



**Собран
в новых условиях:
опытный образец
КАМАЗ-65208 теперь на Ав3**

2

**С победой в чемпионате
Worldskills:
Илья Марков стал лучшим
в своей компетенции**

4

**В добрых традициях:
«КАМАЗ» помог
первоклашкам собраться
в школу**

5

С МЕСТА СОБЫТИЙ

Инновации в обучение

Анна КУСКОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В рамках своего визита в Набережные Челны Президент Татарстана Рустам Минниханов посетил многофункциональный центр прикладных квалификаций машиностроения (МЦПК), который уже начал работу. 1 сентября совместный проект «КАМАЗа» и Министерства образования и науки Татарстана Президенту представил генеральный директор «КАМАЗа» Сергей Коггин.



Гости ознакомились с учебными классами, лабораториями и мастерскими МЦПК. Напомним, весной в здании был завершён ремонт, завезено необходимое оборудование и оргтехника. В целом, затраты компании на запуск МЦПК составили более 106 млн рублей. Ещё 30 млн рублей на приобретение оборудования инвестирует республика. «Поддержка системы образования — один из приоритетов на республиканском и федеральном уровнях, поэтому в республике уделяется большое внимание качеству образования, укреплению его материально-технической базы, привлечению самых современных технологий», — сказал Рустам Минниханов. Президент отметил, что открытие МЦПК — важный шаг на этом пути. Объединение усилий с «КАМАЗом», имеющим прочную базу для обучения, повысит качество профессиональной подготовки кадров в Татарстане.



В этот день руководители республики, «КАМАЗа» и города побывали и в Техническом колледже им. В.Д. Потапова. С этим учебным заведением «КАМАЗ» взаимодействует не первый год, принимая активное участие в учебном процессе и внося вклад в профессиональную подготовку будущих кадров.



Центр рассчитан на повышение квалификации работников ПАО «КАМАЗ» и обучение персонала новым профессиям. Кроме того, здесь будут обучаться студенты профильных образовательных учреждений, а также сотрудники сторонних организаций и частные лица.



Основной акцент в работе центра направлен на реализацию краткосрочных программ профессионального обучения, максимально приближенных к производству. Для этого созданы все условия.



Проект «МЦПК» вышел на заключительный этап, учебный процесс уже запущен.

НОВОСТИ

Показали, как строится завод

1 сентября Президент РТ Рустам Минниханов ознакомился с ходом реализации совместного проекта ПАО «КАМАЗ» и Daimler по строительству завода каркасов кабин SFTF.

Строительство завода каркасов кабин для нового поколения модельного ряда «КАМАЗа» началось 10 марта текущего года.



Проект предусматривает создание полного цикла производства каркасов кабин — их сварку и окраску.

Завод будет возведён на территории производственных объектов «КАМАЗа», в непосредственной близости к автомобильному заводу, где находится финишное производство автогиганта. Произведённые здесь каркасы кабин будут поставляться как на главный сборочный конвейер «КАМАЗа», так и на сборочное производство грузовиков Mercedes-Benz.

Литейщики защищают честь города

Литейный завод участвует в смотре-конкурсе защитных сооружений гражданской обороны Республики Татарстан, где представляет город Набережные Челны. Право на участие камазовское подразделение получило, став победителем в конкурсе городского уровня.

В рамках конкурса литейный завод посетили представители республиканской комиссии. Объектом проверки стало защитное сооружение № 183, занявшее первое место в смотре-конкурсе гражданской обороны в Набережных Челнах. Специалистов интересовала оснащённость убежища, его вместимость и организация работы систем жизнеобеспечения. По итогам осмотра объект получил высокую оценку главы рабочей группы, заместителя начальника Главного управления МЧС России по РТ Андрея Орлова. Он отметил, что литейный завод продемонстрировал пример отличной организации работы по гражданской обороне. По результатам оценки защитное сооружение литейного завода получило высший балл и претендует на победу в республиканском конкурсе.

К слову, чтобы получить это признание, литейщики Набережных Челнов приложили немало усилий. По правилам конкурса, завод может участвовать в смотре один раз в четыре года, и в прошлый раз литейный был лишь третьим в республиканском зачёте.

Итоги смотра-конкурса защитных сооружений гражданской обороны Республики Татарстан станут известны в конце сентября.

НОВОСТИ

Знакомство состоялось

На «КАМАЗе» в рамках официального визита в Татарстан побывал чрезвычайный и полномочный посол Израиля в России Цви Хейфец с супругой.

Со стороны «КАМАЗа» их встречал и сопровождал генеральный директор Внешнеторговой компании «КАМАЗ» Рафаил Гафеев. Гости побывали на завод двигателей, где ознакомились с конвейером сборки двигателей, а затем посетили два совместных предприятия — «КАММИНЗ КАМА» и «ЦФ КАМА».

Кроме того, посол посетил автомобильный завод и увидел работу главного сборочного конвейера и конвейер сборки кабин. А в НТЦ Цви Хейфецу продемонстрировали модельный ряд автотехники КАМАЗ и показали Центр автоспорта легендарной команды «КАМАЗ-мастер».

«Чистота» с камазовской техникой

Власти Калининграда планируют до конца года приобрести для нужд города 15 газомоторных автомобилей КАМАЗ.

Такое решение было принято на совещании по вопросу участия Калининграда в реализации Постановления Правительства РФ, согласно которому на приобретение газомоторной автотехники будут выделяться субсидии. Для нужд муниципального предприятия «Чистота» планируется закупить 15 дорожных автомобилей на газомоторных шасси КАМАЗ-53605-32. Спецтехника будет приобретена по лизинговой схеме до декабря 2016 года.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИРЕКТОРИЯ

Как новенькое!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Увеличение плана сборки автомобилей отразилось и на содержании производственного оборудования, и на графике работы механиков и энергетиков, ударно трудившихся во время корпоративного отпуска.

— План ремонта детально рассматривался на совещании у первого заместителя генерального директора ПАО «КАМАЗ» — исполнительного директора Юрия Герасимова. Была поставлена задача подготовить производство к темпу выпуска 200 автомобилей в сутки. За две неполных недели было выполнено более 200 разных работ по энергетике, из них 36 особо важных, 39 были на особом контроле у служб главного механика, — пояснил директор инженерного центра — главный механик ПАО «КАМАЗ» Сергей Смолин. — Кроме ремонта оборудования, был сделан перенос и ремонт станков: с завода двигателей на площади завода запасных частей и комплектующих перемещена линия сборки коробки перемены передач и делителя. На автомобильном заводе было перемещено 90 единиц оборудования.

Поскольку во второй части корпоративного отпуска на многих предприятиях уже началась работа по подготовке производства, специалистам службы главного механика пришлось оперативно перестраивать графики работы. Кроме того, многое нашей службе пришлось в этом году делать впервые.

После того, как оборудование было запущено, «Вести КАМАЗа» решили узнать, как изменилась ситуация в подразделениях, «подлевивших» у заводских докторов станки и агрегаты.

Погода на полгода



На станции подогрева технологической воды подготовили инфраструктуру для врезки двух новых котлов

В план ремонтных работ на ПРЗ было включено 85 позиций, механики и электрики трудились в десяти подразделениях

ВНИМАНИЕ, ПРЕМЬЕРА!

Экономия в движении

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Очередной представитель нового модельного ряда КАМАЗ-65208 собирали на автомобильном заводе в новых условиях.

Перед выходом в корпоративный отпуск было принято решение об осуществлении на этом предприятии опытно-промышленных сборок новых моделей, ранее производимых в НТЦ. Теперь автомобили будут собираться на опытном участке, который находится между ГСК-1 и ГСК-2.

— Новый порядок работы позволит более оперативно решать организационные вопросы, — считает начальник сборочного производства АвЗ Владимир Шакиров. — Раньше на предприятии производилась повторная опытная сборка на основном конвейере, в процессе которой делались временные замеры и анализировалась технологичность процесса. Следующий шаг — поиски специалистами технологической службы завода и технологического центра более эффективных решений, позволяющих производить сборку при движущемся конвейере при существующем такте движения.

Сейчас уже на старте руководители завода могут принять решение о перенаправлении части операций по

сборке на агрегатное производство, об изменении технических характеристик, например, по вариантам крепежа. После согласования с конструкторами завод-изготовитель будут направлены заказы с учётом скорректированной конструкторской документации.



В сентябре в цехе сборки оригинальных автомобилей планируется собрать уже 32 новых грузовика

предприятия. Особенно сложно было организовать ремонт на установках лазерной резки: все пять центров во время корпоративного отпуска работали, поэтому механики по очереди отключали агрегаты и делали ревизию и ремонт механизмов перемещения лазерной головки, ремонт лифт-мастера с заменой датчиков, ревизию и ремонт электрооборудования. Сейчас все комплексы работают с полной загрузкой.

После ревизии и ремонта механизмов прессов загрузки и выгрузки, гидравлической части и электрооборудования японская линия, которой скоро будет уже 40 лет, в течение полугодия точно не будет капризничать: а от её состояния напрямую зависит выполнение плана по сборке большегрузов.

Впервые за время эксплуатации был произведён ремонт ванны катафореза окрасочной линии «Дюрр». Вместе с субподрядчиками было убрано старое покрытие ванны, проведена пескоструйная зачистка и нанесён новый слой специальной эмали.

Место для котлов



Установки лазерной резки фирмы TRUMPF постоянно загружены работой. Для ревизии ремонтники каждую из них отключали по очереди ровно на сутки

Благодаря паузе в работе термогальванического производства на станции подогрева технологической воды завода двигателей проделан значительный объём работ, связанных с реконструкцией в рамках реализации инвестиционного проекта. Для того, чтобы успешно провести первый этап модернизации (установку двух котлов), необходимо было увеличить пропускную способность коллектора перегретой воды. Ремонтники произвели замену участка трубопровода с диаметром 300 мм на трубопровод диаметром 400 мм, общей длиной 95 метров. А также продлили существующий на станции газопровод, увеличив его протяжённость на 15 погонных метров. При этом выполнены врезки, которые позволяют производить обвязку котлов в рабочем порядке.

— Выполнить такой объём работ позволила слаженность действий бригад ООО «КАМАЗ-Энергоремонт» и энергослужбы завода, а также участие инженерного центра, — считает главный энергетик завода двигателей

Дамир Шакиров.

Также в процессе ремонта энергетического оборудования завода двигателей были выполнены работы по замене задвижек на трубопроводах оборотной воды компрессорной станции, замена фильтрующих элементов и промывка теплообменников, влияющих на стабильную работу системы охлаждения турбокомпрессоров. По «электрической части» произведён ремонт трансформаторных пунктов.

На подходе очередной шаг — установка автоматики котла и проведение пусконаладочных работ, запланированных на октябрь.

Плавная плавка



После ремонта печи плавки №4 все системы работают как часы

— Печи плавки № 4 в производстве чугунного литья ремонт был нужен давно, — уверен заместитель главного инженера литейного завода Максим Минеев. — За время эксплуатации ухудшилась работа системы охлаждения, к тому же литейщики постоянно сталкивались с проблемами при наклоне для слива металла.

Работы велись по двум направлениям: гидравлике и охлаждению печи. Специалисты проверили и заменили силовые клапаны, нагнетательный клапан и насосы на гидростанциях. Для улучшения охлаждения печи заменили специальные рукава, трубную разводку, датчик контроля воды, сделали ремонт задвижек и вентилях. Сейчас системы печи работают в рамках технологического режима, уменьшилось время плавки, снизилось потребление электроэнергии.

Кроме того, на литейном заводе силами работников «КАМАЗ-Энергоремонта», департамента специализированной техники и содержания автомобильных дорог, с участием ремонтного персонала литейного завода впервые была проведена частичная замена путей и поворотов металловозных тележек. К этой операции руководители и специалисты отдела главного механика готовились больше полугодия. Пока заменены два поворота, ещё на шести новые рельсы появятся после Нового года.

ТОЛЬКО ЦИФРЫ

Смотрим в будущее

Факт

Опубликованы финансовые результаты группы организаций ПАО «КАМАЗ» за шесть месяцев 2016 года по МСФО.

Консолидированная выручка группы за шесть месяцев 2016 года увеличилась по сравнению с аналогичным периодом прошлого года на 34% и составила 47222 млн рублей (шесть месяцев 2015 года — 35145 млн рублей).

На российском и зарубежных рынках было реализовано 13273 автомобиля (шесть месяцев 2015 года — 9806 шт.). Доля ПАО «КАМАЗ» на российском рынке грузовых автомобилей полной массой свыше 14 тонн составила 60%, что на 11 процентных пунктов выше, чем за шесть месяцев 2015 года.

В результате роста выручки был получен положительный операционный денежный поток в сумме 2613 млн рублей.

Рост цен на металл, покупные комплектующие и курс рубля сохранили негативное влияние на себестоимость выпускаемой продукции в первом полугодии 2016 года. В результате за отчётный период группа отразила чистый убыток в размере 1930 млн рублей.

Компания компенсирует негативные факторы через снижение постоянных расходов, оптимизацию модельного ряда, ценовую политику, стратегию импортозамещения и локализации производства автокомпонентов. Генеральный директор ПАО «КАМАЗ» Сергей Когогин отметил: «КАМАЗ» продолжает инвестировать в реинжиниринг производства и развитие продукта. Капитальные вложения в современные технологии и оборудование за первое полугодие 2016 года составили 6,6% от выручки».

Комментарий

Руководитель аналитической службы Борис Морозов:

— Как информацию преподносят СМИ? «Убыток «КАМАЗа» вырос в 2,8 раза до 1,9 млрд рублей за шесть месяцев 2016 года».

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Программируя качество

Текст и фото: Ольга ЖИГУЛЬСКАЯ

В штампово-инструментальном корпусе кузнечного завода ПАО «КАМАЗ» начался переход на новую технологию по выпуску одного из самых крупных штампов, штампа для производства поковки камазовского коленчатого вала. Весь комплект восстанавливаемой штамповой оснастки будет обрабатываться на станках с ЧПУ.

Вначале эту технологию, как пояснил нам начальник ШИКа Александр Пешков, применили, и весьма успешно, для изготовления продукции диверсификации. Теперь пробил час и для «родных» крупных штампов для производства коленвала и балки передней оси. Тем самым обеспечивается дозагрузка имеющихся

мощностей, сокращаются затраты на восстановление штамповой оснастки по времени и материалам. Увеличивается производительность, сменность (при полной загрузке станок может работать круглосуточно) и номенклатура изделий. Старая технология будет уходить «со сцены» постепенно. Отказ от таких

операций, как, например, прожиг, позволит полностью исключить использование при производстве весьма дорогого графита и минимизировать отходы. Но самое главное — от качества оснастки зависит качество самого продукта, штамповки.

— Это веяние времени, проект реализован

в развитие прежнего — «Восстановление штамповой оснастки методом наплавки», под который на завод с 2008 года поступало новое оборудование, — рассказал нам начальник производственно-технологического отдела оснастки Сергей Дружинин. — Оборудование с ЧПУ позволяет значительно улучшить качество и скорость обработки, а это две наиболее важных составляющих при изготовлении оснастки. Проектированием управляющих программ в системе NX занималось наше бюро обработки станков во главе с Борисом Борисовым. Главные сложности, с которыми необходимо было

справиться программистам, заключались в особенностях конфигурации формообразующих ручьёв и, соответственно, в подбо-

ре инструмента. Проект, я считаю, реализован на сто процентов: по геометрии штампа достигли планируемого эффекта.



На участке изготовления штамповой оснастки «прямоугольные в плане» данный проект реализует в металле Антон Дружинин.

— Управляющую программу мне пересылают по сети, скачиваю её на станок, закладывая инструменты в магазин, нажимаю кнопку — всё, теперь только следить за процессом, — рассказывает он. — Максимально можно загрузить 24 инструмента — в зависимости от объёма обработки детали. Для нашего коленвала достаточно шести. Очень важна точность привязки инструмента и детали. Глубокие места — наиболее проблемные, у обрабатываемого металла твёрдость по Бринеллю (это метод измерения по имени шведского инженера — Ред.) достигает 45-46. На заводе я с 1998 года, этом станке уже два года, раньше работал на старых обрабатывающих центрах. Прежняя технология предполагала часть операций вручную. Сначала фрезеровали ручей, оставляя минимальные припуски. Потом — формирование ручья, что зависело от квалификации слесаря, выполняющего обработку. Теперь и начальная, и конечная операции — всё на станке, человеческий фактор в этой части исключается. Станок на выходе выдаст штамп, изготовленный строго по заданным параметрам, в точности с заложенной в него управляющей программой. Это значит: недочётов уже не будет, качество коленвала «запрограммировано».



В целом изменилась карта потока изготовления коленвала — по длине и по времени как минимум на треть



Станок работает в точном соответствии с заданной программой



(в процентах к 2007 году)

Легковикам должно быть проще, они работают с деньгами населения, которые намного стабильнее, чем инвестиционные деньги, первыми исчезающие в период кризиса, но у «АвтоВАЗа» выручка в два раза больше, чем у «КАМАЗа», — 87 млрд рублей, однако чистый операционный убыток компании до обесценения 8,6 млрд рублей.

В смежных областях тоже дует ветер неустойчивости. Продолжающее грузить на экспорт двигатели для боевых самолётов «Уфимское моторостроительное производственное объединение» в первом полугодии 2016 года при выручке 23,28 млрд рублей получило 7,26 млрд рублей чистой прибыли. 30% прибыли в грузовом автопроме — несбыточные мечты. С другой стороны, Казанский вертолётный завод, долгие годы бывший очень прибыльным предприятием, не получив новых контрактов на экспорт, имеет убыток 1,5 млрд рублей при упавшей до 11,8 млрд рублей выручке. Теперь и вертолётчикам придётся что-то делать с высоким уровнем постоянных расходов, тут мы можем помочь.

Чтобы жить счастливо, нужно смотреть в будущее с оптимизмом, видеть не только капельки дегтя, но и растущий медосбор. Как бы ни было трудно, нужно помогать жить стране сейчас и в будущем, ведь «КАМАЗ» — основа транспортной безопасности и достояние России.

ПОДРОБНОСТИ

Из Тулы с победой

Анна КУСКОВА

В Корпоративном чемпионате ГК «Ростех» по стандартам Worldskills приняли участие трое камазовцев. Один из них привёз почётное первое место в своей компетенции. Каждый из участников поделился впечатлениями от участия в масштабном мероприятии.

Илья Марков: «Доказал сам себе, что могу побеждать»

В компетенции «Фрезерные работы» наладчик станков с ЧПУ завода двигателей Илья Марков обошёл в мастерстве 13 участников с различных предприятий России. На протяжении четырёх часов он выполнял работу по изготовлению конкурсной детали размером 105х80 мм.

Вот что рассказал об этом Илья: «Был максимальный набор сложных элементов с жёстким допуском — до трёх

сотых доли миллиметра. Если честно, на призовое место я не рассчитывал, слишком много было конкурентов. Старался сделать всё по уровню своих знаний. Доказал сам себе, что могу побеждать».

С 30 октября по 3 ноября в городе Екатеринбурге состоялся финал корпоративного чемпионата профессионального мастерства, в котором Илья примет участие в составе сборной ГК «Ростех». Именно там будет объявлен абсолютный победитель.

Инженер-конструктор 2 категории Вячеслав Петунин на чемпионат ездил в качестве эксперта. «Задания оказались разнообразными и сложными, специально рассчитанными на невозможность их полного завершения, — рассуждает наблюдатель. — Конкурс состоял из трёх этапов: на первом этапе участникам необходимо было построить несколько 3D-моделей различной сложности и выполнить с их помощью сборку двигателя. Второй включал в себя большое количество простых деталей с множеством отверстий, необходимо было выполнить сборку упаковочного конвейера. Очень интересным был третий этап по проектированию нового корпуса для кухонного миксера с соблюдением необходимых размеров и требований заказчика».

В целом участие в чемпионате — хороший обмен знаниями. Мы поделились своими наработками, творческими находками, вживую проработали технологические элементы со специалистами различных предприятий корпорации «Ростех».



Состав камазовской делегации в лице участников и экспертов

Регина Якимова: «У меня есть желание и дальше участвовать в мероприятиях такого уровня»

Инженер-конструктор НТЦ Регина Якимова участвовала в компетенции «Инженерная графика CAD».

«Самым сложным оказался первый этап. По предоставленным чертежам нужно было построить 3D-модели деталей двигателя и выполнить его сборку.

Вся сложность заключалась в большом количестве деталей, из них 30% составляли детали повышенной трудности. На задание отводилось шесть часов, — вспоминает конкурсантка. — Самым увлекательным и познавательным стал третий этап. Необходимо было создать новый дизайн кухонного миксера на основе имеющегося и внести свои коррективы в конструкцию. Задание было интересно с конструкторской точки зрения, давало возможность проявить свои знания».

Рустам Валиев: «Участие в чемпионате — возможность сделать многое впервые»

Наладчик КИПиА завода двигателей Рустам Валиев соревновался в чемпионате по компетенции «Электроника». «Нам было дано несколько заданий:



Участники компетенции «Инженерная графика CAD»

доработать электрическую схему десятиэтажного лифта, произвести разводку этой схемы в специальной программе, написать программу для системы полива, чтобы она могла работать в трёх режимах. Данную работу никто из девяти человек не смог выполнить, — делится Рустам. — Участие в чемпионате — возможность сделать многое впервые. Для меня новой оказалась сборка платы часов: было сложно паять внутренние составные части. Они очень маленького размера, примерно 2 мм, рука должна быть набита. С этим заданием из девяти участников справились только двое. А заработали часы только у одного из них, у 26-летнего участника из Москвы, который на подобных чемпионатах бывал уже девять раз. Для меня это в новинку. В центральной лаборатории



Церемония закрытия чемпионата была яркой

промышленной электроники завода двигателей я занимаюсь исключительно обслуживанием стенов испытателей, а также стенов испытаний раздаточной коробки. Но все задания чемпионата были интересными и познавательными. Я открыл для себя много нового».

СОТРУДНИЧЕСТВО

Открытый диалог

Анна КУСКОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

29 августа руководство литейного завода встретилось с потребителями своей продукции. Встреча стала продолжением серии «круглых столов» по направлению «Качество».

В разговоре приняли участие представители более 20 фирм-покупателей из разных уголков России: «Гусар» из Гусь-Хрустального, «УАЗ» из Заволжья, Тюмени, а также ближнего зарубежья — представители «БАГУ» из Борисова (Беларусь). Кроме того, на встрече присутствовали специалисты НТЦ, ТЦ и департамента качества «КАМАЗа».

Перед партнёрами выступил заместитель директора по качеству Алексей Барданов. Он представил презентацию «О литье мы знаем всё», рассказав об основных производствах, видах отливок, способах и методах изготовления, отметил различные улучшения, которые были внедрены на заводе за последние годы, продемонстрировал результаты работы в направлении «Качество». После просмотра презентации было организовано посещение завода. Участники встречи разделились на

три группы и отправились в производство чугунного, стального и цветного литья, чтобы наглядно увидеть процесс изготовления покупаемой ими продукции.

В формате живого общения состоялось обсуждение рабочих вопросов по качеству поставляемой продукции, ритмичности поставок. По результатам дискуссий были приня-

ты совместные решения и сформированы протоколы. На итоговом совещании обе стороны наметили планы совместной работы.

Встречи в таком формате по душе покупателям: «С литейным заводом сотрудничаем около восьми лет. Конечно, в процессе производства возникают вопросы. Одно дело — решать их по телефону и совершенно другое — в личной беседе», — отметил главный технолог торгового дома «Ока» Виталий Сабаев.

Итогами работы остались довольны и поставщики, и потребители. Принято решение и в будущем продолжить общение в формате «круглого стола».



Директор литейного завода Эдуард Панфилов: «Я возлагаю большие надежды на эту встречу, надеюсь на эффективную совместную работу. Мы готовы выслушать предложения по улучшению наших отливок»

ПРИЗНАНИЕ

Найти миллион!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Итоги работы по внедрению методов ПСК на прессово-рамном заводе получились внушительными: экономический эффект проектов исчисляется миллионами рублей, а кайдзен-предложения подаются сотнями. Заместитель директора по производству ПРЗ Сергей Птичкин наградил самых активных бережливых почитателями грамотами.

В финал конкурса «Лидер PSK» вышли два представителя этого предприятия. Лучшее рабочее место по системе 5С в офисе предприятия у инженера-технолога Ильдара Тухватулина. На вопрос о методике формирования порядка он ответил просто — сделал так, чтобы удобно было работать. Стандарт, созданный Ильдаром Раифовичем, оценили высоко, в своей номинации он занял третье место на «КАМАЗе».

Мастер цеха сборки-сварки кабин Асхат Мухаметзянов подал лучший на «КАМАЗе» кайдзен по направлению «Исполнение заказа»: он предложил изготовить пробивной стенд, который позволил сократить время обработки детали с шести до двух минут.

Также были подведены итоги работы к 10-летию ПСК: жюри поощрило работников, подавших наибольшее количество предложений за пять лет, и проекты прессоворамщиков, внедрённые за последние два года. В тройку самых активных бережливых вошли слесарь-инструментальщик цеха мелких серий Валентин Белкин (он подал 110 предложений на улучшение), оператор ЭВиМ цеха окраски № 1 Эльвина Сулейманова (136) и электромонтёр по ремонту и обслуживанию оборудования цеха холодного выдавливания Павел Ильин (191).

Масштабы проектов тоже впечатляют. Мастер цеха окраски кабин Ильнур Заманов добился сокращения времени цикла смены скида передвижных столов (QVW 3512,



Заместитель директора завода по производству Сергею Птичкину особенно приятно вручать награды людям, постоянно улучшающим процесс создания деталей и комплектующих

QVW 3524), экономический эффект составил 336 тыс. рублей.

Мастер прессового цеха Дмитрий Михайлов подал и реализовал проект, направленный на снижение материалоемкости и времени цикла изготовления деталей 4325-2401077, с экономическим эффектом в три миллиона рублей. Его коллега Радик Кадыров вместе с умельцами из бригады 321 предложил и реализовал комплекс мероприятий, позволивший при изготовлении диска сцепления 14-1601133 добиться экономического эффекта в четыре миллиона рублей.

Изменить конструкцию окрасочной оснастки под крыло автомобиля КАМАЗ предложила мастер цеха окраски № 2 Марина Федосенко. Проект позволил снизить уровень потерь от брака и уменьшить затраты на ремонт.

ПЕРВАЯ ЧЕТВЕРТЬ

Собрать ребёнка в первый класс помог родителям «КАМАЗ»

Анна КУСКОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В День знаний в Набережных Челнах открылась первая за последние 20 лет новая школа. В открытии учебного заведения приняли участие Президент Татарстана Рустам Минниханов, министр образования и науки РТ Энгель Фаттахов, генеральный директор ПАО «КАМАЗ» Сергей Когогин и мэр города Наиль Магдеев.



Школа, построенная в новом 37-м микрорайоне организацией ООО «Евростиль», занимает площадь 11200 кв. метров. В ней есть актовый зал на 200 с лишним мест, баскетбольная, волейбольная и игровые площадки, футбольное поле. Затраты на строительство составили 509 млн рублей. Средства были выделены из бюджета республики. С началом нового учебного года учащихся поздравил Президент РТ Рустам Минниханов: «Город Набережные Челны по уровню и качеству образования занимает лидирующее место в нашей республике», — отметил он.



На торжественной линейке в честь открытия школы № 30 Сергей Когогин вручил сертификат на сумму 4,6 млн рублей. Именно столько потратил автогигант, участвуя в акции «Помоги собраться в школу»: каждой семье первоклассников было выделено 500 рублей, каждой семье первоклассника-камазовца — 1000 рублей. «Акция — это наш вклад в образование и развитие наших детей. «КАМАЗ» всегда участвовал и будет участвовать в жизни подрастающего поколения», — отметил Сергей Когогин.



Первый звонок — это всегда трогательно



- ▲ В открытии новой школы приняли участие первые лица республики
- ▲ Школа № 30 примет 1280 учеников. Первых классов в ней рекордное количество — 12: от «А» до «М»

НОВШЕСТВО

Прозрачное обучение

Анна КУСКОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

«КАМАЗ» участвует в экспериментальном проекте «Модернизация автошкол ДОСААФ России» при поддержке Агентства стратегических инициатив и Федерального института развития образования, реализуемом компанией «Эйдос-Инновации». Как уже было озвучено, автогигант в рамках проекта взял на себя ответственность за оснащение автошкол динамическими авто-тренажёрами и другим оборудованием.

26 августа в учебном центре ЧОУ ДПО «РИПТиБ» состоялась презентация единственного в своём роде мобильного учебного класса на базе газобаллонного шасси автомобиля КАМАЗ-43114-30. Внутри класса размещён тренажёр, предназначенный для обучения профессиональному мастерству водителей грузовых автомобилей. Он имитирует движение по реальным дорогам. Проводя презентацию, заместитель генерального директора по управлению персоналом и организационному развитию Александр Ушенин отметил: «На тренажёре можно инсценировать экстремальную аварийную ситуацию, различные неисправности, а также отслеживать, как курсант поведёт себя в этой ситуации, степень его готовности к реальным дорожным условиям».

Класс оснащён «Интеллектуальной транспортно-информационной системой» (ИТИС) — системой спутникового мониторинга, которая разработана для ПАО «КАМАЗ» компанией «Квантор». ИТИС контролирует до одного метра маршрут водителя, фиксирует время практических занятий, достижения и

ошибки каждого ученика, что позволяет скорректировать программу обучения под индивидуальные особенности вождения. Система спутникового мониторинга будет внедряться во всех автошколах России как единая федеральная система контроля качества подготовки водителей. Если она станет базовой, то, находясь в Москве, можно будет видеть курсантов по всей России.

От ПАО «КАМАЗ» данный проект курирует руководитель группы по организации специальных проектов Виталий Черных: «КАМАЗ заинтересован в том, чтобы за рулём наших автомобилей сидели опытные высококвалифицированные водители, чтобы техника эксплуатировалась правильно, согласно инструкции. Единая система контроля обеспечит прозрачность обучения на всех его этапах».

Кроме демонстрации единственного в своём роде мобильного учебного класса журналистам показали другие динамические тренажёры учебного центра РИПТиБ на базе автомобилей КАМАЗ-5350, 6520. Они также предназначены для обучения вождению. В 2016 году компанией «Эйдос-Инновации»



Мобильный учебный класс на базе газобаллонного шасси автомобиля КАМАЗ-43114-30



Александр Ушенин: «До 50% времени реальной практики вождения планируют заменить обучением на тренажёрах. Одновременно в классе смогут обучаться 10 человек»

такими тренажёрами было оснащено четыре участвующих в эксперименте автошколы ДОСААФ России в Москве, Санкт-Петербурге, Рязани, Екатеринбурге.

Обучение курсантов на тренажёрах поможет сэкономить не только на содержании автомобиля, но и на подготовке каждого ученика. До 10 тысяч рублей удастся сэкономить на топливе, на оплате труда инструкторов, на амортизации и общехозяйственных расходах. Таким образом, при обучении 5000 курсантов общая экономия составит 50 млн рублей. Экспериментом, который завершится в 2017 году, уже заинтересовались в ГИБДД, в Министерствах образования и обороны.

НОВОСТИ

Ровные дороги

В департаменте специализированной техники и содержания автомобильных дорог летний период — сезон строительных и дорожных работ.

Более 16 млн рублей — такой бюджет выделен на ремонт дорог «КАМАЗа» в летний период этого года. На данный момент освоено более 12 млн рублей. Силами работников отремонтировано дорожное покрытие автодорог по периметру заводов: автомобильного, двигателей, прессово-рамного, литейного, площадок логистического центра и ТФК. Сейчас ремонтные работы идут на кузнечном заводе.



На страже

Управление пожаротушения и противопожарной сигнализации в период корпоративного отпуска продолжало работать, что позволило не допустить возникновения чрезвычайных или иных нештатных ситуаций на объектах организаций и подразделений ПАО «КАМАЗ».

С 8 по 22 августа в подразделениях ПАО «КАМАЗ» 11 раз срабатывала система автоматической пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения. За аналогичный период 2015 года это случилось всего четыре раза.

Так, сигнал тревоги поступал с литейного завода, завода двигателей, из «КАМАЗ-Энерго», логистического центра. В последнем подразделении, к примеру, предварительной причиной поступления тревожного сигнала названа техническая неисправность датчика в электрощитовой АБК-408/2.

НОВОСТИ

Поправили здоровье

В период корпоративного отпуска камазовцы отдохнули и поправили своё здоровье в санаториях Татарстана.

С 9 по 20 августа в клинике-санатории «Набережные Челны» прошли лечение 136 человек. Хотя стоимость одной путёвки составила 24000 рублей за 12 дней, работники ПАО «КАМАЗ» отдохнули абсолютно бесплатно. Путёвки не облагаются налогом, т. к. лечение производится по договору добровольного медицинского страхования.

Кроме того, в период корпоративного отпуска, с 8 по 21 августа, состоялся первый заезд в санаторий «Ижминводы» для камазовцев, занятых во вредных и опасных производственных условиях. Более 20 человек на протяжении 14 дней отдохнули и получили необходимое лечение. Стоимость одной путёвки в Менделеевский район составила 31850 рублей. Камазовцы поправляли здоровье совершенно бесплатно. Всего таких заездов планируется девять. До конца этого года в «Ижминводах» оздоровительный курс пройдёт ещё 251 камазовец. Возможность отдохнуть в санаториях бесплатно у работников «КАМАЗа» остаётся на протяжении всего года.

Отдохнули на природе

Работники ООО «ИнтерТранс-КАМАЗ» 3 сентября приняли участие в туристическом слёте. Спортивно-массовое мероприятие прошло на берегу реки Шильники.

Ежегодный выезд на природу организован первичной профсоюзной организацией предприятия. В этом году из 124 работников в слёте приняли участие около 60 человек. На протяжении всего дня туристов радовала полевая кухня, были организованы спортивные состязания и творческие конкурсы. По их итогам состоялось награждение победителей.

День для доноров

В Набережных Челнах 8 сентября пройдёт благотворительная акция «Даруя кровь — спасаем жизнь». В ней могут участвовать здоровые люди от 18 до 60 лет, весом больше 50 кг, не менее полугода прописанные в Челнах.

Допуск и норма кровосдачи назначается врачом станции переливания крови. Накануне донору рекомендуется исключить из рациона острую, жирную и солёную пищу, а в день сдачи крови желателен лёгкий завтрак: чай с булочкой или хлебом. Тем, кто сдавал кровь раньше, необходимо выдерживать интервал в 60 дней.

Доноров ждут с паспортом 8 сентября 2016 года с 9 до 12 часов по адресу: 3/08, кабинет 201. Записаться можно по почте: ispolkom_cr-nch@mail.ru, а уточнить информацию по телефонам: 47-55-32, 47-55-63, 47-55-67.



Те, кто сдал кровь более 40 раз или плазму больше 60 раз, получают знак «Почётный донор России»

ТВОИ ЛЮДИ, «КАМАЗ»

Замыкая круг...

Эльвира НАСИБУЛЛИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Всё возвращается на круги своя — известная многим фраза. Вот только смысл у каждого для неё свой. Один, услышав её, вспомнит, как утихомирились житейские бури, второй — как исполнилась мечта, к которой не давали подступиться препятствия, а третий поймёт, что переживает обстоятельства, однажды уже случившиеся. Этим третьим вполне может стать наш герой Юрий Клюкин, председатель профсоюзного комитета литейного завода. Его профессиональная дорога, сделав производственный крюк длиной в 20 лет, в 2016 году всё-таки повернула в сторону общественной организации.

А началось всё в 1996 году, когда новоиспечённый производственный мастер Юра Клюкин пришёл работать на литейный завод. Хотя, пожалуй, нет. Начало этой истории было положено несколькими годами раньше, во время учёбы нашего героя в автомеханическом техникуме по специальности «Техник-технолог литейного производства».

— Я недолго раздумывал, куда пойти учиться. Пошёл по стопам старшей сестры, которая тоже училась по этой специальности. С её слов я знал, что такое литейное дело, и мне оно казалось интересным, — вспоминает Юрий Анатольевич.

Студенты того времени, помимо основных обязанностей хорошо учиться и постигать тонкости производства отливов, имели ещё и общественную нагрузку. Ответственному Клюкину досталось руководство профсоюзной ячейкой. Так будущий литейщик впервые столкнулся с тем, что называется «работа с людьми». Изучать литейное производство Юрий продолжил в КамПИ, а по окончании вуза, в июле 1996-го, устроился на работу в производство чугуна на должность мастера. В 24 года у вчерашнего выпускника института разом оказалось в подчинении 40 человек — и почти

все старше его самого.

— Мне запомнился случай, произошедший в начале моей работы. Как-то в производстве я встретил Владимира Ивановича Гогунова, который в то время работал начальником бюро серого чугуна технологического отдела ПЧЛ. Он поинтересовался, втянулся ли я в работу. А я в ответ начал рассказывать про оборудование и производственный план. Владимир Иванович не дослушал меня: «Я не спрашиваю, как у тебя дела с оборудованием, мне интересно, как ты с людьми поладишь». Тогда я понял: главное — это люди, и при должном отношении они тебя никогда не подведут.

Забота о людях стала чуть ли не первой рабочей заповедью для Клюкина на протяжении всего последующего профессионального пути. Кстати, складывался он вполне успешно. За годы работы на литейном заводе Юрий Анатольевич планомерно осваивал карьерные ступеньки производственника: от мастера до начальника цеха. В 2013 году перешёл в отдел управления производством. Казалось, что всё определено, и жизнь навсегда связана с планом и количеством сданного литья.

Текучку ежедневных рутинных вопросов прервало предложение занять



Юрий Клюкин: «В профком люди идут с самыми разными вопросами»

должность заместителя председателя профкома. Жизнь снова столкнула Юрия Анатольевича с работой с людьми. Более того, с наиболее важной её составляющей — охраной жизни и здоровья персонала. Теперь уже в круг его обязанностей вошли совершенно другие моменты: комиссионные обходы в производствах, контроль питания, процедуры по оценке условий работы, участие в разработке мероприятий по улучшению условий труда и т.д. Успеть надо было всё.

Никто тогда и не предполагал, что буквально через несколько месяцев жизнь нашего героя сделает ещё один виток.

— В конце 2015 года Александр Александрович Пермяков, занимавший тогда пост председателя профкома завода, сложил свои полномочия в связи с выходом на пенсию. А в феврале 2016 года на отчётно-выборной конференции меня выбрали новым председателем профкома.

Что и говорить, изменения ворвались в жизнь Юрия Анатольевича стремительно. Но времени на адаптацию к ним было очень мало. Впереди ждала работа.

— Первоначально рабочие редко появлялись в стенах профкома, то ли побаивались новой команды, то ли ещё чего. Сейчас мы видим их гораздо чаще. Идут с самыми разными вопросами: от получения отпуска в то время, на какое дали путёвку, до помощи в несчастье. Всем стараемся помочь, а если не можем, то объясняем, почему. Наша главная задача — защищать интересы персонала и блюсти его интересы.

...Никто никогда не знает, куда свернёт его дорога. Не знал и наш герой, что юношеский опыт работы в профсоюзе определит его будущее. В год 45-летия родного предприятия и 20-летия профессиональной деятельности один круг жизни Юрия Анатольевича замкнулся, и жизнь пошла на новый виток. И он, безусловно, будет таким же успешным и плодотворным, как и предыдущий.



Председатель профкома литейного завода всегда в гуще событий

ОНЛАЙН-ПУТЕШЕСТВИЕ

Рассказать о «КАМАЗе» туристам

На «КАМАЗе» в рамках недельного визита в Татарстан побывали популярные блогеры.

Блогеры отправились в автодомах по Татарстану, чтобы показать туристические маршруты республики. Фактически это первое онлайн-путешествие, поскольку все события проекта транслируются в интернете в «прямом эфире». В автопробеге #втатарстанеОК приняли участие известные медийные лица Александр Беленький, Полина Бржезинская, Пётр Ловыгин, Айгуль Вишня, Илья Воскресенский, Нияз Латыпов и другие.

В ходе визита на автомобильный завод гостям показали главный сборочный конвейер и конвейер сборки кабин. После этого

блогеры побывали на прессово-рамном заводе, а также гостям предоставили возможность проехаться по территории завода на новом автомобиле КАМАЗ-5490.

Сообщения участников автопробега о визите на «КАМАЗ» уже в интернете. Так, фотограф и путешественник из Минска Иван Летохин, выложив свою фотографию в Инстаграм, отметил: «Я на заводе «КАМАЗ», и это одна из самых крутых экскурсий! Особенно цеха с роботами — настоящий скайнет, хотя, как оказалось, некоторые не смотрели «Терминатора».

Напомним, по инициативе Президента



В Набережные Челны блогеры приехали специально, чтобы посетить «КАМАЗ»

Татарстана Рустама Минниханова в республике принято решение об организации промышленного туризма. В начале 2016 года заводы «КАМАЗа» также были включены в туристические маршруты. Компания предла-



На ПРЗ блогеры увидели цех сборки-сварки кабин для новейшего модельного ряда автомобилей КАМАЗ и роботизированный комплекс сварки крыши кабины

гает туристам посетить автомобильный, прессово-рамный, литейный завод и завод двигателей, предоставив тем самым уникальную возможность увидеть своими глазами полный цикл создания камазовского грузовика.

К СВЕДЕНИЮ

1 декабря — срок уплаты имущественных налогов физических лиц

Изменение № 1

Напоминаем, что граждане уплачивают имущественные налоги на основании сводного налогового уведомления, которое содержит сумму по трём имущественным налогам одновременно. В связи с тем, что в этом году сводные налоговые уведомления формируются централизованно в целом по всем объектам налогообложения, находящимся на территории Российской Федерации, челнинцы получают уведомления позже, но не позднее 1 ноября 2016 года.

Традиционно печать и рассылка налоговых уведомлений осуществляется через ФКУ «Налог-Сервис», входящее в структуру налоговых органов и расположенное в Республике Башкортостан. Поэтому на конверте с налоговым уведомлением в качестве отправителя указывается информация о данном учреждении. Данные налоговые уведомления челнинцам необходимо получить в своих почтовых отделениях по месту жительства.

В соответствии со статьей 52 Налогового кодекса РФ направленное по почте заказным письмом налоговое уведомление считается полученным по истечении шести

дней с даты направления заказного письма. Если адресат не получил его по собственной вине (не отреагировал на найденное в почтовом ящике извещение о заказном письме), налогоплательщик несёт ответственность за неуплату или несвоевременную уплату налога.

Особенность № 2

Также особенностью этого года является то, что челнинцы, имеющие доступ к «Личному кабинету налогоплательщика для физических лиц», размещённому на сайте ФНС России www.nalog.ru, получают налоговые уведомления в электронной форме только через данный сервис.

В связи с переносом срока уплаты налога на имущество физических лиц налоговые уведомления будут сформированы и размещены в «Личном кабинете» не позднее 15 октября 2016 года.

На сегодняшний день в «Личном кабинете» зарегистрировано 147662 челнинца. Из них активно пользуются сервисом только 10500 налогоплательщиков. В связи с этим в случае утери пароля от «Личного кабинета налогоплательщика для физических лиц» ИФНС России

по г. Набережные Челны РТ убедительно просит в срочном порядке до 1 сентября обратиться в налоговую инспекцию для восстановления пароля, чтобы получить налоговые уведомления и уплатить налоги через данный сервис.

Как оплатить?

Оплату начисленных сумм налога можно произвести через отделения банков и их терминалы, а также в режиме онлайн с помощью электронного сервиса «Личный кабинет налогоплательщика для физических лиц», перейдя на вкладку «Начислено».

Для самостоятельного расчёта налогов можно воспользоваться калькуляторами по расчёту налогов (транспортного налога, земельного налога и налога на имущество физических лиц) на сайте ФНС России и произвести уплату, предположим, налога на имущество до получения налогового уведомления.

Напоминаем, что за несвоевременную уплату налога начисляются пени за каждый календарный день просрочки, кроме того, должники получают требования об уплате нало-

Налог	КБК
Налог на имущество	182 1 06 01020 04 1000 110
Пени по налогу на имущество	182 1 06 01020 04 2100 110
Транспортный налог	182 1 06 04012 02 1000 110
Пени по транспортному налогу	182 1 06 04012 02 2100 110
Земельный налог	182 1 06 06042 04 1000 110
Пени по земельному налогу	182 1 06 06042 04 2100 110

га. Если оплата не поступит в сроки, указанные в требовании, налоговый орган будет вынужден обратиться в суд.

В случае уклонения физическим лицом — должником от исполнения обязательств, наложенных на него судом, судебный пристав — исполнитель выносит постановление о временном ограничении на выезд

должника из Российской Федерации, согласно ст. 67 Федерального закона РФ от 02.10.2007 г. №229-ФЗ об исполнительном производстве, а также будет произведён арест всех банковских счетов должника.

Задать вопросы об исчислении налога можно по телефону 8-800-222-22-22, а также лично посетив налоговую инспекцию.

Информация предоставлена налоговой инспекцией г. Набережные Челны

Реквизиты для перечисления налогов, сборов и иных платежей в бюджетную систему Российской Федерации, администрируемых налоговыми органами:
Счёт: 40101810800000010001;
Банк получателя: отделение — НБ Республика Татарстан;
БИК банка: 049205001;
ИНН получателя: 1650040002;
КПП получателя: 165001001;
Получатель: УФК по РТ (ИФНС РФ по г. Набережные Челны РТ);
КБК: в соответствии с классификацией доходов бюджетов РФ;
ОКТМО: 92730000

ВПЕЧАТЛЕНИЯ

На приёме у Президента РТ

Анжелика АКУЕВА. Фото: Марсель БАДЫКШИН

В Казанском Кремле состоялся ежегодный приём Президента Татарстана Рустама Минниханова и его супруги в честь лучших семей республики. В нём приняла участие 51 пара из разных районов РТ.

«Мы гордимся нашими семьями и прикладываем большие усилия, чтобы они были крепкими и их появлялось ещё больше. Отмечена позитивная динамика: за семь месяцев зарегистрировано 13,5 тысячи браков. Также

положительна динамика по демографии в течение пяти лет», — заявил Рустам Минниханов.

Набережные Челны: на торжественном приёме представляли семьи Беляевых и Коробченко. Штурман бое-



Все участники приёма

вого экипажа «синей армады» Айдар Беляев поделился своими впечатлениями: «Мероприятие началось в 11 часов. Рассадка гостей была смешанная, наша семья разделила столик с певицей Венерой Ганеевой и её мужем. Президент прибыл вместе с супругой Гульсиной

Ахатовной. Рустам Нургалеевич произнёс важные слова о роли семьи в мире и обществе, о том, что, в отличие от Европы, мы сохраняем ценность семьи. На приёме я увидел это подтверждение: семью Тукаевых, которые вместе 60 лет, и семью, где воспитывается 12 детей».

НАША С ТОБОЙ БИОГРАФИЯ

От начала начал

В подразделениях компании начался сбор материалов для создания общей летописи ПАО «КАМАЗ».



В цехах и отделах предприятий назначены ответственные за сбор необходимых документов. Для воссоздания пути, пройденного коллективом, необходимо как можно больше документальных свидетельств.

Директор музея «КАМАЗа» Александр Чухонцев предложил взять на вооружение опыт сбора исторических документов пресово-рамного завода. Там руководители проинформировали коллективы, а предоставленные работниками документы о создании и развитии цехов и отделов

оформили в альбомы. Вся работа была проделана за два месяца. К счастью, на этом предприятии трудится немало ветеранов, а также династий, бережно хранивших все эти годы удостоверения, значки, вымпелы, грамоты, медали, кубки.

Сейчас посетители заводского храма истории могут узнать всё о развитии и становлении любого подразделения предприятия. Альбомы с документами и фотографиями воссоздают не только хронологию становления и развития производства, но и атмосферу праздников.

ОТДЫХАЕМ ВМЕСТЕ

Ярко, весело и по-семейному

Члены профсоюза и семьи сотрудников ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ» приняли участие в семейной спартакиаде «Мама, папа, я — спортивная семья».

Ничто так не объединяет семейную команду, как стремление к победе, поэтому организаторы предложили устроить спартакиаду в формате весёлой эстафеты: за 90 минут было проведено более десяти состязаний, которые требовали непосредственного участия каждого члена

команды. На старт вышли семь семей (Ахтямовы, Сафины, Гималетдиновы, Вагалюк, Елесевы, Теплых, Власовы). Самым весёлым оказался конкурс «Родные руки», он был завершающим: папы, взяв мам на руки, должны были пробежать дистанцию. До финиша дошли все.



Самые спортивные семьи АЗК

Семья всегда была для многих самым главным в жизни. Так, по-семейному, бегали и прыгали мамы и папы наравне со своими детьми, совсем по-детски радовались победам, может быть, даже больше ребят. А дети радовались родительской любви и заботе. Каждая семья получила грамоты,

ценные подарки и призы.

Хочется надеяться, что заряд положительной энергии, дружбы и радости, который семьи получили в этот день, надолго останется с ними. Это был поистине яркий семейный спортивный праздник. Принято решение сделать данную спартакиаду ежегодной.

По итогам спартакиады призовые места распределились так:
1 место — у семьи Ахтямовых,
2 место — у семьи Власовых,
3 место — у семьи Сафиных.

Смотрите телепрограмму

В пятницу в 19.15 (повторы — в субботу в 12.45 и во вторник в 6.15) на канале «Рен-ТВ Наб. Челны»

Поднесите камеру смартфона к QR-коду — и вы сможете увидеть телепрограмму «Вести КАМАЗа» на экране своего телефона.

ВЕСТИ КАМАЗА



