



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА ПАО «КАМАЗ»

№ 35 (3970)
18 октября 2019 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

КАК ПОБОРОТЬ ПОДХОД
«МОЯ ХАТА С КРАЮ»?

3

ОБЫГРАТЬ «СЕМЁРКУ»
МОЖНО ТОЛЬКО
КАЧЕСТВОМ

4

ПЕРВЫЙ И ДЕЙСТВУЮЩИЙ
ВСТРЕТИЛИСЬ.
А ЕЩЁ ПРОДОЛЖЕНИЕ
ТРИЛОГИИ «НЕИЗВЕСТНЫЙ
ВАСИЛЬЕВ»

5

СВАРИТЬ-СОБРАТЬ ВСЁ ПО ЭТАЛОНУ



**СРАЗУ ДВА ПРОИЗВОДСТВА ПОДЕЛИЛИСЬ
УСПЕХАМИ В ГОНКЕ ЗА КАЧЕСТВО. МАСШТАБЫ
РАЗНЫЕ, А ПОДХОД ОДИН**

2,3

СМОТРИТЕ, КАК СКЛАДНО:



камазовцы принимают участие
в самом актуальном челлендже

2

ВСТРЕТИЛИСЬ, ПОВСПОМИНАЛИ



втулки, пуховики и нормали

6

По вопросам размещения рекламы

ЗВОНИТЕ: +7 (8552) 37-30-60
ПИШИТЕ: ORLOVAEA@KAMAZ.RU

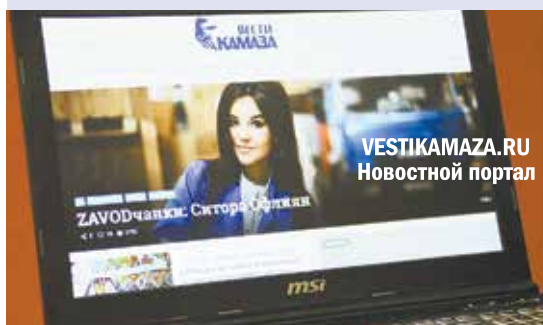
БАС ТС № RU-D-RU.АЛ32.В.02236 ОГРН 1091650006548 Реклама ООО «ТЭМ-Инвест»

GELIOMASTER
СВЕТИЛЬНИКИ
ЗДРАВОГО СМЫСЛА

8 (855) 254 37 96
8 (855) 254 45 75

GELIOMASTER
www.geliomaster.com

Самые популярные материалы недели:



- Только на один день в Челны заедет выставочный поезд РЖД
- Лучше врезаться в дерево: МЧС рассказывает, как выжить в ДТП
- Челнинские мастера граффити разрисовали кафе в аэропорту Бегишево

ПОБЕДИТЕЛЬ ПОЛУЧАЕТ ВСЁ:



две удачи бомбардира Филатова

8

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

НАЗНАЧЕНИЯ

В другом качестве

Новое назначение, но в уже знакомое ему подразделение с 16 октября получил Эдуард Лаврентьев: он стал заместителем генерального директора по прицепной технике АО «ТФК «КАМАЗ».

До этого времени Эдуард Павлович, недавно отметивший своё 50-летие, в продолжение шести лет был директором по продажам автобусов — руководя сначала службой, потом департаментом в блоке заместителя генерального директора ПАО «КАМАЗ» по продажам и сервису.

Эдуард Лаврентьев — уроженец райцентра Высокая Гора, трудовую деятельность на «КАМАЗе» начал после службы в армии осенью 1990 года электромонтёром по ремонту и обслуживанию оборудования на заводе двигателей. С 1991 по 2009 год работал в разных фирмах и холдингах города, возглавлял, в частности, ООО «Камская литейная компания», «Магнолия» и др.

В 2010 году вернулся на «КАМАЗ» — в ТФК был заместителем генерального директора по работе с государственными структурами.

В 1994 году окончил Камский политехнический институт, получив специальность инженера-электромеханика. Женат, в семье двое детей.

На посту директора по продажам автобусов — директора департамента пассажирского транспорта в блоке ЗГД по пассажирскому транспорту ПАО «КАМАЗ» г-на Лаврентьева сменил 36-летний Алексей Сергеев, в последние полтора года работавший руководителем службы продвижения пассажирского электротранспорта.

Алексей Станиславович — челнинец, выпускник Казанского государственного финансово-экономического института. По образованию — экономист. Трудовую деятельность начал в 2005 году в консалтинговых фирмах столицы Татарстана, на «КАМАЗ» впервые устроился в начале 2010 года, затем работал на Нефтекамском автозаводе, на Мотовилихинских заводах в Перми, с 2017 года возобновил свой камазовский стаж. Женат, в семье растёт сын.

После назначения Виктора Мракова директором пресово-рамного завода на ПРЗ пока вакантна должность главного инженера. Исполнение обязанностей временно возложено на заместителя главного инженера по реинжинирингу Сергея Скрыпника.

В должности консультанта генерального директора ПАО «КАМАЗ» работает Сергей Зуйков, передавший, напомним, 4 октября эстафету руководства ПАО «НЕФАЗ» Владимиру Курганову.

НОВОСТИ

Расти с КАМАЗом

Лизинговая компания «КАМАЗ» совместно с официальным дилером ПАО «КАМАЗ» ООО «Группа компаний «Союз-Регион» передала в лизинг 25 газодизельных тягачей КАМАЗ-5490-893-DC и 25 полуприцепов НЕФАЗ липецкой логистической компании «Л-ТРАНС».

Автотехника оформлена по индивидуальным условиям «КАМАЗ-ЛИЗИНГ» для представителей крупного бизнеса.

Компания «Л-ТРАНС» ведёт свою деятельность с 2009 года. Предприятие оказывает транспортно-экспедиционные услуги собственным и наёмным транспортом. Клиент приобрёл автотехнику КАМАЗ в лизинг для развития основной деятельности.



ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

Ключи к успеху

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Больше комфорта для рабочих — выше производительность труда и качество. Эта простая истина в очередной раз подтвердилась на участке сборки турбокомпрессоров завода двигателей.

В рамках приведения в эталонный вид рабочих мест в бригаде 131 была проведена работа по оснащению современным инструментом. Обычные гаечные ключи заменили на пневмогайковёрты и тарированные ключи. Они заметно упростили работу слесарей, и дело пошло быстрее. Как результат — бригада из шести человек за смену теперь собирает 216 турбокомпрессоров вместо 168.

На участке внедрены различные приспособления для фиксации обрабатываемых деталей и узлов. Так, если раньше при сборке ротора приходилось удерживать его в вертикальном положении одной рукой, то сейчас на месте операции установлен специальный фиксирующий механизм.

Оптимизирован процесс испытания турбокомпрессоров. Прежде каждую модель проверяли на отдельном стенде. Теперь же сразу четыре разновидности идут на один стенд,

прошедший модернизацию. Это позволило сократить два испытательных стенда, исключить лишнее перемещение, расходы топлива, масла, воздуха и комплектующих. Предполагаемый экономический эффект составит 520 тыс. рублей.

Сотрудники бригады произошедшим переменам рады. Говорят, что при работе с новыми гайковёртами у них меньше устают руки, а благодаря навешенному в соответствии с принципами 5S порядку в шкафчиках и на столах не приходится тратить время на поиски нужного инструмента.

«В цехе турбокомпрессоров теперь все три бригады эталонные. Тем не менее, мы продолжим менять к лучшему условия труда. Есть идея изменить концепцию сборки, улучшить эргономику на рабочих местах. Планируем её реализовать в будущем году», — сообщил начальник цеха Андрей Антонов.

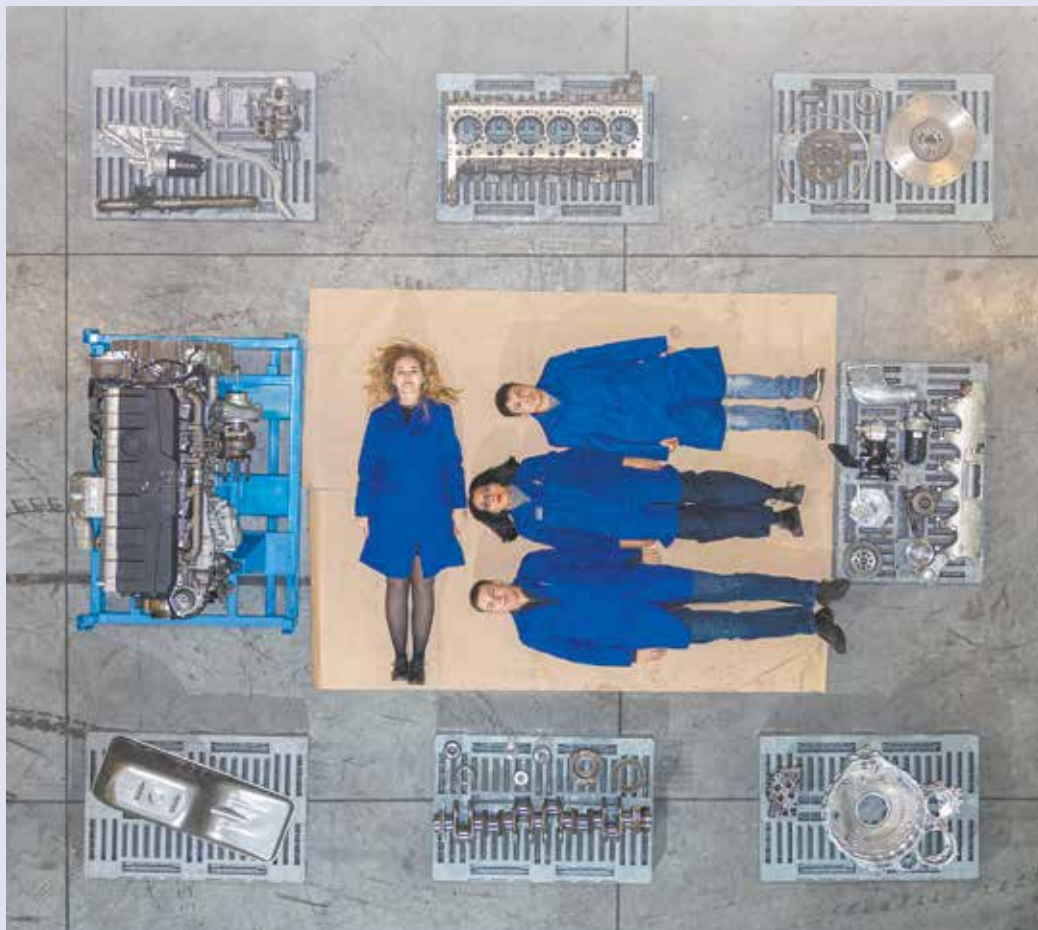


Замена обычных гаечных ключей на тарированные облегчила слесарям труд

ФОТОФАКТ

«Шестёрка» засветилась в соцсетях

Работники завода двигателей приняли участие во всемирном флешмобе «Тетрис челлендж» (Tetris Challenge). Его идея заключается в том, чтобы на одном снимке уместить различные предметы, объединённые одной областью деятельности человека. Фотографии с хештегом #tetrischallenge уже выложили в соцсети спасатели, пожарные, полицейские, медики, повара, учителя, домохозяйки и многие другие. Теперь среди них есть и камазовцы с деталями к новому двигателю Р6. Во флешмобе приняли участие Ильдар Зиганшин, Ильнур Галиуллин, Гульнара Мифтахова и Полина Твёрдая. Фотография сделана на конвейере сборки «шестёрок».



После появления пневматических гайковёртов производительность труда на участке увеличилась в 1,5 раза



Балансировка ротора — важный этап сборки. От качества её проведения зависит срок службы турбокомпрессора

ДЛЯ ПОЛЬЗЫ ДЕЛА

Сварить по эталону

Текст и фото: Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

На прессово-рамном заводе звание эталонного присвоено участку сварки цеха штамповки и сварки деталей кабин. Для других производственных площадок он не только образец культуры производства, но и отношения к качеству, ведь его продукция отправляется на завод каркасов кабин, где высокие требования.

Этот цех появился на ПРЗ два года назад для освоения выпуска каркаса панели приборов на флагман нового модельного ряда КАМАЗ-54901. Авторы проекта позаботились о том, чтобы производство на участке было максимально эффективным. На компактной площадке размещены машины контактной сварки, посты электродуговой сварки и роботизированные ячейки. Освоение продукции поручили коллективу, который возглавил молодой мастер

Ленар Гафурбаев. Имея за плечами солидный стаж работы сварщиком, он понял главное:

– У нас на участке сваривается оцинкованный металл. Свойства у него другие, технология процесса тоже отличается: направление сопла нужно держать в направлении шва, чтобы подающий защитный газ выдувал цинковые остатки, иначе образуются поры — опасный дефект для этого вида соединения.

Другая особенность — высокие требования к качеству продукции. В проекте участка были предусмотрены посты контроля технического качества. В роботизированных ячейках есть защита от ошибок при установке деталей, приспособление для определения правильности расположения отверстий в уже готовом каркасе панели приборов, а полное соответствие геометрии можно проверить в лаборатории АТОС. При этом все заготовки поставляются по специальному чек-листу с перечнем требований. Конечная продукция должна соответствовать другому контрольному списку.

На этом пространстве нашлось место для улучшений. Первые идеи пришли во время обучения, на которое направили мастера. Домашнее задание расшифровать «3 НЕ» для организации бездефектного производства выполняли вместе с коллективом. А потом также вместе разработали упреждающий перечень ошибок и нарушений. Получились подробные инструкции, которые со временем выучит наизусть каждый рабочий, а пока их разместили на специальном стенде.

Другие подсказки можно найти на стенде образцов приварки гаек. Здесь размещены уже готовые подузлы, а к каждой комплектующей прикреплен бирка с обозначением марки, чтобы рабочие при приварке уж точно не ошиблись.

Дополнительная оснастка была разработана и для изготовления подузлов на постах дуговой сварки. Особенно сложным было изготовление одного из усилителей, пришлось провести анализ техпроцесса. В разработке нового метода накладки швов помог опыт главного специалиста по сварке Александра Лошкова и начальника цеха штамповки и сварки деталей кабин Ярослава Василенко.

Были внедрены на участке и идеи повышения производительности труда. Так, во время прикрепления большой гайки на машине контактной сварки перегревается рабочая часть электрода, и приходится тратить время на его охлаждение. В оборудовании предусмотрены системы охлаждения, но они малоэффективны. Рабочие придумали свою систему с обдувом воздухом, и время ожидания существенно уменьшилось. Сейчас эта конструкция совершенствуется.

Уделяется внимание и условиям труда. Уже изготовлены специальные тележки, использование которых снизило нагрузки на сварщиков при складировании деталей в тару. Есть и другие задумки, которые также будут способствовать повышению эффективности работы.

Пока на участке идёт освоение новой продукции. Начало темпового производства запланировано на следующий год. К моменту старта участок должен вырасти до эталона премиум-класса, ведь именно к нему принадлежит КАМАЗ-54901, для которого здесь изготавливается продукция.



Мастеру Ленару Гафурбаеву понять предназначение оборудования помог опыт работы



На стенде образцов приварки гаек руководители разместили важные напоминания, касающиеся охраны труда



В сварке оцинкованных деталей есть свои нюансы

ВОПРОСЫ ПО КАЧЕСТВУ

Как сказать о браке?

Вопрос: «У корпорации «Даймлер» один из принципов в области качества звучит так: «Сигнализирование — это хорошо». Речь идёт о сигналах по проблемам качества от работников на местах. Как у нас по части бдительности?»

Отвечает Айрат Загидуллин, начальник бюро брендинга качества департамента качества:

– Согласно опросу 2017 года, на «КАМАЗе» 40% рабочих признают, что некоторые их коллеги допускают брак и передают его на следующие этапы производства, а 59% признали, что с той или иной частотой сталкиваются со случаями, когда брак смешивается с годной продукцией. Получается, многие знают о факте брака (нарушении принципа «3 НЕ»), а сигнализировать не хотят. То ли боятся, то ли лень. А кто-то думает так — не моё дело, пусть разбирается начальство и ОТК. Как побороть подход «моя хата с краю»? Нужно понять, что скрытый брак — это недовольные потребители, недополученные заказы, удар по нашей зарплате.

У «Даймлера» есть и другой принцип — «Опасность опознана — опасность устранена». Лучше выявить дефект здесь, на производстве, чем потом его выявит заказчик со всеми вытекающими последствиями. Поэтому сигнализируйте о браке! Не молчите! В этом году мы открыли «горячую линию» по качеству: звоните, пишите — анонимность гарантируем.

Горячая линия по качеству: 55-03-63.

Горячий e-mail: quality@kamaz.ru



НОВОСТИ

Самый мощный снегоборщик

На предприятии «СпецАгрегат» в Миассе на базе полноприводного шасси КАМАЗ-43118 изготовили снегоуборочную машину с самой высокой производительностью в стране. Об этом говорится на сайте компании из Челябинской области.

Снегоочиститель фрезерно-роторный модели 103-СА построен на шасси КАМАЗа 6х6. Машина может убирать до 3500 тонн снега в час. Это максимальная мощность среди аналогичных российских машин:



Стоимость новых машин, в зависимости от вида привода, — от 10,4 до 10,9 млн рублей

сейчас они убирают до 1600 тонн снега в час. Кроме того, снегоуборочный КАМАЗ откидывает снег на расстояние до 40 метров.

Отмечается, что у нового КАМАЗа появились покупатели. Сверхмощный снегоборщик решили приобрести крупная газодобывающая компания и совместное российско-американское предприятие на острове Сахалин.

Как вы центр назовёте...

Совсем скоро у молодых сотрудников компании появится собственный центр для проведения мероприятий и акций. Сейчас там идут ремонтные работы.

Пока молодёжь «КАМАЗа» не заехала в новый дом творчества и креативных идей, предлагаем помочь ей с выбором названия для молодёжного центра ПАО «КАМАЗ». Свои предложения направляйте на электронную почту molodej@kamaz.ru.

21 октября будут определены три самых интересных названия, которые станут участниками голосования. Итоги голосования будут объявлены 24 октября. Трое финалистов получат подарки.

БУДЕМ ЗНАКОМЫ!

Зачёт по качеству

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Гостевая лекция в Набережночелнинском институте КФУ заместителя директора департамента качества Александра Абраменко началась с главного вопроса: «Какой показатель продукции наиболее важен для потребителя?» Студенты отвечали хором: «Качество». И были правы.

Для разогрева будущим конструкторам и технологам предложили вспомнить историю создания Международной организации по стандартизации. Вопрос не праздный, ведь «КАМАЗ» поставляет свою продукцию в 80 стран мира, а значит, нужен соответству-

ющий сертификат системы менеджмента качества, и он у компании есть.

От международных дел перешли к насущным. Студенты узнали, сколько заводов на «КАМАЗе», на какие сферы деятельности распространяется система менеджмента качества, какие процессы

являются базовыми, а какие обеспечивающими. Главная задача для компании, которая намерена всерьёз конкурировать с большой семьёй производителей грузовиков (в неё входят Volvo, Mercedes, Scania, Renault, MAN, Iveco и DAF), — выпускать продукт соответствующего уровня качества.

— Сделать рывок в этой сфере должна была трансформация системы менеджмента качества. В течение двух лет были проанализированы все производственные процессы, во многие из них внесены коррективы, — пояснил Александр Александрович.

А в конце 2017 года на «КАМАЗе» появилась Стратегия в области каче-



Александр Абраменко убедил студентов — система менеджмента качества контролирует все процессы в компании



Раиф Шигапов заработал памятный подарок крепкими знаниями



После лекции тема качества стала ближе и понятней

ПОДРОБНОСТИ

Через физику к красоте металла

Ирина НИЗАМИЕВА

Впервые в этом году работники кузнечного завода участвовали в ежегодном профессиональном конкурсе — на соискание уральской премии «Металловед года». Как мы уже сообщали, Ольга Абдуллина, руководитель центральной заводской лаборатории КЗ, вошла в число номинантов в номинации «Металлофизика». Недавно окончательные итоги конкурса были озвучены в Москве, на церемонии награждения.

По возвращении Ольга Константиновна, которая представила на суд жюри свою научную работу, опубликованную в специализированном издании — журнале «Вестник КГТУ им. Туполева», рассказала:

— Особенность моей работы под названием «Формирование микроструктуры в неоднородно-деформированных сечениях стальных изделий при термической обработке» в том, что представленные в ней факты — не что иное, как практические познания и открытия, сделанные в стенах нашей заводской лаборатории. Например, даны сравнительные сведения и показано преимущество по прочности, пластичности и ударной вязкости горячедеформированных полуфабрикатов перед литыми. Продемонстрирована связь между степенью пластической деформации металла и структурой стали в термообработанных изделиях. Предложен способ термической обработки неоднородно-деформированных заготовок для придания высоких свойств и однородности структуры в различных сечениях.

Приятно, что в Топ-10 работ среди специальных номинаций премии — «Металлография как искусство», под названием «Этот удивительный мир», вошла и фотография структуры образца с оптического микроскопа, сделанная начальником металлографической лаборатории ЦЗЛ кузнечного завода Ольгой Галимовой. Автор не без юмора назвала её «Шумел камыш, деревья гнулись» и набрала итоговых 10 баллов.



Ольга Абдуллина — номинант премии «Металловед года»

ПРОБА СИЛ

Со стороны виднее

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Студенты Техколледжа им. В. Потапова и Набережночелнинского филиала КНИТУ-КАИ, побывав на заводе двигателей, предложили внедрить улучшения на рабочих местах. Одна из идей учащихся была принята в оборот и скоро начнёт приносить экономический эффект.

«Студенты посмотрели видеоролик процесса сборки водяного насоса, чтобы выявить возможные потери, посетили завод. На составленном ими графике мы наглядно увидели, как много времени затрачивается на нанесение литола-24 на внутреннюю часть подшипников лопаткой вручную. Потери этой операции решено оптимизировать. Для этого на участок под сборки

водяного насоса цеха № 116 в октябре планируется закупить пневматический нагнетатель густой смазки», — рассказал главный специалист КРПС Радик Бизянов.

Новое оборудование поможет почти вдвое ускорить операцию: с 42 до 28 секунд, а завод будет ежегодно экономить более 240 тыс. рублей.

Сотрудничество в обла-



Идею мало подать, ещё надо убедить в её целесообразности и пользе руководство завода

сти бережливого производства между «КАМАЗом» и учебными заведениями города продолжается второй год. Благодаря ему было внедрено не одно предложение с экономическим эффектом, а многие рабочие

места стали комфортнее и эргономичнее. Например, изготовленный в прошлом году по проекту учащихся стул на колёсиках с ячейками под инструмент помогает экономить по 380 тыс. рублей в год.

Яркий конкурс

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В Многофункциональном центре прикладных квалификаций машиностроения впервые прошёл межотраслевой конкурс мастерства среди сварщиков.

Лучшего в профессии выявляли среди 11 работников промышленных предприятий Татарстана. В ходе теоретической части они решали тестовые задания, а во время практической продемонстрировали своё мастерство в ручной дуговой сварке. Жюри оценивало качество сварного шва. Влияла на общую оценку и скорость выполнения работы — на практику давалось 20 ми-

нут, выполнившим задание раньше присуждали дополнительные баллы.

Победителем конкурса стал Ильшат Хоснутдинов из Нижнекамска, второе место завоевал Акбар Садыков из Бугульмы. Им вручили ценные призы — сварочные щитки с автоматическим затемнением. Впрочем, без награды не ушёл никто — остальные участники получили защитные очки.



Площадка МЦПК была выбрана организаторами конкурса благодаря отличной материальной базе. В мастерской «Сварка» созданы все условия для практических занятий. Здесь обучают работе на машинах контактной сварки, автоматических и полуавтоматических электросварочных аппаратах

ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



paokamaz



kamaz_officialgroup



@kamaz_official



kamazgroup

«КАМАЗу» — 50 лет!

Неизвестный Васильев

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ

Продолжение. Начало в № 34.

Как и обещал на открытии бюста Л.Б. Васильева 4 октября генеральный директор «КАМАЗа» Сергей Когогин, в минувшую субботу он нанёс визит первому гендиректору. 12 октября чета Васильевых принимала чету Когогиных: вместе с Сергеем Анатольевичем приехала его супруга Альфия Гумаровна, депутат Государственной Думы РФ. Не упустил возможность пообщаться с живой легендой и юный Максим Когогин.

Сергей Когогин продемонстрировал Льву Борисовичу видеозапись с торжественного мероприятия по случаю открытия бюста и номер «Вестей КАМАЗа» с публикацией об этом событии. Он подчеркнул, что газета, которая начала выпускаться ещё при первом генеральном директоре, выходит и по сей день, повествуя о делах автогиганта. Лев Борисович с волнением принял подарки, ещё раз отметив, что благодарен судьбе за возможность строить и запускать «КАМАЗ».

В разговоре за чашкой чая Сергей Анатольевич рассказал о современном этапе развития компании, о масштабной программе реинжиниринга «КАМАЗа» и новом модельном ряде, флагманом которого стал магистральный седельный тягач КАМАЗ-54901.



А мы продолжаем публикацию о встрече, состоявшейся неделей раньше.

От руля до рулевого

Словно некий виртуальный «автомобиль сопровождения», трансформируясь с течением жизни в легковые, грузовые, на пути Льва Борисовича постоянно оказывались машины самых разных марок — до войны, в войну и после неё. И подчас будто по велению персонажа из древнегреческой трагедии под названием «бог (опять же!) на машине», круто разворачивалась его судьба в неожиданном, казалось бы, направлении.

— Работая в Наркомате речфлота СССР на старых ЗИС-101, — продолжает рассказ Лев Борисович, — узнал, что в Госнаб СССР пришли первые партии автомобилей «Победа». Новая машина — что для водителя может быть лучше? Подал заявление и перешёл туда. На разгоне, как тогда называлось, автомобиле работал по заявкам — по звонкам. Один из пассажиров оказался заведующим отделом по приёмке автомобилей на автозаводах — он-то и сагитировал меня в 1949 году пойти на завод — КИМ.

— Будущий АЗЛК?

— Да, а потом «Москвич». Вот там за 15 лет я прошёл по всем цехам, и директор, вероятно, увидев во мне перспективу, назначил своим замом по производству.

— Виктор Николаевич Поляков, которого вы потом сменили на директорском посту?

— Да, Поляков. Мне было 38 лет.

— А когда вы уже руководили «КАМАЗом», а он — «ВАЗом», многое держалось на ваших личных отношениях?

— Отношения, действительно, были хорошими, хотя не всё было гладко... «ВАЗ» и «КАМАЗ» несопоставимы. На заводе в Тольятти фактически получили итальянский автомобиль и технологии. КАМАЗ же стал чисто нашей, отечественной машиной. Если затрагивать тему отношений, нельзя не сказать о министре, Александре Михайловиче Тарасове. В 1968 году он взял меня к себе в замки по внешнеэкономическим вопросам. Почему? Потому что АЗЛК 60% машин поставлял на экспорт, мы направляли за границу специалистов, слесарей, чтобы поддерживать марку. Я объездил всю

Европу. Прекрасный сервисный пункт был у нас в Финляндии. Помню, приезжал туда однажды президент Кекконен с женой — машина ему очень понравилась.

Год в Минавтопроме для Льва Борисовича оказался памятным ещё и потому, что получился предкамазовским. А у назначения в Челны обнаруживается доселе не известная предыстория.

— Как-то в разговоре с министром докладываю: «Александр Михайлович, много вопросов от стран СЭВ: говорят, нужны современные грузовые автомобили». Он так посмотрел: «Ты что! У нас у самих грузовиков нет». А спустя полгода уже сам заводит речь: «Слушай, грузовиков не хватает и в Москве, и в Союзе. Я ведь тоже думал, что основные грузы возит железная дорога, а оказывается — автомобиль! Вот, рекомендация есть: давай поедем в Татарию строить завод». О том, как без восторга это предложение встретил, и как меня потом «трамбовали» в ЦК, я вам уже рассказывал. Отказать заводом ЦК Василию Семёновичу Фролову, человеку, которого уважал безмерно, не мог. И начался «КАМАЗ»!

Показуха исключается

Льву Борисовичу не привыкать к известному прозвищу первых руководителей — «генерал», но в разговоре всплывают моменты, когда он, будучи в своём воинском звании капитана, вообще-то, оказывается, в самом деле мог получить... генеральские погоны! И докторскую степень обрести — авторитет и связи позволяли. Но... не мог он изменить своей натуре. И на «КАМАЗе» не раз отвергал лукавые компромиссы, когда требовалось, по его выражению, «только подписать некоторые документики».

— Не в моём характере, прошу прощения. Показуха для меня — это убийство. Так что подобные предложения благополучно «проваливал». Прекрасное издание Большой советской энциклопедии — вот с чем вернулся с «КАМАЗа» в Москву. Копейки не взял у государства — только то, что заработал. Поскольку у меня был статус замминистра, зарплата моя была больше, чем у директора. 550 рублей. Но были непростые семейные обстоятельства, связанные с прошлой жизнью...

Нет-нет, Лев Борисович, пусть прошлое останется в прошлом, наша заповедь — не беречь, чтобы не навредить. Хотя... Разве в таком ракурсе?

«Коррида»

Удобнее, наверно, момента не представится:

— Давно хочется спросить, как вы познакомились с Инной Вениаминовной?

В ответ — хором смех и долгое:

— О-о-о!

Быстрый обмен взглядами — они давно понимают друг друга без слов. Значит, лучше расскажет хозяйка дома.

— Это был бой быков! Я работала в НИИ Автопрома, который аккумулировал информацию обо всей автомобильной отрасли страны, в редакции радио и телевидения...

— Так мы коллеги!

— Точно. Получаю задание — осветить строительство «КАМАЗа», готовлю материал для самой популярной тогда программы «Время», в результате прихожу к товарищу Васильеву договориться об интервью на телевидении, а в ответ — категорический отказ!

— Я человек достаточно жёсткий в делах и вместе с тем достаточно стеснительный, — неожиданно признаётся Лев Борисович. А Инна Вениаминовна продолжает:

— Отступать было не в моём характере — пошла к министру, а тот развёл руками: «Хоть он и мой зам, приказать ему я не могу. Правда, если из ЦК позвонят...»

Пришлось пробираться к товарищу Вольскому! Аркадий Иванович посмотрел все материалы, заявил, что интервью необходимо... В общем, повезла я Льву Борисовича на телевидение. Программа получилась великолепной, но разодрался он тогда на меня!

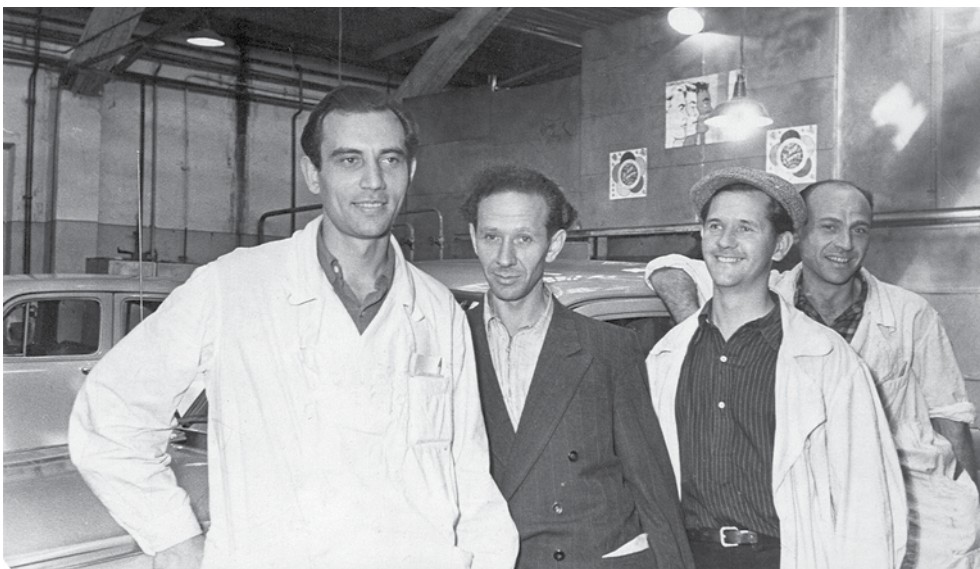
— Да, неудовольствие заключалось прежде всего в том, что мне подсказывали, как вести себя на интервью! В Москве, получается, мы познакомились, а помирились уже в Челнах, — вносит Лев Борисович существенную поправку.

— Потом были командировки в Татарию, незабываемые встречи с первым секретарём Татарского обкома партии Фикратом Ахмеджановичем Табеевым (позже мы уже дружили семьями), панорама строящегося «КАМАЗа» с вертолёт... Так вот работа нас и свела. Сами не заметили, как влюбились — и поженились. И не расстаёмся — тоже уже почти полвека...

— Да, моя дорогая у меня — спец по всем делам...

На несколько секунд они всматриваются друг в друга — и видят... Конечно же, себя, молодых. Какими всегда остаются один для другого.

Окончание следует



Послевоенные годы. Один из этапов трудовой деятельности Льва Васильева (слева) — начальник участка

Фото Виталия Зудина, Ольги Жигульской и из книги «Генеральный директор»



Начало 70-х годов. Супруги Васильевы нацелены на долгую совместную жизнь



Александр Ушенин умеет задать разговору доверительный тон

НОВОСТИ

Кто работает, тот выступает

Камазовцы выступят в зональном этапе VII Ежегодного открытого республиканского телевизионного фестиваля творчества работающей молодёжи «Наше время — Безнен заман».

Творческие работники автогиганта 19 октября представят семь номеров в номинациях «Вокал», «Хореография» и «Минута славы». На фестивале также можно будет увидеть выступления сотрудников других организаций Татарстана в возрасте от 18 до 35 лет. Для участников будут организованы мастер-классы, которые проведут заслуженные артисты и работники культуры РТ.

На зональном этапе пройдут конкурсные выступления, а 20 октября в 17 часов состоится гала-концерт в ДК «КАМАЗ». За пригласительными билетами можно обращаться в профкомы своих подразделений.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ПАО «КАМАЗ» требуются:

Автомобильный завод

- Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
- Водитель-испытатель • Слесарь МСР • Контролёр ОТК
- Оператор автоматических линий, станков и установок

Тел. **55-02-34, 37-10-35, 8-960-070-51-17**,
почта: **semenihinar@kamaz.ru**

Кузнечный завод

- Кузнец-штамповщик • Слесарь-ремонтник
- Электромонтёр • Слесарь-сантехник • Термист

Тел. **37-49-92**, почта: **pp_ok_kz@kamaz.ru**

Ремонтно-инструментальный завод

- Слесарь-ремонтник технологического оборудования
- Слесарь-электрик • Электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования • Фрезеровщик

Тел. **8-960-070-83-36**, почта: **RyankoME@kamaz.ru**

Завод двигателей

- Наладчик автоматических линий • Слесарь МСР
- Водитель погрузчика • Оператор ЭВиВМ
- Наладчик станков с ПУ

Тел.: **37-40-07, 37-41-85, 8-939-364-86-24**,
почта: **Kuznetsovasv@kamaz.ru**

Прессово-рамный завод

- Автомалар • Водитель погрузчика • Комплектовщик
- Машинист крана • Наладчик

Тел.: **33-95-16, 37-41-52**, почта: **ok10@kamaz.org**

Литейный завод

- Земледел • Слесарь ВиК • Слесарь-ремонтник
- Электромонтёр • Токарь

Тел. **37-35-14, 37-35-07**, почта: **GaraevaEV@kamaz.ru, GaripovaNV@kamaz.ru**

Логистический центр

- Водители автомобиля, погрузчика • Сливщик-разливщик
- Аккумуляторщик • Распределитель работ

Тел.: **37-13-35, 8-960-070-27-31**,
почта: **zhogoleva@kamaz.ru**

ООО «КАМАЗ-Энерго»

- Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования
- Слесарь-сантехник • Электрогазосварщик
- Электромонтёр

Тел.: **37-28-72, 33-94-00**,
почта: **PonomarevaYS@kamaz.ru**

Телефон единого call-центра — **+7 (8552) 55-05-55**
(звонить пн-пт, с 8 до 17 часов, обед с 12 до 13 часов).
Резюме высылайте на почту **Ok@kamaz.org**

Условия работы в ПАО «КАМАЗ»:

- Своевременная выплата заработной платы.
- Соблюдение норм Трудового законодательства.

Полный список вакансий — на официальном сайте ПАО «КАМАЗ» в разделе «Карьера», а также на корпоративном портале «Комета» в разделе «Вакансии».

В СВОЁМ КРУГУ

Толкали конвейер, возили духи

Текст и фото: Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ

Всяк сюда входящий попадал сначала в крепкие объятия, потом становился в круг, который всё ширился, а когда собралось уже довольно гостей, стал распадаться на кружки более узкие. И в этом был весь стиль коммерческого блока компании образца начала 90-х: его руководитель Владимир Сигал именно такой «срез» ветеранского состава УСП и всех камазовских «снабов» (не путать со снобами!) собрал 11 октября на встречу к 50-летию «КАМАЗа». Ни на секунду не забывая об официальном титуле комдира «КАМАЗа», бывшие сослуживцы Владимира Сигала, в этот вечер дав волю чувствам, растроганно величали его «учитель» и даже «отец родной».

У Виктора Анисимова, Александра Зацепина, Роберта Юлдашева, Александра Скрементова, Рафиса Уразгильдина и их коллег — абсолютно своя история «КАМАЗа». Едва ли не каждую втулку, опору, кронштейн они помнят по номерам, а в случае сомнений соседи подкрепляют неопровержимым доказательством: «Это моя деталь!» Ни фразы без юмора, самоиронии. Порой шуточки на грани фола: «Мы же

сначала ставим машину на производство, а потом её придумываем». Это «неразлучные враги», второй главный конструктор «КАМАЗа» Рамиль Азаматов и старейшина технологов Ильдар Гильфанов по привычке пикируются. Они — ближайшая «родня» коммерсантам, без которых не смогли бы реализовать в металле свои автомобилестроительные амбиции. Как и главный связист Александр Коган, ибо г-н Сигал оглашает имена трёх китов, на которых держится комструктура: Люди, Транспорт, Связь.

— Для нас не было слова «не можем». Нам говорили — «надо», и мы делали, — выражает суть деятельности и эпохи Ильдар Абдулхакович.

Васил Каюмов (его лидерские корни — из этой же службы), представляя каждого участника, находит краткие и нетривиальные характеристики. Все они — разные, но феномен в том, что составляли целое. Борис Баланцов рисует «автопортрет», образ камазовца-снабженца несколькими штри-

хами: «человек с чемоданчиком, идущий по площади, от которого всё зависело». Разве состоялся бы «КАМАЗ» без их смекалки, находчивости, харизмы, умения проникать в недоступные кабинеты, закупать комплектующие и продавать готовую продукцию? Кто бы тогда «толкал конвейер»?

Одна история интереснее другой. Нелли Кокошина (дам всего две, она и Галина Халиуллина, и почтение к ним — глубочайшее) вспоминает, какие баталии приходилось выдерживать в спорах с поставщиками, каким монстром был Белебей с его автономами.

Вспоминают о «самой лучшей операции Сигала» 1983 года, когда Владимир Борисович «поднял военную авиацию», и на громовой вопрос тогдашнего «генерала», В.А. Фаустова, «Где металл?!» ответил: «Летит!» Металл, в самом деле, летал на «КАМАЗ» в течение месяца из Комсомольска-на-Амуре.

Рафис Уразгильдин переносится в начало 90-х.



Сколько всего связывает Азаматова (слева) и Сигала!



На этих людях держалась вся коммерческая структура «КАМАЗа»

ХРОНИКА ПОТЕРЬ

Смотри вперёд!

С начала октября на «КАМАЗе» произошло три несчастных случая. Один из них тяжёлый.

Огнеупорщик литейного завода в корпусе производства чугуна 9 октября подносил ведро с магнезитом к печи плавки и ставил его в окно печи. При очередном подходе к печи он сдвинул ногой стоящий в

наклонном положении над открытым проёмом на отметке 8,4 метра деревянный поддон. Поддон сместился, молодой человек вместе с ним провалился в технологический проём и упал вниз на нулевую отметку. У

пострадавшего многочисленные переломы рёбер.

В тот же день слесарь-инструментальщик цеха изготовления оснастки РИЗа спешил на обед. При входе в столовую на территории АвЗ мужчина подвернул ногу и упал. У него закрытый перелом наружной и внутренней лодыжек правой голени со смещением,

подвывих стопы.

Оператор автоматических линий ЗЗЧК 14 октября работал на зубозакругляющем станке. При снятии упорного кольца с зажимного устройства ему прижало указательный палец правой кисти. У мужчины размождение второго пальца, перелом фаланг второго и третьего пальцев правой кисти.



Для каждого присутствующего Васил Каюмов находит нетривиальные характеристики

После пожара на «движках», подбирая двигатель, контактировали со всеми мировыми производителями. А потом была задача продать эти автомобили, причём с отсрочкой на год. Коммерсанты решили эту задачу в... Латинской Америке: и контракты подписали, и деньги (аккредитивы) получили.

Вячеслав Новиков рассказывает о строительстве кирпичного завода и об особом важном задании третьего «генерала», Николая Бежа: добыть для камазовских дам-с к празднику 8 Марта эксклюзивные ароматы от «Кристиан Диор». И французские духи ехали на «КАМАЗ» на машинах вместе с технологическим оборудованием.

Попутно выясняется, что именно г-н Новиков виноват в подъёме китайской экономики, обеспечив поставки в КНР 70 тысяч КАМАЗов — в обмен (в том числе, понятное дело) на знаменитые пуховики!

Звучит почти студенческое: «Гип-гип — ура!» Какие трудности не отступят перед такой энергетикой!

Всё это впитывали и проникались авантюрным коммерческим камазовским духом нынешние наследники — молодые, но уже руководящие работники блока закупок и ТФК «КАМАЗ» Давид Тедеев, Наиль Гумеров, Алексей Соболев, Денис Кочнев. Они получили от предшественников «камазовскую прививку» и заверяют, что не подведут — будут стремиться, чтобы «вам за нас не было стыдно». История продолжается!



Давид Тедеев из тех, кому творить новую камазовскую историю

ЭХО ПРАЗДНИКА

Инструмент помнишь?

Профком и Совет ветеранов РИЗа организовали встречи с бывшими работниками в цехах и на базе отдыха «Сосновая роща».

Для ветеранов отделов кадров, труда и заработной платы, технического контроля, охраны труда, а также технологического и производственно-диспетчерского отдела и технического секретариата была организована экскурсия по заводу. Пенсионеры, трудившиеся много лет на РИЗе, оценили изменения, произошедшие в цехах, познакомились с экспозицией музея, размещённой прямо на производственной площадке. За праздничным столом им пожелали здоровья, долгих лет жизни и семейного счастья замдиректора по персоналу Виктор Бессонов, председатель профкома Андрей Конюков, председатель Совета ветеранов Нина Мамонтова.

А через несколько дней на базе отдыха «Сосновая роща» встретились ветераны цеха режущего инструмента и цеха инструментальной оснастки. По традиции они сначала вспомнили имена первых руководителей подразделений, потом всех директоров завода. Судя по ответам викторины, хорошо знают пенсионеры и биографию «КАМАЗа», и слесарный инструмент. Любимые песни тоже в активе — они дополнили прогулки по лесу и обсуждение новостей за чайным столом.

Ещё одним подарком для уважаемых гостей стали билеты на концерт, посвящённый Международному дню пожилых людей.



Прогулки по осеннему лесу улучшают настроение



В любви к РИЗу готов признаться каждый ветеран

О новом семействе — старшему поколению

День старшего поколения в службе главного конструктора по двигателям на участке испытаний двигателей НТЦ решили отметить в особом формате.



Бывшие коллеги снова вместе

При поддержке председателя профкома и службы по работе с персоналом для бывших сотрудников участка, а ныне пенсионеров, 11 октября организовали ознакомительную экскурсию, на которой поделились успехами, наработками по созданию нового поколения двигателей и автомобилей.

Аксакалам рассказали о современных требованиях к сборке и методикам испытаний, они смогли воочию увидеть и вновь почувствовать творческую атмосферу экспериментального производства.

Бывшие коллеги по цеху были впечатлены колоссальными изменениями на участке в результате модернизации и ввода в эксплуатацию современного оборудования. Экскурсия в музей команды «КАМАЗ-мастер» стала дополнительным приятным сюрпризом.

Встреча бывших коллег в столь знакомых и в то же время новых стенах получилась непринуждённой и интересной. В тёплой атмосфере за чаем с пирогами делились новостями, воспоминаниями, шутили.

Творчество и есть доброта

Юлия КОКОРИНА

Коллектив художественной самодеятельности кузнечного завода посетил городской дом-интернат для престарелых и инвалидов с праздничным концертом.

Мероприятие состоялось в рамках камазовской акции «50 добрых дел», проводимой к 50-летию со дня начала строительства Камского автогиганта, а также в рамках декады старшего поколения.

Творческий коллектив подарил обитателям дома-интерната праздничную программу «Рецепт хорошего настроения». Александр Шадрин, Ольга Зылева, Борис Борисов, Сергей Котлов, Марина Гарева исполнили известные ретро-хиты «Птица счастья», «Бабушки-старушки», «Дорогие мои старики», «Колодец, колодец». Также Тимур Ахметзянов представил две зажигательные песни на татарском языке, а Миляуша Мирзагитова прочла трогательное стихотворение татарского автора о жизненной мудрости. Хорошее настроение обеспечили и осенние шутки ведущих концерта Ольги Зылёвой и Артура Фатхиева.

Гостей встречали тёплыми аплодисментами в течение всего вечера. «Таких хороших выступлений у нас ещё не было», — поделились впечатлениями зрители, а руководство дома-интерната предложило творческому коллективу «Кузницы» выступать у них как можно чаще, ведь положительные эмоции благотворно влияют на состояние здоровья!



После такого концерта настроение просто отличное

ТЁПЛАЯ СТРОКА

Дело жизни — охрана порядка

На этой неделе 70-летие отметил заместитель начальника Управления по ПФО Центра охраны объектов промышленности (филиал) ФГУП «Охрана» Федеральной службы войск национальной гвардии РФ Владимир Дорошко.

Делу охраны порядка он посвятил всю свою жизнь. Сразу после окончания Калининградского университета поступил на службу в отдел внутренних дел МВД РТ. Последние 14 лет трудится на «КАМАЗе». Зона его ответственности — организация службы на всех объектах. Он лично проверяет условия и графики несения вахты. Труд В.А. Дорошко отмечен ведомственными наградами — почётными грамотами, благодарностями, медалями.

Мы все вместе и каждый в отдельности восхищаемся энергией и оптимизмом нашего руководителя, умением понимать людей, замечать в каждом достоинства, поддерживать словом и делом. Его самоотверженный труд, профессионализм, знания, ответственное отношение к работе, честность и порядочность вызывают заслуженное уважение коллег и руководства нашего предприятия.

А ещё Владимир Дорошко давно снискал славу опытного садовода. Он хорошо знает не только как вырастить отличный урожай, но и как сохранить его вкус.

Поздравляем Владимира Антоновича со значительной датой! От души желаем юбиляру здоровья, творческих идей, благополучия. Будьте счастливы!

С уважением, коллектив Управления по ПФО



ЗАБОТЛИВОЕ СЕРДЦЕ

Путёвка на здоровье

На «КАМАЗе» традиционно проводятся мероприятия, приуроченные к декаде пожилых людей, в подразделениях и организациях организуются встречи праздничные обеды, концерты художественной самодеятельности.

Ещё один ценный подарок — путёвка в клинику-санаторий «Набережные Челны». В год 50-летия КАМАЗа поправить своё здоровье получили возможность 646 бывших работников компании. Редакция «Вестей КАМАЗа» получила первый отзыв о днях, проведённых в стенах этого лечебно-профилактического заведения.

«Хочется выразить огромную благодарность руководству, профкому и Совету ветеранов «КАМАЗа» за подарок — путёвку в клинику-санаторий «Набережные Челны» в октябре этого года. Многие пенсионеры, бывшие работники автогиганта, прекрасно отдохнули и пролечились. Сердечное спасибо

персоналу за доброе уважительное отношение к нам, пожилым людям, медикам — за профессиональную работу. Отдельная благодарность сотрудникам столовой и кухонным работникам за отличное обслуживание, вкусное и разнообразное меню.

Я думаю, к моему мнению присоединятся все пенсионеры, которые отдыхали и лечились этой осенью в «Набережных Челнах».

Хочется пожелать всем сотрудникам клиники-санатория отличного здоровья, больших успехов в работе, личного счастья. Большое вам спасибо!»

Пенсионер ЗМА
Любовь Дмитриевна Марченко

ДЛЯ ТЕХ, КТО В САПОГАХ

В дивизии ждала гитара

Татьяна ИВАНОВА

Яркую концертную программу привезли в подарок военнослужащим работники завода двигателей. По доброй традиции они посетили камазовскую подшефную боевую ракетную дивизию под Йошкар-Олой.

Артисты творческого коллектива «Гармония души» исполнили народные и эстрадные песни, Анна Алексеева станцевала «Цыганочку», а Денис Шишкин продемонстрировал мастерство владения казацкой шашкой — фланкировку. Не упустил возможность побывать в своей бывшей дивизии Андрей Баскарев — он провёл концерт в качестве конференсье и спел несколько популярных песен. А будущей подшефная дивизия может стать для выпускника Техколледжа Даниила Семёнова, кото-

рый недавно устроился на «движки». Тем более среди армейского концертного реквизита он уже нашёл себе электрогитару и сыграл на ней цоевскую «Видели ночь» — несмотря на то, что приехал со своим инструментом. А вот татарских песен от Розы Садртдиновой на этот раз не было. Участница коллектива тоже приехала в военную часть, но не петь, а повидаться с сыном.

«В этом году нам оказали особенно тёплый приём, выступать было очень комфортно. Солдаты аплодировали,

кричали «Браво!». Каждого исполнителя встречали и провожали овациями», — рассказала специалист по культурно-массовой работе Чулпан Гиматдинова.

Поездки в подшефную ракетную дивизию администрация «КАМАЗа» организует три-четыре раза в год. Кроме артистов, военнослужащих навестили заместитель гендиректора по управлению персоналом и оргразвитию Александр Ушенин, исполнительный директор Фонда благотворительной социальной помощи «КАМАЗа»



Даниил Семёнов пробует свои силы перед армейской аудиторией

Ильсур Сингатуллин, замдиректора завода по персоналу Владимир Естунин, председатель заводского профкома Хаким Мингалимов, военный комиссар Центрального и Автозаводского районов Набережных Челнов Рашид Ильясов, начальник отдела по работе с молодёжью управления образования и по делам молодёжи города Расим Хафизов.



От дивизии камазовцам вручили благодарственное письмо



Под Йошкар-Олой служат больше ста челнинцев, в том числе работники автогиганта, дети камазовцев и студенты технических вузов и ссузов

МЫ — МОЛОДЫЕ

ЛитFest: с паутиной и бумажным аргмаком

Татьяна ИВАНОВА

Литейщики впервые провели заводской фестиваль работающей молодёжи. На базе отдыха 13 октября они приняли участие в конкурсах и командообразующих играх.

Зарядивший с утра в воскресенье дождь подкорректировал планы организаторов «ЛитFest'a»: соревнования пришлось перенести в помещение. Участники распутывали верёвочные узлы ногами, всей командой рисовали картину одним маркером, протискивались через «паутину» с колокольчиками, стараясь её не задеть, и перепрыгивали болото по кочкам (разложенным на полу листам).

«У нас появились новые молодые сотрудники, и было решено провести мероприятие, на котором все могли бы познакомиться. Мы организовали фестиваль с заданиями на сплочение коллектива. Всё началось с игр на знакомство: нужно было выбрать одного из

участников и поговорить на заданную тему, а потом каждый ассоциировал себя с каким-то предметом. После ребята разделились на команды и приняли участие в соревнованиях», — сообщила менеджер по работе с молодёжью Ирина Булаева.

По её словам, первый



Аргмак из бумаги и скотча — победитель конкурса на лучшую 3D-модель камазовской эмблемы



Ослабнет хоть одна нить — и не получится рисунок

опыт проведения фестиваля можно считать успешным. Возможно, он повторится и в будущем году. Вот только не осенью, а летом, когда больше шансов угадать с погодой.

ПРОФПРОБЫ

Гражданин начинается с «КАМАЗа»

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Городской дворец творчества детей и молодёжи № 1 в рамках городской программы «Я — гражданин» пригласил школьников на игру «КАМАЗ — основатель города». В квесте приняли участие 37 команд.

Новый проект должен познакомить ребят с историей города, республики, страны. Организаторы решили посвятить первую встречу «КАМАЗу», ставшему градообразующим предприятием Набережных Челнов. Перед выходом в свет задание получило экспертную оценку директора музея «КАМАЗа» Александра Чухонцева.

В ходе игры ребята должны были пройти восемь станций. В пути они познакомились с директорами крупнейшей автомобилестроительной компании и заводами, входящими в её состав, ответили на вопросы блиц-опроса и изобразили КАМАЗ будущего. Самый большой интерес вызвал конкурс рекламных роликов. Одни презентовали «КАМАЗ» как надёжное предприятие, на котором работают родители, другие вспомнили основные вехи истории, третьи восхищались возможностями современного большегруза.

В составе жюри оценивал старания ребят и ведущий специалист департамента развития персонала Станислав Рассказов,



Рисовать будущее очень увлекательно

автор идеи программы «Я — гражданин». Победителем игры стала команда школы № 56, на втором месте знатоки из гимназии № 61, на третьем — ученики из гимназии № 77. На память ребята получили камазовские сувениры.

Следующие этапы познавательной программы расширят знания школьников о «КАМАЗе». Они узнают, какую роль сыграла компания в развитии Татарстана и какое влияние оказала на развитие транспорта в России.

ФУТБОЛ

Романтический финал

Команды автомобильного завода и «Челныводоканала» встретились в финале первенства «КАМАЗа» по футболу. Игра прошла 10 октября на поле «Оранжевый фитнес».

В упорной борьбе автозаводчане вырвали победные три очка и стали чемпионами первенства. Серебряным призёром оказалась команда Управления по ПФО ФГУП «Охрана» Росгвардии, обыграв футболистов кузнечного завода. «Бронза» первенства досталась «ЧВК».

Лучшими бомбардирами были признаны Сергей Филатов (АвЗ) и Артур Фатхиев (кузнечный завод), забившие по итогам всех игр по 15 голов. Сергей Филатов отличился на поле не только своей игрой, но и неожиданным романтическим поступком. На церемонии награждения он опустился на колено перед своей девушкой и протянул ей кольцо и букет цветов. Услышав ответное «Да», болельщики поздравили жениха и невесту бурными аплодисментами.



Избранница Сергея Филатова не сдержала чувств



АвЗ — чемпион!

16+

ВЕСТИ
КАМАЗА

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.

Газета зарегистрирована в Управлении федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан). Рег. ПИ №18-00525 от 10.03.2011 г. Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗ».

Главный редактор: П. Г. МИХНО e-mail: Mihno@kamaz.ru
Зам. главного редактора: Е. Н. ШЕЯНОВА e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодический выпуск — один номер в неделю.

Учредитель и издатель: публичное акционерное общество «КАМАЗ». Адрес: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2. Редакция «ВК»: 45-21-14, 45-21-95, 6-87-06, 37-31-99, 6-87-16. Пресс-служба «КАМАЗа»: 45-21-95. Факс: 45-29-36. Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Логол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз. При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.