



ВЕСТИ КАМАЗА

НА ПЕНСИЮ РАНО,
ВАМ БЫ ПОДУЧИТЬСЯ

4

ОФОРМИТЬ КОМАНДИРОВКУ И
ПОБОЛТАТЬ С БОТОМ:
ВСЁ ОДИМ ПАЛЬЦЕМ

5

ИНЖЕНЕРЫ БУДУЩЕГО
СО ВСЕЙ РОССИИ
С УДОВОЛЬСТВИЕМ
РАЗУЧИВАЛИ СТИШОК
ПРО «КАМАЗ». В ЧЁМ СЕКРЕТ МОТИВАЦИИ?

5

ОТПУСК — ВРЕМЯ КАПИТАЛИТЬ



ПОКА КОЛЛЕКТИВ «КАМАЗА» В МАССЕ СВОЕЙ
НАСЛАЖДАЛСЯ ЛЕТОМ, РЕМОНТНИКИ ПРИВЕЛИ
В ПОРЯДОК 638 ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ.
В ЛИДЕРАХ — ЛИТЕЙНЫЙ

2

КОГДА НЕ РАБОТАЮТ,
СМОТРЯТ НА ЭКРАН



Литейщики закрепляют навыки
видеороликами

2

ПЛЮС НОВАЯ ФРЕЗА, МИНУС СОЖ



РИЗ выручает новый инструмент

3

По вопросам размещения рекламы

ЗВОНИТЕ: +7 (8552) 37-30-60
ПИШИТЕ: ORLOVAEA@KAMAZ.RU

ЕАС ТС № RU A-RU.AA32.B.02236

Прочный корпус-радиатор

Оптика LEDIL

GELIOMASTER
www.geliomaster.com

GSFNO

МОЩНЫЙ СВЕТИЛЬНИК
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ПОМЕЩЕНИЯ

Светодиоды SAMSUNG

Реклама
ООО «ТЭМ-Инвест» ОГРН (ОГРНИП) 1091650006546

Самые популярные материалы недели:

VESTIKAMAZA.RU
Новостной портал



- 1 сентября откроют пешеходный переход на челнинской автостанции
- Музыканты из Калужской области сняли клип на песню «Мой друг КАМАЗ»
- Писатель Алексей Иванов назвал Челны «идеальным городом»

КТО ОСТАНОВИЛСЯ РАНЬШЕ,
ТОТ ПРОИГРАЛ



Бронза 24-часового
сверхмарафона у нефазовца

7

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

НОВОСТИ

Итоги первого полугодия

«КАМАЗ» опубликовал бухгалтерскую отчётность за первые шесть месяцев 2019 года по РСБУ: общая выручка по сравнению с аналогичным периодом прошлого года возросла на 966 млн рублей и составила 63,096 млрд рублей.

Кроме того, по сравнению с первым кварталом 2019-го компания сократила чистый убыток на 145 млн рублей до 2 млрд рублей. Валовая прибыль по итогам первого полугодия составила почти 2,5 млрд рублей.

«На финансовых итогах работы компании сказывается непростая ситуация на российском рынке тяжёлых грузовиков, который идёт в тренде мировых рынков тяжёлой автотехники. Так, на европейском и азиатском рынках грузовиков уже несколько месяцев наблюдается снижение заказов, — прокомментировал заместитель генерального директора «КАМАЗа» — финансовый директор Андрей Максимов. — При этом «КАМАЗ» продолжает реализацию крупного инвестиционного проекта «Развитие модельного ряда автомобилей КАМАЗ и модернизация мощностей для его производства». Большие средства были направлены на подготовку к выводу на рынок нового поколения автомобилей K5: для реализации этой цели завершается реинжиниринг основных производственных площадок компании».

Кроме того, в первом полугодии «КАМАЗ» провёл пережающие ремонты при сниженной нагрузке формовочной линии литейного завода, что вызвало перенос производства продуктов на другие линии, приведший к дополнительным расходам на освоение данных продуктов. Продолжается и выполнение заказа «Мосгортранса» на поставку электробуса КАМАЗ-6282 в рамках второго выигранного тендера. Эта модель — один из наиболее высокотехнологичных продуктов не только в спектре продукции компании, но и среди мировых образцов автотехники такого рода.

В целом, на развитие модельного ряда и модернизацию производственных мощностей в 2019 году запланировано направить свыше 15 млрд рублей. Компания по-прежнему удерживает лидерство на российском рынке грузовых автомобилей полной массой свыше 14 тонн и активно работает на новом рынке электрического пассажирского транспорта.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИРЕКТОРИЯ

...И никаких трещин

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На «КАМАЗе» идёт запуск оборудования после летнего ремонта. Самый большой объём — 344 вида работ — был выполнен на литейном заводе.

Крепкий стержень

Впервые за долгое время в производстве чугуно-лития была проведена замена роликов движения каретки стержневого комплекса «Лемпе». На литейке он трудится больше десяти лет, исправно изготавливая стержни для блока цилиндров и другой камазовской номенклатуры. В последние годы производительность агрегата начала снижаться. В выходные дни механики старались привести в порядок узлы и механизмы, но для основательного ремонта нужно было разобрать половину машины, а это означало остановку работы дня на четыре. К тому же для ремонта требовались оригинальные запасные части. Все необходимые комплектующие для поправки здоровья агрегата бюро анализа и планирования ремонтов заказало заранее, и во время корпоративного отпуска заводчане взялись за работу.

— Механики цеха ремонта и обслуживания оборудования № 7 поменяли ролики движения каретки, привели в порядок систему впуска смолы в стержневую смесь, заменили всю гидроаппаратуру и т.д. Теперь капи-



После «выпечки» стержни сразу идут на отделку

щие для поправки здоровья агрегата бюро анализа и планирования ремонтов заказало заранее, и во время корпоративного отпуска заводчане взялись за работу.

— Механики цеха ремонта и обслуживания оборудования № 7 поменяли ролики движения каретки, привели в порядок систему впуска смолы в стержневую смесь, заменили всю гидроаппаратуру и т.д. Теперь капи-



Стержневая машина после ремонта работает как часы

По сведениям инженерного центра «КАМАЗа», за две недели корпоративного отпуска в подразделениях компании было отремонтировано 638 единиц технологического оборудования, в том числе 38 на особо важных обрабатывающих комплексах и линиях. В ходе устранения повреждений было выполнено 223 вида работ дополнительно. Одновременно было приведено в порядок 198 единиц энергетического оборудования, в том числе 18 особо важных. 28 видов работ выполнены сверх плана.

тальный ремонт «Лемпе» не понадобится ещё лет семь, — уверен заместитель главного инженера литейного завода по ремонту Евгений Гелета.

После устранения неисправностей и регулировки производительность агрегата увеличилась на 20-30%, улучшилось и качество изготовления стержней.

Формовка что надо!

Целую неделю ремонтники приводили в порядок формовочную линию СПО-5. Это оборудование трудится в составе технологической цепочки литейного завода практически без выходных.

Весной на каретке машины прессования верхних полуформ литейщики обнаружили трещину. Но чтобы заменить мощный каркас, который весит 6,5 тонны, нужно было разобрать всё навесное оборудование,

расположенное на нём — снять главный цилиндр подъёма пресс-головки, разобрать электропроводку, гидроаппаратуру, другие механизмы... Новая каретка была изготовлена подрядчиком по чертежам литейщиков. После её монтажа все узлы и механизмы были проревизированы и установлены на место. Возможность основательно проверить их и привести в порядок предоставляется нечасто.

Запуск формовочной линии прошёл успешно. Производственники отметили, что уровень дефектности формовки после ремонта снизился на 15%, а значит, литьё тоже будет в порядке.

Выполнить такой солидный объём работ удалось благодаря самоотдаче и ответственности ремонтного персонала. Трудились все на совесть.



Формовочная линия СПО-5 работает на литейке практически круглосуточно

ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

Лучше раз увидеть

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Стандартизированные операционные карты на литейном заводе переводят в видеоформат. Ноу-хау заинтересовались и на других заводах «КАМАЗа».

Пока снято и озвучено около 30 видео-СОКов для производств чугуно-лития, стального, цветного литья и литейной оснастки. А вообще их планируется внедрить на всех участках, где человеческий фактор может привести к браку.

Ролики с операциями, выполняемыми на участке, крутятся в режиме non-stop на мониторах, установленных в бытовых помещениях. Рабочие их смотрят перед началом смены, в обед и во время регламентированных перерывов. Таким образом нюансы выполнения тех или иных работ всегда перед глазами. Старые СОКи — с фотографиями и описаниями — тоже остаются на рабочих местах и в бытовках. Видеоинструкции их не заменили, а дополнили. «Лучше один раз посмотреть, чем много раз прочитать», — говорят литейщики.

Нововведение уже даёт результаты. На участке ручной сборки головки блока цилиндров, где первый видео-СОК появился в конце 2018 года, отмечают снижение уровня брака. Например, за май доля внутреннего брака сократилась на один процент — до трёх, при нормативе 4%.

«Видео-СОКи помогли снизить показатель внутреннего брака, связанный с человеческим фактором. Так, на участке головки блока цилиндров некачественная сборка и обработка стержней могут привести к таким видам дефектов как засоры, обвалы (залит металл отверстия в отливке)», — сообщил начальник ПЦЛ Сергей Холстинин.

Видеоинструкции снимает технологическая служба завода с участием опытных рабочих,



Сушильщица Елена Зотова работает на ЛЗ два года. «Когда я впервые пришла на завод, работу мне показал наставник. Всё сразу запомнить было сложно, приходилось постоянно к нему обращаться за помощью. Да, были и обычные бумажные СОКи, но некоторые вещи понятны только в действии. Теперь же можно посмотреть ту или иную операцию на видео. Ведь и наставники учат каждый по-своему, а видео-СОК задаёт единый стандарт выполнения операции», — говорит она

выполняющих на камеру ту или иную операцию, а озвучила ролики менеджер отдела развития системы менеджмента качества и ПСК Светлана Швецова, также знакомая камазовцам по проекту «Заводчанки».

Идею, как и многие другие на литейке, подал директор завода Эдуард Панфилов. Подобные видеоинструкции для рабочих он увидел во время одной из зарубежных командировок и по возвращении поручил внедрить их на ЛЗ. Первый



Начальник ПЦЛ Сергей Холстинин один из первых, кто внедрил на производстве видео-СОКи

изготовленный для литейщиков видео-СОК директор продемонстрировал руководству «КАМАЗа» в конце прошлого года на итоговой конференции «PSK+ Итоги развития-2018». Идея получила высокую оценку и была включена в плановые задачи для всех заводов и производственных подразделений автогиганта на 2019 год.

ДЛЯ ПОЛЬЗЫ ДЕЛА

Точить резвее

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Проект по оптимизации процесса механической обработки деталей начальника инструментального отдела № 5 РИЗа Александра Смирнова позволит сэкономить инструментальщикам почти два миллиона рублей.

На разработку идеи заменить дисковые фрезы из быстрорежущей стали инструментом со сменными многогранными пластинами подтолкнула необходимость снизить риски по переточке инструмента.

— Эту операцию нужно делать несколько раз во время цикла работы фрезы, а опытных заточниц в отделе с каждым годом становится всё меньше, — пояснил Александр Смирнов. — Использование новых моделей фрез сократит объём и трудоёмкость переточки на 50%.

Опыт удачного внедрения прогрессивного инструмента у ризовцев уже был. Семь лет назад классические фрезы заменили на дисковые со сменными пластинами в цехе сборки рам на ПРЗ. У пластин четыре режущих кромки, когда одна грань сточится, инструмент можно перенастроить — развернуть другим углом, и диски ещё послужат.

На участке цеха холодного выдавливания ПРЗ, где решили внедрить бережливый проект, у фрез особая работа: в основном этим инструментом производится



Специальные пластины повышают производительность и износостойкость фрез

резка заготовок для 13 видов шпонок — деталей для передачи крутящего момента в узлах автомобиля КАМАЗ. Изготавливаются они из специальных сплавов, так что их раскрой и обработка — дело совсем не простое. Чтобы добиться необходимого эффекта, нужно менять техпроцесс, подбирать режимы резания.

Эту задачу решали вместе

с наладчиком Владиславом Таратыновым активные участники проекта — заместитель начальника инструментального отдела Азат Гиззатуллин и инженер-технолог Олег Варламов. В результате были значительно увеличены скорость резания и производительность процесса. К тому же с новым инструментом обработку лучше вести без смазываю-



Классические фрезы (справа) уступают место прогрессивному инструменту

ще-охлаждающей жидкости, а это ещё одна статья экономии. Избавились и от других потерь: времени ожидания инструмента с переточки, его запасов, снизились ресурсы на обработку и количество переналадок.

— Основная задача нашего подразделения — оказание качественных услуг по обеспечению действующего производства инструментом. В

результате внедрения проекта мы решили не только свои внутренние проблемы по трудоёмкости переточки, но и получили реальный эффект в обслуживаемом действующем производстве, — пояснил Александр Николаевич.

— Главное — подготовить инструмент к работе заранее, — уточняет опытный наладчик Таратынов. — Пока одна фреза заряжена в станке, другую надо собрать, поэтому всегда в запасе должен быть дополнительный комплект корпуса с пластинами.

Внедрив на участке цеха холодного выдавливания новые модели фрез трёх диаметров, ризовцы получили экономический эффект в 1,894 млн рублей, при этом на старте проекта разработчики рассчитывали на сумму в шесть раз меньше. Теперь опыт решили применить и на другом оборудовании участка. Чем больше экономия, тем лучше.



Шпонки разные нужны



При внедрении нового инструмента наладчику надо быть особенно внимательным

ДОЧЕРНИЕ НОВОСТИ

До встречи на междугородной трассе

26 автобусов НЕФАЗ в июле пополнили автопарк главного автоперевозчика Башкортостана ГУП «Башавтотранс».

Госкомтранс республики заключил контракт с АО «Востокавтотранс» на поставку автобусов в конце прошлого года. Общая стоимость контракта 184 млн рублей, стоимость одного автобуса — чуть более 7 млн. Автобусы оснащены эргономичными регулируемым сиденьями с ремнями безопасности, кондиционерами с системой обогрева в зимнее время, системой навигации GPS/ГЛОНАСС, тахографами, информационными комплексами (электронный рейс-указатель, речевой информатор объявлений, бегущая строка в салоне).

Новые автобусы будут работать на междугородных направлениях и помогут решить задачу, поставленную врио главы Башкортостана Радием Хабировым по охвату маршрутами «Башавтотранса» всех городов и райцентров республики. НЕФАЗы будут также выезжать в Набережные Челны и Казань, в города Пермского края и в курортный Соль-Илецк. Ежедневный пробег автобуса на линии в среднем будет составлять до 800 км, а предполагаемое количество перевозимых пассажиров каждым автобусом в месяц — не менее 2000 человек.



Новенькие нефазовские красавцы готовы к покорению междугородных маршрутов



Радий Хабиров лично вручает водителям ключи от автобусов

АКЦИОНЕРНЫЙ КОММЕРЧЕСКИЙ ИПОТЕЧНЫЙ БАНК

КРЕДИТ НА СТРОИТЕЛЬСТВО ИЛИ ПОКУПКУ ДОМА

10,8% ОТ ГОДОВЫХ

Успейте оформить!

- ✓ Минимальный взнос — 10%, можно использовать средства материнского капитала
- ✓ Не требуется страхование жизни и здоровья
- ✓ Индивидуальный подход

Валюта кредита: российские рубли. Срок кредита: от 1 года до 15 лет. Процентная ставка (годовых): при первоначальном взносе (ПВ) от 10% до 20% (вкл.) — 11,8%, ПВ от 20% до 50% (вкл.) — 11,3%, ПВ от 50% и выше — 10,8%. Минимальная сумма кредита: 300 000 рублей, максимальная — зависит от платежеспособности. Страхование обеспечения кредита: страхование предмета залога. Обеспечение кредита: по кредиту на приобретение недвижимости — залог приобретаемого жилья, по кредиту на строительство дома — залог имеющейся недвижимости (квартира, земля и пр.). Ежемесячные аннуитетные платежи на весь срок кредитования.

ОГРН 1021600000839

АКЦИОНЕРНЫЙ КОММЕРЧЕСКИЙ ИПОТЕЧНЫЙ БАНК
ПАО «АКИБАНК», Реклама

www.akibank.ru

Лицензия ЦБ РФ N 2587

8 800 100 2542

Служба поддержки клиентов
Звонок по РФ бесплатный

ИСПЫТАНО НА СЕБЕ

Пора меняться

Текст и фото: Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

«КАМАЗ» участвует в программе обучения работников предпенсионного возраста. После прохождения специального курса можно открыть новую страницу своей профессиональной жизни.

Письмо, предлагающее пройти курс «Базовые инструменты повышения эффективности персонала промышленного предприятия», пришло и на мой электронный адрес, вызвав противоречивые чувства. О возрасте я стараюсь не думать: в этом помогает активная работа корреспондента. А тут звоночек, хотя до пенсии после принятия реформы ещё ой как далеко. С другой стороны, учиться я люблю, и вообще это шанс сменить обстановку, пусть даже на четыре часа в неделю. Мужчин в нашей группе было в три раза меньше — то ли это отражение грустных статистических данных, то ли они из-за вечного цейтнота не имеют возможности получить новые знания.

Начался курс с изучения деловой переписки. От Елены Беккер узнали, что запросы деловым партнёрам должны соответствовать корпоративным стандартам. Потренировались в формулировке заголовков к таким посланиям. Очень полезная практика для журналиста! Когда преподаватель посетовал на пассивность группы, ему ответили по-камазовски мудро: новые знания порождают новые вопросы, а нам бы с этими разобраться...

Вопросы начали сыпаться на тренингах Алексея Фомина. Вместе обсуждали видеоклипы из известных фильмов, а потом пытались решить насущные проблемы героев. Искусство публичного выступления, с которого начался марафон, незаметно

для самих обучающихся перешло в навык, которым все активно пользовались на каждой встрече. Темы выступления горячие — буквально по косточкам разбирали проблемы качества на «КАМАЗе». Каждый не раз

вслух и про себя проговорил, что от качества его работы напрямую зависит успех компании. Осталось справиться с нехваткой времени и победить стресс.

С тайм-менеджментом тоже разобрались. Задачи разложили на срочные и несрочные, проверили на себе рекомендации, и жить вроде бы стало веселей.

— Навыки, которые получают на тренингах камазовцы, универсальные, они могут пригодиться и на работе, и в личной жизни.

Но при одном условии — если человек будет их применять, — пояснил Алексей Фомин. — Это шанс измениться. Весь вопрос в том, хочешь ли ты этих изменений.

А вот над этими словами бизнес-тренера стоит подумать. С одной стороны, вроде бы всё неплохо — с заданиями справляюсь вовремя, а с другой, всегда хочется, чтобы руководство отмечало твои успехи... План работы на день я уже составляю. Пора делать и другие шаги.



Алексей Фомин поможет разложить по полочкам любую психологическую проблему



Первое публичное выступление после усиленной теоретической проработки

НОВОСТИ

Доходное дело

По итогам первого полугодия Лизинговая компания «КАМАЗ» реализовала более 2400 единиц автотехники КАМАЗ и НЕФАЗ. Кроме того, в лизинг дополнительно передан 1051 автоприцеп. Доходы «КАМАЗ-ЛИЗИНГА» за шесть месяцев 2019 года составили более 4,8 млрд рублей.

Привлечь внимание покупателей к приобретению КАМАЗов помогают лизинговые продукты от производителя. Также в первом полугодии «КАМАЗ-ЛИЗИНГ» обновил и сократил перечень запрашиваемых у клиента документов, частично отказался от приёма их оригиналов на бумажных носителях. Этот шаг позволил сделать лизинговое предложение максимально удобным, привлекательным, соответствующим современным требованиям к скорости рассмотрения и заключения сделок лизинга.

Укротить риски

Лизинговая компания «КАМАЗ» стала победителем ежегодного XIV конкурса «Лучший риск-менеджмент в России-2019» в номинации «Лучшая система управления рисками организации».

Торжественное награждение лауреатов и победителей состоялось в конце июня на XVI Международном форуме «Новое измерение в управлении рисками — стремление в будущее». Организатором мероприятия выступило НП «Русское общество управления рисками» («РусРиск») при поддержке российских и зарубежных организаций и компаний.

Высокая награда в очередной раз подтвердила статус Лизинговой компании «КАМАЗ» как одного из ключевых игроков рынка лизинга.

Дружба остаётся

Лизинговая компания «КАМАЗ» предлагает программу для повторных клиентов «Старый друг».

Согласно предложению, автотехнику КАМАЗ можно приобрести в лизинг с авансом от 10%, сроком до пяти лет, увеличенным до 15% размером выкупного платежа. Клиентам, участвующим в программе «Старый друг», предоставляется ряд привилегий: сниженная стоимость финансовой услуги, сокращённый комплект документов. Кроме того, действуют ускоренные сроки рассмотрения заявки и заключения договора и приоритетное их рассмотрение.

УЧЕНЫЕ — СВЕТ

СОКи с двойной пользой

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Учебно-технологический комплекс, открытый на площадке завода двигателей в феврале, принял первых студентов на летнюю практику.

В первой половине июля 16 первокурсников КНИТУ-КАИ, учащихся по направлению «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», ознакомились с операциями по сборке узлов и агрегатов автомобилей КАМАЗ и разработали для них стандартизованные операционные карты (СОК).

«В СОКах прописаны последовательность действий, время, ключевые указания, необходимые комплек-

тующие и инструменты. Созданные студентами карты могут использоваться на производстве. Получается обоюдовыгодный обмен: ребята приобретают знания и навыки, а УТК и заводы — новые СОКи», — сообщил начальник УТК Дмитрий Маев.

По словам доцента кафедры «Бережливое производство» КНИТУ-КАИ Валерия Могилевца, раньше будущие конструкторы и технологи проходили практику на кон-



Так должен выглядеть результат летней практики студентов

вейере АвЗ: «А там, если не успел что-то рассмотреть и понять, пеняй на себя, линия ждать не будет. Теперь есть

возможность подумать, переспросить у преподавателя, попросить ещё раз показать ту или иную операцию».



К главному специалисту по моделированию процессов включения УТК Ришату Сафину (на фото в центре) прикреплены четыре студента. Один из его подопечных Линар Хуснутдинов (слева) подготовил СОК по установке на раму пневмоаппарата. А Елена Степунина (справа) разработала карту по установке на раму гнезда АКБ с ресиверами. Ребята изучили техпроцесс, собрали необходимую информацию, сделали фотографии и последовательно расписали все операции

ЗНАЙ НАШИХ!

Заглянули в будущее

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

На форуме «Инженеры будущего» в Оренбургской области приняли участие 200 предприятий, а за победу в личном рейтинге боролись более тысячи молодых работников. Одной из самых популярных была камазовская площадка.

— Отбор в команду был очень жёстким — на 12 путёвок претендовали 70 кандидатов. Мы отдали предпочтение молодым специалистам и рабочим с инженерным складом ума, организаторскими способностями и активной жизненной позицией, — пояснил консультант по работе с молодёжью «КАМАЗа» Дмитрий Ульдяков. — Разрабатывая стратегию, решили сделать акцент на участие в образовательной и деловой программах. И не промахнулись: все камазовцы вошли в рейтинг Топ-35.

Занятия и деловая программа шли на форуме с девяти утра до одиннадцати вечера. Условия жёсткой конкуренции осложнила ещё и погода. В первый день шёл проливной дождь, при этом лагерь камазовцев был размещён в низине: «Не зря в рекламе КАМАЗа говорят, что танки грязи не боятся».

Наша команда справилась. Она не только оперативно поставила шатёр, оформленный в корпоративном стиле, но и выручала соседей, которые постоянно обращались с просьбами одолжить инструмент. Так стихийно появился конкурс — за аренду пилы или топора посетители просили рассказать четверостишие о «КАМАЗе». Лучших чтецов

и поэтов награждали ещё и сувенирной продукцией.

Образовательную программу «Разработка нового продукта» на факультете «Организация производства» представляли спикеры из аналитической службы Сергей Рудницкий и Иван Маслаков. Слушателями курса, 24 молодыми инженерами, к защите дипломов были разработаны и изготовлены четыре прототипа электронно-механических устройств, упрощающих жизнь в полевых условиях. Среди них победил проект «Антихруп». Обучение органично дополнял курс деловых игр, разработанных Корпоративным университетом «КАМАЗа». Молодые работники различных предприятий России вместе с Дмитрием Ульдяковым прошли курс командообразования, набирали политические баллы в игре «1917», изучали жизненный цикл продукта. А в финале учебного курса, после защиты проектов, затеяли организационно-ролевую игру «Большая стройка». Итог работы — гигантские буквы «Нам 50 лет» рядом с КАМАЗом-5490 и множество поздравлений.

Кроме главного продукта автогиганта коллег интересовали успехи камазовцев в развитии Производственной системы, внедрение новых

технологий, корпоративные программы. И тут молодые сотрудники своего шанса не упустили, выступая спикерами на «круглых столах», рассказали о достижениях компании и новых разработках. Ведущий специалист по работе с молодёжью Екатерина Жданова в том числе набрала баллы за презентацию опыта развития корпоративного волонтерства: молодые работники компании организуют велопробег в День памяти и скорби 22 июня, своими руками ремонтируют молодёжный центр, помогают Дому ребёнка, бездомным животным. А к юбилею «КАМАЗа» запустили акцию «50 добрых дел». Ведущий инженер-конструктор НТЦ Азат Нигметзянов был экспертом на VIII Национальной научно-технической конференции (автомобилестроительная секция, в жюри которой был и Иван Маслаков). А потом вместе с коллегой Айдаром Галиевым проводил «круглый стол» «Транспорт будущего» — Айдар представлял газомоторную камазовскую технику, а Азат — развитие модельного ряда автомобилей КАМАЗ и электротранспорт. Больше получаса отвечал на вопросы форумчан о проблемах развития бережливого производства рязовец Илназ Гиладов. Представители



Строили мы, строили... И построили свой юбилей!



Камазовцы всегда готовы поделиться позитивным опытом



Настоящего инженера лужи на пути к знаниям не остановят

АвЗ, ПРЗ, ЛЗ, ЗД, НТЦ и «НЕФАЗа» участвовали не только в профильных образовательных программах, их интересовали вопросы радиоэлектроники и судостроения, дискуссии на темы производительности труда и повышения эффективно-

сти. И везде они успешно зарабатывали рейтинговые баллы. Курс «Разработка нового продукта» получил хорошие отзывы от коллег-спикеров с других факультетов.

По итогам форума камазовская команда вошла

в пятёрку лучших, заняв четвёртое место среди 62 команд, участвующих в общекомандном рейтинге. Вместе с новым опытом и контактами друзей наши инженеры будущего привезли сотни пожеланий успехов. Пусть они сбываются!

ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

Коллеги, обновляемся!

31 июля вышло обновление мобильного приложения KAMAZ Mobile. В новой версии кардинально изменились интерфейс и структура некоторых разделов.

Разработчики ЦОБ встроили в приложение программу лояльности, благодаря чему пользователи всегда под рукой актуальные скидки, предоставляемые городскими предприятиями. Интерфейс стал более удобным и интуитивно понятным, а в личном кабинете появились коды подразделений — все, кто будут писать заявления, оценят это нововведение.

Создан чат-бот, которому можно будет задать вопросы по техподдержке, кадровому администрированию, оплате труда и командировкам. Пока в тестовом режиме им могут воспользоваться сотрудники Центра обслуживания бизнеса, а немного позже электронный помощник будет доступен и всем камазовцам.



В разделе «Командировки» добавлено согласование авансовых отчётов. Также были исправлены ошибки и улучшена производительность приложения.

Обновление доступно на AppStore и Google Play. Напомним, что с инструкцией для пользователей

можно ознакомиться на сайте «КАМАЗа» в разделе «Карьера/Мобильное приложение». А на любые вопросы, связанные с работой KAMAZ Mobile, ответят сотрудники фронт-офисов ЦОБ. Телефон контакт-центра 8-800-511-51-51, электронная почта: kc@kamaz.ru.

НОВОСТИ

По имени Arden

Житель Санкт-Петербурга придумал название для нового КАМАЗа.

Подведены итоги объявленного в мае конкурса на лучшее имя для грузовика КАМАЗ-54901. Всего пришло более 20 тысяч писем. Конкурсная комиссия выбрала среди присланных наименований пять лучших: Arus, Intro, Deus, Nova и Arden. На приглашение на церемонию чествования победителей откликнулись трое участников. Автором одного из победных названий — Arden — стал Алексей Близнюк из Санкт-Петербурга, специалист отдела рекламы Петербургского метрополитена.

К заданию Алексей подошёл профессионально: «Эмблема автогиганта — конь, аргамак. Значит, название для грузовика должно иметь отношение к этим сильным, красивым животным. И я подумал про какую-нибудь породу лошадей-тяжеловозов», — рассказал он. Алексей обратился к специализированной литературе и выяснил, что одна из старейших в мире пород тягловых лошадей называется арден. «Арденские лошади использовались для создания нескольких пород тяжеловозов, в том числе русского тяжеловоза. Я решил: это то, что нужно», — пояснил он.



Арденовские тяжеловозы теперь сродни камазовским

КОНКУРС

Они рулят, причём мастерски

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

В Челнах прошёл традиционный конкурс водительского мастерства «Кубок КАМАЗа».



В центре внимания обруч. На всё доля секунды



Проехать быстро и аккуратно — задача не из лёгких

НОВОСТИ

Жди подарков, ребятя

Генеральный директор «КАМАЗа» Сергей Когогин принял решение предоставлять работникам компании детские новогодние подарки за счёт средств организации.

Раньше бесплатно сладкие наборы для детей получали только так называемые льготники: дети из многодетных семей, женщины, находящиеся в отпуске по уходу за детьми до трёх лет, и семьи, в которых есть инвалиды. Остальные же работники в рамках исполнения Колдоговора ПАО «КАМАЗ» оплачивали половину стоимости новогоднего подарка, вторая часть суммы финансировалась из средств компании. В этом году детские новогодние подарки полностью за счёт предприятия получат все сотрудники «КАМАЗа». Этого добились путём перераспределения средств из других статей затрат на социальное обеспечение.

Пока компания выбирает поставщика подарков. Стоимость подарка в 2019 году составит 500 рублей.

В Сочи круглый год

Вылеты из аэропорта Бегисево в Сочи продлены на осенне-зимний период навигации 2019–2020 года. Туристов в южную столицу России доставят «Боинги» лоукостера «Победа».

Авиакомпания продлила полётную программу из нижекамского аэропорта в связи с высоким пассажиропотоком на этом направлении. «Промежуточные итоги летней навигации показали, что рейсы в Сочи пользуются устойчивым спросом как у татарстанцев, так и среди жителей ближайших регионов», — говорится в сообщении аэропорта.

Теперь рейсы из Бегисево в Сочи станут круглогодичными: весенне-летнее расписание полётов действует до 26 октября, а уже с 29 октября вплоть до 28 марта 2020 года они продолжатся в рамках осенне-зимнего расписания.

Рейсы будут выполняться трижды в неделю по вторникам, четвергам и субботам на «Боингах» вместимостью 189 кресел.

В этом году конкурс сменил привычное место проведения: его организаторы выбрали картодром «КАМАЗ-Карт». На старт «корпоративного мини-ралли» вышел 21 водитель из семи подразделений «КАМАЗа». Любопытно, что 10 конкурсантов принимали участие в соревнованиях впервые. Перед началом соревнований почётные гости — директор логистического центра Евгений Бударецкий, заместитель председателя профкома «КАМАЗа» Дилус Ильясов и директор департамента транспортной логистики Евгений Архипов — пожелали всем водителям удачи.

Традиционно «Кубок КАМАЗа» состоит из теоретической части, которую участники соревнования сдают до заездов, и прохождения трассы: водитель должен показать умение владеть огромной машиной с ювелирной точностью. В этом году конкурс приурочили к предстоящему юбилею автогиганта.

Организаторы выложили трассу в виде восклицания «50!» и разделили её на несколько этапов. Каждый участник двигался по коридору, выполнял манёвр, выписывая цифру «5», выезжал на эстафету, где необходимо было на ходу схватить с одной стойки небольшой обруч и зацепить его за другую. Далее водителя ждали кольцо, тоннель и финиш. Во время инструктажа судьи отметили, что конкурсанты должны остановить машину на стоп-линии или же за ней — иначе начислялись штрафные секунды. Каждый водитель решал для себя сам — проехать трассу быстро, но с ошибками, или аккуратно, но потратив больше времени.

В этом году конкурсу профмастерства 10 лет, и в честь даты организаторы подготовили особую развлекательную программу с конкурсами и даже заездами по трассе на картах. Причём за руль небольших гоночных болидов садились как самые маленькие гости «Кубка



Победитель конкурса-2019 Айну́р Фатыхов принимает заслуженные поздравления



Победная тройка — Желтышев, Фатыхов, Азаренко

КАМАЗа», так и взрослые. Заезды картингистов проходили между выступлениями водителей.

В итоге победителем конкурса стал Айну́р Фатыхов. К слову, он же был лучшим и в теоретической части «Кубка КАМАЗа-2019». «Серебро» досталось Александру

Желтышеву. Третий — Олег Азаренко. Примечательно, что все призёры работают в логистическом центре «КАМАЗа».

Самым молодым участником «Кубка» стал Азат Хаматов из ТФК, самым опытным — Юрий Илюхин из «Автозапчасти «КАМАЗ».

СВОЙ ДЕНЬ

Металлурги, ваш выход!

Сотрудники литейного завода 20 июля отпраздновали День металлурга на базе отдыха «Литейщик». Победа творческого коллектива ЛЗ на фестивале «Крылатый Аргамак», а также Год театра в России определили формат официальной части праздника — театральный арбузник.

Работники разных служб и производств, разбившись на команды, подготовили театрализованные поздравления «КАМАЗа» с 50-летием. Коллектив производства литейной оснастки в стихотворной форме рассказал историю автогиганта от истоков до достижений и далеко идущих планов.

Сотрудники производства стального литья перевоплотились в греческих богов, пожаловавших «КАМАЗу» свои дары: санаторный отдых в Геленджике от Деметры, любовь к труду и золотые руки от Гефеста, оптимизм, юмор и веселье от Диониса. Заводской клуб досуга и культуры представил сатирическую сценку «Диспансеризация «КАМАЗа», завоевавшую победу на фестивале «Крылатый Аргамак-2019» в номинации «Лучшая эстрадная миниатюра».



Танец с балалайками коллектива производства цветного литья заслужил бурные овации и крики «Браво!»

достались ещё и сладкие призы — арбузы.

Стоит отметить, что в постановках были задействованы не только те, кто уже имеет опыт выступления, но и новички. «У нас с Эдуардом Владимировичем (Панфиловым, директором ЛЗ, — прим. ред.) была тайная миссия, когда мы это всё задумывали. На «КАМАЗе» возрождается театральное движение, и литейный завод намерен занять в нём видное место. У нас, оказывается, очень талантливый коллектив, и многих участников сегодняшних выступлений



Традиционно на День литейщика много забав, конкурсов и игр для детей: аквагрим, рисование на воде, раскрашивание глиняных фигурок, шоу мыльных пузырей... А если и сладкой ваты вдоволь, что ещё нужно для праздника?

я взяла на карандаш — на будущее. Поэтому сегодня мы победили все!» — сообщила директор заводского клуба досуга и культуры Амина Гильмиярова.

Завершился праздник спортивными соревнованиями и увлекательными играми для взрослых и детей.

Подготовила Татьяна Иванова



Новое прочтение старой сказки службой заместителя директора по качеству

СПОРТПЛОЩАДКА

Сутки бегом

Нефтекамец Тимур Исламов занял третье место в III Сверхмарафоне «Сутки бегом», имеющем статус открытого чемпионата Свердловской области по 24-часовому бегу. Спортсмен сумел преодолеть рекордные для себя 197 километров 885 метров.

Первая его попытка стать «Железным человеком» состоялась в прошлом году в Череповце. Там он пробежал 140 км и с тех пор делал мечту подобраться к 200-километровому рубежу, упорно тренировался, ежедневно пробегая в лесу 30 км. Можно с уверенностью сказать, что с поставленной задачей Тимур справился на отлично.

Традиционно такие забеги устраиваются на шоссе, но в Красноуфимске бежали по кругу стадиона «Центральный» в достаточно комфортных погодных условиях: +18° С днём, +10° С ночью, не считая дождя, пытавшегося взбудорить бегунов на заключительных часах. Самый молодой участник соревнований (Тимур 24 года), оператор окрасочно-сушильных линий и агрегата ПАО «НЕФАЗ», сумел правильно рассчитать свои силы, уступив только самым опытным мастерам суточного бега, среди которых оказался и обладатель Кубка России Артём Сыстеров из города Лысьва Пермского края.

Конечно, суточный бег — настоящее испытание для любого бегуна. Не каждый способен выдержать сверхмарафон длиной в 24 часа. Профессиональным бегунам удастся пробежать порядка 250 км, новички чаще всего сходят с дистанции, не пробежав и половины отведённого времени.

Прощаясь с Тимуром на стадионе возле Центра творчества, где он вместе со своей спарринг-партнёршей 35-летней Еленой Тимиршиной, матерью троих детей, готовится к очередному соревнованию —

Анатолий Легчилин, спортивный интернет-журнал «Стадион» (г. Нефтекамск)



Тимур Исламов после 24-часового забега. Поистине железный человек!

Наша справка

Первым рекордсменом, установившим мировой рекорд по суточному бегу, был Джон Хаг из Великобритании. За сутки он пробежал 160 км. Сейчас мировой рекорд принадлежит австралийцу греческого происхождения Янису Куросу — 303,5 км.

Технические результаты

24 часа, мужчины:

1. Сыстеров Артём (Лысьва) — 212,625 км.
2. Савченко Алексей (Сарапул) — 200,833 км.
3. Исламов Тимур (Нефтекамск) — 197,885 км.

Всего в соревнованиях в дисциплинах сверхмарафонского бега приняли участие 34 спортсмена из пяти регионов России.

Камскому красочному полумарафону, который пройдёт в 11 августа в Набережных Челнах.

МЕЖДУ ДЕЛОМ

Найди КАМАЗ: от Башкирии до Бангладеш

«В чужом краю КАМАЗ увидел — всё равно что с земляком повстречался!» — рассказывают заводчане, вернувшиеся с летнего отдыха. Своими впечатлениями и фотографиями они поделились с нашей газетой в рамках игры «Найди КАМАЗ!».



Предцехкома цеха сборки рам ПРЗ Ольга Гапсаликова с мужем на машине съездила на Урал. Супруги навестили родню, проживающую в Челябинске, Екатеринбурге и Свердловской области. Пожалуй, треть грузовиков, встреченных на трассе — КАМАЗы, говорит Ольга. На обратном пути во время стоянки в Башкирии ей удалось сфотографировать КАМАЗ-5490. Тягач с номером Ростовской области перевозил груз. А на подъезде к Челнам встретился новёхонький 54901, но его, к сожалению, сфотографировать не удалось

Камазовской молодёжи покой, как известно, только снится. Вот и водитель-испытатель АвЗ Евгений Яныков прислал фото КАМАЗа не из отпуска, а с VIII Международного молодёжного промышленного форума «Инженеры будущего-2019», проходившего в июле в Оренбурге. Для участников мероприятия были организованы экскурсии. «В ходе одной из них, на завод бурового оборудования, нам попался наш любимый КАМАЗ. Думаю, что он выгружал какие-то детали», — рассказал Евгений



В редакции «ВК» не перестают удивляться, в какие только точки мира не забрасывает судьба наши грузовики. Так, одними из первых пришли фотографии из Народной Республики Бангладеш, где сейчас работает бывший мастер с ПРЗ, а ныне — сотрудник Приволжского управления Ростехнадзора Рамиль Шарапов. Он курирует строительство атомной электростанции «Руппур», которая возводится в округе Ишварди по российскому проекту. На территории АЭС дежурят праворульные КАМАЗы — пожарные автоцистерны модели 43118



Валерий Гарейшин тренирует Тимура около года

ПАМЯТЬ

На 91-м году ушёл из жизни первопроходец завода двигателей, бывший начальник бюро исследования в Центре ГО и ЧС «КАМАЗа»

АЛЕКСЕЕВ Иван Павлович.

Свой трудовой путь на «КАМАЗе» он начал в июле 1974-го. На автогиганте проработал 27 лет, начав с должности замначальника инструментального цеха завода двигателей. Через пять лет вырос до начальника ПТО ремонтных цехов, а с 1981 по 1984-й трудился в качестве старшего инженера ОТБ, начальника отдела техники безопасности. С 1984 по 1993-й был помощником директора — начальником штаба ГО и ЧС. После выхода на пенсию с 1994 по 2000 год работал начальником бюро исследования в Центре ГО и ЧС ОАО «КАМАЗ». Неоднократно Иван Павлович награждался грамотами автогиганта и Минавтопрома СССР.

В инструментальном цехе завода двигателей под руководством Алексева был произведён монтаж первого станка, организован дополнительный механический участок по изготовлению инструмента второго порядка, организована центральная заточка инструмента для основных цехов. Многие сделал для завода за годы работы Иван Павлович.

Коллектив завода двигателей и профком выражают глубокие соболезнования его родным и близким. Память об Иване Павловиче Алексееве сохранится в сердцах его коллег.



ХРОНИКА ПОТЕРЬ

Не удержал

В первую неделю после выхода из корпоративного отпуска на «КАМАЗе» произошёл несчастный случай.

На прессово-рамном заводе утром 31 июля клепальщик цеха сборки рам перемещал раму на конвейер с помощью электрического тельфера. Рама сорвалась с захвата и упала рабочему на ногу. Предварительный диагноз — закрытый перелом левого бедра.

УВЛЕЧЕНИЯ

Жизнь в миниатюре

В погожие дни многие камазовцы во время обеденного перерыва выходят прогуляться вдоль заводских корпусов. Внимательный и творческий человек воспользуется этой небольшой паузой и сделает множество интересных открытий.

Заметками о малозаметных обитателях заводской флоры и фауны и их фотографиями с «ВК» поделилась оператор цеха сборки рам ПРЗ Эльза Гатауллина. В каждой есть интрига, драма и надежда на спасение.

Расти, малыш!



Вырасту — гигантом стану

Маленький клён обособовался в ямке, и в первое лето газонокосилка обошла его стороной. На второй год своей жизни деревце вытянулось и доверчиво растопырило листья навстречу солнцу. Чтобы уберечь его, я повыдергала вокруг него траву и обложила саженец камушками. Газонокосильщик это понял и не стал трогать малыша. Теперь клёнчик набирается сил возле тех двух сосен, между которыми закреплена гимнастическая перекладина. На ней давно уже никто из заводских спортсменов не подтягивается, деревце в безопасности.

Десерт заказывали?

Шмель сидел на столике в буфетной комнате и плакал: у него двигались только лапки. Я предложила ему ложечку вишнёвого желе. Шмель удивлённо вытянул чёрный хоботок, высунул из него коричневую метёлочку, погрузил в розоватую сладость и втянул обратно. После этого метёлочка заработала так, что через минуту не осталось и половины пор-



Шмель-лакомка

Певчие родители



Маленький, а уже с характером

Через минуту заводчане с интересом наблюдали, как немолодая станочница, размахивая корягой, несётся в заброшенный недострой и забрасывает палку на кровлю. «Не очень-то и интересен нам ваш ПРЗ», — прокаркали

ции. Нализавшийся шмель икнул, оперся на локоть и радостно произнес: «Щаз-з-з вз-з-з-лечу!» Я завернула летуна в салфетку, вынесла на газон. Несколько секунд шмель повисел передо мной в воздухе, покачиваясь вверх и вниз, словно подпрыгивающий ребёнок, и рванул восвояси.

Однажды весной я увидела, что соловьи, щеглы, трясогузки и дрозды-рябинники объединились в стаю, чтобы прогнать пару ворон, решивших отобедать их птенцами. Хищницы-мародёрки отлетели в сторону, мирно уселись на крышу неподалёку и стали ждать, когда пичуги успокоятся и займутся ловлей мошкар.

вороны и полетели в сторону кузнечного завода. Месяца через два я увидела в траве оперившегося птенца дрозда-рябинника. Мы оба замерли. Взгляд его был полон страха, любопытства и даже кокетства. Встревоженный родитель вскрикивал и прыгал неподалёку, отчего забытая мошка, насаженная на клюв, болталась из стороны в сторону. Но слёткок его не подвёл. Стоило мне сделать шаг, как он вспорхнул, пролетел два метра и забежал под широкую трубу. Такое проворство человеку и не снилось...

Приятного полёта!

Маленький жучок еле увернулся от смертоносных щупалец крота, выскочил на тропу тяжёлых великанов и устремился прямо через неё в мягкую прохладу виднеющейся на горизонте травы. И тут неожиданно для себя он попал в засаду. Пыльная окаменевшая смола, прогретая послеполуденным солнцем, обожгла лапки. Большая часть пути была преодолена с болью.

Белая кочка перед ним оказалась гладкой щепочкой, и жук мог отдохнуть, но тропа начала содрогаться от приближения чего-то грохочущего. Насекомое кинулось было бежать, но снова обожгло измученные лапки...

Неожиданно щепочка под ногами вздрогнула и поднялась в воздух. Жучок вцепился в полужёсткие волокна всеми шестью конечностями. Щепка полетела и начала падать как раз туда, куда надо. Он приподнял надкрылья, отпустил её и мягко приземлился на тёплую землю под зелёной травой. Ура, спасён!



Для кого-то даже щепочка может оказаться спасением

Подготовила Татьяна Белоножкина

ПРОЕКТ «ZAVODЧАНКИ»

Гузель Сафина: основательная

Ответственность и математический склад ума помогли Гузель закончить вуз с красным дипломом и попасть в одно из самых молодых подразделений «КАМАЗа» — Технологический центр. На «КАМАЗ» девушка пришла ещё студенткой — сначала работала по полдня. По окончании вуза перешла на полный день и сейчас учится на первом курсе магистратуры.

Теперь Гузель — инженер-технолог 1 категории группы моделирования сборки отдела моделирования технологий департамента моделирования технологий Технологического центра. При её непосредственном участии внедряются автомобили перспективного семейства. В 2018 году Гузель Сафина участвовала в конкурсе профмастерства и завоевала призовое место.

«Моя непосредственная обязанность — 3D-моделирование технологических процессов сборки, — рассказывает девушка. — Ставят задачи мой руководитель группы моделирования сборок и начальник отдела моделирования технологий. Если есть какие-то вопросы, обращаюсь к ним или к ребятам из моей группы. Коллектив у нас молодой, очень дружный и амбициозный.

Я прорабатываю конструкторские извещения, на этапе проектирования изделий анализирую на технологичность конструкции, если выявляю проблемные места (например, отсутствует собираемость, доступ инструмента), провожу 3D-моделирование сборочных процессов. Также с заводов, конструкторских подразделений приходят заявки провести моделирование процесса сборки для проблемных установок/сборок. На данный момент также занимаюсь разработкой инструкции по 3D-моделированию сборки с использованием человека. Помимо сборочных процессов, моё подразделение развивает 3D-моделирование специализированных техпроцессов: холодной листовой штамповки, горячей объёмной штамповки, литья, сварки, термообработки. Работаем непосредственно с конструкторскими службами НТЦ и заводов-изготовителей».



«При нашем непосредственном участии внедряются автомобили перспективного семейства. На примере коробки передач собственного производства постепенно осваиваем моделирование мелкоузловой сборки — а это порядка 1000 наименований комплектующих», — гордится Гузель.

Обожаю... путешествовать. В поездках черпаю энергию для будущих целей и задач.
Не умею, но хочу научиться... кататься на вейкборде и сноуборде. И освоить прыжки с парашютом и скалолазание.
Любимое место в Челнах... набережная, особенно на закате.
Никто не знает, но я... в детском саду читала книжки для своей группы. Читать в пять лет меня научил папа, и с того момента я всегда просила родителей купить мне книжки.
Если бы я не стала инженером, то была бы... дизайнером.

Больше фото и видео Гузель, а также других участниц проекта вы найдёте на портале «Вести КАМАЗа» — vestikamaz.ru