

ВЕСТИ КАМАЗА



16+

Высокая кухня для ризовского инструмента

2

Ветераны о военном детстве, любви и счастье

3



Весёлый понедельник: лучшие шутки КВН-2014

4

ДАЛЁКОЕ – БЛИЗКОЕ

«На старости я сызнова живу»

Текст и фото: Ольга ЕРАШОВА

— Когда за плечами такая большая жизнь, столько на памяти событий, — какой период вы можете назвать для себя самым счастливым?

— Вот этот, сейчас. Пенсия хорошая, квартира. Дочка рядом, внуки есть. Такая большая, как вы говорите, жизнь — и быстро она прошла. 87 скоро — в ельцинский праздник, 12 июня. А вроде и не жил...

Вряд ли осознаёт Серафим Васильевич Агафонов, что заключает свой бесхитрый ответ чеховскими словами. Только лет великому писателю было вдвое меньше, чем ветерану Великой Отечественной, бывшему слесарю-инструментальщику кузнечного завода...

Ещё до начала Второй мировой оказался он «у высоких берегов Амура». Пережив в 32-м раскулачивание, Агафоновы остались в родимой Рузаевке, что в Мордовии, без дома — и фактически без средств к существованию. Отец рванул в Приморье, на заработки, завербовался на комсомольскую стройку. И сынишку с собой — одного брать разрешалось. Думали, года на два. И застряли...

— Гоподно было. Как объявили по радио, что Гитлер напал — на другой же день в магазинах все полки опустели. За любую работу хватались. Я с 13 лет на пароходе работал, на нефтеналивной барже возил горючее в Хабаровск.

В 1944-м, в свои неполные 17, Серафим получил повестку. Можно сказать, выпросил. Отец буханку хлеба дал — вот и все проводил. Со своими довоенными четырьмя классами образования оказался в учебке в Биробиджане, откуда был направлен в железнодорожные войска в город Иман (ныне Дальнереченск). 63-й полк, 71-й, 107-й — менялись подразделения, оставалась боевая задача: охрана железнодорожных объектов. Войны с Японией хватило и на его призыв. Кстати, победный день 9 мая 1945-го в его памяти вообще не значится: на сопках Маньчжурии до заключения мира было ещё далеко.

— Охраняли пограничный мост через реку Уссури, четыре километра отделяли нас от крепости Хутю. Японцы обстреливали идущие поезда. Попали однажды в обстрел мы с моим напарником, часовым. Куда прятаться? У дамбы — дот, мы — туда. Грохнула крепостная пушка «Берта» — срезала макушку дота. Бежим до воронки (дважды в одно место снаряд не попадёт!). Командир наш замешкался, брёвнами его придавило...

Реальный участник и свидетель авиабомбёжек, сапёрской операции, в результате которой был мощный взрыв, и сопротивлявшиеся войска «самураев» нашли свою могилу, топт пленных японцев — рассказывая, ветеран и

сам сегодня словно удивляется: «как в кино».

История сохранила названия, которые для Серафима Васильевича неразрывно связаны с его боевой юностью: Сальское, Хутю — считается, что именно здесь была поставлена точка, погашен последний очаг Второй мировой войны.

— Но мы же, 44-й год, — самый молодой призыв! Старикам — демобилизация, охрану железнодорожных мостов вольнонаёмным поручили, а нас — на Запад, в Ивано-Франковскую область. В городе Делятин по ночам на операции ходили — с бандеровцами, с бандой Шугая воевали. Да-да, те самые бандеровцы, потомки которых сегодня так активизировались... Самое гнездо у них там

да нашей церквушки. А мы, пацаны, тоже тут крутимся. Схватил я икону Николая Угодника — и бежать. Председатель сельсовета за мной: «Куда, кулацкое отродье?!» Спрятал я спасённого Святого на чердаке. Верно, он свою охрану надо мной распротёр. Вот и повезло. В 1949 году приехал домой, родня говорит: в соседнем селе, Спасском, храм открыли, мою икону туда отдали.

Только в 1951 году в городе Высоколитовске Брестской области закончил службу пограничник 12-го погранотряда Агафонов. Пожил у одного брата в Харькове, у другого — в Горьком. С первой женой разошлись, в 1963 году вторая семья образовалась у Серафима Васильевича. Много ремёсел освоил — гово-

Берегут отец с дочкой друг друга. С детства запомнила Марина: самое страшное на свете — война



было, нас ненавидели, москалями называли. В одной деревушке (нас четверо было) чудом уцелел от снайперской пули. Засевших в хате бандитов окружили и уничтожили.

То, что в войну удалось остаться в живых, Серафим Васильевич тоже считает несчастливым.

— Расскажу. Была у нас в селе церковь — чем-то похожая на нашу челинскую, в Орловке. В 36-м году стали храмы ломать-закрывать, иконы жечь. Настал день погрома и

рит, все пригодились. Но самой интересной стала профессия слесаря-инструментальщика. Выучился ей и работал на ГАЗе, в этом качестве прибыл в 1973 году по вызову и на «КАМАЗ». Квартиру сразу дали. Сначала на РИЗ устроился, потом на «кузницу» перешёл, в штампово-инструментальный цех, в основном, занимался воздушно-пневматическим инструментом.

Награждённый медалями «За победу над Японией», «За победу над Германией», не при-



Таким был Серафим Васильевич Агафонов в первые послевоенные годы

давал поначалу фронтовым наградам большого значения, потерялись они в разъездах.

— Никто не думал, что какие-то льготы за это могут быть, — признаётся ветеран. — Спустился годы, когда уже дочка Марина в старших классах училась, её подключил запросы сочинять. Получили из архивов документальные подтверждения.

Камазовский стаж Серафима Васильевича добавил к военным наградам мирную — медаль «За трудовую доблесть» в 1987 году. Вместе с супругой, Раисой Владимировной, трудились, потом и дочку, как продолжательницу династии, Павел Павлович Полторыхин на работу на «кузню» принял. После ухода на пенсию ещё несколько лет подрабатывал ветеран в мэрии: — Я политически грамотный! Где замки в кабинетах поменять, где паркет... К тому же пенсия — 120, да тут оклад — 115.

О каждом времени, о каждом правителе у Серафима Васильевича — своё мнение. Живое интересуется он всем, что происходит в мире, удивляя знакомых познаниями и меткостью оценок. Фотоальбом хранит особо памятные события. Вот совсем юные лица, вот торжественный момент — рядом наш премьер-министр Халиков. В прошлом году отметили супруги Агафоновы золотую свадьбу. Но вскоре Серафим Васильевич овдовел, хотя «бабушка», как нежно называет он покойную жену, моложе него была на пять лет. А вот родня:

— Сестра моя. Она меня в детстве вынянчила. 94 года, живёт в Рузаевке.

Продолжение темы — на стр. 3

Дорогие камазовцы и ветераны!

Каждый наш день начинается с самых простых житейских дел: новости, завтрак, разговоры с близкими, дорога на работу, смена, переговоры... Мы обсуждаем события в мире, так или иначе воспринимаем резкие выступления политиков и осуждаем нарушителей порядка. Мы планируем бюджет семьи и предстоящий отпуск. Мы создаём новые модели автомобилей и испытываем их в жаре Дакара или на холоде Лабынцкыра. У нас бывают дни сурка и дни цейтнота. Мы похожие, и мы такие разные. Круговорот похожих и разных задач заставляет нас стремиться к новым успехам и достижениям. Мы сами принимаем решения, сами выбираем путь. Мы готовим детей к хорошему старту.

Всё это нам подарили однажды, 9 мая 1945 года, в День Победы. И поэтому каждый год вся страна вспоминает имена тех, кто положил своё здоровье, силы, саму жизнь на алтарь мира. Этот подвиг не имеет сроков давности, это — Память наших сердец. Быть благодарными потомками — вот задача в этот день и всегда.

Желаем вам мирных и добрых дел. Крепкого здоровья вам и вашим близким, любви и счастья. С днём Великой Победы!

Генеральный директор ОАО «КАМАЗ» С.А. Козогин,
председатель профкома работников ОАО «КАМАЗ» Г.Х. Нуретдинов

НОВОСТИ

Вам, победители...

Вчера ДК «КАМАЗ» распахнул свои двери для самых дорогих гостей — ветеранов Великой Отечественной войны.

Специально для них на площади перед зданием была организована выставка машин, изготовленных по заказу Министерства обороны, также представлен образец нового семейства — белоснежный КАМАЗ-5490 и гоночный КАМАЗ, неоднократно побеждавший в ралли «Дакар». Детям и внукам есть чем порадовать ветеранов, строивших автогигант.

В этот вечер славную эстафету поздравлений от руководителей «КАМАЗа» приняли артисты, они подарили участникам войны и труженикам тыла программу, в которую вошли любимые музыкальные произведения поколения победителей.

Торжественный вечер в ДК «КАМАЗа» стал одним из многих в череде праздничных событий. В эти дни ветераны возложат цветы к Вечному огню, будут вспоминать однополчан за праздничными столами. На заводах и в подразделениях, в которых трудились ветераны, готовят для них памятные подарки и музыкальные сюрпризы.

В музее «КАМАЗа» накануне Дня Победы развёрнута экспозиция «Этот день мы приближали, как могли». Совет ветеранов ОАО «КАМАЗ» пригласит участников войны и тружеников тыла на поэтический вечер «Боец по имени песня».

Все ветераны получат от ОАО «КАМАЗ» денежные переводы. Тех, кто не сможет принять участие в праздничных мероприятиях, посетят на дому активисты Совета ветеранов. Слова поздравлений и пожеланий в эти дни должны услышать все герои-победители.

Главный праздник

Празднование Дня Победы 9 мая начнётся в 10 часов торжественным парадом у мемориального комплекса «Родина-мать».

В параде традиционно примут участие подразделения управления МВД, гарнизон пожарной охраны федеральной службы, парадные расчёты военно-патриотического подразделения «Каскад» Набережночелнинского политехнического колледжа, учащихся кадетских школ, 12 учреждений высшего и среднего профессионального образования города, конная кавалерия и военная техника ОАО «КАМАЗ». Замыкать парад будут участники Всероссийского образовательного сбора «Союз-2014 — наследники Победы». Закончится парад возложением венков и цветов к мемориалу «Родина-мать».

В 11 часов мероприятия продолжатся на стадионе «Строитель». Вечером здесь же пройдёт вечерний праздничный концерт «Мы помним» с участием лучших творческих коллективов и солистов города. А в 21.30 небо над Челнами озарится традиционным праздничным салютом.

Выбирайте маршрут

В праздничные дни будет временно перекрыто движение автотранспорта. Городские власти просят челинцев заранее выбрать маршрут движения.

8 мая, во время репетиций парада, посвящённого 69-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне, с 14 до 16 часов будет приостановлено движение автотранспорта по проспекту М. Джалиля от улицы Центральной до улицы Батенчука.

9 мая движение для автомобилей будет перекрыто с 8.30 до 11.30 по проспекту М. Джалиля от улицы Центральной до Казанского проспекта.

С МЕСТА СОБЫТИЙ

Есть смена

Текст и фото: Ольга АМЕРХАНОВА

В цехе «Коленвал и шатун» завода двигателей установлено и освоено новое оборудование для выполнения закалки шеек коленвалов токами высокой частоты (ТВЧ).

«По проекту «Евро-4» это у нас четвёртая единица оборудования, которая получена за последние полтора года для улучшения потребительских свойств и повышения качества продукции», — говорит начальник цеха «Коленвал и шатун» Николай Сарапулов. — Также появилась полировальный станок, который заменил две единицы оборудования, новая моечная машина».

У новой установки ТВЧ ряд преимуществ перед старой, 1975 года выпуска. Вместо машинных генераторов используются тиристорные преобразователи, что сберегает около 30% электроэнергии. Это позволяет экономить в год порядка одного миллиона рублей. Также при работе установки требуется меньше расходных материалов, у неё более оперативная система управления. К пре-

имуществам новичка относят самоотпуск, который происходит на встроённых в линию двух станциях орошения закалочной жидкостью для отвода тепла и снятия внутреннего напряжения с деталей.

«В составе старого образца после установки ТВЧ стояла печь низкого отпуска, где коленвалы отпускались при температуре 250°C в течение четырёх с половиной часов и зоны охлаждения деталей до температуры 35-40°C. Всего печь вмещала в себя 176 коленвалов. Благодаря применению самоотпуска появилась эффективность потока. Уменьшилось время исполнения заказа и сократилось незавершённое производство на 170 валов. По необходимости можно отсечь одну партию



Было

коленвалов и пустить партию другого вида», — говорит начальник цеха.

Цикл обработки коленвала на установке занимает 106 секунд. Портальный загрузчик берёт деталь с предыдущей операции, кладёт на транспортную систему. Дальше деталь попадает в моечную камеру, где удаляются остатки масла, стружка. После мойки коленвал транс-



Стало

портной системой подаётся на первый портал, где происходит закалка шатунных шеек. Оттуда — в камеру орошения, затем на второй портал для закалки коренных шеек. Токи высокой частоты нагревают вал до 870°C, после этого он выходит на станцию орошения, а затем ещё тё-

плённый попадает на ленту, и его снимает наладчик.

Рабочий доволен, что перешёл работать на новое оборудование: оно не так сильно шумит и требует меньше физических усилий благодаря тому, что одна из операций на установке автоматизирована.

КОРОТКО

Четверо камазовцев, Динар Садыков и Сергей Павлов с кузнечного завода, Динар Мухаметшин и Константин Холотов из НТЦ, отправятся на будущей неделе в Казань, чтобы стать участниками V республиканского форума молодых изобретателей и рационализаторов РТ. Он пройдет с 15 по 21 мая на базе ГАУ «Молодёжный центр «Волга».

Учащиеся профессионального лицея № 64 — будущие электромонтеры, наладчики станков, слесари, операторы ЭВМ побывали 6 мая на Дне открытых дверей, на который их пригласили работники кузнечного завода. В этот же день заводчане чествовали своих ветеранов Великой Отечественной войны — фронтовиков и труженников тыла. Для них силами заводских артистов был подготовлен праздничный концерт. Со своими номерами художественной самодеятельности вписались в его программу и лицеисты.

Участником VII Международного автотранспортного фестиваля «Мир автобусов» в подмосковном городе Коломна стало дочернее предприятие «КАМАЗа» — ОАО «НЕФАЗ». На выставку нефтекамцы представили стопроцентно низкопольный автобус с газовым двигателем «Мерседес-Бенц» экологического класса «Евро-5» мощностью 260 л.с.

Семинар «Специальная оценка условий труда» прошёл в ИТ-парке. Встреча была организована НОУ «РИПТИИ» с целью прояснить ряд вопросов вокруг федерального закона, согласно которому вместо процедуры аттестации рабочих мест по условиям труда вводится в практику специальная оценка условий труда. Среди слушателей семинара были представители отделов кадров, охраны труда и промышленной безопасности заводов и подразделений ОАО «КАМАЗ», а также члены комиссий, которые и будут в дальнейшем проводить специальную оценку условий труда на производствах.

День памяти аварии на Чернобыльской АЭС отметили камазовские ликвидаторы. На ПРЗ состоялась встреча участников тех событий с руководством предприятия и представителем профкома, а на заводе двигателей и литейном ликвидаторов аварии пригласили на памятный обед. Воспоминания чернобыльцев дополнила информация из Книги памяти, которую вручил коллегам председатель камазовского Союза «Чернобыль» Анатолий Калыпин. В ней значатся 104 фамилии ликвидаторов, работавших в разные годы на «КАМАЗе». Сейчас список сократился почти на треть.

С 5 мая компания ООО «Содекско ЕвроАзия» произвела повышение цен на продукцию собственного производства на 5,1%. Индексацию провели в соответствии с условиями договора, что подтверждает комиссия по ценообразованию ОАО «КАМАЗ». Есть и хорошая новость — порции некоторых гарниров и вторых блюд увеличатся, а цена на них останется прежней.

ДО ПРИЗЫВА

Отслужи, как надо

Главными героями вечера в МЦ «Заман» накануне праздников стали шестеро молодых ребят — работников кузнечного завода. Общее у всех — призывной возраст, но двое пришли на мероприятие, уже имея на руках повестки из военкомата.

Для нового пополнения в Вооружённые силы молодёжное «крыло» отдела по работе с персоналом кузнечного завода подготовило спортивные и интеллектуальные конкурсы по армейской тематике. Парни проходили тесты на знание истории, демонстрировали свою осведомлённость в «ычках» — воинских званиях, умение логически мыслить и многое другое. Спортивные испытания, в основном, были

на меткость и выносливость. Пока все задания не выходили за рамки игр и конкурсов. Однако молодые кузнецы понимают: совсем скоро «формат» изменится совершенно, реалии армейской службы иные. Но каждый будет помнить наказ родной земли, родного завода: «Отслужи, как надо. И вернись».

В этот призыв из Автограда должны уйти в армию 490 ребят.

ИТОГИ

Время солнца

Отопительный сезон на «КАМАЗе» завершился с наступлением настоящей весенней погоды.

Корпуса заводов и подразделений компании обогревались 175 дней, при этом средняя температура на кузнечном заводе и заводе двигателей поддерживалась в пределах 18 °С, на автомобильном, прессово-рамном и литейном заводах — 17°С. За отопительный сезон было использовано 517889 Гкал тепловой энергии, затраты на которую составили 544217,68 тыс. рублей.

По окончании подачи тепла началась подготовка к новому отопительному сезону 2014–2015 года. Уже проведены гидравлические испытания магистральных тепловых сетей теплоснабжения, выявлены места порывов, сейчас ведётся их

устранение и ремонт. Летом во всех подразделениях и организациях «КАМАЗа» начнётся утепление производственных корпусов и административных зданий, ремонт кровли, витражей, фрамуг, светоаэрационных фонарей, ворот, калиток, воздушных завес, тепловых сетей и тепловых энергоустановок.

Разработано и утверждено «Мероприятие по оптимизации теплоснабжения подразделений и организаций ОАО «КАМАЗ» в отопительном сезоне 2014–2015 гг.». Оно призвано исключить сбои в теплоснабжении, которые были на предприятиях в холодные январские дни.

ТЕХНОЛОГИИ

Высокая кухня для инструмента

Текст и фото: Анжелика АКУЕВА

Белые стены, белые двери, светлый пол. Много нержавеющей стали и сложного оборудования. Помещение похоже не на производственную площадку, а скорее на ресторанный цех.

Это неслучайно: здесь, в инструментальном отделе № 1 РИЗа, по секретному рецепту «готовят» осевой инструмент — метчики, долбяки, червячные фрезы и протяжки. Режущий инструмент покрывают соединениями титана и другими суперстойкими материалами. Напыление толстой в несколько микрон увеличивает срок жизни инструмента в разы. Делают это с помощью новейшего комплекса немецкой фирмы Eifeler, который запущен в апреле.

Как работает уникальная «высокая кухня» для инструмента, почему её рецепты держат в тайне и как участок завода двигателей превратили в белый оазис, рассказал «шеф» проекта, руководитель группы нанесения износостойких покрытий Виталий Гильман.



«Любой дефект замечен при стократном увеличении», — говорит Виталий Гильман

ФОРУМ В ЦИТАТАХ

Сила есть, ум — на вооружение

Ольга ЕРАШОВА. Фото: Владимир ШУШАКОВ

Двухдневная лин-конференция в рамках выездного заседания Военно-промышленной комиссии при Правительстве Российской Федерации с участием вице-премьера Дмитрия Rogozina собрала 24-25 апреля более 500 участников. В их числе были депутаты Государственной Думы, губернаторы, руководители крупных отраслей и структур, а также эксперты и консультанты. Из сессий, заседаний, «круглых столов», на которых регламент предусматривал присутствие журналистов, экскурсий по заводам и «подходов к прессе» мы выбрали наиболее интересные, на наш взгляд, цитаты.

Дмитрий Rogozin, заместитель председателя Правительства РФ:



«У нас будет не кино и не шоу — прошу считать этот зал «круглым», чтобы в диалоговом режиме обмениваться вопросами и ответами».

«В условиях мирового экономического кризиса каждая копейка должна быть дорогой для нас всех. Получая средства из бюджета, эти народные деньги (которые могли бы быть израсходованы и на другие цели), оборонщики должны добиваться максимально эффективного их вложения в подготовку промышленности к исполнению государственного оборонного заказа».

«Мы переходим к созданию «умного оружия», современной техники, и оборонная промышленность должна перейти на совершенно иные принципы самоорганизации».

«Хочу от экспертов услышать, с чего, на ваш взгляд, лучше начинать российским промышленникам, на что обратить внимание, какие типичные ошибки и слабости есть на этом пути».

«Интеллектуализация оружия — очевидный тренд в развитии промышленности. Каждый военнослужащий становится оператором очень сложных систем, которые позволяют нам вступать в контакт с предполагаемым противником так, чтобы увидеть его раньше, чем он увидел нас, и иметь возможность поразить его до того, пока он примет решение о поражении наших людей».

«У нас уже состоялась сегодня интересная встреча на «КАМАЗе», где мы рассматривали самые современные платформы под новую бронетехнику и тяжёлую технику для развития нашего стратегического потенциала».

«Все западные эксперты говорят о внедрении бережливого производства «не от хорошей жизни». А нам придётся стать рачительными именно от хорошей жизни: у нас очень богатая страна — ресурсами, территорией, и масштабы порой играют с человеком злую шутку. Мы должны сами себя перестраивать и перемалывать. Должны представить, что



Место, где грязный инструмент становится чистым. Робот последовательно окунает инструмент в семь «ванн» с разными мощными растворами и специально подготовленной водой

максимально серьёзно. На 600 кв. метрах завода двигателей выстроили отдельный цех, где закольцевали весь цикл работ: от зоны получения инструмента до мойки, лаборатории, цеха гидроабразивной очистки и собственно участка напыления. Площадку разделили на зоны — так называемые грязную и чистую. В чистых помещениях создана зона избыточного давления, чтобы максимально быстро удалять загрязнённый воздух.

Требования к технологическому процессу нанесения сверхстойких покрытий очень высоки. В помещениях должна быть идеальная чистота, инструмент после очистки запрещено трогать голыми руками, для работы используются хирургические перчатки.

Приготовить отличное блюдо из плохих ингредиентов невозможно, поэтому в работу попадает только инструмент высочайшего качества. Детали, присланные на обработку, проверяют в лаборатории, на микроскопе со стократным увеличением. Малейший, не заметный глазу скол на режущей кромке приводит к потере стойкости. Фреза будет работать и со сколом, говорят специалисты, но

есть режущая кромка и подготавливается поверхность, при необходимости удаляется старое покрытие, если это переточенный инструмент, и в финале подготовки — многоступенчатая мойка итальянской фирмы Novates. Все это позволяет напылению держаться крепче и делать инструмент выносливей в 2-10 раз. Инструменты приходят в напыление стерильными. А дальше их ждёт обработка в вакуумном аппарате Alpha 400P. Главные приправы для прочности — титан, его сплав с алюминием, с кремнием, хром, цирконий и несколько видов спецгазов высокой чистоты. В зависимости от «рецепта» обработанный инструмент получается разного цвета. «Рецепты покрытий — секрет, интеллектуальная собственность компании Eifeler, но они входят в комплект поставки оборудования», — уточняет Гильман. При необходимости получения низкого коэффициента трения после нанесения покрытий поверхности инструментов полируют стеклянными шариками и даже полимерным абразивом с алмазной крошкой.

Секрет второй: рецепты Высокая кухня для инструментов предполагает уникальные процессы. Сложнорежущий инструмент обязательно проходит гидроабразивную очистку, в ходе которой на тысячные доли миллиметра округля-

ется режущая кромка и подготавливается поверхность, при необходимости удаляется старое покрытие, если это переточенный инструмент, и в финале подготовки — многоступенчатая мойка итальянской фирмы Novates. Все это позволяет напылению держаться крепче и делать инструмент выносливей в 2-10 раз. Инструменты приходят в напыление стерильными. А дальше их ждёт обработка в вакуумном аппарате Alpha 400P.

Главными приправы для прочности — титан, его сплав с алюминием, с кремнием, хром, цирконий и несколько видов спецгазов высокой чистоты. В зависимости от «рецепта» обработанный инструмент получается разного цвета. «Рецепты покрытий — секрет, интеллектуальная собственность компании Eifeler, но они входят в комплект поставки оборудования», — уточняет Гильман. При необходимости получения низкого коэффициента трения после нанесения покрытий поверхности инструментов полируют стеклянными шариками и даже полимерным абразивом с алмазной крошкой.



Перед работой камеру установки пылесосят, фланцы двери протирают спиртом, так как попадание на уплотнитель аппарата даже малейших частиц кожи или волос ведёт к утечке вакуума. На фото: оператор вакуумных установок Александр Иванов

Майкл Вейдер, президент LeanPlus Inc., США:



«Нет смысла обучать представителей среднего звена предприятия, если руководители не занимаются бережливым производством лично. При этом должны быть поставлены измеримые цели». «Бережливое производство — единственный ответ: как сделать больше за счёт меньшего».

Юрий Клочков, первый заместитель генерального директора ОАО «КАМАЗ» — исполнительный директор:



«Со стороны правительства должны быть совершенно определённые инициативы и ответственность за подготовку персонала, кадров, стандартов. Всё должно делаться в рамках государственных стандартов управления страной. Здесь мы — первые, в Японии, в Европе такого нет, там все предприятия живут своими методами».

Олег Забродин, руководитель проекта внедрения

Секрет третий: команда Пока в штате группы всего шесть человек, из них трое рабочих: отец и сын Виктор и Александр Ивановы, Андрей Даутов. «Специалистов такой квалификации на «КАМАЗе» больше нет, — отмечает руководитель, — у них огромный опыт работы по напылению, в том числе и на старых агрегатах, где большинство процессов контролировалось вручную». «Новое оборудование и старое — это как вазовская «копейка» и БМВ. Вроде принцип один: колёса, двигатель, а результат разный», — образно оценивает приобретение завода Александр Иванов.

Тестовые испытания показывают отличные результаты. Например, протяжки Х8-2450-4131 после нанесения напыления увеличивают жизненный цикл с 1000 до 5500 операций. Напыление червячных фрез, долбяков и осевого инструмента также приносит хороший эффект. Оборудование способно обрабатывать до 70 тысяч единиц режущего инструмента в год, в планах участка — обрабатывать весь восстанавливаемый инструмент автогиганта.

Производственной системы «Росатом» ФГУП «Элерон»:



«Мы прошли по заводам «КАМАЗа» — и знаете? Я как-то не верю, что было плохо! Для массового производства — хорошее впечатление. Я работал на АЗЛК, на ЗиЛе... Наведение порядка должно быть изначально».

Равиль Зарипов, министр промышленности и торговли РТ:



«Прошу рассмотреть возможность финансирования в рамках целевых программ создание отраслевых и региональных центров компетенции по бережливому производству, соответствующих мировым стандартам. И рассмотреть на уровне Правительства России возможность использования предприятиями ОПК средств, сэкономленных на счёт внедрения лин-технологий, на дальнейшее развитие бережливого производства».

ПОБЕДИТЕЛИ

Война научила не бояться

Текст и фото: Дания МАЖИТОВА

Серафим Афонин давно уже стал легендой Набережных Челнов и не только.

В годы Великой Отечественной войны — подпольщик и партизан, Афонин волевым боком с легендарным разведчиком Николаем Кузнецовым, чей подвиг описан командиром отряда Дмитрием Медведевым в книгах «Это было под Ровно» и «Сильные духом». Сам Серафим Гаврилович тоже написал небольшую книгу о том времени, «Шаги над пропастью». Сегодня старому партизану идёт 93-й год. Он пережил немало и в войну, и после неё, но остаётся для своего возраста удивительно бодрым, любознательным и доброжелательным человеком.

Серафим Гаврилович — человек мирной профессии, педагог. Неудивительно, что одно из его любимых занятий — чтение. Вот и встреча с корреспондентом прервала изучение ветераном «Энциклопедического словаря Брокгауза и Ефрона». И, предвзяв первый вопрос, Серафим Афонин протянул автору этих строк свою книгу: «Здесь всё описано: как воевал, как попал в плен, как бежал из плена, работал сначала в подполье, а потом воевал в партизанском отряде...»

На вопрос, был ли знаком с Николаем Кузнецовым, которого специалисты разведки называли уникальным разведчиком, отвечает:

— В отряде мы знали его как Грачёва. Он напутствовал нас в январе 1944 года, когда мы, группа подпольщиков и партизан, отправлялись в Москву, чтобы доставить пакет с секретными данными о разработках немцами химическим оружием. Сам Николай Иванович через несколько дней ушёл в противоположную сторону — во Львов, чтобы продолжить свою разведывательную и диверсионную деятельность. Там, подо Львовом, он и погиб в бою с буржуазными националистами Украины. Нашей группе тоже не раз пришлось с ними столкнуться по дороге в Москву. Если бы они только знали, что мы с собой несём, живыми бы нам не ушли...

За доставленные в столицу ценные сведения Серафим Гаврилович был награждён орденом Отечественной войны II степени. Награду ему вручали в Георгиевском зале Кремля.



Удостоверение к ордену Отечественной войны II степени — таким Афонин был в 1944-м



В свои 93 года Серафим Афонин удивительно бодр и жизнерадостен

Оставшийся до победы срок Серафим Афонин дослуживал в Москве в отдельном отряде особого назначения в комиссариате госбезопасности СССР.

— Мы охраняли секретную лабораторию, куда каждый день приезжали учёные, трудившиеся над важными правительственными заданиями. Это было в Подмоскovie. Кстати, День Победы я встретил там же, в компании профессоров и доцентов, но только не в качестве часового, а... повара, — улыбается ветеран. — Когда по радио объявили о победе, мне выделили деньги на продукты и велели приготовить праздничный ужин, поскольку все знали, что я хорошо готовлю. Я

постарался. Поэтому в черед праздничных тостов, первый из которых, был, разумеется за победу, прозвучал тост и за меня.

На вопрос, какой самый ценный опыт он приобрёл за годы войны, старый партизан не задумываясь отвечает:

— Не бояться. Ничего и никакого. Было время, когда меня пытались продвинуть по партийной линии (я в то время работал вторым секретарём райкома комсомола), я честно признался, что был в плену. И ушёл директором в школу. Потом, когда в течение 10 лет возглавлял колхоз, как-то не выполнил распоряжение обкома о сдаче дополнительных объёмов зерна. Дело в том, что наш-

то колхоз выполнил план по сдаче зерна на 146%, а обкому, чтобы занять первое место, не хватало сколько-то тонн. Вот мне и предложили их «изыскать», чтобы дать обкому отличиться. У нас же на тот момент оставалось только кормовое дроблёное зерно, сдать его — обречь скот на бескормицу. Я отказался. Чем только мне не грозили, вплоть до исключения из партии. Но не тронули...

Переехав в 1975 году в Челны, Серафим Гаврилович и здесь вплоть до выхода на пенсию проработал директором школы № 23 в посёлке Автозаводец, а потом ещё 11 лет помогал в подготовке кадров на автомеханическом заводе и на ПРЗ.

Аэродромы Бориса Жукова

Ольга АМЕРХАНОВА

Любимый фильм 88-летнего Бориса Жукова, более десяти лет отработавшего на литейном заводе, — «В бой идут одни старики». Какое другое кино может быть таким близким и понятным, как не это, для бывшего авиационного механика, обслуживающего военные самолёты на аэродромах 4-го Украинского фронта?

Когда началась война, Борису Жукову, уроженцу Костромской области, было 16 лет. Мальчишкой он помогал матери, работал в лесу на заготовке дров. В 1942 году его и других пацанов, окончивших семилетку, отправили в школу авиационных механиков в город Вольск Саратовской области. «Проучился год, — рассказывает Борис Николаевич, — потом попал на Ленинградский фронт. Оттуда перебросили на 4-й Украинский фронт, обслуживал штурмовики Ил-2».

Борис Николаевич не любит рассказывать о войне, зато с удовольствием говорит о её окончании: «В мае 1945-го я служил в Чехословакии, в городе Хрудим. На первом этаже был штаб, а ночевали мы на втором. Сообщение о подписанном акте капитуляции пришло в штаб ночью. Мы все спали, когда кто-то из штаба ворвался на второй этаж с криком: «Славяне, вставайте, война кончилась!» Все сразу проснулись, выскочили на улицу. У нас, механиков, были автоматы ППШ, у офицеров — пистолеты. Мы давали салютовать каждый из своего оружия в воздух. А население перепугалось. Чехи решили, что прорвались немцы, и попрыгали в подвалы. Потом потихоньку стали выходить, чтобы посмотреть, что происходит. Смотрят, а Иваны русские радостные в обнимку ходят и поют. Тогда и узнали, что кончилась война».



Таким Борис Жуков встретил мирную жизнь

Для его семьи 9 Мая двойной праздник. В этот день в 1951 году Борис Николаевич расписался со своей женой, Валентиной Владимировной. С ней отправился в воинскую часть на Дальнем Востоке, демобилизовался только в 1954 году. Супруга вздыхает, вспоминая прошлое: «Тогда была жизнь правды. Сейчас и не поверят, что так жили».

ЗАБОТА

«Здоровье кончилось в войну»

Текст и фото: Ольга АМЕРХАНОВА

Более 10 лет «КАМАЗ» предоставляет бесплатные путёвки в клинику-санаторий «Набережные Челны» ветеранам войны, труда и тыла. Традиция продолжается: в апреле 112 бывших камазовцев отдыхали и лечились в санатории по две недели.

«Ветераны поступают с букетом болезней. Мы стараемся облегчить состояние пациентов с хроническими заболеваниями сердца, органов дыхания, повышенным давлением, болезнями суставами. Для людей такого возраста пребывание в санатории достаточно комфортно в силу того, что малоомобильные пациенты могут получать процедуры в номере, — говорит главный врач клиники-санатория Юлия Файзова. — Также в бассейне есть подъёмник, чтобы пациенты могли опуститься в воду».

В санатории ветераны проходят разные процедуры: спелеотерапию, галотерапию, лазеротерапию, водные процедуры (ванны, массаж, душ Шарко и циркулярный), магнитотерапию локальную и общую, сухие углекислые ванны, электрофорез. Почти все получают парафино-озокеритные и грязевые аппликации. Оценив состояние больных, врач назначает адекватную терапию, чтобы не перегрузить пожилых людей.

Григорий Фролов во второй раз отдыхает и лечится по камазовской путёвке в санатории. Искривление позвоночника у него с детства: работал с малых лет. Во время войны в колхозе был возчиком. «На машине с хвостом», — улыбается ветеран труда. Позже работал токарем, 42 года отстоял за станком. Пребывание в санатории идёт на пользу Фролову. «Суставы лучше, да и обстановка другая. Пообщаешься с людьми, бодрее себя чувствуешь», — считает Григорий Сергеевич.

Зайтуна Абзалиева участвует уже в четвёртом ветеранском заезде. «Ноги болят, — жалуетса труженица



Так принимают сухие углекислые ванны

тыла. — В войну ведь ночь и день работали, отдыха не было. Здоровье уже тогда кончилось. В колхозе я работала, мне было 12 лет, учиться некогда было. А работы там хватало, не спрашивали, кушала сегодня или нет. Всё равно надо идти работать. Да, всем доставалось...» Лечение Зайтуна Миннегалиевна, отработавшая на «КАМАЗе» техничкой 17 лет, довольна: «Массаж прошла, магнит, парафин, много процедур».

У Елены Тарасовой высокое давление, аритмия, варикоз. Болезни не могли обойти стороной человека, на чью судьбу пришлось тяжёлые военные и послевоенные годы. «Кто не работает, тот не ест, — эмоционально отвечает на вопрос о работе в войну Елена Афанасьевна. — Нас, детей, выводили на поля. И сами мы выбирались по весне, собирали гнилую картошку. Идём, в мешочке несёшь эту картошку, а она тает, и чёрная струя по спине до самых пяток течёт». Уже в мирное время Тарасова трудилась в шахтах, потом приехала на «КАМАЗ», работала на литейном заводе и в технабе «КАМАЗа» снабженцем. В санатории, как и большинство ветеранов, не в первый раз.

Непокорённые

Текст и фото: Анжелика АКУЕВА

Очень удачно стоял фрезерный станок Коли Миронова — у входа в цех. Всех коллег можно видеть, всеми заводскими девочками любоваться.

И когда мимо станка молодого фрезеровщика в очередной раз процокали каблучками две заводские красавицы, Коля задумался, почему одна из них особенно притягивала его взгляд. Конечно, косы русые у неё хороши, и очень зазорно стучит барышня каблучками-гвоздиками. Но дело, чувствовал он, в другом. Как будто видел уже эти серые глаза... Узнав, что зовут сероглазую Галя Румянцеву, работает она токарем, Николай решительно пригласил красавицу прокатиться на мотоцикле и прогуляться в клуб. Не подвела память Колю — выяснилось, что жизнь их вела всё время рядом.

Жили Галя и Коля в восьми километрах друг от друга: родные их деревеньки Коростелёво и Костерёво разделяет Волга. Примерно в одно время перебрались из своих деревень в соседний Ржев, поступили работать на завод швейных машин.



Супруги Николай и Галина Мироновы

Почти 20 лет прожили рядом, ходили одними дорожками, а встретились в заводском цеху, вдали от дома. А в первый раз Коля мог видеть Галочку, когда ему было шесть лет, в концлагере около населённого пункта Брехово, где оба они были малолетними узниками и провели два страшных года.



Гале Румянцевой летом 1941 года было меньше четырёх лет, и начало войны она помнит слабо. «Летели самолёты, стали бомбить, появились немцы, — вспоминает Галина Николаевна. — Нашу семью из девяти человек выселили в старенькую баню. Когда трудоспособных женщин стали угонять на работы в Германию, мама спряталась

в сарае в сено. Немцы в поисках укрывшихся протыкали сено штыками и только чудом не нашли».

После этого Галю с мамой и двухлетним братиком отправили в концлагерь

Валя. Малыша завернули в старенькую одежду и бросили в общую яму.

А история Коли Миронова такова. Из дома-пятистенка, где он, шестилетний, жил с мамой и сестрой, их вытеснили немцы, милостиво оставив кухню. Потом собрали всех сельчан и, ничего не объясняя, под конвоем, с собаками долго вели детей и стариков пешком в Брехово. Детские воспоминания Коли сохранили самое страшное — как людей в лагере травили собаками, как было голодно и мечталось вдоволь наесться хлеба.

Счастье наступило внезапно, весной 1943-го. «Однажды мы проснулись, а вокруг тихо. Не слышно собачьего лая и немецкого говора. Обнимались, прыгали, кричали от счастья», — вспоминает Галина Николаевна. Узники вернулись в родные деревни, а жить негде: все жилища оккупанты разобрали на блиндажи. Надо было поднимать избы заново, кормить скотину, сеять хлеб. Самым радостным днём для них навсегда осталось 3 марта, когда освободили Бреховский концлагерь.

Дети поняли, что война совсем закончилась, когда наконец смогли пойти в школу. В первый класс Коля поступил в 10 лет. А ещё через 10 лет жизнь, которая их вела параллельно долгие годы, соединила, чтобы они больше не расставались. Знакомство в цеху обернулось свадьбой, рождением сына и дочки, переездом в Набережные Челны и работой на «КАМАЗе».

Мироновы 53 года всё делают вместе: вместе пришли на РИЗ и оба оттуда ушли на пенсию. Супруги Мироновы, беседа с журналистом, под столом трогательно, как школьники, держатся за руки. Николай Миронов старательно поправляет жене воротничок перед фотосъёмкой и советует накинуть пиджак. На пиджаке среди прочих — медаль «Непокорённые» бывшим узникам концлагерей.

Они ездили в родные места, подо Ржев. Найти общую могилу, где лежат малыши Валя Румянцев, уже нельзя, да и сам Бреховский лагерь зарос лесом, будто и не было ничего. У обоих нет детских снимков — откуда им встаться у детей концлагеря?

Но они помнят.

Победный рейд сына полка

Текст и фото: Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

В первый класс Рево Хисамеев пошёл в 1942 году в городе Уральске. Второй год обучения закончить не удалось — вместе с мамой он отправился к отцу, служившему в армии. Возможность снова сесть за парту появилась только после окончания войны, в сентябре 1945-го. Но главные свои уроки Рево получил в полевом прачечном отряде, неотступно следовавшим за передовыми частями Красной Армии.

Отца, старшего лейтенанта Хисамеева, проходившего службу на границе с Афганистаном, направили на фронт осенью 1941 года. У Рево Салаховича сохранилась его фотография, сделанная в Нижнем Новгороде в 1942-м. Позже из разговоров родителей он узнал, что рядом с полковой, в которой ехал отец, взорвался снаряд. Родным была отправлена похоронка, но в Марах, где они жили до начала войны, она их не застала. Отец выжил, и после лечения в госпиталях его направили в полевой прачечный отряд 2-го Украинского фронта. Весть от него пришла перед Новым 1944 годом, когда в дверь их дома постучал солдат: рядовой Семёнов по поручению своего команди-

ра Хисамеева прибыл, чтобы доставить в часть его жену и сына. Так отправным пунктом военной биографии подростка стало село Лелековка Кировоградской области. Рево, ставшим неофициальным ординарцем у своего отца, в скором времени пошили военную форму, на грудь прикрепили гвардейский значок, так что выглядел мальчишка браво. Он не только постоянно сопровождал отца и выполнял его поручения. Во время перебазирования отряда он обезжелезил все состав, следя, чтобы никто не отбился, не отстал от «обоза».

После того, как наша армия перешла в наступление, переезжать приходилось часто. Освобождённые сёла и города Украины выглядели

страшно — разграбленные, разрушенные, сожжённые. У порогов домов лежали расстрелянные семьи местных жителей. «Если увижу немца, убью», — дал себе слово Рево.

Выполнение обещания едва не закончилось крупными неприятностями как для молодого бойца, так и для его родителей. Однажды из карабина он чуть не застрелил мирного немецкого жителя. Мальчишку вовремя остановили, отобрав оружие, бойцы отряда, которым командовал его отец. Второй раз он из малокалиберной винтовки пытался расстрелять круживший над осаждённой крепостью Бреслау фашистский самолёт. Их часть базировалась рядом в небольшом городке, и бойцы часто видели, как с

самолётов отчаянно сопротивлявшимся врагам сбрасывают провизию и оружие. В тот памятный день отец со своим командиром майором Гороховым и Рево возвращались на танке из очередного объезда частей.

— Увидев вражеский самолёт, я выхватил винтовку и начал пальить по нему, — вспоминает Рево Салахович. — Это я сейчас понимаю, что на удачное попадание рассчитывать глупо — самолёты-то были бронированные, мало того, лошади могли испугаться звуков выстрелов и понести, и это приключение могло бы закончиться очень печально. Однако майор похвалил меня и после войны. По его ходатайству за проявленную храбрость меня на-



Рево Салахович бережно хранит память о военных годах

1945 год. Старший лейтенант Салах Хисамеев с сыном Рево

градили медалью «За победу над Германией».

За полтора года войсковая часть 07/309, в которой служили родители Рево, прошла путь от Кировоградской области через Западную Украину, Молдавию, Румынию, Польшу. День Победы они встретили в городке Пирна, что рядом с Дрезденом.

После того, как солдатам объявили о подписании акта капитуляции, начались гулянья. Отец на радостях вместе с сыном и сослуживцем поехал в городское фотоателье. Снимок сохранился очень хорошо. С него и сейчас, сдержанно улыбаясь, смотрят на нас старший лейтенант Хисамеев и его сын Рево.

