



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА ПАО «КАМАЗ»

№ 3 (3982)  
14 февраля 2020 г.

# ВЕСТИ КАМАЗА

В ИНЖЕНЕРНОЙ ЭЛИТЕ  
ПОПОЛНЕНИЕ —  
ВСЕРОССИЙСКИЙ КОНКУРС  
НАЗВАЛ ЛУЧШИХ

5

АЙ ДА БАБУЛЯ, ВОЗРАСТА  
НЕ СКРЫВАЕТ, И ЭНЕРГИИ  
ХОТЬ ОТБАВЛЯЙ!

7

РОДИЛСЯ АВТОМОБИЛЬ —  
РОДИЛСЯ ЗАВОД.  
16 ФЕВРАЛЯ ИМ ПО 44

3

## ВИРУС — ВРАГ ПОСТАВОК



**БЕЗ ПАНИКИ — СКЛАДЫ «КАМАЗА» НЕ ОПУСТЕЛИ.  
ТРЕВОЖИТ ЛИШЬ УГРОЗА НЕСТАБИЛЬНЫХ ПОСТАВОК  
ИЗ КНР. НАЛИЧИЕ ПРОБЛЕМЫ В КОМПАНИИ ОСОЗНАЮТ.  
РЕШЕНИЕ УЖЕ ИЩУТ**

4

ШЕСТЬ ПО ТРИ ИЛИ ДВА?



Скорость от перестановки  
меняется

2

ЭТАЛОННЫЙ, ХОТЯ И НЕ НОВЫЙ



Всего-то нужно было взглянуть  
на старую технологию  
под другим углом

3

По вопросам размещения рекламы

**ЗВОНИТЕ: +7 (8552) 37-30-60  
ПИШИТЕ: ORLOVAEA@KAMAZ.RU**

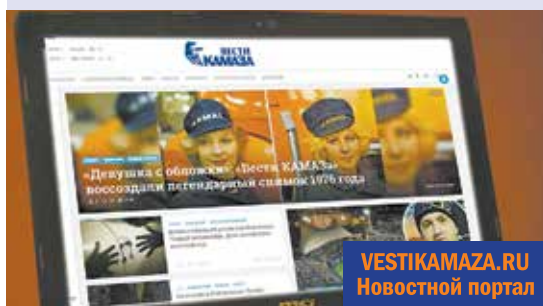
БАС ТС № RU-D-RU.AT32.B.02236 ОГРН 1091650006546 Реклама ООО «ТЭМ-Инвест»

**GELIOMASTER**  
СВЕТИЛЬНИКИ  
ЗДРАВОВОГО СМЫСЛА

8 (855) 254 37 96  
8 (855) 254 45 75

**GELIOMASTER**  
www.geliomaster.com

Самые популярные материалы недели:



VESTIKAMAZA.RU  
Новостной портал

- «Верните автобусы»: челнинцы составили петицию Путину о возвращении НЕФАЗов на городские маршруты
- На фестивале креативных санок представили сразу три гоночных КАМАЗа
- Татарский драмтеатр переедет в новое здание в бывшем «Колизее» в сентябре

CLOVENO СПЕЛИСЬ



История ко Дню влюблённых

8

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99



## ПРОЕКТ ГОДА

# Железные помощники на конвейере

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Талгат ГИРФАНОВ

На автомобильном заводе подписывается акт о приёме в эксплуатацию грузоподъёмной системы на конвейере сборки кабин большегрузов нового модельного ряда. Внедрение этого технического устройства улучшило условия сборки экстерьера под кабиной и повысило пропускную способность линии.

Конвейер сейчас забит подвязку кабинами для К4, а с начала февраля здесь ежедневно собирают и по несколько экземпляров для К5. В руках у начальника отдела анализа эффективности сборочных производств Ав3 Владимира Арасланова отчёт о готовности темповой сборки 54901 с тактом 11 минут:

— Для выполнения этой задачи длина конвейера была увеличена с 96 до 120 метров, число позиций выросло с 23 до 29. Первые три появились в самом начале нитки, где ведётся сборка экстерьера кабины.

Раньше на этом пятачке был постоянный затор: кабину завешивали на кран-балке, и к сборке одновременно приступали сразу шесть человек, которые крепили необходимые комплектующие, зачастую мешая друг другу. Наследующую позицию каркас перебирался только через 30 минут.

Узкое место по решению технологов решили расшить: вместо одной позиции стало три, на каждой трудятся по два человека, и конвейер теперь движется быстрее. Работать стало удобнее во многом благодаря и новой грузоподъёмной системе.

Сразу после того, как логисты отправляют будущую кабину на стартовую позицию, она оказывается в железных объятиях специального каркаса подъёмника, миниатюрный пульт от которого держит в руках один из слесарей. Пока сборщики «формируют» экстерьер нижнего пояса, система надёжно удерживает груз на нужной высоте. На конвейере к нововведению привыкли быстро — после его установки работать стало гораздо удобнее.

Активно используются в процессе сборки другие приспособления. Без мани-



Новая грузоподъёмная система стала для сборщиков надёжным помощником

пулятора громоздкую панель приборов, которая весит 70 кг, в кабине КАМАЗа-54901 не установить. Быстро подружились сборщики и с железным помощником на установке лобовых стёкол. Кстати, вскоре на этой позиции появится ещё и видеокamera с опцией технического зрения. Если рабочий слишком быстро будет наносить

клей, она обязательно подаст звуковой сигнал, ведь от этой операции во многом зависит безопасность водителя.

Новые инструменты тоже под рукой. После ввода в действие 10 предельных электрических гайковёртов с обратной связью меньше сил уходит на закрепление кронштейнов. Сначала рабочие наживляют гайки привычным ручным инструментом, а потом подключают систему. Пара секунд — и ответственное соединение закручено с усилием, обозначенным в техпроцессе. Погрешность у автомата, сохраняющего данные на сервере, всего 5%, а в ручном исполнении — 25%.

Кстати, ознакомиться со всем перечнем операций может каждый работник конвейера — документ «Технологический процесс сборки кабины 54901» занял своё почётное место рядом с инфоцентром участка. Специалисты уже разработа-

ли и визуализацию каждой операции для К5, цветные иллюстрации есть на каждом рабочем месте. Дело за стандартными операционными картами.

Очередного пополнения на участках сборки кабин нового модельного ряда ждут весной. В марте планируется завершить монтаж дождевой камеры, в которой будет проверяться герметичность кабины. В это же время будет смонтирована линия сборки дверей. Финишный участок тоже станет длиннее и превратится в полноценный End of line — здесь на трёх позициях будет вестись программирование и параметрирование электронных систем с одновременной обработкой сразу трёх кабин. Техническое оснащение сборки поднимется ещё на одну ступеньку и встанет на один уровень с мировыми образцами автопрома. Перемены «КАМАЗу» к лицу.



Благодаря гайковёрту с электронной системой управления каждая гайка закручена как надо



На конвейере обновляются и приспособления для транспортировки — панели должны доехать до места установки в целостности и сохранности

## НОВОСТИ

## Столице электробусы нужны

«КАМАЗ» заключил в январе контракт на поставку 200 электробусов в адрес «Мосгортранса». Он стал самым крупным в истории компании.

По условиям договора, вся техника должна поступить в автопарки Москвы до 31 августа 2020 года. Первые 10 электробусов поступят в распоряжение заказчика уже в феврале. Также производитель обязуется полностью взять на себя обслуживание электробусов КАМАЗ в течение 15 лет с момента поставки.



## КОРОТКО

По сообщению ресурсного центра АО «ТФК «КАМАЗ» в Липецке, сразу четыре новых дилера на рубеже 2019–2020 годов появилось у «КАМАЗа» в Центральном федеральном округе — в Липецкой, Тверской, Воронежской и Белгородской областях. В первый месяц года здесь зафиксирован рекордный рост в реализации прицепной техники. Только СДС «Воронежкомплект» отгрузил в адрес одного из своих клиентов 45 прицепов.

## СДЕЛАЕМ САМИ

## Моем чисто

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

На линии производства коленчатого вала установлена новая моечная машина. Небольшое преобразование помогло существенно повысить качество продукции.

Задача моечной машины — очистка шеек и маслянных отверстий коленвала от стружки и масляных отложений, шлама после обработки. Старая мойка, отслужившая верой и правдой без малого 40 лет, с этим заданием справлялась уже плохо — износ оборудования давал о себе знать. Её приходилось часто ремонтировать, что было чревато простоями. Между тем, важно, чтобы оборудование работало без остановок: в сутки через мойку должны проходить порядка 250 коленвалов.

«Стали искать замену, — рассказывает главный механик завода двигателей Альберт Сафин. — Обнаружилась она среди простаивающего оборудования — когда-то закупленная

электрохимическая установка позже оказалась невостребованной. В её составе две моечные машины. Одну из них модернизировали и во время корпоративного отпуска установили на линию коленвала в цех 101. Вторая придёт на смену ещё одной устаревшей мойке на той же линии во время летнего корпоративного отпуска. Старые же пустим на металлолом».

Замена мойки помогла снизить вероятность появления серьёзного дефекта. Отслужившим своё моечным машинам не хватало мощности, чтобы вымывать все загрязнения. А их наличие может приводить к задирам полукольца и шеек коленвала во время эксплуатации двигателя и дорогостоящему ремонту.



Возвращённая в эксплуатацию моечная машина трудится на новом месте исправно



После просверливания отверстий коленвал отправляется на мойку

«Коленвал — одна из базовых деталей, качество работы мотора зависит, в том

числе, и от его чистоты», — отметил начальник цеха 101 Роман Чурбанов.



ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

# Точно выдавлю

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На прессово-рамном заводе статус эталонного присвоен цеху холодного выдавливания (ЦХВ). В уникальном подразделении детали сложной конфигурации получают способом пластической деформации с помощью различных формоизменяющих и разделительных операций. Холодная объёмная штамповка обеспечивает упрочнение металла и позволяет делать детали износостойкими, с высокой точностью и менее металлоёмкими. Эта технология успешно используется на «КАМАЗе» уже около 40 лет.

Скептикам на заметку: образцовым может стать подразделение с не самым новым оборудованием, главное — чтобы в работу был вовлечён персонал цеха.

— В перечне номенклатуры 130 позиций. Технологический цикл изготовления самой известной детали — толкателя клапана двигателя — 16-18 дней. На каждой из 36 операций жёсткий контроль, — раскрывает карты начальник ЦХВ Наиль Муллахметов.

К постоянным усовершенствованиям организации работы располагают и условия размещения — цех холодного выдавливания располагается на арендованных площадях, а значит, рентабельность зависит и от размера «квартиры». Площадь удалось значительно сократить за счёт оптимизации технологических потоков: за три года здесь переместили 16 единиц оборудования. А путь к эталону начался с наведения порядка в бригадах. Поднять их статус до стандарта образцовых удалось за три года.

В ЦХВ много старожил. Есть и люди, которые трудятся с основания подразделения: мастер Николай Гаранин, бригадир Николай Романенко, наладчики Фёдор Подлужный и Виталий Думченко, слесарь Виктор Захаров. Свою работу они выполняют на совесть и другим спускают

не дают. Хорошее подспорье — смежная профессия, полезными навыками владеют 35% коллектива. Поток кайдзен-предложений здесь тоже отличается постоянством — не меньше 30 улучшений в месяц.

Повысить стойкость инструмента, качество оснастки призваны структурные проекты, которые разрабатываются специалистами цеха вместе с технологами ПРЗ. Благодаря их реализации за три года удалось получить экономический эффект в размере 13,23 млн рублей. Идеи, которые прорабатываются всем миром, как правило, исходят от младшего командного состава. Так, молодой мастер Никита Завадин предложил унифицировать дорогостоящую оснастку для черновой и чистовой шлифовки толкателя, что позволило снизить затраты на ее производство.

Проект другого мастера, Рифката Салихова, как раз на стадии внедрения. «Пора модернизировать прессы, на которых производится холодное выдавливание», — считает он. Сегодня оператор вручную устанавливает заготовку в штамп, а выдавленную деталь укладывает в тару. В скором будущем заготовки будут засыпаться в вибробункер и, скользя по лотку, занимать своё место в рабочей зоне штампа. За оператором останется контроль процесса. Мастер



Цикл изготовления в ЦХВ начинается с дозированной отрезки заготовок. Масса изделия контролируется на электронных весах



Рабочая поверхность фланца толкателя должна быть особенно износостойкой, поэтому она наплавляется чугуном



«Качество продукции должно быть высоким», — решили в цехе и ввели дополнительный контроль диаметра толкателя

уверен: с внедрением механизации прессов производительность повысится, а условия труда значительно улучшатся. А сколько ещё идей можно реализовать на этой площадке!

Итоги обширной работы

отражаются в показателях работы коллектива — коэффициент качества стабильно высокий, производительность труда тоже, в рейтинге по работе с персоналом ЦХВ на первых строчках. Вот такой он, эталон!



На некоторых прессах выдавливание идёт уже в автоматическом режиме



Многоместная призма приспособления при шлифовке надёжно фиксирует детали

НОВОСТИ

## Держи ритм!

Автомобильный завод отмечает 44-й день рождения. Праздник увековечил важную дату в истории «КАМАЗа» — сборку первого автомобиля.

В этом году 16 февраля выпадает на воскресенье, поэтому коллектив решил перенести торжество на сегодня, 14 февраля. В приметы автосборщики не верят — какими бы сложными ни были испытания, техника, собранная на финишном производстве компании, из года в год становится функциональнее и краше.

Между двумя сборочными конвейерами сооружена сцена на платформах трёх автомобилей КАМАЗ, с которой руководство компании и завода поздравит коллектив автомобильного, а затем на ней выступит прославленный Театр танца «Булгары». Артисты подготовили для заводчан озорные и лиричные хореографические композиции, а также вокальные.

На праздник по традиции приглашены ветераны, которые участвовали в монтаже оборудования, готовили к выпуску первые большегрузы. В этот же день на завод придёт молодая смена — девятиклассники школы № 37. Ребята своими глазами увидят, как собираются кабины и автомобили, смогут сделать памятные фото на фоне только что сошедших с конвейера КАМАЗов.

А 15 февраля состоятся лыжные гонки, приуроченные к дню рождения АвЗ. В парке «Прибрежный» мужчины будут соревноваться на дистанции два километра, женщины пробегут один километр. Этот вид спорта — один из самых популярных на заводе. На лыжне, как на конвейере: чем качественнее работа, тем лучше результат.

## Итог с прибылью

Лизинговая компания «КАМАЗ» подвела итоги своей деятельности за 2019 год.

По словам генерального директора «КАМАЗ-ЛИЗИНГА» Андрея Гладкова, по сравнению с 2018 годом доходы возросли на 52%, а чистая прибыль увеличилась в 1,8 раза и составила 1,1 млрд рублей. Ощутима положительная динамика и по объёмам реализации автотехники КАМАЗ, её рост составил 50%.

В течение прошлого года совершенствовались лизинговые предложения. Наиболее успешными оказались две акции — «Лови удачу!» и «Самосвал на спецусловиях».

Расширен и функционал сайта «КАМАЗ-ЛИЗИНГА». Появился личный кабинет клиента, значительно упрощающий взаимодействие с компанией по целому ряду вопросов.

Кроме того, в прошлом году Лизинговая компания «КАМАЗ» автоматизировала процессы управления дебиторской задолженностью и претензионной работой.

## Услышать клиента

Важный приоритет в деятельности «КАМАЗ-ЛИЗИНГА» — высокий уровень клиентоориентированности.

Для эффективного взаимодействия с партнёрами и покупателями в минувшие выходные сотрудники Лизинговой компании «КАМАЗ» прошли тренинг с ведущим российским бизнес-тренером Игорем Рызовым. В течение двух дней представители компании изучали основные стратегии эффективных переговоров, овладевали техниками, которые помогут лучше понимать потребности клиентов, находить подход к каждому из них.

## СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ



ВЕСТИ  
КАМАЗА

24  
февраль

22  
июня

На «Челны-ТВ» (Татарстан-24) — в понедельник и четверг в 18.00

в кабельных сетях  
Летай, Дом.ру, МТС



## НОВОСТИ

## 2020-й подкинул COVID-19

На «КАМАЗе» прошло совещание по итогам производственно-финансовой деятельности автогиганта за 2019 год и задачам на 2020-й.

Генеральный директор Сергей Когогин открыл совещание с актуальной повестки дня — распространения коронавируса в КНР: «Вопрос Китая — основная тема, которая всех нас сегодня беспокоит. Власти страны приняли жёсткие меры по сдерживанию эпидемии: остановлены производства, разрушены логистические цепочки. Мы просчитываем все возможные варианты действий в этой ситуации. Рассчитываем, что в целом на первый квартал китайских комплектующих будет достаточно. Проблемы могут возникнуть в марте у наших СП. К сожалению, альтернативные поставщики не могут обеспечить таких объёмов, как китайские».

С докладами о деятельности за минувший год выступили руководители блоков и подразделений. Проблем замалчивать не стали, критику «генерала» выслушали внимательно.

Подробнее о результатах «КАМАЗа» за прошлый год и планах на нынешний расскажем в следующем номере.

## ЗАДАЧИ ГОДА

## Эталонов будет пять

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Талгат ГИРФАНОВ

На стратегической сессии АвЗ разработали тактический план реализации целей развития на 2020 год. Приоритеты обозначил директор завода Николай Удельнов — особое внимание следует уделить улучшению качества, повышению производительности труда и снижению затрат.



Штурм стратегических задач — дело серьёзное

Работа велась в четырёх группах. В первой руководители разрабатывали мероприятия по укреплению мер безопасности и по корпоративной культуре, во второй — по повышению качества, третья взялась за исполнение заказов, четвёртая строила планы по снижению затрат. Мозговой штурм продолжался в течение всего рабочего дня и закончился защитой разработанных мероприятий для достижения целей по каждому направлению.

Чтобы снизить коэффициент частоты несчастных случаев на производстве на 2%, руководители предлагают подразделениям АвЗ выявить и устранить 21 тыс. травмоопасных ситуаций. Не допускать аварий на производственных объектах должен полностью обученный и аттестованный персонал.

Для повышения качества в каждом подразделении необходимо возобновить работу в формате QRQC по рекламационным дефектам. Воскресные ремонты с подтверждением высокого уровня выполненных работ тоже пойдут на пользу.

Своевременному исполнению заказа будет содействовать внедрение многоспindleльных гайковёртов в цехе мостов и цехе передних осей. Снижению простоев — подача балансирной подвески с пневморессорой на главный сборочный конвейер по линии подвешного толкающего конвейера.

Серьёзные задачи стоят перед коллективом и по снижению затрат. На автосборочном и агрегатном производствах необходимо повысить производительность труда основных рабочих на 8,6%. Другой мерой снижения внутренних потерь станет проведение внезапных проверок соблюдения правил внутреннего трудового распорядка.

Способствовать повышению корпоративной культуры будет обучение вновь назначенных ответственных по ПСК, создание 100 эталонных офисов и 174 эталонных участков.

В наступившем году планируется организовать пять эталонных цехов на основном производстве АвЗ и улучшить эргономику на 250 рабочих местах. Реализация плана уже началась.

## АКТУАЛЬНО

## С оглядкой на вирус

На фоне остановки производств в Китае из-за распространения коронавируса российский и мировой автопром столкнулся с угрозой перебоев поставок и даже простоев. Как аукнутся последствия эпидемии «КАМАЗу»? И в чём заключается наша «прививка» от заразы — превентивные меры оперативного штаба? За подробностями «ВК» обратились к и.о. заместителя гендиректора по закупкам — директору центра непроемственных закупок Равилу Ибрагимову.

— Равиль Саидович, отразится ли на объёмах закупок для «КАМАЗа» распространение коронавируса в Китае?

— «КАМАЗ» на сегодня закупает более 100 номенклатурных позиций комплектующих изделий, металлов и материалов из Китая. Конечно же, сложившаяся ситуация напрямую может отразиться как на прямых поставках, так и на поставках комплектующих изделий, металлов и материалов, в производстве которых используется китайское сырьё. В эпоху глобализма практически все цепочки поставок в том или ином виде завязаны на КНР. Если вспомнить ситуацию 2014 года с вводом первых американско-европейских санкций и последующего конфликта с Турцией, то мы сталкивались с локальной угрозой. Здесь же всё сложнее, ситуация затрагивает весь пул наших поставщиков. По имеющейся у нас информации, новогодние каникулы в КНР продлены до 10-17 февраля (в зависимости от провинций). Наиболее сложная обстановка на заводах, находящихся в центральных, южных и юго-восточных провинциях КНР, где не осуществляется логистическое сопровождение.

— Ожидается ли дефицит деталей в связи со сбоем поставок из Китая?

— Потребности производства грузовых автомобилей и автобусов обеспечены в полном объёме на февраль и март. Ситуация с обеспечением на апрель напрямую зависит от того, как будут запускаться китайские заводы и налаживаться внутренняя кооперация.



Таким масштабам нужны непрерывные поставки

Что касается логистического обеспечения, то открыты морские порты, есть железнодорожное сообщение, на днях по специальному режиму функционирования открылся автотранспортный погранпереход «Маньчжурия — Забайкальск». К сожалению, руководством Казахстана принято решение о закрытии перехода «Хоргос» до 15 февраля, у нас скопился груз на консигнационных складах со стороны китайской границы.

— Какие меры будут приняты, чтобы предотвратить или уменьшить дефицит?

— На «КАМАЗе» создан оперативный штаб под личным руководством гендиректора Сергея Когогина по противодействию экономическим рискам распространения коронавируса. Прорабатываются возможности альтернативных поставщиков на предмет замещения

поставок, осуществляются опережающие закупки. Также мы анализируем влияние сложившейся ситуации на поставщиков второго уровня, в цепочке поставок которых присутствуют сырьё и материалы из КНР.

От себя могу заверить, что мы предпримем все необходимые меры для урегулирования ситуации, смягчения негативных последствий и обеспечения производственного процесса на «КАМАЗе».

## Маска и чистые руки

Несмотря на то, что в России коронавирус нового типа подтвердился лишь у двух человек (да и те — граждане КНР, и уже благополучно выздоровели), нашумевший в СМИ повод стал одной из тем, обсуждаемых на встречах трудовых коллективов с медиками.

На лекциях, посвящённых профилактике сезонных вирусных заболеваний и гриппа, врачи рассказывают заводчанам и о новой инфекции. Одна из таких встреч состоялась 12 февраля на заводе двигателей. Презентацию для дизелестроителей провела врач-терапевт горбольницы № 5 Ванда Сагеева. Она дала советы по предотвращению заболевания, описала симптомы ОРВИ и гриппа и рассказала о ситуации с распространением коронавируса в мире. По течению болезни он мало отличается от обычного гриппа, а страшен осложнениями: пневмонией и дыхательной недостаточностью, способными привести к летальному исходу.



Ванда Сагеева: «Если заболели, сидите дома — иммунитет снижен и легче цепляет другие вирусы»

## Как защититься от коронавируса, гриппа и ОРВИ:

- мыть руки с мылом как можно чаще или использовать антисептический гель;
- не прикасаться к лицу;
- избегать рукопожатий;
- обрабатывать рабочий стол и другие поверхности (дверные ручки, трубки телефонов) дезинфицирующими салфетками;
- проветривать помещение;
- носить медицинскую маску.

Материал подготовила Татьяна Иванова.  
Фото Виталия Зудина



## ЗНАЙТЕ НАШИХ!

# Инженеры «КАМАЗа» бьют рекорды

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ, Сергей ПЕТРОВ, Виталий ЗУДИН

Рекордное количество работников «КАМАЗа» — 14 человек — стали победителями и лауреатами традиционного всероссийского конкурса «Инженер года-2019». Из них трое (и это тоже для камазовцев рекорд) — признаны лауреатами конкурса по версии «Профессиональные инженеры». Примечателен и тот факт, что шестеро среди тех, кто получил признание на уровне страны, — инженеры-производственники, представители литейного и кузнечного заводов (год назад был только один).

Говорят, что новичкам везёт, и это правда. Впервые в истории на всероссийском уровне выступили инженеры кузнечного завода, причём выдвинулись на соискание звания сразу четверо активных новаторов, авторов ряда научных публикаций в специальных изданиях. Сегодня все они празднуют победу и принимают поздравления от друзей. В число участников, занесённых в «Реестр профессиональных инженеров России», вошли: **Равиль Низамов** — начальник технологического отдела обработки металла давлением, **Руслан Хайруллин** — его заместитель, и **Ильсур Харисов** — начальник бюро проектирования оснастки КОиИО. А вот **Радик Фахриев**, главный специалист по кузнечной технологии бюро проектирования новых технологий ТО обработки металла давлением, и вовсе стал обладателем звания «Лауреат конкурса» по версии «Инженерное искусство молодых» в номинации «Машиностроение (Проектно-конструкторское обеспечение)».



Лауреаты-литейщики **Виталий Мартемьянов** (слева) и **Андрей Ухов**

памятная медаль.

Лауреатом конкурса по версии «Инженерное искусство молодых» стал также самый молодой в истории 25-летний **Андрей Сотников** — инженер-конструктор 2-й категории группы инновационных автомобилей НТЦ. Он занят в разработке КД новейших моделей — беспилотников, автомобилей поколений К5 и К6. Автор 16 публикаций, четыре из них попали в зарубежные научные журналы.

В главной уже «взрослой» версии конкурса, «Профессиональные инженеры», подтвердил свой успех и даже упрочил позиции **Андрей Ухов** — заместитель главного технолога по сопровождению производства литейного завода. Год назад маститый производственник, который сейчас руководит на ЛЗ таким направлением, как роботизация, впервые стал лауреатом конкурса. В этот раз жюри, впечатлённое его достижениями в номинации «Чёрная металлургия (Производство)», вновь присудило ему диплом лауреата и

памятную медаль с занесением в названный выше Реестр.

Этот успех с Андреем Николаевичем целиком разделил его непосредственный молодой шеф, **Виталий Мартемьянов**, который сейчас занимает на литейном заводе пост заместителя главного инженера — главного технолога. Диплом лауреата конкурса и памятная медаль присуждены Виталию Ивановичу в номинации «Машиностроение (Технологическое обеспечение)». Экономический эффект от внедрения усовершенствованных под его руководством техпроцессов за прошлый год превысил шесть миллионов рублей.

Ещё один наш лауреат в этой «золотой тройке» — сотрудник НТЦ **Файль Насыбуллин**, главный специалист по полноприводным автомобилям СКБ-1. Он — изобретатель, исследователь, обладатель 36 патентов РФ на полезные модели. Занимается научной работой в области диагностики приводных устройств технологического оборудования. Лауреатом

конкурса «Инженер года-2019» он стал в номинации «Машиностроение (Проектно-конструкторское обеспечение)».

Традиционно мощный инженерный десант выдвинул на конкурс «Инженер года» блок развития ПАО «КАМАЗ». Восемь сотрудников НТЦ и ТЦ получили признание за свои новейшие разработки. И хотя «отрасль» эта по праву считается мужской, вновь приятно отметить, что среди участников, занесённых в «Реестр профессиональных инженеров России», оказалась представительница прекрасного пола. Это **Людмила Гилазова** — ведущий инженер-технолог отдела подготовки производства систем и агрегатов ТЦ ПАО «КАМАЗ».

В алфавитном порядке в Реестр профи, этот символический документ инженерной элиты страны, вписаны (вместе с уже названными выше) отныне также имена: **Руслана Гарипова** — главного специалиста зубчатых передач и спецагрегатов — руководителя конструкторско-исследовательской группы КИО агрегатов и систем службы главного



Инженеры года кузнечного завода (слева направо): **Руслан Хайруллин**, **Радик Фахриев**, **Равиль Низамов**, **Ильсур Харисов**

конструктора по испытаниям НТЦ, **Александра Капитонова** — начальника конструкторско-технологического отдела качества проектирования продукта и технологий ПАО «КАМАЗ», **Евгения Рожина** — главного специалиста систем подресоривания и узлов трения — руководителя КИГ службы главного конструктора по испытаниям НТЦ.

Ещё двое молодых инженеров-конструкторов НТЦ, **Александр Малинов** и **Виталий Мартемьянов** (Михайлович, не путать с стёзкой с литейного завода!), на-

граждаются дипломами победителей первого тура конкурса по версии «Инженерное искусство молодых».

Вручение лауреатам дипломов, сертификатов, знаков и памятных медалей назначено на 20 февраля. По традиции, чествование пройдёт в Москве, в зале «Инженерная слава» Российского союза научных и инженерных обществ (РосСНИО). Руководству подразделений, в которых работают победители, уже направлены письма-приглашения.



Команда НТЦ (слева направо): **Андрей Сотников**, **Файль Насыбуллин**, **Виталий Мартемьянов**, **Евгений Рожин**, **Руслан Гарипов**, **Людмила Гилазова**, **Александр Капитонов**, **Александр Малинов**

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИРЕКТОРИЯ

## Ремонт по уставу

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

В Инженерном центре в решающую стадию вступила подготовка к внедрению проекта по управлению организации ремонтных работ в цифровом формате. Главным инструментом планирования диагностики и восстановления оборудования станет платформа SAP TOTO «Техническое обслуживание и ремонт оборудования».

В феврале должен быть утверждён устав проекта и разработан детальный план его реализации. Уже одобрен и запущен в работу шаблон по подготовке базы данных оборудования «КАМАЗа», ведётся работа

по заполнению технологических карт по ремонту — это основной документ для планирования. В ближайшее время планируется заключение договора «КАМАЗа» с Центром обслуживания бизнеса, а ЦОБ с SAP.

В рамках проекта, который начнёт функционировать в мае 2021 года, планируется создание единой нормативно-справочной базы ТОО на 26648 единиц оборудования, разработка и утверждение ремонтных карт для планирования работ, бюджета, персонала, запасных частей и материалов.

Новый уровень управления позволит снизить к 2023 году аварийные простои на лимитирующем оборудовании (2312 единиц) на 1916 часов, за счёт снижения складских запасов повысить эффективность использования ремонтного бюджета на 74 млн 415 тыс. рублей, снизить оборачиваемость

материальных запасов на 48 дней.

К тому же при автоматическом формировании плановых мероприятий ТОО (годовые, ежеквартальные, месячные и т.д.) и внедрении системы оперативного планирования ремонта технологического оборудования, формирования отчётов будут исключены дублирующие функции организации работ в подразделениях. Состояние подключённого к единой системе оборудования можно будет диагностировать через мобильные устройства (планируется закупить 823 смартфона), появится возможность передачи через них информа-



После подключения к SAP TOTO оборудование будет под постоянным контролем

ции в программу SAP TOTO.

География проекта обширная — в него будет включено оборудование

всех заводов технологической цепочки, РИЗа, а также логистического центра и НТЦ.



## НОВОСТИ

## С культурой в дружбе

На «КАМАЗе» подведены итоги состояния культуры производства за четвёртый квартал 2019 года.

Победителем в первой группе соревнующихся стал коллектив завода двигателей. Переходящий кубок будет вручён директору Сергею Снарскому и председателю профкома Хакиму Мингалимову. Самые высокие баллы это подразделение получило за состояние энергетического оборудования и коммуникаций, зданий и сооружений, бытовых помещений, соблюдение противопожарного режима. Второе место у РИЗа, третье — у ЗЗЧК. Все призёры удостоены звания «Завод высокой культуры производства» и награждены почётными грамотами.

Во второй группе соревнующихся первое место и переходящий кубок завоевал коллектив блока заместителя генерального директора по закупкам, второе — «Автозапчасть КАМАЗ». Оба подразделения теперь носят звание «Организация высокой культуры производства» и награждены почётными грамотами.

## ДЕЛА ПРОФСОЮЗНЫЕ

## Концерты, которые запомнятся

В профкоме «КАМАЗа» обсудили предстоящие в 2020 году культурно-массовые мероприятия.

Во-первых, не обойдут вниманием славную дату — 75-летие Победы в Великой Отечественной войне. В клинике-санатории «Набережные Челны» для ветеранов и работников автогиганта пройдут концерты. На вторую половину апреля запланирован театральный фестиваль «Крылатый Аргмак». 7 мая в ДК «КАМАЗа» состоится большой концерт для ветеранов и неработающих пенсионеров автогиганта, посвящённый Дню Победы. А 9 Мая запланировано выступление творческих камазовских коллективов на набережной Тукая.

Второе значимое событие — 20-летие фестиваля художественного творчества работников «КАМАЗа» «Автоград». Хотя он и проводится в конце года, о сюрпризах на сцене думают уже сейчас.

## ВОПРОС — ОТВЕТ

## Долой сугробы!

В редакцию «Вестей КАМАЗа» обратился водитель большегруза одного из предприятий-партнёров компании:

*«Февраль в этом году выдался снежным. Особенно это понимаешь, когда попадаешь на дороги внутризаводской территории «КАМАЗа». По долгу службы за два дня пришлось побывать на АвЗ, ПРЗ, заводе двигателей, и везде есть вопросы к качеству очистки. Как часто в дни снегопадов на дороги выводится снегоуборочная техника? Может быть, стоит направлять уборку больше машин?»*

Вопрос читателя «БК» переадресовали директору департамента специальной техники и содержания автомобильных дорог Михаилу Сурановичу.

— Протяжённость дорог ПАО «КАМАЗ» — 64 километра. Кроме них очистке подлежат также площадки, стоянки, тротуары, площадь которых составляет 486,5 тыс. кв. метра, и 33 остановочные площадки общественного транспорта, — пояснил Михаил Александрович. — На расчистке всех объектов работает девять единиц техники днём и три — ночью. Работа ведётся в круглосуточном режиме.

Из-за перепадов температуры на дорогах образовались ледяные налеты. Они обрабатываются противогололёдными средствами, но в связи с небольшой интенсивностью движения и низкой температурой воздуха в последние дни эффективность спецсредств снизилась. Работы по очистке от накатов и наледи продолжаются.

**От редакции:** видимо, наш читатель оказался на внутризаводской территории сразу после обильных снегопадов. Действительно, за несколько часов справиться со снегом затруднительно. Сейчас внутризаводские дороги уже очищены.



В борьбе с сугробами используется и ручной труд

## ЭХО ПРАЗДНИКА

## Юбиляру — оригинал, музею — дубль

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ.  
Фото: Виталий ЗУДИН

Множество поздравлений, телефонных звонков, телеграмм, писем принял 7 февраля, в день своего 95-летия, первый генеральный директор «КАМАЗа» Лев Борисович Васильев. Славная дата отмечалась в семейном кругу.

Поздравительную телеграмму «отцу» автогиганта и своему легендарному предшественнику направил генеральный директор ПАО «КАМАЗ» Сергей Когогин. «В современных достижениях компании отчётливо прослеживаются Ваш личный вклад и результаты самоотверженной работы, — говорится в ней. — На фундаментальных основах, заложенных Вашей рукой, сегодня создаются новые успехи и достигаются результаты во имя благополучия «КАМАЗа» и камазовцев. В день Вашего юбилея позвольте передать Вам искренние поздравления камазовцев всех рангов, возрастов и профессий. От имени многотысячного коллектива желаю Вам крепкого здоровья, семейного счастья и благополучия. Пусть каждый новый день будет наполнен светом, добром, прекрасным настроением и душевной гармонией».

## ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

## KAMAZ Mobile: теперь с опросами и чат-ботом

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В мобильном приложении KAMAZ Mobile появились новые сервисы. Пользователи теперь смогут принимать участие в опросах, всегда иметь под рукой информацию по своему отпуску и в любое время дня или ночи обратиться за помощью к чат-боту.

Камазовцам теперь не грозит забыть или перепутать дату выхода на работу после отпуска. Эта информация доступна на смартфоне, в приложении KAMAZ Mobile. В личном кабинете появилась вкладка «Информация об остатке отпусков». В этом разделе отображается период отпуска (как текущего, так и прошедших) и количество неиспользованных ранее дней. Даты появятся с момента расчёта отпускных

в системе SAP, не позднее трёх дней до начала отпуска.

Разработчики приложения добавили пользователям возможность анонимно выразить своё мнение по важным вопросам. Вкладка «Опросы» расположена в разделе «Персонал». О появлении нового опроса проинформирует push-уведомление. В этом же разделе сотрудники, покидающие компанию, смогут дать выходное интервью,



Съездил в командировку — с новым сервисом отчитаться будет проще

Второй экземпляр издания «Задание партии выполнено» теперь в музее «КАМАЗа»



онлайн поделился с «БК» Александр Михайлович. Лев Борисович встретил гостей в хорошем расположении духа, был тронут вниманием, ему понравился подарок: признался, что и сам некоторые фотографии видит впервые.

Как мы уже сообщали, раритетную книгу-фотоальбом, поздравления и наилучшие пожелания от коллектива «КАМАЗа» передал в этот день лично юбиляру заместитель генерального директора по управлению персоналом и оргразвитию Александр Ушенин. «Находиться рядом с легендой в такой момент было очень волнительно», —

Добавим ещё, что у эксклюзивного издания «Задание партии выполнено» в Челнах... остался «двойник». Точно такая же книга передана в музей «КАМАЗа». С благодарностью принял этот дар директор музея Александр Чухонцев.

## Для справки

Приложение KAMAZ Mobile вышло в июне 2018 года. Сегодня им активно пользуются почти 11 тыс. человек. Самые часто используемые функции: просмотр расчётных листов и справок 2НДФЛ, заказ справок. Подробная информация о работе приложения и руководство пользователя представлены на официальном сайте «КАМАЗа» в разделе «Карьера».

цель которого — выяснить, в связи с чем работник решил уволиться и при каких условиях мог бы остаться.

Наконец заработал чат-бот. Его значок находится на нижней панели интерфейса справа. Искусственному интеллекту можно задать вопрос по техподдержке приложения. Если ответ не устроил, можно вызвать в чат оператора, воспользовавшись кнопкой, расположенной наверху справа. Постепенно база вопросов-ответов будет пополняться, а чат-бот — становиться «умнее», обещают разработчики.

Доработан сервис «Командировки». Согласовать авансовый отчёт теперь могут не только сами сотрудники и руководители организации, но и руководители проектов. Улучшены также система безопасности (Touch ID, Face ID), адресная книга и дизайн приложения.

В настоящее время разработчики заняты созданием системы логирования (поиск и отслеживание сбоев в системах, интегрированных с KAMAZ Mobile), расширением функционала по сервису «Командировки», интеграцией с системами «Адаптация» и «Портал роста».



СЛАВНАЯ ДАТА

# Так держать, Амина апа!

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В свои 90 она полна энергии и сил: поёт и танцует, рвётся работать (хоть на даче, хоть снова на родном заводе двигателей), а главное — делится ценными воспоминаниями о детстве, прошедшем в военные годы, и о времени строительства «КАМАЗа». Те далёкие дни она помнит как сейчас. Труженица тыла, первостроитель, ветеран «КАМАЗа» Амина Бадретдинова 16 января отметила свой юбилей.

С самого утра в квартиру Бадретдиновых устремился поток желающих поздравить именинницу. Приходили гости из мэрии, профкома и Совета ветеранов завода двигателей, на котором Амина Сагитовна проработала без малого 20 лет, бывшие и нынешние работники «движков», журналисты. Даже администрация Президента России поздравила письмом. Всех визитёров встречали радушно, накрыли столы с традиционными вак-бэлишем, губадий и другими угощениями. За чашкой чая шла душевная беседа: виновница торжества отвечала на вопросы гостей о своей жизни.

На видном месте в доме стоит фотография 1941 года: на ней Амине 11 лет. Взгляд не по-детски серьёзный, в глазах тревога — в год начала войны девочка осталась без мамы. Её отправили из родной татарской деревни Мелля-Тамак на один из ленинградских военных заводов «ковать оружие победы». Амина и её старшая сестра остались с бабушкой и дедушкой. Отца они лишились ещё раньше, в 35-м. В первый год войны Амина училась в пятом классе. Ни тетрадей, ни чернил у детей не было — наука постигалась на слух. После уроков она работала в колхозе: сеяла или убирала хлеб наравне со взрослыми.

«Жили в большой нищете, кругом дети умирали от голода. Но не дай бог после работы у тебя обнаружат хоть один колосок в кармане — за это сурово наказывали», — рассказывает Амина Сагитовна.

В колхозе «Кызыл Октябрь» Муслумовского района она отработала дояркой 24 года. А в 1971-м от знакомой узнала о всесоюзной комсомольской стройке в Набережных Челнах. Сначала устроилась в общежитие вахтёром, а год спустя начала трудиться на строительстве завода. Не отказывалась ни от какой работы: убирала дороги, мыла станки. После открытия завода



Амина и Альмира Бадретдиновы проработали на заводе двигателей 56 лет на двоих

двигателей была принята оператором моечной машины, после получила повышение до бригадира. Активная, бойкая, трудолюбивая работница была на хорошем счету: Амину Бадретдинову не раз премировали, награждали почётными грамотами, благодарственными письмами. На заводе она трудилась до 60 лет.

Но и 30 лет спустя энергии в ней хоть отбавляй. С удовольствием поёт народные песни и пляшет, говорит,

что готова ещё поработать на любимом заводе, что помнит все детали, с которыми приходилось иметь дело. Летом все дни проводит на даче, любит поухаживать за растениями. А восемь лет назад она совершила хадж — обязательное для мусульман паломничество. Любовь к труду, кипучая энергия и поразительная жизнерадостность сохраняются в этой маленькой и хрупкой с виду женщине и в годы, которые принято называть преклон-



1941 год, начало войны. Амине 11 лет

ными. Глядя на Амину апа, понимаешь: именно таким людям было под силу построить автогигант.

Стоит отметить, что Амина Сагитовна — родоначальница заводской династии. Вслед за ней на завод двигателей устроилась дочь Альмира, проработавшая старшим кладовщиком 37 лет. Внук Радик проходил на «движках» практику, а сейчас он главный специалист программно-технического обеспечения ЦИКТ.

ИТОГИ КОНКУРСА

## Рифмой по коррупции

Подведены итоги конкурса стихов «Я против коррупции», организованного службой комплаенс. Работники «КАМАЗа» прислали на него 14 работ.

Жюри оценивало стихотворения по таким критериям, как ритмичность, правильность и ясность фраз, полнота раскрытия темы, оригинальность, творческий подход и другим. По результатам набранных баллов определилась тройка победителей.

Лидером стала представитель отдела комплаенс ООО «ОАТ» Ирина Качейкина. Гневное обличение «товарищей с ненасытным карманом» принесло слесарю КИПиА «Челныводоканала» Вере Белоусовой второе место:

*Пока коррупцию мы кормим, нет порядка.  
Всё выше поднимая чей-то трон,  
Становится могущественна взятка,  
Не правила, не совесть, не закон!*

*Но стоит оборвать её коренья,  
И ножки всяким тронам подрубить,  
Как сразу станут правильны решения,  
И всем намного лучше станет жить!*

ШЕФСКАЯ ЗАБОТА

## Как служба, земляки?

Представители «КАМАЗа» 6 февраля посетили в Москве подшефную войсковую часть № 83466 — 147-ю автобазу Минобороны РФ.

Заместитель гендиректора по управлению персоналом и оргразвитию Александр Ушенин, консультант ЗГД — исполнительный директор Фонда благотворительной социальной помощи «КАМАЗа» Ильсур Сингатуллин, а также военный комиссар Центрального и Автозаводского районов г. Набережные Челны Рашид Ильясов встретились с военнослужащими-челнинцами. Около 50 из 1200 бойцов этой части приехали из Автограда, кто-то из них работал на «КАМАЗе» или имеет родителей-камазовцев.

В столичную часть принимают молодых людей с водительским удостоверением категории С. В части имеется учебный центр, где ребята проходят подготовку в качестве водителей военной техники категорий С, Е и D для вооружённых сил Минобороны. Ежегодно военнослужащие выполняют ответственные задачи по перевозке личного состава участников парада Победы на Красной площади, а также командующего парадом и министра обороны на автомобиле Augus. После обучения

Третье место, набрав одинаковое количество баллов, разделили начальник бюро методологии рекрутинга ОМРиКА департамента развития персонала Светлана Падас и представители группы реализации корпоративных проектов СКУ блока заместителя гендиректора — корпоративного директора, написавшие стихотворение в соавторстве. Коллективный разум призвал всех на борьбу с коррупцией в стилистике Маяковского:

*Контрагент! Не пытайся скрыть информацию!  
Наше оружие — цифровизация!  
Работник комплаенса встанет стеной  
На дороге коррупционера кривой!*

*Нанесём коррупции последний удар!  
Внедрим поскорей корпоративный стандарт!  
Нас не свернуть с дороги прямой.  
Мы замахнулись на стандарт мировой!*

Все призёры получают дипломы и памятные подарки. Работы участников будут опубликованы на сайте «КАМАЗа» и партнёров, в информационной системе «Комета», на информационных стендах, в СМИ и обучающих материалах.



Ребятам из Автограда под силу самые ответственные задачи

курсантов распределяют в другие войска.

«Из разговора с ребятами выяснилось, что проблем службой у них нет, с родителями они созваниваются регулярно. Условия проживания отличные: есть холодильники, микроволновки, телевизоры и всё необходимое», — рассказал «ВК» Ильсур Сингатуллин.

Закончился визит курсией в историко-мемо-

риальный зал военной автотехники, расположенный на территории войсковой части. В нём выставлено порядка 150 образцов исторических и современных автомобилей.

Напомним, камазовские делегации регулярно навещают челнинских ребят в подшефных войсковых частях. Соответствующее соглашение, кроме московской части, заключено также с ракетной дивизией под Йошкар-Олой.

ЗАБОТЛИВОЕ СЕРДЦЕ

## Бег не на скорость

В Нефтекамске прошёл благотворительный забег в поддержку детей, живущих в детских домах. Его инициатор — работник цеха окраски и термогальваники № 7 «НЕФАЗа» Тимур Исламов — пробежал по километровому кругу на тропе здоровья 100 километров за 10 часов!

Принять участие в забеге могли все желающие. Стартовал Тимур при поддержке нефазовских легкоатлетов утром в 10 часов 27 минут. Здесь же был организован сбор благотворительной помощи: нефтекамцы могли принести игрушки, одежду, канцтовары или иные вещи.

«Полжизни отбегал на соревнованиях и понял, что нужно делать добро, — говорит Тимур. — Бег был на красоту, грацию, не на скорость. Главным было как можно дольше бежать, чтобы каждый желающий смог прийти и оказать помощь детям-сиротам».

Все собранные вещи были переданы в детский дом, расположенный в деревне Верхнекарышево Балтачевского района Башкортостана.

О преодолении ещё одной сложной дистанции «железный человек «НЕФАЗа» рассказывает так: «Первую половину пути проверял организм на выносливость, обходился без воды и еды. Потом начал пить чай, выпил более девяти стаканов. На 54-м километре стал употреблять колу и съел два сникерса — стало легче».



Тимур — настоящий герой для мальчишек



ВАЛЕНТИНКА

# Теперь не соло, а дуэтом

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН и из личного архива героев материала

Этих артистов камазовцы всегда встречают бурными аплодисментами: и менеджер социально-бытового отдела литейного завода Алина Карипова, и инженер-конструктор НТЦ Виталий Мартемьянов зарекомендовали себя в качестве «золотых» голосов. Но если раньше мы знали и любили их как соло-исполнителей, то вскоре волнующее сопрано и шикарный баритон могут слиться в дуэт. Новый виток творческой деятельности — дань перемене личного статуса: недавно пара заключила никах. В День всех влюблённых «ВК» попросили Алину поделиться подробностями «звёздного» романа.

— С Виталием мы познакомились на репетиции вокального ансамбля «КАМАЗа» к телевизионному фестивалю «Наше время — Безнен заман» в сентябре 2017 года. На тот момент я в коллективе была новенькой. Виталий мне сразу понравился, во время репетиций я чувствовала, будто мы с ним знакомы уже много лет.

Ухаживал он очень красиво: оставлял любовные письма у меня в почтовом ящике. Послания были анонимными, но автора выдавал почерк. А самый

его романтический поступок, который навсегда сохранится в моём сердце, — серенада ранним зимним утром в день моего рождения. Он разбудил меня телефонным звонком не как обычно, в шесть часов, а на час раньше, и попросил выйти на балкон. С высоты четвёртого этажа я увидела его машину, украшенную разноцветными шарами и его самого с гитарой. Увидев меня, Виталий запел «Язмыш тееннәрен» («Узы судьбы») — песню Фирдуса Тямаяева о любви, выборе спутника жизни и судьбе. Несмотря на

ранний час, на улице были люди, которые оглядывались на нарушителя тишины, что Виталия ни капли не смутило — он держался уверенно, как истинный артист.

Момент с предложением руки и сердца тоже был особенным. Накануне Нового года мы ужинали в ресторане. Между делом Виталий сообщил, что у него для меня есть подарок. Мы подошли к ёлке, украшенной золотыми и серебряными шарами. Среди них выделялся один — красный, он оказался коробочкой с кольцом. Я растерялась и обрадовалась одновременно и, конечно, ответила согласием. В августе прошлого года мы заключили никах, на это лето намечена свадьба. После мы отправимся в свадебное путешествие, правда, ещё не решили, куда.

Несмотря на перемены в личной жизни, мы оба не забываем о творчестве, каждый из нас, как и прежде, занимается своими проектами. Есть и планы на совместное исполнительство: репетируем пару дуэтных песен. Выбрали несколько произведений, которые хотим разложить на два голоса. Так что не исключено, что на одном из ближайших камазовских концертов мы выступим дуэтом.



Алина и Виталий прекрасно спелись на сцене, а потом и в жизни

МЫ — МОЛОДЫЕ

## Скука — это не про них

Для камазовской молодёжи год обещает быть насыщенным и интересным — об этом позаботятся профком и администрация предприятия.

Начнётся он с молодёжного форума, который пройдёт в начале апреля в оздоровительном комплексе «Саулык». Также на весну запланированы интеллектуальные игры. Отдельным событием станет большой фестиваль КВН, намеченный на 25 апреля. Традиционно на одной сцене с кавээнщиками выступят руководители заводов и подразделений автогиганта. Запланировано и участие звёздного гостя, а также молодёжи с российских предприятий машиностроительной отрасли. Перед фестивалем для участников будет организована школа КВН, где пройдут мастер-классы для актеров и сценаристов.

Летом состоится камазовский фестиваль туризма, культуры и спорта. Место проведения турслёта осталось прежним — посёлок Тихоново. А осенью без нашего участия не обойдётся республиканский телевизионный фестиваль творчества работающей молодёжи «Наше время — Безнен заман». В ноябре будут организованы осенние интеллектуальные игры, в декабре — зимние игры КВН.

ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

## Вам помогут

На свой десятый день рождения «Реацентр Челны» приглашает горожан с детьми, нуждающимися в консультативной помощи — 19 февраля здесь пройдёт день открытых дверей.

Учредитель — Благотворительный фонд «Дети ДЦП» — пришёл к решению открыть автономную некоммерческую организацию, чтобы поддержать семьи, в которых растут дети с нейрозависимыми патологиями. Все 10 лет «Реацентр Челны» занимался комплексной непрерывной поэтапной реабилитацией таких ребят. За это время удалось помочь почти десяти тысячам человек не только из Татарстана, но и из восьми регионов России. Улучшение в состоянии здоровья детей отмечают и камазовцы.

В день открытых дверей горожан, записавшие детей на приём, познакомят с возможностями реабилитации в экзоскелете «Экзоатлет», получат консультацию детского мануального терапевта, невролога, психолога, логопеда-дефектолога и других специалистов.

Записаться на приём можно по телефону **44-65-65**, а дополнительную информацию узнать на сайте **www.reacenter.ru**.

С ПОБЕДОЙ!

## Финал в Казани — не за горами

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

Успешно выступила в зональном этапе и прошла в финал республиканского конкурса «Женщина года. Мужчина года: женский взгляд» Наталья Гращенкова — начальник отдела развития ПСК и СМК кузнечного завода. Второй тур состоялся в ДК «КАМАЗа» 10 февраля.

Напомним, Наталья Васильевна претендует на титул «Женщина года» в одной из 10 номинаций конкурса — «Моя судьба — моя профессия». Помимо видеоролика-визитки она лично рассказала со сцены о себе, коллегах и о заводских буднях, в которых, как оказалось, немало интересного.

Уверенность в своих си-

лах, обаяние, профессионализм, умение говорить «просто о сложном», а также горячие аплодисменты группы поддержки в зале и доброжелательность жюри во главе с Гульзадой Руденко — всё это стало слагаемыми успеха единственной в нынешнем году представительницы ПАО «КАМАЗ». Теперь впереди

у неё — финал и приём у главы республики, который пройдёт в Казани 5 марта.

Примечательно, что в этом году юбилейным становится и сам конкурс. За 25 лет он снискал славу одного из престижнейших в Татарстане состязаний в плане общественного признания. Его учредителем является Региональная об-



Наталья Гращенкова (слева) после напутствий Гульзады Руденко достойно представит «КАМАЗ» в финале конкурса

щественная организация «Женщины Татарстана».

КАМЕРА, МОТОР!

## «Этот сериал посмотрю обязательно»

Генеральный директор автогиганта Сергей Когогин посетил съёмки сериала о команде «КАМАЗ-мастер», познакомился со съёмочной группой и актёрами.

Напомним, недавно стартовали съёмки спортивной драмы о команде «КАМАЗ-мастер»: производством проекта для канала НТВ занимается компания Art Pictures Vision при поддержке спортивной команды «КАМАЗ-мастер» и Президента Татарстана Рустама Минниханова. В конце января съёмочная

группа сериала прибыла в Набережные Челны. А 11 февраля генерального продюсера проекта Фёдора Бондарчука и съёмочную группу фильма приветствовал Сергей Когогин. Вместе с продюсером он обошёл цех, ставший съёмочной площадкой фильма.

«Было очень приятно, когда Фёдор Бондарчук



Кто даст консультацию лучше руководителя команды Владимира Чагина?

пришёл к нам с идеей сериала. Наш коллектив заслуживает, чтобы о нём говорили. У нас работают преданные и воодушев-

лённые своей профессией люди. Я редко смотрю сериалы, но этот посмотрю обязательно», — пообещал Сергей Когогин.

**О впечатлениях актёров от съёмок читайте на портале [www.vestikamaz.ru](http://www.vestikamaz.ru)**

16+

ВЕСТИ  
КАМАЗА

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.

Газета зарегистрирована в Управлении федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан). Рег. ПИ №18-00525 от 10.03.2011 г. Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗ».

Главный редактор: П. Г. МИХНО e-mail: Mihno@kamaz.ru Зам. главного редактора: Е. Н. ШЕЯНОВА e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель и издатель: публичное акционерное общество «КАМАЗ». Адрес: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2. Редакция «ВК»: 45-21-14, 45-21-95, 6-87-06, 37-31-99, 6-87-16. Пресс-служба «КАМАЗа»: 45-21-95. Факс: 45-29-36. Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Глагол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз. При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.