



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА ПАО «КАМАЗ»

№ 32 (3967)

26 сентября 2019 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

С ПОМОЩЬЮ БОТА
И PYTHON'А: ТОМСКИЕ
ШКОЛЬНИКИ НАУЧИЛИСЬ
РАЗЛИЧАТЬ ШЕСТЕРНИ

6

МАЛОИЗВЕСТНЫЙ ФАКТ:
ТАК ОН НЕ ПЕРВЫЙ,
НАШ «РАБОЧИЙ КАМАЗ»?

8

О ЗАВОДЕ В СТИХАХ И ПРОЗЕ



НАКАНУНЕ ПРАЗДНИКА РЕДАКЦИЯ «ВК» ОЗАДАЧИЛАСЬ: КАК И ЧЕМ ПОЗДРАВИТЬ КОЛЛЕГ С ДНЁМ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ? КАК СОВМЕСТИТЬ СЕРЬЁЗНЫЙ НАСТРОЙ И ДУХ ТОРЖЕСТВА? ВОТ ЧТО ПОЛУЧИЛОСЬ...

4-5

По вопросам размещения рекламы

ЗВОНИТЕ: +7 (8552) 37-30-60

ПИШИТЕ: ORLOVAEA@KAMAZ.RU

СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ

На телеканале
«РЕН-ТВ Наб.Челны» —
в пятницу в 19.15 (повтор в
среду в 6.15)

На 5 канале (СТВ) —
каждую пятницу в 19.20

На «Челны-ТВ» (Татарстан-24) —
в понедельник и четверг
в 18.00

**ВЕСТИ
КАМАЗА**

5 РЕН
24 ЧЕЛНЫ-ТВ

Самые популярные материалы недели:



- «Это точно КАМАЗ?» Автоблогер прогулялся по автодому команды «КАМАЗ-мастер»
- Набережная Тукая заняла третье место в списке самых круtyх набережных России по версии Ильи Варламова
- Челнинская художница нарисовала песком здание гендирекции «КАМАЗа»

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

50
С НАЧАЛА
СТРОИТЕЛЬСТВА
КАМАЗА

ДО ЮБИЛЕЯ ОСТАЛОСЬ

0 7 7
дней

НАМ ТАКИХ УРОКОВ В КЛАССЕ
НЕ ДАВАЛИ



Вместо учителя — депутат

6

В ЦЕХЕ — КАПИТАЛЬНЫЙ,
В ЗАЛЕ — КОСМЕТИЧЕСКИЙ



Теперь обед в своём АБК

7

К ФИНИШУ НА 25-М ЭТАЖЕ — БЕГОМ



Травма + тренировки = успех

7

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Уважаемые камазовцы!

«КАМАЗ», которому в этом году исполняется 50, за полвека объединил людей десятков профессий. И в эти дни мы вместе отмечаем наш общий профессиональный праздник — День машиностроителя. Примите искренние поздравления!

Успехи нашего очередного года, который уже скоро будет вписан в историю, дают нам повод встречать праздник в прекрасном настроении. Вместе с вами мы укрепляем имидж «КАМАЗа» как ведущего машиностроительного предприятия страны, что особенно ценно накануне золотого юбилея. Электробусы КАМАЗ, КАМАЗы поколения К5, КАМАЗ-Арктика, газодизельные КАМАЗы, беспилотники... Вы воплощаете в жизнь самые смелые мечты, которые, становясь реальностью, позволяют нам уверенно смотреть в будущее. Спасибо вам за труд!

Сегодня в нашей команде 32 тысячи человек. И каждый завод и подразделение компании вносит свой вклад, чтобы отвечать запросам времени и рынка, быть ведущим машиностроительным предприятием страны. За эти годы мы выпустили 2,3 млн автомобилей. Вместе создали КАМАЗ поколения К5 — оснастили его новым мотором и новой кабиной, сделали его мощнее, комфортнее и надежнее предшественников.

Начиная выпуск автомобилей нового поколения, мы открываем новую страницу в истории камазовского производства. Для того, чтобы продолжить писать её главы, у нас есть всё: 50-летний опыт, передовое оборудование, лучшие технологии. И самое главное — есть вы, настоящие профессионалы, влюблённые в свою работу и преданные делу.

С праздником, дорогие коллеги! Крепкого здоровья вам и вашим близким, счастья, благополучия и новых успехов!

**Генеральный директор ПАО «КАМАЗ»
Сергей Когогин,
председатель профсоюзного комитета
ПАО «КАМАЗ» Александр Васильев**

ОФИЦИАЛЬНО

За достижение высоких производственных показателей в работе и многолетний добросовестный труд звания «Заслуженный работник КАМАЗа» удостаиваются:

1. **Гараев Асгат Задавич**, слесарь-ремонтник 6 разряда цеха ремонта транспортных систем АвЗ;
2. **Ульянов Юрий Фёдорович**, наладчик автоматических линий и агрегатных станков 6 разряда цеха картеров АвЗ;
3. **Апаков Геннадий Николаевич**, слесарь MCP 4 разряда цеха сборки, окраски и сдачи силовых агрегатов завода двигателей;
4. **Сафиуллин Тагир Габдуллович**, главный специалист рационализации и изобретательства отдела анализа эффективности средств производства завода двигателей;
5. **Шамсивалиев Махмут Адипович**, наладчик автоматических линий и агрегатных станков 6 разряда цеха валов завода запасных частей и компонентов;
6. **Ильченко Росина Растворовна**, главный специалист по программному сопровождению конструкторского отдела инструмента и оснастки кузнецкого завода;
7. **Белова Татьяна Васильевна**, старший мастер участка технического контроля ПЦЛ отдела технического контроля подразделения заместителя директора по качеству литейного завода;
8. **Григорьев Николай Александрович**, ведущий инженер-технолог отдела оборудования подразделения главного инженера по развитию литейного завода;
9. **Белкин Валентин Иванович**, слесарь-инструментальщик 6 разряда цеха мелких серий ПРЗ;
10. **Ханов Фарит Гильмханович**, начальник цеха ремонта и обслуживания сварочно-окрасочного оборудования ПРЗ;
11. **Хусаинов Рамиль Хамзович**, шлифовщик 6 разряда цеха режущего инструмента РИЗа;
12. **Зиннатов Зиннур Гниятович**, мастер участка по обеспечению материалами подразделения заместителя директора центра по техническим вопросам — главного инженера логистического центра;
13. **Рябов Николай Сергеевич**, водитель автомобиля 6 разряда цеха малотоннажной техники департамента транспортной логистики логистического центра;
14. **Коваленко Дмитрий Николаевич**, начальник специального конструкторского бюро — главный конструктор по серийным автомобилям службы заместителя главного конструктора по автомобилям НТЦ;
15. **Степаненко Игорь Юрьевич**, директор департамента промышленной безопасности и экологии;
16. **Соколова Ольга Александровна**, советник генерального директора по связям с иностранными партнёрами аппарата генерального директора;
17. **Смолин Владимир Александрович**, директор по планированию, приёмке и отгрузке техники НЕФАЗ в Нефтекамске подразделения заместителя генерального директора по сбытовой логистике ТФК;
18. **Фаваризов Миннахтэм Исмагилович**, водитель автомобиля 1 класса управления автотранспорта и спецтехники ООО «Челныводоканал»;
19. **Салимгареев Зикаф Файзелханович**, слесарь MCP 6 разряда цеха сборки автобусов № 23 Нефтекамского автозавода.

ГОЛУБОЙ КОРИДОР-2019

Газ — это для нас!

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ

Автомобиль КАМАЗ 5490 Neo на СПГ (сжиженном природном газе) в сцепке с новым полуприцепом НЕФАЗ-93341-08 участвует в российском этапе международного автопробега газомоторной техники «Голубой коридор — газ в моторы 2019».

Автопробеги «Голубой коридор», как известно, организуются под эгидой «Газпрома» с 2008 года, «КАМАЗ» на протяжении всех этих лет — неизменный участник акций, популяризирующих экономичные и экологичные машины. В этот раз наряду с задачей продемонстрировать новинки газомоторной техники наш экспонат сообщаёт миру о том, что ПАО «КАМАЗ» празднует 50-летие со дня начала строительства завода. Об этом факте говорит соответствующее брэндингование автомобиля.

Участвуют в пробеге более двух десятков газомоторных транспортных средств — легковых,

грузовых, пассажирских, заправка природным газом в пути проходит от АГНКС. Протяжённость российского участка — 2760 километров. За рулём нашего КАМАЗа, сменяя друг друга, покоряют трассу водители-испытатели НТЦ Дамир Хоснуллин и Нурагян Мухамедов.

Торжественный старт был взят 20 сентября в Краснодарском крае, на компрессорной станции «Русская». Маршрут проходит от Анапы до Санкт-Петербурга, где автопробег должен завершиться 3 октября, став одним из ключевых мероприятий IX Петербургского Международного газового



Камазовская техника на ГМТ вызывает большой интерес у представителей бизнеса, перевозчиков и всех тех неравнодушных людей, которые наблюдают за необычной красочной и яркой кавалькадой автомобилей

форума.

Программа маршрута предусматривает участие специалистов и техники в презентациях и «круглых столах», организуемых в крупных российских городах. Уже состоялся «круглый стол» в Ростове-на-Дону, а в день вёрстки нашего номера аналогичная встреча прохо-

дила в Белгороде.

Пока, судя по обратной связи с нашим экипажем, которую в режиме онлайн поддерживает подразделение директора по газомоторной технике, всё проходит по плану. Сервис и техподдержка гарантирована в ресурсных и сервисных центрах ТФК «КАМАЗ».

БУДЕМ ЗНАКОМЫ!

Держи размер

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Свой первый мастер-класс на РИЗе пришли взять третьекурсники Камского автомеханического техникума. У будущих механиков с факультета «Ремонт и обслуживание автомобильного транспорта» ещё есть время для выбора места работы, но где бы они ни трудились, им пригодятся знания об измерительных инструментах.

Контрольный мастер Ольга Максимова для начала предложила ребятам изучить чертёж втулки, а потом самим сделать замеры детали штангенциркулем, микрометром, рычажной скобой, угломером. Настраивали инструмент с помощью эталонных мер.

— В измерении важны аккуратность и внимательность, — наставляла учащихся Ольга Николаевна. — Играет роль даже температура измерительного инструмента и детали: она должна быть идентичной, иначе результат может получиться некорректным.

Познакомились ребята и с современными измерительными установками. В термоконстантном корпусе они следили за процессом исследования только что изготовленного сверла на установке Zoller, позволяющей снять все размеры быстро и точно. Молодёжь убедилась, что у опытных наладчиков под рукой те самые угломеры и микрометры, которыми они пробовали выполнить свои первые контрольные замеры. Кто-то, пользуясь случаем, снова взял в руки микрометр... Урок пошёл впрок.



Изучаем микрометр



На производстве инструмент всегда под рукой

О ПРОФЕССИИ – С ЛЮБОВЬЮ

Всё начиналось с мелких отливок

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Виталий ЗУДИН

Когда был дан старт строительству «КАМАЗа», ему было всего 10 лет. С юности его привлекали науки, в которых синтез доминировал над анализом, и занятия, удивительным образом изменявшие реальность. Поступив в Магнитогорский горно-металлургический институт, он узнал, что эти свойства, оказывается, характеризуют инженера, а само слово «инженерия» происходит от латинского «искусство». Значит, открыта нужная дверь?

Стать хорошим инженером, настоящим специалистом — с этой благородной мечтой (которую дополняла надежда на скорое получение жилья), с дипломом инженера-металлурга и с молодой женой-коллегой прибыл на «КАМАЗ» в 1981 году Владимир Гогунов. А к юбилейному 2019-му трудовая биография Владимира Ивановича — заместителя главного инженера по развитию — стала прекрасной иллюстрацией множества инженерных отраслей. Хоть и сложилась на одном месте — на литейном заводе.

Производственная инженерия

— Первое впечатление — масштабы, объёмы, огромное количество единиц оборудования — незабываемо, действительность превосходила институтские ожидания. Большое и сложное обладает свойством магнетизма, о красоте горячего металла не зря слагали песни, это завораживает и по сей день. Страха новичка не ощущал — может быть, потому, что первую литейную «прививку» в студенчестве уже получил на практике на ВАЗе. Несколько моих сокурсников сразу решили работать мастерами, но я, полагая, что управлять коллективом, даже небольшим, нужно уже обладая некоторыми прикладными знаниями, свой «низкий старт» взял с технологов. В коллективе под руководством Владимира Ильича Карпенко постижение литейки началось для меня с мелких отливок, номенклатуры 4-й линии. Рядом с ним, с Алексеем Скрипкиным, да и потом постоянно убеждался: инженерная работа не делается в одиночку.

Инженерия человеческих факторов

— Вскоре я всё-таки оказалась в мастерских — на первой линии SPO-1 в формовочном цехе. Всё то, что до этого было в чертежах, предстало передо мной в натуральную величину: блок цилиндров, одна из самых сложных отливок. В тот период на литейном было уникальное в стране импортное оборудование — стержневые машины, плавильные печи. Здесь я как нигде ощутила ответственность за людей, за своих рабочих — ма-

стер ведь отвечает за всё. Превыше всего — техника безопасности. Технология — то есть, всё прописано, но корень зла в том, что многое люди просто не соблюдают. Выход — неустанные объяснения. Мне повезло, что у нас всё обошлось без ЧП, без серьёзных травм. Опыт на производстве получил колossalный, а к технологам вернулся уже начальником бюро. Сопровождение производства приобрело для меня более глубокое значение.

Напряжённо работал менеджмент над антикризисной программой. Со своим оптимизмом Виктор Викторович подбирал единомышленников. Спрашивал строго, жёстко, но не обидно. Каждый понимал, для чего он здесь, и зачем всё это нужно.

Инженерия спасения

— Пожар на заводе двигателей в 1993 году для всех нас, камазовцев, был трагедией. Но именно в этот период мы смогли, отказавшись

Инженерия знаний

— «Золотой век» литейки — конец 80-х годов, когда «КАМАЗ» практически вышел на проектные мощности. Стабильная работа позволила количеству перейти в качество, к тому же именно тогда мы перешли с ковкого на высокопрочный чугун — значительное для завода событие. В то время у меня было много рацпредложений, но новаторство технолога отличается от новаторства, например, конструктора.



Владимир Гогунов: «Один из актуальных ныне проектов литейного завода — повышение эффективности работы производства цветного литья за счёт оптимизации бизнес-процессов. Пилотный для «КАМАЗа»

стенным началом. Кстати, Эдуард Владимирович — не единственный директор литейного завода, которого мне довелось, как говорят в театре, «вводить в спектакль». В своё время из моего родного МГМИ выпускался Ханафей Гарипов. В тот год я приезжал в альма-матер агитировать старшекурсников на «КАМАЗ». Видимо, рассказ произвёл на него впечатление — он сделал свой выбор и тоже оказался у нас на литейном. Позже я работал у него руководителем аппарата.

Вполне адекватно отношусь к тем случаям, когда «пирамида переворачивается». Со мной так происходило несколько раз, и никаких комплексов на сей счёт я не испытываю. У каждого — свой фронт работы, и делать его надо хорошо. Известный афоризм «Учитель, воспитай ученика, чтобы было у кого из этапов познания, могу сказать: многое сбылось. И ещё, надеюсь, сбудется.

НОВОСТИ

Ставка на КАМАЗ

«КАМАЗ-ЛИЗИНГ» передал крупную партию автомобилей КАМАЗ нижегородскому партнёру ООО «ИТЕКО Россия».

Компания-лизингополучатель — корпоративный клиент автогиганта и первый крупный эксплуатант КАМАЗ-5490. На выгодных условиях в пользование «ИТЕКО Россия» перешли 240 газодизельных тягачей КАМАЗ-5490-893-DC и полуприцепы к ним. Вся автотехника передана по программе «Лизинг от производителя» со специальными условиями для представителей крупного бизнеса.

После этой сделки автопарк компании превысил 2000 единиц. За счёт приобретения большегрузов клиент планирует расширить сеть собственных автотранспортных предприятий.



240 камазовских тягачей — внушительное пополнение автопарка

О ГЛАВНОМ

О заводе в стихах и прозе

Предстоящий День машиностроителя в этом году особый. Профессиональный для камазовцев праздник предваряет знаковую веху – 50-летие со дня строительства автогиганта. На страницах «ВК» основные производства делятся результатами, с которыми они подошли к юбилейной дате. Впрочем, завод – это не только цифры, но и люди. Наши герои – представители основных заводских профессий. Мы попросили их рассказать о своём труде и его важности для предприятия. «Вести КАМАЗа» поздравляют машиностроителей с праздником стихами, написанными камазовцами и посвящёнными родным заводам.

Литейный завод: здесь начинается автомобиль

Современный облик литейного определяет путь его развития в последние 10-15 лет. Одним из важных проектов, реализованных за эти годы, стало внедрение ковшового модифицирования высокопрочного чугуна порошковой проволокой по технологии итальянской фирмы Progetta. Проект, стартовавший в 2006-м, позволил вывести производство чугунных отливок на новый уровень качества. Сегодня завод производит более 30 тыс. тонн отливок из высокопрочного чугуна в год.

2011 год ознаменовался началом активной фазы проектов по освоению номенклатуры для СП «КАММИНЗ КАМА». Оба проекта предполагали масштабную модернизацию автоматической формовочной линии HWS-1, задействованной при производстве высокоточных заготовок. Изменения затронули все этапы технологической цепочки. «КАМАЗ» инвестировал в закупку нового оборудования для литейного завода свыше миллиарда рублей.

Новый этап в развитии литейного завода стартовал в январе 2019-го. В это время между «КАМАЗом» и голландской фирмой Gemco Engineers B.V. был подписан договор на оказание услуг инжиниринга литейного производства. Проект рассчитан на три года. Результатом работы станет современное литейное производство, соответствующее всем мировым требованиям эффективности и рентабельности.

Под контролем плавильщика Альберта Ситникова вот уже 17 лет металл превращается в заготовки для будущих узлов и агрегатов.

– Основная обязанность старшего рабочего на заливочной линии – контролировать качество чугуна. Наши отливки используются в двигателях, ходовой части, рулевом управлении, мостах и т.д. Их надёжность и долговечность в составе автомобиля зависит от того, как сработает моя бригада. Мы следим, чтобы химсостав сплава чётко соответствовал регламенту, тестируем готовые отливки на механические свойства. Работу свою люблю, чувствую ответственность за вклад в большое дело. Ведь можно сказать, что КАМАЗ начинается на литейном производстве, – говорит Альберт.



В литейном

В литейном каждый день салют,
В литейном сталь в опоки льют.
Стоит здесь с самого утра
Сверхафриканская жара.
А сталь беснуется в ковше,
Ей тесный плен не по душе:
Разиться б морем золотым,
Огнекияющим и густым!
В литейном каждый день салют –
Металл для будущего льют!

Автор неизвестен

В кузнице

(в сокращении)

Здесь норма то, что всё в жаре и гари.
А нынче мы особенно в ударе.
Понятна суть мне ковского металла,
Союз наш с ним особого накала.

Заправлен штами, закончена наладка –
И вот мы в деле высшего порядка:
В том стойном ритме
песенной штамповки
Куплетами рождаются поковки.

Стою за прессом, словно за лафетом,
Кудо и счастье я своё при этом.
Но только сам и не заметил как-то,
Что мне металл легировал характер.

Из всех цветов земли моими стали –
Цвета, как зори, раскалённой стали.
А музыкой моей по жизни стала
Симфония горячего металла.

Халил Ахметчин

Кузнецкий завод: курсом модернизации

В первой половине нынешнего года в рамках подпроекта «Модернизация кузнецкого завода — I этап» в штампово-инструментальном корпусе введены в эксплуатацию электроэррозионный станок и три вертикально обрабатывающих центра с ЧПУ. Новинки сконцентрированы на участке изготовления штампов, под современное оборудование организована новая площадка. Это позволяет обеспечить объёмы производства с соблюдением международных требований техпроцесса по действующему контракту со стороны «Фольксваген Групп Рус».

Продолжается реализация проекта по замене нагревательных комплексов на современные индукционные на базе тиристорного преобразователя частоты. В КПК-1 ведутся монтажные и пусконаладочные работы двух из пяти новых нагревательных комплексов для ковочных линий на базе прессов усилием 4000-6300 тонн. Реализация проекта позволит предотвратить остановки в работе прессового оборудования КПК-1 и на треть снизить затраты на электроэнергию при нагреве заготовок перед штамповкой.

Перспективный проект КЗ стал обретать очертания, когда в рамках подпроекта «Модернизация кузнецкого завода — II этап» совместно с фирмой SMS group GmbH была разработана концепция глубокой модернизации уникальных линий коленчатого вала и балки передней оси на базе пресса EUMUCO KSP-1200 усилием 12 тыс. тонн. Предстоит большая работа, рассчитанная на два года. В конечном счёте проект позволит кузнецам повысить конкурентоспособность выпускаемой продукции, оптимизировать её себестоимость, улучшить качество и увеличить объёмы.

Евгений Маслов – кузнец-штамповщик 4 разряда кузнечно-прессового корпуса № 3. Живёт со своей семьёй в Мензелинске, на работу добирается вахтовым автобусом и предпочитает ночные смены – так ему удобнее:

– На кузнецкий я устроился в ноябре 2005 года, профессии обучался прямо на рабочем месте. Поначалу было тяжело, но привык, понравилось. Постепенно на участке ГКМ освоил все машины и операции – нагрев, штамповку, обрезку, гибку. Самая сложная – штамповка. Для автомобиля КАМАЗ мы отправляем до 30 видов разных поковок весом от 0,5 до 50 кг. Красива и вызывает уважение горячая (до 1250 °C) поковка, из которой после механообработки получаются валы, шаровые опоры, разжимные кулаки, шестерни, многие детали, из которых собирается наш автомобиль КАМАЗ. Кузнец-штамповщик – самый первый для себя контролёр. Важно правильно расположить заготовку, визуально оценить точность размеров штамповки. Именно на нашем заводе закладывается основа качества продукции. По-моему, труд кузнеца – настоящая мужская профессия. Для сильных людей.



Прессово-рамный: металл под рукой

В производственном корпусе ПРЗ активно идёт освоение новой продукции на высокотехнологичном оборудовании. В этом году в цехе шасси был реализован проект «Локализация алюминиевых топливных баков для автомобилей нового модельного ряда». Для производства алюминиевых баков наливной ёмкостью 300-700 литров и стальных баков ёмкостью 210-500 литров были закуплены полуавтоматическая роботизированная сварочная линия и логистическое оборудование.

На стадии завершения проект «Локализация деталей каркаса кабины К5 и поперечины панели приборов». Новые узлы и комплектующие будут изготавливаться в новом цехе, оборудованном сварочными аппаратами, роботизированными ячейками по сварке поперечины панели приборов. Модернизированы пять прессов, закуплен один новый, а также логистическое оборудование. Точность измерений обеспечит новая лаборатория ATOS с системой сканирования деталей. В следующем году планируется завершить проект «Модернизация ПРЗ». Он предусматривает внедрение перспективных технологий изготовления и окраски рамы и окраски деталей шасси.

Электрогазосварщик Андрей Иванов в цехе сборки-сварки кабин выполняет одну из самых ответственных операций – сварку крыла.

– Профессию выбрал, можно сказать, случайно, – улыбается опытный рабочий. – После окончания девятого класса пошли с другом в профучилище № 57 (сейчас Набережночелнинский политехнический колледж), там как раз был открыт набор в группу газоэлектросварщиков. Прикинули – профессия встреченная, значит, труд должен оплачиваться неплохо. Родители выбор одобрили.

На ПРЗ я уже 15 лет. Работа нравится – под твоей рукой металл плавится, и ты делаешь с ним, всё что нужно. На каркасе кабины требуется, чтобы шов был крепким, аккуратным. В цехе за это время многое поменялось, появляются новые участки, становится другой технология. Здесь особенно важно ощущать поддержку как со стороны коллег, так и инженерных служб. На этом весь завод стоит.



Поэзия труда

Мне дорого здесь всё –
Не потому, что надо
Хвалебные слова произносить,
А просто небом мне дана награда –
Свою работу искренне любить.

Мне дорого здесь всё –
Смех молодых и сильных,
И седина героев прошлых лет,
И то, как бережно всегда хранили
Здесь память светлую о тех, кого уж нет.

Мне дорого здесь всё –
Фойе большие окна
И в коридорах эхо от шагов,
В обед прогулка по аллее хвойной
И в цехе шумное пение станков.

Мне дорого здесь всё –
Уже почти полвека
Не умолкают многотонные прессы,
И на заводе в каждом человеке
В сердцах и в памяти их голоса.

Наталья Хабитова

ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



paokamaz



kamaz_officialgroup



@kamaz_official



kamazgroup

РИЗ

(в сокращении)

...Земля гудит под колёсами-траками,
И, подпирая облачную высь,
С зарёй на крыше, словно бы
под флагами,
Встаёт громада под названием «РИЗ».
Пускай в цехах я не был больше часа,
Где всё нам показали не тая,
Я понял: этот первенец КамАЗа –
Разумное, смыслёное дитя.
В работе точность самой
высшей пробы,
Деталь готова — глаз не оторвать!
Недаром говорят, что и микробы
Сумели бы на РИЗе подковать.
Спасибо, РИЗ, тебе за эту встречу,
И если снова будет разговор,
Мол, что такое РИЗ, то я отвечу:
РИЗ — это Разум плюс Исканья
и Задор.

Юрий Пащков

Слесаря-инструментальщика Юрия Казанцева на РИЗе не зря называют асом, он может изготавливать приспособление любой степени сложности.

— В Челны приехал в 1983 году. Жениться собрался, а здесь как раз квартиры давали, об этом вся страна знала, — вспоминает, посматривая на засыпанное чертежами рабочее место, Юрий Афанасьевич. — С металлом начал работать сразу после армии, на РИЗе предложили попробовать работу слесаря в цехе приспособлений. Ребята рассказали и кое-что показали. Понял — профессия-то интересная.

Мы занимаемся подготовкой производства. Новый КАМАЗ ещё только в чертежах у конструкторов, а мы уже для изготовления деталей этой модели оснастку делаем. У нас не бывает серийных заказов, каждая задача новая, сложная, занятная. Приходится применять смекалку, опыт, а иногда и советоваться с коллегами. От того, как мы её решим, зависит качество автомобилей. Ответственность большая, ведь я ещё и бригадир. Для меня РИЗ — родное предприятие, вся жизнь на нём прошла, и мой труд здесь ценят, не раз награждали, на парадном костюме есть даже орден Дружбы. Желаю «КАМАЗу» процветания! Чтобы работа была, хорошая зарплата и грузовики — на радость потребителю.



Слесарь МСР Валентина Кудрева

работает в цехе сборки автомобилей более 40 лет. В бригаде № 121 она — самый опытный работник.

— В 1976 году по радио и телевидению только и говорили, что о стройке на Каме. В институте решила не поступать, сразу из Казахстана, где родилась и закончила школу, махнула в Набережные Челны. Долго не могла устроиться на работу, мне ведь 17 лет было, а подросток для кадровика — дополнительные хлопоты. Потом всё сладилось, направили меня в бригаду на закладку рамы, я там оказалась единственной девочкой среди мужчин. Через месяц сбежала туда, где подружек побольше, с тех пор и работаю на установке тормозных жгутов.

На конвейере что главное? Быть шустрым, сметливым, работящим, чтобы бригада тебя приняла.

Грузовик-то вон сколько людей собирается, тут слаженность в работе нужна! На линии работать непросто, особенно когда новые модели закладываются.

Время летит незаметно, кажется, только вчера училась управляться с инструментом, а попробуй посчитай, сколько сошло с конвейера разных КАМАЗов... Хочется, чтобы работал завод, чтобы машина наша радовала тех, кто сидит в кабину. Доброго пути тебе, «КАМАЗ»!



Автомобильный завод:

«Сработаемся!»

Юбилейный год на «КАМАЗе» начался с выпуска пробной партии 54901, и сейчас на АвЗ продолжается подстройка технологий и логистики под выпуск автомобиля премиум-класса. Межконвейерная зона освобождена от старых высотных механизированных складов, на ней размещены участки подсборки, с которых узлы сразу будут поставляться на конвейер. Пришлось переехать поближе к финишу сборки и ГСК-3. Здесь, как и прежде, будут проводиться пробные сборки новых моделей, до-работка автомобилей.

В центре внимания монтаж оборудования и ввод в эксплуатацию линии End of Line. После схода с конвейера системы автомобиля ждёт проверка на стендах. Испытания, первичная приработка узлов и агрегатов должны обеспечить подтверждение качества сборки автомобилей. Одна линия будет обеспечивать обработку двух- и трёхосных автомобилей, вторая помимо них примет и четырёхосники. Начата тестовая эксплуатация обработки большегрузов семейств К4 и К5. С октября стартует монтаж второй линии EOL.

Изменения затронут и агрегатную сторону АвЗ. В цехе карданных валов появится технологическая линия подготовки поверхности, катафорезного грунтования и нанесения органорастворимых покрытий на детали балансирной подвески и рулевого управления. После запуска в эксплуатацию коррозийная стойкость лакокрасочного покрытия будет не менее 1000 часов в соляном тумане.

На главном конвейере

Как её движения легки,
Будто бы волшебница какая!
А всего-то девушка болты
Закрепляет хрупкими руками.
Не кичится, что, мол, за дела:
Лишь всего-то малая деталь!
Но к КАМАЗу надо и её
Прочно, от души уметь приладить!
Надо здесь трудиться только так,
Чтобы слава новых больших грузов,
Делая вперед за шагом шаг
Всем бросала свой задорный вызов!

Назип Мадьяр
Перевод с татарского
Мансура Сафина

Завод двигателей: покоряя «Тибет»

Один из главных проектов завода двигателей — «Тибет»: разработка и организация производства семейства перспективных шестицилиндровых рядных двигателей. По итогам первого этапа проекта смонтировано и сдано в эксплуатацию оборудование, позволяющее обеспечить выпуск 12 тыс. двигателей в год. В 2019 году собрано и отгружено потребителям 130 моторов, в том числе 90 силовых агрегатов — на АвЗ. В то же время продолжается производство V-образной «восьмёрки». В декабре, когда будет отмечаться юбилей «КАМАЗа», ожидается выпуск трёхмиллионного двигателя.

Преобразования на «движках» идут полным ходом. Создаётся новая зона логистики, строится станция испытания газовых двигателей Р6. Начинается подготовка фундамента для производства ступицы и кулака на перспективные автомобили КАМАЗ, а также изготовления картера маховика. В планах — реализация второго этапа проекта «Тибет», итогом которого станет возможность выпуска 30 тысяч моторов Р6 в год.



Материалы подготовили Татьяна Иванова, Татьяна Белоножкина, Ольга Жигульская, Эльвира Насибуллина. Фото: Виталий Зудин, Ильдар Хуснутдинов

РИЗ: качество начинается с инструмента

На ремонтно-инструментальном в центре внимания освоение выпуска свёрл, развёрток, фрез, не уступающих по качеству зарубежным аналогам. В рамках проекта директора завода Андрея Карпова «Сокращение зависимости от импортных поставщиков инструмента по процессу инструментообеспечения подразделений ПАО «КАМАЗ» планируется освоить производство 500 позиций импортного инструмента и запчастей к сборочному инструменту. В этом году спроектировано 375 позиций, изготовлено 55 видов осевого и 15 — сборочного инструмента. Внедряется новая оснастка для нанесения износостойких покрытий. В 2018 году началась реализация инвестиционного проекта «Освоение электрических сборочных систем с контролируемой затяжкой». Сейчас на заводе проводятся испытания одношпиндельного инструмента.

Дизелисты

Рассыпаются искры веером
И натужно ревут станки,
Вновь движки идут по конвейеру,
Будто волны стальной реки.
Дизелисты, сердца ваятели —
Агрегат — это плод труда.
Созидатели вы, созидатели.
Вы заводу нужны всегда!

Гульнара Мифтакова

Ещё больше стихотворений —
в готовящемся к печати сборнике
«Дорогу осилит идущий».

С МЕСТА СОБЫТИЯ

Урок с аплодисментами

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Виталий ЗУДИН

Российский политик, депутат Государственной Думы РФ Альфия Когогина в понедельник провела «Урок парламентаризма» в школе-лаборатории № 42, открывшейся в Набережных Челнах в новом учебном году.

Перед началом урока в подобной встречи — чтобы разговоре с директором школы В.Н. Матюшиным она призналась, что идея

рассказав о политическом, гражданском устройстве в нашей стране — идёт, что называется от сердца.



Некоторые в будущем совсем не прочь примерить на себя костюм президента или премьер-министра



Урок завершился аплодисментами и общим фото на память

БУДЕМ ЗНАКОМЫ!

Бот подскажет

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На «КАМАЗ» за главным призом приехали победители конкурса проектов «Уроки настоящего автомобилестроения» образовательного центра «Сириус». Для школьников студии «Планирование карьеры» из Томска была подготовлена специальная экскурсионная программа.

Для разработки технического зрения на камазовском участке старшеклассники с помощью программы Python написали алгоритм подбора параметров шестерён. Это значительно упростило настройку модели под конкретные условия производства. Томичи также произвели подбор элементной базы, сделали расчёт себестоимости — она не превысит 20 тысяч рублей.

А чтобы закрепить шансы на победу, разработали ёщё и Telegram-бота, который может определить тип шестерни по фотографии. Это очень удобная функция для мастера участка: теперь, сделав снимок шестерни на телефон, он получит о ней



Вместе с впечатлениями команда привезёт в Томск и памятные подарки

информацию от чат-бота. Систему, предложенную ребятами, проверили на деле, она успешно работает.

— Задачу из «Сириуса» можно было решать разными способами, томичи нашли оптимальный путь, — уверен член экспертной комиссии Игорь Фукин. — С первых строк создалось ощущение, что проект разработали мои ученики. Приятно, что «КвантоТиум» на одной волне с центром «Планирование карьеры», который более 20 лет готовит кадры для предприятий Западной Сибири.

Оказалось, команда под руководством Дмитрия Репина почти год сотрудничает с образовательным центром «Сириус». Ребята участво-

«Дети очень быстро растут, интересуются экономикой, политикой, бизнесом, — пояснила она. — Мог бы получиться очень интересный проект. А новая школа очень восприимчива к новому».

Первый урок Альфии Когогиной стал первым шагом в реализации проекта.

Необычный это был урок — оценок на нём никто

не ставил, хотя активность предполагалась и приветствовалась. Ученикам 6 «А» класса, у которых как раз по расписанию значился урок истории, Альфия Гумаровна на доступном для них языке рассказала о таких понятиях, как демократическое правовое государство, признаки государства, о разделении властей на законодательную, исполнительную и судебную, о выборной системе, о том, как «выпекаются» законы и о многом другом.

Своё общение гостья строила по принципу диалога, и ребята охотно отвечали: кто, по их мнению, может быть президентом страны, депутатом Госдумы, кто может выступить с законодательной идеей и т.п. Оказалось, кое-кто в будущем совсем не прочь примерить на себя костюм президента или премьер-ми-

нистра. Самое большое оживление началось, когда Альфия Когогина спросила мнение школьников: какие качествами, считают они, должен обладать президент? Политическая зрелость воспитанников преподавателя, кандидата исторических наук Н.С. Суходоева была достойна восхищения.

«Он должен любить Россию, любить людей и заботиться о гражданах», — заключили юные члены. А затем, в свою очередь, интересовались, какую роль выполняет Альфия Гумаровна в Госдуме как депутат от Татарстана, сложно ли быть депутатом.

Вместе с депутатом Госдумы РФ на уроке присутствовали депутат Госсовета РТ Олег Коробченко и депутат горсовета МО г. Набережные Челны Олег Афанасьев.



Историю строительства и становления «КАМАЗа» ребята изучали по экспонатам музея



Завод каркасов кабин потряс высоким уровнем автоматизации

экскурсия по «КАМАЗу» вдохновит ребят на создание перспективного проекта?

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

С днём профсоюзного работника!

Уважаемые коллеги, дорогие профсоюзные активисты! От имени Объединённой первичной профсоюзной организации ПАО «КАМАЗ» примите искренние поздравления с Днём профсоюзного работника.

Нет ничего сложнее и ответственнее, чем работа с людьми. Она требует не только терпения, силы воли, но и внутреннего стержня, доброты, милосердия. Быть профсоюзным активистом — значит всегда находиться в коллективе, всегда быть готовым прийти на помощь. И хочу с уверенностью сказать, что в нашей профсоюзной организации таких отзывчивых людей много!

Благодаря нашим совместным усилиям профорганизации «КАМАЗа» удалось стать одной из крупнейших и сильных профорганизаций Татарстана. И мы продолжаем развиваться.

В этот праздничный день примите искренние слова благодарности за ваш труд, самоотдачу и неравнодушие. Желаю вам безусловного достижения поставленных целей в деле защиты прав и интересов трудящихся, успехов в профсоюзной работе, здоровья и благополучия!

С уважением, председатель профсоюзного комитета работников ПАО «КАМАЗ» А.А. Васильев

ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

Вычет для многодетных

В этом году по России 616 тысяч многодетных граждан, имеющих трёх и более несовершеннолетних детей, получили новый налоговый вычет по земельному налогу. Им воспользовались и 472 членницы.

ИФНС России по г. Набережные Челны информирует, что вычет, введенный с 2018 года, уменьшает налог по одному участку на величину кадастровой стоимости 600 кв. метров. Сведения о вычете отражаются в налоговом уведомлении. Если у физического лица только один участок площадью не более 6 соток и других объектов налогообложения нет (либо есть льготы, полностью освобождающие от уплаты налогов), налоговое уведомление не направляется.

Вычет применяется на основании сведений о многодетных семьях, полученных от местных органов социальной защиты населения, либо по заявлению физического лица о предоставлении налоговой льготы. Подать такое заявление можно в любое время. Многодетные семьи могут и сейчас обратиться в налоговые органы за предоставлением вычета при расчёте земельного налога за 2018 год. По результатам рассмотрения заявления налоговые платежи пересчитывают и при необходимости направят новое налоговое уведомление.

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА

Ура, столовая!

Эльвира НАСИБУЛЛИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В АБК-10 литейного завода 23 сентября открылась обновлённая столовая. Торжественное событие наконец избавило сотрудников от походов на обед в соседний корпус. Учитывая капризы природы, которые мы наблюдаем в последнее время, всё случилось вовремя.

К слову, это уже третья столовая на литейном, открывшаяся после ремонта. Работы здесь начали около полугода назад и, конечно же, никто не планировал растягивать процесс на столь длительный срок. Но случились заминки по вине подрядчика, поэтому

завершить мероприятия удалось лишь к сентябрю. За это время был сделан капитальный ремонт в мясном цехе и помещениях для мойки кухонной и столовой посуды, переоборудована система вентиляции, а обеденный зал облагорожен космети-

ческим ремонтом. Вместе с этим установили и новое оборудование: промышленную мясорубку и одну из линий раздачи.

— Я благодарю администрацию и техническую службу завода, которые поддерживали нас на протяжении этих месяцев. Только

благодаря совместным усилиям все работы были выполнены, — отметил на открытии столовой Руслан Хакимов, региональный менеджер ООО «Содексо ЕвроАзия».

И это ещё не конец. Впереди замена кровли над столовой, а работники «Содексо» с нетерпением ждут вторую часть раздачи и новое моечное оборудование. Однако решение открыть столовую, не дожидаясь завершения всех работ, руководство завода принимало сознательно. «Мы сделали это исключительно для удобства сотрудников», — подчеркнул замдиректора литейного завода по персоналу Фёдор Ерофеев.

В свою очередь, председатель профкома литейного завода Юрий Клюкин расценил открытие столовой как доказательство работы социальной программы на «КАМАЗе» и выполнения обязательств Кодоговора. Он пожелал заводчанам вкусных блюд и уютной обстановки.

Что же касается самих сотрудников АБК-10, то для них возможность пойти пообедать в своём же здании — безусловный плюс. Сетуют лишь, что очереди могли бы быть покороче. Но и тут осталось ждать недолго. С открытием второй раздачи работа войдёт в комфортный режим.



Юрий Клюкин, Фёдор Ерофеев и Руслан Хакимов дают старт работе обновлённой столовой

ПОСТФАКТУМ

Вперёд и вверх

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ

Соревнования «Бег по вертикали», ставшие в Автограде традиционными, собрали 15 сентября более 70 участников. После двухлетнего антракта по состоянию здоровья вновь вышел на «серпантин» бизнес-центра 2.18 горный бегун, камазовец Ирек Мубаракшин, который уже почти 10 лет профессионально занимается лёгкой атлетикой и трижды становился абсолютным лидером в покорении «Тюбетейки».

На этот раз Ирек, по его признанию, неставил перед собой задачи непременно победить — скорее, это была проверка себя после тайм-аута. Сверить свои внутренние часы с судейскими электронными. Именно беспристрастные электронные чипы, выверяя до милли-секунд результаты лидеров, выдали вердикт: камазовец, пробежав 218 метров вертикальной беговой дорожки за 2 минуты 7 секунд, улучшил свой рекорд 2016 года. Но, уступив сопернику всего 0,025 секунды, стал вторым.

Ведущий инженер-технолог ТЦ давно для себя определился: любой результат, независимо от кубков и



Вот она, тройка лидеров: Ирек Мубаракшин — в центре, Юрий Лазарев — слева, Игорь Головин — справа

подарков, надо как следует анализировать. Будь это профессия или хобби. «Бег по вертикали-2019» не стал исключением.

— Действительно, — поделился Ирек с «ВК», — дал себе установку не напрягаться сильно, поберечь ногу (в июле порвал связки на стопе), но всё-таки протестировать себя перед началом бегового сезона. Тем более, дистанция стала длиннее, чем в прошлые годы: не 23 этажа, а 25 с выходом в офисные помещения бизнес-центра, и соперники подобрались серьёзные. Стартовал я почти в конце, взяв очень быстрый темп, за мной с

интервалом в 15 секунд — мои главные соперники, что в итоге обернулось для них плюсом. Первые этажей 10 летел, даже не сбив дыхания, попутно обгоняя впереди стартовавших. На 19-м этаже организаторы сделали переход с пожарной лестницы в пролёт с техническим этажом через коридор бизнес-центра с очень скользким полом и острыми углами поворотов, что создало проблему. А потом, ещё и попав в пробку на финише, потерял драгоценные секунды.

Наградили нас сертификатами в магазин «Декатлон», школу спорта.



Пока действует одна линия раздачи, но второй осталось ждать недолго

ИГРЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛОВ

Бейся, если есть мозги

Евгений ИЗИБАЕВ. Фото Лариса МИРОНОВА

Нефазовцы сразились в интеллектуально-развлекательной битве «Мозгобойня». 18 сентября в ней встретились 18 команд из различных подразделений завода.

Игра состояла из семи раундов по семь вопросов в каждом, а её название вполне оправдало себя: например, нужно было определить загаданное по трём фактам о нём. Пришлось игрокам ступить и на «Минное поле» — так назывался один из раундов, в котором число заработанных командами баллов определялось до первого неправильного ответа.

В итоге по сумме набранных баллов третье место заняла команда «Инженеры» отдела проектирования технологической оснастки, второе — «Экстрим» отдела главного конструктора, а победителем игры стала команда «Метла Протагора» сборной центральной лаборатории метрологии и участка термогальваники цеха № 7. Среди всех команд были разыграны сертификаты на домашнюю версию «Мозгобойни», а также специальные призы от профкома: абонементы на посещение бассейна и кинотеатра.



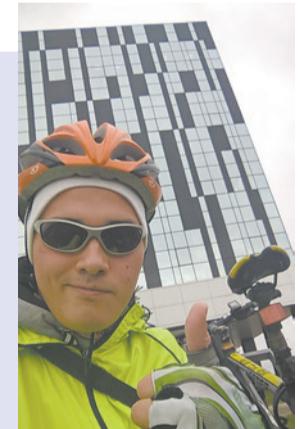
«Мозгобойня» — занятие для азартных

ФОТОФАКТ

Вместо четырёх колёс — два

Сотрудники Центра обслуживания бизнеса присоединились к Всероссийской акции «На работу на велосипеде». 20 сентября они прикатили в ИТ-парк на двухколёсном транспорте. Цель акции — показать, что на велосипеде легко и удобно ездить по повседневным делам.

Так, у ведущего специалиста отдела разработки ПО 1С Ильдара Кафеева ушло на дорогу от дома до места работы 15 минут. Ровно столько же он добирается от 65-го комплекса до ИТ-парка на автомобиле. Путь по Московскому и Автозаводскому проспектам оказался, по его словам, вполне комфортным. Благо и погода в один из последних дней бабьего лета способствовала велопрогулке.



БЛАГОДАРНОСТЬ

Родственники и семья работника литейного завода Евгения Александровича Ерышканова выражают благодарность Фонду благотворительной и социальной помощи «КАМАЗа» за оказанную поддержку в трудной ситуации, связанной с необходимостью дорогостоящего лечения.

СВОЙ ДЕНЬ

Мечты сбываются

Завтра, 27 сентября, камазовцы отметят свой профессиональный праздник — День машиностроителя.

По традиции, все приглашённые смогут увидеть результаты своего труда: модели КАМАЗов, сопущенные с главного сборочного конвейера, будут встречать их у входа в Органный зал.

Начнётся вечер с театральной постановки работников ПРЗ «Рассвет новой жизни». Вместе с её героями ветераны вспомнят, как «Метеоры» прикаливали к членинской пристани, как знакомились они с попутчиками, мечтали о том, как будут строить завод, какого ещё не видела страна... О том, как изменилось производство, гости вечера узнают из фильма «КАМАЗ — новое время».

Другая традиция праздника — чествование лучших работников. К празднику награды федерального, ведомственного, городского и корпоративного значения будут вручены 396 камазовцам.

Творческие подарки для работников компании подготовили стипендиат фонда «Новые имена» София Балаева, которая только ещё начинает свою творческую карьеру, и победитель телешоу «Голос» Сергей Волчков.

ДЕЛА ПРОФСОЮЗНЫЕ

Итоги пяти лет

XIV отчётно-выборная профсоюзная конференция объединённой первичной профсоюзной организации ПАО «КАМАЗ» состоялась 25 сентября.

Делегаты от профсоюзных организаций всех заводов и подразделений собрались в ДК «КАМАЗа». Одним из основных вопросов повестки дня стал отчёт о работе профкома автогиганта за период с 28 ноября 2014-го по 25 сентября 2019 года.

Также были избраны делегаты на съезд Профсоюза аграрно-сельхозмашина РФ и кандидаты в составы Совета Федерации профсоюзов Татарстана, координационного молодёжного комитета и контрольно-ревизионной комиссии Федерации профсоюзов Татарстана.

Подробности — в следующем номере

В рамках актуализации состава кадрового резерва высшего и среднего звена управления

СТАРТ этапа самовыдвижения

От резервистов ожидается: проактивность и руководство проектами изменений

Резервистам предлагается:

Приоритет при рассмотрении на управленические вакансии

Участие в стратегических и бизнес-сессиях

Участие в развивающих мероприятиях («Школа менеджмента», «Встреча с лидером», внешнее обучение)

В 2018 году каждую третью вакансию уровня начальника отдела/цеха и выше заняли резервисты, 88 из 229 вакансий

Заявки принимаются до 05.10.2019
Звони или пиши

Воеводина Евгения
VoevodinaEY@kamaz.ru
8 (8552) 45-23-44



Для тех, кто

- имеет высшее образование
- имеет управленческий опыт более 1,5 лет
- хочет строить карьеру на КАМАЗе
- готов к амбициозным целям и задачам уровня «вызов»

Первый этап отбора на соответствие критериям

Каждый участник получит обратную связь до 19.10.2019

Второй этап отбора

Кадровые комитеты — рассматривают и принимают решение о зачислении

В состав Кадровых комитетов входят руководители ВЗУ

ТУРИСТСКИМИ ТРОПАМИ

Стремимся к вершинам

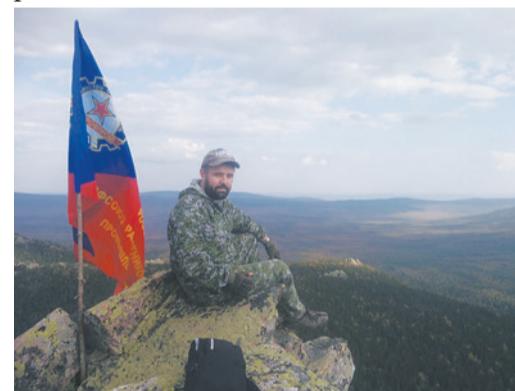
Работники «НЕФАЗы» покорили вершины национального парка «Таганай».

53 сотрудника совершили восхождение на Двуглавую сопку высотой 1041 метр и 1155-метровый Отклиновский гребень.

Однодневной поездки оказалось вполне достаточно, чтобы ознакомиться с окрестностями и природой Таганая, — рассказывает председатель Совета молодёжи автозавода Лариса Загитова.

В башкирском нацпарке есть чем полюбоваться туристу: высокие горные хребты, причудливые каменные останцы, живописный курумник, удивительная каменная река, вытянувшаяся на несколько километров, реликтовые леса и горная тундра. Есть тут и старинные минеральные копи.

— Мы поставили перед собой задачу дойти до Двуглавой сопки. Это самый южный пик хребта Большой Таганай и первый на туристическом маршруте. Но часть туристов больше манила следующая вершина — Отклиновский гребень. В итоге группа разделилась: одна часть, рассчитав свои силы, отправилась к ближайшей горе, а другая проследовала дальше. Но ни те, ни другие не пожалели о своём выборе, все получили сильные впечатления от захватывающих видов, открывающихся с высоты.



Таганай — раздолье для туристов

16+

ВЕСТИ КАМАЗА

Рукописи, присланые в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несет. Все сноски, акции, специальные предложения действуют на момент выхода газеты.

Газета зарегистрирована в Управлении федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан). Рег. ПИ №16-00525 от 10.03.2011 г. Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: П. Г. Михно
e-mail: Mihno@kamaz.ru
Зам. главного редактора: Е. Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «Гардтайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель и издатель: публичное акционерное общество «КАМАЗ». Адрес: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2. Редакция «ВК»: 45-21-14, 45-21-95, 6-87-06, 37-31-99, 6-87-16. Пресс-служба «КАМАЗа»: 45-21-95. Факс: 45-29-36. Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Глагол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз. При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.