



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА ПАО «КАМАЗ»

№ 25 (3960)
9 августа 2019 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

СВЕТИЛО НАУКИ
И ЛИТЕЙЩИК-КАМАЗОВЕЦ:
БОРИСУ КУЗНЕЦОВУ — 80

5

ПО 17,5 В ГОД НА ОДИН
БИЛЕТ: С ПРАЗДНИКОМ ТЕБЯ,
КНИГОЕД!

6

ВОЛШЕБНЫЙ САД НА ПРОХОДНОЙ:
АИСТЫ И ДРУГИЕ
ЧУДО-ПТИЦЫ В ОКРУЖЕНИИ
ЦВЕТОВ И АЛЬПИНАРИЕВ

8

УМНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРЕМИУМ-КЛАССА



КОНВЕЙЕР СБОРКИ КАБИН НОВОГО МОДЕЛЬНОГО РЯДА СОВСЕМ
НЕ ПОХОЖ НА СЕБЯ ЖЕ ТРЁХЛЕТНЕЙ ДАВНОСТИ. ГАЙКОВЁРТЫ
ПОЧТИ БЕЗ ВИБРАЦИИ, МАНИПУЛЯТОРЫ БОЛЕЕ МАНЁВРЕННЫЕ

2

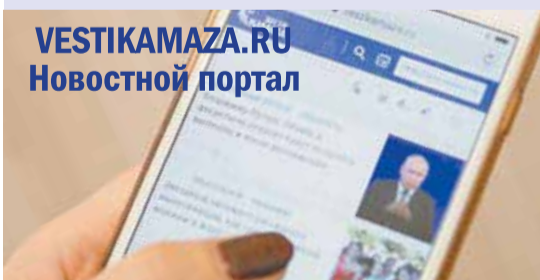
По вопросам
размещения
рекламы

ЗВОНИТЕ:
+7 (8552) 37-30-60

ПИШИТЕ:
ORLOVAEA@KAMAZ.RU

Самые популярные материалы недели:

VESTIKAMAZA.RU
Новостной портал



- Челнинские поисковики нашли останки 10 красноармейцев
- Роспотребнадзор рассказал, как правильно собирать и заготавливать грибы
- «Фомин пришёл с собакой, а Савичева пустилась в пляс»: ведущий из Челнов встречает утро в компании звёзд

РАБОТАТЬ ПО ПРОФЕССИИ ПОШЁЛ
ЧЕРЕЗ 16 ЛЕТ



и не инженером, а мастером

3

НА ТРИ ДНЯ

сборку КАМАЗов перенесли
в Елабугу

6

ОТ ЧЕЛНОВ ДО САМЫХ ДО ОКРАИН



читатели «ВК» находят КАМАЗы

7

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

НАЗНАЧЕНИЯ

Есть маркетинг. Есть реклама

Кадровые изменения произошли на днях в блоке заместителя генерального директора по продажам и сервису ПАО «КАМАЗ».

Работавший с 2008 года директором по маркетингу и рекламе Ашот Арутюнян с 29 июля назначен директором по рекламе.

Директором по маркетингу с этого же дня назначен 39-летний Эльдар Аминов, до этого возглавлявший департамент продуктового менеджмента. Свою трудовую деятельность по окончании Московского государственного открытого университета в 2002 году он начал в ВТК «КАМАЗ» в отделе маркетинговых исследований. Второе высшее образование получил в ИНЭКА. Кандидат экономических наук.

НОВОСТИ

54901: тест впечатляет

В Северной столице на автодроме «Санкт-Петербург» с большим успехом прошёл тест-драйв магистрального тягача КАМАЗ-54901.

Тест-драйв новинки — традиционная промоакция «КАМАЗа», проходящая в крупных городах России. Она позволяет потенциальным потребителям больше узнать о камазовских грузовиках, побывать за рулём машины, проконсультироваться с камазовскими специалистами по ряду вопросов. В этом году наблюдается повышенный интерес к региональным динамическим показам, поскольку компания представила для тестирования главную новинку года — КАМАЗ-54901.

Чтобы прокатиться на автодроме за рулём новейшего камазовского грузовика, участнику нужно иметь водительские права категории С и пройти регистрацию. Не имеющие прав нужной категории могут протестировать КАМАЗ-54901 в качестве пассажира. На один заезд уходит в среднем три минуты.

В итоге более 150 человек из Санкт-Петербурга успели лично оценить поведение машины на дороге и новейшую просторную кабину, включая панель приборов и комфортность водительского места. После мероприятия гости оставили положительные отзывы, а многие выразили готовность в ближайшее время купить новый камазовский тягач.

Лимит доверия

«КАМАЗ-ЛИЗИНГ» увеличил лимит финансирования при экспресс-проверке лизингополучателей: до 25 млн рублей — для всех клиентов, до 50 млн рублей — для повторно обратившихся, имеющих положительную платёжную дисциплину в АО «Лизинговая компания «КАМАЗ» не менее одного года. Специальной опцией могут воспользоваться юридические лица и индивидуальные предприниматели.

В текущем году «КАМАЗ-ЛИЗИНГ» также обновил и сократил перечень запрашиваемых у клиента документов, частично отказавшись от приема их оригиналов на бумажных носителях.

Кроме того, на сегодняшний день клиенты «Лизинговой компании «КАМАЗ» могут воспользоваться системой «Электронный лизинг», которая позволяет значительно ускорить обмен документами между ними и лизинговой компанией.



На прошлой неделе аналогичный тест-драйв вызвал большой интерес в Москве. Следующее мероприятие пройдёт в Ростове-на-Дону

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИРЕКТОРИЯ

На новые рельсы

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На конвейере сборки кабин нового модельного ряда на Ав3 появились инструменты для создания продукта премиум-класса. Линия обросла каркасом из алюминиевых балок, на котором закрепляют умные гайковёрты и модернизированные манипуляторы. На одной площадке идут одновременно монтаж нового оборудования, его пусконаладка и сборка кабин К4 и К5.

Монтаж оборудования на конвейере начался в мае. Приспособления и инструменты необходимы для качественного освоения новой технологии.

— Сборка начнётся с операции снятия дверей с каркаса кабины. Это позволит увеличить рабочее пространство, а значит, устанавливать детали и системы внутри станет удобнее. К тому же сборка самих дверей занимает около 20% рабочего времени. Чтобы успевать работать в такт с основным конвейером, эту операцию решили вывести за основную линию, и на финише устанавливать уже готовый узел, — поясняет начальник отдела анализа эффективности сборочных производств Ав3 Владимир Арасланов.

Затем специальная грузоподъёмная система поднимет кабину на высоту, удобную для сборки её нижних компонентов.

На станции по затяжке передней подвески кабины уже почти готов к работе гайковёрт с электронной системой контроля затяжки. «С таким инструментом не схалтуришь, — улыбаются руководители. — После операции он должен дать сигнал «Затяжка произведена верно», информация о ней будет отправлена в систему MES, а чек с полученным результатом будет вклеиваться в контрольную карту сборки кабины».

Есть и другие преимущества — новый инструмент практически избавит от вибрации. Плавность хода уже оценили слесари МСР на операции под сборки передней подвески: здесь электронный помощник трудится уже вторую неделю.

Всего на конвейере будет установлено 10 умных гайковёртов, они появятся на всех особо ответственных операциях затяжки узлов. Вместо стоечных манипуляторов на конвейере будут работать навесные. Они более манёвренные, удобные, к тому же теперь гидравлическая рука сможет

дотянуться до кабины на расстояние до шести метров. Без этих установок на сборке КАМАЗа-54901 никак не обойтись: панель приборов весит 70 кг, сиденье для водителя и лобовое стекло — по 60 кг. Главное — подружиться с таким помощником.

Конвейер после модернизации прирастёт на шесть станций, дополнительные появятся на старте для расшивки узких мест сборки кабины снизу и на финише — здесь сразу на трёх постах будет вестись параметрирование и программирование электронных систем кабины.

Изменится на конвейере и освещение. На смену традиционным светильникам придут светодиодные. С более высоким уровнем светового потока проще будет рассмотреть каждое место крепления детали или узла.

Уже запущена в опытную эксплуатацию новая ветка подвесного толкающего конвейера подачи кабин на ГСК. Если раньше уже собранные кабины устанавливали на шасси с помощью грузоподъёмного механизма, то теперь они будут опускаться на шасси автомобиля сверху по линии ПТК.

Все новые гайковёрты и манипуляторы начнут работать уже в сентябре, тогда же начнётся и процесс подключения конвейера сборки кабин нового модельного ряда к системе MES. Монтаж стоек для мониторов начнётся в ближайшее время.

Последним звеном в цепочке станет дождевальная камера, где будет вестись проверка на герметичность. При испытаниях агрегат будет автоматически подстраиваться под размер кабины. Её запуск запланирован на декабрь, сейчас идёт монтаж фундамента.

Модернизированный конвейер Ав3 по своему оснащению должен соответствовать линиям сборки мировых производителей автомобилей. Качество продукта тоже должно быть на высоте.



Линия конвейера сборки кабин нового модельного ряда теперь выглядит по-другому



Один из авторов проекта Владимир Арасланов на умные гайковёрты возлагает большие надежды



Новый манипулятор легко и бережно поднимает тяжёлые лобовые стёкла



Идёт монтаж фундамента под дождевальную камеру

ЗИГЗАГИ СУДЬБЫ

Возвращайся, сделав круг...

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

«Нет нерешаемых задач», — убеждён заместитель начальника технологического отдела РИЗа Рамиль Фатхутдинов. К профессии, которую получил в КамПИ, он вернулся после 16-летней паузы и добился успехов.

К выбору специальности молодой человек подходил с дальним прицелом. Хотелось, чтобы знания стали прочным фундаментом, на котором можно построить успешную карьеру. Штудирюя биографии известных руководителей, он уяснил, что многие из них закончили факультет технологии машиностроения. У Рамиля к тому времени был и свой опыт побед. В кружке «Юный инженер» он конструировал модели машин, судов, комбайнов. Испытывал собранные собственными руками радиоуправляемые прототипы на соревнованиях. Дело нравилось.

За знаниями юноша отправился в Камский политехнический институт, который успешно окончил. Но когда пришла пора сделать первый уверенный шаг на производство, всё изменилось.

По традиции в вуз приходили камазовцы. Рассказывая о перспективах заводов автогиганта,



Знакомство с ризовской технологией для Рамиля Фатхутдинова началось с цеха изготовления оснастки

внимательно заглядывали в глаза старшекурсникам — вдруг промелькнёт интерес? Пришли шефы поздравить с защитой дипломов и выпускников 1996 года, но их настроение совсем не соответствовало торжественному моменту: «Ребята, вы

знаете, три года назад сторел завод двигателей. Время тяжёлое. Конвейер стоит. Денег на зарплаты нет. Нам бы как-нибудь опытные кадры удержать, вы уж сами как-нибудь...»

— Горько стало в тот момент, — вздыхает, вспо-

миная события 20-летней давности, Рамиль Анварович. — Получается, знания оказались никому не нужны?

Деньги в ту пору действительно были главным дефицитом. Молодые люди выстраивали длинные це-

почки бартера, чтобы добыть востребованный товар, продать его, что-то заработать. Каждый крутился как мог. За 16 лет выпускник КамПИ поработал и в сфере торговли, и в организации мероприятий. Сначала был индивидуальным предпринимателем, потом в одном из предприятий дорос до исполнительного директора. Заработал на квартиру и машину. И обрёл уверенность в собственных силах, научился управлять ситуацией, какой бы сложной она ни была.

РИЗ помог расправить крылья. Предложение устроиться на завод по специальности, которую получил в вузе, стало новым вызовом. У Рамиля был выбор — можно было начать с мастера в цехе или специалиста в технологическом отделе.

— Я решил начать изучение технологии с производства, стал мастером на участке изготовления оснастки. Занырнул в процесс. Чертежи я читать умел, многое изучал сам, обращался с вопросами к специалистами рабочим, — вспоминает собеседник. — Самое сложное в профессии мастера — это работа с людьми. У каждого слесаря и станочника свой характер, свои взгляды. За каждым семья, дети, и ты

чувствуешь себя ответственным за их благополучие.

Через два года молодому руководителю предложили должность заместителя по технической части начальника цеха изготовления оснастки, потом он трудился в том же подразделении заместителем по производству. В 2017-м Рамиль Фатхутдинов стал заместителем начальника технологического отдела РИЗа. Признётся, что и сейчас его вдохновляют задачи разной степени сложности. Одна из них — выполнение программы импортозамещения инструмента, в списке 500 наименований. Решать её помогает опыт работы на производстве.

Сейчас ситуация в экономике изменилась. Рамиль Фатхутдинов вместе с другими руководителями РИЗа участвует в гостевых лекциях и уже сам, рассказывая о перспективах завода, ищет в глазах студентов интерес к предмету, который определил его профессиональное развитие.

У ребят, сидящих в аудитории, есть шанс сразу приступить к реализации собственных планов, но и им приходится преодолевать на пути к мечте свои трудности. Важно не спускаться, не дать слабину, и тогда всё получится.

ВОПРОС — ОТВЕТ

Хватит лить!

«После августовских дождей в корпусе АвЗ на полу появились лужи. Когда идёт сборка автомобиля, следить за препятствиями некогда, а работать в мокрой обуви не хочется. К тому же у нас на линии как раз устанавливают электронное оборудование по проекту MES, а если его затопит?» — обратились в редакцию «Вестей КАМАЗа» работники ГСК автомобильного завода.

«БК» переадресовали вопрос главному инженеру АвЗ Наилю Замалиеву.

— Тема болезненная, варианты финансирования ремонта кровли над главными сборочными конвейерами прорабатывались больше полугода. С решением определились в мае, чинить крышу будут в рамках проекта «Рейнжиниринг автопроизвод-

ства», — сообщил Наиль Гинаилович. — Подрядная организация уже заключила договор и приступила к работам. Под зону ремонта попадают оба конвейера с первой позиции до позиции установки кабин, а также цех пучков проводов и подборок — это наиболее проблемные зоны автосборочного производства.

Удобства причинили неудобства

«Не работает санузел на втором этаже АБК-306-1, приходится ходить в соседний корпус!» — пожаловалась в редакцию не пожелавшая себя назвать сотрудница завода двигателей.

Как сообщили корреспонденту в отделе быта, санузел действительно закрыли на ремонт — из-за сломавшегося вентиля подачи холодной воды. Починить обещали в день обращения.

По словам начальника отдела быта Рашита Валеева, в настоящее время также ведутся плановые работы в санузле главного корпуса и в женской душевой на втором этаже АБК-306-2. Туалет будет впервые отремонтирован

капитально за 25 лет. В нём заменят канализационные трубы, сантехнику, плитку. На очереди — второй санузел корпуса, его тоже ждёт ремонт. В женской душевой уже заменили пол, загерметизировали канализационные трубы, обновили сантехнику, кабинки, облицевали стены профлистом. Сейчас подрядчик устраняет выявленные при приёмке недостатки. А после ремонтные работы дойдут и до душевых АБК-306-1.

ФОТОФАКТ

Тёплое место

На прессово-рамном заводе начался ремонт мужской раздевалки в АБК-107. Это самая большая гардеробная комната, в ней переодевается 1425 человек.

В помещении в последние годы делали только косметический ремонт, а в этом году строители приведут в порядок пол — после выравнивания его залиют брекчей с мраморной крошкой, смонтируют подвесные потолки, освещение, покрасят стены. Новые пластиковые окна в раздевалке установили в прошлом году, когда шёл ремонт душевой комнаты.

Работы планируется завершить до ноября, до начала холодов. В следующем году ремонт продолжится. В первую очередь планируется навести порядок в ещё одной мужской раздевалке на втором этаже административно-бытового корпуса, а затем в женской, на первом этаже.



СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ



ВЕСТИ
КАМАЗА

На телеканале «РЕН-ТВ Наб.Челны» — в пятницу в 19.15 (повтор в среду в 6.15)

На 5 канале (СТВ) — каждую пятницу в 19.20

На «Челны-ТВ» (Татарстан-24) — в понедельник и четверг в 18.00



НОВОСТИ

Проект на вырост

На координационном совете молодёжных проектов успешно прошли защиту сразу шесть презентаций специалистов подразделений «КАМАЗа».

Свыше 70% проектов посвящены оптимизации производственных процессов и устранению дефектов. Молодые работники блока развития находят идеи для усовершенствования работы системы TeamCenter, а специалисты ТФК предложили разработать приложение, которое значительно ускорит оценку процессов продаж автомобилей и запасных частей, а также качество проведения клиентского и технического обслуживания.

Экономический эффект каждого из них по предварительным подсчётам составляет не одну сотню тысяч рублей. Окончательная сумма будет известна после внедрения.

Вверх, производительность

В рамках участия предприятий Группы «Объединённые автомобильные технологии» (ОАТ), входящей в структуру «КАМАЗа», в реализации национального проекта повышения производительности труда компанию «СААЗ Комплект» посетили специалисты Федерального центра компетенций в сфере производительности труда.

Для реализации в ООО «СААЗ Комплект» (Рязанская область) выбран проект «Оптимизация потока изготовления штоков амортизаторов задней подвески». Совместно с кураторами нацпроекта проанализирован процесс изготовления штоков амортизаторов задней подвески, обработаны массивы данных по браку и простоям. Теперь специалистам предстоит построить и внедрить план мероприятий согласно философии бережливого производства, что в итоге оптимизирует работу.

Ожидается, что участие в проекте позволит не только повысить эргономику рабочих мест и безопасность труда, но и улучшить качество выпускаемой продукции. Производительность труда за три года должна вырасти на 10, 15 и 30% соответственно.



Предприятия Группы ОАТ, участвующие в реализации проекта, полностью должны освоить принципы бережливого производства к 2024 году

ХРОНИКА ПОТЕРЬ

Одно неверное движение

В первую неделю августа на «КАМАЗе» произошёл тяжёлый несчастный случай.

Электромонтёр литейного завода 6 августа после осмотра, готовясь начать спуск по лестнице с верхней части металловозной тележки, наступил ногой на трубу, идущую по краю верхней части тележки. Нога стала соскальзывать с трубы, а работник, потеряв равновесие и пытаясь удержаться, ухватился левой рукой за шинопровод металловозной тележки, находящийся под напряжением 380 В. При этом он получил разряд электрическим током, а образовавшаяся электрическая дуга воспламенила его брюки. Мужчина не смог устоять на верхней части металловозной тележки и упал на металлический пол ремонтной площадки.

У пострадавшего электротравма II степени, ожоги пламенем I — III степеней туловища, верхних и нижних конечностей, ожоговый шок и ушибленная рана темени.

ТРАДИЦИИ

Митинг под зонтом

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Есть такая примета — дождь в день рождения сулит благополучие и успех в начинаниях. Митинг, состоявшийся перед АБК-306-1 завода двигателей 6 августа — в день рождения первого директора, — прошёл под настоящим летним ливнем. Собравшиеся приняли это за знак большой удачи для «движков».

Капризу погоды не удалось нарушить традицию дизелистов — почтить память Виктора Поташова на площадке перед мемориальной доской. Здесь собрались заводчане, первопроходцы, работавшие с Виктором Денисовичем бок о бок, студенты Техколледжа имени Поташова.

Замдиректора по персоналу Владимир Естюнин отметил, что Виктор Поташов собрал команду сильных двигателестроителей со всей страны. «Поташовцы» ежегодно собираются помянуть директора и уже ушедших товарищей. Председатель профкома Хаким Мингалимов сказал, что благодарен Виктору Денисовичу за открытие Технического училища № 80, а ныне Техколледжа, где учился сам. В свою очередь, директор колледжа Эльмира Ахметова отметила, что системе подготовки кадров, созданную Поташовым, при-



Хаким Мингалимов: «История, традиции, дух нашего завода связаны с именем Поташова»

езжают перенимать из других регионов. «Чтим, помним, любим», — заключила она.

Выступили и первопроходцы, знавшие Поташова лично. Минвасил Губайдуллин отметил способность руководителя находить подход к людям, а также его смелость в принятии решений. Он поделился историей, как его цех первым перевели с шестидневного на пятидневный



Ключевой момент митинга — возложение цветов

АНОНС

«Хор Турецкого» споёт в честь первостроителей

При поддержке «КАМАЗа» и по личной инициативе генерального директора компании Сергея Когогина 10 августа в рамках празднования Дня строителя в Набережных Челнах выступит популярный музыкальный коллектив «Хор Турецкого».

На мероприятии, которое состоится в 16 часов на Майдане, будут чествовать первостроителей города и завода. Праздничный вечер по случаю Дня строителя, организованный «КАМАЗом» совместно с администрацией города, станет одним из мероприятий, посвящённых 50-летию «КАМАЗа».

Участие в празднике примут депутат Госдумы Альфия Когогина, генеральный директор «КАМАЗа» Сергей Когогин, мэр Набережных Челнов Наиль Магдеев, представители Министерства строительства, архитектуры и ЖКХ РТ, а также работники автогиганта и их семьи. В рамках вечера состоится награждение ветеранов компании и парад первопроходцев.

Молодые сотрудники Литературной гостиной «КАМАЗа» в сопровождении 100 юных танцоров города выступят с литературно-музыкальной композицией «КАМАЗ» — история сильных людей». Творческим подарком от компании станет выступление музыкального коллектива под руководством народного артиста России Михаила Турецкого. Завершится вечер праздничным салютом.



Михаил Турецкий обещает исполнить для гостей праздника песни трёх поколений



Бывшему начальнику отдела подготовки производства Геннадию Щепочкину, работавшему на «движках» с 1973 года, первый директор запомнился человеком решительным и внимательным к людям

шал и сказал: «Сделайте 200 машинокомплектов перед конвейером и получите пятидневку». Так мы первые перешли на пятидневный режим, а за нами — остальной завод и весь «КАМАЗ».

Участники митинга возложили цветы к мемориальной доске — дань уважения и памяти. А пока жива память о человеке, жив и он сам.



Заводчане по традиции собираются почтить память первого директора у барельефа с изображением Поташова, открытого в 2005 году

СЛАВНАЯ ДАТА

Древо познания профессора Кузнецова

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Виталий ЗУДИН

В поисках смысла жизни человек пребывает всю жизнь, хотя философия даёт ответ на этот вопрос: в познании. Литейщик-камазовец, профессор Борис Леонидович Кузнецов, больше четверти века возглавлявший в КамПИ-ИНЭКА-НЧК(П)ФУ кафедру экономики и организации управления производством, 13 июля отметил 80-летний юбилей. По роду своей деятельности и в силу характера он привык щедро делиться знаниями с любой аудиторией. При этом сам ни на секунду не останавливаясь в процессе познания. Нескольких знаковых эпизодов — для «ВК».

— Глубоко в душе

...есть мечта — побывать там, где прошли детство, юность... По рождению я уралец, «чалдон». Был 10-летним ребёнком, когда зимой 1949 года в мой городок Туринск Свердловской области прибыл маршал Жуков, баллотировавшийся в Верховный Совет СССР по Ирбитскому округу. В первых рядах нас, лучших учеников, откомандировали его приветствовать. Всё шло, как положено, но вдруг из толпы кто-то дважды крикнул: «Георгий!» Мгновение — и маршал стал пробираться навстречу человеку в тупые конюха. Оказалось, вместе воевали ещё в гражданскую. Бывший сослуживец за просто пригласил высокого гостя в свою кошёлку — сани. Правда, на радостях рванул не очень удачно, далеко не поехали... Вернувшись, Жуков легко подсадил на маршальский погон рапортовавшего звонкоголового пионера Валеру Чичканова, который даже стоя на табуретке не доставал до микрофона. Весёлым, без всякой звёздности запомнился в тот день легендарный наш полководец. А Валера Чичканов стал академиком.

— Мне повезло

...окончить очень хороший вуз — Уральский политехнический институт. Там была такая постановка вопроса: станьте сначала рабочими, ощутите производство своими руками. И я горжусь, что первую профессию получил на Уралмаше — формовщик 2 разряда. Кстати, уже много лет мой сын на «КАМАЗе» — начальник формовочного цеха. Так вот, познание металлургии началось для меня с тяжёлой, грязной работы, часто в ночное время. Утром, выходя со смены (до студгородка на трамвае — целый час), порой заходил в столовую НИИ «Тяжмаш», который тоже входил в состав завода. И оказывался за столиком рядом с молодым, хотя и постарше меня, мастером. Перебрасывались репликами — не больше. Это был Николай Иванович Рыжков — будущий председатель Совета Министров СССР, а тогда — тоже уралмашевец, только не литейщик, а сварщик. Через год я прошёл практику на

Уралвагонзаводе в Нижнем Тагиле и получил квалификацию «сталевар 2 разряда».

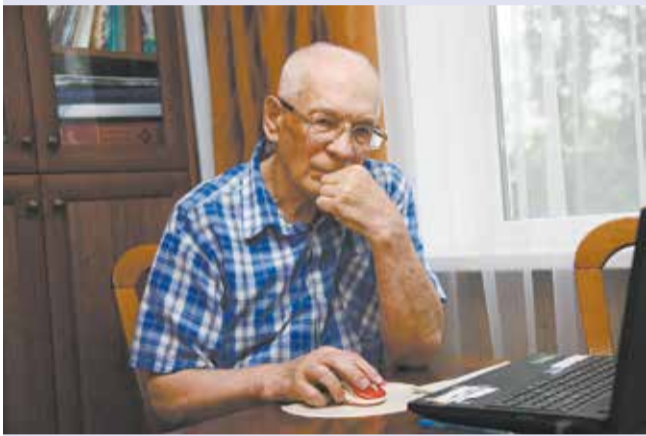
— На «КАМАЗ»

... привёл меня научный интерес: здесь осуществлялась плавка чугуна в 50-тонных электродуговых печах. Узнал об этом на выставке в Москве. На Урале таких не было. В Москве же состоялось и моё первое знакомство с «КАМАЗом»: работая на Каменск-Уральском литейном заводе, летом 1973 года был в командировке, и буквально ноги сами привели меня в здание церкви неподалёку от Третьяковки, где располагалась дирекция строящегося Камского комплекса. Заглянул из любопытства, а познакомился с необыкновенными людьми, первым директором литейного завода А. В. Лобановым и его замом Г. Д. Потейко. Оставил анкету. А в марте 74-го звонок: «Борис Леонидович, надо начинать новую жизнь! В ЦК вопрос решён, секретарь Свердловского обкома партии Ельцин в курсе дела». Пришёл домой — говорю жене: «Надо ехать». Хотя мне было уже 35, я сделал этот выбор — и не жалею: стал участником стольких событий на «КАМАЗе»! Многие постарались передать в книге «Рождение флагмана». Потом и родителей сюда перевёз — им в Челнах понравилось, в первую очередь — климат. Мама до 95 лет дожила. Оба они у меня здесь похоронены.

— Будучи главным металлургом

...литейного завода, руководил освоением трёх самых сложных отливок в КЦЛ: «головка блока цилиндра», «картер венца маховика», «крышка передняя блока». Шли они крайне тяжело: вся оснастка, очень дорогая, была изготовлена за границей, а годное литьё получить не удавалось. Проблема камазовского масштаба, план из-за картера маховика срывается! После всех международных переговоров и командировок (к слову, казус был в том, что вместо меня в Англию отправили моего однофамильца, электрика) прибыла делегация, тщательно разобрались, был подписан протокол, признаны ошибки поставщиков,

Из досье «ВК»



Борис Леонидович Кузнецов — профессор, доктор технических наук, Заслуженный деятель науки и техники РТ, Заслуженный экономист РТ, Почётный работник образования РФ, Академик Российской Академии естествознания, Академик Российской Академии качества, автор 25 изобретений и более 600 опубликованных научных работ. Входит в энциклопедию «1000 выдающихся учёных России».

и мы получили новую партию оснастки. Брак тоже шёл, но с этим уже можно было работать.

Незабываемым и тоже знаковым считаю своё участие в разработке АСУ плавки чугуна в печах сверхвысокой производительности.

— Сам не знаю

...откуда ко мне это пришло в отрочестве, что стану профессором. Городок — 13 тысяч, в семье никаких академических корней, отец из очень бедной семьи, его университеты — только жизненные (правда, при этом он долго был на руководящей партхозработе, и даже здесь, в Челнах, возглавлял Совет ветеранов Автозаводского района). Но целеустремлённость моя — от него. Два моих брата к науке совершенно индифферентны. А меня наука манила, хотелось опыты ставить, чувствовал, что это моя стихия, особенно когда вошёл в новую систему «железо — углерод — алюминий». Кандидатскую диссертацию защитил ещё в УПИ, в том же 1974-м, и уже тогда мог претендовать на докторскую. Но, считаю, ещё не был достоин.

— Результат в науке

...чрезвычайно важен. Для меня была очень важна опытная плавка в КСКЧ, подтвердившая разработанный мною способ получения чугунов с шаровидным и вермикулярным графитом без сфероидизированного модифицирования. Пока этот мой

сам проводил плавку не в лабораторных, а в заводских условиях. Когда работал главным металлургом литейного завода, не до этого было. Но и перейдя в КамПИ, связи с литейным не прерывал, и многое из задумок удалось осуществить благодаря этим контактам.

— Очень мне хотелось

...встретиться с Жоресом Ивановичем Алфёровым. В годы войны семья будущего нобелевского лауреата была в эвакуации в Туринске, и он учился в нашей школе — его учителя потом стали моими. Я написал о нём книгу. В своё время просил передать ему её через руководство КИПРФ (он же был членом думской фракции). Однажды вопрос о встрече почти решился. Но он уже болел. Так что самое большое моё желание в жизни, к сожалению, не сбылось.

— Патент на флюс

... № 4 — среди 25 моих авторских свидетельств на изобретения. Это такой порошок, которым обрабатывают жидкий расплав алюминия, он играл модифицирующую роль для расплава. Был до этого флюс № 3, в него мы ввели ещё один действующий компонент — фтор. Внедрили, резко уменьшился брак головки блока. Но помните время, когда во всех челнинских квартирах не было спасения от тараканов? Кто-то решил поставить свой «эксперимент»... Оказалось, флюс № 4 — радикальное средство в борьбе с этими насекомыми, и народ стал

тащить порошок из КЦЛ! Так что при всех регалиях с гордостью заявляю, что я — изобретатель флюса № 4!

— Синергетика как наука

...о самоорганизации в системах увлекла меня очень давно и серьёзно. Это сейчас к месту и не к месту слышно: «синергия», «синергетический эффект», подчас люди подразумевают простое сложение — а ведь это появление нового, принципиально другого качества. Экономическая синергетика стала новым научным направлением в экономической теории. Написав несколько книг по теории синергетического развития, могу констатировать, что есть синергия и созидания, и разрушения. Убеждён, что именно синергия со знаком плюс спасёт мир. С 1985 года я стал продвигать идею технополисного и технопаркового развития Татарстана. Сейчас их в РТ — более 20. Многие из того, что люди называют чудом, на самом деле — проявление синергии. Когда просят привести пример синергии в обычной жизни, я отвечаю: рождение детей. А буквально недавно на даче я потерял равновесие и мог упасть с высоты так, что, может быть, и не пришлось бы праздновать юбилей. Произошло необъяснимое. Маленький гвоздик, невеста откуда словно выросший на моём пути скольжения, оказался способен уравновесить силу трения, и ЧП не произошло. За соломинку, говорите, ухватился? Это синергия сработала!



В музее литейного завода к 80-летию Б.Л. Кузнецова организована специальная экспозиция. Юбиляру было о чём рассказать нынешнему поколению литейщиков



КНИЖНЫЙ РЯД

Что читают заводчане?

Татьяна ИВАНОВА

Сегодня, 9 августа, отмечается Всемирный день книголюбов. Неофициальный праздник, зародившийся в США, имеет статус международного. По этому случаю мы попросили работников библиотек рассказать, что сейчас читают камазовцы.

Для дела и души

В библиотеке литейного завода хранится более 20 тысяч книг и журналов. Это и техническая литература, и всевозможные учебные пособия, и произведения классиков. Порядка 2000 книг по металлургии, литейному производству.

души», — сообщила заведующая библиотекой Любовь Антипова.

Среди самых популярных у заводчан книг она назвала «Дневник свекрови» и «Дорогу на две улицы» Марии Метлицкой, «Испытание судьбы» и «Сумбуль» Зифы Кадыровой, «Шантарам» и

популярны «Комсомольская правда», «Моя семья», «ЗОЖ». Среди журналов заводчане всегда ждут новые номера «Науки и жизни», «Вокруг света», семейного издания на татарском языке «Гаилә учагы/Семейный очаг». На ура разбирают журналы по



В библиотеке при профкоме литейного завода Любовь Антипова работает вот уже почти 30 лет

«Специальную литературу спрашивают не только сотрудники, но и студенты-практиканты для подготовки курсовых или дипломных работ. Со списком книг для внеклассного чтения приходят родители школьников. А художественные произведения литейщики берут почитать для

«Тень горы» Грегори Дэвида Робертса. «Любят также читать Ремарка, Коэльо, Кунца, Пелевина и Достоевского», — добавила она.

Нарасхват периодика: на второе полугодие библиотека подписалась на 36 наименований газет и журналов. «Из газет



Библиотека «движков» в прошлом году переехала в отремонтированное здание АБК-307-1

садоводству, шитью и рукоделию. По электронной почте заранее интересуются, вышел ли свежий номер», — поделилась Любовь Михайловна.

По её данным, в библиотеку записаны около 800 человек, а в год насчитывается около 14 тысяч посещений.

Дизелистам — о моторах

В распоряжении читателей библиотеки завода двигателей около 10 тысяч книг. «Профиль нашей библиотеки — научно-технический. Она создана для удовлетворения информационных потребностей завода. Чаще всего у нас берут книги и справочники, необходимые для выполнения производственных задач. Например, пособия по устройству и работе автомобильных двигателей», — пояснила заведующая библиотекой Нина Губайдуллина.

Есть также учебники по физике, химии, математике, сопромату,

Последнее слово техники

Порядка 10 тысяч книг — в основном, справочники, энциклопедии, учебно-методические издания, каталоги, альбомы и другая специализированная литература — имеется в библиотеке НТЦ. Пособиями по автомобилестроению и машиностроению пользуются для работы конструкторы и технологи. Новые издания библиотека выписывает по заявкам специалистов. Так, недавно пополнили фонд «Умные мобильные проекты с TensorFlow 2019» Дж. Танга, «Проектирование автоматизированных автомобильных передач» Л.А. Румянцев и другие новинки.

Специалисты обращаются также за периодикой. На второе полугодие библиотека подписалась на 39 наименований. Это «Грузовик», «За рулём», «Современная электроника», «Умное производство», «Цифровая экономика 4.0», а также зарубежные Lastauto Omnibus, Diesel&Gas Turbine Sourcing Guide и прочие.

«Периодика хранится в основном 3-10 лет. Вместе с тем, есть журналы 1980-х годов, такие как «Двигателестроение», «Автомобильная промышленность», «Вестник машиностроения» и другие», — рассказала заведующая библиотекой Лидия Кирилова.

По её словам, за специальной литературой и периодикой ежедневно обращается 15-25 сотрудников НТЦ, а ежемесячное число пользователей библиотеки — около 500 человек. Сейчас ведётся разработка электронной библиотеки на портале БЗГД — ДР, а информирование специалистов происходит по электронной почте.

УРА, КАНИКУЛЫ!

Славная смена

Заключительная четвёртая смена открылась сегодня в оздоровительном комплексе «Саулык». Около 200 детей работников «КАМАЗа» проведут последние недели лета в лагерях «Солнечный» и «Крылатый».

А 6 августа вернулись домой после продолжительного и насыщенного отдыха 579 детей заводчан. Темой третьей смены стала «Книжная вселенная». В течение 21 дня дети познакомились с книгами, рассказывали о своих любимых произведениях и узнали много интересного из мира художественной литературы.

Всего этим летом в загородных лагерях должны отдохнуть порядка 1700 детей камазовцев.



ДОРОГИ ПОЗНАНИЯ

Этой ярмарки краски

Камазовская молодёжь впервые приняла участие в елабужской Спасской ярмарке. Интерактивные площадки с уже привычными для челнинцев развлечениями — закручиванием гаек на скорость, собиранием моделей грузовиков и пазлов — работали три дня. Впрочем, сами наборы были новые — не из металла, как прежде, а из нарезанной фанеры.

Тренажёры ловкости пользовались успехом у гостей. Многие из них приехали на ярмарку из других городов и, по словам организаторов, удивлялись, когда узнавали, что совсем рядом производят знаменитые КАМАЗы. Активисты постарались сделать знакомство с автогигантом максимально приятным: «Посетители ярмарки часто подходили к нашей площадке и с удовольствием участвовали в играх, особенно когда узнавали, что всё бесплатно. И без подарка от нас никто не ушёл», — сказала ведущий специалист по работе с молодёжью Екатерина Жданова.



Камазовская площадка идеально вписалась в круг традиционных ярмарочных развлечений

Встречи на Спасской

В этом году с рядами Спасской ярмарки познакомились и пенсионеры автогиганта.

Будучи людьми любопытными и активными, ветераны компании с интересом наблюдали за уроками резьбы по кости, росписи глиняных игрушек, плетения кружева, гончарного и кузнечного ремесла. Многие не упустили возможность приобрести саженцы деревьев, кустарников, многолетних цветов для своего сада.

Пенсионеры не прошли мимо интерактивной площадки «50 лет КАМАЗу». Вспомнив занятия с внуками и годы работы на заводе, одни самозабвенно собирали пазлы автомобилей «КАМАЗ», другие разбирались с тренажёрами ловкости и задавали вопросы молодёжной группе «КАМАЗа», которая организовала эту площадку. А ещё порадовались за посетителей ярмарки и их детей, которые узнали много нового о крупнейшей автомобильной компании.



Побольше бы таких встреч!

МЕЖДУ ДЕЛОМ

Найди КАМАЗ: от Чёрного моря до Индийского океана

Продолжение. Начало в № 24.

Участники игры «Найди КАМАЗ» дошли аж до самого Индийского океана: в прошлом номере мы опубликовали фото камазовских грузовиков со строящейся АЭС в Бангладеш, а в этом показываем тягач, работающий в Пакистане. Но и о родных краях не забываем.



Сын инженера-технолога завода двигателей Лилии Сарваровой в июле отдыхал в одном из лагерей Сочи. К ребятам в гости приезжали пожарные, чтобы познакомиться их со своей профессией. Огнеборцы рассказали и о технике, на которой работают — пожарном грузовике КАМАЗ, и даже дали попробовать управлять струёй воды из брандспойта. 14-летний Наиль Сарваров от мастер-класса остался в полном восторге



Важное — в деталях. Снимок с летним настроением прислала главный специалист эксплуатационно-технической документации и надёжности Анастасия Волкова. «Мы с семьёй ездили на машине в Соль-Илецк. Когда проезжали мимо поля подсолнечника, я решила сфотографировать цветок, а в кадр неожиданно попал камазовский самосвал», — рассказала она



На Красной площади с помощью крана на шасси КАМАЗ возводили сцену для празднования Международного дня бокса. Этот момент удалось заснять специалисту центра внешней логистики блока директора по развитию Гузель Минанхужиной, посетившей столицу во время отпуска

ОТДЫХАЕМ ВМЕСТЕ

Удивительное рядом

Туймазинский завод автобетоновозов, дочернее предприятие «КАМАЗа», при содействии профкома организовал для своих работников экскурсию по историческим и знаковым местам Башкортостана.



Работники ТЗА — покорители Идрисовской пещеры

Участники тура посетили Идрисовскую пещеру, которую часто называют пещерой Салавата — национального героя Башкирии. Побывали в музее Салавата Юлаева в посёлке Малаяз, у минерального источник Кургасак, организовали экскурсию по курорту «Янган-Тау» с посещением морского музея «Каравелла» и музея истории курорта. В основу морского музея легла уникальная коллекция Р. Саматова с удивительными экспонатами обитателей подводного мира.



Вид на реку Юрюзань откроется каждому, кто доберётся до этих мест

Все, кому посчастливилось насладиться красотами этих мест, остались довольны поездкой. А тех, кто ещё не видел их, в соседней Башкирии с радостью ждут.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ПАО «КАМАЗ» требуются:

Автомобильный завод

- Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
- Оператор станков с ПУ • Наладчик станков с ПУ
- Оператор автоматических линий, станков и установок
- Слесарь МСР

Тел. **55-02-34, 37-10-35, 8-960-070-51-17**, почта: **semenihinar@kamaz.ru**

Кузнечный завод

- Кузнец-штамповщик • Термист • Слесарь-сантехник
- Электромонтёр • Слесарь-ремонтник

Тел. **37-49-92**, почта: **pp_ok_kz@kamaz.ru**

Ремонтно-инструментальный завод

- Слесарь-ремонтник технологического оборудования
- Электромонтёр • Фрезеровщик • Шлифовщик
- Электромонтёр по ремонту обмоток и изоляции электрооборудования

Тел. **8-960-070-83-36**, почта: **PyankoME@kamaz.ru**

Завод двигателей

- Слесарь МСР • Контролёр • Мастер
- Маляр • Наладчик станков с ПУ

Тел.: **37-40-07, 37-41-85**, почта: **Kuznetsovasv@kamaz.ru**

Прессово-рамный завод

- Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
- Мастер • Распределитель работ • Маляр в камере
- Слесарь-инструментальщик

Тел.: **33-95-16, 37-41-52**, почта: **ok10@kamaz.org**

Литейный завод

- Земледелец • Слесарь ВК • Слесарь-ремонтник
- Электромонтёр • Токарь

Тел. **37-35-14, 37-35-07**, почта: **GaraevaEV@kamaz.ru, GaripovaNV@kamaz.ru**

Завод запасных частей и компонентов

- Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
- Зубошлифовщик • Водитель погрузчика • Слесарь МСР
- Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования

Тел. **33-90-52**, почта: **natalia@kamaz.ru**

Логистический центр

- Водитель погрузчика • Оператор логистических работ
- Распределитель работ • Слесарь-ремонтник
- Электромонтёр

Тел.: **37-13-35, 8-960-070-27-31**, почта: **ok_lc@kamaz.ru**

ООО «ПЖДТ-Сервис»

- Электромонтёр по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки
- Водитель ПАЗ • Монтер пути • Слесарь-сантехник
- Аккумуляторщик

Тел.: **33-93-38, 33-92-99, 8-987-279-69-14**, почта: **KyrzhaT@kamaz.ru**

Блок по закупкам

- Экономист по снабжению • Стропальщик • Механизатор
- Оператор логистических работ

Тел.: **55-01-30, 55-10-46**, почта: **BulatovaRZ@kamaz.ru**

ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ»

- Грузчик • Комплектовщик • Слесарь-ремонтник
- Маркетолог-администратор интернет-магазина
- Инженер службы сервиса автомобилей КАМАЗ
- Экономист по бюджетированию • Инженер-конструктор

Тел. **37-37-40**, почта: **MaltsevaOA@kamaz.ru**

Телефон единого call-центра — **+7 (8552) 55-05-55** (звонить пн-пт, с 8 до 17 часов, обед с 12 до 13 часов). Резюме высылайте на почту **Ok@kamaz.org**

Условия работы в ПАО «КАМАЗ»:

- Своевременная выплата заработной платы.
- Соблюдение норм Трудового законодательства.

Полный список вакансий — на официальном сайте ПАО «КАМАЗ» в разделе «Карьера», а также на корпоративном портале «Комета» в разделе «Вакансии».

БЛАГОДАРНОСТЬ

Семья водителя Представительства ПАО «КАМАЗ» в Москве Виктора Евтушенко выражает благодарность Фонду благотворительной и социальной помощи «КАМАЗа» за оказанную поддержку в трудной ситуации, связанной с необходимостью дорогостоящего лечения.

ЗАВОДСКИЕ ЦВЕТЫ

Кстати, о птичках

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Пройдя через центральную проходную автопроизводства, оказываешься словно в сказке: фонтаны и водопады, чудо-птицы, альпийские горки, каменный замок и, конечно, море цветов. Как и обещали в одном из последних номеров, проводим экскурсию по волшебному саду стрелков ФГУП «Охрана» Росгвардии.

Вся красота — дело рук сотрудников отряда № 11, включая руководство. Авторы идей — начальник караула Татьяна Чубынина и начальник отряда Ильсур Хисматов. Работы по благоустройству ведутся в свободное время. Например, вечером, когда машин мало, можно уделить минутку уходу за клумбами: полить или смастерить что-то. «Просто приятно, когда на рабочем месте красиво», — отвечает Ильсур Хисматов на вопрос, как пришла идея превратить заводскую территорию в сказочный уголок. Это место стало центром паломничества любителей селфи — заводчане приходят делать фотографии на фоне той или иной «достопримечательности». «Никогда на «КАМАЗе» такого не видали», — удивляются посетители.



Возле КПП-5 стрелки выкопали яму, установили насос с мотором — вот и готов прудик с фонтаном. Звучит просто, а труда и сил вложено немало, чего только стоит аккуратно, веточка к веточке, сплетённая изгородь. Там и сям расселись бабочки из светоотражающих элементов, ночью они превращаются в светлячков. Над водой расположилось гнездо аистов. Птицы из пенопласта обклеены гусиными перьями и покрашены. Однажды одного аиста потрепали собаки — приняли за настоящего. После восстановления он вернулся на своё место краше прежнего

Ничто так не радует жарким летним днём, как прохладный ручей. Вода стекает по камням альпинария в пруд с утками. На самом деле — это замкнутая система: насос гоняет воду по кругу. У воды высажены цветы: маргаритки, флоксы, лилии, а в центре возвышается куст дикого винограда. Семена привезли с дач работники КПП, с рассадой и землёй помогает им и АвЗ. «Года через два здесь будет пышный сад», — обещает Татьяна Чубынина

Вообразить и построить такой замок мог только самый настоящий романтик. Хотя жить в нём нельзя, но любоваться — пожалуйста! Хотя почему нельзя? Вон ласточки свили гнездо и уже носят еду своему выводку. Поражает внимание к мельчайшим деталям: дверь в замок оснащена петлями, замком и даже медным колокольчиком. А изящный фонарь со светящимися в темноте окошками — наглядный пример того, во что смекалка и умелые руки способны превратить обычную пластиковую бутылку



Просто многоярусной клумбы с петуниями стрелкам показалось недостаточно. Её украсили ещё и павлины со светоотражающими элементами на перьях. Вечером оперение чудо-птиц эффектно поблёскивает в фарах проезжающих мимо машин



Ручёек творчества, зародившийся пять лет назад на одной из клумб у центральной проходной, растёкся широкой рекой по окрестностям и даже готов вылиться за пределы заводской территории — идей много, а место уже заканчивается. Пробивая себе дорогу «в люди», этот ручей проклюнулся внутри контрольного пункта — в виде водопада. Уже отработанную на улице технологию с мотором и насосом применили в помещении. Правда, если в уличные водоёмы запускают рыбок, то здесь никакой живности нет, а в воду, чтобы не цвела, добавляют медный купорос



Осторожно подхожу поближе к альпийской горке, чтобы не спугнуть птицу, присевшую отдохнуть на камнях. Но эта птица не улетит — она из пластика. Сделана по мастер-классу, найденному в интернете, из молочных бутылок. Проведена поистине кропотливая работа: королевский голубь собран буквально по пёрышку

НОВОСТИ

Зелёные мили

Команды блока развития и ПРЗ стали призёрами велоквеста, организованного спортивным движением «Зелёный фитнес».

В ходе соревнований нужно было заехать на шесть станций и выполнить творческие и спортивные задания. Так, на площади Азатлык нужно было назвать три важных события года, и работники компании тут же всем напомнили о 50-лети «КАМАЗа». Финишировали велосипедисты в парке Победы.

В общей сложности участники 10 команд преодолели 12 километров. Жюри учитывались как скорость, так и качество выполнения заданий. В итоге первое место заняла команда блока развития, велосипедисты ПРЗ стали третьими.



Самые быстрые и сообразительные — в команде блока развития

Голос аэропорта Бегишево

Экономист аэропорта Бегишево Елена Тулупова стала победителем городского молодёжного фестиваля гитарной песни «Батарейка» в номинации «Открытие фестиваля».

Творческий конкурс проводился среди молодых работников челнинских предприятий в два этапа: заочный (конкурсанты отправляли видеозапись своего выступления) и гала-концерт. Елена представила членам жюри видеозапись, на которой исполнила песню «Две свечи». На гала-концерте в зачёт конкурса она выступила с этой же композицией, а в рамках свободного микрофона исполнила песню «Давай за» группы «Любэ». В итоге девушка была награждена дипломом в номинации «Открытие фестиваля».



Выступление Елены тронуло гостей фестиваля

16+

ВЕСТИ
КАМАЗА

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.

Газета зарегистрирована в Управлении федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан). Рег. ПИ №18-00525 от 10.03.2011 г. Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗ».

Главный редактор: П. Г. МИХНО
e-mail: Mihno@kamaz.ru
Зам. главного редактора: Е. Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель и издатель: публичное акционерное общество «КАМАЗ». Адрес: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2. Редакция «ВК»: 37-31-99, 45-21-95, 6-87-90, 37-18-53. Пресс-служба «КАМАЗа»: 45-21-95. Факс: 45-29-36. Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Логол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альтиевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз. При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.