



ВЕСТИ КАМАЗА



Слесарь-ремонтник:
профессия
с новым содержанием

2

Уникальная методика
сбережения здоровья
на литейном

3

Масленица
приглашает
на блины!

4

ТВОИ ЛЮДИ, «КАМАЗ»

Оксана Долотова: «Лентяев терпеть не могу!»

Анжелика АКУЕВА

Не так давно в наш город приезжал эксперт в области управления временем Глеб Архангельский. Гуру тайм-менеджмента в своих книгах и на тренингах учит распределять время так, чтобы его хватало. Оксана Долотова, мастер инструментального отдела ремонтно-инструментального завода, не слышала ни об Архангельском, ни о его идеях. Но она успевает всё.

В жизни Оксаны несколько крупных функций: на работе она мастер и ответственная по охране труда, дома — хозяйка, мама, жена и дочь. А в свободное время садовод, рыбак, активист-общественник, участник всех родительских комитетов и городских творческих выставок. Как у неё хватает времени? Просто она из тех, кого называют *born organized* — рождённая организованной.

Пожалуй, только такие люди и могут стать мастерами, ведь работа мастера — это,

в первую очередь, контроль и организация. Мастер — тот, кто должен устроить, проверить, решить, наладить. При этом и дома, и на работе методы организации труда примерно одни. «На работе я учусь, как организовать дело, — рассуждает Оксана, — дома эти знания применяю. Семья — тоже коллектив». Уроки Архангельского стоят дорого. Несколько советов для результативного управления жизнью мы получили от мастера Оксаны Долотовой совершенно бесплатно.

Нужен план

Если хотите всё успевать, обязательно спланируйте дела. «Мой рабочий день начинается по дороге на завод, — рассказывает Оксана Анатольевна. — Утром сажусь в трамвай — и уже мысли о производстве». В подчинении мастера Долотовой 22 человека. С утра нужно проконтролировать, все ли на месте, если кто-то отсутствует — выяснить причину, организовать работу на день:

Делегировать обязанности

Тащить всю нагрузку самому — плохая идея для руководителя. «Одна я бы всё не потянула — нужны помощники, — признаётся наша героиня. — На работе главный помощник — старший кладовщик. Тяжёлая работа достаётся мужчинам — их в бригаде ровно половина. Коллегам можно поручить очень многое, и они сделают».

«Если хочешь, чтобы работа была сделана, не нужно ждать. Нужно просто начать — остальные присоединятся», — считает мастер Долотова.

доставку, починку, инвентаризацию, работу с документами. По подсчётам Оксаны, треть времени уходит на людей, треть — на «бумаги».

Дома людей меньше: трое детей и муж, но задачи те же самые. Есть планы текущие: забрать малышку из садика, запустить стирку, приготовить еду, помочь старшим с уроками, а есть перспективные: на этой неделе моем окна, на следующей — холодильник.

У Долотовых три дочери: школьницы Ангелина, Ирина и пятилетняя Ульяна. На работу мама отправляется к семи утра, поэтому завтрак и сборы детей в школу на главе семьи. Девочки у папы собираются быстро, как в армии. На детях — ежедневные покупки, оплата кружков и дежурство по квартире. Хозяйственные дела поделены на две зоны — кухня и дом, Ангелина и

Ирина отвечают за них по очереди. Девочки занимают себя театром и хореографией, домой приходят к вечеру и отчитываются о том, как прошёл день.

Один ребёнок — тяжелее, его надо занимать, считает Оксана, а трое занимают себя сами. Главный помощник, конечно, муж Андрей. Всё в доме сделано его руками: постелен линолеум, заменены трубы. Семья Долотовых, случись апокалипсис, не пропадёт.

Учиться и учить

«Я многому учусь у нашего бригадира Фануса Фаитовича Фаттахова. У него огромный опыт организации работы, нужно его перенимать», — считает мастер Долотова. Таким же примером в жизни для Оксаны всегда были её родители. Они знакомы со школы, вместе всю жизнь, папа 30 лет проработал на «КАМАЗе». «Семья у нас очень дружная, всегда вместе: в лесу, на даче, на рыбалке. Времени на глупости нет».

Без контроля — никуда. А вот без наказаний обойтись можно. «У меня коллектив хороший, никого наказывать не приходится», — гордится подчинёнными мастер.

Оксана также принципиально против домашних наказаний. По её мнению, нынешние дети не настолько крепки здоровьем, чтобы их ещё и наказывать.

Отдых

Время для отдыха нужно выделить обязательно. «Лучший отдых для меня — рукоделие. Как только выдаётся свободная минутка — сажусь вязать, шить, — увлечённо рассказывает Оксана. — Я всегда занималась творчеством, обожаю что-то делать руками. Вязать научилась в пять лет, шить — в 12. Но рукоделием занимаюсь лишь тогда, когда дома чисто, постирано, приготовлена еда». В доме у Оксаны все стены украшены работами: её и дочек. Одних только вышивок 27 штук. По выходным семья ездит на рыбалку, собирает грибы, ходит в походы — в зависимости от сезона.

Главный принцип для того, кто хочет все успеть — не лениться. Раслябанности и праздности Оксана Долотова не выносит ни дома, ни на работе. «Терпеть не могу лентяев. Человек должен работать, приносить пользу, развиваться. Сидеть дома? Ни за что. Дома развития нет».



Оксане Долотовой в пору давать уроки результативного управления жизнью

НОВОСТИ

Завтра для автогиганта

Работники ОАО «КАМАЗ» подвели итоги выполнения Коллективного договора в 2013 году. О выполнении обязательств перед коллективом отчитался заместитель генерального директора по управлению персоналом и организационному развитию Кирилл Пузырьков. Свои предложения по повышению социальной защиты коллектива высказал заместитель председателя профкома ОАО «КАМАЗ» Дилус Ильясов.

Размер социального пакета компании зависит в первую очередь от результатов работы. Именно поэтому собравшиеся решили считать приоритетной задачей рост производительности труда, повышение качества и конкурентоспособности производимой продукции.

О перспективах развития компании читайте в следующем номере нашей газеты.

Стоп-кран

С 24 февраля «УАЗ» прекратил выпуск всех моделей на две недели, петербургский завод «GM» (выпускает Chevrolet Cruze, Opel Astra, Chevrolet Trailblazer) — на пять дней, «АвтоВАЗ» — выпуск Lada Granta и Lada Kalina на пять дней. Кроме того, с 26 февраля на три дня встало производство трёхдверной Lada 4x4. А «GM» в течение месяца планирует ещё несколько раз останавливать конвейер в общей сложности на 14 дней, — сообщают «Ведомости» со ссылкой на представителей компаний.

Приостановка производства связана с ситуацией на российском автомобильном рынке, пояснили представители всех трёх компаний. По данным ассоциации европейского бизнеса, в 2013 году, по сравнению с 2012-м, рынок сократился на 5,5% до 2,78 млн штук. Продажи группы «GM» снизились на 11% до 257583 штук, «АвтоВАЗа» — на 15% до 456309 штук, «УАЗа» — на 15% до 51624 штук. Падение продолжилось и в январе этого года — на 7, 21 и 24% соответственно.

Ещё одна причина приостановки — ослабление рубля, говорит представитель «GM Россия». Более 90% автомобилей, продаваемых концерном в России, хоть и выпущены здесь же, но локализация на заводе в Санкт-Петербурге — около 20% (большая часть комплектующих импортируется).

На страже интересов «КАМАЗа»

Блок заместителя генерального директора ОАО «КАМАЗ» по безопасности отчитался о результатах своей деятельности за 2013 год.

Статистика правонарушений — это, пожалуй, тот случай, когда ежегодное стабильное снижение показателей может только радовать. Согласно данным блока по безопасности ОАО «КАМАЗ», за 12 месяцев 2013 года в компании значительно уменьшилось общее количество нарушений по сравнению с аналогичным периодом 2012 года — с 1760 до 1511 случаев. Также в целом снизилось количество правонарушений, связанных с проносом спиртного на территорию предприятий ОАО «КАМАЗ», а также с нахождением на рабочем месте в состоянии алкогольного опьянения.

В прошлом году усилиями сотрудников блока безопасности ОАО «КАМАЗ» была пресечена противоправная деятельность ряда организаций и физических лиц, в результате чего был предотвращён ущерб компании на сумму более 120 млн рублей. Продолжается борьба с нарушениями в сфере информационной безопасности. В 2013 году было выявлено 317 случаев, представляющих потенциальную угрозу утечки информации и несанкционированного доступа. Чаще всего причиной этого становились незаблокированные персональные компьютеры и использование недостаточно надёжных паролей.

Смотрите телепрограмму



В пятницу в 19.15
(повторы — в субботу в 12.45 и во вторник в 6.15)
на канале «Рен-ТВ Наб. Челны»

Подпишите камеру смартфона «QR-код» — и вы сможете увидеть телепрограмму «Вести КАМАЗа» на экране своего телефона.



В этой семье умеют и трудиться, и отдыхать

УНИКАЛЬНАЯ ЭКСПЕДИЦИЯ

Надёжные. Железные. Наши

Завтра, 28 февраля, в Якутске стартует уникальный экспедиционный проект 2014 года «Надёжные машины. Железные люди». «КАМАЗ» отправляет свои автомобили в самые суровые условия нашего континента — на полюс холода, в Оймякон. Подготовка к путешествию в самые безлюдные и морозные места планеты длилась больше года.

Этот проект — стопроцентная проверка на прочность и «КАМАЗов», и людей. Автомобили везут к озеру Лабынкыр, что в Оймяконском улусе, подводный исследовательский отряд Русского географического общества и Федерации подводного спорта России. Команда подводных исследователей совершит погружение на полюсе холода Северного полушария Земли. Дайверам предстоит проникнуть под толщу льда в аномальную трещину на

дне озера. Для справки: погружение свыше 40 метров считается технически сложным, требует особых навыков и разрешено только опытным дайверам. С учётом того, что температура воздуха в Оймяконе составляет около -44 °C, воды — +2 °C, а трещина расположена на глубине 80 метров, задача усложняется многократно.

В разлом на дне озера предстоит спуститься руководителю проекта «Полюс холода» Дмитрию Шиллеру и подлёдному исследовате-

лю и фотографу Алексею Губину. На 30-метровой отметке товарищей будут страховать Максим Астахов и Владимир Алимпиев.

Также в команду проекта вошли учёные, спортсмены, журналисты: Андрей Филиппов, Георгий Мединин, Андрей Андронов, Антон Райхштат. Впервые в истории там оказались школьники: Герман Архипов и Валерий Салеев — представители молодёжного состава подводного исследовательского отряда. Сопровождают

команду будет легендарная Божана Остойич — член президиума Всемирной конфедерации подводной деятельности (CMAS), президент Сербской подводной ассоциации, член команды Жака-Ива Кусто с 1988 года. Снимать экстремальный эксперимент придут представители канала «Дискавери».

Техническая часть экспедиции лежит на «КАМАЗе». Пять наших машин испытывают в краю, где двигатель не глушат никогда, а дорог в принципе не существует. В экспедицию вместе с дайверами отправятся и сотрудники пресс-службы ОАО «КАМАЗ» — оператор Михаил Матвеев и корреспондент Анжелика Акуева.



Михаил Матвеев и Анжелика Акуева к работе в северных условиях готовы

Как ведут себя «КАМАЗы» в минус 50, почему возле озера Лабынкыр не живут люди, зачем экспедиции шаманы, как устроен автомобиль северной комплектации — обо всех событиях экспедиции читайте в «Вестях КАМАЗа» и социальных сетях проекта:
http://vk.com/kamaz_geo
https://twitter.com/Kamaz_Geo
<https://www.facebook.com/kamazgeo>
<http://kamaz-geo.livejournal.com/>
http://instagram.com/kamaz_geo/

НОВОСТИ

Увидели и оценили

«КАМАЗ» принял участие в региональной конференции «Международные автомобильные перевозки в Приволжском федеральном округе», которая проходила в Нижнем Новгороде по инициативе Ассоциации международных автомобильных перевозчиков.

Более 60 компаний, работающих в сфере международных автоперевозок, стали участниками конференции, открывал которую министр транспорта и автомобильных дорог Нижегородской области Александр Герасименко.

Один из главных инструментов успешного бизнеса в индустрии международных автомобильных перевозок — современный парк грузовых автомобилей. Не менее важна рентабельность грузовика, позволяющая в короткие сроки окупить его стоимость. На конференции выступил директор по инновационным продуктам ОАО «Торгово-финансовая компания «КАМАЗ» Андрей Овчинников, который презентовал присутствующим возможности нового магистрального тягача КАМАЗ-5490. Автоперевозчиков заинтересовало сообщение о высоких потребительских свойствах машины, которые подтверждаются в ходе её эксплуатации: потенциальным покупателям были продемонстрированы «скриншоты» отчётов системы спутникового мониторинга на маршруте «Набережные Челны — Москва» в условиях 25-30-градусных морозов. В них были отражены параметры пройденного пути, скорости и среднего расхода топлива (37 л на 100 км) гружёного камазовского автопоезда.

По окончании конференции участники имели возможность ознакомиться с новинкой «вживую»: она была представлена в рамках выставки «АСМАП Приволжье-2014».



КАМАЗ-5490 стоит в одном ряду с мировыми брендами

С прицелом на экспорт

Внешнеторговая компания «КАМАЗ» подвела итоги деятельности в 2013 году.

В ушедшем году на экспорт было реализовано более 5700 автомобилей и СКД, автобусных шасси — более 250 единиц. Запчастей и прочей продукции продано на сумму почти 1,8 млрд рублей. Вся дилерская сеть ОАО «КАМАЗ» за рубежом включает в себя 80 организаций, из них в странах СНГ находится 55, в дальнем зарубежье — 25.

Хорошие показатели продемонстрировал «КАМАЗ» на рынке Казахстана. В 2013 году объём продаж в этой стране составил свыше 3600 единиц и превысил результат прошлого года на 25%.

На Украине по результатам успешных испытаний новых моделей зерновозов украинского производства, изготовленных на шасси автомобиля КАМАЗ и шасси прицепов СЗАП, было поставлено 80 таких автопоездов в адрес крупных перевозчиков и агрохолдингов.

В Белоруссии удалось получить разрешение на поставку автомобилей, соответствующих экологическому классу «Евро-3», что позволило перевыполнить бизнес-план на 40%.

В Узбекистане по итогам тендеров была реализована партия автомобилей в адрес компании «Лукойл» и 33 машины — Службе национальной безопасности республики.

Не менее активно «КАМАЗ» отработал на рынках Южной Америки. Так, в Венесуэле был подписан контракт на поставку 800 единиц автобусных шасси КАМАЗ-4308.

В Европе в 2013 году стартовала сборка КАМАЗов, отвечающих требованиям экостандарта «Евро-5». Что касается деятельности в Африке, то здесь «КАМАЗ» получил статус единственного поставщика по программе переоснащения автопарка — WFP (по линии ООН). В течение 2013–2015 гг. здесь планируется реализовать 218 единиц автотехники.

В 2014 году компания намерена увеличить объём экспортруемых автомобилей: бизнес-план предусматривает реализацию за рубежом более 6000 единиц автотехники и более 500 единиц автобусных шасси.

ТЕРРИТОРИЯ ЛИН

«Фабрикантов» становится больше

Фабрика процессов сегодня принимает очередной вир-десант.

Выполняя поручение главы республики по распространению опыта бережливого производства, Минпромторговля РТ обязало руководителей 60 татарстанских предприятий прийти на «КАМАЗе» тренинг «SFM на примере процесса сборки турбокомпрессора». Среди тех, кто в сегодняшнем списке 15-ти участников тренинга, — генеральный директор казанского завода «Электроприбор» Павел Шацких, заместитель директора по техническим вопросам вертолётного завода Владимир Лигай, директор по развитию альметьевского трубного завода Андрей Садриевский и другие известные руководители.

Как обычно, независимо от занимаемых должностей и регалий, задание участники получают стандартное: собрать 10 турбокомпрессоров за отведённое тестовое время, при этом отработав все проблемные моменты взаимодействия и управления в производственной цепочке. Регламент предполагает три раунда и SFM-совещания, на которых происходит оптимизация процессов.

Лин-тренерами на сегодняшнем тренинге выступают консультант первого заместителя генерального директора ОАО «КАМАЗ» Филипп Семёнычев и главный специалист КРПС Роман Фёдоров. Кстати, с момента открытия Фабрики процессов в июне прошлого года здесь прошло уже 28 тренингов. Из числа обучившихся за этот период 351 человек — камазовцы.

НОВАЯ ПРОФЕССИЯ

Слесарь евроуровня

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Так хочется написать — новая профессия на автомобильном заводе появилась вместе с новым автомобилем. Но не в правилах «ВК» вводить читателя в заблуждение.

Профессия слесаря по ремонту автомобилей существует в нашей стране по меньшей мере более ста лет. Другое дело — содержание работы. Оно-то как раз меняется вместе с формой и начинкой обслуживаемой техники.

Знал ли выпускник Камского государственного автотехнического техникума Александр Коновалов, как будет выглядеть его рабочее место на автомобильном заводе через десять лет? Это вряд ли, потому что он в первую очередь изучал системы работы автомобилей. Эти знания необходимы независимо от уровня оснащения рабочего места.

Новое оборудование — диагностическую станцию фирмы Wabco для проверки электронной тормозной системы EBS КАМАЗ-5490 — в цехе комплектации и сдачи автомобилей подключили в ноябре прошлого года. Его увязали с механическим стендом проверки тормозов и вписали в диагностическую линию «Биланматик». Первые автомобили нового семейства, сошедшие с конвейера, проверяли специ-

алисты НТЦ, лично обкатывая адаптированную для «КАМАЗа» программу.

Процедура проверки работоспособности электронных систем профессионалом нового уровня выглядит красиво. Белоснежный тягач КАМАЗ-5490 становится передними колёсами на обкаточный стенд. Водитель-испытатель протягивает слесарю-ремонтнику шнур со специальным разъёмом, который подключается к диагностической станции, и тот нажимает на кнопку «старт». В электронный паспорт автомобиля вносится номер шасси и фамилия слесаря-ремонтника. Через годы и расстояния её наверняка будут вспоминать все причастные к эксплуатации автомобиля. А вот как — зависит от качества работы профессионала.

Следуя указаниям про-

граммы, Александр просит водителя-испытателя, сидящего за рулём, то нажать педаль тормоза, то накачать воздух в ресиверы, то спустить его в кране управления прицепом. Электронная система сама оценивает состояние всех существующих функций. На проверку только тормозной системы автомобиля уходит около 20 минут. Если никаких замечаний нет, то напротив каждой позиции появляется оценка «в порядке». Ну а если электронная система сомневается в работоспособности какого-нибудь клапана или датчика, слесарю-ремонтнику в один миг надо прогнать через свою личную базу данных варианты возможных нестыковок и поломок. Потом найти, устранить дефект и снова приступить к тестированию.

— Чаше всего это некачественное соединение какого-нибудь штекера. Устранить его несложно, но пока система не поставит свою «галочку», КАМАЗ из нашего цеха комплектации и сдачи автомобилей не уйдёт. Электроннику не обманешь.

Кроме тормозной на станции диагностики, слесарь-ремонтник проверяет и другие электронные системы.

— Александр прошёл специальное обучение в НТЦ одним из первых, а теперь в нашем цехе практически все слесари-ремонтники получили сертификаты, подтверждающие их новую специализацию, — вводит в курс дела заместитель начальника цеха комплектации и сдачи автомобилей по технической части Хусаин Гайфутдинов. — В течение месяца у нас появится ещё

«Сейчас в цехе комплектации и сдачи автомобилей работает девять станций диагностирования электронных систем автомобиля. Со временем их количество, а значит, и качество проверки будет только расти».

ТЕХНОЛОГИИ

Раз, ещё раз...
Ещё много, много раз!

Ольга ЕРАШОВА

В штатном режиме работает сегодня в штампово-инструментальном корпусе полуавтоматическая наплавочная машина Forgeweld, прибывшая на кузнечный завод из Великобритании полгода назад. На прошлой неделе представители фирмы, посетившие «КАМАЗ», внесли последние необходимые штрихи в программное обеспечение, протестировали установку на работоспособность, вместе с заводским персоналом в течение нескольких дней осуществляли контрольную наплавку. Производительность 6-7 килограммов в час (объёмы производства требуют именно столько) для неё — далеко не предел.

Три года назад «кузнецы» реализовали часть проекта «Восстановление штамповой оснастки методом наплавки», закупив первую машину и два обрабатывающих центра к ней. «Землячка» новой установки, благодаря которой стало возможно восстановление прямоугольных в плане штампов, уже окупил себя. С вводом новой, усовершенствованной за это время наплавочной машины завод решает проблему ремонта штампов, круглых в плане. К лету должны прибыть также фрезерный и токарный обрабатывающие центры, которые пока ещё — на стадии изготовления.

— И тогда, — поясняет начальник производственно-технического отдела оснастки Сергей Дружинин, — при помощи этих двух установок мы сможем ремонтировать всю нашу штамповую оснастку с прямой линией разреза, осуществлять полный цикл её ремонта, на порядок повысив точность, стойкость, увели-

чив скорость изготовления. Причём если до этого использовать отремонтированный штамп можно было максимум дважды, то теперь — практически неограниченное число раз. Дефектный слой, образующийся в процессе штамповки, удаляется при помощи технологии выдувки, поверхность заново наплавляет-

материал — штамповая сталь (порошки аналогичны ей по химическому составу) и трудозатраты. Исключается предварительная обработка, без чего не обойтись при изготовлении новой оснастки, уже нет нужды точить и обрабатывать заготовку целиком — обрабатывается только наплавленный ручей штампа.

С вводом усовершенствованной наплавочной машины Forgeweld кузнечный завод решает проблему ремонта штампов, круглых в плане.

Эта технология актуальна для нашего производства и всё больше применяется в мире — на кузнечно-прессовых заводах России уже сейчас действуют три аналогичных установки.

Как рассказал Сергей Александрович, появление «англичанок» на участке наплавки внесло некоторые

корректировки в привычную жизнь ШИКа. Решено было произвести перепланировку, чтобы разместить оборудование максимально удобно для работы и обслуживания. Были запущены две печи — до поры до времени законсервированные. Теперь они обеспечивают непрерывный процесс нагрева штампов, поддержание их температуры не менее чем 300 градусов по Цельсию и, соответственно,

исключение пролёживаний простоев: наплавка-то идёт только на горячий металл. Доработали «кузнецы» и специальный поворотный стол, на котором, собственно, и происходит сама наплавка.

Что касается последнего процесса, то есть доработки, то «фирмачи» также в нём участвовали: технология обработки поверхности штампов, имеющих тела вращения, ещё малоизвестна, и специалистам пришлось немало покорпеть над проблемой адаптации.



Установка не такая уж неприступная: кто хочет научиться на ней работать, сможет овладеть премудростями достаточно быстро

Освоение программного обеспечения персоналом — ещё один немаловажный момент в реализации проекта. Первыми на «кузнице» рискнули познакомиться с иностранной гостьей... нет, не программисты и не электронщики, а сварщики. Юрий Булдыгин и Ильдар Фархетдинов, до этого работавшие с использованием обычного электродугового метода сварки, участвовали в монтаже и наладке новой установки, специфику ПО постигали под руководством представителей Forgeweld. А сейчас им предстоит передавать опыт — обучать коллег. Впрочем, замечает Дружинин, сама установка не такая уж «неприступная леги»: кто хочет научиться на ней работать, сможет овладеть премудростями достаточно быстро. Кстати, производство на кузнечном универсальное, и в том, что новая машина — не автомат, а полуавтомат, заводчане видят её преимущество.

УЧЁНЬЕ — СВЕТ

Не будем терять время

В течение четырёх дней этой недели мастера и старшие мастера основных и вспомогательных производств кузнечного завода (а это более полусотни человек) штудируют такие направления, как охрана труда, качество, вникают в специфику технологии кузнечного производства, предметно осваивают принципы и инструменты Производственной системы «КАМАЗ».

Как мы уже сообщали, кузнечный завод участвует в этом году в конкурсе «Лучшее предприятие и лучший руководитель по развитию производственной системы на основе философии и принципов ЛИН». Конкурсный «марафон» вы-



Слесарь Александр Коновалов подтверждает: на сегодня все собранные тягачи нового поколения успешно прошли проверку

одна диагностическая станция, адаптированная для тягача 5490. Со временем заказ на эти большегрузы будет увеличиваться, а вместе с ним должна повышаться и эффективность работы коллектива.

Тем временем тестирование нового камазовского продукта заканчивается, и водитель-испытатель Мирхатим Шайдуллин, широко улыбаясь, вкладывает распечатанный протокол в папку с технической доку-

ментацией на автомобиль: — Сбой в тестировании случается очень редко, а это значит, что новый КАМАЗ не только более удобный, но и более надёжный.

Автомобиль отправляется в ТФК, а слесарь-ремонтник переходит к работе на другую диагностическую станцию. На сегодня все собранные тягачи нового поколения успешно прошли проверку. На очереди другие автомобили с электронной начинкой.

За последнее время на заводе многое модернизируется. Но когда реализуются проекты, решаются проблемы и сбываются мечты, на смену им «вырастают» новые. Вот и с наплавкой: решение проблемы поштампам прямоугольными круглым в плане выводит «на авансцену» штампы с ломаными линиями разреза. Тоже приличный объём номенклатуры. Издешь наши «англичанки», увы, бессильны...

Но уже зреет в умах руководства новый, альтернативный проект — с использованием робота. Речь идёт о технологии наплавки любых поверхностей, не полной, а выборочной заливке рабочей поверхности ручья штампа. Предложения есть, и экономия, по предварительным подсчётам, может получиться весьма существенная. Пока это — вопрос даже не завтрашнего дня. Но ведь и нынешние технологии ещё совсем недавно казались «гостями из будущего».

мируют у каждого участника процесса создания ценности чувство личной ответственности.

Так «сложились звёзды», что принятое руководством кузнечного завода решение об организации обучения мастеров совпало по времени с периодом «производственной паузы»: план февраля кузнецы выполнили досрочно, и потому в последнюю неделю месяца появилась возможность организовать обучение с полным отрывом от производственных проблем.

ЧЕЛОВЕК ДЕЛА

По принципу точности

Текст и фото: Ольга АМЕРХАНОВА

«Точное литьё — это очень интересно! Санкт-Петербург, памятник «Медный всадник». Как думаете, каким методом выполнен? — начальник цеха точного стального литья литейного завода Сергей Малеев делает эффектную паузу. — Точное литьё! Когда я узнал об этом, был очень горд». Сергею Васильевичу недавно исполнилось 55 лет, последние 33 из них работает в ЦТСЛ. Малееву приятно рассказывать о своём цехе и его возможностях: «Здесь что угодно можно отлить, это интересное производство. Вес наших отливок — от одного грамма, представляете?»

Мальчик с Бряничины не мог и подумать, что его судьба будет связана с молодым городом на Каме и амбициозным проектом — цехом точного стального литья, который на момент строительства был самым крупным в мире. В детстве и юности Сергей Малеев мечтал стать геологом: костры, палатки, экспедиции, полезные ископаемые. Но жизнь уготовила ему романтику других огней: после школы Малеев гостил у дяди на Урале и решил поступать в Челябинский политехнический институт на специальность «Литейное производство чёрных и цветных металлов». После окончания вуза Сергей, как и многие выпускники, уехал на «КАМАЗ».

«Здешние масштабы меня впечатлили. Большой современный завод не похожий на те, где мы бывали на практике. Меня сразу приняли в этот цех мастером. Было интересно: вместе с однокашниками жили в общежитии 1/17, вместе ходили на работу, — вспоминает Малеев. — С женой тоже здесь познакомились, она работала в лаборатории этого цеха».

Со знаком «плюс»
В нынешнее время производственные мощности цеха «обузданы», распределение сил приходится корректировать в соответствии с новыми задачами. «Провели модернизацию цеха, — перечисляет Малеев. — Создали новый участок вакуумно-плёночной формовки по производству жаропрочного литья. Забрали с «кузницы» участок для производства штампов. Спроектировали его и запустили здесь, обеспечиваем кузнечный завод инструментом. Перенесли с чугунного производства часть оборудования, смонтировали и запустили участок литья для ремонтно-эксплуатационных нужд. На его месте раньше был цех поршневых колец, но они с «КАМАЗа» ушли, и работы для людей не оставалось. Благодаря созданию нового участка удалось сохранить коллектив и закрыть потребность завода и «КАМАЗа» в рёвновском литье. План выполняем».

По словам Сергея Васильевича, цех работает стабильно. Команда молодая, ребята способные. Совсем недавно в цеху начались работы по

применению керамических фильтров при заливке форм. Новшество на первом этапе даёт положительные результаты по качеству. Именно снижение брака — задача номер один на этот год.

Больные точки
Главное сражение на производстве сейчас ведётся за качество продукции. «Мы делаем колесо турбины для турбокомпрессора КАМАЗа, оно заливается под вакуумом. Сплав дорогой, отливка сложная. Брак — ноль благодаря технологии», — рассказывает начальник цеха. Но отсутствие брака — скорей исключение в общей практике. Поэтому есть установка выявлять брак на ранних стадиях.

— А может, не выявлять, а предотвращать появление?

— Это и пытаемся делать. Но не хватает квалифицированных рабочих, оборудование несколько устарело. Основные финансы и кадры идут большому брату — чугунному производству. У них основные объёмы по литейному заводу. У нас делают 300 тонн, а там восемь-девять тысяч тонн, им надо помогать.



Герои картины «Чудотворцы «КАМАЗа» — не абстрактные персонажи, а рабочие участка плавки. Сергей Малеев помнит каждого из них: «Вот Иван Гучев, а это Надежда Абрамова. В 1988 году мы специально приглашали к нам художника Зимина»

300+1

У начальства голова болит по каждому поводу: качество, план, настроения людей. В цеху работают 300 человек. На формовке, обрубке и в модельном трудятся большей частью женщины. Мужской коллектив только на плавке, хотя и там есть женщины. «Стараемся находить компромиссы, — говорит Малеев. — Идти в пику друг другу — это не решение. Всякое бывает, приходится по-разному вести себя, иногда и кулаком стучать. Но стараюсь не шуметь: когда руководитель кричит, он показывает свою слабость».

Отвлечься от производственных проблем Малееву

практически не удаётся, он признаётся, что с пробуждения появляются мысли: как отработали, что сегодня нужно сделать. С половины седьмого утра до семи вечера начальник цеха на заводе. Чтобы руководители не закидывались на работе и могли встряхнуться, по субботам после работы проводится спортивный день. «Часа два гоняем в футбол, играем от души, это даёт разрядку, — считает Сергей Васильевич. — Директор молодец, что вытаскивает нас подвигаться, уже месяца три-четыре играем. Тяжёлый период прошёл, завод работает стабильно. Есть возможность побегать, встряхнуться».

Что в планах

Творческие планы строят не только артисты и писатели. Начальники цехов тоже мечтают о творчестве: «Всё время быть администратором тяжело. Выращу себе преемника и отойду в сторону. Хочется создать мини-звено и заняться наработками. Интересно руками поработать с формой, опробовать новые технологии. Есть хорошие идеи по улучшению качества, снижению себестоимости».



В центральной диспетчерской следят за работой системы управления технологическими процессами на объектах «Челныводоканала»

но-измерительных приборов и аппаратуры. Здесь гости узнали об организации работы по обеспечению точности общедомовых приборов учёта в многоквартирных домах, специалисты показали единственную в республике автоматизированную проливную установку «Аква-200А» для проверки водосчётчиков.

В центральной диспетчерской была продемонстрирована система управления технологическими процессами

на объектах ЗАО «ЧВК»: автоматизированное управление канализационными насосными станциями, система телеметрии, геоинформационная система, возможности моделирования изменения схем водоснабжения при возникновении аварийных ситуаций на сетях.

В департаменте по работе с потребителями рассказали о порядке формирования отчётов по водоснабжению по многоквартирным домам

и особенностях договорных взаимоотношений с управляющими компаниями города.

Завершилось мероприятие конференцией, где заместитель генерального директора Габдракип Хайруллин рассказал об итогах работы «Челныводоканала» в 2013 году, о порядке формирования и утверждения тарифов на услуги, а также представил структуру себестоимости и информацию об изменении объёмов оказываемых услуг.

ОХРАНА ТРУДА

Кто сбережёт литейщиков?

Ольга АМЕРХАНОВА

Каски, перчатки, беруши, очки, респираторы только на 80% защищают от развития профессиональных заболеваний. Остальные 20% приходится на себя принимать организму, поэтому слабым людям на вредном производстве делать нечего. Но и сильным людям нужна поддержка.



Такое лечение не похоже на скучное лежание в больничной палате

Пей чай, крепчай

«В основу мероприятий по литейному заводу легли предложения лечебных учреждений, которые осуществляют медицинскую деятельность на нашей территории, — рассказывает консультант по медицине труда Татьяна Чашина. — Акценты делаются на лечебно-профилактические мероприятия: запланированы

врачей. Программа обходится в 45 тысяч рублей на одного камазовца.

Курорт рядом с домом

Сначала участник программы проходит обследование, выявляются все слабые моменты в состоянии здоровья. В зависимости от того, что выявлено, ему назначают лечение и оздоровление. Первый этап — это десять

рабочих. Рабочие приходят во вторую смену, ужинают, проходят процедуры. Снова сдают анализы и получают скорректированное лечение. Через месяц по завершении курса литейщики из группы риска вновь получают консультацию, где им дают рекомендации по терапии на следующий год.

А если не...

Рабочие из группы риска, которые не стали участниками программы, на обочине не остаются. В АБК-05 и АБК-09 работают здравпункты, в которых можно пройти физиолечение: ингаляции, магнитотерапию, ДДТ, электрофорез, УВЧ. «Есть возможность долго сохранять свои здоровье, — говорит Татьяна Чашина. — Но многие отказываются, потому что работают на сделке. Часто говорят: мне неудобно, нужно заработать сегодня, завтра будет завтра. А завтра быстро наступит. Также хочу напомнить, что неприменение средств индивидуальной защиты почти всю защиту сводит к нулю. Если человек не использует беруши, он не защищает себя от воздействия звука. Проработает пять лет — станет хуже слышать. Через 10-15 лет разовьётся профзаболевание, но люди остаются на производстве. Хуже обстоит дело с вибрационной болезнью. Когда она переходит в определённую стадию, человека выводят из вредных условий труда. Нельзя, чтобы вибрация воздействовала и дальше. Также развитие obstructивных бронхитов ведёт к инвалидности и выводу с производства. Люди вынуждены искать новое место работы, без пыли. Количество больных, которые выводят с производства, увеличивается».

раздача витаминов, фиточай во время комплексных обходов, медосмотры и проведение санаторно-курортного лечения».

В 2014 году 111 литейщиков, у которых обнаружены первые признаки изменения в состоянии здоровья, но заболевания ещё нет, получат консультации невролога и других узких специалистов.

Затем назначается месячный курс лечения медикаментозными средствами, далее следует амбулаторное лечение в течение 10 дней без отрыва от производства на базе клиники-санато-

дней в профилактории. На скучное лежание в больничной палате это не похоже: кроме лекарств человеку положены специальное питание и физиолечение (гирюотерапия, углекислые ванны, массаж, магнитотерапия и другие процедуры). Тут же он получит консультации невролога и других узких специалистов.

Затем назначается месячный курс лечения медикаментозными средствами, далее следует амбулаторное лечение в течение 10 дней без отрыва от производства на базе клиники-санато-



ТЕХНИЧЕСКАЯ ДИРЕКТОРИЯ

Всё о воде

Тамара ЧУЧКАЛОВА

День открытых дверей на том или ином предприятии обычно проводят для школьников — для выбора будущей профессии ребятам нужен ориентир. ЗАО «Челныводоканал» распахнул свои двери для общественности с другой целью — показать, какие меры предпринимаются здесь для постоянного улучшения качества водоснабжения и очистки сточных вод. Руководство предприятия уверено — им от потребителей скрывать нечего.

Посмотреть на воду приехали более 50 представителей управляющих компаний и советов многоквартирных домов города. Их интересовали технологические процессы, и тарифообразование, и порядок начисления ОДН, и принцип работы приборов учёта.

Знакомство началось со станции очистки воды. Гости впервые увидели станцию

ультрафиолетового обеззараживания питьевой воды, насосную станцию, перекачивающую ежесуточно 120 тысяч кубометров питьевой воды. Но особенно поразила всех жёсткая система контроля качества питьевой воды по 85 показателям.

Следующий пункт программы — лаборатория расходомерии цеха контроль-

ТРАДИЦИИ

За мужество и героизм

Дания МАЖИТОВА

Накануне Дня защитника Отечества на прессово-рамном заводе чествовали ветеранов-интернационалистов.

Как отметил в своём поздравительном слове директор завода Александр Рыбаков, ветераны войны в Афганистане, участники локальных конфликтов в Чечне, Южной Осетии и других горячих точках, работающие на ПРЗ, на себе испытали все тяготы войны и поэтому заслуживают глубочайшего уважения. Все они, как правило, являются и хорошими производствен-

никами, а многие активно участвуют в общественной жизни родного предприятия.

В честь 25-летия вывода советских войск из Афганистана 33 воина-интернационалиста были награждены памятной медалью, приуроченной к этой дате. Награды вручал бывший начальник военно-учётного стола «КАМАЗа», подполковник запаса Василий Сахненко.

Не забыла о ветеранах-афганцах, работающих на заводе, и городская администрация. Почётную грамоту мэра города за успешную деятельность на производстве и активную общественную работу получил старший мастер цеха сборки-сварки кабин, председатель Совета ветеранов-интернационалистов. Благодарность мэра заслужил наладчик цеха шасси Ринат Юсупов.



Благодарностью руководителя исполкома города отмечены ветеран войны



Вручение наград воинам-интернационалистам

в Афганистане, слесарь-инструментальщик цеха изготовления штампов

Юрий Кузнецов и маляр цеха окраски № 2 Ахсан Максутин.

ХРОНИКА ПОТЕРЬ

Берегите ваши руки

На прошедшей неделе в ОАО «КАМАЗ» зарегистрирован один несчастный случай.

Когда рабочий день 19 февраля уже приближался к обеду, у оператора автоматической линии цеха тормозов автомобильного завода, обрабатывающей деталь на токарно-гидрокопировальном станке, правая кисть оказалась в тисках между зажимным устройством и деталью. Предварительный диагноз — травматическая ампутация ногтевых фаланг трёх пальцев.

Заявление ещё об одном инциденте поступило руководству прессово-рамного завода спустя месяц по-

сле происшествия. После окончания рабочей смены 24 января контролёр станочных и слесарных работ центральной лаборатории измерительной техники прессово-рамного завода, видимо, очень спешила домой. Выходя из производственного корпуса, она, поскользнувшись на ступеньках крыльца, упала, но обращаться в заводской здравпункт не стала. Однако боль не давала покоя, и на следующий день пострадавшая отправилась в поликлинику. Врач диагностировал у пострадавшей закрытый перелом большого бугорка правой плечевой кости.

НОВОСТИ

Вперёд, находчивые!

Лига работающей молодёжи РТ готовится к полуфиналу КВН.

Игры в рамках полуфинала КВН пройдут 1 марта на сцене концертного зала им. Сары Садиковой. В числе организаторов — Министерство по делам молодёжи, спорту и туризму РТ и МОО «КВН РТ» при поддержке Минпромторговли РТ и Федерации профсоюзов РТ.

В фестивале примут участие восемь команд из Казани, Набережных Челнов, Альметьевска, Нижнекамска и Сарманова. Автоград представят две команды — «Мои красавцы» (литейный завод ОАО «КАМАЗ») и «Фреш» (логистический центр ОАО «КАМАЗ»). Весёлым и находчивым предстоит сразиться в таких конкурсных испытаниях, как приветствие, биатлон и музыкальный конкурс. Начало игр в 17 часов. Болеем за камазовцев!



На играх КВН смеются до слёз

«Дубки» растут

В этом году на базе отдыха завода двигателей «Дубки» планируется строительство двух новых домиков.

«Время идёт, база требует обновления, — говорит заместитель директора по общим вопросам Иван Быков. — Ежегодно мы улучшаем интерьеры в двух-трёх домиках. Также в этом году планируем построить два новых все-сезонных отапливаемых домика на 20 человек каждый».

На территории базы площадью восемь гектаров расположены 20 домов на 10, 30, 50 человек, столовая на 150 человек и несколько открытых площадок: волейбольная, баскетбольная, теннисная; крытые веранды, пляж. В хорошую погоду летом база в состоянии принять до трёх тысяч человек одновременно. Тысяча человек может разместиться за столами, остаться с ночёвкой — 200 человек.

СПАРТАКИАДА-2014

Стреляли...

Самые меткие стрелки из арбалета и мелкокалиберной винтовки работают на «КАМАЗе».

В Набережных Челнах проходит XIII Спартакиада работающей молодёжи, в которой участвуют камазовцы. 16 февраля на хоккейном корте молодёжного центра «Заман» состоялся турнир по стрельбе из ар-

балета. В соревнованиях участвовали 20 команд с предприятий, из организаций и учреждений города, среди них шесть камазовских. Лучший результат выдала команда ремонтно-инструментального завода

ПИТАТЕЛЬНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

Гуляй, масленица!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Давайте проведём последнюю зимнюю неделю весело, ведь на дворе Масленица — самый раздольный праздник.

Если не успели напечь аппетитную горку блинов дома — не беда, пробел помогут восполнить мастерицы из «Содексо». На этой неделе камазовцам в столовых предлагают попробовать блины с маслом, повидлом, сметаной, сгущённым молоком, творогом, фаршем из мяса птицы и риса. Завершится праздник Прощёным воскресеньем — в этот день у православных принято просить прощения у близких, друзей и самому забывать обиды. В Великий пост надо вступать с чистой душой.

Для тех, кто намерен в течение 48 дней воздерживаться от скоромной пищи, повара предлагают постные блюда: манты с картофелем, ризотто из перловой крупы с грибами, плов с изюмом, кашу гречневую по-русски, постный горох с овощами.

Рецепт блинчиков с бананом от «Содексо»

Для приготовления четырёх порций необходимо взять 1 яйцо, 1 ст. ложку сахара, 400 мл молока, 180 г муки. Замесить жидкое, однородное тесто без комочков. Сковороду с подсолнечным маслом разогреть, налить тесто тонким слоем, выпекать с двух сторон.

Для начинки подготовить бананы — снять кожицу, нарезать ломтиками и обжарить на разогретой сковороде со сливочным маслом.

Выпеченные блинчики свернуть трубочкой, уложив внутрь кусочки бананов. При подаче блюдо посыпать сахарной пудрой.



НАШ ПРАЗДНИК

Повезёт в любви!

Мария МАМАЕВА. Фото: Талгат ГИРФАНОВ

День защитника Отечества на автомобильном заводе отметили инсценированным сражением товарища Сухова, Петрухи и других красноармейцев с отрядом бандита Абдуллы по мотивам фильма «Белое солнце пустыни». За исход битвы можно было не волноваться, и всё же интрига была — люди творческие всегда готовят какой-нибудь сюрприз!



Своё музыкальное поздравление подготовил для защитников Отечества ансамбль «Ленок»

На этот раз виртуозным владением холодным оружием зрителей удивили артисты ансамбля народного танца «Саяр», выступившие с композицией «Казачья сюита». Под песню «Ты ждёшь, Лизавета» в исполнении Анатолия Остапенко бойцы отдыхали на привале, а потом окружил голову «Солдатский танец», исполненный ансамблем «Премиум».

Песнями военной тематики порадовали гостей праздника вокальные ансамбли «Ленок», «Ляйсан»

и «Ялкын». А освобождённые красавицы из гарема Абдуллы порадовали красноармейцев и всех зрителей восточным танцем.

После праздничной предлюдии своё поздравительное слово сказали директор завода Николай Светличный, председатель профкома Владимир Юсипей и председатель Совета ветеранов Василий Федорчук. С особой гордостью поздравлял воинов-интернационалистов: Почётная грамота мэра города Набережные Челны в честь 25-летия вы-

вода войск из Афганистана была вручена водителю-испытателю ОТК Владимиру Владимирову, а водители-испытатели цеха комплектации и сдачи автомобилей Дмитрий Кулаков и Завдат Нургалиев были удостоены благодарностей мэра города и руководителя исполкома. Музыкальным подарком для них стала композиция «Честь имею», которую исполнили вместе со всеми творческими коллективами, принимавшими участие в концерте, воспитанники кадетской школы.

ОАО «КАМАЗ». На втором месте сборная компании «Набережнечелнинские электрические сети». Третье место у молодых работников ООО «ИнтерТранс-КАМАЗ».

Следующую победу в Спартакиаде молодёжь «КАМАЗа» одержала накануне Дня защитника Отечества в ходе лично-командного первенства по стрельбе из мелкокалиберной винтовки. В тире ДОСААФ встретились 80

участников соревнования, каждый спортсмен получил право на три пристрелочных и пять обязательных зачётных выстрелов.

Борьба за «золото» турнира среди мужчин развернулась между работниками ОАО «Ремдизель» Вилем Галлямовым и Алексеем Шагровым. Спортсмены набрали равное количество очков, и судьи отдали преимущество тому, у кого было больше попаданий в десятку. В результате лидером стал

Алексей Шагров. Замкнул тройку лидеров Сергей Пацынк с предприятия «Татэлектромаш». В общекомандном зачёте на первом месте оказалась сборная ТД «Промвест», на второй строчке турнирной таблицы — команда ОАО «Ремдизель», на третьей — представители ЗАО «Татэлектромаш».

Следующим состязанием в рамках Спартакиады станет чемпионат по мини-футболу, который пройдёт 2 марта в школе № 49.

ФУТБОЛ

Тренеры раскрывают секреты

Ольга АМЕРХАНОВА

Каждый вторник Региональный центр подготовки футболистов проводит семинары по обмену методикой обучения технике футбола. Каждый тренер-преподаватель центра делится своей методикой подготовки юных футболистов: приёмах игры вратаря, стойки, ловли мяча, отражения ударов. От того, насколько спортсмен владеет техникой игры и понимает выработанную тренером-преподавателем тактику, зависит исход практически любого матча.

Традиция проведения тренерских семинаров существует не первый год. Наставники юных футболистов рассказывают об упражнениях, которые они используют на своих тренировках, и показывают, над чем работают, какие методы и средства используют. Специалисты оценивают работу коллег: не забегает ли он вперёд, соответствуют ли методики возрасту. «Не все упражнения можно применять для младших возрастов, к каждой возрастной группе нужен свой подход, — объясняет директор Регионального центра подготовки футболистов Айрат Шарипов. — Для младших возрастов предпочтительнее использовать более простые слова, проводить больше игр. Важно развивать гибкость, быстроту, ловкость за счёт



У каждого тренера свои секреты подготовки футболистов

подвижных игр. Для старших возрастов стоит делать упор на технику передвижения, ударов и передач».

В апреле РЦПФ планирует собрать всех тренеров города и провести общий семинар, чтобы ознакомить городских коллег со своей работой. «Будем рады, если наши методы станут применять, — говорит Айрат

Шарипов. — Все секреты, конечно, не раскроем, у каждого тренера свои. Но в целом хотим поделиться опытом, чтобы был единый тренировочный процесс, одна методика подготовки футболистов в городе. Это важно для лёгкой адаптации при переходе футболистов из одной команды в другую».

ЭКСПРЕСС-ОПРОС

Игры сильных

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Всё! Олимпийский факел погас, салюты отстремели, награды нашли своих героев. Теперь не надо спешить к телевизору, срывать голос вместе со спортивными комментаторами и вслушиваться в репортажи с ледовых площадок, транслируемых в дни Олимпиады-2014 в «Фордах» и «Газелях».

Можно вздохнуть с облегчением. Россияне, организовавшие грандиозный спортивный праздник, не ударили в грязь лицом и в состязаниях. Итог медального зачёта — 13 золотых, 11 серебряных и девять бронзовых медалей — говорит сам за себя: такой урожай наград наша команда собирала лишь в советском прошлом. И всё же терзают душу сомнения — не слишком ли долго запрягали?

«БК» решили подвести итоги самой жаркой зимней Олимпиады вместе с камазовцами.



Владимир Чивилихин, ведущий инженер ОАО «ТФК «КАМАЗ»:

— Я не один год увлекаюсь сноубордом, поэтому с особым вниманием следил за борьбой на этой площадке. Порадовал факт выхода на олимпийский уровень такого вида спорта, как сноуптайл. По акробатическим прыжкам с трамплина на сноуборде раньше проводили лишь чемпионаты мира, и я надеюсь, зрители оценят их зрелищность.

Порадовал своими победами на скоростной трассе Вик Вайлд. Пусть он приезжий, но ведь американская школа сноуборда считается лучшей в мире! Этот вид спорта сейчас активно развивается, и я уверен, приход таких спортсменов даст возможность подняться на новый уровень нашим соотечественникам.

Анна Васенькина, оператор ЭВиВМ логистического центра:

— Больше всего меня расстроило выступление нашей сборной по хоккею. Я думаю, корень всех бед — несогласованная игра. При скоростях, присущих этому виду спорта, очень важно чувство локтя, а у нас основной состав сборной — это игроки НХЛ, у которых просто не было времени сыграть с другими членами команды.

Многое зависит и от настроения спортсменов на победу. Вспомните выступления наших фигуристок. Аделина Сотникова впервые выступала на таких масштабных соревнованиях и справилась с задачей блестяще. А Юлия Липницкая! Какую силу воли надо иметь, чтобы уже в 15 лет стать достойной конкуренткой маститой фигуристке Каролине Костнер!

Если каждый спортсмен, участвующий в Олимпиаде, будет помнить, что защищает честь своей страны, то и результаты будут на порядок выше.



Михаил Зайцев, начальник конструкторско-технологического бюро пресово-рамного завода:

— Я болел за наших лыжников. Поскольку сам имею большой опыт участия в соревнованиях, комментаторов не слушаю, оцениваю состояние спортсмена по тому, как он преодолевает дистанцию. Конечно, к таким стартам лыжники готовятся основательно, но главный приз получает тот, у кого есть силы, резерв для победы. Поначалу нашим не удавалось даже войти в число призёров, видимо, надо было дозреть.

Вывод следующий — развитию этих видов спорта надо уделять больше внимания. Они должны стать доступными для каждого ребёнка во дворе. А пока у нас в городе активно развиваются лишь хоккей, футбол и волейбол...

Рафис Харисов, заведующий орготделом и по работе с молодёжью профкома ОАО «КАМАЗ»:

— Меня удивили и порадовали наши конькобежцы. Конечно, надежды возлагались на мужскую сборную, в первую очередь, на её лидера Ивана Скобрева, но ребята выступили не очень удачно. А вот девушкам, несмотря на жёсткую борьбу с голландскими спортсменками (говорят, они встают на коньки сразу после рождения), удалось занять призовые места.

Настоящим открытием Олимпиады в Сочи стал, конечно, Виктор Ан, положивший в копилку сборной три золотых и одну бронзовую награду! Но ведь последний эстафетный забег был командным соревнованием, а значит, и наши ребята — Семён Елистратов, Владимир Григорьев, Руслан Захаров — тоже имеют чемпионский уровень.

Такие победы вселяют оптимизм! Олимпиада в Сочи ещё раз доказала: у нашей страны большой потенциал, в том числе и для развития спорта.



Денис Адылев, инженер-конструктор НТПС:

— Главное — наших не подкосили неудачи первых дней, когда биатлонистов обгоняли буквально на финише. Концовка Игр получилась фееричной! Здорово, что наши атлеты всё же собрались с силами и показали, что им по плечу победы даже на королевских — 50-километровой дистанции. Александр Легков, Максим Вылегжанин и Илья Черноузов настоящие герои!

И всё же, я уверен, результат на домашней Олимпиаде должен быть лучше. Наша команда имела возможность объездить все трассы, изучить там каждую кочку, чтоб потом не пенять на опасный склон.

ЗАВОДСКИЕ ЦВЕТЫ

Урожай гранатов на литейке

Ольга АМЕРХАНОВА

В лаборатории цеха точного стального литья растут... гранаты. Каждый год зимой два гранатовых деревца дают урожай. Плоды хоть и маленькие, но вполне съедобные.

Занимается выращиванием «карфагенских яблок» лаборант химического анализа Людмила Наумова. «Три года назад знакомая дала мне отросточек, — говорит работница литейного завода. — Дома цветок вырос небольшой. Новый отросток я посадила в горшок с саюз. Такое соседство пришлось гранату по вкусу — алоэ дезинфицирует землю. Растение окрепло, вытянулось, пришлось принести его сюда».

Диковинка тут же пошла по заводу: услышав про гранат, знакомые и незнакомые люди приходили в лабораторию за отростками. Радость от растения двойная. Весной оно очень красиво цветет, а зимой ветви граната украшают красные плоды.



Красные шарики гранатов особенно удивляют в зимнюю стужу