



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА ПАО «КАМАЗ»

№ 32 (3926)
12 октября 2018 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

ТРАГЕДИЕЙ ОБЕРНУЛОСЬ
РЯДОВОЕ СОБЫТИЕ.
СЛЕДСТВИЕ РАЗОБРАЛОСЬ

5

ДЕКАДА СТАРШЕГО
ПОКОЛЕНИЯ:
ПОДВОДИМ ИТОГИ

6

ДАЛЕКО НЕ ПРОВИНЦИЯ:
ЮБИЛЕЙНОЕ ТУРНЕ
КАМЕРНОГО ОРКЕСТРА
ЛЕРМАНА ПРОЙДЁТ
ПО ВСЕЙ РОССИИ

8

МОЛЧАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ – ЛУЧШИЙ ЗНАК



В БОРЬБЕ ЗА КАЧЕСТВО НА ПРЗ ВЫВЕЛИ СВОЮ ФОРМУЛУ:
ПРОБЛЕМА РЕШЕНА НЕ ТОГДА, КОГДА ДОСТИГНУТ
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ЭФФЕКТ, А КОГДА РЕКЛАМАЦИЙ НОЛЬ

4

По вопросам рекламы в «Вестях КАМАЗа»
обращайтесь к Екатерине Орловой

ЗВОНИТЕ! +7 (8552) 37-31-08

ПИШИТЕ! ORLOVAEA@KAMAZ.RU

Мощный корпус радиатор
Оптика LEDIL
Светодиоды SAMSUNG

Промышленный светильник
GSFNO

СВЕТОДИОДНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ
GELIOMASTER
www.geliomaster.com

т. талан

Квартиры
комфорт-класса
от 1 400 000 ₽

ПРИТАКНИЕ
ЦЕНТР ГОРОДСКОЙ ЖИЗНИ

Реклама
ООО «Специализированный Застойщик «ТАЛАН-НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ»
Специальная цена установлена в отношении 8 квартир и действует до 31.10.2018 г.
При покупке гоняется объем денежного премиума.



НОВАЯ ПРОФЕССИЯ –
КОНТРОЛЁР ПО КАЧЕСТВУ

2



Конкурс большой, экзамен непростой

РАДИ ПЕРСПЕКТИВНОЙ
МАШИНЫ

3



опытная балка идёт на испытание

ЦЕНА КРОВИ

5



Одна тема – две проблемы

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

КОРОТКО

Сегодня в нашем городе завершается автопробег по городам Татарстана, стартовавший 8 октября. Он организован Минпромторгом РТ в честь Дня машиностроителя. ПАО «КАМАЗ» участвует в этой акции: для автопробега ТФК «КАМАЗ» предоставила самосвал 6580, а для выставки на площадке возле Органного зала — 10 единиц техники. Подробности — в следующем номере.

НОВОСТИ

Больше, чем за целый год

По итогам девяти месяцев 2018 года «КАМАЗ» увеличил продажи самосвальных полуприцепов на 52% по сравнению с результатом годичной давности, сообщает АО «ТФК «КАМАЗ».

Более того, результат девяти прошедших месяцев этого года уже превысил итоговую цифру реализации всего 2017 года.

Хитом продаж (80%) по-прежнему остаётся модернизированный самосвальный полуприцеп НЕФАЗ-9509-16-30, оснащённый стальной платформой объёмом 30 куб. м, специально разработанный для эксплуатации с магистральными седельными тягачами с колёсной формулой 4x2. Среди других популярных моделей — НЕФАЗ-9509-10-30 и НЕФАЗ-9509-32-30, которые тоже имеют платформу аналогичного объёма, но отличаются увеличенной до 43 тонн полной массой.

Кроме того, недавно на рынок вышла облегчённая версия самосвального полуприцепа НЕФАЗ 9509-0360123-30. В отличие от стандартной модели, её платформа имеет уменьшенный объём — 23 кубометра. Применение высокопрочной стали, платформы и рамы оптимизированной конструкции позволило снизить снаряженную массу полуприцепа всего до семи тонн. Модель особенно актуальна в свете последних мер по ужесточению весового контроля на дорогах и повышению штрафов за перегруз.



Так выглядит хит продаж

ФОТОФАКТ

**Конь-страж**

На участке лазерной резки цеха мелких серий ПРЗ фотограф «ВК» Виталий Зудин заметил, что несколько станков огорожены фигурными металлическими барьерами. На них вырезан камазовский аргамак и эмблема ПРЗ. Оказалось, щит необходим для нормального функционирования оборудования. На раскройных столах двух лазерных станков установлен защитный фотобарьер: когда кто-то из рабочих пересекает линию разметки, агрегат останавливается. Чтобы не сбивать машину с ритма, заводчане решили поставить заслон. Технологи разработали программу, из отходов металла на том же лазерном станке вырезали такие фирменные ограждения и для выразительности покрасили их в ярко-оранжевый цвет.



НОВАЯ ПРОФЕССИЯ

Следи за сборкой, контролёр

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий Зудин

На «КАМАЗе» появилась новая профессия — контролёр по качеству. Пока она значится в приказах и специально созданных программах обучения. Её представители должны поставить надёжный заслон дефектной продукции на финишных участках работы, будь то производство кронштейнов или автомобиля. Именно поэтому к представителям этой профессии предъявляются особые требования: быть экспертами, уметь принимать решения, работать на предупреждение.

Желание повысить статус профессии контролёра ОТК зрело в службах качества заводов и обсуждалось в стенах департамента качества не один год. Было специально разработано несколько проектов, обучающих программ, а когда пришло время запускать концепт в жизнь, свёрстанные планы скорректировала специфика производства.

Сейчас на постах контроля, в том числе на воротах качества, трудятся люди с самым разным образованием: педагоги, повара, швеи. Здорово, если на это рабочее место встаёт опытный слесарь МСР, отработавший на конвейере солидный срок и имеющий представление о технологии сборки, последствиях не закреплённых должным образом деталей и узлов.

Краткий курс материаловедения, метрологии,



На рабочем месте разговор получается более предметным



Проблемы в знаниях лучше заполнять вместе с преподавателем



Руки к инструменту должны привыкнуть

технологии производства, начертательной геометрии, навыки чтения чертежей и использования средств измерения — это далеко не полный перечень знаний и умений, которыми должны обладать все контролёры ОТК, но в первую очередь ими должны владеть представители новой профессии. Им предстоит не просто заполнять чек-листы с обнаруженными дефектами, но и участвовать в составе 8D-команд, разрабатывающих пути решения проблем, в совещаниях QRR по оперативному решению вопросов качества.

На обучение с АвЗ уже направлены 54 человека. Шанс повысить свою квалификацию получат работники со стажем работы не меньше года, имеющие репутацию ответственных и заряженных на успех людей. Многие впервые познакомились с различными средствами измерения, разобрались в чертежах и стандартных операционных картах. А спецкурс о статистических методах контроля, анализе видов и последствиях потенциальных дефектов, других методах управления качеством показал, что стоит за показателями того самого чек-листа, который приходится заполнять каждую смену.

На теоретические занятия отведено 65 часов. Другая часть программы, 45-часовая, отведена под стажировку. Вместе с инструктором, специалистом департамен-

та качества, практиканты проводят инспекционный контроль мостов, кабины и автомобиля, ежедневный аудит процесса сборки по ключевым параметрам.

На рабочих местах проще определить проблемы в знаниях и взять на заметку внутренние

проблемы — будь то сквозняк на посту, большая текучесть кадров, повышенная нагрузка. Отсюда проще проследить и судьбу каждого дефекта, зафиксированного в чек-листе. Многие стажёры судившись узнали, насколько важна точность зафиксированной и переданной информации для руководителей разного уровня, конструкторов, технологов.

На совещании по качеству (участие в них тоже входит в программу стажировки) почти никто не растерялся, курсанты, исходя из своего опыта, предлагали свои пути решения проблем. Осталось только словарь терминов выучить.

Обучающиеся проходят тестирование дважды. Направление на новое рабочее место получит только тот, кто успешно справится с очень непростыми экзаменационными вопросами.

Вместе с новыми знаниями и

возросшим чувством ответственности контролёры по качеству унесут и раздаточный материал, разработанный специалистами службы качества, МЦПК, Корпоративного университета. А те, кому с первой попытки взять высоту не удалось, вернутся на свои рабочие места.

Замдиректора департамента качества — начальник

отдела аудита продукта и

процессов Наталья Сидорова

уверена: результаты обучения

можно будет подвести уже

через два-три месяца. По

графикам статистических

данных видно: если дефектов зафиксировано много,

значит, выпускник работает

на совесть, не ленится заглянуть в автомобиль, отследить

момент появления брака. Чем

больше найдено дефектов, тем

быстрее они будут устранены.

Благодаря поправкам в

технологии, а в ряде случаев

и в конструкции, новые авто-

мобили быстрее преодолеют

болезни роста.

Первые представители

новой профессии встанут на

свои рабочие места на воротах

качества автосборочного и

механосборочного произ-

водствов АвЗ уже в октябре.

ПРОЕКТЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ

Поковка с будущим

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

На днях на кузнецном заводе изготовлена первая опытная партия новой поковки «балка передней оси 6580» (БПО) для перспективных автомобилей КАМАЗ. Со склада поковки отправились на автомобильный завод для последующей механообработки, а далее их путь — в НТЦ: они предназначены для проведения испытаний.

Сообщая «Вестям КАМАЗа» подробности, главный инженер КЗ Гамир Мухаметзянов особо отметил: новый продукт, 14 годных поковок (требовалось всего 10) смогли получить с первого раза.

— Кузнецкий завод — участник камазовского проекта «Мосты» (руководитель — Фирдаус Зарипов). Решение освоить на «КАМАЗе» производство мостов, как известно, было принято в рамках программы импортозамещения и с целью увеличения мощностей для передних осей на перспективные автомобили КАМАЗ. Самая проблемная зона передних мостов для автомобилей большой грузоподъёмности — балка передней оси. Но за счёт увеличения в местах большой нагрузки сечения БПО можно достичь увеличения грузоподъёмности. Для этого кузнецкий и приступил к освоению новой поковки.

До сего дня на КЗ серийно выпускаются три типа БПО: 5320, 6520 и так называемая автобусная 6252. Однако ни одна из них не превышает предельных 110 кг.

— Новая в нашем прайс-листе поковка уникальна по своим габаритам и массе, — продолжает Гамир Мухаметзянов. — Первым этапом, разумеется, была проработка чертежа на уровне конструкторов и тех-

нологов в соответствии с техническими требованиями, согласование его с научно-техническим советом и с НТЦ. Материал использован традиционный — хром-45. Но вес заготовки — 151 кг, это на 25% больше самой тяжёлой на сегодня БПО 6520. Сама новая поковка весит

120,4 кг — по сравнению с обычной серийной БПО 5320 она тяжелее на 30 кг. Поэтому потребовался целый ряд технологических решений при подготовке производства и переделка всех транспортных узлов. Была спроектирована и сама поковка, и оригинальная штамповальная оснастка.

Технологический процесс включает в себя такие операции, как вальцовка, штамповка, обрезка облоя, линия инструмента и оснастки Ильсур Харисов. Сложную задачу удалось решить технологам и специалистам штампово-инструментального корпуса. Проявив смекалку, использовав составные части электрода для изготовления вставок предварительного и окончательного переходов методом электроискрового прожига, на имеющихся станках с ЧПУ при большой их загруженности и в усло-

виях жёстких сроков, смогли обеспечить требуемое качество штамповой оснастки.

В случае успешных испытаний и перехода к выпуску серийной продукции балка 6580 станет для кузнечного четвёртой по счёту разновидностью балки передней оси. Выход на серийный выпуск потребует от заводчан освоения ещё четырёх новых поковок — уже не столь габаритных, и кузнецы к этому готовы.

В рамках проекта, заключает главный инженер, подготовлен план работ по модернизации транспортных систем и термоагрегатов. Модернизации требуют нагревательная установка и система контроля. Планируется



Новая поковка уникальна по своим габаритам и массе

ПОЛИТИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Лучшее убежище — на «движках»

Татьяна ИВАНОВА

Защитное сооружение завода двигателей признано лучшим на смотре-конкурсе среди подразделений автогиганта. Почётную грамоту директору «движков» Сергею Снарскому вручил заместитель гендиректора по безопасности Ильдар Шамилов.

Вход в убежище расположен в подземном переходе, соединяющем административный и производственный корпуса. Комплекс помещений с автономной системой жизнеобеспечения рассчитан на проживание 1200 человек.

Убежище на «движках» уже использовалось по прямому назначению — в 1993 году во время пожара. «Практически всё управление тогда было переведено в защитные сооружения, которые стали основой для воз-



Дизельная электростанция полностью обеспечит электричеством пункт управления в особых периодах

рождения завода. Именно оттуда осуществлялось руководство действиями по ликвидации последствий пожара и восстановлению завода. Это показало, что крайне важно поддерживать на высоком уровне подготовку к части гражданской обороны», — сообщил на вручении награды Шамилов.

Высокую оценку защитному сооружению завода двигателей обеспечило подтверждение всех характеристик, заложенных в паспорт объекта в 1979 году при вводе

НОВОСТИ

Курс на Перу

Объявлены составы экипажей команды «КАМАЗ-мастер», которые примут участие в ралли «Дакар-2019».

По словам руководителя команды Владимира Чагина, подготовка к ралли «Дакар-2019» вступила в завершающую стадию. До отбытия грузовиков на гонку в Южную Америку остаётся месяц. 25 ноября машины европейских участников гонки будут погружены на паром для отправки через Атлантику, чтобы 6 января стартовать из столицы Перу Лимы.

«КАМАЗ-мастер» выставит на гонку четыре совершенно новых спортивных грузовика с индексом КАМАЗ-43509. В них использован рядный шестицилиндровый мотор. Этим в основном и были продиктованы существенные изменения в конструкции автомобиля. Внешне он отличается от грузовиков предыдущего поколения агрессивным дизайном, руленными и клиновидными формами.

За победу в гонке «Дакар-2019» будут бороться экипажи Эдуарда Николаева (штурман Е. Яковлев, механик В. Рыбаков), Айрата Мардеева (штурман Д. Свищунов, механик А. Галяутдинов), Дмитрия Сотникова (штурман Д. Никитин, механик И. Мустафин) и Андрея Каргинова (штурман А. Мокеев, механик И. Леонов).

В этом году ралли-марафон «Дакар» пройдёт по территории одной страны — Перу. Дюнны участки составят около 70% трассы. Старт ралли-рейда состоится 6 января в городе Лима. Далее последуют 10 этапов с перерывом на день отдыха 12 января в Ариекипе. Общая протяженность маршрута — 5000 км, из них 3000 км — спортивные спецучастки. Финиширует ралли 17 января в Лиме.

Отгрузите ещё

«Лизинговая компания «КАМАЗ» передала в лизинг четыре газодизельных тягача КАМАЗ-5490 и пять полуприцепов НЕФАЗ партнёру из Санкт-Петербурга — ООО «Автокар».

Вся техника передана на условиях программы «Лизинг от производителя», созданной этим летом для представителей малого и среднего бизнеса. Поставщиком выступил официальный дилер ПАО «КАМАЗ» в Ленинградской области — ООО «Технический Центр «Восток». После оформления в прошлом году автомобилей КАМАЗ-5490 NEO по условиям «КАМАЗ-ЛИЗИНГа» предприятие обратилось снова за финансированием следующей партии уже другой версии популярной модели.

Приобретённая техника будет использована для грузоперевозок по России. ООО «Автокар» планирует и дальше продолжать сотрудничество по программам «КАМАЗ-ЛИЗИНГа», считая лизинг оптимальным способом обновления своего автопарка.



В руках Сергея Снарского — награда коллективу завода двигателей за готовность к чрезвычайным ситуациям

равляющих веществ и радиационной пыли. В специальном помещении хранится запас питьевой воды — в совокупности 12 кубометров. Продуман и вопрос питания: компания «Содексо» обеспечит продуктами в особый период весь персонал.

Ещё одно помещение — пункт управления, предна-

КАЧЕСТВО: СТРАТЕГИЯ И ТАКТИКА

Главное — найти союзников

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Виталий ЗУДИН

Конечно, и до рекомендаций экспертов «Роланд Бергер» на прессово-рамном заводе работали над улучшением качества выпускаемой продукции. Но новые аудиторы предложили новые инструменты не в ущерб уже действующим, и... Заместитель директора по техническому контролю Виктор Лоскутов считает, что в этом году в сознании заводчан полным ходом идёт эволюция от «штук» к качеству. Что же взято на вооружение?

Кто автор?

— Начну с известного уже пилотного проекта, реализованного в цехе окраски №2. Как человека по одёжке, так автомобиль потребитель встречает по окраске, и вот с этим «костюмчиком» у нас регулярно возникали проблемы. Непредвиденные затраты выливались в кругленькую сумму — не считая имиджевых потерь. Раз пять в год, а то и больше, приходилось откомандировывать в другие города наших сотрудников, чтобы «тушить пожар»: подкрашивать на месте обнаруженные потребителем недоделки. Сегодня это, к счастью, — в прошлом. Найдя лидера, взяли в союзники рабочих: ведь именно тот, кто производит ценность своими руками, знает о проблемах лучше всех. В итоге получи-

ли массу хороших предложений. Одно из них — персональная ответственность за каждую операцию. Очень сложно персонифицировать дефект, когда идёт линия, но... Придумали в ЦО-2 капсулы и отметки под роспись: стало видно, кто и что делает. К разбору дефектов стали привлекать не только контролёров, но и мастеров, бригадиров, самих рабочих. Знаете, когда автор дефекта вынужден смотреть в глаза коллеге — это уже совсем другое дело. Теперь пилотный проект как лучший опыт распространяется на другие площадки ПРЗ. Но везде своя специфика, и повсюду мы стали искать индивидуальные способы подтверждения рабочими своих действий. В прессовом производстве, например, это журнал, где штам-

Не ошибиться в первой петле

— Неплохой инструмент — «Петли качества», и понятно, что если на ПК №1 нет проблем, 2-я и 3-я уже не столь актуальны. На первой петле мы и сосредоточили внимание — несколько модернизировав известный инструмент. Одно дело, когда СОК, стандартная операционная карта, поступает в цех от технолога как директивный документ («сам начальник написал — сам и делай»), совсем другое — когда опытный рабочий, вместе с технологом и мастером, участвует в её создании. Он лучше знает, как надо, и чего для этого не хватает. А когда сам написал, стыдно не выполнить.

Досье на каждую

— Новым инструментом в нашем арсенале стала практика решения проблем в формате QRQC — на уровнях начальников цехов, начальников производств, директора завода. Полчаса на качество, а результат ощущимый. С начала года руководителями было открыто 85 досье проблем, на сегодня 48 — в работе, 37 решено. Принцип тот же: решать с привлечением рабочих. Была у нас проблема «малых цветов». Не вопрос — заправить восемь тонн эмали и покрасить каркасы кабин в автоматическом режиме. Но вот заказ

на 10-15 машин — и краски нужно всего 300 кг. Красим вручную, в «Гелиусе» — качество страдает. Что делать? Начальник цеха Михаил Захаров и его команда предложили небольшое усовершенствование — заливать эмаль порцией в отдельный бачок. На уровне директора решили вопрос с закупкой, установили ёмкость рядом с линией окраски, подачу наладили... Работы такой вариант тоже «одобрили».

— Я защитил проект «Повышение стойкости ковчной оснастки для машины «Автофордж». Идея заключается в использовании износостойкого покрытия, которое обычно применяется для обработки режущих поверхностей (например, на РИЗе). Это покрытие было нанесено на штамп литейно-ковочной машины. В результате его стойкость увеличилась на

77%. Если раньше штамп выдерживал 40 тысяч ударов, то теперь — 70,9 тысячи, — рассказал автор проекта. — С повышением стоимости нормо-часа рабочего, изготавливающего оснастку, также увеличивается цена на режущий инструмент и используемые материалы. Это влечёт за собой рост цены самой изготавливаемой оснастки. Как следствие, удо-

рожается литьё. Внедрение моего предложения помогло сэкономить ресурсы и выпускать более жизнеспособную оснастку, — добавил он.

Церемония награждения

прошла 26 сентября в МГТУ им. Н.Э. Баумана. Дипломы и призы получили 29 авторов лучших проектов в 13 технологических отраслях.

Национальную научно-техническую конферен-



В режиме пусконаладки сейчас обживаются на ПРЗ новые роботы на линии сварки кабин К5

Любой проект по качеству на ПРЗ считают действительно внедрённым даже не когда достигнут экономический эффект, а когда становится очевидно: дефект устранён полностью.

Молчание потребителя в таких случаях — лучший знак согласия.



Конструкция деталей усложняется, мерить их универсальным способом невозможно. Новая оптическая измерительная машина, со своей стороны, тоже работает на качество

кабин для поколения К5, а в лабораторию опять-таки для замеров деталей К5 только-только поступила новая, восьмая по счёту, оптическая измерительная машина. Среди оборудования, как и среди персонала, тоже важно найти союзников!



Евгений Стихин (третий слева) был награждён в числе ещё 28 авторов лучших проектов в разных технологических отраслях

ститута К(П)ФУ, кафедра конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.

Личное участие

Виктор Фёдорович Лоскутов как специалист и руководитель вырос на производстве. Оттого и подход у него к решению проблем — «снизу». Стал завод изготавливать больше машин оригинального модельного ряда — на линии сварки возникла проблема с поддонами для двигателей: отличаются они от традиционных. Отправился Лоскутов в цех, стал смотреть, а потом организовал мозговой штурм с участием производственников и технологов. На линии-то — черезспосыца: то идут-идут рядовые поддоны, то минут через 10-15 — новые, более сложные и тяжёлые, потом опять традиционные. Трудно рабочим перестраиваться. Что, если разделить потоки, иначе организовав процесс, переставив оборудование? Директор поддержал, и теперь левое крыло сосредоточилось на сварке оригинальных, правое — традиционных поддонов. Даже дополнительно закупать ничего не понадобилось!

**МЫ — МОЛОДЫЕ**

Работа + проект = победа

Татьяна ИВАНОВА

Проект начальника бюро пресс-форм и штампов литейного завода Евгения Стихнина победил в категории «Автомобильная промышленность» на VIII Национальной научно-технической конференции в Москве.

— Я защитил проект «Повышение стойкости ковчной оснастки для машины «Автофордж». Идея заключается в использовании износостойкого покрытия, которое обычно применяется для обработки режущих поверхностей (например, на РИЗе). Это покрытие было нанесено на штамп литейно-ковочной машины. В результате его стойкость увеличилась на

77%. Если раньше штамп выдерживал 40 тысяч ударов, то теперь — 70,9 тысячи, — рассказал автор проекта. — С повышением стоимости нормо-часа рабочего, изготавливающего оснастку, также увеличивается цена на режущий инструмент и используемые материалы. Это влечёт за собой рост цены самой изготавливаемой оснастки. Как следствие, удо-

рожается литьё. Внедрение моего предложения помогло сэкономить ресурсы и выпускать более жизнеспособную оснастку, — добавил он.

Церемония награждения

НОВЫЕ ГОРИЗОНТЫ

В атаку, пилот!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Есть первый победитель первого этапа игры «Звёздный путь»! Активнее всего исследовала «далёкие миры» инженер первой категории отдела маркетинга и договоров РИЗа Людмила Кукина.

Молодому специалисту устроили сюрприз: поздравить её с успехом пришла солидная делегация с шарами, цветами и подарками.

— Считается, что одну компетенцию можно прокачать в течение года. У резервистов, вставших на «Звёздный путь», ускоренный курс. Очень приятно, что победу на первом этапе одержал представитель РИЗа, первенца «КАМАЗа», завода, известного своими высокопрофессиональными кадрами, — подчеркнула директор департамента развития персонала ПАО «КАМАЗ» Светлана Михеева, вручая приз — сертификат на 3000 рублей в один из книжных магазинов города.

Новых побед Людмиле желали замдиректора по персоналу РИЗа Виктор Бессонов, замдиректора Корпоративного университета Анастасия Чернильцева, начальник

отдела методологии оценки персонала и работы с резервом Светлана Шакирова и коллеги. Теперь рабочее место Людмилы Кукиной будет украшать ещё один диплом. За два года работы у неё образовалась целая коллекция — побеждала в заводском этапе конкурса «Лидер РСК» три раза, есть успешно реализованный молодёжный проект.

На РИЗ выпускница Набережночелнинского института КФУ устроилась два года назад. Начальник отдела маркетинга и договоров Александра Гайс сразу разглядела в девушке здоровые амбиции, желание работать и развиваться. И не ошиблась.

Молодой специалист успешно ведёт переговоры с клиентами завода. Число заказчиков продукции диверсификации РИЗа растёт, высокую оценку получили её ответы на вопросы анкеты при оценке силы коллек-

тива. Руководитель рекомендовал включить Кукину в резерв молодых перспективных работников, а оттуда до «Звёздного пути» рукой подать.

— Вступила в игру не раздумывая, хотелось обретать новые знания, — пояснила свою позицию победительница первого этапа. — Для меня самые интересные задания связаны с личным общением. Особенно удачным получилось выступление на этапе «Межгалактическая конференция». Презентация книги Стивена Кови «7 навыков высокоеффективных людей» обеспечила значительный отрыв от соперников, что в конечном итоге привело к победе.

Людмила призналась, что ей нравится не только деловая, но и художественная литература. В числе любимых — «Белый пароход» Чингиза Айтматова и «Мартин Иден» Джека Лондона.

Сейчас в «Звёздном пути» 400 игроков. Следующий этап — «Планирование и организация деятельности». Отрыв лидера составляет 30 баллов. Нагнать и обогнать его несложно, для этого нужно активнее принимать участие в очных командных тренингах и конференциях. Ну а молодой



На «Звёздном пути» возможны осадки в виде приятных подарков

разовчанке, чтобы одержать следующую победу, как и прежде, надо держать марку инициативного и общительного пилота.

СРОЧНО

Нужны доноры

У сотрудника РПЗ, 32-летнего Ильи Дударева, обнаружено тяжёлое заболевание. Ему назначена длительная терапия, включающая оперативное переливание крови. Требуются доноры с IV группой крови с положительным резус-фактором. На призыв уже откликнулись сотрудники РПЗ, но переливание крови потребуется в течение длительного срока. Желающие помочь Илье могут обратиться к председателю производственно-технического отдела штамповой оснастки Рашиде Гайсиной по телефонам: **6-21-63, 7-25-58, 6-17-56, 8-917-220-75-31**.

АКТУАЛЬНО

Донорам — достойное звание

В ходе личного приёма граждан в общественной приёмной местного отделения «Единой России» в адрес депутата Госсовета РТ, заместителя генерального директора ПАО «КАМАЗ» по безопасности Ильдара Шамилова поступило обращение гражданина города, награждённого знаком «Почётный донор России», по вопросу отказа в присвоении звания «Ветеран труда».



Желание спасать жизнь должно поддерживаться государством

Это далеко не единичный случай. По информации Министерства труда и занятости РТ, в республике насчитывается 11765 человек, награждённых нагрудным знаком «Почётный донор России», из них звания «Ветеран труда» не имеют 7513 граждан.

Учитывая социальную значимость развития добровольного донорства и в целях обеспечения дополнительными гарантиями доноров, спасающих жизни, Ильдар Шамилов инициировал законопроект «О внесении изменения и дополнения в статью 1 Закона РТ «О порядке и условиях присвоения звания «Ветеран труда». Инициатива камазовца — внести в условия пункта о присвоении звания лицам, награждённым нагрудным знаком «Почётный донор СССР» и «Почётный донор России».

Законопроект находится на рассмотрении Комитета Госсовета РТ по социальной политике, к компетенции

которого относится рекомендация Госсовету РТ принять либо отклонить законопроект.

На сайте «Открытый Татарстан» инициатива собрала множество комментариев. «Мне 25 лет, и завтра мне вручат свидетельство «Почётный донор России». Всем известно, что у «почётников» по федеральному законодательству мало льгот. В Москве перечень льгот намного больше, чем в остальных регионах РФ.

Если в Татарстане этот за-

Он сказал: «Я посмотрю...»

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

В августе не вернулся с работы домой слесарь-ремонтник литейного завода. Трагедией обернулось рядовое событие — восстановление механизма формовочной линии. С результатами расследования познакомились и «Вести КАМАЗа». Из этических соображений мы не называем имён участников событий.

Утром 28 августа на рембазу по телетайпу пришёл наряд на ремонт механизма установки опок низа на платформу литьевого конвейера автоматаической формовочной линии смесеприготовительного оборудования. На месте поломки слесари-ремонтники вместе с исполняющим обязанности мастера решили поднять каретку вертикального подъёма, внимательно осмотреть нижнюю гайку и только после этого определиться с дальнейшими действиями. И.о. мастера по переходному мостику через литьевой конвейер отправился на другую сторону линии и подошёл к пульте управления, а один из слесарей остановился у гидроклапанов. Вместе они установили каретку в верхнее положение. Едва она пошла вверх, мужчины услышали крик другого слесаря-ремонтника: «Я посмотрю!» В тот же миг каретка рухнула вниз, на рабочего. Приехавшие врачи-реаниматологи только развели руками: мужчина был мёртв. Расследование установило: несчастье случилось из-за износа обжимной гайки под воздействием нагрузок и вибрации при работе оборудования, именно она не удержала каретку.

Ремонтники, прежде чем приступить к работе, должны были определить причины поломки и позаботиться о мерах безопасности при обследовании линии. Однако даже в технологическом процессе ремонта механизма автоматической формовочной

линии не указаны приспособления и инструменты, защитные средства, способы, обеспечивающие безопасное ведение работ в случае не- полного поднятия каретки вертикального подъёма. Это нарушение «Правил по охране труда в организациях и предприятиях машиностроения». Слесарь-ремонтник, стараясь быстрее запустить линию, попытался сам устранить неисправность.

Предприняты меры и для предотвращения подобных ситуаций. До конца октября должна быть проведена внеплановая идентификация опасностей на рабочем месте слесаря-ремонтника ЦРО-1, в ноябре переработан технологический процесс ремонта механизма автоматической формовочной линии. Перед началом ремонтных работ всегда должно устанавливаться ограждение.

Самое первое уже сделано — проведён внеплановый инструктаж всех рабочих-ремонтников. Обстоятельства несчастного случая ещё не раз будут разбираться на собраниях и совещаниях. А руководителям надо напомнить рабочим, чтобы те, прежде чем браться за дело, думали о своей безопасности.



Здесь, на формовочной линии, и произошла трагедия

ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



Компания КАМАЗ 1969



kamaz_official



kamaz



Компания КАМАЗ 1969

ЗАБОТА

Традиция чествовать представителей старшего поколения, которые в своё время вложили немало сил в становление и развитие предприятия, существует на «КАМАЗе» не один десяток лет. Администрация и профкомы всех заводов и камазовских подразделений последовали ей и в этом году.

Знакомые всё лица

Татьяна ИВАНОВА
Фото: Виталий ЗУДИН

В логистическом центре
праздник для пожилых постарались сделать особенным, пригласив около 40 гостей в Картинную галерею на выставку «Город машиностроителей. Трудом славен человек. 1977–2002».

«Мы хотели собрать своих бывших сотрудников, чтобы они окунулись в воспоминания о рабочих днях. Сначала была идея провести экскурсию по заводу, показать людям их прежние рабочие места у станков, на складах. Но благодаря тому, что декада пожилых совпала по времени с проведением выставки, решили организовать для ветеранов посещение Картинной галереи», — сообщила начальник бюро по работе с персоналом ЛЦ Алла Жоголова.

Собравшихся в зале галереи поздравили директор логистического центра Евгений Бударецкий и председатель профкома Елена Ульянова. Евгений Полеславович предположил, что на фото выставки кто-то из гостей наверняка увидит себя, своих знакомых и близких. Так и вышло.

Экскурсию провёл директор музея «КАМАЗа» Александр Чухонцев. В самом начале он обратился к ветеранам, внёсшим вклад в строительство автогиганта, с просьбой принести в музей фотографии камазовских будней. Снимки оцифруют, и в электронном виде они будут храниться в музейных фондах. «Когда ваши внуки и правнуки придут в музей, то увидят эти фотографии, прочитают, кто на них изображен. Эти снимки тоже войдут в историю «КАМАЗа», — пояснил Александр Николаевич.

После экскурсии бывших логистов пригласили на чаепитие в Совет ветеранов «КАМАЗа». Радуясь встрече, люди не сдерживали эмоций: пели русские и татарские песни.



Сколько нового о прошлом можно узнать от директора музея «КАМАЗа»!

Журналистика всегда молодая

по своей сути. Её представители и в 50, и в 70 лет предпочитают называть лишь имя и фамилию — без отчества. Но переходя в стан находящихся на заслуженном отдыхе не избежать и самым матёрым журналистам.

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ
Фото: Виталий ЗУДИН

А коли так, то и ветераны пресс-службы «КАМАЗа» раз в год по осени встречаются — повидаться, вспомнить годы совместной работы, друзей-товарищей, обменяться новостями. Спасибо профкому — за накрытым столом в апартаментах Совета ветеранов «КАМАЗа» под «патронажем» Розы Ахметзяновны Исмагиловой беседа веселее.

Легендарный фотокор Николай Туганов не забыл знак «Ударник строительства КАМАЗа», но разговор сворачивает в сторону первой снятой им безалкогольной камазовской свадьбы в середине 80-х. Ульфат Гилаев, стартовавший в своё время с ПРЗ в татарскую камазовскую газету «Нур», и вовсе при всех регалиях. Наиль Галиуллин, собкор «Советской Татарии», потом — секретарь парткома «КАМАЗа», экс-руководитель пресс-службы, посчитал, что мероприятие камерное, парадного кителя не требует. «А всё, что сохранилось, — здесь», — показывает рукой на сердце. Алексей Шилободин извлекает из своего телевизионного камазовского прошлого встречи с Кобзоном, Карцевым, Петросяном. Александр Матиевский, на чьих плечах сейчас на общественных началах — заботы о ветеранах пресс-службы, вспоминает первые камазовские годы в Москве, строительство здания дирекции. С благодарностью принимает ещё один фотокор, Николай Брик, приветственный адрес замгендиrectора по персоналу, а бывший главред «Нура», впоследствии дубляжа «Вестей КАМАЗа» — «КАМАЗ хэблэрэ» Заки Ханафиев с совершенно серьёзной миной напоминает, что у него совсем скоро юбилей — лет через... несколько.

Каждый верен себе, неповторим и неподражаем, многие по сей день в строю. Одним по душе пришёлся статус фрилансера, другие охотно занимаются общественной деятельностью. Замыкаются в четырёх стенах — не та натура, к такому «формату» могут обязать только серьёзные обстоятельства. Досадно, что не все бывшие коллеги смогли прийти, сожалеют участники. Благодарят преемников, что не забывают, и прощаются до новых встреч. Совсем скоро — 50-летие «КАМАЗа». Стоит ли говорить, как много значит для них эта дата!



Каждый из них — просто кладезь знаний и историй

Показать свою культуру

На ПРЗ ветераны в честь Дня старшего поколения угощали всех выпечкой и удивляли рукоделием.

Приглашая в гости пенсионеров, руководство и профком предлагали им принять участие в Дне национальных культур. Программа получилась загляденье — звучали русские, татарские, украинские, башкирские и чувашские песни. А традиционный частушечный батт зарядил энергией всех заводчан. Перевести дух пенсионеров пригласили на концерт, а потом гостей ждали встречи с коллегами и радостные открытия — завод меняется на глазах.



Люди постарше чтят национальные традиции

Дружно спеть



Через год на этом же месте!

На чаепитии для пенсионеров «КАМАЗ-Энерго» родился гимн родному предприятию.

Почётные гости собрались за праздничным столом в Совете ветеранов «КАМАЗа». Они шутили, вспоминали былые годы, рассказывали о себе. Концерт с лёгкой руки танцевального дуэта «Белые лебеди» (Ахату Хикматуллину и Назиме Закировой на двоих 170 лет) и коллектива «Рассвет» КРЦ «Кызыл-Тау» продолжили зрители. Ветераны танцевали, сыпали частушками, и даже сложили свою УГЭшную песню (управление главного энергетика — родоначальник «КАМАЗ-Энерго»). К следующей встрече надо будет обязательно выучить слова!



Ну же, подпевайте!

Перенять опыт

Выступлениями артистов и угощением порадовали своих аксакалов и движковцы.

В актовом зале «Прогресс» собрались не только приглашённые пенсионеры, но и дизелисты, которые пришли повидаться со своими наставниками и бывшими коллегами. Артисты творческого коллектива «Гармония души» исполнили песни и танцевальные номера. А за праздничным столом поздравили 52 юбиляров завода, вручили им памятные подарки. Завершился праздник общением за чашкой чая. Бывшие заводчане делились новостями и воспоминаниями о молодых годах. Покидая завод, гости благодарили коллектив за внимание и тёплый приём.

Прогнать осенний холод

Для пенсионеров «НЕФАЗы» тоже провели красочный концерт.

Образцовый ансамбль спортивно-эстрадного и бального танца «Арт-Данс» и ансамбль акробатического рок-н-ролла «Фристайл» представили лучшие лирические и зажигательные танцевальные номера. Юные артисты Алина Турзуманова и Самира Мустафина исполнили свои душевые песни. А заводские звёзды Екатерина Федюкова, Альфина Хаиртдинова, Виктор Сакирский и Галина Решетникова преподнесли зрителям давно полюбившиеся композиции.



Вместе, как раньше

КОРОТКО

На литейном заводе устроили конкурс детского рисунка. Участниками стали дети сотрудников в трёх возрастных группах. Среди дошкольят первое место занял шестилетний Раиль Хузягалиев. Во второй группе победил рисунок 10-летней Кати Лазаревой. Среди работ художников старше 12 лет лучшей была признана «Любовь до старости» 15-летней Дианы Юсубуллиной. Победители награждены грамотами и ценными подарками, а всем участникам вручены поощрительные призы.

* * *

Для своих ветеранов АвЗ организовал праздничный концерт заводских артистов. А затем пенсионеры отправились в родные цеха и отделы, где трудились до выхода на заслуженный отпуск не один год. За праздничным столом они вспоминали истории развития подразделений и своего профессионального становления.

* * *

На РИЗе ветеранов сначала угощали пирогами на заводе, а потом пригласили на базу отдыха «Сосновая роща». За городом пенсионеры наслаждались красотой осеннего леса и вспоминали историю завода. Инструментальщикам по этому предмету можно ставить «отлично». Другой повод для гордости — огородные рекорды. Ризовчане любят экспериментировать и с выращиваем новыми культурами, и с рецептами. Тут же поделились опытом и пригласили друг друга снять пробу.

ДЛЯ ТЕХ, КТО В САПОГАХ

Сундук — в свою дивизию

Татьяна ИВАНОВА

Администрация «КАМАЗа» организовала очередную поездку в подшефную боевую ракетную дивизию под Йошкар-Олой. Творческая группа завода двигателей подготовила концертную программу, но самым желанным подарком для проходящих службу ребят, конечно, стала встреча с родными и близкими.

С сыновьями Ниязом Бадыковым и Иваном Титовым 25 сентября повидались замглавного бухгалтера «КАМАЗа» Руфина Бадыкова и контролёр станочных и слесарных работ Елена Титова. Причём Ниязу повезло вдвое: к нему приехала

ещё и невеста Алина. Камиль Габдурахманов тоже встретил двух гостей: маму Гузял Хамидуллину и тёту Чулпан Гиматдинову — специалиста по культурно-массовой работе завода двигателей.

Чулпан Асгатовна готовила сценарий концерта с

особым трепетом — ведь среди зрителей будет родной племянник! И сама выступила на сцене — в хореографической композиции «Бабушкин сундук». Шесть участниц творческой группы «Гармония души» исполнили танец в баш-

кирских национальных костюмах.

Ещё один танцевальный номер подготовила инженер бюро по связям с общественностью Анна Алексеева, представив на сцене в образе цыганки. Инженер-технолог Денис Шишкун, слесарь МСП Дмитрий Чистяков и слесарь-ремонтник литейного завода Иван Валько продемонстрировали мастерство владения казачьей шашкой — фланкировку.

Популярные песни и ретро-шлягеры прозвучали в исполнении Наили Компанац,

Галинур Фатхуллиной, Нины Губайдуллиной и Чулпан Гиматдиновой. Лейсан Сахабиева спела знаменитую «Дулсларға» Ханни Фархи.

Среди выступающих были двое камазовцев, которые и сами проходили службу в этой части. Мастер цеха завода двигателей Андрей Баскарев и главный специалист департамента качества отдела анализа рекламационных дефектов Александр Сидоров исполнили лирические и патриотические песни.

Ребят навестили также консультант заместителя гендиректора, исполнительный директор Фонда благотворительной социальной



Приезд гостей для солдат — всегда радость

БУДЬТЕ ЗДОРОВЫ!

Пока грипп не прилип

Около 5000 сотрудников «КАМАЗа» (более 16% персонала) получили прививку от гриппа. Желающие ещё могут успеть обезопасить себя от заболевания: период вакцинации продлится до 26 октября.

В медпункты подразделений автогиганта поступила отечественная вакцина «Совигрипп». Обычно она переносится легко, говорят медики. В числе побочных действий могут быть болезненность в месте укола, повышение температуры, головная боль, першение и боль в горле, лёгкий насморк, головокружение, утомляемость, которые исчезают через день-два без какого-либо лечения. Правда, подходит вакцина не всем — среди противопоказаний аллергия на куриный белок, беременность, лихорадочные состояния, острые заболевания (текущие или перенесённые менее чем две недели назад).

Из подразделений максимальный охват вакцинацией отмечается на ЗЗЧИК. По данным на момент подготовки материала, 41,5% сотрудников (250 человек) сделали прививки. Это ближе всего к уровню охвата, рекомендуемому главным санитарным врачом России, — 45%. На втором

месте — РИЗ (24%, 350 человек), на третьем — АвЗ (22%, 1220 человек). При этом автомобильный лидирует по количеству сделанных прививок.

В медпункте гендирекции сообщили, что ежедневно за прививками обращаются до 50 человек, а всего с начала кампании, стартовавшей 10 сентября, вакцинировано порядка 800 сотрудников. Это работники не только гендирекции, но также ЦИКта и инженерного центра.

Как сообщает территориальный отдел Управления Роспотребнадзора по РТ, в регионе зафиксирован подъём сезонной заболеваемости острыми респираторными вирусными инфекциями. На долю гриппа и ОРВИ приходится более 85% всех регистрируемых инфекционных заболеваний в нашем городе.

Справка

Грипп — это острая вирусная инфекция, поражающая верхние дыхательные пути, бронхи, лёгкие. Он опасен возможным возможным новением серьёзных осложнений: пневмонии, отитов, миокардитов, энцефалитов, гнойных менингитов, поражений печени и др. При тяжёлой форме заболевания и осложнениях возможны смертельные случаи.

Вакцинация — наиболее эффективный способ предотвращения гриппа.

ВЫПУСКИ «ВЕСТИ КАМАЗА»

СПОРТПЛОЩАДКА

Золотой дубль шахматистов

Татьяна ИВАНОВА

Команда НТЦ в сентябре дважды возглавляла пьедестал почёта на соревнованиях по шахматам.

На Спартакиаде трудящихся «Спортивные Челны-2018» среди работников организаций и учреждений, расположенных на территории Автозаводского района, лучшими на финише оказались

команды НТЦ и профсоюза управления образования. Они набрали одинаковое количество очков и завоевали право участия в финале Спартакиады на городском уровне. Для выявления победителя турнира между командами был назначен дополнительный матч с укороченным — пять минут на партию — контролем времени. Со счётом 2:0 победу одержала команда НТЦ в составе инженера-констру

тора Григория Сергеева, администратора проекта Бари Мухаметшина и ведущего конструктора Салавата Латыпова.

В финале Спартакиады по шахматам, состоявшемся 28 сентября, представители НТЦ подтвердили звание сильнейших игроков, опередив на 0,5 очка команду городской Инспекции федерального налоговой службы.

Отметим, что команда НТЦ впервые завоевала Кубок победителя городских соревнований. В планах у шахматистов — участие в молодёжном командном турнире, работающей молодёжи.

Пик популярности шахмат на «КАМАЗе» пришёлся

на 80-е годы, когда проводилось по пять турниров в год. Сейчас остался только один турнир — в рамках корпоративной Спартакиады.

Средний возраст шахматистов, принимавших участие в последнем турнире, — 39 лет, а участников камазовской Спартакиады-2018 — 55 лет. Тем не менее, наблюдается рост интереса к «гимнастике для ума»: в подразделениях автогиганта многие сотрудники играют во время обеденного перерыва, не стоит без дела напольный гигантский набор на АвЗ, а на литееке освоили новый

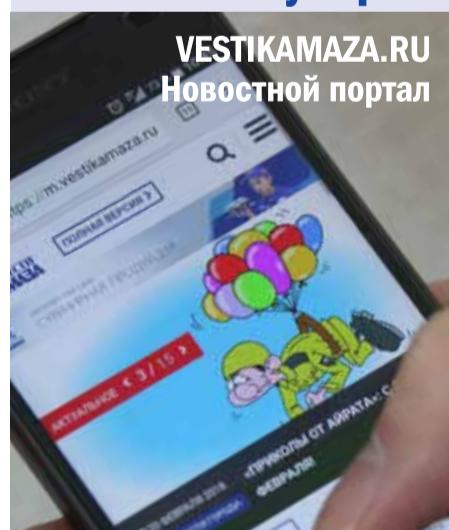
вид продукции — чугунные шахматы. Чёрно-белыми сражениями увлекается всё больше молодёжи.

«Растёт смена молодых игроков: за последние пять лет заметно прибавили в уровне игры конструкторы Ильфат Гилязов, Александр Батняев, Денис Адылев, переводчик Динара Макарова. Зрелую игру демонстрируют 30-летний начальник конструкторского отдела Дамир Ханнанов и 20-летний конструктор Григорий Сергеев», — рассказал капитан команды шахматистов Салават Латыпов.

АНОНС

16 октября состоится первенство по пулевой стрельбе из малокалиберной винтовки среди работников «КАМАЗа». Соревнование, организованное профкомом автогиганта, пройдёт в тире МО РОГО «ДОСААФ РТ». К участию в первенстве приглашаются команды работников заводов и подразделений «КАМАЗа». Победители будут определены в личном и командном зачётах.

Самые популярные материалы недели:



- Грузовик КАМАЗ стал площадкой празднования победы Нурмагомедова над Макгрегором
- Сын Андрея Каргинова стал лучшим картингистом 2018 года
- Блогер Преображенский показал автодром КАМАЗ ручной работы
- Башню челябинского вокзала должны были украшать часы. Почему их так и не установили?

ЮБИЛЕЙНЫЙ СЕЗОН

Стали родными

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Виталий ЗУДИН

Вот так — незаметно, концерт за концертом, сезон за сезоном... Камерный оркестр Игоря Лермана 9 октября открыл в Органном зале свой юбилейный — 30-й сезон. Участие в музыкальном празднике мировой звезды Сергея Накарякова, которого СМИ нарекли «Паганини трубы», превратило вечер в совершенно незабываемое событие.

Первым юбилеем, который автор этих строк встречала с музыкантами, было пятилетие оркестра в училище искусств. Дирижёр тогда мечтал об одном: чтобы «КАМАЗ» стал для молодого творческого коллектива надёжным другом, опорой. Чтобы руководители автогиганта полюбили музыку и приходили на концерты не по обязанности, а для души.

Теперь, когда прошло четверть века, «на Лермане» выросло целое поколение челябинцев, думаешь: а разве могло быть иначе? Ведь всё сбылось!

Да — с приходом на «КАМАЗ» Сергея Когогина, который теперь стремится не пропустить музыкальные премьеры и просто хорошие концерты. Поздравляя со сцены в этот вечер артистов, наш генерал признался: именно Лерман уже здесь, в Челябинске, привил ему, не имеющему музыкального образования, любовь к классической музыке, и дал определённое её понимание. Оценки звучали щедрые и нетривиальные:

— В первую очередь я обращаюсь к зрителям. Для меня очень важно, что зал полон, что челябинцы не теряют интереса к искусству. Наша компания всегда внимательна к культурной жизни города, но так сложилось, что камерный оркестр для «КАМАЗа» стал по-настоящему род-

ным. Мы специально не замеряли, но после выступлений коллектива перед заводчанами у нас точно растёт производительность труда! — улыбнулся Сергей Анатольевич под оживлённые аплодисменты и продолжил: — Наша «Провинция» по уровню, по мастерству — далеко не провинция, для меня этот коллектив лучший в нашей стране, готов поставить его выше Мариинки!

Зал отозвался не менее патриотичными аплодисментами, которые вскоре достигли «fortissimo»: ведь благодаря «КАМАЗу» оркестр уже сегодня отправился в грандиозное турне

по стране от Воронежа до Южно-Сахалинска. Такой подарок к 30-летию — ещё одна сбывающаяся мечта дирижёра. Для «ВК» Игорь Михайлович уточнил: целый месяц перемещаться из города в город музыканты будут всеми видами транспорта — от самолёта до автобуса. Весной оркестр намерен продолжить этот уникальный проект.

Ведущая зачитала правительенную приветственную телеграмму от депутата Госдумы Альфии Когогиной, цветы и поздравления с юбилейным сезоном от главы города передала его заместитель Флора Андреева. Но слова,

даже самые прекрасные, в этот вечер были пусть почётными, но только гостями: безраздельно по праву царствовала Музыка — настоящая, непреходящая. Которую невозможно объяснить — только исполнить, а понять — душой и сердцем.

Благодарные челябинцы не скучились на цветы и овации, а в антракте и после концерта раскупали билеты на сам юбилей: 5 декабря камерный оркестр будет праздновать день рождения на сцене Органного зала вместе с «Виртуозами Москвы» Владимира Спивакова. Сезон открыт — значит, впереди новые открытия.



Коллектив получил к 30-летию от «КАМАЗа» щедрый подарок — турне по России



Сергей Когогин:
«Это 30-й сезон для оркестра и 14-й для Органного зала: я вижу, как восстановлен в городе этот зал, в его стенах «КАМАЗ» сегодня проводит многие свои корпоративные мероприятия»

ПРОЕКТ «ЗАВОДЧАНКИ»

Ольга Кленько: утончённая

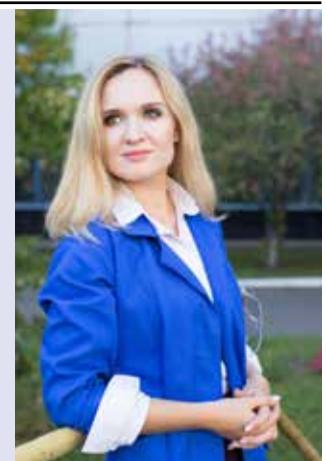
Наша героиня — инженер-конструктор конструкторского отдела инструмента и оснастки технологической службы кузнецкого завода. Ольга пришла на «КАМАЗ» в 2006 году после окончания ИНЭКА. На кузнецком девушка проходила практику, здесь и осталась. Кстати, завод познакомил девушку с будущим мужем. Они вместе учились, но в вузе общались мало, а вот на заводской практике молодые инженеры нашли общий язык. Родной завод их сдружил, поженился и оставил у себя.

«Я просыпаюсь в 5.30 утра. Готовлю завтрак, привожу себя в порядок, бужу двух дочек. Их нужно сорвать, сделать им прически: косички, хвостики. Потом я сама отвожу детей в школу и в сад, так как муж работает с семи утра, и отправляюсь на завод, — рассказывает конструктор Кленько о своих буднях. — Моя работа заключается в проектировании чертежей для поковок по документам, которые приходят от заказчика. После согласования готовой работы проектирую на неё штамповую оснастку. Если возникают вопросы в процессе конструирования, советуюсь с начальством. После окончания смены еду за девочками. Три дня в неделю дочки посещают танцевальные занятия. Я там же хожу на растяжку. Всё это находится в одном месте, очень удобно», — делится Ольга.

Обожаю... путешествия и спорт: фитнес, велопрогулки.
Когда я вижу КАМАЗ, то точно знаю — в него вложена часть моей работы.

Быть мамой девочек... прекрасно и волнительно. Самое лучшее, что могло произойти в моей жизни.

Я мечтаю научиться... рисовать. И ландшафтному дизайну. **Лучше всего у меня получается...** всё успевать. Для этого нужно планировать свой день по часам, пораньше вставать и в свободное время стараться делать наперёд.



Больше фото и видео Ольги, а также других участниц проекта вы можете найти на портале «Вести КАМАЗа» — vestikamaza.ru

ПЛЯЖНЫЙ ОТДЫХ*

Тайланд. о. Пхукет из Казани от 84 000 руб.
Вьетнам. Фантьет из Казани от 89 000 руб.
ОАЭ. Фуджейра из Нижнекамска от 78 000 руб.

Стоимость дана на двоих.
Включены: авиаперелёт, толл, сбор, медицинская страховка, трансфер, проживание, питание - завтраки.

Хватит мечтать — пора отдыхать!

Для сотрудников КАМАЗа СКИДКА 5%

г. Набережные Челны
• Набережночелнинский пр., 88
(62 комплекс). БЦ «Единство»
т: 8 (8552) 49-29-29
• пр. Московский, 140, ДЦ «Форт Диалог»
т: 8 (8552) 59-45-88
www.skyland.su vk.com/skyland_nch

ГОРНОЛЫЖНЫЕ ТУРЫ*

Сочи, Красная Поляна, Роза Хutor из Казани от 18 300 руб.
Горнолыжные туры на Урале из Уфы от 7 200 руб.
Грузия, Гудаури без перелёта от 19 000 руб.

Стоимость дана на одного человека при двухместном размещении. Включены: авиаперелёт, проживание, страховка.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Глагол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2.
Редакция «ВК»: 37-31-99, 45-21-95, 6-87-90, 37-18-53.
Пресс-служба «КАМАЗа»: 45-21-95.
Факс: 45-29-36.
Распространяется бесплатно.

При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

16+

ВЕСТИ КАМАЗА

Рукописи, присланые в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Минения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, специальные предложения действуют на момент выхода газеты.

Газета зарегистрирована в Управлении федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан). Рег. ПИ №16-00525 от 10.03.2011 г. Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: П. Г. МИХНО
e-mail: MiHno@kamaz.ru
Зам. главного редактора: Е. Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «Графтайн», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодичность выпуска — один номер в неделю.