



# ВЕСТИ КАМАЗА



**Собран  
в новых условиях:  
опытный образец  
КАМАЗ-65208 теперь на АвЗ**

2

**С победой в чемпионате  
Worldskills:  
Илья Марков стал лучшим  
в своей компетенции**

4

**В добрых традициях:  
«КАМАЗ» помог  
первоклашкам собраться  
в школу**

5

С МЕСТА СОБЫТИЙ

## Инновации в обучение

Анна КУСКОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В рамках своего визита в Набережные Челны Президент Татарстана Рустам Минниханов посетил многофункциональный центр прикладных квалификаций машиностроения (МЦПК), который уже начал работу. 1 сентября совместный проект «КАМАЗа» и Министерства образования и науки Татарстана Президенту представил генеральный директор «КАМАЗа» Сергей Когогин.



Гости ознакомились с учебными классами, лабораториями и мастерскими МЦПК. Напомним, весной в здании был завершён ремонт, завезено необходимое оборудование и оргтехника. В целом, затраты компании на запуск МЦПК составили более 106 млн рублей. Ещё 30 млн рублей на приобретение оборудования инвестирует республика. «Поддержка системы образования — один из приоритетов на республиканском и федеральном уровнях, поэтому в республике уделяется большое внимание качеству образования, укреплению его материально-технической базы, привлечению самых современных технологий», — сказал Рустам Минниханов. Президент отметил, что открытие МЦПК — важный шаг на этом пути. Объединение усилий с «КАМАЗом», имеющим прочную базу для обучения, повысит качество профессиональной подготовки кадров в Татарстане.



В этот день руководители республики, «КАМАЗа» и города побывали и в Техническом колледже им. В.Д. Потапова. С этим учебным заведением «КАМАЗ» взаимодействует не первый год, принимая активное участие в учебном процессе и внося вклад в профессиональную подготовку будущих кадров.



Центр рассчитан на повышение квалификации работников ПАО «КАМАЗ» и обучение персонала новым профессиям. Кроме того, здесь будут обучаться студенты профильных образовательных учреждений, а также сотрудники сторонних организаций и частные лица.



Основной акцент в работе центра направлен на реализацию краткосрочных программ профессионального обучения, максимально приближенных к производству. Для этого созданы все условия



Проект «МЦПК» вышел на заключительный этап, учебный процесс уже запущен

НОВОСТИ

### Показали, как строится завод

1 сентября Президент РТ Рустам Минниханов ознакомился с ходом реализации совместного проекта ПАО «КАМАЗ» и Daimler по строительству завода каркасов кабин SFTP.

Строительство завода каркасов кабин для нового поколения модельного ряда «КАМАЗа» началось 10 марта текущего года.



Проект предусматривает создание полного цикла производства каркасов кабин — их сварку и окраску.

Завод будет возведён на территории производственных объектов «КАМАЗа», в непосредственной близости к автомобильному заводу, где находится финишное производство автогиганта. Произведённые здесь каркасы кабин будут поставляться как на главный сборочный конвейер «КАМАЗа», так и на сборочное производство грузовиков Mercedes-Benz.

### Литейщики защищают честь города

Литейный завод участвует в смотре-конкурсе защитных сооружений гражданской обороны Республики Татарстан, где представляет город Набережные Челны. Право на участие камазовское подразделение получило, став победителем в конкурсе городского уровня.

В рамках конкурса литейный завод посетили представители республиканской комиссии. Объектом проверки стало защитное сооружение № 183, занявшее первое место в смотре-конкурсе гражданской обороны в Набережных Челнах. Специалистов интересовала оснащённость убежища, его вместимость и организация работы систем жизнеобеспечения. По итогам осмотра объект получил высокую оценку главы рабочей группы, заместителя начальника Главного управления МЧС России по РТ Андрея Орлова. Он отметил, что литейный завод продемонстрировал пример отличной организации работы по гражданской обороне. По результатам оценки защитное сооружение литейного завода получило высший балл и претендует на победу в республиканском конкурсе.

К слову, чтобы получить это признание, литейщики Набережных Челнов приложили немало усилий. По правилам конкурса, завод может участвовать в смотре один раз в четыре года, и в прошлый раз литейный был лишь третьим в республиканском зачёте.

Итоги смотре-конкурса защитных сооружений гражданской обороны Республики Татарстан станут известны в конце сентября.

## НОВОСТИ

**Знакомство состоялось**

На «КАМАЗе» в рамках официального визита в Татарстан побывал чрезвычайный и полномочный посол Израиля в России Цви Хейфец с супругой.

Со стороны «КАМАЗа» их встречал и сопровождал генеральный директор Внешнеторговой компании «КАМАЗ» Рафаил Гафеев. Гости побывали на завод двигателей, где ознакомились с конвейером сборки двигателей, а затем посетили два совместных предприятия — «КАММИНЗ КАМА» и «ЦФ КАМА».

Кроме того, посол посетил автомобильный завод и увидел работу главного сборочного конвейера и конвейер сборки кабин. А в НТЦ Цви Хейфецу продемонстрировали модельный ряд автотехники КАМАЗ и показали Центр автоспорта легендарной команды «КАМАЗ-мастер».

**«Чистота» с камазовской техникой**

Власти Калининграда планируют до конца года приобрести для нужд города 15 газомоторных автомобилей КАМАЗ.

Такое решение было принято на совещании по вопросу участия Калининграда в реализации Постановления Правительства РФ, согласно которому на приобретение газомоторной автотехники будут выделяться субсидии. Для нужд муниципального предприятия «Чистота» планируется закупить 15 дорожных автомобилей на газомоторных шасси КАМАЗ-53605-32. Спецтехника будет приобретена по лизинговой схеме до декабря 2016 года.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИРЕКТОРИЯ

**Как новенькое!**

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Увеличение плана сборки автомобилей отразилось и на содержании производственного оборудования, и на графике работы механиков и энергетиков, ударно трудившихся во время корпоративного отпуска.

— План ремонта детально рассматривался на совещании у первого заместителя генерального директора ПАО «КАМАЗ» — исполнительного директора Юрия Герасимова. Была поставлена задача подготовить производство к темпу выпуска 200 автомобилей в сутки. За две неполных недели было выполнено более 200 разных работ по энергетике, из них 36 особо важных, 39 были на особом контроле у службы главного механика, — пояснил директор инженерного центра — главный механик ПАО «КАМАЗ» Сергей Смолин. — Кроме ремонта оборудования, был сделан перенос и перемонтаж станков: с завода двигателей на площади завода запасных частей и комплектующих перемещена линия сборки коробки передач и деликателя. На автомобильном заводе было перемещено 90 единиц оборудования.

Поскольку во второй части корпоративного отпуска на многих предприятиях уже началась работа по подготовке производства, специалистам службы главного механика пришлось оперативно перестраивать графики работы. Кроме того, многое нашей службе пришлось в этом году делать впервые.

После того, как оборудование было запущено, «Вести КАМАЗа» решили узнать, как изменилась ситуация в подразделениях, «подлечивших» у заводских докторов станки и агрегаты.

**Погода на полгода**

На станции подогрева технологической воды подготовили инфраструктуру для врезки двух новых котлов

В план ремонтных работ на ПРЗ было включено 85 позиций, механики и электрики трудились в десяти подразделениях

## ВНИМАНИЕ, ПРЕМЬЕРА!

**Экономия в движении**

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Очередной представитель нового модельного ряда КАМАЗ-65208 собирали на автомобильном заводе в новых условиях.

Перед выходом в корпоративный отпуск было принято решение об осуществлении на этом предприятии опытно-промышленных сборок новых моделей, ранее производимых в НТЦ. Теперь автомобили будут собираться на опытном участке, который находится между ГСК-1 и ГСК-2.

— Новый порядок работы позволит более оперативно решать организационные вопросы, — считает начальник сборочного производства АвЗ Владимир Шакиров. — Раньше на предприятии производилась повторная опытная сборка на основном конвейере, в процессе которой делались временные замеры и анализировалась технологичность процесса. Следующий шаг — поиски специалистами технологической службы завода и технологического центра более эффективных решений, позволяющих производить сборку при движущемся конвейере при существующем такте движения.

Сейчас уже на старте руководители завода могут принять решение о перенаправлении части операций по

сборке на агрегатное производство, об изменении технических характеристик, например, по вариантам крепежа. После согласования с конструкторами завод-изготовителям будут направлены заказы с учётом скорректированной конструкторской документации.



В сентябре в цехе сборки оригинальных автомобилей планируется собрать уже 32 новых грузовика

Роль опытного образца выпала на долю бортового магистрального грузовика 65208. Он укомплектован двигателем Daimler, автоматической коробкой передач ZF, ведущим мостом Daimler и предназначен для перевозки грузов в составе автопоезда. Последняя подъёмная ось при небольшой загрузке автомобиля позволяет значительно сократить затраты энергоресурсов и в конечном счёте снизить расход топлива.

Собранный большегруз направлен в НТЦ для получения сертификации на изделие.

предприятия. Особенно сложно было организовать ремонт на установках лазерной резки: все пять центров во время корпоративного отпуска работали, поэтому механики по очереди отключали агрегаты и делали ревизию и ремонт механизмов перемещения лазерной головки, ремонт лифт-мастера с заменой датчиков, ревизию и ремонт электрооборудования. Сейчас все комплексы работают с полной загрузкой.

После ревизии и ремонта механизмов прессов загрузки и выгрузки, гидравлической части и электрооборудования японская линия, которой скоро будет уже 40 лет, в течение полутора лет точно не будет капризничать: а от её состояния напрямую зависит выполнение плана по сборке большегрузов.

Впервые за время эксплуатации был произведён ремонт ванны катафореза окрасочной линии «Дюрр». Вместе с субподрядчиками было убрано старое покрытие ванн, проведена пескоструйная зачистка и нанесён новый слой специальной эмали.

**Место для котлов**

Установки лазерной резки фирмы TRUMPF постоянно загружены работой. Для ревизии ремонтники каждую из них отключали по очереди ровно на сутки

Благодаря паузе в работе термогальванического производства на станции подогрева технологической воды завода двигателей проделан значительный объём работ, связанных с реконструкцией в рамках реализации инвестиционного проекта. Для того, чтобы успешно провести первый этап модернизации (установку двух котлов), необходимо было увеличить пропускную способность коллектора перегретой воды. Ремонтники произвели замену участка трубопровода с диаметром 300 мм на трубопровод диаметром 400 мм, общей длиной 95 метров. А также продлили существующий на станции газопровод, увеличив его протяжённость на 15 погонных метров. При этом выполнены врезки, которые позволят производить обвязку котлов в рабочем порядке.

— Выполнить такой объём работ позволила слаженность действий бригад ООО «КАМАЗ-Энергомонт» и энергослужбы завода, а также участие инженерного центра, — считает главный энергетик завода двигателей

Дамир Шакиров.

Также в процессе ремонта энергетического оборудования завода двигателей были выполнены работы по замене задвижек на трубопроводах оборотной воды компрессорной станции, замена фильтрующих элементов и промывка теплообменников, влияющих на стабильную работу системы охлаждения турбокомпрессоров. По «электрической части» произведён ремонт трансформаторных пунктов.

На подходе очередной шаг — установка автоматики котла и проведение пусконаладочных работ, запланированных на октябрь.

**Плавная плавка**

После ремонта печи плавки № 4 все системы работают как часы

— Печи плавки № 4 в производстве чугунного литья ремонт был нужен давно, — уверен заместитель главного инженера литейного завода Максим Минеев. — За время эксплуатации ухудшилась работа системы охлаждения, к тому же литейщики постоянно сталкивались с проблемами при наклоне для слива металла.

Работы велись по двум направлениям: гидравлике и охлаждению печи. Специалисты проверили и заменили силовые клапаны, нагнетательный клапан и насосы на гидростанциях. Для улучшения охлаждения печи заменили специальные рукава, трубную разводку, датчик контроля воды, сделали ремонт задвижек и вентилей. Сейчас системы печи работают в рамках технологического режима, уменьшилось время плавки, снизилось потребление электроэнергии.

Кроме того, на литейном заводе силами работников «КАМАЗ-Энергомонт», департамента специализированной техники и содержания автомобильных дорог, с участием ремонтного персонала литейного завода впервые была проведена частичная замена путей и поворотов металловозных тележек. К этой операции руководители и специалисты отдела главного механика готовились больше полугода. Пока заменены два поворота, ещё на шести новых рельсы появятся после Нового года.

## ТОЛЬКО ЦИФРЫ

## Смотрим в будущее

## Факт

Опубликованы финансовые результаты группы организаций ПАО «КАМАЗ» за шесть месяцев 2016 года по МСФО.

Консолидированная выручка группы за шесть месяцев 2016 года увеличилась по сравнению с аналогичным периодом прошлого года на 34% и составила 47222 млн рублей (шесть месяцев 2015 года — 35145 млн рублей).

На российском и зарубежных рынках было реализовано 13273 автомобиля (шесть месяцев 2015 года — 9806 шт.). Доля ПАО «КАМАЗ» на российском рынке грузовых автомобилей полной массой свыше 14 тонн составила 60%, что на 11 процентных пунктов выше, чем за шесть месяцев 2015 года.

В результате роста выручки был получен положительный операционный денежный поток в сумме 2613 млн рублей.

Рост цен на металл, покупные комплектующие и курс рубля сохранили негативное влияние на себестоимость выпускаемой продукции в первом полугодии 2016 года. В результате за отчетный период группа отразила чистый убыток в размере 1930 млн рублей.

Компания компенсирует негативные факторы через снижение постоянных расходов, оптимизацию модельного ряда, ценовую политику, стратегию импортозамещения и локализации производства автокомпонентов. Генеральный директор ПАО «КАМАЗ» Сергей Когогин отметил: «КАМАЗ» продолжает инвестировать в инженеринг производства и развитие продукта. Капитальные вложения в современные технологии и оборудование за первое полугодие 2016 года составили 6,6% от выручки.

## Комментарий

Руководитель аналитической службы Борис Морозов:

— Как информацию преподносят СМИ? «Убыток «КАМАЗа» вырос в 2,8 раза до 1,9 млрд рублей за шесть месяцев 2016 года».

## НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

## Программируя качество

Текст и фото: Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ

В штамповочно-инструментальном корпусе кузнецкого завода ПАО «КАМАЗ» начался переход на новую технологию по выпуску одного из самых крупных штампов, штампа для производства поковки камазовского коленчатого вала. Весь комплект восстановляемой штамповой оснастки будет обрабатываться на станках с ЧПУ.

Вначале эту технологию, как пояснил нам начальник ШИКа Александр Пешков, применили, и весьма успешно, для изготовления продукции диверсификации. Теперь пробил час и для «родных» крупных штампов для производства коленвала и балки передней оси. Тем самым обеспечивается дозагрузка имеющихся

мощностей, сокращаются затраты на восстановление штамповой оснастки по времени и материалам. Увеличивается производительность, сменность (при полной загрузке станок может работать круглосуточно) и номенклатура изделий. Старая технология будет уходить «со сцены» постепенно. Отказ от таких

операций, как, например, прожиг, позволит полностью исключить использование при производстве весьма дорогостоящего графита и минимизировать отходы. Но самое главное — от качества оснастки зависит качество самого продукта, штамповки.

— Это веяние времени, проект реализован

в развитие прежнего — «Восстановление штамповой оснастки методом наплавки», под который на завод с 2008 года поступало новое оборудование, — рассказал нам начальник производственно-технологического отдела оснастки Сергей Дружинин. — Оборудование с ЧПУ позволяет значительно улучшить качество и скорость обработки, а это две наиболее важных составляющих при изготовлении оснастки. Проектированием управляющих программ в системе NX занималось наше бюро обработки станков во главе с Борисом Борисовым. Главные сложности, с которыми необходимо было

справиться программистам, заключались в особенностях конфигурации формообразующих ручьев и, соответственно, в подбо-

ре инструмента. Проект, я считаю, реализован на сто процентов: по геометрии штампа достигли планируемого эффекта.



На участке изготовления штамповой оснастки «прямоугольные в плане» данный проект реализует в металле Антон Дружинин.

— Управляющую программу мне пересыпают по сети, скачиваю её на станок, закладываю инструменты в магазин, нажимаю кнопку — всё, теперь только следить за процессом, — рассказывает он. — Максимально можно загрузить 24 инструмента — в зависимости от объёма обработки детали. Для нашего коленвала достаточно шести. Очень важна точность привязки инструмента и детали. Глубокие места — наиболее проблемные, у обрабатываемого металла твёрдость по Бринеллю (этот метод измерения по имени шведского инженера — Ред.) достигает 45-46. На заводе я с 1998 года, этот станок уже два года, раньше работал на старых обрабатывающих центрах. Прежняя технология предполагала часть операций вручную. Сначала фрезеровали ручей, оставляя минимальные припуски. Потом — формирование ручья, что зависело от квалификации слесаря, выполняющего обработку. Теперь и начальная, и конечная операции — всё на станке, человеческий фактор в этой части исключается. Станок на выходе выдаст штамп, изготовленный строго по заданным параметрам, в точности с заложенной в него управляющей программой. Это значит: недочётов уже не будет, качество коленвала «запрограммировано».



В целом изменилась карта потока изготовления коленвала — по длине и по времени как минимум на треть



Станок работает в точном соответствии с заданной программой

## ПОДРОБНОСТИ

## Из Тулы с победой

Анна КУСКОВА

В Корпоративном чемпионате ГК «Ростех» по стандартам WorldSkills приняли участие трое камазовцев. Один из них привёз почётное первое место в своей компетенции. Каждый из участников поделился впечатлениями от участия в масштабном мероприятии.

**Илья Марков:** «Доказал сам себе, что могу побеждать»

В компетенции «Фрезерные работы» наладчик станков с ЧПУ завода двигателей Илья Марков обошёл в мастерстве 13 участников из различных предприятий России. На протяжении четырёх часов он выполнял работу по изготовлению конкурсной детали размером 105x80 мм.

Вот что рассказал об этом Илья: «Был максимальный набор сложных элементов с жёстким допуском — до трёх

сотых доли миллиметра. Если честно, на призовое место я не рассчитывал, слишком много было конкурентов. Стался сделать всё по уровню своих знаний. Доказал сам себе, что могу побеждать».

С 30 октября по 3 ноября в городе Екатеринбурге состоится финал корпоративного чемпионата профессионального мастерства, в котором Илья примет участие в составе сборной ГК «Ростех». Именно там будет объявлен абсолютный победитель.

Инженер-конструктор 2 категории Вячеслав Петунин на чемпионат ездил в качестве эксперта. «Задания оказались разнообразными и сложными, специально рассчитанными на невозможность их полного завершения», — рассуждает наблюдатель. — Конкурс состоял из трёх этапов: на первом этапе участникам необходимо было построить несколько 3D-моделей различной сложности и выполнить с их помощью сборку двигателя. Второй включал в себя большое количество простых деталей с множеством отверстий, необходимо было выполнить сборку упаковочного конвейера. Очень интересным был третий этап по проектированию нового корпуса для кухонного миксера с соблюдением необходимых размеров и требований заказчика.

В целом участие в чемпионате — хороший обмен знаниями. Мы поделились своими наработками, творческими находками, вживую проработали технологические элементы со специалистами различных предприятий корпорации «Ростех».



Состав камазовской делегации в лице участников и экспертов

**Регина Якимова:** «У меня есть желание и дальше участвовать в мероприятиях такого уровня»

Инженер-конструктор НТИ, Регина Якимова участвовала в компетенции «Инженерная графика САД».

«Самым сложным оказался первый этап. По предоставленным чертежам нужно было построить 3D-модели деталей двигателя и выполнить его сборку.

Вся сложность заключалась в большом количестве деталей, из них 30% составляли детали повышенной трудности. На задание отводилось шесть часов, — вспоминает конкурсанка. — Самым увлекательным и познавательным стал третий этап. Необходимо было создать новый дизайн кухонного миксера на основе имеющегося и внести свои корректировки в конструкцию. Задание было интересно с конструкторской точки зрения, давало возможность проявить свои знания».

**Рустам Валиев:** «Участие в чемпионате — возможность сделать многое впервые»

Наладчик КИПиА завода двигателей Рустам Валиев соревновался в чемпионате по компетенции «Электроника». «Нам было дано несколько заданий:



Участники компетенции «Инженерная графика САД»

доработать электрическую схему десятиэтажного лифта, произвести разводку этой схемы в специальной программе, написать программу для системы полива, чтобы она могла работать в трёх режимах. Данную работу никто из девяти человек не смог выполнить, — делится Рустам. — Участие в чемпионате — возможность сделать многое впервые. Для меня новой оказалась сборка пластика часов: было сложно паять внутренние составные части. Они очень маленьких размера, примерно 2 мм, рука должна быть набита. С этим заданием из девяти участников справились только двое.

А заработали часы только у одного из них, у 26-летнего участника из Москвы, который на подобных чемпионатах бывал уже девять раз. Для меня это в новинку. В центральной лаборатории



Церемония закрытия чемпионата была яркой

промышленной электроники завода двигателей я занимаюсь исключительно обслуживанием стендов испытаний дизельных двигателей, а также стендов испытаний раздаточной коробки. Но все задания чемпионата были интересными и познавательными. Я открыл для себя много нового».

## СОТРУДНИЧЕСТВО

## Открытый диалог

Анна КУСКОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

29 августа руководство литейного завода встретилось с потребителями своей продукции. Встреча стала продолжением серии «круглых столов» по направлению «Качество».

В разговоре приняли участие представители более 20 фирм-покупателей из разных уголков России: «Гусар» из Гусь-Хрустального, «УАЗ» из Заволжья, Тюмени, а также ближнего зарубежья — представители «БАГУ» из Борисова (Беларусь). Кроме того, на встрече присутствовали специалисты НТИ, ТЦ и департамента качества «КАМАЗа».

Перед партнёрами выступил заместитель директора по качеству Алексей Барданов. Он представил презентацию «О литье мы знаем всё», рассказал об основных производствах, видах отливок, способах и методах изготовления, отметил различные улучшения, которые были внедрены на заводе за последние годы, продемонстрировал результаты работы в направлении «Качество». После просмотра презентации было организовано посещение завода. Участники встречи разделились на

три группы и отправились в производства чугунного, стального и цветного литья, чтобы наглядно увидеть процесс изготовления покупаемой ими продукции.

В формате живого общения состоялось обсуждение рабочих вопросов по качеству поставляемой продукции, ритмичности поставок. По результатам дискуссий были приня-

ты совместные решения и сформированы протоколы. На итоговом совещании обе стороны наметили планы совместной работы.

Встречи в таком формате

по душе покупателям: «С

литейным заводом сотрудничаю около восьми лет.

Конечно, в процессе производства возникают вопросы. Одно дело — решать их по телефону и совершенно другое — в личной беседе», — отметил главный технолог торгового дома «Ока» Виталий Сабаев.

Итогами работы остались довольны и поставщики, и потребители. Принято решение и в будущем продолжить общение в формате «круглого стола».



Директор литейного завода Эдуард Панфилов: «Ялагаю большие надежды на эту встречу, надеюсь на эффективную совместную работу. Мы готовы выслушать предложения по улучшению наших отливок»

## ПРИЗНАНИЕ

## Найти миллион!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Итоги работы по внедрению методов ПСК на прессово-рамном заводе получились внушительными: экономический эффект проектов исчисляется миллионами рублей, а кайдзен-предложения подаются сотнями. Заместитель директора по производству ПРЗ Сергей Птичкин наградил самых активных бережливцев почётными грамотами.

В финале конкурса «Лидер ПСК» вышли два представителя этого предприятия. Лучшее рабочее место по системе 5С в офисе предприятия у инженера-технолога Ильдара Тухватуллина. На вопрос о методике формирования порядка он ответил просто — сделал так, чтобы удобно было работать. Стандарт, созданный Ильдаром Раифовичем, оценили высоко, в своей номинации он занял третье место на «КАМАЗе».

Мастер цеха сборки-сварки кабин Асхат Мухаметзянов подал лучший на «КАМАЗе» кайдзен по направлению «Исполнение заказа»: он предложил изготовить пробивной стенд, который позволил сократить время обработки детали с шести до двух минут.

Также были подведены итоги работы к 10-летию ПСК: жюри поощрило работников, подавших наибольшее количество предложений за пять лет, и проекты прессоворамщиков, внедрённые за последние два года. В тройку самых активных бережливцев вошли слесарь-инструментальщик цеха мелких серий Валентин Белкин (он подал 110 предложений на улучшение), оператор ЭВиВМ цеха окраски № 1 Эльвина Сулейманова (136) и электромонтер по ремонту и обслуживанию оборудования цеха холодного выдавливания Павел Ильин (191).

Масштабы проектов тоже впечатляют. Мастер цеха окраски кабин Ильнур Заманов добился сокращения времени цикла смены скида передвижных столов (QVW 3512,



Заместителю директора завода по производству Сергею Птичкину особенно приятно вручать награды людям, постоянно улучшающим процесс создания деталей и комплектующих

QVW 3524), экономический эффект составил 336 тыс. рублей.

Мастер прессового цеха Дмитрий Михайлов подал и реализовал проект, направленный на снижение материалоёмкости и времени цикла изготовления деталей 4325-2401077, с экономическим эффектом в три миллиона рублей. Его коллега Радик Кадыров вместе с умельцами из бригады 321 предложил и реализовал комплекс мероприятий, позволивший при изготовлении диска сцепления 14-1601133 добиться экономического эффекта в четыре миллиона рублей.

Изменить конструкцию окрасочной оснастки под крыло автомобиля КАМАЗ предложила мастер цеха окраски № 2 Марина Федосенко. Проект позволил снизить уровень потерь от брака и уменьшить затраты на ремонт.

## ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



paokamaz



kamaz\_officialgroup



@kamaz\_official



kamazgroup

## ПЕРВАЯ ЧЕТВЕРТЬ

# Собрать ребёнка в первый класс помог родителям «КАМАЗ»

Анна КУСКОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В День знаний в Набережных Челнах открылась первая за последние 20 лет новая школа. В открытии учебного заведения приняли участие Президент Татарстана Рустам Минниханов, министр образования и науки РТ Энгель Фаттахов, генеральный директор ПАО «КАМАЗ» Сергей Когогин и мэр города Наиль Магдеев.



Школа, построенная в новом 37-м микрорайоне организацией ООО «Евростиль», занимает площадь 11200 кв. метров. В ней есть актовый зал на 200 с лишним мест, баскетбольная, волейбольная и игровые площадки, футбольное поле. Затраты на строительство составили 509 млн рублей. Средства были выделены из бюджета республики. С началом нового учебного года учащихся поздравил Президент РТ Рустам Минниханов: «Город Набережные Челны по уровню и качеству образования занимает лидирующее место в нашей республике», — отметил он.



На торжественной линейке в честь открытия школы № 30 Сергей Когогин вручил сертификат на сумму 4,6 млн рублей. Именно столько потратил автогигант, участвуя в акции «Помоги собраться в школу»: каждой семье первоклассников было выделено 500 рублей, каждой семье первоклассника-камазовца — 1000 рублей. «Акция — это наш вклад в образование и развитие наших детей. «КАМАЗ» всегда участвовал и будет участвовать в жизни подрастающего поколения», — отметил Сергей Когогин.



Первый звонок — это всегда трогательно



▲ В открытии новой школы приняли участие первые лица республики

◆ Школа № 30 примет 1280 учеников. Первых классов в ней рекордное количество — 12: от «А» до «М»

## НОВШЕСТВО

## Прозрачное обучение

Анна КУСКОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

«КАМАЗ» участвует в экспериментальном проекте «Модернизация автошкол ДОСААФ России» при поддержке Агентства стратегических инициатив и Федерального института развития образования, реализуемом компанией «Эйдос-Инновации». Как уже было озвучено, автогигант в рамках проекта взял на себя ответственность за оснащение автошкол динамическими автотренажёрами и другим оборудованием.

26 августа в учебном центре ЧОУ ДПО «РИПТИБ» состоялась презентация единственного в своём роде мобильного учебного класса на базе газобаллонного шасси автомобиля КАМАЗ-43114-30. Внутри класса размещён тренажёр, предназначенный для обучения профессиональному мастерству водителей грузовых автомобилей. Он имитирует движение по реальным дорогам. Проводя презентацию, заместитель генерального директора по управлению персоналом и организационному развитию Александр Ушенин отметил: «На тренажёре можно инсценировать экстремальную аварийную ситуацию, различные неисправности, а также отслеживать, как курсант поведёт себя в этой ситуации, степень его готовности к реальным дорожным условиям».

Класс оснащён «Интеллектуальной транспортно-информационной системой» (ИТИС) — системой спутникового мониторинга, которая разработана для ПАО «КАМАЗ» компанией «КвантоР». ИТИС контролирует до одного метра маршрут водителя, фиксирует время практических занятий, достижения и

ошибки каждого ученика, что позволяет скорректировать программу обучения под индивидуальные особенности вождения. Система спутникового мониторинга будет внедряться во всех автошколах России как единая федеральная система контроля качества подготовки водителей. Если она станет базовой, то, находясь в Москве, можно будет видеть курсантов по всей России.

От ПАО «КАМАЗ» данный проект курирует руководитель группы по организации специальных проектов Виталий Черных: «КАМАЗ заинтересован в том, чтобы за рулём наших автомобилей сидели опытные высококвалифицированные водители, чтобы техника эксплуатировалась правильно, согласно инструкции. Единая система контроля обеспечит прозрачность обучения на всех его этапах».

Кроме демонстрации единственного в своём роде мобильного учебного класса журналистам показали другие динамические тренажёры учебного центра РИПТИБ на базе автомобилей КАМАЗ-5350, 6520. Они также предназначены для обучения вождению. В 2016 году компанией «Эйдос-Инновации»

Обучение по-новому в перспективе должно помочь снизить число ДТП и решить проблему с подготовкой высококвалифицированных водительских кадров.



Мобильный учебный класс на базе газобаллонного шасси автомобиля КАМАЗ-43114-30



Александр Ушенин: «До 50% времени реальной практики вождения планируют заменить обучением на тренажёрах. Одновременно в классе смогут обучаться 10 человек»

такими тренажёрами было оснащено четыре участающих в эксперименте автошколы ДОСААФ России в Москве, Санкт-Петербурге, Рязани, Екатеринбурге.

Обучение курсантов на тренажёрах поможет сэкономить не только на содержании автомобиля, но и на подготовке каждого ученика. До 10 тысяч рублей удастся сэкономить на топливе, на оплате труда инструкторов, на амортизации и общехозяйственных расходах. Таким образом, при обучении 5000 курсантов общая экономия составит 50 млн рублей. Экспериментом, который завершится в 2017 году, уже заинтересовались в ГИБДД, в Министерствах образования и обороны.

## НОВОСТИ

## Ровные дороги

В департаменте специализированной техники и содержания автомобильных дорог летний период — сезон строительных и дорожных работ.

Более 16 млн рублей — такой бюджет выделен на ремонт дорог «КАМАЗа» в летний период этого года. На данный момент освоено более 12 млн рублей. Силами работников отремонтировано дорожное покрытие автодорог по периметру заводов: автомобильного, двигателей, прессово-рамного, литейного, площадок логистического центра и ТФК. Сейчас ремонтные работы идут на кузнецком заводе.



## На страже

Управление пожаротушения и противопожарной сигнализации в период корпоративного отпуска продолжало работать, что позволило не допустить возникновения чрезвычайных или иных нештатных ситуаций на объектах организаций и подразделений ПАО «КАМАЗ».

С 8 по 22 августа в подразделениях ПАО «КАМАЗ» 11 раз срабатывала система автоматической пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения. За аналогичный период 2015 года это случилось всего четыре раза.

Так, сигнал тревоги поступал с литейного завода, завода двигателей, из «КАМАЗ-Энерго», логистического центра. В последнем подразделении, к примеру, предварительной причиной поступления тревожного сигнала названа техническая неисправность датчика в электрощитовой АБК-408/2.

## НОВОСТИ

## Поправили здоровье

В период корпоративного отпуска камазовцы отдохнули и поправили своё здоровье в санаториях Татарстана.

С 9 по 20 августа в клинике-санатории «Набережные Челны» прошли лечение 136 человек. Хотя стоимость одной путёвки составила 24000 рублей за 12 дней, работники ПАО «КАМАЗ» отдохнули абсолютно бесплатно. Путёвки не облагаются налогом, т. к. лечение производится по договору добровольного медицинского страхования.

Кроме того, в период корпоративного отпуска, с 8 по 21 августа, состоялся первый заезд в санаторий «Ижминводы» для камазовцев, занятых во вредных и опасных производственных условиях. Более 20 человек на протяжении 14 дней отдохнули и получили необходимое лечение. Стоимость одной путёвки в Менделеевский район составила 31850 рублей. Камазовцы поправляли здоровье совершенно бесплатно. Всего таких заездов планируется девять. До конца этого года в «Ижминводах» оздоровительный курс пройдёт ещё 251 камазовец. Возможность отдохнуть в санаториях бесплатно у работников «КАМАЗа» остаётся на протяжении всего года.

## Отдохнули на природе

Работники ООО «ИнтерТранс-КАМАЗ» 3 сентября приняли участие в туристическом слёте. Спортивно-массовое мероприятие прошло на берегу реки Шильники.

Ежегодный выезд на природу организован первичной профсоюзной организацией предприятия. В этом году из 124 работников в слёте приняли участие около 60 человек. На протяжении всего дня туристов радовала полевая кухня, были организованы спортивные состязания и творческие конкурсы. По их итогам состоялось награждение победителей.

## День для доноров

В Набережных Челнах 8 сентября пройдёт благотворительная акция «Даря кровь — спасаем жизнь». В ней могут участвовать здоровые люди от 18 до 60 лет, весом больше 50 кг, не менее полутора прописанные в Челнах.

Допуск и норма кровосдачи назначается врачом станции переливания крови. Накануне донору рекомендуется исключить из рациона острую, жирную и солёную пищу, а в день сдачи крови желательен лёгкий завтрак: чай с булочкой или хлебом. Тем, кто сдавал кровь раньше, необходимо выдержать интервал в 60 дней.

Доноров ждут с паспортом 8 сентября 2016 года с 9 до 12 часов по адресу: 3/08, кабинет 201. Записаться можно по почте: [ispolkom\\_cr-nch@mail.ru](mailto:ispolkom_cr-nch@mail.ru), а уточнить информацию по телефонам: 47-55-32, 47-55-63, 47-55-67.



Те, кто сдал кровь более 40 раз или плазму больше 60 раз, получают знак «Почётный донор России»

## ОНЛАЙН-ПУТЕШЕСТВИЕ

## Рассказать о «КАМАЗе» туристам

На «КАМАЗе» в рамках недельного визита в Татарстан побывали популярные блогеры.

Блогеры отправились в автодомах по Татарстану, чтобы показать туристические маршруты республики. Фактически это первое онлайн-путешествие, поскольку все события проекта транслируются в интернете в «прямом эфире». В автопробеге #втатарстанеOK приняли участие известные медийные лица Александр Беленький, Полина Бржезинская, Пётр Ловыгин, Айгуль Вишня, Илья Воскресенский, Нияз Латыпов и другие.

В ходе визита на автомобильный завод гостям показали главный сборочный конвейер и конвейер сборки кабин. После этого

блогеры побывали на прессово-рамном заводе, а также гостям предоставили возможность проехаться по территории завода на новом автомобиле КАМАЗ-5490.

Сообщения участников автопробега о визите на «КАМАЗ» уже в интернете. Так, фотограф и путешественник из Минска Иван Летохин, выложив свою фотографию в Инстаграм, отметил: «Я на заводе «КАМАЗ», и это одна из самых крутых экскурсий! Особенно цеха с роботами — настоящий скайнет, хотя, как оказалось, некоторые не смотрели «Терминатора».

Напомним, по инициативе Президента



В Набережные Челны блогеры приехали специально, чтобы посетить «КАМАЗ»



На ПРЗ блогеры увидели цех сборки-сварки кабин для новейшего модельного ряда автомобилей КАМАЗ и роботизированный комплекс сварки крыши кабины

предоставив тем самым уникальную возможность увидеть своими глазами полный цикл создания камазовского грузовика.

## ВЫПУСКИ «ВЕСТИ КАМАЗА»

«Авторадио» 101,5 FM: в 10.15, 15.15, 20.15. «Радио 7-Закамье» 104,2 МГц: в 10.20, 15.20, 20.20. «Радио Брежнев FM» в УКВ-диапазоне на частоте 66,23 МГц: в 11.28, 15.28, 19.28.

## К СВЕДЕНИЮ

# 1 декабря — срок уплаты имущественных налогов физических лиц

**Изменение № 1**

Напоминаем, что граждане уплачивают имущественные налоги на основании сводного налогового уведомления, которое содержит сумму по трём имущественным налогам одновременно. В связи с тем, что в этом году сводные налоговые уведомления формируются централизованно в целом по всем объектам налогообложения, находящимся на территории Российской Федерации, членники получат уведомления позже, но не позднее 1 ноября 2016 года.

Традиционно печать и рассылка налоговых уведомлений осуществляется через ФКУ «Налог-Сервис», входящее в структуру налоговых органов и расположено в Республике Башкортостан. Поэтому на конверте с налоговым уведомлением в качестве отправителя указывается информация о данном учреждении. Данные налоговые уведомления членникам необходимо получить в своих почтовых отделениях по месту жительства.

В соответствии со статьей 52 Налогового кодекса РФ направленное по почте заказным письмом налоговое уведомление считается полученным по истечении шести

дней с даты направления заказного письма. Если адресат не получил его по собственной вине (не отреагировал на найденное в почтовом ящике извещение о заказном письме), налогоплательщик несет ответственность за неуплату или несвоевременную уплату налога.

**Особенность № 2**

Также особенностью этого года является то, что членники, имеющие доступ к «Личному кабинету налогоплательщика для физических лиц», размещенному на сайте ФНС России [www.nalog.ru](http://www.nalog.ru), получат налоговые уведомления в электронной форме только через данный сервис.

В связи с переносом срока уплаты налога на имущество физических лиц налоговые уведомления будут сформированы и размещены в «Личном кабинете» не позднее 15 октября 2016 года.

На сегодняшний день в «Личном кабинете» зарегистрировано 147662 членника. Из них активно пользуются сервисом только 10500 налогоплательщиков. В связи с этим в случае утери пароля от «Личного кабинета налогоплательщика для физических лиц» ИФНС России

по г. Набережные Челны РТ убедительно просит в срочном порядке до 1 сентября обратиться в налоговую инспекцию для восстановления пароля, чтобы получить налоговые уведомления и уплатить налоги через данный сервис.

**Как оплатить?**

Оплату начисленных сумм налога можно произвести через отделения банков и их терминалы, а также в режиме онлайн с помощью электронного сервиса «Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц», перейдя на вкладку «Начислено».

Для самостоятельного расчёта налогов можно воспользоваться калькуляторами по расчёту налогов (транспортного налога, земельного налога и налога на имущество физических лиц) на сайте ФНС России и произвести уплату, предположим, налога на имущество до получения налогового уведомления.

\* \* \*

Напоминаем, что за несвоевременную уплату налога начисляются пени за каждый календарный день просрочки, кроме того, должники получат требования об уплате нало-

Налог	КБК
Налог на имущество	182 1 06 01020 04 1000 110
Пени по налогу на имущество	182 1 06 01020 04 2100 110
Транспортный налог	182 1 06 04012 02 1000 110
Пени по транспортному налогу	182 1 06 04012 02 2100 110
Земельный налог	182 1 06 06042 04 1000 110
Пени по земельному налогу	182 1 06 06042 04 2100 110

га. Если оплата не поступит в сроки, указанные в требовании, налоговый орган будет вынужден обратиться в суд.

В случае уклонения физическим лицом — должником от исполнения обязательств, наложенных на него судом, судебный пристав — исполнитель выносит постановление о временном ограничении на выезд

должника из Российской Федерации, согласно ст. 67 Федерального закона РФ от 02.10.2007 г. №229-ФЗ об исполнительном производстве, а также будет произведен арест всех банковских счетов должника.

Задать вопросы об исчислении налога можно по телефону 8-800-222-22-22, а также лично посетив налоговую инспекцию.

**Информация предоставлена налоговой инспекцией г. Набережные Челны**

Реквизиты для перечисления налогов, сборов и иных платежей в бюджетную систему Российской Федерации, администрируемых налоговыми органами:  
**Счёты:** 401018108000000010001;  
**Банк получателя:** отделение — НБ Республика Татарстан;  
**БИК банка:** 049205001;  
**ИНН получателя:** 1650040002;  
**КПП получателя:** 165001001;  
**Получатель:** УФК по РТ (ИФНС РФ по г. Набережные Челны РТ);  
**КБК:** в соответствии с классификацией доходов бюджетов РФ;  
**ОКТМО:** 92730000

## ВПЕЧАТЛЕНИЯ

## На приёме у Президента РТ

Анжелика АКУЕВА. Фото: Марсель БАДЫКШИН

В Казанском Кремле состоялся ежегодный приём Президента Татарстана Рустама Минниханова и его супруги в честь лучших семей республики. В нём приняла участие 51 пара из разных районов РТ.

«Мы гордимся нашими семьями и прикладываем большие усилия, чтобы они были крепкими и их появлялось еще больше. Отмечена позитивная динамика: за семь месяцев зарегистрировано 13,5 тысячи браков. Так же

положительна динамика по демографии в течение пяти лет», — заявил Рустам Минниханов.

Набережные Челны на торжественном приёме представляли семьи Беляевых и Коробченко. Штурман бое-



Все участники приёма

вого экипажа «синей армады» Айдар Беляев поделился своими впечатлениями: «Мероприятие началось в 11 часов. Рассадка гостей была смешанная, наша семья разделила столик с певицей Венерой Ганеевой и её мужем. Президент прибыл вместе с супругой Гульсиной Ахатовой. Рустам Нургалиев произнёс важные слова о роли семьи в мире и обществе, о том, что, в отличие от Европы, мы сохраняем ценность семьи. На приёме я увидел этому подтверждение: семью Тукаевых, которые вместе 60 лет, и семью, где воспитывается 12 детей».



Самые спортивные семьи АЗК

## ОТДЫХАЕМ ВМЕСТЕ

## Ярко, весело и по-семейному

Члены профсоюза и семьи сотрудников ООО «АвтоЖапчасть КАМАЗ» приняли участие в семейной спартакиаде «Мама, папа, я — спортивная семья».

Ничто так не объединяет семейную команду, как стремление к победе, поэтому организаторы предложили устроить спартакиаду в формате весёлой эстафеты: за 90 минут было проведено более десяти состязаний, которые требовали непосредственно участия каждого члена

команды. На старт вышли семь семей (Ахтамовых, Сафиных, Гималетдиновых, Багалюк, Елесеевых, Теплых, Власовых). Самым весёлым оказался конкурс «Родные руки», он был завершающим: папы, взявшись мам на руки, должны были пробежать дистанцию. До финиша дошли все.

По итогам спартакиады призовые места распределились так:  
1 место — у семьи Ахтамовых,  
2 место — у семьи Власовых,  
3 место — у семьи Сафиных.

Семья всегда была для многих самым главным в жизни. Так, по-семейному, бегали и прыгали мамы и папы наравне со своими детьми, совсем по-детски радовались победам, может быть, даже больше ребят. А дети радовались родительской любви и заботе. Каждая семья получила грамоты, ценные подарки и призы.

Хочется надеяться, что заряд положительной энергии, дружбы и радости, который семьи получили в этот день, надолго останется с ними. Это был поистине яркий семейный спортивный праздник. Принято решение сделать данную спартакиаду ежегодной.

## НАША С ТОБОЙ БИОГРАФИЯ

## От начала начал

В подразделениях компании начался сбор материалов для создания общей летописи ПАО «КАМАЗ».



В цехах и отделах предприятий назначены ответственные за сбор необходимых документов. Для воссоздания пути, пройденного коллективом, им необходимо как можно больше документальных свидетельств.

Директор музея «КАМАЗ» Александр Чухонцев предложил взять на вооружение опыт сбора исторических документов прессово-рамного завода. Там руководители проинформировали коллектива, а предоставленные работниками документы о создании и развитии цехов и отделов

оформили в альбомы. Вся работа была проделана за два месяца. К счастью, на этом предприятии трудится немало ветеранов, а также династий, бережно хранящих все эти годы удостоверения, значки, вымпелы, грамоты, медали, кубки.

Сейчас посетители заводского храма истории могут узнать всё о развитии и становлении любого подразделения предприятия. Альбомы с документами и фотографиями воссоздают не только хронологию становления и развития производства, но и атмосферу праздников.

**Смотрите телепрограмму**  
**В пятницу в 19.15**  
(повторы — в субботу в 12.45 и во вторник в 6.15)  
на канале «Рен-ТВ Наб. Челны»

Поднесите камеру смартфона к QR-коду — и вы сможете увидеть телепрограмму «Вести КАМАЗа» на экране своего телефона.

**ВЕСТИ КАМАЗА**



QR

**ТЕЛЕФОН ПРОФКОМА: 38-05-54**

E-mail:  
profkom@kamaz.org

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

## ПАО «КАМАЗ» требуются:

## Логистический центр

- Транспортировщик • Комплектовщик изделий и инструментов
- Водитель погрузчика • Водитель автомобиля
- Распределитель работ • Укладчик-упаковщик • Оператор ЭВИВМ

Тел. 37-13-35, эл. почта: zhogoleva@kamaz.ru

## Завод специальных автомобилей

- Слесарь МСР – не ниже 4 р. • Маляр • Слесарь-ремонтник
- Инженер-технолог по пневматике, гидравлике, мехобработке
- Экономист плановик • Инженер-механик • Офис-менеджер

Тел. 37-16-73, эл. почта: ZaynetdinovaNV@kamaz.ru

## Завод запасных частей и компонентов

- Оператор автоматических, полуавтоматических линий станков и установок • Наладчик автоматических линий и агрегатных станков
- Упаковщик-комплектовщик • Испытатель двигателей • Слесарь МСР

Тел. 33-90-52, эл. почта: Natalia@kamaz.ru

## Автомобильный завод

- Слесарь МСР • Оператор автоматических, полуавтоматических линий и агрегатных станков • Контролёр станочных и слесарных работ • Наладчик автоматических линий и агрегатных станков • Оператор ЭВИВМ

Тел. 37-15-73, эл. почта: semenihinar@kamaz.ru

## Завод двигателей

- Наладчик а/л, станков с ПУ • Оператор а/л, станков с ПУ • Контролёр ОТК • Водитель погрузчика (без опыта, обучение по профессии) • Слесарь МСР (без опыта работы) • Гальваник (без опыта, обучение по профессии)
- Термист (без опыта, обучение по профессии)

Тел. 37-41-85, 37-42-40, эл. почта: MostovayaAN@kamaz.ru

## Ремонтно-инструментальный завод

- Токарь (расточник, карусельщик, универсал) • Фрезеровщик
- Плотник (столяр на деревообрабатывающий станок)
- Резчик металла • Шлифовщик • Стропальщик

Тел. 37-22-52, 8-960-070-12-43, эл. почта: vinogradova2@kamaz.ru

## • Инженер-конструктор

Тел. 8-960-070-33-79, эл. почта: ahmetova\_ar@kamaz.ru

## Прессово-рамный завод

- Клепальщик • Маляр в камере • Распределитель работ
- Сварщик на машинах контактной сварки • Слесарь МСР
- Транспортировщик • Штамповщик

Тел. 33-95-16, эл. почта: ok10@kamaz.org

## Литейный завод

- Слесарь ВиК • Обрубщик • Формовщик м/ф • Стерженщик р/ф
- Машинист крана МВТ • Шихтовщик • Инженер-технолог

Тел. 37-35-14, эл. почта: GaraevaEV@kamaz.ru

## Блок по закупкам

- Механизатор (докер-механизатор) комплексной бригады
- Комплектовщик изделий и инструментов • Водитель погрузчика
- Транспортировщик • Специалист по пожарной безопасности
- Специалист по организации перевозок • Диспетчер в отдел организации перевозок

Тел. 33-96-65, эл. почта: NaumovaN@kamaz.ru

Телефон единого call-центра – +7 (8552) 45-22-74

(звонить пн-пт, с 8 до 17 часов, обед с 12 до 13 часов).

Резюме высылайте на почту Ok@kamaz.org

## Условия работы в ПАО «КАМАЗ»:

- Своевременная выплата заработной платы.
- Соблюдение норм Трудового законодательства.

## КОНКУРС

## Докажи фотографией

Прессово-рамный завод провёл конкурс на самое оригинальное фото на тему «Хочу работать на ПРЗ!». В специально созданном для конкурса альбоме почти 300 фото.

Конкурс завершился 5 сентября 2016 года. Организаторы обещают выбрать и наградить авторов трёх лучших снимков. Все фотографии можно увидеть в группе <https://vk.com/przkamaz>



## СОБЫТИЕ

## Легендарный Т-34 теперь рядом

Анжелика АКУЕВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В парке Победы завершился переезд в Набережные Челны танка Т-34. Его установку приурочили к Дню Республики Татарстан.

Теперь членинцы имеют возможность увидеть боевую реликвию на отведённом ей месте, на юго-западном краю парка. Напомним, идея установки танка принадлежит депутату Госдумы Альфии Когогиной. С просьбой выделить городу танк она обратилась к министру обороны РФ Сергею Шойгу.

Момент водружения танка на специальное бетонное основание фиксировали журналисты.

«Судя по количеству собравшейся здесь прессы, легендарная машина Т-34 очень нужна была Челнам как символ Победы. Танк серьёзно восстанавливается, преодолев 1800 километров от полигона в Стрельне до



Танк установлен на аллее Героев

нашего города. Для меня большая радость видеть, что он наконец у нас. Скептики утверждали, что танк невозможно будет восстановить в принципе, особенно к этому сроку. Но, как видим, у специалистов получилось.

Главное, что он восстановлен по чертежам военного времени. Какова история этого танка, где он побывал и какие подвиги совершил его экипаж, нам еще предстоит выяснить», — пообещала Альфия Когогина.

## ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

## Специальные мобильные тарифы для камазовцев

Анжелика АКУЕВА

Работники «КАМАЗа» получили возможность подключиться к программе «Моя компания» от «Билайн».

«Моя компания» — это возможность оптимизировать расходы на связь и подключить к корпоративному тарифу даже тех, кому не предоставляется служебная сотовая связь. Крупный российский мобильный оператор предлагает камазовцам один базовый тариф и несколько пакетных, от 170 рублей в месяц.

Каждый сотрудник «КАМАЗа» может присоединиться к программе. Для этого нужно прийти в офис «Билайна» и попросить перевести себя на новый

тариф. Можно написать заявление с корпоративной почты, но прийти в офис для подписания договора всё равно придётся.

Также можно купить несколько SIM-карт, например, для членов своей семьи или коллектива, и тогда владельцам SIM-карт «внутри одного договора» между собой можно будет разговаривать бесплатно.

Руководитель департамента технического обслуживания инфраструктуры



«КАМАЗа» Владимир Халтобин даёт совет: «Не существует идеального тарифа, существует максимально выгодный в определённых условиях. Для себя нужно проанализировать, кому вы чаще всего звоните, сколько интернета тратите, записать эти данные — тогда выбор тарифа будет оптимальным. Сейчас «Билайн» предлагает работникам очень выгодные условия, для каждого найдётся подходящий вариант. Я сам пользуюсь тарифом «Всё для бизнеса» за 250 рублей».

## ЗНАЙ НАШИХ!

## Взлететь над суетой

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА



Для призёра регионального литературного фестиваля «Лебеди над Челнами» Розалии Губайдуллиной (слева) руководитель литобъединения «Лебедь» Ольга Кузьмичева-Дробышевская (справа) прежде всего строгий литературный редактор

Для кладовщицы прессово-рамного завода Розалии Губайдуллиной фестиваль «Город мастеров» завершился церемонией награждения. Камазовчанка приняла участие в региональном литературном фестивале «Лебеди над Челнами», организованном управлением культуры исполкома города Набережные Челны, Татарстанским отделением Союза российских писателей и литературным объединением «Лебедь». Итоги фестиваля были оглашены на празднике.

К участию в фестивале приглашались авторы от семи лет и старше. Участники представляли жюри ранее не публиковавшиеся поэтические, прозаические произведения, а также стихи, рассказы и песни, посвящённые нашему городу. Работы оценивались руководителями управления культуры, а также членами Татарстанского отделения Союза российских писателей — председателем Николаем Аleshковым, руководителем литературного объединения «Лебедь» Ольгой Кузьмичевой-Дробышевской и Светланой Летягой.

В номинации «Поэзия» (взрослые) третье место заняла Розалия Губайдуллина. На конкурс она предста-

вила лирическую подборку, в которую вошли два философских стихотворения, одно о любви и ещё одно о природе. Наша поэтесса была награждена дипломом и памятным подарком. Одно из стихотворений Розалии посвящено неиссякаемой силе надежды.

Родился человек совсем без ног и на судьбу свою таил обиду.

Со временем смирился с этим, смог не ужасаться собственного вида.

Достойно жил, другим примером став, — ни жалоб, ни упрёков, ни слезинки! Но как-то близкие открыли его шкаф, а там на каждой полочке ботинки.