



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА ПАО «КАМАЗ»

№ 37 (3972)  
1 ноября 2019 г.

# ВЕСТИ КАМАЗА

КТО ХОЧЕТ,  
ТОТ ПЕРСПЕКТИВУ УВИДИТ

5

КАМАЗЫ НЕ ПОДВЕЛИ:  
ПОДРОБНОСТИ ЭКСПЕДИЦИИ  
В МОНГОЛИЮ

6



ДО ЮБИЛЕЯ ОСТАЛСЯ

0 4 1 ДЕНЬ

## МОЖНО СДЕЛАТЬ ИЛИ НЕТ —



ВОПРОС, НА КОТОРЫЙ ОТВЕЧАЮТ  
КАМАЗОВСКИЕ ТЕХНОЛОГИ. ЧЕМ ЖИВЁТ  
СЕГОДНЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СЛУЖБА?

4

ЧТОБЫ КАЧЕСТВА ДОСТИЧЬ:



пять ярких улучшений на Ав3

3

МАСТЕРСТВО ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ  
В ТРИ ЭТАПА:



на втором везло не новичкам,  
а подготовленным

5

По вопросам размещения рекламы

ЗВОНИТЕ: +7 (8552) 37-30-60  
ПИШИТЕ: ORLOVAEA@KAMAZ.RU

ЕАС ТС № RU-D-RU.АЛ32.В.02236 ОГРН 1091650006548

Реклама ООО «ТЭМ-Инвест»

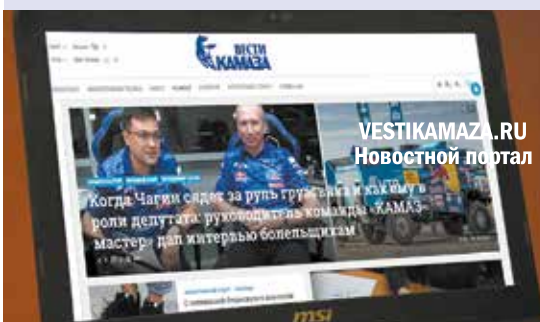


**GELIOMASTER**  
СВЕТИЛЬНИКИ  
ЗДРАВООГОВОРЕНИЯ

8 (855) 254 37 96  
8 (855) 254 45 75

**GELIOMASTER**  
www.geliomaster.com

Самые популярные материалы недели:



- Раненый орлан-белохвост идет на поправку: птицу готовят к «выписке»
- В Челнах построят новую дорогу за 115 млн рублей
- В уникальной коллекции американского мальчика появилась эмблема «КАМАЗа»

НОВАЯ ПРИМЕТА У ШКОЛЬНИКОВ:



приехал КАМАЗ —  
будет праздник

8

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99



## НАЗНАЧЕНИЯ

## Откроем новую страницу

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ

С сегодняшнего дня у «КАМАЗа» — новый главный конструктор.



Главным конструктором ПАО «КАМАЗ» — директором научно-технического центра блока заместителя генерального директора ПАО «КАМАЗ» — директора по развитию с 1 ноября назначен 45-летний Евгений Макаров. С 23 сентября этого года Евгений Геннадьевич был официально назначен преемником Даниса Хадиевича Валеева, который находился на этом посту без малого четверть века.

Евгений Макаров родился в Казани. Камский политехнический институт по специальности «Автомобилестроение» окончил в 1996 году, получив специальность инженера-механика. Заочно в 2000 году окончил второй вуз — Казанский государственный технологический университет. В 26 лет стал кандидатом технических наук.

Трудовую деятельность на «КАМАЗе» начал после окончания КамПИ с августа 1996 года инженером-конструктором в бюро ведущих мостов КО трансмиссий. С 1998 по 2005 год работал на малых предприятиях города. Должность «главный конструктор» появилась в его трудовой книжке в 2003 году в период работы в ООО «КОМ-проект». В этом же качестве работал он в ООО «Клевер», откуда в декабре 2005 года вновь вернулся на «КАМАЗ», в департамент проектирования автомобильной техники НТЦ заместителем главного конструктора по новым разработкам автомобильных агрегатов и спецтехники. С этого времени Евгений Геннадьевич руководит самыми главными проектами НТЦ, включая «Перспективные автомобили КАМАЗ» и «Реинжиниринг автопроизводства». Автор ряда патентов на промышленные образцы.

В 2014 году ему было присвоено звание «Почётный машиностроитель Минпромторга РФ», в 2015 году по итогам республиканского конкурса признан «Руководителем года».

У нового главного конструктора «КАМАЗа» широчайший круг интересов, он много читает, любит лыжи и садоводство. Женат, в семье растут два сына.

Первый кандидат на пост, который занимал Евгений Макаров до своего нынешнего назначения, — кандидат технических наук Игорь Валеев.

Данис Хадиевич Валеев (в этом году ему исполнилось 67 лет), обладатель многих почётных званий и ряда государственных наград, переходит на должность советника генерального директора ПАО «КАМАЗ».

## КОНКУРС ПРОФМАСТЕРСТВА

## Лучших отправят на море

Татьяна ИВАНОВА

Пять победителей конкурса профессионального мастерства, прошедшего на заводе двигателей 26 октября, за счёт администрации завода и профкома отдохнут на Чёрном море.



Под строгим взглядом членов жюри наладчик ЧПУ подбирает инструмент для обработки детали

Главным призом для участников, занявших первые места, стали путёвки в пансионат «Приморье» в Геленджике. Кроме того, обладателям призовых мест с первое по третье повысят разряды и категории. Также им были вручены подарочные сертификаты.

Конкурс проводился в пяти номинациях. 37 участников отвечали на вопросы теоретической части и выполняли практическое задание. Наладчики КИПиА должны были создать часть программы по движению станка. Наладчики ЧПУ демонстрировали умение читать чертёж и работать с контрольно-измеритель-

## Слово — участникам

### Наладчик КИПиА цеха 556 Эмиль Гильмутдинов:

— К конкурсу мы готовились в течение трёх недель: в свободное от работы время изучали различные контроллеры, тренировались в написании программ. Мне попался билет по контроллеру Omron, одному из самых распространённых. Я с такими уже работал и быстро выполнил задание, надеялся на хороший результат. Но соперники оказались сильнее. Может быть, повезёт в следующем году.

### Наладчик ЧПУ цеха 119 Марат Фаретдинов:

— Я уже второй раз пробую силы в конкурсе профмастерства. В позапрошлом году занял четвертое место. Перед конкурсом мы с ребятами усиленно готовились, учили теорию, освежили в памяти полученные в училище знания, одним словом — лучше овладели профессией. Пусть и не все сегодня победили, можно сказать, что выиграл весь завод.

ными инструментами. Технологи составляли операционные карты по обработке детали. Термисты описывали особенности технологического процесса обработки различных видов стали. А мастерам нужно было проявить управленческие навыки: убедить бригаду поработать сверхурочно, найдя при этом подход к самым разным сотрудникам.

Завершился конкурс торжественным награ-

ждением победителей в зале «Прогресс». Главный инженер Владимир Денисов отметил, что в подобных соревнованиях участвуют лучшие работники: «За этими специалистами — будущее завода двигателей». Председатель профкома Хаким Мингалимов добавил, что путёвка в Геленджик станет отличным поощрением для самых достойных, знающих и трудолюбивых.



Термист должен помнить о требованиях техники безопасности, знать температуру и закалочную среду для разных видов стали

## Станочники показали класс

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Конкурс профмастерства на РИЗе выявил лучшего фрезеровщика и слесаря-инструментальщика. Уровень своей подготовки продемонстрировали рабочие до 35 лет.

Сначала конкурсанты сдали экзамен по теории — за 20 минут нужно было ответить на 10 вопросов по охране труда, качеству, конструкторской и технологической документации. На выполнение практического задания отводилось 75 минут. Слесари-инструментальщики в цехе запасных частей должны были обработать пластину: сделать в ней паз и четыре отверстия с учётом требований конструкторской документации.

Комиссия учитывала время выполнения задания и качество работы.

«На своих рабочих местах ребята справляются и с более сложными нарядками. А на конкурсе важно было уложиться в отведённое время и побороть волнение», — пояснил начальник технологического отдела Максим Готов. Лучше других это получилось у представителя цеха изготовления оснастки Сергея Шимановского.

Молодые фрезеровщики соревновались в цехе режущего инструмента. Им нужно было отфрезеровать все плоскости корпуса, выполнить скос под углом и сделать паз. Двое участников справились с заданием за 40 минут, но все требования выполнил лишь Нияз Нигматуллин из цеха режущего инструмента. Он и стал победителем. Впервые за долгие годы конкуренцию молодым людям в профессиональных навыках

составила Айгуль Вахитова из цеха изготовления оснастки. В теоретической части она показала лучший результат, но у станка задержалась чуть дольше соперников, поэтому заняла второе место.

«Мастерство участников растёт, — считает начальник отдела по работе с персоналом Радик Фазылов. — В теоретических тестах, по сравнению с прошлым годом, больше правильных ответов. Повысилось и качество выполнения практического задания».

Дипломы призёрам вручали заместители директора РИЗа по производству Валерий Алексеев и по персоналу Виктор Бессонов. Победителей конкурса ждут повышение разряда и премии.



В профессии станочника важны внимательность и аккуратность: от точности обработки зависит качество оснастки



ТЕХНОЛОГИИ КАЧЕСТВА

# Электроника нам в помощь

Развиваясь в направлении улучшения качества выпускаемой продукции, автомобильный завод ПАО «КАМАЗ» вкладывает средства в закупку нового и модернизацию имеющегося оборудования. Это позволяет на новом, высокотехнологичном уровне улучшить условия труда работников, уйти от дефектов и сделать труд на производстве более привлекательным. Заместитель директора АвЗ по качеству Евгений Маслиев представляет новинки нынешнего года.



Предельный электро-гайковёрт с электронным блоком управления (контроллером) в паре с манипулятором применяется на линии сборки кабин 5490, 54901 для затяжки особо ответственных соединений 1-го класса при сборке передней подвески кабины модели 5490 и её модификаций. Гайковёрт обеспечивает гарантированный момент затяжки

резьбовых соединений, влияющий на ходовые и эксплуатационные качества автомобиля. Диапазон момента затяжки — 150...225 НМ. Точность оборудования при затяжке — плюс-минус 5%



Семь предельных электрических винтовёртов с электронным блоком управления тоже применяются на линии сборки кабин 5490, 54901 для затяжки особо ответственных соединений 1-го класса: педали подачи топлива, панели приборов, спального места, сидений, рулевого колеса, элементов рулевого управления, дверей кабины. Они

обеспечивают гарантированный момент затяжки резьбовых соединений, исключая фактор ошибки. Диапазон момента затяжки — 10...70 НМ. Точность аналогичная, плюс-минус 5%



Манипулятор для установки надоконной полки применяется на линии сборки кабин 5490, 54901 для поднятия и установки надоконной полки моделей 5490 и 54901. Обеспечивает снижение веса детали до 5 кг и исключает повреждения лакокрасочного покрытия при установке. Максимальная грузоподъёмность — 35 кг



Проведение модернизации системы ПТК А/1 подачи кабин в сборе позволило обеспечить хранение, выборку и подачу кабин перспективного ряда автомобилей КАМАЗ-5490 и 54901 на ГСК-2 по системе ПТК и их установку на шасси автомобиля через опускную секцию. На одной опускной секции производится установка кабин перспективного ряда (К4, К5) и серийных кабин (К3). Модернизация позволит уйти от повреждений лакокрасочного покрытия и вмятин на поверхности кабины



Стенд «Джосим» предназначен для электронной проверки схождения колёс, углов поворота и замера кривизны рамы. Он позволяет устранить повышенный износ шин из-за неправильной установки углов поворота

АНОНС

## Где самые качественные?

**Два традиционных камазовских конкурса, приуроченных к Всемирному дню качества, ждут своих участников: ещё есть время успеть подать заявки! Сам праздник качества в этом году приходится на 14 ноября.**

В двух группах, проанализировав представленные материалы и показатели, комиссия под председательством первого заместителя генерального директора ПАО «КАМАЗ» — исполнительного директора Юрия Герасимова определит, кто в этом году достоин титула «Лучший менеджер по качеству». Премия победителям — 5000 рублей.

В первой группе тройка лидеров определится между руководителями высшего, среднего и начального звена управления подразделений ПАО «КАМАЗ». В номинации второй группы соревнуются линейные руководители среднего и начального звена, работающие на основном производстве в подразделениях компании. Конкурс «Качественная игра» выявляет лидеров в индивидуальном и командном зачётах. Он состоится 15 ноября для широкого круга специалистов, которым предстоит доказать, что в своей работе по обеспечению и улучшению качества они применяют современные методы менеджмента, нацелены на своё профессиональное развитие и укрепляют лучшие традиции службы. За первое место в личном соревновании премия — 3500 рублей, лучшая команда получит 4500 рублей. Дополнительное награждение предусмотрено также для лучшего специалиста службы качества, лучшего работника ОТК, лучшего аудитора.

Кроме того, среди подразделений и организаций будет назван «Лучший блок по направлению».

Но поскольку «Качественная игра» — это всё-таки игра, на которой о качестве говорят не только всерьёз, но и в шутку, жюри определит и тех, кто лучше всего справится с конкурсным домашним заданием. История показывает, что камазовцы весьма креативно подходят к этой части турнира.

Конкурсы по качеству на «КАМАЗе» по традиции проводятся для выявления лидеров среди работников службы качества и совершенствования управления, а если смотреть шире, — для повышения качества выпускаемой компанией продукции.

## ВНИМАНИЕ, КОНКУРС!

### Ударим по коррупции рифмой

**Камазовцы примут участие в конкурсе стихотворений «Я против коррупции». Он стартует 1 ноября.**

На конкурс принимаются произведения размером не менее трёх четверостиший. Присылать работы нужно в виде документов формата Microsoft Office Word, набранных шрифтом Times New Roman размером кегля 14 пунктов и межстрочным интервалом 1,0. Стихотворения вместе с заявкой на участие необходимо отправить на электронную почту [KotlovaEV@kamaz.ru](mailto:KotlovaEV@kamaz.ru) или принести в службу комплаенс, расположенную в кабинете 444 генеральной дирекции. Срок приёма работ — до 22 ноября.

Итоги конкурса будут оглашены 9 декабря. Авторы лучших стихотворений, занявшие призовые места, получат дипломы, а их работы будут опубликованы на корпоративном портале «Комета». Конкурс проводится в целях усиления нетерпимости к коррупционным проявлениям среди работников, укрепления приверженности системе комплаенс, а также выявления и стимулирования талантливых сотрудников.



СЛОВО — ДИРЕКТОРУ

# Курсом «бесшовных» технологий

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Виталий ЗУДИН

Чуть раньше даты «первого ковша» отмечают 50-летие своей службы камазовские технологи, которые ведут отсчёт с даты назначения первого главного технолога будущей стройки, Б.Т. Клепацкого. Какими делами и проектами встречаются они свой юбилей, «Вестям КАМАЗа» рассказал главный технолог ПАО «КАМАЗ» — директор технологического центра Фёдор Назаров.

— Фёдор Леонидович! Каждый «технологический год» для «КАМАЗа» знаменателен. Чем важен 2019-й?

— С проектом реинжиниринга, этого катализатора развития для всей нашей компании, в нашу жизнь приходят совершенно новые технологии. Самое важное — запуск, начало серийного производства нового автомобиля, К5, подготовкой производства которого мы занимались весь предыдущий год.

— То есть цифровое производство для нас — уже реальность?

— Если говорить в целом о нашей компании, думаю, на фоне российских предприятий она достаточно высокоцифровизована. Не случайно на форуме в Сколково многие наши достижения вызвали удивление. Особенность в том, что «КАМАЗ» в этом направлении действует многовекторно: блок развития — с точки зрения проектирования продукции и технологий, производство — с позиций процессов автоматизации планирования, списания, учёта комплектующих изделий, продавцы, закупщики и др. — реализуя свои проекты. Внедрение осложняется чрезвычайно большим объёмом данных, и, вероятно, проблема будет в том, чтобы «срассить» в итоге все эти наработки. Но «бесшовные решения» существуют. Одним из успешных проектов ТЦ, реализованным совместно с компанией Siemens, можно считать систему по планированию, контролю и проведению технологической подготовки производства.

Она теперь встроена в TeamCentre, найдено цельное решение: конструкторы проектируют, технологи планируют — сразу идёт оцифровывание процессов. Привязка к каждому извещению позволяет контролировать, отслеживать ситуацию по каждому автомобилю. Такая же неразрывная связь между ТС, SAP, MES должна получиться по ИТ-проекту в рамках реинжиниринга.

— В начале года вы обозначали главную задачу — создание мощностей для новых продуктов и внедрение прогрессивных технологий изготовления автомобиля и его компонентов. Какие заводы «КАМАЗа»

стали в этом смысле точками роста?

— В той или иной степени задействованы абсолютно все, но первым отмечу автомобильный, где организуется производство перспективных автомобилей, проведена модернизация процесса сборки кабины для К5. При этом решается двуединая задача: с внедрением новых технологий — манипуляторов для установки сидений, надоконной полки, спального места, ветрового стекла, а также электрических систем для затяжки ответственных соединений (сейчас их 10, будет 12) — повышается качество сборки и улучшаются условия труда персонала, эргономика рабочих мест. Продолжаются масштабные проекты по внедрению электронных техпроцессов и неразрывно связанной с ними системы MES. Сложность в том, что всё происходит параллельно: проектирование автомобиля, проектирование технологий в электронном виде, внедрение систем.

— Это притом, что К5 — полностью виртуальная разработка?

— Этапность проектирования никто не отменял. Радует, что буквально на днях «Извещением 05» вышла финальная, уточнённая КД, конструкторская документация. Что касается первой собранной в этом году партии, 80 автомобилей 54901, то сейчас они проходят испытания в эксплуатации по программе НТЦ.

— Под проект К5 подтягиваются и другие заводы?

— Масштабные изменения касаются прессово-рамного завода. В стадии завершения проект по окраске рамы вторым слоем, приступили к модернизации линии нанесения порошкового покрытия на ресиверы. В годоводные праздники начнётся перевод на порошок 4-й линии окраски цеха окраски № 1 — это позволит выйти на новый уровень качества с точки зрения коррозионной стойкости изделий шасси. По проекту модернизации ПРЗ в будущем году предстоит концептуально изменить технологию сборки рам, демонтировать старую линию, и иначе выстроить поток на новой: изготовление деталей рамы — окраска — сборка, во избежание непрокрасов между деталями. Это повлияет и



На всех технологических потоках производства рядных двигателей Р6 особое внимание — обеспечению стабильного качества и внедрению методов статистического управления процессами. Производство может быть увеличено до 30 тыс. двигателей в год



Пример роботизации — новая линия по производству топливных баков с роботизированными ячейками, торжественное открытие которой состоялось на ПРЗ в этом году



На автомобильном заводе планируется открыть проект по освоению мостов перспективной конструкции, предполагающий внедрение прогрессивных решений и технологий

на эстетические, и на эксплуатационные свойства рамы — основы нашего автомобиля.

— Где разместится новая линия?

— Она организуется на территории нынешнего прессового производства, а на площадях, высвобожденных после демонтажа старой линии сборки рам, планируется реализовать новый перспективный проект «Компас» — сборку лёгких развозных грузовиков.

— Фёдор Леонидович, проект Р6 на заводе двигателей не случайно стал и вашим личным «Тибетом» — в плане карьерного роста.

— Строительство первого этапа заканчивается, остались работы по очень большой логистической зоне, но и их до конца года мы должны завершить. В этом году запущены линии обработки коленвала, токарное, зубофрезерное оборудование. Фактически в любой момент завод го-



Фёдор Назаров: «Технологи — связующее звено между проектированием и производством»

тов обеспечить автомобили КАМАЗ двигателями нового поколения.

— Вы подчёркивали, что это был наш первый опыт цифрового производства. Он транслируется на другие участки?

— Да, проект подключения оборудования расширяется на весь «КАМАЗ». На ЗД уже подключают оборудование, задействованное не только в производстве рядной «шестёрки» — настройка-наладка идёт в 119-м и в 201-м цехах, далее планируем подключение лазерных раскройных комплексов на ПРЗ, оборудования на автомобильном заводе. Мониторинг даст возможность отслеживать состояние станков, их загрузку и т.д. Для станков с ЧПУ это не глобальная проблема, нужны лишь сеть и соответствующее программное обеспечение.

Новый совместный проект АвЗ и ЗД — увеличение мощностей передних осей для перспективных автомобилей КАМАЗ, который предусматривает также освоение производства ступичного узла с необслуживаемым подшипником. Сего внедрением автомобилю гарантирован пробег 1,2 млн км без ТО-2. На «КАМАЗе» появится ещё одна роботизированная ячейка, закупим специальный станок по обработке балки передней оси, оборудование для ступицы, кулака, моечной установки. Кузнечный завод освоил изготовление новой, усиленной БПО.

— Чем для технологов ценен проект по электробусу?

— Надо отдать должное нашему заказчику, «Мосгортрансу», который позволил и нам перейти на новый уровень качества продукта, и потребовал другого отношения, других подходов к проектированию, сборке. За счёт эффективной обратной связи модернизируется производ-

ство на «НЕФАЗе». Решено было пойти на разделение потоков: имеющуюся полностью переоборудовать под выпуск электробусов, а под выпуск автобусов выстроить новую линию. Полностью переработан техпроцесс, проанализированы процессы сварки, окраски, сборки, определены узкие места, изменена и технология сборки. Идёт дозаккупка оборудования для сварки, лазеров, лентопильных станков. Сейчас достигнуты мощности «5+1» (пять автобусов и один электробус) в стуки, в начале года рассчитываем перейти на схему «6+2», открывается инвестиционный проект по увеличению мощностей до «8+2».

— Сборочные производства «КАМАЗа» за рубежом — ещё одна важная составляющая деятельности ТЦ. Какие проекты актуальны сегодня?

— В середине ноября предстоит командировка во Вьетнам: совместно с ВТК в следующем году планируется начать сборку КАМАЗов (она была приостановлена) на территории нашего давнего партнёра. Сейчас организуется новый проект, со сваркой и окраской кабины, чего прежде не было. Ждём в конце года открытия сборочного производства в Узбекистане, с нашей стороны там всё проработано, оснастка готова. Традиционно развиваем связи с Казахстаном.

— Сегодня вечером технологи собираются на свой «семейный праздник» в «Роднике». Что вы пожелаете своей гвардии?

— Только вперёд! Технологи остаются связующим звеном между проектированием и производством, наша планета — внедрять всё самое современное на нашем любимом заводе. Это очень ответственно, но в этом и есть главный драйв нашей профессии!



ПРОБА СИЛ

# Как работает, молодёжь?

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Вакансии на заводе двигателей часто занимают вчерашние выпускники колледжей и даже школ. Мы пообщались с молодыми заводчанами и узнали, как им работает на производстве и какие перспективы они для себя видят.

## Из-за парты — на завод

Едва простившись со школой, устроилась работать на «движки» слесарем МСР Мария Ижукова. Вообще-то она мечтает стать детским логопедом и заочно учится в педколледже, а после планирует получить высшее образование. Девушка выросла в неполной семье и рассчитывать может толь-

ко на свои силы. Работа на заводе даёт ей возможность следовать за мечтой. «Моя работа не тяжёлая: я устанавливаю прокладки и уплотнительные кольца на блок цилиндров. На заводе мне нравится стабильный график, наличие соцпакета, оплата больничных и, что важнее всего для меня, то, что без проблем дают учени-

ческие отпуска. Смена длится с 8 до 17 часов, благодаря чему я успеваю заниматься учёбой», — говорит она.

В бригаде к Маше относятся по-семейному тепло: она самая юная, и все стараются ей помогать, подсказывать, поддерживать. Как знать, может быть, такой коллектив со временем и не захочется покидать.

## Хороший старт

«В инженеры-технологи обычно не берут без высшего образования, — начинает рассказ Максим Дерендяев. — Но мне повезло: помогли знание производства и хорошая характеристика. Кроме того, в колледже я учился по специальности «Техник-технолог». А в следующем году буду поступать в вуз».

Во время учёбы в Техколледже им. Поташова Максим проходил практику в 113-м цехе мелких стальных деталей, сюда же устроился токарем, а в сентябре перешёл технологом в отдел анализа эффективности средств производства. Работа даётся легко, ведь он её изучил, что называется, изнутри. Несмотря на небольшой пока опыт в должности инженера-технолога, дерзнул принять участие в конкурсе профмастерства и... занял первое место, выиграв путёвку в Геленджик и повысив категорию до второй. Хороший старт и достигнутые успехи дают ему уверенность и в дальнейшем росте.

## Из студентов — в руководители

Артур Хыдыров с первого курса автомеханического техникума знал, что пойдёт работать на «КАМАЗ». Он заключил целевой договор с «движками», по условиям которого получал повышенную стипендию и должен был отработать на заводе три

## Заходи, первокурсник!

На ПРЗ организовали дни открытых дверей для первокурсников профильных специальностей городских учебных заведений. Учащиеся Технического колледжа им. В.Д. Поташова и Камского государственного автомеханического техникума уже откликнулись на приглашение.

Вначале ребятам рассказывают о заводе руководители и специалисты, хорошо знающие производство, затем эту информацию подкрепляют кадры документальных фильмов. А после инструктажа по технике безопасности ребята сами могут оценить уровень автоматизации и условия труда на экскурсии. Каждый из станочников, наладчиков, ремонтников, сварщиков знакомится со своим будущим рабочим местом.

На встрече ребята узнают о деятельности Совета молодёжи, а самое главное — о программе целевой подготовки, в рамках которой они могут, обучаясь на последних курсах, поближе познакомиться со своей специальностью. Анкетирование позволяет оценить серьёзность намерений будущих рабочих. Перспективы активно развивающегося предприятия выглядят заманчиво.



На фото слева направо: Максим Дерендяев, Мария Ижукова и Артур Хыдыров — молодые и перспективные

КОНКУРС ПРОФМАСТЕРСТВА

# Новичкам везёт? Нет, подготовленным

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В этом году участники конкурса «Лучший по профессии мастер» впервые встретились на площадке Фабрики процессов. Там сержантов производства ждали на брейн-ринге. В зале оказались не только опытные игроки (правила позволяют испытать свои знания и умения несколько раз), но и новички.

— От мастера на производстве зависит очень многое, — подчеркнул, обращаясь к конкурсантам, заместитель генераль-

ного директора «КАМАЗа» по управлению персоналом и организационному развитию Александр Ушенин. — Вы хорошо знаете как ситуацию на своём участке, так и проблемы и чаяния работников. При этом уровень ваших компетенций должен расти. Для этого и создан конкурс. Сложных вопросов в игре нет, а вот сюрпризы и нестандартные ситуации будут. Но вы с ними сталкиваетесь каждый день, вам не привыкать!

На брейн-ринге восемь команд, претендующих на победу, должны были ответить на 60 вопросов. Вместе со специалистами Корпоративного университета их составляли представители департамента качества, КРПС, департамента промышленной безопасности и экологии. На обдумывание

ответа отводилось 30 секунд, а стикер с правильным вариантом вклеивался в отчёт, размещённый на доске.

Играли мастера азартно, комментариев не жалели. Вопросы по бережливому производству брали с лёту, а

вот с другими темами, бывало, заходили в тупик. Для многих стал открытием тот факт, что пострадавший имеет право участвовать в расследовании несчастного случая, произошедшего с ним. А предельное количество сверхурочных часов на одного работающего составляет четыре часа в течение двух дней подряд и в год не должно превышать 120 часов.

От вопроса к вопросу количество карточек на стендах росло. После завершения игры оказалось, что больше всего правильных ответов — 51 — дала команда мастеров завода запасных частей и

компонентов.

— Мы впервые участвуем в конкурсе, но готовились к нему очень активно — учили все темы, тренировались, — улыбается капитан Алексей Деревенских. — В команде представители основного производства, транспортники, ремонтники. У нас завод небольшой, мастера знакомы друг с другом, и работа в команде всем пойдёт на пользу.

Второе место у мастеров завода двигателей, правильно ответивших на 48 вопросов. «Бронза» — у прессоворамщиков, набравших 47 баллов.

Куратор Совета мастеров и бригадиров «КАМАЗа», кон-

сультант по развитию ПСК Луиза Румянцева была приятно удивлена высоким уровнем подготовки младших командиров производства. Но победа в брейн-ринге — это полдела. Окончательные итоги двух туров станут известны после анализа чек-листов всех участников, в которых отображены их результаты работы за год.

А лучшие знатоки своего дела получат возможность побороться за победу в индивидуальном зачёте. В третьем туре мастерам нужно будет проанализировать ситуативные кейсы и предложить свои решения.



«Мастер, который управляет высококвалифицированным персоналом, и сам должен иметь высокий уровень компетенций», — уверен Александр Ушенин



Уровень подготовки команды видно по числу правильных ответов



Команда-победитель 33ЧиК обдумывала ответ на каждый вопрос



## СВОЙ ПРАЗДНИК

## Стой, автомобилист! Тебе подарок

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

В рамках мероприятий, приуроченных к 50-летию с начала строительства «КАМАЗа», работники компании поздравили водителей большегрузов с Днём автомобилиста.

Акция прошла 27 октября на посту ГИБДД «Тула-1» федеральной трассы М7 при поддержке Набережночелнинского отделения ГИБДД. Сотрудник ДПС останавливал проезжающие большегрузы, а камазовцы поздравляли водителей с профессиональным праздником и вручали термосы и термокружки.

«Я увидел, что впереди много людей, инспектор просит остановиться. Сначала подумал, что-то случилось, но не ожидал, что за всем этим последует поздравление. Очень приятно, тем более, что я работаю на автомобиле КАМАЗ, и тут встретил сотрудников этой компании. Хочу отметить, что вы выпускаете хорошие машины. Спасибо вам и за подарки, и за автомобили!» — поблагодарил Андрей Стрельцов, водитель КАМАЗа-5490 NEO из Москвы.

«Реакция водителей была неоднозначной. Сначала они пребывали в недоумении, пытались предположить, за что его останавливает инспектор. Но потом, когда мы их поздравляли с праздником, на их лицах появлялись улыбки. Не только водители, но и мы сами получили позитивные эмоции», — поделилась участница акции, ведущий специалист по работе с молодёжью ПАО «КАМАЗ» Екатерина Жданова.

С 9 до 15 часов камазовцы поздравили порядка 500 водителей проезжающих большегрузов.



В осеннюю пору термосы как нельзя кстати

## СЕМЕЙНЫЕ ИСТОРИИ

## Полвека счастья

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

В череде осенних праздников в семье Гильмановых отметят и 50-летие совместной жизни родителей — Таузиha Вильдановича и Мунзии Фатиховны. В ноябре 1969 года студентами они создали семью, которая стала фундаментом крепкой трудовой камазовской династии с общим 152-летним стажем.

В Казани Таузиh и Мунзия жили в общежитиях, находясь на разных сторонах оврага: он — на улице Красной Позиции, она — на Товарищеской. Соединила их вовсе не случайная встреча, девушка жила в одной комнате со старшей сестрой Таузиha. У студентов тут же нашлись общие темы для разговора.

Весной 1969-го Мунзия закончила Казанский пединститут (она была курсом старше) и уехала работать учителем в Чистопольский район. Но молодые уже договорились о свадьбе и

отступать от намеченных планов не собирались. День бракосочетания пришёлся на 5 ноября. Друзья веселились от души, а вот молодожёнам пришлось расстаться.

Семья воссоединилась только в 1970 году. Выпускник КГУ получил направление на работу в один из НИИ Казани, а молодая учительница химии устроилась в школу рабочей молодёжи. Быт налаживали в съёмной квартире. Через год чета Гильмановых решила попытаться счастья в Казахстане, где им обещали жильё. В дорогу взяли два

## ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

## За державу — гордо!

На днях в адрес генерального директора ПАО «КАМАЗ» Сергея Когогина поступило письмо, под которым поставил автограф депутат Государственной Думы РФ от Иркутской области Сергей Тен. Будучи руководителем оргкомитета V Международной молодёжной экспедиции «Пламя гордости за победу», приуроченной к 80-летию разгрома советскими и монгольскими войсками японских агрессоров на реке Халхин-Гол, Сергей Юрьевич лично поблагодарил гендиректора и работников нашей компании за отлично показавшую себя в этом походе надёжную автомобильную технику КАМАЗ.

В честь юбилейной даты героического события акцию провёл Иркутский региональный общественный фонд поддержки участников боевых действий «Ветеран». Торжественный старт на четырёх КАМАЗах, которые предоставила региональная организация ДОСААФ, экспедиция взяла 17 августа в центре Иркутска. Зажжённый здесь на мемориале «Вечный огонь Славы» факел эстафеты памяти её участники доставили 23 августа в столицу Монголии Улан-Батор, где на мемориале Зайсан после 20-летнего перерыва вновь был зажжён Вечный огонь.

За 20 дней на маршруте, проходившем по территории России и Монголии (Иркутск — Улан-Удэ — Дархан — Улан-Батор — Чойбалсан — Халхин-Гол — Улан-Батор — Иркутск), колонна, как сказано в письме, преодолела 4600 км, из них более 2000 км — по бездорожью. «За весь период, — осо-

бо отмечает г-н Тен, — не произошло ни одной поломки».

3 сентября 2019 года члены экспедиции участвовали в церемонии возложения венка к памятнику маршалу Советского Союза Георгию Жукову Президентом России Владимиром Путиным и Президентом Монголии



В состав экспедиции с российской стороны вошли 70 человек. В основном, это молодые люди — учащиеся профессиональных учебных заведений, студенты, юнармейцы, активисты молодёжных региональных объединений, прошедшие конкурсный отбор и специальную физическую подготовку. В ходе экспедиции они участвовали в митингах, научных конференциях, публичных лекциях и концертах, в Параде победы в Чойбалсане и посадке Аллеи победителей в Улан-Баторе

чемодана, один из них с книгами. Устроились на Петропавловский завод тяжёлого машиностроения, Таузиh — инженером-конструктором, Мунзия — лаборантом. В Петропавловске у Гильмановых появилась на свет дочка Алсу.

Зимой 1973-го, будучи в Москве, молодой специалист заглянул в дирекцию «КАМАЗа» и оставил там заявление о приёме на работу. Вызов пришёл в июле. Первым местом работы Таузиha Гильманова стало управление главного энергетика. В Набережные Челны вся семья (уже с двумя малышами — у Алсу появился братик Алмас) переехала в 1975-м.

Таузиh Вильданович — основатель трудовой династии — после УГЭ успел поработать мастером на АвЗ, но как специалист сформировался на прессово-рамном заводе. На это предприятие он перевёлся в 1976 году начальником участка под-

весных толкающих конвейеров, позже работал в цехе ремонта транспортных систем и автоматизированных складов. На ПРЗ Гильманов-старший был известен как опытный профессионал и честный, открытый человек с обострённым чувством справедливости. Своим детям он сумел привить любовь к делу и заводу.

Алмас Гильманов трудится на заводе с 1998 года. Именно от отца он, ныне и.о. заместителя директора ПРЗ по развитию и новой технике, впервые узнал о японских роботах «Аида» и увлёкся автоматизацией производства. На ПРЗ в отдел главного механика в 2005-м устроилась и Алсу. Следом за ней в отдел промышленной электроники в 2007-м пришёл её муж Марат Абдуллин. Видимо, опять же не случайно, работу в области энергетики выбрала сестра мужа Альбина Абдуллина — ведущий инженер в ОГЭ на заводе двигателей. А супруга Алмаса



Послание депутата Госдумы РФ Сергея Тена

Халтмаагийнм Баттулгой.

Как говорится в письме, «Владимир Владимирович Путин поблагодарил участников экспедиции и дал ей высокую оценку: «...Очень важная работа. Это не только память, это фундамент всех наших побед в будущем. Большая сердечная благодар-

ность вам всем».

В свою очередь, Сергей Тен заключает своё послание в адрес руководителя «КАМАЗа» словами: «Мы благодарны Вам, всему огромному предприятию ПАО «КАМАЗ» за автомобили, которые не подвели ни нас, ни нашу страну».



В семье Гильмановых уважение к родителям — одна из семейных черт

Гильманова Ирина сосредоточена на решении вопросов взаимодействия разных структур — она руководитель службы развития системы управления «КАМАЗа». Их дочь Камиля серьёзно увлечена физикой, пробует себя в программировании и планирует продолжить династию Гильмановых на «КАМАЗе».

Мунзия Фатиховна, супруга главы семьи, трудилась на ПРЗ 20 лет. Работала мастером входного контроля в управлении материаль-

но-технического снабжения, инженером отдела контроля поставок, инженером бюро сводного планирования. А самое главное — она стала для своих детей образцом любящей матери, супруги и гостеприимной хозяйки.

На следующей неделе семья соберётся вместе, чтобы поздравить родителей с золотой свадьбой, пожелать им долгих лет жизни, а главное — поблагодарить за уроки взаимоуважения, понимания, преданности делу.



ЧЕЛОВЕК ДЕЛА

# Быстрый кадр

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА.

Фото: Талгат ГИРФАНОВ, Виталий ЗУДИН

На автомобильном заводе есть человек, которого знают все. Он не руководитель, не профсоюзный лидер, он — фотограф.

Впрочем, слава Талгата Гирфанова давно шагнула за пределы завода. Его эмоциональные репортажные снимки берегут душу посетителей городских и республиканских выставок. В активе фотохудожника есть даже диплом победителя российского конкурса «Портрет эпохи!» Между тем увлечение, определившее жизненную стезю, началось со случайного звонка в узел связи военной части.

— Во время ночного дежурства на наш канал, бывало, попадали разные люди, — вспоминает свою службу в Туркестанском военном округе Талгат. — Случались и проверки бдительности. А тут голосок детский. Я сначала решил суровости напустить, чего, мол, балуетесь! А в ответ — извините, ошиблась, смена у меня ночная, медсестрой работаю в больнице.

Как только закончилось дежурство, солдат ушёл в «самоволку», добежал до больницы, заглянул в окно, а там и правда молодая медичка вахту несёт. Завязалось знакомство. Таня Кожушко оказалась приветливой и весёлой девушкой.

Поскольку шёл уже второй год службы, хотелось Талгату привезти родным парадный солдатский альбом. Его бы очень украсили пейзажи с восточным колоритом из туркменского городка Казанджика. Спросил у новой знакомой, где можно достать такие открытки. А она в ответ: «Фотоаппарат нужен, с ним всю красоту с собой увезёшь. Ты солдат, подумай, где найти технику...» Нашлась и техника, и химикаты. И пошло дело: днём — съёмка всех событий в части, ночью, во время дежурства, — проявка и печать фотографий.

ПРИМИТЕ К СВЕДЕНИЮ



Талгат Гирфанов: «Сколько выдающихся личностей побывало на АвЗ, финишном камазовском производстве! Следить за тем, как меняется КАМАЗ, как растут люди, которые его собирают, невероятно интересно»

Так вошёл во вкус, что первым делом после дембеля купил себе фотоаппарат «Зоркий-4». С ним и приехал на «КАМАЗ» в январе 1976-го. Сметливого шустрого парня взяли на конвейер АвЗ. Работал сначала слесарем МСР, потом стал бригадиром. Вскоре в Набережные Челны приехала и Татьяна, молодые поженились. У супругов Гирфановых появились три дочери. Сейчас старшая, Олеся, работает на ПРЗ фельдшером.

В 1984 году перспективного молодого человека избрали предцехкома, потом он дорос до мастера. Комсомольско-молодёжная бригада, которой он руководил, была на хорошем счету, в неё направлялись на стажировку не только молодые рабочие, но и специалисты.

Ни одного события в жизни завода Талгат не пропускал: митинги, памятные встречи, чествование победителей, субботники, спортивные соревнования. При этом в штате АвЗ были и официальные хроникё-

ры — два фотографа. Когда появилась вакансия в этом «цехе», Талгат тут же написал заявление. В парткоме удивились — парень сильно терял в зарплате, но подписали. А тут как раз и историческое событие подоспело — с конвейера сошёл миллионный автомобиль. Запечатлеть его посчастливилось Талгату Гирфанову.

Профессионалы, в том числе из редакции тогдашнего «Рабочего КАМАЗа», щедро давали коллеге советы по композиции, и он торил свой путь. За 40 лет поработал во всех жанрах, в том числе освоил студийную съёмку, но признаётся, что больше всего по душе репортаж. Быстрый кадр лучше других передаёт суть события, характер человека.

Будучи любознательным, Талгат Нурлыгаянович, пользуясь своим особым положением, делает сначала парадную картинку, а потом проникает на «кухню» мероприятия. На его фото всегда увлечённые делом люди. А такие снимки имеют особую ценность — они заряжают позитивом!

## С АвЗ весь мир видно

«ВК» попросили Талгата Гирфанова выбрать из его обширного двухтерабайтового архива несколько особо дорожных фото. Получилась такая личная фотоистория.

Талгат родился в очень красивом месте — деревне Муллакаево Караидельского района Башкирии. Дом расположен на берегу реки Уфы. Вспоминает, что гости, приглашённые на свадьбу, добирались к праздничному столу на лодках. Вечером веселись от души, а утром восхищались величием природы



Этот кадр сделан на главном сборочном конвейере 31 декабря в 22 часа. Бригада собирает последние в 1976 году автомобили. Возможно, Новый 1977-й придётся встречать прямо в цехе. Ёлка есть!

Талгат (первый слева в первом ряду) долгое время активно занимался велоспортом и лёгкой атлетикой, даже преодолевал марафонские дистанции. На этом снимке, сделанном 24 апреля 1991 года в Бресте, работники завода перед стартом эстафеты Брест — Москва — Набережные Челны. Легкоатлеты из цехов и отделов бежали по трассе, меняясь через каждые 10 километров. День Победы они встретили в Челнах



Установка кабины на первый КАМАЗ-54901. Вместе с рабочими на конвейере инженеры-технологии. Момент ответственный — флагман нового семейства должен быть собран как надо!



Выступление на АвЗ симфонического оркестра Мариинского театра под управлением Валерия Гергиева. Здесь и масштабность, и уникальность события, и музыка...

## Уплати налоги до 2 декабря

Завершилась рассылка уведомлений на уплату транспортного, земельного налогов, налога на имущество физических лиц, а также на доходы физических лиц. Пользователям интерактивного сервиса ФНС России «Личный кабинет для физических лиц» налоговые уведомления направлены в электронном виде. Не зарегистрировавшимся в «Личном кабинете» и отказавшимся от электронного способа получения уведомлений заказные письма направлены по почте.

В налоговом уведомлении приведены реквизиты платежа для перечисления налога в бюджетную систему Российской Федерации, а также раз-

мещены QR-код и штрих-код со всеми необходимыми реквизитами.

При обращении для оплаты налогов в банк или отделение связи опе-

ратор считает данные из налогового уведомления и после совершения платежа выдаст квитанцию. Платёжные терминалы и мобильные приложения

банков идентифицируют платёж по одному из трёх источников: УИН, QR-коду или штрих-коду.

Произвести уплату налогов можно также, введя номер УИН:

- с помощью сервиса «Уплата налогов и пошлин» на сайте ФНС России;
- с помощью портала и терминалов «Электронного правительства РТ».

Пользователи «Личного кабинета» могут оплатить налоги в онлайн-режиме с помощью банковской карты. Если сумма начислений окажется меньше 100 рублей, налоговое уведомление направляться не будет. Налогоплательщик получит его либо в следующем году (если начисления будут более 100 рублей), либо сразу за три года.

Для удобства налогоплательщиков ФНС России

разработала промо-страницу «Налоговое уведомление физических лиц-2019». С её помощью каждый налогоплательщик может получить ответы на вопросы, касающиеся налоговых уведомлений, без звонка или визита в налоговую инспекцию.

Напомним, срок уплаты налога на имущество физических лиц, а также транспортного и земельного истекает 2 декабря.



## БУДЕМ ЗНАКОМЫ!

# Таким гостям всегда рады

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Есть верная примета — если КАМАЗ въезжает в школьный двор, значит, здесь будет праздник. В последний день первой учебной четверти большегруз 5490 припарковался у крыльца школы № 18.

Праздники бывают разные. В крупнейшей автомобильной компании к их организации относятся очень серьезно: ребята должны получить больше знаний, больше эмоций и больше подарков. Устроители этой встречи, прессоворамщи-

ки, известные своим креативным подходом, ещё и свои фишки подготовили.

Знакомство с руководством ПРЗ началось с награждения. К Дню «КАМАЗа» старшеклассники сделали свои видеоролики с кадрами исто-

рической хроники, триумфальными победами гонщиков «КАМАЗ-мастера» и даже с вопросом учеников. Всем авторам директор ПРЗ Виктор Мраков и директор Корпоративного университета Светлана Лейба вручили заводские

награды — почётные грамоты и памятные подарки. Ребятам посоветовали повнимательнее присмотреться к прессово-рамному заводу, ведь там сплочённый и творческий коллектив, а концентрация высокотехнологичных участков просто зашкаливает.

Созидательный интерес захватил всех. Младшие школьники собирали КАМАЗ из пазлов, ученики пятых-седьмых классов испытывали свои лего-грузо-

вички на треке в спортзале. Будущие выпускники под руководством студентов Набережночелнинского филиала КНИТУ-КАИ в командах-«предприятиях» создавали новые модели машин из специальных наборов Brain. Их можно не только сконструировать, но и установить мотор, и даже запрограммировать в соответствии с будущей траекторией движения.

Много интересного можно было узнать на брейн-ринге, профессио-

нальных пробах, квестах.

Кроме камазовской сувенирной продукции, ребята унесли домой ещё и вещи, сделанные собственными руками. На мастер-классах они колдовали над календарями на 2020-й год и памятными выпелами. А потом старательно клеивали сердечки и буквы в заготовки брелоков, которые заводчане изготовили на лазерных комплексах. И повторяли, радуясь собственным умениям: «Я люблю КАМАЗ!»



У старшеклассников задача серьёзная — они создают свои модели большегрузов



Подарок на память, сделанный собственными руками, дорогого стоит



Ну как не увлечься окраской после таких профпроб?

## Снова в школу

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Первый в новом учебном году День «КАМАЗа» прошёл 26 октября в школе № 44. Игры, конкурсы и мастер-классы увлекли всех учеников от мала до велика: занятия по интересам нашлись и для первоклашек, и для старшеклассников.



Выруливай, пока не врезалась!

## КАМЕРА, МОТОР!

## Увидит вся страна

Съёмочная группа федеральной телерадиокомпании ВКТРК работала на «КАМАЗе» в течение пяти дней. Её сотрудники собирали материал для фильма об автогиганте.

Съёмки прошли на главном сборочном конвейере, заводе каркасов кабин, в НТЦ и не только. Среди спикеров — ключевые фигуры компании.

Как рассказал корреспондент канала «Россия

24» Арсений Молчанов, в день группа проводила по две-три съёмки. Своими впечатлениями об увиденном на заводах автогиганта он поделился с «ВК»: «На заводах поразило не столько масштаб производства,

Начальные классы познакомились с историей автогиганта и его традициями. Ученики 5-8 классов бегали с эстафетой на спортивной игре «Авторалли», отвечали на вопросы викторины, выполняли задания в ходе квеста, собирали автомобиль из деталей конструктора.

Девятиклассники узнали много интересного о заводских профессиях на мастер-классах от технических колледжей. А для 10-11 классов представители Набережночелнинского филиала КФУ и КНИТУ-КАИ принесли тренажёры виртуальной реальности, с



Танцевальный коллектив из 4 «Б» прекрасно смотрелся и на сцене, и в фотозоне

помощью которых ребята смогли поуправлять автомобилем.

Победители творческих конкурсов, объявленных «КАМАЗом», получили призы за лучшие сочинения, поделки, рисунки и стенгазеты. Их работы были выставлены на пер-

вом этаже.

До Нового года Дни «КАМАЗа» примут ещё четыре школы. Также в конце ноября состоится уже традиционный Инженерный фестиваль в КНИТУ-КАИ. На него будут приглашены около 500 учеников профильных классов.



Тягач 5490 уже привык к вниманию детворы

## ПРИМИТЕ К СВЕДЕНИЮ

## Остался месяц

У каждого работавшего в 2002–2013 годах на личном счету имеются средства накопительной пенсии, которые возможно увеличить только за счёт их перевода в высокодоходный НПФ. Доходность размещения пенсионных накоплений АО «НПФ «Первый промышленный альянс» за шесть месяцев 2019 года составила 11,42%.

Напоминаем камазовцам, что в соответствии с законодательством в этом году перевести пенсионные накопления в АО «НПФ «Первый промышленный альянс» можно только до 30 ноября 2019 года. Для этого необходимо обратиться к представителю фонда в организации или позвонить по телефону **37-45-95**.

16+

ВЕСТИ  
КАМАЗА

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.

Газета зарегистрирована в Управлении федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан). Рег. ПИ №18-00525 от 10.03.2011 г. Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗ».

Главный редактор: П. Г. МИХНО e-mail: Mihno@kamaz.ru  
Зам. главного редактора: Е. Н. ШЕЯНОВА e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru  
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПФ «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель и издатель: публичное акционерное общество «КАМАЗ». Адрес: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2.  
Редакция «ВК»: 45-21-14, 45-21-95, 6-87-06, 37-31-99, 6-87-16.  
Пресс-служба «КАМАЗа»: 45-21-95. Факс: 45-29-36.  
Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Лого» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Алюметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз.  
При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.