



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА ПАО «КАМАЗ»

№ 22 (3916)
13 июля 2018 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

БЕРЕГИТЕ ЖЕНЩИН: НА
ПРЗ О НИХ ЗАБОТИТСЯ
РАВИЛЬ МУБАРАКЗЯНОВ

2

АЛТАЙ, БРИСТОЛЬ,
СЕУЛ: ЧТО ОБЩЕГО У
ГЕОГРАФИИ С ПРАКТИКОЙ
НА «КАМАЗЕ»

5

КУБОК «КАМАЗА»
В ЭТОМ ГОДУ ВЗЯЛ
ТОТ, КТО ЛУЧШЕ
ПРОБИВАЕТ ПЕНАЛЬТИ

7

НАША СИЛА — В СОКЕ



В СОСТАВЕ СОКА — БАССЕЙН, САУНЫ, СТУДИЯ ЙОГИ,
ТРЕНАЖЁРНЫЙ ЗАЛ И ФИТОБАР. НАСЛАДИТЬСЯ ВСЕМ
ЭТИМ ТЕПЕРЬ МОГУТ ЛИТЕЙЩИКИ. ПРЯМО НА РАБОТЕ

6

МОЛОДОЙ, А УЖЕ ЭТАЛОН

3



Логисты повысили статус склада
газодизельного корпуса

КОГДА ЗАШЕВЕЛЯТСЯ РОБОТЫ?

4



Спецрепортаж с главной стройки
для проекта K5

ПОЧЁМ МОРЕ ДЛЯ НАРОДА?

8



Мы посчитали, сколько придётся
заплатить за Черноморское побережье,
если ты камазовец. И если нет



По вопросам рекламы в «Вестях КАМАЗа»
обращайтесь к Екатерине Орловой

ЗВОНИТЕ! +7 (8552) 37-31-08

ПИШИТЕ! ORLOVAEA@KAMAZ.RU

Т. талан

ПРИТЯЖЕНИЕ

Только с 1 по 30 июля
скидка 1000 р/м²
на 1 комн. квартиры

Реклама ООО «ТАЛАН-НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ»,
ОГРН 1141650010226 проектная декларация на
сайте таланчелны.рф. Акция действует до
30.07.18, подробности по телефону 919-919

СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ

На телеканале «РЕН-ТВ Наб.Челны» —
в пятницу в 19.15
(повтор в понедельник в 7.15)

На 5 канале (СТВ) —
каждую пятницу в 19.20

На «Челны-ТВ» (Татарстан-24) —
в понедельник и четверг в 18.00



ВЕСТИ
КАМАЗА

5

РЕН

24

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

ПРИЗНАНИЕ

Орден, медаль, звание

На днях опубликованы Указы Президента РТ о присуждении камазовцам высоких наград и знаков отличия республики.

За плодотворное сотрудничество с Республикой Татарстан в области промышленности, вклад в развитие предпринимательства и активную общественную деятельность орденом «Дуслык» награждён член Совета директоров ПАО «КАМАЗ» **Рубен Варданян**.

Медалью Республики Татарстан «За доблестный труд» за заслуги в финансово-экономической деятельности и большой вклад в развитие отечественного машиностроения награждена **Татьяна Киндер** — главный бухгалтер ПАО «КАМАЗ».

Почётное звание «Заслуженный машиностроитель Республики Татарстан» присвоено заместителю директора департамента качества **Александру Абраменко**.

ОТ ПЕРВОГО ЛИЦА

Новый автограф Гергиева

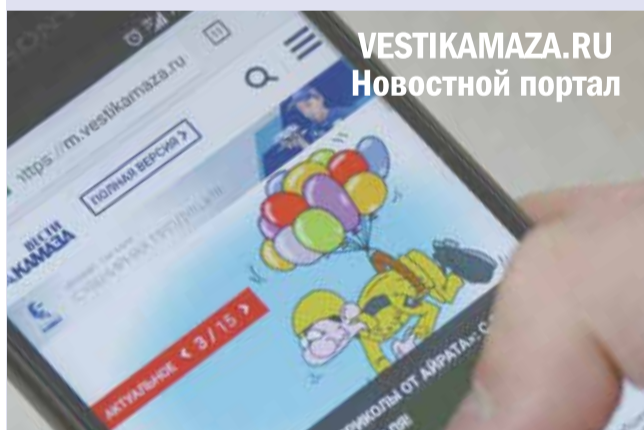
Прославленный маэстро, главный дирижёр Мариинского театра оперы и балета Валерий Гергиев прислал официальное благодарственное письмо генеральному директору «КАМАЗа» Сергею Когогину.

Незабываемым для тысяч камазовцев стал день 24 апреля, когда Симфонический оркестр Мариинки выступил в обеденный перерыв на импровизированной концертной площадке прямо на автомобильном заводе. Вечером в Органном зале меломаны аплодировали и камерному коллективу Гергиева — «Страдивари-ансамблю». Уже тогда маэстро признавался, что визит в Автоград войдёт в историю оркестра.

«Уважаемый Сергей Анатольевич! — говорится в письме. — Позвольте выразить глубокую признательность за поддержку в проведении концертов Симфонического оркестра и Страдивари-ансамбля Мариинского театра в г. Набережные Челны в рамках XVII сезона Московского Пасхального фестиваля. Оказанное Вами содействие позволяет Фестивалю поддерживать высочайший художественный и организационный уровень, сохраняя при этом его важнейшие приоритеты — благотворительность, просветительство и образование. Выступления в Набережных Челнах стали значимым событием для жителей города и сопровождались громкими и продолжительными овациями. Несомненно, без Вашего участия и поддержки концерты не имели бы такого звучания и масштаба!»

Нынешний музыкальный марафон Валерия Гергиева стал поистине рекордным: за 32 дня музыканты преодолели 35 тыс. километров пути, дав в общей сложности 55 концертов (11 из них — благотворительные) в 30 городах России, а также в Китае, Германии и Швейцарии.

Самые популярные материалы недели:



- ЧМ-2018: Как челнинцы поддерживали сборную в фанзоне на городском майдане
- 12 челнинских объектов не имеют разрешений на ввод в эксплуатацию. Адреса опасных зданий
- В КФУ подал документы 13-летний вундеркинд
- Многодетные челнинки поделились секретами заготовки иван-чая (+рецепт)

МОЛОДЁЖНЫЙ ПРОЕКТ

Чаша успеха

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Защита молодёжного проекта «Оптимизация технологического процесса изготовления деталей «Чашка дифференциала» проходила прямо на конвейере сборки редукторов и мостов АвЗ. Отсюда изделия отправляются на ГСК, где устанавливаются на семейство автомобилей КАМАЗ тяжёлого ряда (такие как 6520, 6560, 6522, 65221). Команда главного специалиста по аудиту поставщиков Артура Гарифуллина наглядно продемонстрировала преимущества новой технологии руководителю департамента проектного и инвестиционного управления Михаилу Плехову.

Группа технологического аудита была создана почти два года назад в блоке заместителя гендиректора «КАМАЗа» по закупкам. Специалисты группы совместно с поставщиками не только оценивают соблюдение процесса изготовления комплектующих и отражение реальных затрат в калькуляции, но и ищут варианты оптимизации технологического процесса.

На производственной площадке поставщика, ООО «КиМ», Артур Гарифуллин и Рустем Гайнуллин проводили технологический аудит изготовления чашек дифференциала. На заготовках фрезеровались поверхности с правой и с левой сторон для формирования прямоугольного паза, а после сборки в них просверливалось отверстие. Специалисты группы, имеющие опыт работы технологиями, совместно с директором «КиМ» Николаем Майзелем задумались: а почему бы не заменить

прямоугольное отверстие на цилиндрическое? Ведь в этом случае можно сэкономить время на фрезеровании, взамен просверлив отверстие.

Чтобы воплотить идею в жизнь, необходимо изменить конструкцию изделия. Специалисты группы аудита, проконсультировавшись с представителями конструкторской службы, получили заключение — изменение конструкции деталей «Чашка дифференциала» не влияет на эксплуатационные свойства. Идею молодёжного проекта поддержал заместитель гендиректора «КАМАЗа» по закупкам Рустам Шамсутдинов. Аудиторам, постоянно ведущим мультифакторный анализ, участие в новом деле позволит приобрести новый опыт.

С внесением изменений в конструкторскую документацию совместно с сотрудниками НТЦ команда справилась за два месяца. Одновременно вместе с поставщиком прорабатывался процесс

ДЛЯ ПОЛЗЫ ДЕЛА

Берегите женщин!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В цехе крупной штамповки ПРЗ испытали новые технические решения, предложенные слесарем-инструментальщиком Равилем Мубаракзяновым. В прошлом году известный на заводе рационализатор стал победителем конкурса «Лидер ПСК», и вот новая заявка.

Прямо в руки

В первую очередь Равиль Анварович решил избавиться от лишних хлопот женщин, работающих на штампах. При изготовлении тормозного щитка для КАМАЗа-6522 работницам приходилось изрядно помучиться, чтобы извлечь из приспособления готовую деталь. Требовался специальный инструмент, а если и это не помогало, поддевали деталь руками. И это при том, что тормозной щиток — штука острая, можно и пальцы порезать.

Опытный слесарь-инструменталь-

щик, присмотревшись к процессу штамповки, предложил установить на агрегат специальное стопорное кольцо и пружины. Сейчас ползун пресса уходит вниз, давит на стопорное кольцо, на котором лежит лист металла. Во время формовки вырубается отверстие, а затем деталь выталкивается вверх, прямо в руки.

Новое приспособление Равиль Мубаракзянов изготовил из металлических отходов. При этом экономический эффект от нововведения составил 136822 рубля. А главное — работа идёт быстрее.



Стопорное кольцо уберёжёт руки штамповщиц и облегчит им работу



Аудиторы с технологическим образованием знают, как сэкономить средства

технологической подготовки производства — подбор режущего инструмента, режимов резания, а с экономистами решались вопросы финансовых параметров проекта.

На АвЗ аудиторы организовали опытную сборку моста с использованием чашек дифференциала, изготовленных по новой технологии. Узел был установлен на автомобиль, который проехал около 6000 километров, и в ходе проведения испытаний ни шумов, ни течей выявлено не было.

Сейчас комплектующие изделия для мостов автомобилей тяжёлого ряда изготавливаются по новой технологии. Изменение обернулось звонкой монетой — за год экономический эффект составил 663 тыс. рублей.



Теперь две операции можно делать на одном прессе

Лист переворачиваем...

Второе кайдзен-предложение тоже облегчило труд штамповщиц. Раньше операцию «Изготовление брызговика» выполняли на двух прессах четыре человека. На одном агрегате деталь обрезали, на другом делали подгиб металла. Во время перетаривания на металле появлялись царапины и сколы.

Равиль Мубаракзянов измерил расстояние от штампа до края плиты пресса, пригляделся к давно не используемому инструменту, а через пару дней на агрегат, на котором обрезали заготовку, установил ещё один штамп. Теперь после первой операции нужно всего лишь перевернуть заготовку — и брызговик готов. Технологическая цепочка стала короче, перетариваний в ней меньше. Налицо экономия сил (женщинам теперь придётся меньше нагибаться) и средств — за год удаётся экономить 264981 рубль.

В цехе шутят: «Ладу Гранту» Равиль Анварович получил, а для работы в родном селе Шигаево ещё и другая техника нужна. И опасаются, как бы не ушёл рационализатор в сельское хозяйство. В цехе без него трудно будет.

ПРОЕКТЫ ГОДА

Без прошлого, но с будущим

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ.
Фото: Виталий ЗУДИН

В первую тройку складов логистического центра, получивших статус «эталонный», вошёл на днях склад № 58952 в газодизельном корпусе.

У него, в отличие от большинства камазовских «коллег», фактически нет прошлого: он был построен в корпусе, введённом в строй четыре года назад для выпуска на «КАМАЗе» газового семейства автомобилей, где ему словно сразу самой судьбой было предназначено жить и работать по современным стандартам. И всё же...

— Когда в конце февраля этого года был сделан срез на соответствие критериям эталонности, — рассказывает начальник отдела поставок готовой продукции ЛЦ Николай Сазонов, — по 30-балльной шкале состояние склада оценили в 16 баллов. За три месяца интенсивной командной работы достигли стопроцентного результата: 30 из 30. Пересмотрели принципы хранения комплектующих изделий, разместив их не только в напольной зоне (она была единственной), но и на фронтальных стеллажах двух типов, которые способны держать на своих «плечах» нагрузку весом до двух тонн, скорректировали схему доставки комплектующих изделий со склада в цех сборки по системе канбан и в товарных корзинах.

Практически вся номенклатура склада — покупные изделия, состоящие более чем из 600 наименований: от шайб весом 0,1 г до 200-килограммовых кронштейнов под установку газовых баллонов. В «зоне приёма», куда комплектующие прибывают на европоддонах, в биг-боксах и КЛТ-таррах, — первая сортировка. Затем на погрузчике и электроштабелёре они перемещаются непосредственно



Склад, соответствующий всем критериям эталонности, демонстрирует Николай Сазонов



Фронтальные стеллажи способны выдерживать нагрузку до двух тонн

на склад, где сотрудники с помощью ручных тележек раскладывают всё по ячейкам (захочешь — не спутаешь, визуализация не подведёт) — тоже в КЛТ-тары, но соответствующие по

формату, развешивают по своим местам жгуты, провода и трубки. Мелкие метизы попадают на специальный пересчётный стол, комплектацию идёт по мастер-таблице и картам канбан, что позволяет реализовать принцип «вытягивания», тем самым упрощая работу. С созданием эргономичных рабочих мест заметно увеличилась эффективность работы складского персонала.

Отдельное место занимает зона складирования газовых баллонов. Вместе с поставщиками пересмотрели систему их поставки. Прежде баллоны поступали в сетчатой таре по 25 штук, занимали большую площадь, особенно в цехе сборки, и работать с ними было неудобно. Теперь вопрос решён: склад принимает баллоны на поддонах в связках по девять штук. Здесь же они и заправляются после подсортировки их в кассеты и установки на автомобиль, поясняет начальник ПДБ Василий Елисеев.

— Кроме соблюдения всех стандартов хранения, визуализации регламентирующих документов и маршрутов транспортировок, — заключает Николай Сазонов, — главная «эталонность» в том, чтобы склад точно, вовремя и в нужном количестве доставлял комплектующие для сборки газовых и газодизельных автомобилей, обеспечивая тем самым бесперебойную работу цеха сборки корпуса. Если потребитель доволен — всё в порядке. Будут расти объёмы производства — потенциал роста есть и у склада.



Поддоны с баллонами располагаются компактно



Ручная тележка — надёжная помощница при раскладке комплектующих

НОВОСТИ

Комплаенс — за прозрачность

Заседание Координационного совета по комплаенс прошло в этот понедельник под председательством генерального директора ПАО «КАМАЗ» Сергея Когогина. В работе приняли участие его заместители по направлениям, руководители подразделений и организаций с участием ПАО «КАМАЗ».

На рассмотрение Совета был вынесен отчёт о работе «Горячей линии» комплаенс. С информацией об итогах проведённых проверок выступил руководитель службы комплаенс Виктор Спасов. Анализ статистики последних лет говорит, что число обращений на «ГЛ» существенно выросло: по сравнению, например, с 2015 годом — практически в два раза. Это свидетельствует о росте доверия к «Горячей линии» не только камазовцев, но и контрагентов ПАО «КАМАЗ». По итогам проверок нарушители были привлечены к дисциплинарной ответственности, два работника уволены.

Члены Совета одобрили рекомендации службы комплаенс и блока безопасности по результатам проведённых расследований и подчеркнули необходимость повышения прозрачности схем начисления премий и надбавок, а также усиления контроля за проведением закупочных процедур.

Собирай урожай

Лизинговая компания «КАМАЗ» по многочисленным просьбам продлила действие летнего предложения для сельхозпроизводителей до 31 августа. Акция, стартовавшая 1 июня, направлена на узкий сегмент целевой аудитории — представителей сельскохозяйственной отрасли.



В рамках сезонной спецпрограммы «КАМАЗ-ЛИЗИНГ» предоставляет своим клиентам редкие выгодные условия лизинга по приобретению КАМАЗ-45143 с прицепом НЕФА3 и без него. Также в акции участвует прицепная техника производства «ТЗА», со спецусловиями приобретения КАМАЗа-45143. Параметры спецпредложения — сниженная ставка, минимальный авансовый платеж, максимальный срок лизинга — до четырёх лет, КАСКО по беспрецедентно низкой ставке, возможность выбора графика платежей. Вся техника оснащается навигационной системой ГЛОНАСС. Срок действия акции ограничен.

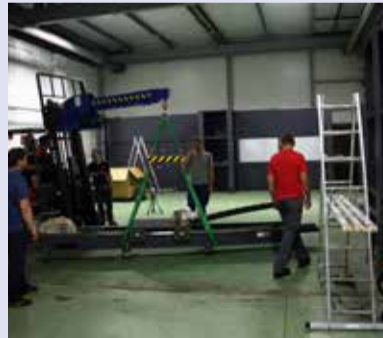
Участвующая в акции сельхозтехника производиться автогигантом больше не будет. Стать владельцем указанной модели смогут только те, кто приобретёт её этим летом.

ФОТОФАКТ

Без контакта

На прессово-рамном заводе начался монтаж оборудования лаборатории ATOS. Этой фотограмметрической системе не нужен контакт для измерения параметров, достаточно будет установить деталь в зоне видимости электронного глаза.

Измерительная машина фотографирует изделие с двух ракурсов, и компьютер воссоздаёт его 3D-модель. На новой машине можно замерять весьма габаритные детали длиной до восьми метров, при этом погрешность измерения не превысит восьми микрон. Шеф-монтажники фирмы «Оптические измерительные машины» планируют собрать оборудование к середине июля. Оно будет задействовано в испытаниях штамповой оснастки для деталей кабины К5, которые начались на этой неделе.



НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ

Время тонкой настройки

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На заводе каркасов кабин начались пусконаладочные работы. Сейчас на этой площадке вместе со специалистами фирм-подрядчиков трудится первая группа рабочих, прошедших обучение, и... строители.

Дайте воздуха!

Ежедневное рабочее совещание на пороге заводского корпуса, которое ведёт директор проектно-строительного департамента Рустем Фархутдинов, начинается с обсуждения насущных вопросов: запуска захламленной воды и сжатого воздуха. Без этой подпитки не смогут функционировать 96 роботов сварочного цеха.

Гул пил по металлу отчётливо слышен из окон второго этажа, там заканчивается отделка офисных помещений. С благоустройством территории уже порядок — газон насажен, асфальт уложен.

— Самыми сложными были работы по устройству монолитного каркаса в цехе окраски, — уверен Рустем Рашидович. — Поначалу не могли найти даже приспособлений для заливки опалубки. Каркас должен быть очень крепким, ведь на его «плечах» ванны с катафорезом и лакокрасочным покрытием для каркасов кабин. Строительные и отделочные работы должны закончиться в корпусе к 1 сентября.

Нужен человек

— Важно, что на заводе удалось добиться нужного баланса между уровнем автоматизации и ручной работой, — убеждён заместитель директора по развитию по взаимодействию с совместными предприятиями Владислав Пастушенко.

Увлечение построением непрерывных систем прошло. Сейчас важно сохранить место для манёвра — как технологического, так инвестиционного. Сварку крупных



Первым запустили робота в учебной ячейке

узлов: дна, крыши, дверей и окончательную сборку — доверят роботам, мелких — людям.

На заводе вместе с инженерной службой будут трудиться 700 человек. Оказалось, найти высококвалифицированных работников, которые смогут писать необходимые для производства программы, при необходимости оперативно вмешаться в процесс строго следить за исполнением технологической дисциплины, совсем не просто. Пока в штате около ста человек. Компания надеется, что большинство мест займут челнинцы.

Учиться пригодится

Первым на заводе был запущен робот в учебной ячейке сварочного цеха. В соответствии с программой он легко наклоняется практически под любым углом, а если дать ему в «руки» пневматические клещи, начнёт варить, одновременно контролируя процесс качества сборки. Но в производственном корпусе он нужен прежде всего для обучения персонала. Именно на этом участке будут закреплять

знания по эксплуатации и программированию первые 12 работников, прошедшие практику на заводе в Турции. Здесь же они будут обучать своих будущих коллег, ведь на ячейку спроецированы все процессы, имеющиеся в сварочном цехе.

Рядом с роботом стоят сварочные клещи — пневматические для робота и электрические для людей. В случае необходимости здесь можно проверить исправность любых из 170 клещей сварочного цеха. А ещё учебная ячейка нужна в качестве резерва комплектующих. На производстве всякое бывает, даже на высокотехнологичном.

Всё под контролем

Конвейер сборки каркасов кабин расположен в центре сварочного цеха. Все необходимые комплектующие будут к нему подаваться справа и слева в соответствии с принципом бережливого производства fishbone («рыбья кость»). Сборка на линии будет вестись в автоматическом режиме, при выходе на полную мощность в сутки будет выдаваться 280 каркасов кабин.

На финише установле-



Главная «артерия» цеха — конвейер сборки каркасов кабин



Наладка оборудования — первый шаг к запуску

ны четыре робота, которые опять же в автоматическом режиме будут изменять геометрию каждого каркаса. Проверка одного экземпляра займёт четыре минуты.

Ещё один барьер на пути возможных дефектов — лаборатория точных измерений. Она находится в термоконстантной «капсуле», где в любое время года поддерживается температура +20 °С. Четыре машины могут измерять отдельные узлы и полностью каркас кабины. Обследование можно делать как с помощью специальных щупов, так и сканеров. Точность — два микрона.

За волною волна

В цехе окраски нового завода впервые в производстве грузовиков будет применена

технология нанесения окраски мокрым по мокрому. Обычно после катафорезной ванны каркас идёт на сушку, потом грунтование, ещё одна сушка и покрытие финишным слоем. Новый метод позволяет исключить из этого процесса сушку между вторичным грунтованием и финишным слоем. При более высоком качестве покрытия отпадает необходимость в одной линии сушки, а значит, экономится энергия, время, материал, уменьшаются выбросы паров растворителя в атмосферу.

В камере также впервые будет производиться очистка от паров краски с помощью мощного потока воздуха. Исключительная чистота будет царить во всём помещении окрасочного



Точность сборки проверят в лаборатории точных измерений

корпуса, ведь любая, даже незаметная глазу пылинки может нанести урон безупречному покрытию каркаса кабины.

— На каждом новом предприятии цикл производства строится на основании последних технологических достижений, здесь в полной мере отражена пятая волна прогресса. Завод каркасов кабин станет самым современным в автомобильной мировой промышленности, — со знанием дела заявил представитель «ДК РУС» Нильс Венер.

Пусконаладочные работы продолжатся на предприятии до ноября. Осенью на площадке будет запущено производство в тестовом режиме, а в апреле 2019-го — уже в серийном.



Техника для корпорантов-нефтяников узнаваема издали: по заказу Роснефти, все КАМАЗы окрашиваются для них в фирменный жёлтый цвет

Актуальны для нефтяников и самосвалы КАМАЗ-65115 и 6522, востребованные, в основном, на строительных объектах,

в коммунальном и сельском хозяйстве для перевозки различных грузов. Широкий модельный ряд «КАМАЗа» (на сегодня это

более 60 моделей и 1600 комплектаций) позволяет выполнить практически любой клиентский заказ, подчёркивают в ТФК.

ТОВАР ЛИЦОМ

По корпоранту и партия

Третью по счёту за второй квартал года крупную партию автомобильной техники (21 единицу) передала Торгово-финансовая компания «КАМАЗ» корпоративному клиенту НК «Роснефть». Всего в течение апреля — июня эти корпоранты получили от «КАМАЗа» более 80 машин.

Лидеру российской нефтяной отрасли, чьи основные виды деятельности — поиск и разведка месторождений углеводородов, добыча нефти, газа, газового конденсата, переработка добытого сырья и реализация продуктов переработки в России и за её пределами, по его заказу «КАМАЗ» смог предложить самую разнообразную линейку техники.

Автомобильный кран грузоподъёмностью 25 тонн на

шасси КАМАЗ-43118 применяется в труднодоступных местах при строительстве нефтегазопроводов и разработке месторождений. Тем не менее, он «лёгкий», соответствующий нормативным нагрузкам, и это даёт ему возможность свободно перемещаться по автострадам. Автотопливозаправщик НЕФА3-66062, кроме своего прямого назначения, может использоваться также для транспортировки и крат-

ковременного хранения нефтепродуктов. Вахтовый автобус на шасси КАМАЗ-43502 незаменим для перевозки бригад к местам проведения строительных, ремонтных работ, в том числе по бездорожью. Илососная машина на шасси КАМАЗ-43118-46 предназначена для очистки колодцев-дождеприёмников, отстойников промышленных сооружений, транспортировки жидких неагрессивных отходов.

ТРУДОВОЙ СЕМЕСТР

Будет толк

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

«КАМАЗ» становится популярной базой для прохождения производственной практики. С начала года в Корпоративный университет поступили заявки от студентов 18 вузов и колледжей.

Информация о высоком уровне эффективности производства автогиганта докатилась до вузов, расположенных за тысячи километров от Набережных Челнов. В этом году на «КАМАЗ» впервые приехали студенты из Алтайского государственного технического университета им. И.И. Ползунова, Севастопольского государственного университета, Бристольского университета (Великобритания) и университета Ёнсе (Южная Корея).

Интерес проявляют и столичные студенты. Практиковаться на РИЗ были направлены будущие конструкторы из МГТУ «СТАНКИН». Для них важно понять, какие задачи им придётся решать на своём рабочем месте. На РИЗе студенты из Москвы не только изучали техпроцессы, применяемые инструментальщиками, но и сами успешно составляли маршрут превра-

щения заготовки в деталь.

В службе конструкторских и научно-исследовательских расчётов НТЦ проходит практику студентка Бристольского университета Аида Идрисова, закончившая третий курс по специальности «Инженерная математика». На практике она получила задание, связанное с разработкой алгоритма управления переключением передач АКП, оптимального с точки зрения топливной экономичности. Девушка взялась за дело с энтузиазмом — это возможность применить на практике методы прикладной математики, которые она изучает.

Решение попасть на практику на «КАМАЗ» Алиса Ким из южнокорейского университета Ёнсе приняла полгода назад. Своё будущее девушка, изучающая энергетическую инженерию, видит в автомобильной индустрии.



Специалисты НТЦ помогают Аиде Идрисовой из Бристольского университета адаптировать знания по инженерной математике к производству автомобилей

В Технологическом центре она старается осмыслить и понять весь производственный цикл.

Структура управления предприятия интересует и студентов с Алтая, которые отрабатывают алгоритмы составления техпроцессов на АвЗ.

Студенты Уфимского авиационного технического университета проходили практику сразу на трёх предприятиях компании: ПРЗ, АвЗ и заводе двигателей. Особенно их интересовала термическая обработка изделий. Наиболее полную консультацию будущим коллегам предоставил главный специалист термогальванического производства Юрий Однороманенко. Уровень знаний после практических занятий у студен-

тов значительно повысился. Наставник тоже доволен: «Из ребят будет толк!»

А учащиеся СевГУ познают свою будущую профессию буквально с низов. Они трудятся на литейном заводе испытателями на герметичность, формовщиками, наждачниками, но зато за свою работу получают зарплату.

В 2017 году на предприятиях компании прошли практику 2022 человека, в том числе 809 студентов вузов и 1213 учащихся колледжей. В этом году с процессами познакомилось уже более 600 человек.

Заявку может сделать любой обучающийся. Важно понимать, какие знания и навыки необходимо обрести. Тогда и практика получится более продуктивной.

ДЕЛА ПРОФСОЮЗНЫЕ

И ОАТ нужны первички

Зампредседателя профкома работников «КАМАЗа» Ильдар Закиров с рабочим визитом посетил тольяттинские предприятия Группы ОАТ, где начался процесс создания первичных профсоюзных организаций. На сегодня их создано шесть.

В рамках визита были организованы экскурсии на промышленные предприятия Группы ОАТ, проведены встречи с профактивом.

— Мы активно помогаем нашим коллегам в создании первичных профсоюзных организаций. В ближайшее время председатели профкомов заводов и подразделений «КАМАЗа» начнут выезжать на производственные площадки Группы ОАТ и консультировать, обучать профактив работе на местах. Будем делиться опытом мотивации профсоюзного членства и работы с коллективом, — отметил Ильдар Закиров.



Вопросов по созданию первичек у новичков много. Но камазовцы готовы на них ответить

ТУРСЛЁТ

Есть призы!

На городском военно-спортивном слёте работающей молодёжи в число призёров вошли две камазовские команды.

По традиции дорога на место дислокации началась с минуты молчания и возложения цветов у мемориала «Родина-мать». Отдав долг памяти, девять команд отправились в район села Малая Шильна.

Участники слёта должны были продемонстрировать хорошую спортивную подготовку на туристической полосе препятствий, в древолазании, спортивном ориентировании, военные навыки (сборка-разборка автомата, оказание первой медицинской помощи) и, конечно, творческие способности.

Команды ПРЗ и РИЗа, участвовавшие в соревнованиях, оказались на высоте практически во всех номинациях. Соперников они сразили не только умением проходить военизированный городок, но и артистическими способностями — были лучшими и на сцене слёта. Театрализованное представление о начале войны в конкурсе «Визитка» в исполнении прессоворамщиков растрогало до слёз всех участников. Ризовцы за две недели сумели создать настоящий вокальный ансамбль. Песня «Белые берёзы» стала одним из лучших номеров импровизированного концерта. По итогам соревнований ПРЗ занял второе место, РИЗ — третье.



Команда ПРЗ готова к любым испытаниям

«ЛИДЕР PSK»

Всё работает

Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

Пять кайдзен-предложений по направлениям SQDCM и три кайдзен-проекта, подготовленные и реализованные работниками кузнечного завода, претендуют на включение в шорт-лист по итогам камазовского конкурса «Лидер PSK» за прошлый год.

В понедельник все они были представлены комиссии, в которую вошли консультанты ПСК блока первого заместителя генерального директора ПАО «КАМАЗ» — исполнительного директора. На защите присутствовал директор кузнечного завода Александр Калашников.

Больше всего лин-проектов родилось в КПК-3.

Это и установка оптических датчиков в зоне работающих механизмов для безопасности наладчика, и оригинальная универсальная подвеска для перевода операции дробеочистки с устаревшей установки на более технологичную, и приведение к требованиям эталонного рабочего пространства в корпусе.



После презентации в учебном классе авторы, эксперты и руководители отправились на производство, чтобы собственными глазами оценить, «как это работает»

«Все проекты ценные, результативные, нужные для завода, — поделился впечатлениями консультант ПСК Радик Бизянов. — Но комиссия будет оценивать всё в сравнении: другие заводы

«КАМАЗа» тоже предлагают на конкурс лучшие свои наработки».

О самых интересных, на взгляд корреспондента, улучшениях на КЗ — в ближайших номерах «ВК».

ЗНАТОКИ

Читали и перечитывали

Ирина НИЗАМИЕВА

Специалисты кузнечного завода приняли участие в республиканском конкурсе «Я влюблён в жизнь!». Он был посвящён 80-летию известного татарского писателя Фаниса Яруллина.

О начале конкурса ещё в феврале объявили его учредитель — Министерство культуры РТ и организатор — Республиканская юношеская библиотека. Молодёжи от 14 до 30 лет предлагалось 25 вопросов, причём ответить на большинство, не зная источник, было просто невозможно, и

коллективное творчество не допускалось.

«Я учился в чистопольской татарской гимназии, поэтому с творчеством Ф. Яруллина знаком со школы. На половину конкурсных вопросов знал ответы», — поделился Раис Шарафутдинов, начальник БПР ОМТО кузнечного завода. Со стихами

поэта со школьной скамьи была знакома и экономист завода Гульнур Саяпова. Третьей участницей стала библиотекарь КЗ Надежда Мадюкова. Так как первоисточников в книгохранилище кузнечного оказалось совсем немного, и интернет тоже был «не в помощь», в поисках информации пришлось обратиться в филиалы Набережночелнинской ЦБС.

Конкурс получился масштабным (342 человека), но Челны были представлены только работами сотрудников кузнечного завода.

«Благодаря конкурсу я смогла вновь насладиться творчеством этого замечательно-го татарского писателя, лауреата Государственных премий имени Мусы Джалиля, Габдуллы Тукая, народного поэта Татарстана, узнала новые для себя факты из его биографии, — признаётся Гульнур Саяпова. — Например, три года назад 11 августа в Бавлах был открыт памятник ему и его супруге Нурсии ханым».

Конкурсная комиссия отменила работы специалистов КЗ дипломами участников и поощрительными призами.

ЗАБОТА

Фитнес-клуб на работе

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Бассейн, сауны, фитобар, студия йоги, тренажёрный зал и многое другое теперь в полном распоряжении и в шаговой доступности для работников литейного завода. 10 июля состоялось торжественное открытие спортивно-оздоровительного комплекса (СОК).

Во время торжественной части слова благодарности руководству «КАМАЗа», профкому и всему коллективу выразили директор завода Эдуард Панфилов, заместитель гендиректора компании по управлению персоналом и организационному развитию Александр Ушенин и председатель профкома Александр Васильев.

— В прошлом году на одной из встреч Совета мастеров подняли вопрос о восстановлении спортивного комплекса. После Нового года приступили к работе над тем, что не было доделано в начале 2000-х. Конечно, сталкивались с трудностями. Их было нельзя преодолеть без серьёзной поддержки руководства «КАМАЗа» и профкома, — сказал Эдуард Панфилов.

— Долгое время этот объект стоял незавершённым. В хорошие времена — 2007–2008 годы, когда были большие доходы — не нашли времени и возможности доделать комплекс. Сейчас ситуация не самая лучшая с точки зрения финансового состояния: огромные средства тратятся на то, что-

бы обновить производство, создать более комфортные условия для сотрудников. Но реализовать проект оздоровительного комплекса всё же удалось, — подчеркнул Александр Ушенин.

Александр Васильев рассказал, что начал свою трудовую деятельность на литейке. «Поэтому я очень рад, что первый оздоровительный комплекс открыли именно здесь. На «КАМАЗе» самое главное богатство — люди. Кроме обновления оборудования, помещений и производства, очень много делается в социальном плане: ведётся ремонт столовых, создаются условия работы. Это и есть повышение производительности труда. Люди это видят, и отдача совершенно другая», — отметил председатель профкома.

Выступавшие перерезали ленточку и пригласили сотрудников осмотреть спорткомплекс. Новое оборудование тут же было опробовано: поиграли в настольный теннис, испытали силовые тренажёры, угостились травяным чаем в фитобаре, поколотили боксёрские мешки. Зал бокса кто-то из гостей

шутил назвал комнатой психологической разгрузки. «Как в Японии», — посмеялись посетители.

В зале силовых нагрузок Эдуард Панфилов отметил, что заболевания опорно-двигательной системы называют чумой XXI века. Для литейщиков, имеющих дело с поднятием тяжестей и воздействием вибрации, это особенно актуально. Поэтому для спорткомплекса подбирались тренажёры, способствующие укреплению мышечного корсета без осевой нагрузки на позвоночник. Тем же, кому после рабочего дня требуется расслабиться, подойдут бассейн и две сауны.

В комнате йоги и аэробики для желающих попрактиковать асаны и размяться под ритмичную музыку имеются гимнастические коврики и гантели. Помещения для занятий оборудованы кондиционерами.

В фитобаре можно отдохнуть после тренировки, а восстановить силы помогут лечебные чаи. Их готовит компания «Спасение», оказывающая заводу медицинские услуги. На выбор два сбора: грудной и витаминный.



Символический ключ от спорткомплекса был вручён коллективу ЛЗ в лице председателя Совета мастеров Радмира Мустафина



Длина бассейна 11 метров, ширина — 7, глубина — от 1,65 до 2,2 метра. В отдельной комнате установлена современная компьютеризированная система очистки воды

Уже на следующий день оздоровительный комплекс принял первых посетителей.

Многие заводчане, узнав об открытии, успели получить медицинские справки — необходимое условие. Помимо справки от терапевта об отсутствии противопоказаний для занятий спортом, нужна справка от дерматолога для посещения бассейна.

Сейчас идёт сбор заявок от желающих заниматься в спорткомплексе. Помещение общей площадью 574 кв. метра рассчитано на одновременное присутствие 22 человек. Ожидается, что в неделю комплекс будет принимать порядка 500 посетителей.

Абонементы для сотрудников бесплатны.

Время работы ещё уточняется. Как ожидается, спортивный комплекс будет открыт с 10 до 19 часов. Так что сотрудники, работающие до 17 часов, смогут позаниматься и поплавать в бассейне после трудового дня.

Примеру литейного могут последовать и другие заводы, которые тоже начнут открывать для своих работников оздоровительные комплексы, считают руководители. Цена вопроса — около 5 млн рублей. Во столько обошлись отделка помещения и закупка инвентаря.



В кардиозале представлены все популярные виды тренажёров: беговая дорожка, эллипс, гребной и велотренажёр



Партия в настольный теннис с директором завода

ЭХО ПРАЗДНИКА

Выше, дальше, дружнее!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Ризовцы знают, как заманить на поляну Сабантуя заводчан. Надо устроить побольше интересных конкурсов для их детей!

Не подвела метода и на этот раз. На базе отдыха «Сосновая роща» камазят ждали традиционные соревнования, а ещё батут, сладкая вата, аквагрим и возможность продемонстрировать свои таланты прямо с большой сцены.

Концертная площадка на празднике не пустовала ни минуты. С неё приветствовали заводчан директор РИЗа Андрей Карпов и председатель профкома Андрей Конюков, радовали выступлениями заводские артисты, удивлял фокусник-иллюзионист, дарил свои лучшие номера лауреат музыкальной

премии «Алтын барс» Ришат Хамадиев. Дети тоже заслужили аплодисменты: пели песни, читали стихи и благодарили пап, мам и, конечно, РИЗ за весёлый праздник и щедрые призы.

В конкурсной программе могли попытаться счастья не только дети, но и их родители. У женщин был особенно популярен бег с коромыслом, у мужчин — метание чурбана. Пять семей приняли участие в очередном этапе конкурса «Папа, мама, я — дружная семья». Обычно он стартует на Масленицу, продолжается на Сабантуе и Дне машиностроителя, а



Попробуй попади!

итоги подводятся перед Новым годом. На этот раз родители и дети стреляли из гигантской рогатки, проходили через верёвочные препятствия, позировали в фотозоне.

Кульминацией праздника стало соревнование по перетягиванию каната, которое судит, по традиции, директор завода. На этот раз самым сильным и сплочённым был инструментальный цех № 1, ему и достался главный приз.

Администрация и профком завода двигателей, профком работников «КАМАЗа» выражают глубокие и искренние соболезнования родным и близким безвременно ушедшего из жизни

ПАЯЛЬНИКОВА Александра Васильевича — человека, посвятившего всю свою трудовую деятельность «КАМАЗу».

С 1986 по 1991 год Александр Васильевич работал председателем профкома завода двигателей. Он всегда проявлял себя как настоящий профессионал, опытный руководитель, пользовался непоколебимым авторитетом среди заводчан, при этом оставаясь скромным и глубоко порядочным человеком. Немало сил отдал служению людям труда, отстаиванию их прав и социально-экономических интересов. Светлая память о нём навсегда останется в сердцах его друзей, коллег и единомышленников.

Скорбим вместе с родными, друзьями и коллегами покойного. Мы разделяем тяжесть невосполнимой утраты и желаем всем близким крепости духа и стойкости.

КОНКУРС

Ювелирное вождение

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

На площадке перед гипермаркетом «Эссен» состоялся конкурс водительского мастерства «Кубок КАМАЗа». Проводился он в девятый раз. В нём приняли участие 24 профессионала из подразделений и дочерних предприятий автогиганта.

За несколько часов до начала заездов перед торговым центром организаторы развернули сцену, установили несколько палаток и расставили специальную разметку для проведения конкурса. Когда всё было готово, площадка стала заполняться зрителями. Для разогрева (впрочем, как и в перебивках между заездами) им предложили концертную программу: выступала группа Weekend из Казани. Для детей работали интерактивные площадки. Водители вместе с судьями в этот момент медленно ходили по трассе, осматривали её, советовались, получали рекомендации, как какой этап преодолеть. А на старте уже стоял бортовой КАМАЗ.

Участники соревнования должны были проехать на нём небольшой туннель, кольцо, выполнить «змейку», миновать второе кольцо, вернуться назад, где их ждал последний этап, специальный, приуроченный к ЧМ-2018, — игра в футбол на грузовике. Здесь они должны были забить бампером мяч в ворота с нескольких метров. Интересно, что изначально конкурсантов разделили на две команды — белых и синих. В случае ничьей по одному участнику из каждой команды поочерёдно пробивали бы пенальти с 20 метров. Однако в итоге водители в белых футболках победили с небольшим отрывом и были вознаграждены футбольными мячами.

По результатам самого «Кубка КАМАЗа» призовые места распределились следующим образом: третье место занял Пётр Иванов (СТФК), второе — у Алексея Пронина (ИТК), а первое завоевал Евгений Ерхов (логистический центр). Кроме этого, организаторы наградили самого молодого участника конкурса, Руслана Альшевского, с шестилетним стажем за рулём большегруза, а также самого опытного, Петра Иванова, у него 36 лет водительского стажа.



Пенальти — один из самых сложных этапов на «Кубке КАМАЗа»: неправильно подстроился под мяч, рано или не вовремя затормозил — не забил



Заместитель генерального директора по управлению персоналом и оргразвитию Александр Ушенин пожелал всем участникам удачи и отметил: «В этом году соревнования приурочены к чемпионату мира по футболу. Думаю, наши водители покажут футболистам, как надо забивать и как надо выигрывать»



Вот они, лучшие из лучших (слева направо): Иванов, Пронин, Ерхов

Соревнования на трассе — это второй этап «Кубка КАМАЗа», в первом участники прошли испытания на знание ПДД.



Проехать трассу быстро и заработать штрафные секунды или аккуратно, не задев столбики, но потратив больше времени — нелёгкая дилемма. Зрителям же хотелось зрелища, и поэтому они постоянно гнали вперёд участников громким скандированием: «Газу, га-а-азу давай!»



Зажигали не только водители, но и казанская танцевальная группа «Бархат»

СПОРТПЛОЩАДКА

России — побед!

Матч сборной России против Хорватии навсегда войдёт в историю российского футбола. Несмотря на то, что футболистам не удалось вырваться в полуфинал, для каждого жителя нашей страны они стали настоящими героями.

В период чемпионата мира на автогиганте проводится конкурс камазовских знатоков футбола. Организаторы подвели промежуточные результаты. Динамика надежд на победу российской команды была следующей:

- Россия — Саудовская Аравия — 74%;
- Россия — Египет — 56%;
- Уругвай — Россия — 32%;
- Испания — Россия — 30%;
- Россия — Хорватия — 65%.

Абсолютным экспертом среди футбольных знатоков по игре сборной России стал Артём Золотов. Он точно предсказал три исхода из пяти. Слегка недотянули до победителя Артур Мифтахов и Александр Аношин. У них по два предсказанных исхода.

Мы прощаемся с командой России на чемпионате мира, но ненадолго. Уже через два года состоится чемпионат Европы, а в 2022-м — чемпионат мира в Катаре. Понятно одно — российская команда вышла на новый качественный уровень. Желаем, чтобы она устремилась ещё выше.



Наша сборная доказала — в России футбол есть

Футбол для ДОЛ

Профком организовал необычный товарищеский матч по футболу между командами ребят из оздоровительных лагерей и собственной сборной. Первый опыт сочли успешным и уже запланировали новую игру между взрослыми и детьми.

5 июля команды детей камазовцев, отдыхающих в «Крылатом» и «Солнечном», и сборной «Профсоюз КАМАЗа» встретились на футбольном поле лагеря «Крылатый». В игре принимали участие ребята в возрасте 12-15 лет.

Матч проходил в два тайма по 20 минут. Условия были непростые — сразу после дождя. Но обилие луж и грязи не сказалось на настрое и темпе игроков. Дети активно атаковали ворота «Профсоюза». Юных спортсменов кричалками и плакатами поддерживали болельщики из их отрядов.

Игра завершилась счётом 5:3 в пользу «Профсоюза КАМАЗа». Начинаящим футболистам за волю к победе вручили от профкома дипломы и футбольные мячи.

«Это наш первый опыт проведения подобного товарищеского матча с детьми. Мы видели, как у них горели глаза, с каким воодушевлением они играли в футбол. Сейчас ведутся переговоры по организации матча с детьми, которые будут отдыхать в ДОЛ «Саулык» в третью смену», — сообщила специалист профкома Ляля Гафурова.

ХРОНИКА ПОТЕРЬ

Посторонись!

В первой декаде июля на «КАМАЗе» зарегистрирован один несчастный случай.

Мастер прессово-рамного завода 6 июля шёл по пешеходной дорожке в одном направлении с движущимся по проезжей части погрузчиком. Неожиданно он резко шагнул на проезжую часть, погрузчик перестроиться не успел, задел мужчину. Удар оказался сильным. У пострадавшего закрытый перелом правой голени со смещением, ушиб правого плеча.

ВАШ КОШЕЛЁК

Почём море для народа?

Татьяна ИВАНОВА

В разгар «высокого» сезона и перед корпоративным отпуском мы решили подсчитать стоимость санаторно-курортного отдыха для камазовцев. Заодно сравнили по ценам варианты поездки на летние каникулы.

Путёвка от профсоюза

С начала года около 500 сотрудников отдохнули в геленджикском пансионате «Приморье», с которым администрация и профком заключили соглашение об организации санаторно-курортного лечения. В августе туда отправятся 90 человек. Путёвку в четырёхзвёздочный санаторий члены профсоюза оплачивают лишь на 30% — всего 17,4 тыс. рублей за 10 дней. В эту сумму входят трансфер к месту отдыха, проживание, лечебные и оздоровительные процедуры, трёхразовое питание в формате «шведского стола», посещение бассейна с морской водой и тренажёрного зала. Билеты на поезд из Казани до Новороссийска можно приобрести при покупке путёвки у турагента. Цены начинаются от 4 тыс. рублей в плацкартном вагоне. Стоит отметить, что раскупаются самые дешёвые билеты очень быстро, а продажи начинаются за 90 дней до отправления. Бюджет полноценного отдыха на море с питанием и лечением на одного человека выглядит очень привлекательно — от 25,4 тыс. рублей.

Вместе с супругом

Как же быть, если провести отпуск хочется с супругом, но он не работает на «КАМАЗе»? В турагентстве идут навстречу в такой ситуации: при совместной покупке путёвок заселят в один номер. Правда, не работающим на автогиганте придётся выложить полную



стоимость (по корпоративному тарифу) — в августе она составляет 58 тысяч рублей. Сотрудник турагентства также по нашей просьбе подобрал билеты на поезд из Казани. Плацкартные места на август оказались уже раскуплены. Посчитали стоимость проезда в купе: туда — 6,3 тыс., обратно — 7,4 тыс. рублей. В сумме путешествие обойдётся в 102,8 тыс. рублей.

Добираемся на автомобиле

Один из популярных в народе способов добраться до моря — личный автомобиль. От Черноморского побережья нас отделяют 2100 километров. Как показывает опыт, на дорогу уходит почти двое суток (даже если водителей двое, им нужен отдых). При примерном расходе 8 литров на 100 км и ценах на бензин АИ-92 в среднем по России около 42 рублей

за литр стоимость топлива потянет на 14,1 тыс. рублей туда и обратно. Для одного туриста такой способ затратнее поездки на поезде — не стоит забывать и о расходах на питание и ночёвку в дороге. Последние траты мы не включили в расчёты, поскольку это дело индивидуальное: кто-то решит вовсе не останавливаться на ночлег, а кто-то заранее забронирует гостиницу.

Бюджет двоих камазовцев на личном транспорте составит от 48,9 тыс. рублей, то есть с небольшой экономией относительно железнодорожного путешествия. Работник предприятия и член его семьи, решившие поехать в санаторий на машине, потратят в целом от 89,5 тыс. рублей. Тоже немного дешевле, чем в плацкартном вагоне, а по сравнению со стоимостью проезда в купе экономится более ощутимая сумма.

А если без льгот?

Для сравнения мы подсчитали, во сколько обойдётся отдых в «Приморье» без камазовских и профсоюзных льгот. Так, десятидневное пребывание в двухместном стандартном номере люкса с трёхразовым питанием и лечением для одного гостя стоит, согласно прейскуранту на сайте пансионата, 135 тыс. рублей. Двое туристов запла-



Открытый бассейн с морской водой — просто спасение в жаркие дни



Каждый уголок на территории пансионата уютен

тят 167 тыс. рублей. Тот, кто готов выложить такую сумму, наверняка и добираться к морю захочет с комфортом. За авиабилеты с багажом на двоих из Бегишево в Геленджик

и обратно (с пересадкой в Шереметьево) в августе придётся заплатить, по данным онлайн-поисковиков, от 47,7 тыс. рублей. Итого от 214,6 тыс. рублей.

Итак, подведём итоги. Самый доступный способ отдыха — путёвка от профкома и проезд поездом в плацкарте. На автомобиле выгоднее путешествовать большой компанией. А тем, кто не привык экономить на комфорте, подойдёт авиаперелёт. Выбор за вами.

Бюджет отдыха в «Приморье» для камазовцев и членов их семей

Стоимость указана в тыс. рублей

Организация отдыха	Дорога туда и обратно	Проживание, питание, лечение	Бюджет отдыха	
			На одного	На двоих
путёвка членам профсоюза	от 8 (плацкарт)	17,4	25,4	50,8
членам семей камазовцев	13,7 (купе)	58 (спецтариф)	-	102,8
на машине	14,1 (бензин)	17,4 — 75,4	31,5	48,9 — 89,5
самостоятельное бронирование	от 23,8 (авиабилеты)	135 — 167	158,8	214,6

ПРОЕКТ «ZAVODCHANKI»

Сёстры Ершovy: зажигательные



Татьяна — распределитель работ цеха изготовления деталей двигателя Р6, Анастасия — контролёр станочных и слесарных работ 5 разряда отдела технического контроля производства «Мотор». Настя пришла на завод двигателей первой и, поработав немного, позвала сестру. Несмотря на общее место работы, общаться чаще не получается: девушки трудятся в разных цехах и по разному графику, поэтому встречаются только в выходные. Но зато всё свободное время проводят вместе: гуляют, ходят в гости к родителям, Жанне Станиславовне и Александру Николаевичу. Они похожи на красавицу-маму.

Сестрёнки родились с разницей в четыре года, и старшей Тане частенько приходилось присматривать за младшей. Зато, когда подросли, стали лучшими подругами. «Мы похожи, и незнакомые люди сразу понимают, что мы сёстры. Один типаж — это здорово, мы все модные новинки испытываем друг на друге. Одна изменила имидж, получилось хорошо — другая повторила», — смеются Таня и Настя.

Анастасия

Любимое место в Челнах... городская набережная.
Сестра — это... лучшая подруга.
Каждое утро я... думаю, как пройдёт мой день.



Татьяна

Мои любимые места в Челнах... набережная, парк, природа в лесу, за городом
Сестра — это... лучший подарок. Ничто не может сравниться с той связью, которая существует между нами.



Каждое утро я... просыпаюсь, улыбаюсь, собираюсь на работу и с отличным настроением иду на производство.