



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА ПАО «КАМАЗ»

№ 11 (3946)  
8 апреля 2019 г.

# ВЕСТИ КАМАЗА

ДЕЛО ГОВОРИШЬ, ДИРЕКТОР:  
СОВЕТЫ  
ОТ ЭДУАРДА ПАНФИЛОВА

5

ВИД ИЗ МОСКВЫ НА «КАМАЗ»:  
ОН ВЕЧНО ТОТ ЖЕ,  
ВЕЧНО НОВЫЙ

6

МОДЕЛЬКА ШТУЧНАЯ, А ПОЛУЧИЛА  
ВСЕГО ЛИШЬ «СЕРЕБРО».  
ВСЕРОССИЙСКИЙ СЛЁТ  
МОДЕЛИСТОВ ПОБЕДИТЕЛЕМ  
НАЗВАЛ ДРУГУЮ

8

## НЕ ЭКЗОТИКА, А ЭКОНОМИКА



**В 2018-М БИТОПЛИВНЫЕ КАМАЗЫ ПОКАЗАЛИ СЕМИКРАТНЫЙ РОСТ ПРОДАЖ. ПОХОЖЕ, ЭРА ГАЗОСТРОЕНИЯ ДЛЯ АВТОИНДУСТРИИ УЖЕ НАСТУПИЛА. ВОТ ПОЧЕМУ ЭТИ И ДРУГИЕ ВОПРОСЫ — В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ ВЛАСТИ И БИЗНЕСА**

4

### ЗОЛОТЫЕ ПЕСКИ ЛИТЕЙКИ

Как можно экономить  
на запасах и воздухе

2

### КОМПЛЕКТОВЩИК? НЕ ЗВУЧИТ!



Буду я логистом

3

По вопросам размещения рекламы

**ЗВОНИТЕ: +7 (8552) 37-30-60**  
**ПИШИТЕ: ORLOVAEA@KAMAZ.RU**

ЕАС ТС № RU-D-RU.12.2.02236  
Прочный корпус-радиатор

**GELIOMASTER**  
www.geliomaster.com

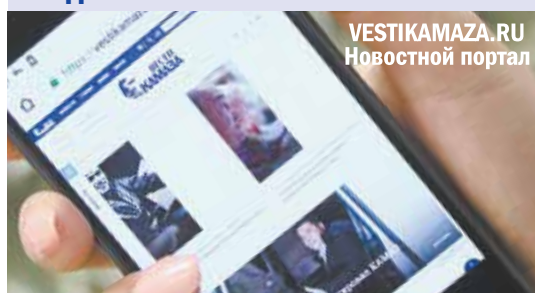
Оптика LEDIL

**GSFNO**

МОЩНЫЙ СВЕТИЛЬНИК  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО  
ПОМЕЩЕНИЯ

Светодиоды SAMSUNG

ООО «ТЭМ-Инвест» ОГРН 1091650006546

Самые популярные материалы  
недели:VESTIKAMAZA.RU  
Новостной портал

- Из Челнов уходит «КидСпейс»
- Как пройти медосмотр в детский сад? Полезные советы родителям
- Челнинка стала единственной владелицей сварочного бизнеса в стране
- Челны вошли в топ-3 по росту цен на квартиры в новостройках

### ПРИСЕЛ-ОТЖАЛСЯ

Четыре нехитрых упражнения —  
и ты статуетка

7

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99



## НОВОСТИ

## Тем, кто в центре

На прошлой неделе ПАО «КАМАЗ» приняло участие в ежегодной региональной конференции АСМАП «Перспективы развития международных автомобильных перевозок в Центральном федеральном округе» и прошедшей 3 апреля в рамках этого форума выставке «АСМАП-Центр-Трак-2019» в Москве. Это уже шестая по счёту в нынешнем году региональная конференция, которую Ассоциация проводит в год своего 45-летия.

С докладом о состоянии рынка международных автомобильных перевозок в Центральном федеральном округе выступил руководитель Представительства АСМАП в ЦФО Александр Ларионов.

Перед зданием РАНХиГС на проспекте Вернадского, где проходило обсуждение актуальных вопросов, в качестве новинки был представлен газодизельный седельный тягач КАМАЗ-5490 NEO, прибывший в столицу страны сразу по завершении своей миссии на аналогичной выставке в Ростове-на-Дону. Презентовал его участникам конференции главный специалист по работе с корпоративными клиентами АО «ТФК «КАМАЗ» в Москве Дмитрий Пальмов, отметивший усовершенствованные технические характеристики, экономичность и экологичность гибридного автомобиля.

## Дальневосточный рубеж

Лизинговая компания «КАМАЗ» продолжает реализацию стратегии выхода в регионы. Новое, седьмое представительство заработало на Дальнем Востоке — в Хабаровске.

«Открытие нового офиса позволит стать ближе к клиентам и лучше понимать потребности регионального рынка лизинга», — отметил гендиректор компании Андрей Gladkov.

Представительство возглавляет Оксана Остапенко. Расположено оно по адресу: Хабаровский край, Хабаровский р-н, с. Мирное, пер. Солнечный, 6. В новом офисе клиенты получают консультации по приобретению автотехники КАМАЗ и оборудования для сервисных центров в лизинг по программам от производителя. Представитель компании может выехать к покупателю в офис, а также вместе с ним в дилерский центр «КАМАЗа» для подбора программы по приобретению техники в лизинг совместно с поставщиком.

## ЗНАЙ НАШИХ!

## Вернулись с новыми идеями

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Два камазовца представляли автогигант на республиканском форуме молодых рационализаторов и изобретателей в Зеленодольске, и оба — с завода двигателей.

Наладчик КИПиА лаборатории промышленности Андрей Везумский рассказал на форуме о создании стенда испытания раздаточной коробки 635, к которому написал управляющую программу. Ведущий инженер-технолог конструкторско-технологического отдела бюро сопровождения производства Айнура Мирсаево представил три своих рацпредложе-



ния: доработка оправки на фрезерно-центровальном станке, изменение конструкции тумбы для загрузки заготовок деталей ступицы переднего и заднего колёс и усовершенствование калибр-пробки — средства контроля размеров при обработке валида планетарной передачи.

«На форуме мы обменялись опытом с другими участниками, ознакоми-



В руках у Айнура собственная разработка: калибр-пробка — средство контроля полученных размеров. Для невооружённого глаза обе стороны одинаковые, но они различаются на 122 микрона. Одна из сторон должна проходить между обработанными поверхностями детали, а вторая — нет. Если проходят обе стороны калибр-пробки, значит, срезали лишнего — такая деталь забраковывается

XI образовательный форум, проходивший с 15 по 19 марта на базе зеленодольского спортивного комплекса «Маяк», собрал молодых специалистов с 16 татарстанских предприятий машиностроительной, энергетической, химической и нефтегазовой отраслей и др. Форумчане выступили с докладами о своей рационализаторской деятельности, участвовали в семинарах, круглых столах и тренингах, посетили производственные цеха судостроительного завода имени А.М. Горького. По итогам участникам вручили сертификаты повышения квалификации.

мились с их презентациями. Узнали, с какими проблемами люди сталкиваются на других предприятиях и какие рацпредложения составляют, чтобы их решить. Кроме того, мы приобрели новые знакомства и новые контакты, которые могут пригодиться в будущем», — сообщил Айнура.

«Например, я для себя много интересного почерпнул из проекта нефтяников. Возможно, осуществлю подобную работу на заводе двигателей», — поделился Андрей. — Это проект 3D-визуализации рабочих мест. Можно получить представление об устройстве цеха, сидя за компьютером: открыть электрошкаф станка, внести изменения и посмотреть, как это повлияет на работу в целом».



Для стенда обкатки раздаточной коробки 635 Андрей разработал визуализацию и управляющую программу, в которой оператор может включать механизмы на стенде, отслеживать все параметры работы раздаточной коробки, поступающие с датчиков, задавать обороты, переключать передачи, проверять герметичность

## ТЕРРИТОРИЯ БЕРЕЖЛИВОСТИ

## Миллионы из песка...

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

На литейном заводе почти вдвое сократят запасы формовочных песков. Если раньше объёма хранящегося на предприятии песка хватало на 45-47 дней, то теперь срок решено довести до 20 дней.

Это поможет экономить до 9 млн рублей в год, говорится в докладе «Оптимизация использования формовочного песка за счёт сокращения дней запаса», представленном на стратегической

сессии ЛЗ.

«В проекте рассчитано, на сколько можно сократить запасы, чтобы это не отразилось на производстве. С учётом того, что песок поставляется из

Самарской области (а это три-четыре дня доставки по железной дороге), уменьшить запасы вдвое вполне реально», — отметил директор ЛЗ Эдуард Панфилов.



Песок используется для изготовления форм под будущие отливки

## ...и из воздуха

Устранение утечек сжатого воздуха уже сэкономило литейному заводу сотни тысяч рублей, а по итогам года счёт может пойти на десятки миллионов.

В феврале-марте было выявлено 190 случаев утечки воздуха, из них на месте оперативно были устранены 143.

Комплексная комиссия, состоящая из энергетиков, механиков, производственников, установила основные проблемы, приводящие к утечкам на технологическом и энергетическом оборудовании. Так, было выявлено неудовлетворительное со-

стояние и частичный износ аппаратуры. Специалисты отремонтировали оборудование, заменили пневмораспределители на механизмах автоматической формовочной линии.

Устранение утечек позволило сэкономить на электроэнергии за неполные два месяца более 500 тыс. рублей, и это несмотря на рост тарифов в 2019 году. В

перспективе экономический эффект может составить до 30 млн рублей.

«Потенциал проекта велик. Уже на старте удалось сократить вдвое расходы на энергоносители, а в дальнейшем экономия будет ещё больше. Сэкономленные средства могут быть направлены на мотивацию персонала и закупку запчастей», — сказал Эдуард Панфилов.



Мероприятия по устранению утечек позволили вывести в резерв один из восьми компрессоров, вырабатывающих сжатый воздух. А в перспективе будет достигнуто четыре-пять



НОВАЯ ПРОФЕССИЯ

# Логично? Логистично!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Работники складов логистического центра получили возможность поменять профессии комплектовщика, транспортировщика и оператора ЭВиВМ на оператора логистических работ. Шансом воспользовались 443 человека.

Больше всего — 40 человек — трудится на складе № 937 логистического центра, что располагается на территории АвЗ. Одна из них, Айгуль Давлетшина, сразу располагает к себе открытой улыбкой:

— Раньше как было? Оператор получал заявки и передавал их для формиро-

накладные и отправлял в цех. Надо было постоянно контролировать работу своего напарника, следить, все ли детали он положил в тару, в порядке ли комплектующие. Сейчас я всё делаю сама.

Вот посмотрите: утром на рабочую почту приходит несколько заявок. Одна ос-

том или изменением схемы закладки автомобиля. Распечатываю ведомости, отмечаю штрих-кодом начало операции и иду на склад.

Айгуль по пути прихватывает тележку с тарой и спешит к логистической зоне. На ходу оглядывается:

— После внедрения системы управления складом работать стало даже легче — у каждой детали свой адрес, искать их гораздо проще. С нижних полок детали забираем сами, с верхних достать тару помогает водитель ричтрака.

Все заказы доставляются в зону комплектования по адресу назначения, а оператор логистических работ уже у компьютера, чтобы отметить успешное завершение операции и распечатать накладную. Вместе с фотосъемкой на обработку одного заказа ушло около восьми минут.

Обычно операторы, распечатывая заказы, заранее просчитывают свой путь между стеллажами и стараются сделать его продуктивнее, обрабатывая по пути несколько заказов.

— Я человек общительный, люблю всё делать быстро, чётко, так что эта работа мне по душе. Время здесь летит незаметно, — признаётся Айгуль Давлетшина.

Ещё один универсал, Ильнур Мухаметшин, часто работает в паре с Айгуль в качестве водителя ричтрака. Также он может управлять транспортировщиком паллет, а ещё самостоятельно комплектовать заказы. Курс

обучения на оператора логистических работ молодой человек прошёл в МЦПК. Он был разработан по предложению начальника отдела управления персоналом ЛЦ Сарии Войновой. Она и главный специалист Ирина Лукшина внедрили новый профессиональный стандарт «Логист автомобилестроения» (на его основе и появилась профессия «Оператор логистических работ»). В результате его внедрения повысилась производительность труда и сократилось время ожидания и простоя при выполнении внутрискладских работ.

И Айгуль, и Ильнур освоили навыки новой профессии, чтобы повысить производительность своего труда в быстро меняющейся камазовской логистике. Зарплата у оператора логистических работ выше, чем у других работников склада, на 11%. Новая профессия подошла им и по темпераменту: оба молодые, энергичные, активные.

А в логистическом центре уже готовят к реализации новый проект, направленный на улучшение обработки и доставки заказов. Здесь идёт работа по внедрению ещё одной профессии — производственный логист, её предложат освоить распорядителям работ. Сейчас они отвечают за доставку необходимых комплектующих в цеха АвЗ, а после повышения статуса должны будут распределять ТМЦ по зонам размещения, анализировать и контролировать их движение на вверенном участке.

В первую очередь новая схема взаимодействия будет отрабатываться на площадке АвЗ. Главный сборочный конвейер компании должен работать без остановок.



Айгуль Давлетшиной для работы по новой профессии пришлось освоить работу в системе SAP

**В 2018 году ПАО «КАМАЗ», внедривший новую профессию «Оператор логистических работ», стал победителем конкурса по внедрению профстандартов, организованного Национальным агентством развития квалификаций совместно с ВНИИ труда.**



На складе автор профстандарта «Логист автомобилестроения», начальник отдела управления персоналом ЛЦ Сария Войнова (справа) и главный специалист по внедрению профстандарта Барбара Квещень находят идеи для разработки новых профессий

**В 2017 году кайдзен-предложение «Повышение эффективности работы складов ЛЦ за счёт создания новой профессии «Оператор логистических работ» стало победителем в номинации «Лучшее кайдзен-предложение по направлению «С» (затраты)» в конкурсе «Лидер ПСК».**

ЕСТЬ ПОВОД

## От УГК до НТЦ

Свою предъюбилейную дату, 49-летие, отметил 1 апреля НТЦ «КАМАЗа».

Именно в этот день в 1970 году было создано УГК — управление главного конструктора. Однако официальный пост главного конструктора «КАМАЗа» Владимир Барун, принятый на «КАМАЗ» 12-м по счёту и заложивший основы конструкторской школы автогиганта, займёт лишь в 1977 году. Поначалу роль конструкторов сводилась к так называемому «серийному сопровождению», но, начиная с того же 1977-го, в УГК стали ежегодно разрабатывать новые модели КАМАЗов, а 1981-й стал годом первой самостоятельной перекомпоновки автомобиля силами челнинских конструкторов.

Сейчас собственный инженерный корпус «КАМАЗа», имеющий свои традиции, в составе блока развития ориентирован на инновационные разработки. В скором времени дата рождения службы будет отмечена в формате любимого коллективу Дня конструктора.



После распечатки заявок оператор сама формирует их на складе, а затем отчитывается о выполнении



Ильнур Мухаметшин может управлять транспортировщиком паллет (на снимке), ричтраком и самостоятельно формировать заявки

вания заказа комплектовщику, потом отчитывался о выполнении, распечатывал

новая, мы её формируем течение смены, и разовые, связанные с недокомплект-

ФОТОФАКТ

## Гайковёрт и ум

На сборке двигателей 3Д в этом году появились «умные» пневмогайковёрты для заворачивания головок блока цилиндров. Они помогли существенно ускорить работу — прежние гайковёрты постоянно приходилось корректировать. Теперь же слесарь только направляет инструмент, который затягивает гайки автоматически — 32 разом, по 16 с каждой стороны. Кроме того, гайковёрт с интеллектом собирает и передаёт информацию в компьютер, помогает определять дефектные узлы (смещение отверстий, тугую резьбу, некачественные болты).





## С МЕСТА СОБЫТИЯ

## Версия газ: уже не экзотика

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Виталий ЗУДИН

Площадка «КАМАЗа» стала 4 апреля местом проведения заседания рабочего комитета Международного делового конгресса «Современные технологии и перспективные проекты нефтегазового комплекса».



В перерыве Виталий Маркелов (в центре), Рустам Минниханов и Сергей Когогин прокомментировали ситуацию для СМИ.

— Сейчас стартует новый этап развития газомоторной техники в России, — сообщил заместитель председателя Правления ПАО «Газпром». — В том числе он связан с производством сжиженного газа: ужесточение экологических норм прогнозирует очень большой объём потребления. Это направление поддерживается Президентом нашей страны, Правительство разрабатывает программу стимулирования рынка газомоторного топлива



Мощности корпуса газомоторных автомобилей, открытого на «КАМАЗе» ровно четыре года назад, — 8000 единиц в год. Здесь же гостей встречает выставка перспективных автомобилей и двигателей

Сейчас в России эксплуатируется 8501 единица автотехники КАМАЗ на ГМТ, в том числе 5830 автомобилей и 2671 автобус.



Четыре рабочих языка заседания — русский, английский, китайский, итальянский



В зале завода двигателей участники заседания — представители ПАО «Газпром», ОАО «РЖД», других крупных компаний — обсуждали меры по развитию рынка газомоторного топлива в России и брали на заметку опыт других стран



С газовыми автомобилями связывает свои проекты и команда «КАМАЗ-мастер», рассказывает Владимир Чагин

в мире. В достижении требований «Евро-6», «Евро-7» природный газ, который можно считать самым близким источником к параметрам дизтоплива, решает эти проблемы гораздо проще.

— «КАМАЗ» озаботился этой темой одним из первых, немало инвестировал в создание газомоторной техники, — напомнил Сергей Анатольевич, — работает над ней уже полтора десятилетия и останавливаться точно не собирается. Отрадно, что наши интересы с Газпромом в этом направлении совпадают. Теперь газовое топливо на автомобилях — уже не экзотика, а серьёзный бизнес: на нём работают городские автобусы, коммунальная техника, развивается сегмент магистральных перевозок. 30 автомобилей в смену снимаем мы сейчас на своём газовом производстве, и темпы увеличиваются. Создавая наш новый модельный ряд и поколение K5, мы ориентировались, в том числе, и на газ, а в разработках нового двигателя Р6 одновременно с дизельной сразу имели в виду и

газовую версию.

Пока речь идёт, в основном, о сжатом газе, сжиженный — следующий этап, но в коммерческом плане для «КАМАЗа», в конечном счёте, это лишь вопрос хранения и качества криобаков. Но уже в этом году, сообщил Сергей Когогин, первую небольшую партию «КАМАЗ» намерен выпустить — опять-таки, для Газпрома. Кроме того, он отметил, что крупные компании-перевозчики, потребители камазовской техники, ориентируются сейчас и на битопливные, газодительные автомобили, которые «КАМАЗ» недавно вывел на рынок: такое решение даёт серьёзную экономию, и перевозчик «не может остаться равнодушным».

Обращаясь к международному опыту, гендиректор «КАМАЗа» заметил, что сейчас наступила «эра газостроения», и привёл в пример последний автофорум в Ганновере, где уже просто не было представлено техники на жидком топливе: мировые гранды автомобилестроения не считают его перспективным.



Важнейшим условием перспективы программы развития рынка газомоторного топлива генеральный директор ООО «Газпром газомоторное топливо» Михаил Лихачёв назвал государственную поддержку в виде соответствующих госпрограмм. Буквально на днях, по его словам, предстоит рассмотрение на уровне Правительства РФ. Участников заседания интересовало, как обстоят дела с господдержкой в других странах. Гостя из Италии, специальный советник области Ломбардия Мариароза Барони (на снимке) подтвердила, что имеются общенациональные льготы, но финансовые преференции важны, как и вовлечение местных администраций (например, в Милане запрещена парковка дизельных автомобилей ниже «Евро-4»), в начале, а далее рынок переходит на саморегулирование.



СЕКРЕТ УСПЕХА

# Слабый? Не потянешь!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

«Никогда не оглядывался на пройденный путь», — признался на встрече с резервистами директор литейного завода Эдуард Панфилов. — Оказывается, нормально отмерил». В «нормально» вместились учёба в институте, затем в аспирантуре без отрыва от производства, защита кандидатской диссертации, внедрение нового материала, очистка нулевой отметки в производстве чугунного литья...

Тягу к реальному делу Эдуард ощутил уже в детстве. Память сохранила впечатления от посещения мест работы родителей. У мамы, конструктора УГК, белые листы ватмана, кульманы, люди с карандашами творят будущее. Говорят вполголоса, как будто боятся спугнуть вдохновенье. То ли дело у отца в СМУ «Нижнекамскгэсстрой»,

всё понятно — вот доска, вот гвозди: «Забьёшь 100 штук, мы как раз разговор закончим».

Характер формировался в детско-юношеской спортивной школе олимпийского резерва. Первый тренер Николай Иванович Гребенников пояснял: «Волейбол — игра жёсткая, в ней нужно каждый миг быть готовым к бою. Сорвался, оты-

грал (забил) за 10-15 секунд, восстанавливаешься — и снова в атаку».

Запомнилась тренировка — прыжки с места через барьер. Ребята по команде задевали препятствия, и те падали прямо на ноги. Нужно было переступить через страх, боль и прыгнуть ещё выше. Получилось? Значит, победил собственные сомнения.

После восьмого класса молодой человек выбрал освоение конкретного дела — «Литейное производство чёрных металлов» в автомеханическом техникуме. Продолжил обучение в КамПИ. На последнем курсе пошёл в науку, первую статью написал под руководством профессора Кариха. Дальше литейное производство, совмещаемое с аспирантурой. Тема научной работы тоже из заводских будней — «Управление плавкой в электродуговых печах». Она прошла через дебаты научного совета, проверена на практике. Правда, сейчас на литейке совсем другие технологии — в почёте индукционная плавка.

К её внедрению Эдуард Владимирович приложил руку уже будучи главным инженером «КАМАЗ-Металлургии». До этого прошёл все ступени от инженера 3 категории в бюро серого чугуна. И везде было интересно — и на пути освоения сложных отливок, и при выпуске нового материала — чугуна с вермикулярным графитом,

## Советы от Панфилова

Разговор с директором литейного завода завершил цикл «Встреч с лидером» в рамках игры «Звёздный путь», проводимой для саморазвития кадрового резерва. Хотя количество и качество заданных вопросов уже не могли повлиять на исход соревнования, резервисты, перед которыми открылся мир литейного завода со сложными буднями, воспользовались случаем, чтобы узнать побольше о руководителе, спросить совета. Эдуард Владимирович щедро делился своим опытом.

### — Как побороть сомнения в принятии решения, взять барьер?

— Про страх думать не надо, главное понимать, что принято правильное решение. Для этого надо задать себе два вопроса: зачем и что потом? Если ответы устраивают, надо делать шаг.

### — Как сделать совещание максимально эффективным?

— В первую очередь надо правильно обозначить приоритеты, часть тем делегировать своим подчинённым. Как директор я должен чётко понимать, что происходит с запасами, с производительностью труда и качеством продукции. Одна из задач — снижение потерь. Если видишь, что эффекта от обсуждения нет, лучше прервать заседание, предложить руководителям обдумать пути решения. Кстати, поскольку расстояния на литейке немаленькие, часто провожу обсуждения в режиме видеоконференций — так не тратится время на дорогу.

### — По какому принципу вы отбираете руководителей и специалистов, которых назначаете на ключевую должность?

— Я должен быть убеждён, что кандидат — профессионал в литейном деле. В ходе работы постоянно обсуждаю вопросы со всеми начальниками цехов, со многими мастерами. Знаю, где нужна ротация. Когда появляется вакансия, соотношу компетенции человека, его личные качества с должностью. Здесь очень важна правильная оценка сил.

Литейка не любит слабых. Если не хватает упорства, дело не потянуть.

и в поисках снижения энергоёмкости.

— После назначения директором литейного завода понадобился год, чтобы оце-

нить обстановку и настроить на драйвовый лад, — признался Эдуард Панфилов. — Масштаб задач возрос, но и ресурсов тоже прибавилось.

## ДОЧЕРНИЕ НОВОСТИ

## Работодатель, которому доверяют

ПАО «НЕФАЗ» стало призёром регионального этапа конкурса «Российская организация высокой социальной эффективности» и включено в Реестр социально ответственных работодателей Республики Башкортостан.

В 2018 году в Министерство семьи, труда и соцзащиты населения Башкортостана для участия в конкурсе было подано 49 заявок по 16 номинациям от 32 организаций. «НЕФАЗ» стал призёром сразу в двух номинациях: «За формирование здорового образа жизни в организациях производственной сферы» (2-е место) и «За развитие социального партнёрства в организациях производственной сферы» (3-е место). Всего в реестре 65 предприятий, и градообразующее предприятие Нефтекамска в их числе. Внесённым в реестр предприятиям оказываются различные виды господдержки.



В руках председателя профорганизации «НЕФАЗа» Розалии Мулахметовой заслуженная награда

## ПРОФСОЮЗНЫЙ МОНИТОР

# Всё под контролем

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Альбина ЛЕБЕДЕВА

Результаты работы профсоюзной организации пресово-рамного завода с 2014 по 2019 год подтверждают — она продолжает оставаться одной из лучших на «КАМАЗе». В её составе 99,8% заводчан, и это лучшее доказательство высокого уровня доверия работников профкому.

— В основе успешной деятельности профкома лежит повседневная кропотливая работа актива цехов, его слаженное взаимодействие с руководством подразделений, — подчеркнул в отчёте председатель профкома ПРЗ Рашит Харрасов.

Не осталось без ответа ни одно из обращений в профком. При необходимости разъяснения предоставляют руководители завода. Кстати, директор ПРЗ и его заместители участвовали в работе конференции наряду

с другими делегатами.

Одно из важных направлений работы профкома — охрана труда и здоровья персонала. Идёт работа над стабилизацией температурного режима, меньше стало течь с кровли, улучшилась освещённость производственного корпуса.

На заводе идёт внедрение масштабных инвестиционных проектов, закупается и монтируется современное оборудование, организуются новые цеха и участки с рабочими местами, со-

ответствующими нынешним стандартам. Затраты на улучшение условий труда в 2018 году составили 25 млн 873 тыс. рублей, что в 5,8 раза выше, чем в 2014 году.

Изменение микроклимата производственного корпуса отразилось на самочувствии работников. За четыре года заболеваемость снизилась в случаях на 52%, в днях — на 40,7%.

На контроле комиссии профкома состояние санитарно-гигиенических объектов. В 2018-м отремонтированы душевые в мужских раздевалках АБК-107, начат ремонт санузла в главном корпусе. Удалось добиться улучшения транспортного обеспечения.

Заводчане могут восстановить здоровье в санаториях. Есть возможность отдохнуть от городской суеты на базе отдыха «Лесная сказка», развить творческие способности с помощью

специалистов Дома культуры, добиться достижений в составе спортивной команды.

Были и предложения. Делегат от цеха окраски № 1 Наталья Полякова считает, что необходимо повысить температуру на участке съёма окрашенных деталей, а председатель Совета бригадиров Евгений Широков уверен: его коллегам нужно повышать уровень знаний в области вопросов качества, безопасности и инструментов ПСК.

Директор ПРЗ Александр Рыбаков обратил внимание на повышение качества продукции — от этого зависит уровень реализации, а значит, и зарплата.

Председатель профкома «КАМАЗа» Александр Васильев, как и все выступающие, предложил признать работу профорганизации удовлетворительной, а полномочия Рашита Харрасова в должности председателя профкома ПРЗ продлить. Делегаты его поддержали единогласно. Тут же началось формирование состава профкома, контрольно-ревизионной комиссии. Пауз в работе профсоюза быть не должно.



За улучшение условий труда и укрепление социальных гарантий голосуют единогласно



## НАША БИОГРАФИЯ

## «КАМАЗ»: вид из Москвы

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Виталий ЗУДИН

Не так давно в Челны из Москвы приезжала Халида Ахмедовна Илиева, чей камазовский стаж тоже приближается к юбилейному: 48 лет. Она была в первой десятке кадров, направленных в своё время на литейный завод. Её знают руководители всех поколений, которым доводилось посещать сначала московскую дирекцию «КАМАЗа», а ныне представительство ТФК в столице. Сама она (сегодня её должность звучит как ведущий эксперт по внешним связям) никогда не выступала на авансцену, всегда оставаясь «за кадром» — даже будучи референтом двух «генералов». Своими воспоминаниями Халида Ахмедовна поделилась с «ВК».

**Не было бы автогиганта...**

— Если бы не люди-гиганты — личности, стоявшие у истоков: уникальный Лев Борисович Васильев, человек немыслимой трудоспособности, его замы и первые сподвижники Клепацкий, Фролов, Томилов, Бацаев, Сигал... Камазовские столпы! Со всего Советского Союза на «КАМАЗ» ехали и летели настоящие энтузиасты и знатоки своего дела. Было ощущение, что люди в стране соскучились по настоящему большому делу и взялись за него со всей страстью.

**О себе**

— Я родилась в Казахстане, но с шести лет живу в Москве. По национальности уйгурка, окончила французскую

спецшколу, потом химико-технологический институт, мечтала работать на ВАЗе и очень заинтересовалась, услышав про строительство «КАМАЗа». Кадровики включили меня в список, и, когда пригласили на собеседование, Аркадий Васильевич Лобанов, первый директор литейки, спросил: «А вы можете выйти на работу прямо сегодня?» Было 9 августа 1971 года, моему сыну вскоре исполнился год, и я ответила — да, могу приступить прямо сейчас!

**Первые встречи**

— В первые годы, будучи старшим инженером-технологом техотдела литейного производства, раз-два в месяц бывала в Челнах обязательно. Меряя сапогами огромный

котлован будущего цеха серого и ковкого чугуна, первого корпуса литейки, чувствуя себя крошечной рядом с огромными экскаваторами, не могла представить, что пройдёт пять-шесть лет, и я не узнаю этих мест. И города, который вырос на пустыре и который мы тогда восторженно называли «белым лебедем». Москва для «КАМАЗа» долгое время оставалась «мозговым центром». К нам стекались все чертежи по подготовке проекта с американской фирмой «Свиндел Дресслер», которая проектировала конвейеры КСКЧ. Множество институтов страны было задействовано, нашей задачей было представить их работу с соблюдением всех требований, в том числе секретности. Документация ящиками отправлялась «за океан», и параллельно ехали «на фирму» наши специалисты, в оформлении этих документов тоже была своя специфика.

**Всё — «ножками»**

— Потом я перешла на работу в снабжение, занималась металлами. Выбор оптимальных поставок сырья (логистикой тогда это не называлось), непосредственные контакты с множеством организаций... Координировала, решала вопросы с такими структурами, как Минавтопром, Минречфлот, Союзглавснаб, Союзглавметалл и другими. Все обоснования потребностей, которые готовил «КАМАЗ» (тогда Минавтопром выделенные Госпланом фонды делил между всеми автозаводами — ГАЗом, ЗиЛом, «КАМАЗом»), нужно было подготовить так, чтобы на конец года вдруг не образовалось остатков, иначе — проблемы с фондами на следующий год. Не было электронной почты и мобильных телефонов, одна печатная машинка на всё представительство — а переписка колоссальная, и решать вопросы нужно было очень оперативно. Работали, не зная усталости. Помню, Г.Д. Потейко, замглавного инженера ЛЗ, мне говорит: «Вы уже год отгулов, наверно, заработали!» А я в ответ: «Я дарю их своему КАМАЗу!» Такой был энтузиазм...



Выдержка, доброжелательность, безупречный внешний вид — визитная карточка Халиды Ахмедовны Илиевой

**Первый автомобиль**

— Как мы ждали его там, в Москве! С чем 16 февраля 1976 года сравнить по накалу эмоций? С ЧМ по футболу, если параллели с нынешним временем проводить. Все мы словно замерли, только телефоны напряглись до предела. И вот Анатолий Павлович Томилов (зам Васильева) возвещает: «Сошёл! Сошёл с конвейера первый КАМАЗ!» (Потом камазовцы отшучивались: «Не просто сошёл — мы его на руках вынесли»). Началась такая эйфория! — звонки со всего СССР, поставки комплектующих, простые жители, родные, знакомые. Это было настоящим счастьем: осознавать себя частицей нашего автогиганта.

Но и горе — когда горел завод двигателей — мы разделили сполна... И всё, что потом случилось, тоже. До сих пор у меня где-то в чемодане хранится 10 метров китайской портёрной ткани, полученной в счёт зарплаты через камазовский магазин — продать тогда, увы, не сумела...

**Раньше «генерала»**

— Зная всех генеральных директоров «КАМАЗа», плотно работала с Николаем Ивановичем Бехом, потом с Иваном Михайловичем Костиним. Их визитов мы ждали, они были не столь частыми, как в первые годы стройки — основная работа шла здесь, в Челнах. При всей своей непохожести оба они были руководителями



1998 год. На посту в московской дирекции «КАМАЗа»

очень пунктуальными, ценящими время — своё и чужое, чёткость, аккуратность, чистоту. А ещё по-человечески очень открытыми, и мы, их окружение, стремились сделать всё, чтобы это доверие как-нибудь ненароком, случайно, не потерять. Главным был ответственный подход: подготовка всех встреч, заседаний Совета директоров, переговоров самых разных уровней, оформление виз, массы документов. У меня было неписанное «золотое правило»: всегда, во всём (Бех недаром прозвал меня «хозяйка моя») я должна быть на посту раньше своего «генерала». Ещё не настала эпоха дресс-кода, но разве должен кто-то был регламентировать, что выглядеть (никаких брюк!) нужно безупречно? Выдержка, доброжелательность, всегда хорошее настроение, улыбка — без этого образ референта в моём понимании немыслим.

**Материнский рецепт**

— Горжусь, что смогла воспитать прекрасного сына. Когда меня спрашивают о материнских рецептах, отвечаю: «Девочки, занимайтесь детьми». Как? Да используя каждую свободную минутку. Ужин разогреваем — есть пять минут. Пишем мини-диктант, работа над ошибками. Наверно, Артуру «в генах» передалась моя от-

ветственность и какая-то неумённость. Зовут в футбол поиграть во дворе, но у него сначала главное сделать, что задали на дом. Сам потянул меня в музыкальную школу, коньки, лыжи — всё ему было интересно и всё надо. Конечно, нужно развивать самостоятельность, но обязательно — проверить уроки, помочь сложить портфель. Точно нельзя кричать на ребёнка, а вот хвалить — обязательно. Даже за мизер сделанного.

**А накал не меньший**

— Родственники про меня шутят: ей миллион предложений, она со своего «КАМАЗа» не уйдёт. Это правда, всегда гордилась, что здесь работаю, люблю свою работу, принадлежу к племени первопроходцев, имею звание «Заслуженный работник КАМАЗа». Интенсивность камазовской жизни никогда не спадала, и сейчас в представительстве тот же накал, та же круговерть, но другого плана. У Сергея Анатольевича Когогина на порядок больше стало деловых встреч, видеоконференций, переговоров. Каждое мероприятие тщательно готовится, и мы, московская команда, даже по этим признакам чувствуем: вновь наш «КАМАЗ» на подъёме. Всем камазовцам в юбилейный год желаю только одного, как поётся в песне: «Главное, ребята, сердцем не стареть».



Генплан литейного завода был утверждён 22 мая 1970 года. Он предусматривал строительство четырёх корпусов — серого и ковкого чугуна, стального литья, цветного литья и КВЦ. Под КСКЧ отводилось 18 гектаров земли. Глубина фундамента по проекту доходила до 9,5 метра

## НОВОСТИ

**Школьники станут экскурсоводами**

Выставка, посвящённая 50-летию «КАМАЗа», завершает работу в Техническом колледже им. В.Д. Поташова 8 апреля. Теперь она отправляется гастролировать по школам города.

Порядка 100 фотографий дают представление об этапах строительства и становления «КАМАЗа», изменении модельного ряда автомобилей с 1969 по 2018 год. Экскурсии для студентов Техколледжа в течение недели вёл директор музея завода двигателей Александр Мацынин. А школьники станут экскурсоводами сами. Текст к экспозиции подготовили для них сотрудники историко-краеведческого музея. Первой выставку увидит школа № 29.

«Малая Родина для многих челнинцев начинается именно с «КАМАЗа». Необходимо знать историю наших отцов, которые в 70-х приехали строить город и завод. Миссия музея — не просто собирать экспонаты, представляющие историческую ценность, а просвещать, нести эти ценности в массы. Такую цель и преследует выставка», — сообщил директор музея «КАМАЗа» Александр Чухонцев.



Сначала послушаем опытных, потом будем рассказывать сами



МЕЖДУ ДЕЛОМ

# Думай о фигуре, о мускулатуре

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Осталось не так много времени, чтобы привести себя в форму перед пляжным сезоном. Спортсмен-инструктор спортивно-оздоровительного комплекса литейного завода Анна Константинова подготовила для читателей «ВК» несколько упражнений. Дисклеймер: побочный эффект — отличное настроение.

«Даже пяти минут правильной физнагрузки достаточно, чтобы получить заряд бодрости. Это особенно актуально в межсезонье, когда недостаток солнца и витаминов влияют на самочувствие. Комплекс упражнений на основные группы мышц можно выполнять в удобном для себя режиме: либо по времени (30 секунд делаем упражнение в комфортном темпе, 30 — отдыхаем), либо по 12-15 повторений в одном подходе», — говорит Анна.

Не стоит забывать, что фитнес работает в связке с правильным питанием: результат лишь на 20% зависит от занятий, а на 80% — от того, что мы едим, подчеркнула она.

## Планка

Работают мышцы-стабилизаторы, которые отвечают за удержание равновесия. Если регулярно выполнять это упражнение, не будут страшны ни гололёд, ни поездка в общественном транспорте в час пик.

Примите упор лежа, руки прямо под плечами, тело образует прямую линию. Шея прямая, взгляд в пол. Живот втянут. Задержитесь в этом положении на 30 секунд.



## Приседания

Это упражнение поможет укрепить мышцы нижней части тела, также задействованы спина и пресс. Махи ногами добавляют динамики, усиливают аэробную нагрузку.

Ноги на ширине плеч, стопы параллельно друг другу, руки перед собой. Отведите таз назад и присядьте, пока бедра не окажутся параллельно полу. Вернитесь в исходное положение и поднимите ногу в сторону, перенеся вес тела на другую. При подъёме ноги не сгибайте колени, а носком старайтесь тянуться выше.



## ЗАБОТА

# К лесу — с добром

Первый в этом году субботник провели сотрудники «ПЖДТ-Сервиса» и активисты различных подразделений автогиганта. Уборку в парке «Прибрежный» камазовцы организовали в рамках проекта «50 добрых дел».

Около 50 представителей активной молодёжи, старшего поколения и руководства «ПЖДТ-Сервиса» прошлись с мешками по территории между остановками «Дворец спорта» и «Ипподром».

«Самой замусоренной оказалась дорога к лесу, до красного слагабаума. Всего расчистили порядка

пяти гектаров. С них собрали около полутора тонн мусора, в основном, пластиковых отходов. Мешки заняли практически весь кузов грузовика, выделенного для субботника «Горзеленхозом», — рассказала ответственная по работе с молодёжью «ПЖДТ-Сервиса» Оксана Колесникова.



Так, шаг за шагом, и собрали полторы тонны мусора

## Скручивания на пресс

Парадокс, но качая пресс, мы на самом деле укрепляем спину. В некоторых случаях скручивания даже могут помочь избавиться от болей в пояснице. Кроме того, мышцы брюшного пресса поддерживают осанку.

Лягте на спину, согнув ноги в коленях. Стопы и поясница прижаты к полу, руки вдоль туловища. Округлите спину, тянитесь грудной клеткой к коленям до отрыва лопаток от пола. Медленно вернитесь в исходное положение.



## Отжимания

Посетительницы спортзала редко уделяют внимание мышцам рук, а зря, отмечает Анна: «Отжимания помогают укрепить и мышцы грудной клетки, и опять-таки способствуют формированию правильной осанки, которая, в свою очередь, влияет на здоровье внутренних органов».

Примите упор лежа, ладони расположите под плечами, коленями упритесь в пол. Спина и бедра составляют прямую линию. Сделайте глубокий вдох и медленно опустите корпус вниз, сгибая руки в локтевом суставе. Поднимитесь вверх на выдохе, без рывков, стараясь полностью выпрямить руки.



ОБЪЯВЛЕНИЯ

## ПАО «КАМАЗ» требуются:

### Автомобильный завод

- Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
- Оператор автоматических линий, станков и установок
- Электромонтёр • Слесарь МСР • Маляр

Тел. **55-02-34**, почта: **semenihinar@kamaz.ru**

### Кузнечный завод

- Кузнец-штамповщик • Контролёр ОТК
- Электромонтёр • Слесарь-ремонтник
- Водитель погрузчика

Тел. **37-49-92**, почта: **KamashovaYM@kamaz.ru**

### Ремонтно-инструментальный завод

- Слесарь-ремонтник технологического оборудования
- Фрезеровщик • Резьбошлифовщик • Шлифовщик
- Токарь: карусельщик, расточник

Тел. **8-960-070-33-79**, почта: **ahmetova\_ar@kamaz.ru**

### Завод двигателей

- Слесарь • Мастер • Оператор котельной
- Контролёр • Слесарь по ремонту систем вентиляции и кондиционирования

Тел.: **37-40-07, 37-41-85**, почта: **Kuznetsovas@kamaz.ru**

### Прессово-рамный завод

- Водитель погрузчика • Маляр в камере
- Оператор станков с ПУ • Распределитель работ
- Транспортировщик

Тел.: **33-95-16, 37-41-52**, почта: **ok10@kamaz.org**

### Литейный завод

- Земледел • Слесарь ВК • Слесарь-ремонтник
- Электромонтёр • Токарь

Тел. **37-35-14, 37-35-07**, почта: **GaraevaEV@kamaz.ru, GaripovaNV@kamaz.ru**

Телефон единого call-центра — **+7 (8552) 55-05-55** (звонить пн-пт, с 8 до 17 часов, обед с 12 до 13 часов). Резюме высылайте на почту **Ok@kamaz.org**

### Условия работы в ПАО «КАМАЗ»:

- Своевременная выплата заработной платы.
- Соблюдение норм Трудового законодательства.

Полный список вакансий — на официальном сайте ПАО «КАМАЗ» в разделе «Карьера», а также на корпоративном портале «Комета» в разделе «Вакансии».

КОРОТКО

26 марта в уфимском Доме профсоюзов в рамках XIII пленарного заседания республиканского комитета РОСПРОФПРОМ-Башкортостан подвели итоги конкурса «Лучшая информационная работа ППО» в 2018 году. Профсоюзная организация «НЕФАЗа» стала в нём победителем. Также «НЕФАЗ» завоевал первое место в отраслевом конкурсе на звание «Лучшее предприятие по условиям и охране труда» по итогам работы в 2018 году в группе «Производственные организации с численностью работающих 1000 и более человек».

БЛАГОДАРНОСТЬ

Выражаем глубокую благодарность за помощь и моральную поддержку коллективу завода двигателей и ИЦ в организации и проведении похорон безвременно ушедшего из жизни нашего дорогого и любимого сына и брата, замначальника отдела анализа, планирования и обеспечения ремонта оборудования

### САУБАНОВА Рамиля Рашитовича.

Сердечное спасибо А.В. Бубенину, А.А. Сафину, Л.З. Закирову, Р.Х. Сагитову, Ж.Г. Сабитову, Р.С. Гайзатуллину, А.А. Спиридонову и всем коллегам из ОАПиОРО.

Тяжёлая боль утраты и скорбь навсегда останутся в наших сердцах. Спасибо за сочувствие и теплоту.

*Мама и братья*

ХРОНИКА ПОТЕРЬ

## Отломился кусок

В последний день марта несчастный случай произошёл на литейном заводе. Плавильщик производства чугуно-го литья очищал приямок печи плавки № 5. При загрузке скрапа (металлических отходов) вручную кусок металла сломался и, падая, придавил правую руку мужчины к таре. У пострадавшего закрытый перелом плюсневой кости правой кисти.



В ГОСТИ К НАМ

КАМАЗы ручной работы

Татьяна ИВАНОВА

В Набережных Челнах наградили авторов лучших миниатюрных моделей автомобилей КАМАЗ. Специальная номинация на конкурсе, состоявшемся в рамках VIII Всероссийского слёта моделлистов, была учреждена в честь 50-летия автогиганта.

Всего в номинации состязались 10 участников, рассказал консультант по работе с молодёжью «КАМАЗа» и один из членов жюри Дмитрий Ульдяков. «Задачей судей было выбрать лучшие модели по ряду характеристик: качество сборки, покраски, детализация и реалистичность. Выбор был непростым — уровень профессионализма всех моделлистов очень высокий», — рассказал он.

В результате наиболее реалистично и качественно выполненным жюри сочло само-

свал КАМАЗ-65801 Михаила Назарова из Казани. Второе место завоевал казанец Денис Минулин за лесовоз с краном-манипулятором. Третье — Артур Шайгарданов из Бугульмы за модель бортового КАМАЗа-6350. Поощрительные призы получили и остальные участники, представившие модели КАМАЗа на конкурс.

Михаил Назаров занимается моделированием около 25 лет, причём делает только КАМАЗы. Считает, что по дизайну наши автомобили —

самые привлекательные на мировом рынке грузовой техники. Самосвал 65801, принесший первое место, он заметил два года назад на тест-драйве в Казани. Михаил снял с него мерки рулеткой, чтобы изготовить точную модель в масштабе 1:43. Работа над миниатюрной копией заняла около месяца. «Детали выпиливаются из латунных листов, припаиваются друг к другу, зачищаются, окрашиваются», — описал он технику изготовления.



Михаил Назаров предпочитает создавать мини-модели КАМАЗов, считая их самыми красивыми среди грузовиков



ПРОЕКТ «ЗАВОДЧАНКИ»

Лейсан Авзалова: азартная

Лейсан, оператор автоматических линий и установок цеха мелких стальных деталей завода двигателей, работает на «КАМАЗе» с 2001 года, на заводе двигателей — с 2009-го. А впервые побывала в цеху ещё ребёнком — в 1980-х мама часто брала её с собой на работу, тогда детей на заводскую территорию пропускали.

Девочка росла спортивной, играла с пацанами в войнушку, лазила по деревьям, котлованам и стройкам. Обошла весь Боровецкий лес, который обожает до сих пор: сбор лекарственных трав — одно из её любимых занятий. Активна она и сейчас.

«Долго спать не люблю, — рассказывает Лейсан. — Подъём строго в пять утра. Ритуал умывания и преображения, обязательно зарядка. Утро всегда начинается с кофе, а завтрак по желанию. В 6.15 выхожу из дома. К семи часам я должна быть на рабочем месте: мастер информирует о планах на день. Далее кружусь как пчёлка над своими станками, обеспечивая норму для сборки своими деталями. В процессе работы контролирую качество, меняю при необходимости резцы и инструменты».

В «хозяйстве» миниатюрной девушки — три шестицилиндровых автоматнотокарных станка Gildemeister, на которых она изготавливает наконечники для двигателя. За смену вырабатывается около 3000 штук. Заготовки на наконечники — 3,5-метровые прутья, а на выходе получаются детали в несколько сантиметров.

Лейсан обожает холодную воду, купается в роднике зимой и летом. «Бодрит здорово. Когда проблемы наваливаются, помогает голову охладить. По-новому думать начинаешь», — рассказывает о своей привычке камазовка. Летом она катается на велосипеде, а зимой на сноуборде. Страсть к быстрой езде Лейсан утоляет в картинге: «Второй год участвую в женских соревнованиях на кубок «КАМАЗ-мастера». Квалификацию прохожу, но до призовых мест ещё не дошла».



Зато в 2016 году Лейсан покорила самую высокую точку Европы — Эльбрус. Прыгала с парашютом с 4000-метровой высоты, на «тарзанке» с моста, побеждала в соревнованиях «Бег по вертикали». И стала республиканским призёром в классическом жиме. Лейсан шутит, что спортивное достижение получилось у неё случайно. «Ходила в тренажёрный зал. Там мне предложили участвовать в соревнованиях, но к ним нужно было готовиться. Готовилась упорно, иногда со слезами, бывало, убегала с тренировки. Но всегда возвращалась. Было интересно наблюдать за тренерами — они думали, что брошу. Но не тут-то было. Бойцовский характер и полугодовая подготовка помогли девушке занять в своём весе второе место».

**Я совсем не боюсь...** высоты. Но боюсь воды. И фотокамеры!  
**Мало кто знает, но раньше я...** играла на гитаре: пела, настраивала, знала аккорды. Сейчас люблю фотографировать, особенно микромир.  
**Любимое место в Челнах...** набережная Тукая.  
**Я никогда не...** ходила на яхте. Очень хотела бы попробовать.  
**Мой личный критик...** 13-летняя дочка Самира. Она поглощена учёбой, как и я, увлечена спортом и мечтает работать в полиции

\*\*\*

Больше фото и видео Лейсан, а также других участниц проекта вы найдёте на портале «Вести КАМАЗа» — [vestikamaz.ru](http://vestikamaz.ru)

СЛАВНАЯ ДАТА

Вспоминая 500-тысячный

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В апреле работники компании благодаря передвижной выставке музея «КАМАЗа» вспомнят о выпуске 500-тысячного большегруза. С конвейера автосборочного завода юбилейный автомобиль сошёл 29 апреля 1984 года.

На стенде фотографии непосредственных участников этого события: генерального директора «КАМАЗа» Василия Фаустова, секретаря комитета ВЛКСМ Николая Ларина, директора АвЗ Анатолия Першко и работников автогиганта, приветствующих на торжественном митинге своё детище. В первых рядах победители соревнования за право оказаться в числе

сборщиков юбилейной модели. КАМАЗ-5320 собрали на второй нитке ГСК. За восемь лет было освоено восемь модификаций, и все эти годы шло совершенствование конструкции автомобиля: он «похудел» на 200 кг, при той же мощности двигателя экономия топлива в год составила почти 5000 литров. Одним из героев торжества стал обладатель

ключей к юбилейному автомобилю Александр Кукушкин из Орехова-Зуева. Право сесть за руль трёхосного бортового тягача он завоевал победой во Всесоюзном соревновании «Большой приз КАМАЗа». На стенде есть его портрет и запечатлённый момент вручения ключей вместе с памятным выпелом. В путь машина отправилась прямо от ДК «КАМАЗа», где заседал президиум конкурса.

Нашлось в экспозиции место и для примет времени — свидетельства комсомольско-молодёжного коллектива (это звание присваивалось комитетом ВЛКСМ самым достойным молодым бригадам) и выпела «Победитель общекamazовского смотра средств гласности «Комсомольский прожектор». Полумиллионный камазовский автомобиль вышел как раз накануне перестройки.



В генеральной дирекции со стендом уже ознакомились, а с 8 по 10 апреля экспозицию увидят прессоворамщики

