



**Высокая кухня
для ризового
инструмента**

2

**Ветераны
о военном детстве,
любви и счастье**

3

**Весёлый понедельник:
лучшие шутки
КВН-2014**

4



далёкое – близкое

«На старости я съезнова живу»

Текст и фото: Ольга ЕРАШОВА

— Когда за плечами такая большая жизнь, столько на памяти событий, — какой период вы можете назвать для себя самым счастливым?

— Вот этот, сейчас. Пенсия хорошая, квартира. Дочка рядом, внуки есть. Такая большая, как вы говорите, жизнь — и быстро она прошла. 87 скоро — в ельцинский праздник, 12 июня. А вроде и не жил...

Вряд ли осознаёт Серафим Васильевич Агафонов, что заключает свой бесхитростный ответ чеховскими словами. Только лет велико- му писателю было вдвое меньше, чем ветерану Великой Отечественной, бывшему слесарю-инструментальщику кузнецкого завода...

Ещё до начала Второй мировой оказался он «у высоких берегов Амура». Переярк в 32-м раскладывали, Агафоновы остались в родной Рязавске, что в Мордовии, без дома — и фактически без средств к существованию. Отец рванул в Приморье, на заработки, завербовался на комсомольскую стройку. И снышику с собой — одного брата разрешалось. Думали, года на 15. И застрили...

— Голодно было. Как объявили по радио, что Гитлер напал — на другой же день в магазинах все полки опустели. За любую работу хватались. Я с 13 лет на пароходе работал, на нефтеналивной барже возил горючее в Хабаровск.

В 1944-м, в свои неполные 17, Серафим получил повестку. Можно сказать, выпросил. Отец буханку хлеба дал — вот и все проводы. Со своими воевавшими четырьмя классами образования оказался в учебке в Биробиджане, откуда был направлён в железнодорожные войска в город Иман (ныне Дальнереченск). 63-й полк, 71-й, 107-й — менялись подразделения, оставалась боевая задача: охрана железнодорожных объектов. Войны с Японией хватило и на его призы. Кстати, победный день 9 мая 1945-го в его памяти вообще не значится: на сопках Маньчжурии до заключения мира было ещё далеко.

— Охраняли пограничный мост через реку Уссури, четыре километра отделяли нас от крепости Хутуо. Японцы обстреливали идущие поезда. Попали однажды в обстрел мы с моим напарником, часовым. Куда прятаться? У дамбы — дот, мы — туда. Грохнула крепостная пушка «Берта» — срезала макушку дота. Бежим до воронки (дважды в одно место снаряд не попадёт!). Командир наш замешкался, брёвнами его придавило...

Реальный участник и свидетель авиабомбёжек, сапёрской операции, в результате которой был мощный взрыв, и сопротивлявшиеся войска «самураев» нашли свою могилу, толпой пленных японцев — рассказывая, ветеран и

сам сегодня словно удивляется: «как в кино». История сохранила названия, которые для Серафима Васильевича неразрывно связаны с его боевой юностью: Сальское, Хутуо — считается, что именно здесь была поставлена точка, погашен последний очаг Второй мировой войны.

— Но мы же, 44-й год, — самый молодой призыв! Старикам — демобилизация, охраняя железнодорожных мостов вольнонаёмным поручили, а нас — на Запад, в Ивано-Франковскую область. В городе Делятине по ночам на операции ходили — с бандеровцами, с бандой Шугая воевали. Да-да, те самые бандеровцы, потомки которых сегодня так активизировались... Самое гнездо у них там

для нашей церкви. А мы, пацаны, тоже тут крутились. Схватил я икону Николая Угодника — и бежать. Председатель сельсовета за мной: «Куда, кулацко оторьбь?» Спрятал я спасённого Святого на чердаке. Верно, он свою охрану надо мной распространял. Вот и повезло. В 1949 году приехал домой, родня говорит: в соседнем селе, Слапском, храм открыли, мою икону туда отдали.

Только в 1951 году в городе Высоколитовске Брестской области закончил службу пограничник 12-го погранотряда Агафонов. Пожил у одного брата в Харькове, у другого — в Горьком. С первой женой разошлись, в 1963 году вторая семья образовалась у Серафима Васильевича. Много ремёсел освоил — гово-



Таким был Серафим Васильевич Агафонов в первые послевоенные годы

давал поначалу фронтовым наградам большого значения, потерявшие они в разъездах.

— Никто не думал, что какие-то льготы за это могут быть, — признаётся ветеран. — Спустя годы, когда уже дочка Марина в старших классах учились, её подключил запросы сочинять. Получили из архивов документальные подтверждения.

Камазовский стаж Серафима Васильевича добавил к военным наградам мирную — медаль «За трудовую доблесть» в 1987 году. Вместе супругой, Раисой Владимировной, трудились, потом и дочку, как продолжательницу династии, Павел Павлович Полторыхин на работу на «кузни» принял. После ухода на пенсию ещё нескользко лет подрабатывал ветеран в мэрии:

— Я политически грамотный. Где замки в кабинетах поменять, где паркет... К тому же пенсия — 120, да тут оклад — 115.

О каждом времени, о каждом правителе у Серафима Васильевича — своё мнение. Живо интересуется он всем, что происходит в мире, удивляя знакомых познаниями и меткостью оценок. Фотоальбом хранит особо памятные события. Вот совсем юные лица, вот торжественный момент — рядом наш премьер-министр Халиков. В прошлом году отметили супруги Агафоновы золотую свадьбу. Но вскоре Серафим Васильевич овдовел, хотя «бабушка», как нежно называет он покойную жену, моложе него была на пять лет. А вот родня:

— Сестра моя. Она меня в детстве вынужнила. 94 года, живёт в Рязавске.

Продолжение темы — на стр. 3



Берегут отец
с дочкой
друг друга.
С детства
запомнила
Марина:
самое
страшное на
свете — война

было, нас ненавидели, москалями называли. В одной деревушке (нас четверо было) чудом уцелел от снайперской пули. Засевших в хате «Берта» — срезала макушку дота. Бежим до воронки (дважды в одно место снаряд не попадёт!).

То, что в войну удалось осться в живых, Серафим Васильевич тоже считает неслучайным.

— Расскажу. Была у нас в селе церковка — чём-то похожая на нашу челябинскую, в Орловке. В 36-м году стали храмы ломать — закрывать, иконы жечть. Настал день погрома и

рить, все пригодились. Но самой интересной стала профессия слесаря-инструментальщика. Выучился ей и работал на ГАЗе, в этом качестве прибыл в 1973 году по вызову и на «КАМАЗ». Квартиру сразу дали. Сначала на РИЗ устроился, потом на «кузницу» перешёл, в штампово-инструментальный цех, в основном, занимался воздушно-пневматическим инструментом.

Награждённый медалями «За победу над Японией», «За победу над Германией», не при-



Было

коленвалов и пустить партию

другого вида», — говорит начальник цеха.

«В составе старого образца после установки ТВЧ стояла печь низкого отпуска, где коленвалы отпускались при температуре 250 °C в течение четырёх с половиной часов и зоны охлаждения деталей до температуры 35–40 °C.

Всего печь вмещала в себя 176 коленвалов. Благодаря применению самоотпуска появилась эффективность потока.

Уменьшилось время исполнения заказа и сократилось не завершённое производство на 170 валов. По необходимости можно отсечь одну партию



Стало

портной системой подаётся на первый портал, где проходит закалка шатунных шеек.

Оттуда — в камеру орошения, затем на второй портал для закалки коренных шеек.

Токи высокой частоты нагревают вал до 870 °C, после этого он выходит на станцию орошения, а затем ещё тё

плечник попадает на ленту, и его снимает наладчик.

Рабочий доволен, что перешёл работать на новое оборудование: оно не так сильно шумит и требует меньше физических усилий благодаря тому, что одна из операций на установке автоматизирована.

НОВОСТИ

Вам, победители...

Вчера ДК «КАМАЗ» распахнул свои двери для самых дорогих гостей — ветеранов Великой Отечественной войны.

Специально для них на площади перед зданием была организована выставка машин, изготовленных по заказу Министерства обороны, также представлен образец нового семейства — белоснежный КАМАЗ-5490 и гончий КАМАЗ, неоднократно побеждавший в ралли «Дакар». Детям и внукам есть чем порадовать ветеранов, строивших автогигант.

В этот вечер славная эстафета поздравлений от руководителей «КАМАЗа» приняли артисты, они подарили участникам войны и труженикам тыла программы, в которую вошли любимые музыкальные произведения поколения победителей.

Торжественный вечер в ДК «КАМАЗа» стал одним из многих в честь праздничных событий. В эти дни ветераны возложат цветы к Вечному огню, будут вспоминать однополчан за праздничными столами. На заводах и в подразделениях, в которых трудились ветераны, готовят для них памятные подарки и музыкальные сюрпризы.

В музее «КАМАЗа» накануне Дня Победы развернута экспозиция «Этот день мы приближали, как могли». Совет ветеранов ОАО «КАМАЗ» пригласит участников войны и тружеников тыла на поэтический вечер «Боев по имени песни».

Все ветераны получат от ОАО «КАМАЗ» денежные переводы. Тех, кто не сможет принять участие в праздничных мероприятиях, посетят на дому активисты Совета ветеранов. Слова поздравлений и пожеланий в эти дни должны услышать все герои-победители.

Главный праздник

Празднование Дня Победы 9 мая начнётся в 10 часов торжественным парадом у мемориального комплекса «Родина-мать».

В параде традиционно примут участие подразделения управления МВД, гарнизон пожарной охраны, федеральной службы, парадные расчёты военно-патриотического подразделения «Каскад». Набережночелнинского политехнического колледжа, учащихся кадетских школ, 12 учреждений высшего и среднего профессионального образования города, конная кавалерия и военная техника ОАО «КАМАЗ». Замыкать парад будут участники Всероссийского образовательного сбоя «Союз-2014» — наследники Победы. Закончится парад возложением венков и цветов к мемориалу «Родина-мать».

В 11 часов мероприятия продолжатся на стадионе «Строитель». Вечером здесь же пройдёт вечерний праздничный концерт «Мы помним» с участием лучших творческих коллективов и солистов города. А в 21.30 небо над Челнами озарится традиционным праздничным салютом.

Выбирайте маршрут

В праздничные дни будет временно перекрыто движение автотранспорта. Городские власти просят чиновников заранее выбрать маршрут движения.

8 мая, во время репетиций парада, посвящённого 69-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне, с 14 до 16 часов будет приостановлено движение автотранспорта по проспекту М. Джалиля от улицы Центральной до улицы Батенчука.

9 мая движение для автомобилей будет перекрыто с 8.30 до 11.30 по проспекту М. Джалиля от улицы Центральной до Казанского проспекта.

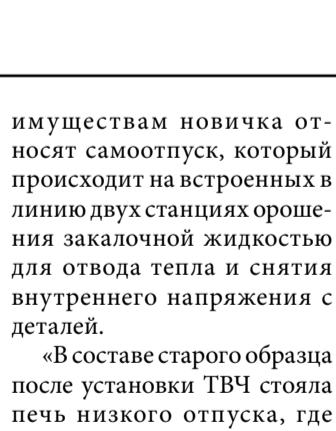
С МЕСТА СОБЫТИЙ

Есть смена

Текст и фото: Ольга АМЕРХАНОВА

В цехе «Коленвал и шатун» завода двигателей установлено и освоено новое оборудование для выполнения закалки шеек коленвалов токами высокой частоты (ТВЧ).

«Проекту «Евро-4» это у нас четвёртая единица оборудования, которая получена за последние полтора года для улучшения потребительских свойств и повышения качества продукции», — говорит начальник цеха «Коленвал и шатун» Николай Сарапулов. «Также появился полировальный станок, который заменил две единицы оборудования, новая моечная машина».



Было

коленвалов и пустить партию

другого вида», — говорит начальник цеха.

«В составе старого образца после установки ТВЧ стояла печь низкого отпуска, где коленвалы отпускались при температуре 250 °C в течение четырёх с половиной часов и зоны охлаждения деталей до температуры 35–40 °C.

Всего печь вмещала в себя 176 коленвалов. Благодаря применению самоотпуска появилась эффективность потока.



Стало

портной системой подаётся на первый портал, где проходит закалка шатунных шеек.

Оттуда — в камеру орошения, затем на второй портал для закалки коренных шеек. Токи высокой частоты нагревают вал до 870 °C, после этого он выходит на станцию орошения, а затем ещё тё

плечник попадает на ленту, и его снимает наладчик.

Рабочий доволен, что перешёл работать на новое оборудование: оно не так сильно шумит и требует меньше физических усилий благодаря тому, что одна из операций на установке автоматизирована.

Планируемая ежедневная смена на новом оборудовании — 1200 коленвалов.

КОРОТКО

Четверо камазовцев, Динар Садыков и Сергей Павлов с кузнецового завода, Динар Мухаметшин и Константин Холопов из НТЦ, отправятся на будущей неделе в Казань, чтобы стать участниками V республиканского форума молодых изобретателей и рационализаторов РТ. Он пройдёт с 15 по 21 мая на базе ГАУ «Молодёжный центр «Волга».

Учащиеся профессионального лицея № 64 — будущие электромонтеры, наладчики станков, слесари, операторы ЭВМ побывали 6 мая на Дне открытых дверей, на который их пригласили работники кузнецового завода. В этот же день заводчане чествовали своих ветеранов Белой Отечественной войны — фронтовиков и тружеников тыла. Для них силами заводских артистов был подготовлен праздничный концерт. Со своими номерами художественной самодеятельности вписались в его программу и лицензиаты.

Участником VII Международного автотранспортного фестиваля «Мир автобусов» в подмосковном городе Коломна стало дочернее предприятие «КАМАЗ» — ОАО «НЕФАЗ». На выставке нефтекамицы представили стопроцентно низкопольный автобус с газовым двигателем «Мерседес-Бенц» экологического класса «Евро-5» мощностью 260 л.с.

Семинар «Специальная оценка условий труда» прошёл в ИТ-парке. Встреча была организована НОУ «РИПТИБ» с целью прояснить ряд вопросов вокруг федерального закона, согласно которому вместо процедуры аттестации рабочих мест по условиям труда вводится в практику специальная оценка условий труда. Среди слушателей семинара были представители отделов кадров, охраны труда и промышленной безопасности заводов и подразделений ОАО «КАМАЗ», а также члены комиссий, которые и будут в дальнейшем проводить специальную оценку условий труда на производствах.

День памяти аварии на Чернобыльской АЭС отметили камазовские ликвидаторы. На ПРЗ состоялась встреча участников тех событий с руководством предприятия и представителем профкома, а на заводе двигателей и литьевом ликвидаторов аварии пригласили на памятный обед. Воспоминания чернобыльцев дополнила информация из Книги памяти, которую вручил коллегам председатель камазовского Союза «Чернобыль» Анатолий Калыпин. В ней значатся 104 фамилии ликвидаторов, работавших в разные годы на «КАМАЗе». Сейчас список сократился почти на треть.

С 5 мая компания ООО «Содексо ЕвроАзия» произвела повышение цен на продукцию собственного производства на 5,1%. Индексацию провели в соответствии с условиями договора, что подтверждает комиссия по ценообразованию ОАО «КАМАЗ». Есть и хорошая новость — порции некоторых гарниров и вторых блюд увеличиваются, а цена на них останется прежней.

ДО ПРИЗЫВА

Отслужи, как надо

Главными героями вечера в МЦ «Заман» накануне праздника стали шестеро молодых ребят — работников кузнецового завода. Общее у всех — призывной возраст, но двое пришли на мероприятие, уже имея на руках повестки из военкомата.

Для нового пополнения в Вооружённые силы молодёжное «крыло» отдела по работе с персоналом кузнецового завода подготовило спортивные и интеллектуальные конкурсы по армейской тематике. Парни проходили тесты на знание истории, демонстрировали свою осведомлённость в «лычках» — воинских званиях, умение логически мыслить и многое другое. Спортивные испытания, в основном, были

на меткость и выносливость. Пока все задания не выходили за рамки игр и конкурсов. Однако молодые кузнецы понимают: совсем скоро «формат» изменится совершенно, реалии армейской службы иные. Но каждый будет помнить наказ родной земли, родного завода: «Отслужи, как надо. И вернись».

В этот призыв из Автограда должны уйти в армию 490 ребят.

ИТОГИ

Время солнца

Отопительный сезон на «КАМАЗе» завершился с наступлением настоящей весенней погоды.

Корпуса заводов и подразделений компаний обогревались 175 дней, при этом средняя температура на кузнецком заводе и заводе двигателей поддерживалась в пределах 18 °C, на автомотобильном, прессово-рамном и литьевом заводах — 17 °C. За отопительный сезон было использовано 517889 Гкал тепловой энергии, затраты на которую составили 544217,68 тыс. рублей.

По окончании подачи тепла началась подготовка к новому отопительному сезону 2014–2015 года. Уже проведены гидравлические испытания магистральных тепловых сетей теплоснабжения, выявлены места порывов, сейчас ведётся их

устранение и ремонт. Летом во всех подразделениях и организациях «КАМАЗа» начнётся утепление производственных корпусов и административных зданий, ремонт кровли, витражей, фрамуг, светоаэрационных фонарей, ворот, калиток, воздушных завес, тепловых сетей и тепловых энергоустановок.

Разработано и утверждено «Мероприятие по оптимизации теплоснабжения подразделений и организаций ОАО «КАМАЗ» в отопительном сезоне 2014–2015 гг.» Оно призвано исключить сбои в теплоснабжении, которые были на предприятиях в холодные январские дни.

ТЕХНОЛОГИИ

Высокая кухня для инструмента

Текст и фото: Анжелика АКУЕВА

Белые стены, белые двери, светлый пол. Много нержавейки, моек и сложного оборудования. Помещение похоже не на производственную площадку, а скорее на ресторанный цех.

Это неслучайно: здесь, в

инструментальном отделе № 1 РИЗа, по секретному рецепту «готовят» осевые инструменты — метчики, долбяки, червячные фрезы и протяжки. Режущий инструмент покрывают соединениями титана и другими суперстойкими материалами. Нанесение толщиной в несколько микрон увеличивает срок жизни инструмента в разы. Делают это с помощью новейшего комплекса немецкой фирмы Eifeler, который запущен в

апреле. Работы над проектом начались ещё в 2012 году. Изначально автогигант планировал купить только сам агрегат для нанесения покрытий, но немецкие партнёры предложили весь комплекс оборудования: превратили в белый оазис, рассказал «шеф» проекта, руководитель группы нанесения износостойких покрытий Виталий Гильман.

«Любой дефект заметен при стократном увеличении», — говорит Виталий Гильман

Приготовить отличное блюдо из плохих ингредиентов невозможно, поэтому в работу попадает только инструмент высочайшего качества. Детали, присланые на обработку, проверяют в лаборатории, на

микроскопе со стократным увеличением. Малейший, не заметный глазу скол на режущей кромке приводит к потере стойкости. Фреза будет работать и со сколом, говорят специалисты, но

ется режущая кромка и подготавливается поверхность, при необходимости удаляется старое покрытие, если это переточенный инструмент, и в финале подготовки — многоступенчатая мойка

итальянской фирмы Novatec. Все это позволяет напылению держаться крепче и делать инструмент выносливым в 2-10 раз. Инструменты приходятся в напыление стерильными. А дальше их обработка в вакуумном аппарате Alpha 400р.

Главные приправы для прочности — титан, его сплав с алюминием, с кремнием, хром, цирконий и несколько видов спецгазов высокой чистоты. В зависимости от «рецепта» обработанный инструмент получается разного цвета. «Рецепты покрытий — секрет, интеллектуальная собственность компании Eifeler, но они входят в комплекс поставки оборудования», — уточняет Гильман. При необходимости получение низкого коэффициента трения после нанесения покрытий поверхности инструментов полируют стеклянными шариками и даже полимерным абразивом с алмазной крошкой.

Тестовые испытания показывают отличные результаты. Например, протяжки X8-2450-4131 после напыления увеличивают жизненный цикл с 1000 до 5500 операций. Нанесение червячных фрез, долбяков и осевого инструмента также приносит хороший эффект. Оборудование способно обрабатывать до 70 тысяч единиц режущего инструмента в год, в планах участка — обрабатывать весь востанавливавшийся инструмент автогиганта.

Место, где грязный инструмент становится чистым. Робот последовательно окунает инструмент в семь «ванн» с разными моющими растворами и специально подготовленной водой

максимально серьёзно. На 600 кв. метрах завода двигателей выстроили отдельный цех, где заключали весь цикл работ: от зоны получения инструмента до мойки, лаборатории, цеха гидроабразивной очистки и собственно участка напыления. Площадку разделили на зоны — так называемые грязную и чистую. В чистых помещениях создана зона избыточного давления, чтобы максимально быстро удалять загрязнённый воздух.

Требования к технологическому процессу нанесения сверхстойких покрытий очень высоки. В помещениях должна быть идеальная чистота, инструмент после очистки запрещено трогать голыми руками, для работы используются хирургические перчатки.

Секрет второй: рецепты

Высокая кухня для инструмента предполагает уникальные процессы. Сложнорежущий инструмент обязательно проходит гидроабразивную очистку, в ходе которой на тысячи доли миллиметра округля-

ется конечная стойкость оценивается по месту скола, а там износ начинается в первую очередь. А это значит, что инструмент сделает 700 деталей вместо 1000. Думаем, наши высокие стандарты заставят производственников бережнее относиться к перевозке. Мы показали, как страдает инструмент в результате небрежной транспортировки, и результаты есть: для перемещения были спроектирована и изгото- влена специальная

камера установки пылесосят, фланцы двери пропи- тывают спиртом, так как попадание на уплотнитель аппарата даже малейших частиц кожи или волос ведёт к утечке вакуума.

На фото: оператор вакуумных установок Александр Иванов

ФОРУМ В ЦИТАТАХ

Сила есть, ум — на вооружение

Ольга ЕРАШОВА. Фото: Владимир ШУШАКОВ

Двухдневная лин-конференция в рамках выездного заседания Военно-промышленной комиссии при Правительстве Российской Федерации с участием вице-премьера Дмитрия Рогозина собрала 24–25 апреля более 500 участников. В их числе были депутаты Государственной Думы, губернаторы, руководители крупных отраслей и структур, а также эксперты и консультанты. Из сессий, заседаний, «круглых столов», на которых регламент предусматривал присутствие журналистов, экскурсий по заводам и «подходов к прессе» мы выбрали наиболее интересные, на наш взгляд, цитаты.

Дмитрий Рогозин, заместитель председателя Правительства РФ:



«У нас будет не кино и не шоу — прошу считать этот зал «круглым», чтобы в диалоговом режиме обмениваться вопросами и ответами».

«В условиях мирового экономического кризиса каждая копейка должна быть дорогой для нас всех.

Получая средства из бюджета, эти народные деньги (которые могли бы быть израсходованы и на другие цели), оборонники должны добиваться максимального эффективного их вложения в подготовку промышленности к исполнению государственного оборонного заказа».

«Мы переходим к созданию «умного оружия», современной техники, и оборонная промышленность должна перейти на совершенно иные принципы самоорганизации».

«Хочу от экспертов услышать, с чего, на ваш взгляд, лучше начинать российским промышленникам, на что обратить внимание, какие типичные ошибки и соблазны есть на этом пути».

«Интеллектуализация оружия — очевидный тренд развития промышленности. Каждый военнослужащий становится оператором очень сложных систем, которые позволяют нам вступать в контакт с предполагаемым противником так, чтобы увидеть его раньше, чем он увидел нас, и иметь возможность поразить его до того, пока он примет решение о поражении наших людей».

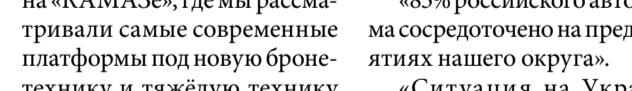
«У нас уже состоялась сегодня интересная встреча на «КАМАЗе», где мы рассматривали самые современные платформы для новой бронетехники и тяжёлой техники для развития нашего стратегического потенциала».

«Все западные эксперты говорят о внедрении бережливого производства «не от хорошей жизни». А нам придётся стать рачительными именно от хорошей жизни: у нас очень богатая страна — ресурсами, территорией, и масштабом порой играют с человеком злую шутку.

Мы должны сами себя переключать и перемалывать. Должны представить, что

ресурсов у нас нет. Условия, созданные в стране для исполнения государственной программы вооружения, точно сравнимы с условиями для ОПК ведущих западных государств».

Михаил Бабич, полномочный представитель Президента РФ в Приволжском федеральном округе:



«85% российского автопрома сосредоточено на предприятиях нашего округа».

«Ситуация на Украине влияет на поставки изделий по межзаводской кооперации. Было бы логично организовать замещение производств либо вблизи, либо на тех же производственных площадках, на которых находятся головные исполнители гособоронзаказа».

Алексей Баранов, генеральный директор ГК «Оргпром»:

«КАМАЗ» — один из лидеров по внедрению линий в конструкторский процесс, освоение нового продукта».

«Со стороны правительства должны быть совершенствованы отраслевые и региональные центры компетенции по бережливому производству, соответствующие мировым стандартам. И рассмотреть на уровне Правительства России возможность использования предприятий ОПК средствами, сэкономленными на счёте внедрения линий-технологий, на дальнейшее развитие бережливого производства».

Олег Забродин, руководитель проекта внедрения

Майкл Вейдер, президент LeanPlus Inc., США:



«Нет смысла обучать представителей среднего звена предприятия, если руководители не занимаются бережливым производством лично. При этом должны быть поставлены измеримые цели».

«Бережливое производство — единственный ответ: как сделать большее за счёт меньшего».

Юрий Клочкин, первый заместитель генерального директора ОАО «КАМАЗ» — исполнительный директор:



«Со стороны правительства должны быть совершенствованы отраслевые и региональные центры компетенции по бережливому производству, соответствующие мировым стандартам. И рассмотреть на уровне Правительства России возможность использования предприятий ОПК средствами, сэкономленными на счёте внедрения линий-технологий, на дальнейшее развитие бережливого производства».

«Прошу рассмотреть воз-

можность софинансиро- вания в рамках целевых программ создание отраслевых и региональных цен- тров компетенции по бережливому производству, соотв- ветствующих мировым

стандартам. И рассмотреть на уровне Правительства

России возможность ис- пользования предприятий

ОПК средствами, ско- номленными на счёте

внедрения линий-тех-

нологий, на дальней- шее развитие бережливого

производства».

«Мы прошли по заво- дам «КАМАЗа» — знаете? Я как-то не верю, что было пло- хо! Для массового производ- ства — хорошее впечатление. Я работал на АЗЛК, на ЗиЛе... Наведение порядка должно быть изначально».

Равиль Зарипов, ми- нистр промышленности и

торговли РТ:



«Мы прошли по заво-

КАМАЗОВЦЫ ШУТЯТ

«Люблю, трамвай куплю»

Ольга АМЕРХАНОВА. Фото: Владимир ШУШАКОВ

Понедельник — день весёлый, решили организаторы игр КВН и выбрали для их проведения первый день рабочей недели. Игроки шутку оценили и во время разминки на предложенное начало фразы «Камазовские кавээнщики настолько суровы...» ответили: «...что могут выступать даже в понедельник».

На прошлой неделе в ДК «КАМАЗа» сошлись пять команд: «Мои красавцы» литеиного завода, «Мы из центра» НТЦ, «Шулаевы дети» кузнецкого завода, «Моральный кризис» РИЗА, «Лиши бы не работать» ПРЗ. Команды, не сковаваясь, бомбардировали зрителей миниатюрами «Случай на проходной», вспоминали чеха и смеялись над зарплатой, «ВК» составили подборку лучших шуток.

Про трамвай

Одной из самых смешных стала миниатюра команды «Мы из центра» про расставание автогиганта с «Электротранспортом». Конструкторы перевели деловые отношения предприятий на любовные рельсы. Вот что из этого вышло.

«Когда девушке плохо, она



Сценка «Мы из центра» про детский сад получилась яркой благодаря игре Роберта Салехуддинова. Он очень убедителен в роли детсадовца-мачо.

ТРАДИЦИИ

Весенний песни трель

Накануне майских праздников вокалисты автомобильного завода порадовали публику исполнением любимых романсов и зажигательных хитов.

Концерт «Лейся, песня» начался с фрагмента сюиты Н.И. Римского-Корсакова «Шахерезада» в исполнении заслуженного работника культуры РТ Рината Сабирзянова. Наставник всех вокальных коллективов предпринял ещё раз подтвердил свой высокий класс филигранной аранжировкой известного произведения.

Зрителей удивляли слаженным исполнением любимых песен вокальные ансамбли «Лейсан» и «Ленок». Свою порцию аплодисментов получили и их солисты Ренат

Фахрисламов, Мария Беляева и «золотой голос автомобильного завода» Мадина Хузина. Песня «Ах куль», нашедшая отклик в сердцах жюри и зрителей гала-концерта городского телевизионного конкурса «Беззен жырчы» («Наш певец») и здесь обрела множество поклонников.

Как всегда, блистал на сцене Виктор Максютин, радовал проникновенным исполнением любимых песен дуэт Гульсина Бахметовой и Ильзы Хабибуллиной, Эльвиры Абубакировой и Анны Демидовой. Тепло



приветствовала публика Рената Магданова, Флору Шакертзянову и других исполнителей. Дополнили выступления вокалистов артисты хореографического ансамбля «Премиум».

Под занавес директор завода Николай Светличный и председатель профсоюзного комитета Владимир Юсипов вручили вокальным коллективам АВЗ почётные грамоты «За многолетний творческий вклад и развитие корпоративной культуры». Заслуженные награды были подкреплены дружными аплодисментами.



Коллектив отдела организации труда и заработной платы кузнецкого завода

Планета Надежды

Сегодня отмечает свой юбилейный день рождения начальник ООТиЗа кузнецкого завода Надежда Борисовна Шараевцева — настоящий профессионал и добрый, отзывчивый человек.

На «КАМАЗе» молодой инженер-экономист окончил в 1981 году по распределению, окончив Челябинский политехнический институт. Постигнение азов профессии началось на литейном заводе, где она росла и как специалист, и как руководитель, постоянно расширяя сферу своих компетенций. При разделении Металлургического комплекса перешла на кузнецкий завод.

Грамотный специалист, справедливый, принципиальный руководитель, она всегда очень ответственно подходит к решению вопросов. Работая под её началом, мы видим: высокая планка у неё установлена в первую очередь для себя, что объясняет и её требовательность к подчинённым. Организуя работу своего подразделения на высоком уровне, при постановке задач формулирует их перед сотрудниками ясно и чётко. Особенно заметно это молодым специалистам. Всем мнение ведущего менеджера благородно организованного развития, анализа трудовых затрат и оплаты РСиС отмечено трудовыми отнешениями Натальи Силкиной: «Волшебным образом действуют «Если что-то непонятно — спрашивай, всегда поможем. И ничего не бойся — всегда защитим». После её слова: «Если что-то непонятно — спрашивай, всегда поможем. И ничего не бойся — всегда защитим». После

У Н.Б. Шараевцевой много друзей и знакомых. Она увлекается спортом, туризмом, любит посещать спектакли, выставки, концерты, часто её можно встретить в Органном зале. В молодости состояла в туристическом клубе, участники которого поддерживают отношения и по сей день...

Счастливая мама, Надежда Борисовна воспитала замечательного сына Николай, окончив Питерский политех, остался в Северной столице, но взаимная поддержка, теплота отношений сохраняются между ними, несмотря на расстояния.

В день рождения желает Надежде Борисовне крепкого здоровья, дальнейших успехов и трудовых побед. Хотелось бы видеть её в качестве нашего руководителя ещё долгие годы.

Рукописи, присланые в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнение авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации и содержание объявлений несут ответственность авторы материалов и рекламодатели.

Газета зарегистрирована в Управлении федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан). Рег. ПИ №16-00525 от 10.03.2011 г. Выходит с 1973 года, до 1993 года под названием «Рабочий КАМАЗ». Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Адрес редакции: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2, этаж 1.

Главный редактор: Ирина НИЗАМИЕВА
e-mail: Nizamiev@kamaz.org

Зам. главного редактора: Елена ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.org

Редакция «ВК»: 45-23-30, 6-85-59, 6-88-08, 6-88-94, 6-88-99.

Компьютерная верстка: Наталья ОСИПОВА

Предпринимательская газета «КАМАЗ»: 45-21-95. Факс: 45-29-36.

Распространяется бесплатно.

Учредитель и издатель: открытое акционерное общество «КАМАЗ». Адрес: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2. Редакция «ВК»: 45-23-30, 6-85-59, 6-88-08, 6-88-94, 6-88-99. Редакция «Пикник»: 45-21-95. Факс: 45-29-36. Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинала-макета редакции «ВК» в типографии ИП Камалова В.Т.

Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — 20 часов. Тираж 20 400 экз.

При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна. Официальный сайт ОАО «КАМАЗ» <http://www.kamaz.ru>

ЭХО ПРАЗДНИКА

Наш Первомай

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА.
Фото: Владимир ШУШАКОВ

Праздничное шествие в День весны и труда объединило в своих рядах более 16 тысяч членников.

Колонну работников автогиганта возглавляли ударники строительства «КАМАЗа» — люди, удивившие весь мир темпами строительства корпуса Камского батыра и выпуска первой продукции.

Мэр города Василь Шайхразиев поблагодарил горожан за сплочённость, трудолюбие. Особые слова благодарности он выразил камазовцам, отмечавшим в этом году 45-летие со дня начала строительства автогиганта.

С праздником членников поздравил депутат Госсовета Республики Татарстан Аида Шарипова, представитель ОАО «КАМАЗ» Айсылыу Валитова, дирек-



В этом году Первомай прошёл под девизом «Достойный труд — справедливая зарплата»

тор Органного зала Лидия Решетник.

— Только вместе мы преодолеем все трудности, сохраним присущие нам уверенность и оптимизм, повысим уровень жизни горожан, обеспечим социальную стабильность и экономический рост производственной инфраструктуры города, — зачитал резолюцию митинга солидарности, организованного членов Федерации профсоюзов и местным отделением партии «Единая Россия», председатель Федерации

СПОРТПЛОЩАДКА

Гол за две минуты

Первенство ОАО «КАМАЗ» по мини-футболу закончилось победой команды НТЦ.

Первыми в определяющий для турнира день на поле вышли футболисты ПРЗ и РИЗ. Со счётом 4:1 победу одержали прессоворамщики. Во второй паре полуфиналистов строители обогнали охрану со счётом 5:1.

Борьба за третье место

лидовала РИЗ, забивший

лишь вперёд прессоворамщики, конструктора тоже в долгую не остались. Победный гол в ворота ПРЗ удалось забить за две минуты до окончания матча. Ответить соперники не успели.

Это первая большая победа футболистов команды НТЦ. В прошлом году на первенстве по мини-футболу они были четвёртыми в турнирной таблице, а в 2012-м только седьмыми.

Лучше всех стреляют конструкторы

Традиционные ризовские соревнования по пулевой стрельбе закончились триумфом конструкторского отдела.

Стрелковый спорт очень популярен на РИЗе: соревнования, поддерживая традиции камазовской спартакиады, проводят дважды в год, весной и осенью. В этот раз работники РИЗа встретились в тире ДОСААФ, чтобы помериться силами в стрельбе по мишеням из мелкокалиберной винтовки. Три выстрела тренировочных, пять в зачёт из положения лёжа — и можно разбирать свои мишины и оценивать результаты.

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!

Пикник с «КАМАЗ-мастером»

Ольга АМЕРХАНОВА

Последние пять лет на соревнования по России и на «Дакар» с «КАМАЗ-мастером» выезжает повар команды Руслан Замилов. Его главное оборудование на бивуаках — казан и мангал. Он приезжает на стоянку чуть раньше остальных, начинает чистить картошку, готовить овощной салат и второе или суп. «Сейчас в команде больше молодёжи, они любят второе. Готовлю плов, шашлык», — говорит Руслан.

Шашлык без маринада — одно из самых любимых блюд гонщиков. В разгар майских праздников, когда многие устраивают пикники, мы просим Руслана поделиться своим рецептом.

— Я покупаю свиную корейку на кости. Выбираю просто — глаз должен куску радоваться. Разрезаю на кусочки толщиной около трёх сантиметров, чтобы в каждом была косточка. Если кусок толще, лучше лишнее мясо срезать, иначе не прожарится. За час-полтора до готовки посыпаю корейку с двух сторон смесью специй и соли. Специи покупаю на рынке в 30-м комплексе, торговец сам готовит смесь для свинины. Складываю мясо в контейнер, убираю в тёмное прохладное место. Этого времени



Эльмира Малая — постоянный лидер спортивных соревнований. В этот раз у неё 41 очко

В командном зачёте победил конструкторский отдел. В личном мужском зачёте лучшие результаты показал Алексей Муряков из ПТО. Среди женщин первой стала Эльмира Малая из конструкторского отдела.

«Первый раз я участвовала в соревнованиях по пулевой стрельбе в 2007 году и выиграла 47 очков. Тот рекорд мне до сих пор не удалось. Новиковам везёт», — смеётся изящная инженер-конструктор.

В командном зачёте победил конструкторский отдел. В личном мужском зачёте лучшие результаты показал Алексей Муряков из ПТО. Среди женщин первой стала Эльмира Малая из конструкторского отдела.

Хватает, чтобы свинина пропиталась, а сок не отдала. Важно не держать мясо в специях дольше, оно не будет храниться сутки-другие, как маринованный шашлык.

За 40 минут до жарки разжигаю мангал, чтобы угли к нужному моменту были чуть-чуть перегоревшие. Если жарят на раскаленных углях, мясо начинает гореть. Перед самой жаркой куски слегка сбрызгиваю растительным маслом. Во время приготовления масло образует пленку, которая не даёт соку вытечь, и он остаётся в мясе. Кладу мясо на решётку, с одной стороны держу семь-восемь минут, потом с другой. Дальше смотрю, надо ещё поджарить или нет, и переворачиваю мясо до победного.

Будете пробовать, чур, первый тост под мясо — за победы «КАМАЗ-мастера»!



Руслан Замилов умеет накормить сытно и вкусно

хаватает, чтобы свинина пропиталась, а сок не отдала. Важно не держать мясо в специях дольше, оно не будет храниться сутки-другие, как маринованный шашлык.

За 40 минут до жарки разжигаю мангал, чтобы угли к нужному моменту были чуть-чуть перегоревшие. Если жарят на раскаленных углях, мясо начинает гореть. Перед самой жаркой куски слегка сбрызгиваю растительным маслом. Во время приготовления масло образует пленку, которая не даёт соку вытечь, и он остаётся в мясе. Кладу мясо на решётку, с одной стороны держу семь-восемь минут, потом с другой. Дальше смотрю, надо ещё поджарить или нет, и переворачиваю мясо до победного.

Будете пробовать, чур, первый тост под мясо — за победы «КАМАЗ-мастера»!