



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА ПАО «КАМАЗ»

№ 6 (3941)
4 марта 2019 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

ГИГАНТУ ПО ЗУБАМ
ЛЮБАЯ ШЛИФОВКА

3

КАЗАЛОСЬ ЧУДАЧЕСТВОМ,
А СТАЛО ГОРДОСТЬЮ
ГОРОДА

7

ЮЖНЫЙ УРАЛ, КУБОК
МИРА ПО ФРИСТАЙЛУ.
А ПРИ ЧЁМ ЗДЕСЬ КАМАЗ?

2

НАШИ ПРЕКРАСНЫЕ ПОЛОВИНКИ



**ИХ ДАЖЕ ЧУТЬ БОЛЬШЕ — 52% ШТАТА. ТАКОВА
ЖЕНСКАЯ ДОЛЯ В КОМПАНИИ. СВОЙ ПЕРВЫЙ
ВЕСЕННИЙ НОМЕР «ВК» ПОСВЯЩАЕТ ДАМАМ**

4-5, 6, 8

По вопросам
размещения рекламы
обращайтесь

ЗВОНИТЕ:
+7 (8552) 37-31-08

ПИШИТЕ:
ORLOVAEA@KAMAZ.RU

СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ

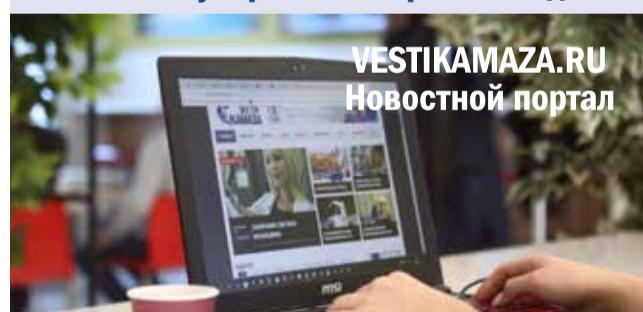
На телеканале
«РЕН-ТВ Наб.Челны» —
в пятницу в 19.15
(повтор в среду в 6.15)

На 5 канале (СТВ) —
каждую пятницу в 19.20

На «Челны-ТВ»
(Татарстан-24) —
в понедельник и
четверг в 18.00



Самые популярные материалы недели:



- История Челнов: город с высоты птичьего полёта в 1993 году. Читатели спорят, когда город был лучше — тогда или сейчас
- Перетягивание каната — новый официальный вид спорта в Татарстане
- Экс-камазовец делает снег на курорте «Роза Хutor» в Сочи
- Самый большой каток в стране залили в Набережных Челнах

Фирменный магазин сладостей
«Славянка»



Всегда в наличии и по низким ценам:
- конфеты, шоколад и другие сладости
кондитерского объединения «Славянка»

Сотрудникам основных и дочерних предприятий
ПАО «КАМАЗ» СКИДКА от суммы
в чеке (при предъявлении пропуска или
универсальной карты работника ПАО «КАМАЗ»)

-5 %

Адрес: пр. Мира 50/15
(6/01, вход со стороны пр. Мира).



Реклама ИП Биктагиров Н.Г. ОГРНП 318169000152457

ЮЖНЫЙ УРАЛ, КУБОК
МИРА ПО ФРИСТАЙЛУ.
А ПРИ ЧЁМ ЗДЕСЬ КАМАЗ?

2

ВСТАЛ КАК МИЛЕНЬКИЙ

54901 теперь
в общем конвейерном потоке

2

ВПЕРВЫЕ НА «КАМАЗЕ»

Признание пришло к инженеру
с завода

3

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

НАЗНАЧЕНИЯ

Новые посты — новые задачи

На минувшей неделе произошли кадровые перемены в руководстве «КАМАЗа».

С 26 февраля директором центра внешней логистики ПАО «КАМАЗ» назначен 45-летний Эдуард Нуретдинов. В последние три месяца, пока должность была вакантной, Эдуард Гумерович исполнял обязанности руководителя, будучи заместителем директора центра.

Родился Эдуард Нуретдинов в Аксубаевском районе Татарстана, получил два высших инженерных образования. В 1996 году окончил Казанский государственный технологический университет как химик-технолог и начал трудовую деятельность на «КАМАЗе» в департаменте экспортта. Затем работал в различных коммерческих структурах города. В 2002 году вновь был принят на «КАМАЗ» — начальником отдела ТФК, где и далее работал на руководящих постах. Второе высшее образование получил в 2013 году в К(П)ФУ по специальности «Автомобили и автомобильное хозяйство». С февраля 2015 года его карьера продолжилась в центре закупок.

Эдуард Нуретдинов женат, в семье двое детей.

Также с 26 февраля на новый пост заступил его ровесник Шамил Хаков, ставший заместителем директора по техническому контролю завода двигателей. Он принял эстафету у Артура Муртазаева, который теперь перешёл на работу в технологический центр — заместителем директора ТЦ.

До нынешнего своего назначения Шамил Хатипович Хаков занимал руководящий пост в блоке развития. Родился он в городе Белебее Башкортостана, в 1992 году окончил Камский автомеханический техникум по специальности «Эксплуатация промышленных роботов», а в 2007 году получил высшее экономическое образование в институте экономики, управления и права.

Его камазовский стаж начался сразу по окончании техникума — в ПФ «КАМАЗстройиндустрия» оператором пульта управления в производстве стеновых изделий. С марта 1997 года Шамил Хаков более пяти лет работает на автомобильном заводе водителем-испытателем, затем бригадиром-мастером в ЦКиСА, заместителем начальника цеха сборки автомобилей. С 2008 года на руководящих должностях на «КАМАЗинструментспецмаши». В 2011 году прошёл стажировку по менеджменту в ЛИНК, в 2014 году стал заместителем директора автомобильного завода по производству, а через год уехал в Пермь на «Мотовилихинские заводы». Возвращение на «КАМАЗ» состоялось в 2017 году.

Шамил Хаков женат, отец четверых детей.

ФОТОФАКТ

Сборка в ритме

На АвЗ началась сборка большегрузов нового семейства 54901 на конвейере.

На фото, сделанном в цехе сборки автомобилей, рабочие подбадривают друг друга: все детали автомобиля премиум-класса должны быть закреплены на совесть, а системы работать как часы. Особая гордость за свой продукт: двигатель Р6 собран на «движках», новый алюминиевый бак сварен на ПРЗ.

С новой схемой расположения, узлами и деталями слесари познакомились во время сборки первого автомобиля. Теперь перед коллективом новая задача — перераспределить загрузку, чтобы успеть за тaktом конвейера. Работы хватят и конструкторам, и технологам.

В феврале с конвейера сошло 15 автомобилей. В марте темп будет расти.



ДАН СТАРТ

Кадры «под ключ»

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Виталий ЗУДИН

Открытие УТК, учебно-технологического комплекса «КАМАЗа», разместившегося на площадях завода двигателей, состоялось

25 февраля. В тот же день в ходе визита в Челны объект посетил Президент Республики Татарстан Рустам Минниханов. Высоко оценив идею проекта и его реализацию, он отметил: только в условиях, максимально приближенных к реальному производству, можно достичь высоких результатов в подготовке кадров.

— Для занятия достойного места на рынке нужны качественные автомобили. Но без качественного персонала невозможен качественный автомобиль, — открыл церемонию первый заместитель генерального директора — исполнительный директор ПАО «КАМАЗ» Юрий Герасимов. — Рабочие смогут осваивать здесь и смежные операции.

— Открытие УТК — событие для нашей компании и логическое завершение системы образования, которую мы выставляем на «КАМАЗе», — резюмировал заместитель генерального директора по управлению персоналом и оргразвитию Александр Ушенин. — До сего дня практические навыки новички получали в условиях производства, при этом происходило некоторое отвлечение специалистов, мастеров, бригадиров, задача которых — выпуск качественной продукции. УТК позволяет освободить производство от этих функций и поставить обучение на качественно новый уровень.

Отмету очень хорошее многофункциональное взаимодействие при подготовке УТК: нет, наверное, ни одного подразделения, которое бы в этом не участвовало, многие вещи — подставки, пневмосистемы и прочее — изготавливались на наших заводах. Блок закупок обеспечил оборудованием, которое ещё и не везде есть на «КАМАЗе». Теперь у нас



Ханс Петер Мозер, Ирек Гумеров и Юрий Герасимов дают старт работе УТК



На этой площадке навыки отточиваются до совершенства

есть хорошие инструменты, чтобы иметь качественный персонал на производстве.

Александр Ушенин отметил также перспективы УТК как отличной площадки для проведения конкурсов профессионального мастерства, организации практических курсов для сервисных центров «КАМАЗа».

ПАРТНЁРСТВО

КАМАЗ — за безопасный фристайл

Безопасность гостей и участников этапа Кубка мира по фристайлу, проходившего 23-24 февраля на склонах горнолыжного курорта «Солнечная долина» в Миассе, обеспечивала спецтехника на шасси КАМАЗ.

Во время проведения соревнований четыре всесезонные комбинированные машины ВМКД-2015 на шасси КАМАЗ-6520 производства местного партнёрского предприятия ООО «ЗаводСпецАгрегат» были представлены у входа на территорию, на выставочной площадке.

Как пояснили в АО «ТФК КАМАЗ», машины присутствовали на празднике спорта не только в качестве экспонатов: они несли «боевое дежурство» на случай снегопада, что могло создать сложности для организаторов и посетителей, коих в общей сложности собралось порядка 20 тысяч. И такой момент настал — 24 февраля две машины чистили на территории ГЛК дороги, по которым перемещались шатлы, доставляющие посе-

тителей от парковки к месту проведения соревнований. КАМАЗы справились с заданием буквально за пару часов, максимально быстро обеспечив безопасность и комфорт.

К слову, место стоянки ВМКД-2015 посетило множество гостей спортивного

события, в их числе министр спорта Челябинской области Леонид Одер, президент местной федерации фристайла Олег Сиротин, глава Миасса Григорий Тонких и другие. Все они выражали восхищение возможностями и мощью техники.



С такой техникой снег соревнованиям не помеха

ЗНАЙ НАШИХ!

Инженер года работает на литье

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Эльвира НАСИБУЛЛИНА

Лауреатом Всероссийского конкурса «Инженер года» по версии «Профессиональные инженеры» в номинации «Машиностроение» стал заместитель главного технолога по сопровождению производства литьевого завода ПАО «КАМАЗ» Андрей Ухов. Впервые на «КАМАЗе» признание пришло к инженеру-производственнику, работающему на заводе: до сих пор этого звания удостаивались лишь сотрудники блока развития, НТЦ и ТЦ.

Имя Андрея Николаевича Ухова, инженера-новатора, заслуженного изобретателя РТ, читателям «ВК» хорошо знакомо. На литьевой он пришёл в 1980 году после окончания КАМТ, и уже через два года подал первое свою рацпредложение. Без отрыва от производства окончил КамПИ и Институт патентоведения. По восходящей развивалась его карьера как специалиста и руководителя. В прошлом году по итогам камазовского



Андрей Ухов непрерывно участвует в разработке и внедрении технических решений, направленных на повышение качества выпускаемой продукции, увеличение выхода годного литья, обладает гибкой адаптацией к изменениям на производстве завода, активно вовлекает в творческий процесс молодых технологов. Теперь его фамилия золотыми буквами будет вписана на стенде в зале «Инженерная слава» РосСНИО в Москве

ной собственности, общий экономический эффект от внедрения этих технических решений — свыше 20 млн рублей. Получен патент на изобретение «Комплект шаблонов для контроля допустимого смещения на отливки по линии разъёма полуформ» и патент на промышленный образец. Сейчас на рассмотрении в Роспатенте находится заявка на полезную модель.

ГИГАНТЫ «КАМАЗА»

На шлифовку становись!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В цехах РИЗа рядом со стандартным металлообрабатывающим оборудованием встречаются по-настоящему уникальные экземпляры. Один из них — гигантский плоскошлифовальный станок ELB-Schliff.

На этом агрегате высотой больше пяти метров, длиной 12 метров и шириной 6,4 метра шлифуются станины станков и направляющие, по которым во время обработки ходит каретка, удерживающая инструмент. От их геометрической точности во многом зависит качество изготовления деталей.

Особенно много работы у этого агрегата во время корпоративных отпусков. Именно в это время в подразделениях компании активно ведётся ремонт лимитирующего оборудования. В этом году на гигантскую шлифовку были направлены один станок с АвЗ и три — с завода двигателей.

— Нарушение геометрии происходит из-за естественного износа, — пояснил главный механик РИЗа Рифат Шакиров. — Часто направляющие царапает стружка калёного металла, потом в борозду попадает грязь, усугубляющая процесс, и точность обработки оказывается под вопросом.

Самые глубокие порезы — 1,5-миллиметровые — шлифуются на станке не менее трёх смен. Порядком изношенные поверхности



На гигантском станке и детали шлифуются немаленькие



Добиваться результата ризовцу помогают опыт и сноровка восстанавливают и с помощью накладок. Раньше их делали из бронзы, сейчас применяется более дешёвый композитный синтетический материал Zedex.

Шлифовка станин и на-

ков, только размеры побольше, — улыбается шлифовщик. — Но есть и другие особенности. Бывает, привозят такое оборудование, которое еле-еле помещается на рабочей поверхности стола, а она немаленькая — 4x1,5 метра. Особые требования и к точности работы. Станок уже не молод, ему давно за 40, а должен при обработке ловить микроны.

Ремонтники РИЗа за здоровьем агрегата следят.

— Во время модернизации заменили морально устаревшие приводы, чтобы снизить времяостояния оборудования и повысить его надёжность. Были установлены приборы цифровой индикации, что позволило уменьшить время переналадки и повысить точность позиционирования, — перечисляет принятые меры начальник отдела анализа планирования и ремонта оборудования РИЗа Валерий Денисов. — Поработает ещё наш гигант, заказов для него хватает.

Действительно, и после завершения отпускного ремонта агрегат не простоят: то плиту для шлифовки привезут, то оснастку привести в порядок надо. На станке с двумя рабочими головками можно обрабатывать любые поверхности металла весом до 15 тонн. А там, где железному ветерану шлифовки самому трудно будет справиться с задачей, поможет опыт инструментальщика.

НОВОСТИ

За труд — медаль

Заместитель генерального директора по транспортной экспедиции и таможенному оформлению Внешнеторговой компании «КАМАЗ» Мубариз Гюльхамедов удостоен медали Республики Татарстан «За доблестный труд».

На «КАМАЗе» Мубариз Шарифович работает с 1982 года. Прошёл путь от токаря-расточника РИЗа до заместителя директора ВТК. Он инициатор разработки и внедрения проектов, направленных на изменение логистических схем доставки и оптимизации затрат.



Награду Мубаризу Гюльхамедову вручил Президент РТ Рустам Минниханов

Мубариз Гюльхамедов также ведёт работу по внедрению принципов ПСК в ВТК. Эффективность их применения он доказывает своими кайдзен-проектами, благодаря которым удалось сэкономить более 30 млн рублей.

В середине февраля М.Ш. Гюльхамедов отметил 60-летие. К юбилею он подошёл с отличным результатом работы, и награда — ещё одно свидетельство большого вклада в развитие компании.

Эффективно для Севера

На выставке «Стройиндустрия Севера. Энергетика. ЖКХ-2019», проходившей 26–28 февраля в Якутске, «КАМАЗ» совместно с дилерским центром ООО «Якутский автоцентр КАМАЗ» представил седельный тягач 6580 в эффективном исполнении.



Как сообщили в Торгово-финансовой компании «КАМАЗ», этот автомобиль оснащён комфортабельной кабиной на четырёхточечной подвеске, мощным экономичным двигателем «Евро-5». Ресурс составляет 800 тыс. км, а полная масса автопоезда достигает 74 тонн. При этом он может тянуть за собой полуприцеп массой до 64 тонн, что делает модель привлекательной в сфере строительных перевозок.

Выставка в Якутске как деловое событие вот уже больше полутора десятков лет доказывает свою важность и результативность для региона. Строители и энергетики, специалисты коммунального комплекса, поставщики и покупатели, инженеры, представители бизнес-сообщества и власти встречаются здесь в одно время для оперативного решения вопросов и задач по строительству доступного и комфортного жилья, современному техническому развитию жилищно-коммунального комплекса.

Представляя свою технику, «КАМАЗ» также напомнил, что в рамках госпрограммы субсидирования автомобилей, покупаемых в лизинг, «Российский тягач», предоставляется скидка 12,5%.

Вдоль по «Волге»

Лизинговая компания «КАМАЗ» профинансировала покупку 10 комбинированных дорожных машин ЭД-405В4 на шасси КАМАЗ-6580 предприятием из Владимира — АО «ДЭП № 7».

Приобретённая автотехника оформлена по индивидуальным условиям «КАМАЗ-ЛИЗИНГа» для представителей крупного бизнеса. Дорожную машину с широкими функциональными возможностями клиент будет использовать для содержания и ремонта автомагистрали Москва — Нижний Новгород М7 «Волга».

ПОЗДРАВЛЕНИЕ

Милые работницы «КАМАЗа»!

Поздравляем вас с Международным женским днём 8 Марта!

С присущими вам женственностью, терпением и мудростью вы преображаете этот мир, делаете его добре и светлее. И мы, мужчины, благодарны вам за это! Вы украшаете наши будни и поддерживаете в сложные минуты. Вы удивительным образом сочетаете в себе несколько ролей: храните семейный очаг, вдохновляете нас на смелые поступки, побуждаете быть сильными и мужественными, с блеском решаете профессиональные задачи.

Примите искренние пожелания крепкого здоровья, женского счастья и осуществления всех планов и надежд. Пусть каждый день приносит вам только приятные хлопоты и заботы, пусть огонь вашего семейного очага горит и согревает вечно, пусть в вашем доме не смолкая звенит детский смех.

Любви вам, гармонии и мира! Спасибо за то, что вы есть — красивые, нежные, любящие!

**Генеральный директор
ПАО «КАМАЗ» С.А. Когогин,
председатель профсоюзного
комитета работников
ПАО «КАМАЗ»
А.А. Васильев**



НОВОСТИ

Да здравствует женщина!

На «КАМАЗе» царит предпраздничное настроение — до 8 Марта рукой подать. Прекрасные дамы ждут признаний, и они их, конечно, получат.

На всех заводах состоятся праздничные концерты, где будут чествовать лучших работниц подразделений. Накануне Международного женского дня почетными грамотами будет награждена 101 работница, еще 100 вручат государственные письма компании, 34-м дамам будет выражена благодарность руководителя исполнкома.

Корпоративный праздник состоится 6 марта в Органном зале. В год 50-летия «КАМАЗа» участники вечера узнают о судьбах женщин, строивших заводы автогиганта. Лучших работниц поздравят с праздником генеральный директор и председатель профкома компании. По традиции свой подарок многодетной маме вручит депутат Государственной Думы РФ Альфия Когогина.

Музыкальные подарки презентует вокальный проект VIVA. Победители и лауреаты международных конкурсов исполнят известные арии из классического репертуара, песни советской и российской эстрады.

Для желающих запечатлеть себя во всём блеске будет обустроена фотозона. После концерта все приглашённые получат сладкие подарки.



Этого дня обычно ждут с приятным волнением

ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



paokamaz



kamaz_officialgroup



@kamaz_official



kamazgroup

О ПРОФЕССИИ – С ЛЮБОВЬЮ

Потому что красиво

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Александр АВДЕЙЧИК

Говоря о женской изобретательности, обычно имеют в виду бытовые моменты, поведенческие реакции. Технические задачи «априори» решают мужчины, а тема женщины в мужских профессиях обычно развивается в таких характеристиках, как «твёрдый характер», «мужской склад ума»... Главный специалист по коробкам передач КО трансмиссии НТЦ «КАМАЗа» Галия Заялутдинова — негромкая, изящная, деликатная, сторонится жарких споров, предпочитая отстаивать свою правоту не в словесных баталиях, а в чертежах и конструкциях. Но, сосчитав по нашей просьбе количество своих патентов на изобретения и полезные модели, словно сама удивляется: их уже 13!

Оказись она перед выбором профессии сейчас, возможно, стала бы модельером. Но в 1982-м в КамПИ, лишь второй год набиравшем студентов, такой специальности даже не угадывалось. Можно было пойти на малопонятную «Обработка металлов давлением» или на «Литейное производство». Галия выбрала только открывавшуюся, но тоже «не женскую» специальность «Автомобили и тракторы». Почему? А вот тут ответ чисто женский: автомобили — это красиво! И интересно.

Абдрахману Шайхутдиновичу Заялутдинову в УГК многие завидовали: надо же, две дочки, Галия и Нурия, — и обе инженеры-конструкторы, по его стопам пошли. Запомнили они услышанное от отца ещё в школе: «Тут ведь не просто чертить — всё время что-то придумывать нужно!»

Первой реакцией Галии на определение её после вуза в бюро коробок передач было беспокойство: «КП — это же такой большой и сложный узел, море деталей и функций! Валы, шестерни, синхронизаторы, механизм переключения передач... Лучше в КБ сцеплений или карданных валов!»

Но, прия в бюро перспективных коробок передач к Евгению Павловичу Пронину — конструктору, наставнику, дипломату и психологу в одном лице, Галия очень скоро поняла: ей здесь нравится! Добавим, не ей одной: сейчас в их отделе трансмиссии уже шесть женщин. То, что отец называл «придумывать», с годами и опытом стало получаться на равных в совместстве с коллегами-мужчинами.

— Всё идёт от проблемы, — отвечает она на вопрос об источниках технического вдохновения. — Получая задание или информацию по дефекту, находишь причину, продумываешь варианты конструкции, выбираешь из них лучший и оптимальный, всё взвешивая, чтобы получилось технологично для производства, недорого для компании и удобно для потребителя. Думаешь об этом и когда бежишь на

цпредложений сделано в tandemе с технологами завода двигателей Гульшат Бадретдиновой и Людмилой Скопиной. На 34 выданы удостоверения.

— Изобретатель не всегда может быть конструктором, а вот у конструктора, по-моему, изобретательство должно быть в крови, — считает Галия Абдрахмановна. — Но, чтобы это дало плоды, важную роль играют не только способности, но и окружение, и отношение руководства. У нас в КО это направление активно поощряется начальником отдела Юрием Михайловичем Козловым, и очень помогают новаторам наши патентоведы. Помню свой случай с унифицированной опорой. Переключение делителя коробки передач ранее производилось троеком, который часто ломался.



13 патентов Галии Заялутдиновой — не мгновенное озарение, а результат обдумывания

Большинство новаций Галии Заялутдиновой — полезные модели. Статус изобретения получил механизм переключения коробки передач 161-й модели с демультипликатором. Над этой коробкой, которая могла бы устанавливаться на автомобили с более мощным двигателем, она работала вместе с такими известными камазовскими конструкторами как А.И. Козадаев, А. А. Качесов и А.В. Горбатовский.

— Мы сделали так, что переключение демультипликатора происходило автоматически, без дополнительных действий человека, — поясняет Галия Абдрахмановна. Для неё важно, чтобы изобретение не просто было зафиксиро-

го из них инженерный творческий процесс, как почерк, абсолютно индивидуальный. А вот влияние знаков Зодиака на способности к новаторству, по мнению собеседницы, очень даже прослеживается. Сама она, Овен по гороскопу, заметила, что кроме Овнов, более других склонны к «производству» новых технических решений Водолеи. При всех женских хлопотах, которые традиционно укладываются в формулу «как белка в колесе», считает, что у мужчин ещё более сложная жизнь: армия, заботы о семье, денежное обеспечение...

По мере разговора выясняется, что женское новаторское окружение нашей героини не столь мало. Например, множество ра-

После переноса клапана переключения в рукоятку получилось так, что в эксплуатации к ней стало невозможно присоединиться старыми металлическими трубками. Пришлось включить в опору дополнительное звено — переходник, сделавший её удобной для подключения. Я знала, что в решении есть новизна, но не могла понять, как сформулировать идею. Пришла к патентоведу Людмиле Васильевне Андрющенко, и она очень красиво и понятно упорядочила хаос информации. Пользуясь случаем, хочу сказать спасибо ей и всему бюро патентно-лицензионной и изобретательской работы. Ведь даже на вручении «Оскара» принято благодарить тех, кто помогал!

Лучшее изобретение — технологичное для производства, недорогое для компании и удобное для потребителя.

ТВОИ ЛЮДИ, «КАМАЗ»

«Свою судьбу сама построю»

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Накануне Международного женского дня слесарь механосборочных работ АвЗ Галия Шакирова поднимется на сцену Органного зала, где ей будет вручена заслуженная награда — Почётная грамота ПАО «КАМАЗ». На автомобильном она трудится больше 38 лет, более 20 лет пишет стихи, более 10 лет возглавляет профсоюзную организацию цеха мостов.

Это сейчас Галия Василевна, стоя на своей позиции конвейера сборки, ловко устанавливает комплектующие на мост для КАМАЗа. А осенью 1980-го вчерашняя выпускница ПТУ № 64 ругала себя за нерасторопность. Перед глазами мелькали умелые руки наставника, а она всё не могла запомнить порядок сборки.

— Стыдно было перед начальником цеха Вячеславом Владиславовичем Селянчуком. «Хотите, детки, работать? Пойдёте к нам!» — так тепло, по-отечески он принял нас. А я, получается, не оправдала его надежд, — вздыхает женщина, вспоминая первые дни на конвейере.

Но всё изменилось, когда рядом с Галией встала молодая девушка в белой косынке. Легко, играющими она объяснила новенькой

суть каждой операции. Шустрая, смешливая, искренняя Нина Салтыкова стала её подругой на долгие годы. Были в цехе и другие наставники. Женщины постарше советовали Галии, как управляться с нехитрым домашним хозяйством. Родители свой опыт передать не успели: отца и старшего брата не стало, когда малышке было четыре года, маму похоронили спустя пять лет.

Не было у девушки и опыта в сердечных делах. Подружки по общежитию быстро выходили замуж, а Галия в потенциальных ухажёрах не видела того, кто был бы ей по сердцу. Свою судьбу она встретила на танцевальном вечере в ДК «КАМАЗа». Сразу поняла: Ильгизар — её человек, воспитанный, надёжный. В первом же танце рассказала ему

без утайки, что собирает мосты в цехе, что выросла в деревне под присмотром бабушки. Шутила: «Я для семейной жизни не гожусь, не было примера перед глазами. Давай лучше познакомлю тебя с хорошей девочкой, у нас в общежитии их много». Встречались недолго. Ильгизар поставил вопрос ребром: «Времени на ухаживания нет, мне уже 27 лет. Поедем к твоей бабушке, буду руки твоей просить». Но вначале молодые поехали знакомиться с родителями жениха. Галию там приняли очень тепло, в доме Шакировых она обрела новую семью.

С родителями мужа связан и первый поэтический опыт. Накануне юбилея их совместной жизни невестка разболелась. Во сне жар и головную боль прогнала чья-то мягкая прохладная рука, коснувшаяся лба. И полились строчки одна за другой: о трудной судьбе свёкра и свекрови, о том, каких достойных детей они воспитали, об её обещании хранить тепло семейного очага.

Галия понимала, что её поэтическим произведениям нужна огранка, и в 40 лет поступила на заочное отделение филологического факультета пединститута. Родились жизненные стихи: у мамы поэтесса просит прощения за то, что не сберегла семейные реликвии, в «Мамином сундуке», девочкам, вступающим во взрослую жизнь, адресовано «Свою судьбу сама построю», сплочённой и дружной футбольной команде цеха — «Мяч пинают мальчишки».

В 2008 году Галию Василевну избрали председателем цехового комитета. Как бы ни болели ноги после смены, у неё хватает сил на обсуждение новых идей с активом. В цехе мостов ловкостью и сноровкой могут блеснуть любители настольного тенниса, логикой — шахматисты, урожаем — огородники. В этом году свои призы получили и юные художники, порадовавшие своим творчеством весь цех накануне Дня матери. «Чем раньше узнают, что «КАМАЗу» нужны талантливые и активные люди, тем лучше», — уверена предцехкома.

Не забывают в цехе мостов и про юбилеи работников, для каждого найдётся доброе



На сцене Галия Василевна просто блестательна: такой она представлена на Дне машиностроителя-2016

слово. Профком цеха мостов не раз занимал первое место в заводском соревновании.

Накануне 50-летия «КАМАЗа» у Галии Шакировой появился новый проект. В синюю папку «Судьба «КАМАЗа» — наша судьба» она аккуратно складывает исторические фотографии, газетные публикации, копии документов, отражающие карьерный рост работников, и зарисовки о коллегах, которые пишет сама. Есть там и эксклюзивные сведения: воспоминания первой работницы цеха мостов Анисы Ибрагимовой, рекомендации уполномоченного по охране труда Владимира Муравьёва и рассказ про артистический дар знаменитой лыжницы АвЗ Фидалии Шайхулловой. А сколько глав этой книги ещё впереди!



Сборка мостов — ежедневная работа Галии Шакировой

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!

Рецепты от Мамочки

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Каждая женщина — не только работница, но и хозяйка. Ведущий инженер-технолог ремонтно-инструментального завода Дарья Мудрякова сейчас в декрете, но жизнь её стала только насыщенней: она по-прежнему играет в волейбол, КВН и даже открыла для себя новое хобби.

С начала отпуска по уходу за ребёнком Даши Инстаграм превратился в кулинарный блог: пироги, торты, кексы... Причём многие подписчики могут оценить не только фото аппетитных яств, но и их вкус, ведь кроме своей маленькой семьи, состоящей из мужа и четырёхмесячного сына, Даша готовит и для большой, камазовской. В Совете молодёжи её прозвали Мамочкой — она всегда приходит с чем-то вкусным.

Выход в декрет совпал с началом ремонта в будущем молодёжном центре в 23/10. В нём принял участие и Дашин муж Алексей — слесарь МСР завода двигателей. «Ребята часто приходили на стройку прямо с работы, не успев перекусить. Я начала печь для них тортики и пирожные, устраивать чаепития. И они довольные, и я от безделья



Обе свои семьи Даша балует выпечкой не мучаюсь», — рассказала она.

Особенно удачные и «фотогеничные» кулинарные произведения девушка выкладывает в Сеть. Своими любимыми рецептами она поделилась с читателями «ВК». Кстати, 8 Марта станет, пожалуй, единственным днём, когда Даша не подойдёт к плите — они с мужем отпразднуют его в ресторане.

Манты в сковороде

Ингредиенты:

Тесто: 1 яйцо, 200 мл воды, 1 ч. л. соли, 500 г муки.
Начинка: 300 г мясного фарша, 3 луковицы, 3 веточки кинзы, 50 мл воды, соль, паприка, перец, кориандр.

Зажарка: 1 морковь, 2 луковицы, томатный соус, вода, соль, паприка, перец, кориандр.

Приготовление: замесить тесто, накрыть и оставить на 15 минут. Тем временем смешать начинку и сделать зажарку в сковороде. Тонко раскатать тесто, нарезать на квадратики, сформировать манты, выложить на зажарку, подлив немного воды и тушир на среднем огне под крышкой около 20 минут.



Мини-муравейники

Ингредиенты:

Песочное тесто: 2 яйца, 200 г сливочного масла, 0,5 ст. сахара, 0,5 ч. л. разрыхлителя, 500 г муки.

Крем: банка варёной сгущёнки, 100 г сливочного масла.

Приготовление: размягчённое масло взбить с сахаром, добавить яйца, смешать. Ввести разрыхлитель и муку, замесить мягкое тесто. Важно замешивать быстро, чтобы тесто получилось нежным, рассыпчатым. Завернуть его в пищевую пленку и убрать в холодильник на 30-40 минут. Охлаждённое тесто прокрутить через мясорубку на противень. Выпекать 20 минут при температуре 200 °C. Выпеченную массу охладить, выложить в большую миску и раскрошить. Перемешать с кремом. Разложить полученную смесь по формочкам, украсить.



ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



КомпанияКАМАЗ1969



kamaz_official



kamaz



КомпанияКАМАЗ1969

БУДЕМ ЗНАКОМЫ!

Начнём с инструмента

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В этом году у «КАМАЗа» и Набережночелнинского института КФУ есть повод отметить совместный юбилей. Пять лет назад в марте в это учебное заведение с лекцией пришёл гендиректор «КАМАЗа» Сергей Когогин. С тех пор Корпоративный университет регулярно организует лекции руководителей высшего и среднего звена управления для студентов. В год проходит от 7 до 11 встреч. Для многих выпускников вузов рассказы о современном производстве стали решающим аргументом в выборе места работы.

В год 50-летия «КАМАЗа» право открыть новый курс лекций предоставили представителю первенца автогиганта, заместителю главного инженера РИЗа по техническому контролю Сергею Филимонову. Для начала Сергей Михайлович предложил студентам дать определение качественного продукта. Самым точным оказался третий курсант Максим Яковлев: «Тот, который соответствует заявленным требованиям». Лектору осталось сделать лишь небольшое дополнение: «И за который потребитель готов заплатить».

ПРОЕКТ «ЗАВОДЧАНКИ»

На РИЗ возложена ответственная миссия — обеспечить инструментом и оснасткой все заводы «КАМАЗа». Сейчас на всех производственных площадках компании идёт обновление технического парка. На смену отработавшим агрегатам приходят многоцелевые высокоточные обрабатывающие центры, в которых используется высокопроизводительный инструмент. Но из какого бы прочного материала ни были свёрла, зенкера и фрезы, они стачиваются. Замену за рубежом приобретать накладно, поэтому задача обеспечения

инструментом легла на плечи коллектива РИЗа.

Многие студенты впервые узнали, что на этом предприятии есть современное оборудование, позволяющее из заготовки вытачивать инструмент нового поколения. По программе импортозамещения за четыре года было освоено 311 позиций. А последнее приобретение — пятиосевой заточной станок с ЧПУ — дало возможность ризовцам начать использование обработки методом скайвинга.

— Для разработки нового инструмента была создана

«Потребитель готов платить только за технологичный и высокопроизводительный инструмент», — уверен Сергей Филимонов

межфункциональная группа. Мне как руководителю нужно было скоординировать усилия конструкторов, технологов, экономистов, специалистов по качеству продукции, — пояснил Сергей Филимонов. — После изучения формы, составления программы обработки, десятков анализов металла нам удалось получить инструмент с нужными свойствами.

Научились ризовцы и восстанавливать импортный осевой инструмент.

Предложение пройти практику на РИЗе показалось студентам заманчивым

Отработавшие свой век свёрла затачивают, наносят новое износостойкое покрытие — и он способен прослужить ещё несколько циклов.

Потребитель готов платить только за качественный товар, а подтвердить соответствие инструмента требованиям конструкторской документации можно с помощью измерительной аппаратуры. И она тоже есть на РИЗе. Изделия сложной конфигурации, обработанные с высокой точностью, измеряются на трёхкоординатной измерительной машине GLOBAL, режущий

инструмент — на электронном инструментальном микроскопе нового поколения Mitutoyo и бесконтактной измерительной машине Zoller.

Студенты тут же начали интересоваться нюансами обслуживания такой аппаратуры, последними технологическими разработками, возможностями прохождения практики на РИЗе. Но памятный подарок всё же достался Максиму Яковлеву, порадовавшему лектора точной формулировкой ответа. Ведь и инструмент ценится в первую очередь за точность исполнения.

ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

Вредные условия? Раньше на пенсию

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Антон ЛИТВИНЕНКО

Заместитель начальника отдела назначений и перерасчётов пенсий Пенсионного фонда Набережных Челнов Раиль Тимербаев провёл встречу с камазовцами.

В начале своего выступления он напомнил о сроках повышения пенсионного возраста на пять лет. «Повышение пройдёт поэтапно до 2028 года», — подчеркнул он.

Работникам, занятым на работах с вредными и тяжёлыми условиями труда: шахтёрам, работникам «горячих» цехов, угольной промышленности, химических производств, железнодорожной отрасли, чернобыльцам, льготникам по социальным причинам, — льготы сохраняются. К примеру, по второму списку (существует два списка, по которым делятся профессии с вредными условиями). Так, к первой сетке относятся специалисты по металлообработке, ко второй — газоэлектросварщики, электротехники — **прим.** мужчине требуется 12 лет льготного стажа. Если он их выработает, то может выйти на пенсию на пять лет раньше.

Спикер отметил нововведение — досрочный (на 24 месяца раньше) выход на пенсию при выработке общего страхового стажа: для женщин — 37 лет, для мужчин — 42 года. Например, женщина 1967 года рождения, по новым правилам должна выйти на пенсию в 59 лет в 2026-м, но если имеет 37-летний стаж, то сможет претендовать на пенсию в 57 лет. Однако здесь учитывается только чистый страховой стаж без больничных, учёбы, ухода за ребёнком и инвалидами.

Могут досрочно выйти на пенсию и многодетные матери: с тремя детьми — в 57 лет, с четырьмя — в 56 лет, с пятью и более — сохраняют право выйти на пенсию в 50-летнем возрасте, как сейчас.

На вопрос «Из чего складывается пенсия?» спикер ответил: «Пенсия складывается из трёх факторов — стаж работы,



Раиль Тимербаев: «Следите за изменениями в пенсионном законодательстве»

коэффициент по зарплате и сумма страховых взносов. При том, что коэффициент по зарплате считается, если вы работали до 2001 года, вам необходимо предоставить справку на данный период за любые 60 дней — других способов нет. После 2001 года коэффициенты не считаются, учитываются только страховые взносы, которые работодатель перечислял на вас».

При этом новый закон гарантирует индексации пенсий неработающим пенсионерам с 1 января каждого года с 2019 по 2024 год включительно. Напомним, что работающим пенсионерам возобновление индексации пенсии и начало её выплаты в полном размере после увольнения с учётом «пропущенных» индексаций происходит спустя квартал после увольнения с доплатой со следующего месяца, после прекращения работы или иной деятельности.

Чтобы узнать свои страховые взносы, необходимо зайти на сайт ПФР, зарегистрироваться в личном кабинете и заказать справку «Выписка ИЛС».

для души

Gloria? Значит, слава!

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ

Вряд ли собравшиеся на первый в жизни концерт камерного оркестра Игоря Лермана 25 февраля 1989 года в зимнем саду ДК «Энергетик» думали о том, что присутствуют при историческом событии. Сравнимом «по-камазовски», наверное, даже не с закладкой камня, а с выпуском первого автомобиля. Время наполнило значением этот факт. Довольно долго молодого музыканта, одержимого идеей создать с нуля в Автограде камерный оркестр, считали едва ли не чудаком. А Лерман, следуя призванию, растил — музыкантов, оркестр, публику. В репетициях, конкурсах и концертах пронеслось 30 лет.

Как это по-камазовски — «Было — стало»? В звании народного артиста Республики Татарстан, почётного гражданина города Набережные Челны встретил дирижёр новую историческую дату. На 30-летие со дня первого концерта в Органный зал 25 февраля прибыла Государственная Академическая хоровая

капелла России имени Юрова. Вечер транслировался в интернете онлайн. Что ни цифра, то юбилей: если «КАМАЗу» — 50, то Капелле — 100!

— А ещё и приближающийся вековой юбилей Республики Татарстан! — напомнила депутат Государственной Думы Альфия Когогина, поднявшаяся на

сцену, чтобы поздравить и поблагодарить музыкантов. Прославленный коллектив под руководством народного артиста России Геннадия Дмитряка в Челнах уже бывал. Но впервые буквально взорвали музыканты зал столь разнообразной интереснейшей программой. В ней вместе с «Gloria» Вивальди

</

С МЕСТА СОБЫТИЙ

Блистательные. Деятельные. Свои

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН, Антон ЛИТВИНЕНКО

Проект «ZAVODчанки» отпраздновал годовщину. Участницы, организаторы, представители администрации, профкома и заводов — всего порядка 150 человек — собрались 27 февраля в Русском драмтеатре «Мастеровые».

За год проект успел стать популярным не только среди камазовцев и челнинцев — о «ZAVODчанках» заговорили федеральные СМИ. Общее число просмотров выпусков приближается к отметке полмиллиона, а счёт комментариев идёт на тысячи.

Проект выполняет важную профориентационную роль: «За красотой девушек на экране фоном идёт наш завод, лаборатории, офисы, корпуса. По выпускам можно видеть, каким сегодня становится «КАМАЗ», — подчеркнул на мероприятии заместитель гендиректора по управлению персоналом и организационному развитию Александр Ушенин.

Говоря о планах дальнейшего развития, он не исключил появления проекта «ZAVODчанин». «Ведь не только девушки у нас работают, но и ребята», — пояснил руководитель. Это предложение аудитория, значительную часть которой составляли представительницы прекрасного пола, поддержала аплодисментами.

Зампредседателя профкома по вопросам работы с молодёжью, спорта и культуры Рафис Харисов знает



Пермячка Валерия Соболевская впервые в Челнах. И ей здесь нравится



#ZAVODчанки объединяют!



Александр Ушенин и Рафис Харисов рады лично поздравить каждую участницу



Кавээнщица Ирина Булаева любит пошутить



многих участниц не только по проекту, но и по их победам в камазовских конкурсах. Так, Татьяна Захарова, Марина Солдаева, Екатерина Арсланова выступали на фестивале художественного творчества «Автоград»; Ксения Погодина — победительница конкурса «Мисс «КАМАЗа» Ландыш Кашбиева — «Мисс турслёта»; Ирина Булаева — «Молодой профсоюзный лидер «КАМАЗа». Отметил он и профессиональные успехи девушек: «Мы восхищаемся не только вашей красотой, но и работой, которую вы выполняете. Среди вас инженеры-технологи, лаборанты, мастера, контролёры ОТК,



Вокруг фотографа Антона Литвиненко собирались благодарные модели, ведь именно он сделал всех девушек узнаваемыми



Красивые, милые, загадочные. Среди них медсестра, модель, певица, картингистка, переводчик и будущая мама... Какой потенциал!



Эмма Минхаирова и Марина Солдаева посыпают всем свою любовь

слесари MCP. Это показывает, какие трудолюбивые девушки работают на «КАМАЗе».

На празднике был презентован календарь, страницы которого украсили заводчанки, выбранные по результатам онлайн-голосования. Календари, сувениры и цветы представители администрации и профкома

вручили героям праздника. А главным подарком для всех гостей стал спектакль «Свидетель обвинения» по мотивам пьесы Агаты Кристи.

* * *

Фото и видео всех участниц проекта — на портале vestikamaza.ru



Приятно увидеть себя на страничке календаря

О проекте в цифрах:

- 44 участницы от 11 заводов и подразделений
- 1000 заявок на участие
- 100 часов видеоматериалов
- 40 тысяч фотографий
- 245 тысяч лайков в Инстаграме
- 56 тысяч просмотров роликов на YouTube

16+

**ВЕСТИ
КАМАЗА**

Рукописи, присланые в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Минения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несет ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несет. Все скидки, акции, специальные предложения действуют на момент выхода газеты.

Газета зарегистрирована в Управлении федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан). Рег. ПИ №16-00525 от 10.03.2011 г. Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: П. Г. МИХНО
e-mail: MiHno@kamaz.ru
Зам. главного редактора: Е. Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «Гардтайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель и издатель: публичное акционерное общество «КАМАЗ». Адрес: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2. Редакция «ВК»: 37-31-99, 45-21-95, 6-87-90, 37-18-53. Пресс-служба «КАМАЗа»: 45-21-95. Факс: 45-29-36. Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Глагол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз. При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.