



ВЕСТИ КАМАЗА



Пилоты и полёты Совета мастеров

2

Пополнение в отряде

3

Новые вершины Владимира Чагина

4

ЧЕЛОВЕК ДЕЛА

Энергетика преобразований

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Николай БРИК

Более 35 лет ищет новые способы очистки промышленных стоков «КАМАЗа» Людмила Панова. Она – главный технолог производства водоснабжения и инженерных коммуникаций ЗАО «Челныводоканал» – постоянно ведёт исследования воды, следит за достижениями коллег и изучает десятки профильных предметов. Без этого базиса с поставленной задачей справиться сложно.

Путь к профессии

Согласно диплому Уральского политехнического института, Людмила Ивановна – инженер-строитель по водоснабжению и инженерным коммуникациям. Профессия эта соответствует тем задачам, которые ей приходилось решать на стадии строительства комплекса по нейтрализации стоков и сейчас, в процессе их совершенствования. Но для того, чтобы стать настоящим технологом, нужны ещё и обширные знания в области химии, физики, микробиологии, кристаллографии. Она их получила задолго до определения своего призвания.

Лекции по химии Людмила Панова записывала на занятиях в Уральском государственном университете. Но по семейным обстоятельствам пришлось перевестись в другой вуз, после скоропостижной смерти отца необходимо было совмещать учёбу и работу. В Уральском горном институте она получила знания по кристаллографии, а в НИИ профилактики пневмокониоза исследовала воздушные потоки, которые по своим характеристикам очень близки к водным, и научилась читать чертежи.

Строить «КАМАЗ» семья Пановых приехала в 1971 году. Сначала жили в Заинске, муж каждый день отправлялся в Набережные Челны на строительство ТЭЦ, а Людмила устроилась заведующей клубом. Хрупкая девушка с двумя смешными косичками

целый год читала лекции по марксизму-ленинизму суровым вахтовикам из нефтеразведки.

«Я была «подснежником»

Собственно камазовская биография Людмилы Пановой началась в мае 1973 года. В управление главного энергетика её взяли «подснежником» – в трудовой книжке значится запись «машинист насосных установок». На самом деле она работала инженером по комплектации оборудования и разработке пусковых схем.

– На месте цеха промышленных стоков, который должен был находиться рядом с РИЗОм, в то время было ромашковое поле, рельсы для трамвая только-только начали прокладывать, – вспоминает Людмила Ивановна. – Проектирование наших сооружений шло параллельно со строительством заводов. При этом все генеральные планы были документацией для служебного пользования, то есть копировать их было нельзя.

Мой руководитель брал из сейфа общую схему и показывал её по кусочкам, а я зарисовывала каждый из них на отдельном листе бумаги. Дома вечером собирала эти «пазлы» в целостную схему, чтобы утром предъявить компоновку для составления пускового минимума.

Та самая схема очистки сточных вод «КАМАЗа», которую совершенно секретно

зарисовывала Людмила Панова, сейчас висит в её кабинете.

Рецепт счастья

После того как «подснежники» отцвели, Людмила Панова прошла путь от рядового инженера до начальника сантехнического отдела. В 2003 году, когда ПВИИК после структурных преобразований перешло в состав ЗАО «Челныводоканал», она стала главным технологом этого подразделения.

– Для меня очень важно, чтобы работа была интересной, – признаётся Людмила Ивановна.

Скучать ей действительно некогда. Человеку, стоящему на страже экологической безопасности, необходимо не только постоянно разруливать кризисные ситуации имеющимися средствами, но и непрерывно совершенствовать технологии.

Главная головная боль главного технолога ПВИИК – очистка стоков от смазывающе-охлаждающей жидкости. Дело в том, что у производ-

ства «КАМАЗа» и специалистов «Челныводоканала» в отношении этого компонента принципиально противоположные задачи – чем устойчивее СОЖ, тем лучше она работает на станках, тем сложнее её разрушить. Сделать это надо до того, как поток дойдёт до районных очистных сооружений, иначе будет разрушен активный ил, обеспечивающий очистку воды, поступающей в Каму. Вот лишь несколько побед, одержанных на этом поприще.

В 2003 году с каждого завода «КАМАЗа», имеющего производства по механической обработке, в стоки сбрасывалось по 1500 кубометров СОЖ в месяц. Делалось это, как правило, в конце каждой рабочей недели одновременно всеми заводами. «Переварить» такой поток ПВИИК было очень сложно. После обращения руководства ЗАО «Челныводоканал» техническим директором ОАО «КАМАЗа» было принято решение разработать программу по созданию системы порцион-



На страже экологической безопасности ОАО КАМАЗ Людмила Панова стоит более 35 лет

ного сбора СОЖ. Она была реализована в 2006 году.

Другой вопрос – рецепт реагента, которому под силу разрушение компонентов СОЖ. За годы работы были опробованы десятки как российских, так и зарубежных аналогов. Средство нашлось, только вот цена не радовала – 7 евро за килограмм, а ведь в год необходимо закупать 3,5 тысячи тонн химикатов. Параллельно команда главного технолога вела свои исследования, учитывая как состав смазывающе-охлаждающей жидкости, так и специфику имеющихся сооружений. Состав реагента вычислила Людмила Панова. Испытания прошли успешно, заказ на изготовление размещён в ООО «Химпродукт». Цена

вопроса – 9000 рублей за тонну.

С января 2012 года руководители ЗАО «Челныводоканал» благодаря информационной схеме системы гидрошламоудаления и повторно используемой воды, разработанной главным технологом ПВИИК, могут следить за процессами, происходящими в этом круговороте, по монитору компьютера. На очереди – схема оборотных систем, проекты частичной автоматизации дозирования реагентов, а в перспективе и строительство очистных сооружений для СОЖ.

– Я до сих пор реализую свои идеи, – улыбается Людмила Ивановна.

Может, это и есть рецепт счастья?

НОВОСТИ

В числе лучших

23-24 ноября в Казани состоялся республиканский конкурс профессионального мастерства, который традиционно стал завершающим этапом состязаний за звание «Лучший по профессии» на предприятиях РТ. Честь автогиганта по профессии слесаря-инструментальщика отстаивал Разиль Садыков из штампово-инструментального корпуса кузнечного завода. В честной борьбе он завоевал второе место.

Конкурс проходил в Казанском политехническом колледже. В качестве культурной программы гостям столицы была предложена возможность посетить объекты Универсиады-2013 – теннисный комплекс-академию и бассейн «Буревестник», где в это время проходили соревнования по плаванию и даже были поставлены два мировых рекорда.

Победы молодых Кулибиных

В минувшую субботу в сфере рационализаторства и изобретательства Республики Татарстан состоялось важное событие. В Казанском политехническом колледже прошло подведение итогов и вручение наград в конкурсе «Молодой рационализатор и изобретатель РТ». В числе призёров этого состязания оказались и молодые Кулибины литейного и кузнечного заводов Виталий Мартемьянов и Равиль Низамов.

Напомним, заявки на конкурс ребята отправили ещё в начале года. Вместе с этим на суд жюри был представлен и список рационализаторских предложений и изобретений, разработанных ими же. Специфика конкурса такова, что экономический эффект, достигаемый за счёт внедрения рацпредложений и изобретений, считается только на следующий год, поэтому в этот раз представлялись работы, внедрённые в 2011 году.

В результате Виталий Мартемьянов оказался победителем сразу в нескольких областях: занял первое место как изобретатель и стал лауреатом как рационализатор в номинации «Металлургия». Кроме того, он стал лучшим рационализатором в сфере «Машиностроение». Его коллега с кузнечного завода Равиль Низамов возглавил список победителей-рационализаторов в номинации «Металлургия». Ребята получили соответствующие дипломы и ценные подарки от организаторов.

АНОНС

Близится «момент истины»

Ольга ЕРАШОВА

Руководители целого ряда предприятий, входящих в автомобильный кластер Республики Татарстан, приглашены на «КАМАЗ» 5 декабря. На будущей неделе в конференц-зале «Дизелист» с их участием пройдёт конференция, главной темой которой станет реализация пилотного проекта «Внедрение требований международных стандартов управления ИСО/ТУ 16949 на предприятиях-поставщиках ОАО «КАМАЗ».

Как известно, проект этот стартовал полтора года назад под эгидой Министерства промышленности и торговли РТ. В рамках государственной политики Татарстана он имеет своей целью повышение конкурентоспособности предприятий, производящих автокомпоненты. 20 фирм-пилотов были определены в результате конкурсного отбора. За это время в их жизни и деятельности произошло немало событий, связанных с внедрением международных стандартов управления: обучение, аудиты, обмен опытом. В начале июля участники проекта встретились на «КАМАЗе», чтобы подвести промежуточные итоги.

На финише года настает «момент истины». Два предприятия-поставщика «КАМАЗа» в конце октября на конференции по качеству в Казани уже стали обладателями желанных сертификатов, позволяющих придать их бизнесу новый импульс развития. Ещё четыре фирмы получат сертификаты 5 декабря. Остальные участники пилотного проекта, которые сейчас активно заняты устранением последних штрихов по замечаниям взыскательных аудиторов, надеются получить сертификаты уже в наступающем 2013 году.

На конференцию планируют прибыть представители Минпромторговли РТ, НП «Поволжский центр качества», Ассоциации по сертификации «Русский Регистр», научные работники, занимающиеся проблемами качества на уровне ведущих вузов Татарстана. И, конечно же, выступят руководители камазовских подразделений: не случайно «КАМАЗ», главный заказчик и потребитель качественных комплектующих, выступает за продолжение проекта. С тем, чтобы после апробации «пилотного» формата он работал уже в обычном штатном режиме.

КОНТАКТЫ



Потребности клиентов – под пристальным вниманием руководства «КАМАЗа»

Один день с клиентом

Гузель ГАТИНА. Фото: Николай БРИК

Во вторник состоялся День клиента ОАО «КАМАЗ». По этому случаю в Набережные Челны прибыли представители официальных дилеров и сервисных центров, поставщики и корпоративные клиенты предприятия.

Гостям были представлены последние новинки модельного ряда автомобилей «КАМАЗ», в том числе грузовики класса «Евро-4» и спецтехника. Участники камазовского «саммита» получили возможность своими глазами увидеть главный сборочный конвейер, посетили производственную площадку завода двигателей и совместных предприятий «КАММИНЗ КАМА» и «ЦФ КАМА».

– Мы находимся на этапе производства глубоко модернизированного продукта с совершенно новыми потребительскими свойствами и качествами, – сказал заместитель генерального директора ОАО «КАМАЗа» по продажам и сервису Евгений

Пронин, открывая техническую конференцию, проходившую в рамках Дня клиента. – Стратегия по выходу на самый высокий технический уровень реализуется как за счёт собственных разработок (ежегодно мы инвестируем в развитие от четырёх до пяти миллиардов рублей), так и на основе стратегических альянсов с мировыми лидерами по производству автомобильной техники и компонентов.

Топ-менеджеры автогиганта рассказали гостям о том, каким они увидят автомобили КАМАЗ завтра. На технической конференции с докладами выступили главный конструктор «КАМАЗа» – директор НТЦ Данис Валеев, генеральный директор Торгово-финан-

совой компании «КАМАЗ» Герман Гильфанов, директор по лизингу и развитию продаж – генеральный директор ОАО «Лизинговая компания «КАМАЗ» Олег Ершов, генеральный директор ООО «Автозапчасть КАМАЗ» Павел Казанов, главный инженер ЗАО «Ремдизель» Зульфат Аюкин и начальник отдела маркетинговых исследований и анализа рынка Татьяна Лосева.

«Автомобили КАМАЗ должны быть эффективны и приносить максимальную выгоду клиентам» – таков был основной мотив встречи.

– Главная задача – чтобы нашим потребителям было комфортно. Мы активно развиваем собственную сервисную инфраструктуру. И со сле-

дующего года планируем инвестировать в её модернизацию 900 млн рублей, – поделился планами Евгений Пронин.

По традиции постоянным и надёжным клиентам и дилерам ОАО «КАМАЗ» были вручены дипломы и благодарственные письма от имени генерального директора Сергея Когогина за долгосрочное сотрудничество и внедрение автомобилей КАМАЗ в различных отраслях промышленности. А также в торжественной обстановке представителям производственно-коммерческой фирмы «Сатис» (г. Краснодар) были вручены ключи от автобетононасоса с длиной стрелы 47 метров производства ОАО «Туймазинский завод автобетоновозов».

СЛОВО – ДИРЕКТОРУ

Ударная пятилетка логистического центра

Гузель ГАТИНА

Вчера логистический центр ОАО «КАМАЗ» отметил своё пятилетие. Свой первый юбилей это молодое, уверенно развивающееся предприятие встречает большим дружным коллективом. Количество сотрудников центра сравнимо с численностью целого завода – 3500 человек. О том, как развивался логистический центр все эти годы и чем предстоит жить его коллективу в будущем, рассказывает заместитель исполнительного директора ОАО «КАМАЗ» – директор логистического центра Михаил Суранович.



– Логистический центр (ЛЦ), пожалуй, одна из немногих структур «КАМАЗа», которая растёт и ширится такими высокими темпами. В 2007 году в департаменте логистики, как назывался тогда центр, работало семь человек, в 2010-м – чуть больше двух тысяч. А сегодня эта цифра выросла почти в полтора раза. Вы продолжите развиваться так и дальше?

– Темп роста численности и количества функций, которые мы исполняем, сохраняется. Однако увеличение штата для нас не самоцель. Мы растём за счёт расширения и углубления исполнения функций. Сложность и интерес

нашей работы в том, что мы трудимся на стыках между разными подразделениями автогиганта, нам приходится решать разнообразные задачи. Наша деятельность успешна, в первую очередь, вследствие того, что создана команда работоспособных молодых людей (средний возраст сотрудников ЛЦ – 38 лет).

Но если вернуться к 2007 году, для меня решение возглавить логистическую деятельность на «КАМАЗе» было непростым. Отчасти потому, что тогда практически не было чёткого понимания задач, которые ставились перед новой структурой, результатов, которых нужно было добиться.

Мы начали с транспортной и складской логистики отдельных цехов и участков производства. А сегодня работники логистического центра есть на территории каждого завода автогиганта. Мы выполняем функции планирования и диспетчирования практические всех межзаводских поставок.

С 2008 года в ЛЦ появился департамент транспортной логистики, в распоряжение которого имеется 420 единиц техники (седельные тягачи, самосвалы, спецтехника и легковые автомобили), большая её часть была обновлена в 2010 году. Мы осуществляем и организовываем межзаводские, междугородные и международные технологические перевозки, а также перевозку пассажиров. Каждый автомобиль оснащён систе-

мой GPS-навигации, что позволяет лучше организовать транспортную логистику. Кроме того, мы занимаемся и организацией железнодорожных перевозок.

В логистическом центре ОАО «КАМАЗ» работает и лучший водитель России Рамиль Салихов. На последнем конкурсе профмастерства среди водителей грузовых автомобилей он занял первое место.

– Из всего набора задач, которые стоят перед вами, что вы сегодня выделяете? На что брошены основные силы?

– Сейчас самым главным для нас является проект «Синхронизация потока сборки грузового автомобиля», который вместе с нашим центром охватывает и многие другие подразделения «КАМАЗа». Этот проект включает в себя все виды деятельности ЛЦ, которые направлены на бесперебойное обеспечение производства грузовиков комплектующими изделиями. Мы стремимся к такой ситуации, когда

планы по всем межзаводским перемещениям будут формироваться автоматически в зависимости от потребностей основного производства.

Для меня проект «Синхронизация» представляется как большая полноводная река с множеством притоков. Её спокойное мощное течение – это выпуск готовой продукции автогигантом. Ручейки, с разных сторон впадающие в большую реку, не дают иссякнуть этому потоку. Так же и наша работа

не должна создавать на пути производства препятствий и порогов, а лишь дополнять его.

– Ну что ж, желаем вам попутного ветра и поздравляем вас с праздником!

– Спасибо. Всех сотрудников логистического центра я поздравляю с нашим маленьким юбилеем. Эти пять лет пролетели очень быстро. Хочу заверить своих коллег и руководство «КАМАЗа» в том, что весь коллектив логистического центра нацелен на улучшение работы. У нас нет сомнений в том, что мы справимся со своими задачами.

ЭКСПРЕСС-ОПРОС

Пилоты и полёты Совета мастеров

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Николай БРИК

Осенью прошлого года на «КАМАЗе» по инициативе первого заместителя генерального директора ОАО «КАМАЗ» – исполнительного директора Юрия Клочкова был воссоздан Совет мастеров и бригадиров. Деятельность новой общественной организации должна была способствовать профессиональному и личностному росту младших командиров производства и активному развитию компании.

Накануне своего главного праздника мастера «КАМАЗа» вместе с корреспондентом «ВК» подвели итоги работы за год.



Альфред Гайсин, мастер участка подборки трубопроводов автомобильного завода:

– Для полноценной работы мастеру в первую очередь нужны знания. Специально для нас было организовано обучение в Корпоративном университете. Эта программа включала в себя как информацию о принципах работы PSK, так и сведения, необходимые для развития навыков организации и управления производством. Мы получили уроки по корпоративной этике, научились правильно формулировать и адресовать интересующие вопросы.

Совет мастеров дал мне возможность взяться за реализацию проекта «Деловая книга мастера», в которой будет собрана вся необходимая для младшего командира производства информация по разделам SQDCM. План будущего справочника уже готов, сейчас ведутся консультации со специалистами.

Рамиль Набиуллин, заместитель начальника цеха автосамосвалов департамента транспортной логистики логистического центра:

– На заседаниях Совета мастеров и бригадиров мы можем обсуждать самые актуальные темы, а благодаря участию в его работе руководителей «КАМАЗа» не только рассматривать различные варианты решения проблем, но и искать пути повышения эффективности работы персонала.

Решением директора логистического центра Совет мастеров и бригадиров создан и в нашем подразделении. Регулярные встречи сделали наше общение более насыщенным и полезным. Активный обмен опытом способствует успешному внедрению PSK, освоению других инструментов, необходимых для решения проблем.

Анастасия Борисова, мастер службы логистики ЗАО «Ремдизель»:

– Консультации руководителей компании, общение с коллегами помогают понять суть проблемы и найти варианты её решения. На Совете мастеров и бригадиров завода, работу которого возглавляю я, было разработано положение о порядке присвоения классности. Надеюсь, до конца года оно будет утверждено, и на предприятии появится реальный инструмент повышения мотивации. Систему логистики я переосмыслила после экскурсии на автомобильный завод, где мы изучали принцип работы проекта «Маяк». Позже мы побывали на этом предприятии вместе с технологом «Ремдизеля». Итог – разработка внутризаводской системы канбан.

Таких примеров немало, но самое главное – встречи за «круглым столом» Совета мастеров и бригадиров укрепляют уверенность в собственных силах. За последний год изменился мой образ мышления, манера поведения и даже отчасти гардероб. Мастер – это, прежде всего, профессиональный менеджер. Осознавать себя человеком, управляющим процессом производства, даже на небольшом участке работы очень приятно!



Никита Подручный, мастер цеха изготовления литейной оснастки литейного завода:

– У мастеров литейного завода за последние годы накопилось немало проблем. Участие в работе Совета подвело меня к мысли об организации встречи младших командиров производства литейки с членами Совета мастеров и бригадиров «КАМАЗа».

В первую очередь моих коллег на заводе волновали вопросы оплаты труда и повышения классности. Нам удалось вернуть в колдоговор предприятия пункт о предоставлении трёх дополнительных дней к отпуску за ненормированный рабочий день. Второй шаг – оплата сверхурочных. Что касается классности, по существующему ранее положению для присвоения первого класса мастеру необходимо было отработать на предприятии не менее десяти лет. Мы предложили другой подход – вопрос может быть решён положительно при наличии ходатайства руководства, подтверждённого хорошими показателями работы участка, который возглавляет мастер.

На той памятной встрече было принято решение об организации пилотных участков на производстве чугунного литья. Один из них возглавил я, второй – Алексей Зеленин, а третий – Дмитрий Россиев. Уже сейчас на них улучшилась культура производства, меньше стало простоев оборудования, выросла производительность труда.

Дмитрий Россиев, мастер участка № 4 по ремонтно-му обслуживанию автоматизированных складов цеха ремонта транспортных систем и автоматизированных складов прессово-рамного завода, заместитель председателя Совета мастеров и бригадиров ОАО «КАМАЗ»:

– Первый год работы – это время становления коллектива. В процессе общения мы оценивали свои сильные и слабые стороны, что немаловажно для дальнейшей работы.

Хорошей базой для личного и профессионального роста стали знания, полученные во время обучения в Корпоративном университете. Встречи и обсуждения презентаций консультантов первого заместителя генерального директора ОАО «КАМАЗ» – исполнительного директора Юрия Петровича Клочкова помогли каждому определить точки развития PSK.

Первой проверкой на прочность стала встреча в гембе с нашими коллегами с литейного завода. Здесь на новом участке работы каждый из нас старается применить и знания, полученные за последний год, и имеющийся опыт работы.

Алексей Зеленин, мастер цеха ремонта и обслуживания энергетического оборудования термодвигательного производства завода двигателей:

– Участие в работе Совета мастеров и бригадиров способствует личностному росту, развитию профессиональных навыков. Обучение, обмен опытом, встречи с руководителями расширяют кругозор, помогают более эффективно выстраивать работу. В апреле был создан Совет мастеров и у нас, на заводе двигателей. Он набирает вес от месяца к месяцу, решая конкретные проблемы моих коллег.

Команда Совета мастеров и бригадиров ОАО «КАМАЗ» получилась дружной, активной, инициативной!



ХРОНИКА НАРУШЕНИЙ

Что сегодня в дефиците?

Продолжая тему соблюдения работниками ОАО «КАМАЗ» требований нормативных документов по пропускному и внутриобъектовому режимам, департамент экономической безопасности ОАО «КАМАЗ» сообщает: за прошедший месяц в плане дисциплинированности камазовцы, увы, не прибавили.

Прямо в момент выноса пятилитровой канистры с тосолом без каких-либо на то документов в полдень 22 октября возле калитки между воротами № 4 и № 5 главного корпуса автомобильного завода задержан водитель логистического центра Д. Встреча с работниками охраны явно не входила в его планы: при задержании он вёл себя грубо. Однако цензурная брань в таких случаях не только не помогает, но, напротив, усугубляет неприятности.

Ещё один водитель логистического центра, М., вынужден был объясняться со стражами порядка около полуночи 23 октября на КПП-6 ПРЗ при выезде на автомобиле «Фиат» (госномер Н 302 НУ). В кармане двери были обнаружены

два датчика заднего хода ВК-403. В ответ на просьбу предъявить документы задержанный только развёл руками.

26 октября в 19.00 в АБК-407-2 автомобильного завода задержан слесарь механосборочных работ ЦСОА М., который под верхней одеждой, за поясом брюк и в носках (!!!) пытался вынести с территории завода 25 пачек «ХОРС» Н-17-17-01(2012).

Времена дефицита шампуня и стирального порошка, вроде бы, остались в прошлом. Однако утром 29 октября в АБК-306-1 завода двигателей задержана чистильщица цеха № 301 Н., которая пыталась вынести с территории завода два флакона моющего средства. Один спрятала в сумку за подкладку, второй – в брюки.

1 ноября около часу ночи в АБК-107 прессово-рамного завода задержан электросварщик цеха шасси П. С территории задержан он попытался вынести лом металла красного цвета. Охранники в очередной раз подивились изобретательности нарушителя: «слиток» был завернут в рукавицу, а та, в свою очередь, помещалась в контейнере для пищевых продуктов в пакете с личными вещами.

Почти на две недели несунули взяли «тайм-аут» – ДЭБ уже готовился зафиксировать позитивный рекорд. Но 13 ноября в конце рабочего дня был задержан наладчик станков с программным управлением цеха № 120 завода двигателей С., который выносил с территории завода 40 штук комбинированных

муфт НР-25х1/2 в упаковке. Соответствующих документов не нашлось.

15 ноября в восьмом часу утра задержана водитель погрузчика ЦТСР автомобильного завода Х. За поясом брюк она попыталась вынести с территории АвЗ сотню резиновых крепежных трубок. Материал задержания передан в отдел полиции № 1 «Автозаводский».

С того же автомобильного завода 23 ноября в семь утра в пакете под личными вещами транспортировщик ООО «Ак Монолит» Х. попытался вынести моторчик бачка омывателя. Видимо, «гость» прихватил деталь «на память» о посещении автогиганта.

Наряду с нарушениями внутриобъектового режима на территории ОАО

«КАМАЗ» в части хищений материальных ценностей выявлены нарушения по проходу на территорию ОАО «КАМАЗ» работников в нетрезвом состоянии. Причём грешат этим не только сами камазовцы, но и представители других организаций, которым по долгу службы приходится посещать заводские корпуса.

За период с 22 октября по 26 ноября 2012 года работниками службы охраны филиала «Татарстан» ФГУП «Ведомственная охрана объектов промышленности Российской Федерации» было составлено 24 протокола по факту прохода на территорию ОАО «КАМАЗ» в нетрезвом состоянии. Печальное лидерство – за работниками литейного завода: пять протоколов.

Горелая земля: «чёрная дыра» или «Клондайк»?

Помимо визуального осмотра и контроля персонала и транспорта на проходных, сотрудники охраны традиционно проводят рейды по проверке условий хранения материально-производственных запасов (МПЗ). Как правило, в таких случаях обнаруживается немало сюрпризов. Октябрьский рейд тоже увенчался интересными находками, заблottiво укрытыми от посторонних глаз.

Так, очередные «заготовки» для вывоза были найдены 24 октября в 20.00 на территории ЛЦ-1 ПЧЛ литейного завода на нулевой отметке. Это были прутки металла белого цвета, завернутые в ветوشь. 28 октября в северной зоне той же литейки, на участке разделки металла, напротив административной дороги № 89, обнаружено девять замаскированных листами железа пластмассовых канистр с дизельным

топливом общим объемом 150 литров, лом латуни общим весом 68 кг в отдельной таре, которая, в свою очередь, находилась под тарой с мусором, а также лом меди в железном ватничке.

О том, как наводят порядок на литейке, вывозя тонны горелой земли (отходы, образующиеся в процессе литья), газета рассказывала неоднократно. Но совершенно в ином ракурсе высветилась проблема на

прошлой неделе. Так, что заставила задуматься: что же такое на самом деле эта горелая земля: «чёрная дыра» или... «Клондайк»?

25 октября в 9.20 на территории карьера качественного грунта литейного завода при разгрузке промышленных отходов (шлак), вывозимых с ПСЛ, обнаружен целый центнер металлолома. На следующий день в 10.20

на КПП-112а в автомобиле, который вывозил из ПСЛ горелую землю, и в карьере качественного грунта после разгрузки обнаружен сложенный в 11 мешков лом алюминия и меди. Вечером 30 октября на территории этого же карьера при разгрузке шлака, вывозимого с ПЧЛ литейного завода, вновь был обнаружен лом алюминия и металлолом.

Департамент экономической безопасности ОАО «КАМАЗ»

Пополнение в отряде почётных и заслуженных

7 декабря в ДК «КАМАЗа» состоится торжественный вечер, посвящённый Дню мастера и бригадира.

В решении задач по ускорению социально-экономического развития и научно-технического прогресса, роста эффективности производства и улучшения качества продукции значительно возрастает роль и ответственность непосредственных руководителей, организаторов работы и воспитателей трудовых коллективов – мастеров и бригадиров. Младший командир производства должен прекрасно разбираться не только в технике и технологии, но также в вопросах управления коллективом, организации труда и экономике.

Публикуем списки работников ОАО «КАМАЗ» и его дочерних обществ, которым за заслуги в труде присваиваются звания.

<p>Работники ОАО «КАМАЗ», которым присваивается звание «Почётный мастер ОАО «КАМАЗ»</p> <p>Автомобильный завод Артамонова Татьяна Николаевна – мастер отдела технических контролля.</p> <p>Зеленов Владимир Владимирович – мастер корпуса-участка колёс.</p> <p>Завод двигателей Вяльцева Ирина Анатольевна – мастер цех сборки КПП, комплектации и сдачи силовых агрегатов арматурно-сборочного производства.</p> <p>Прессово-рамный завод Мухамедзянов Асхат Расимович – мастер цеха сборки-сварки кабин.</p> <p>Литейный завод Барьев Загит Рифатович – старший мастер энергоремонтного цеха № 2 производства энергетических цехов.</p> <p>Кузнечный завод Султанов Раил Минераисович – мастер цеха рубки металла.</p> <p>Ремонтно-инструментальный завод Маринчак Константин Васильевич – мастер цеха изготовления оснастки.</p> <p>Логистический центр Курманаева Рузила Миргарифовна – мастер отдела отгрузки готовой продукции металлургии департамента логистики производства автокомпонентов.</p>	
---	--

<p>Работники дочерних обществ, которым присваивается звание «Почётный мастер ОАО «КАМАЗ»</p> <p>ОАО «Нефтекамский автозавод» Закиев Рафис Амирханович – мастер механического цеха № 3.</p> <p>ЗАО «Челныводоканал» Анисевич Николай Михайлович – старший мастер производства водоподготовки.</p>	
---	--

<p>Работники ОАО «КАМАЗ», которым присваивается звание «Заслуженный мастер ОАО «КАМАЗ»</p> <p>Автомобильный завод Кутлубаев Равиль Махутбаевич – мастер цеха под сборки узлов.</p> <p>Ломака Сергей Иванович – мастер цеха передних осей.</p> <p>Карпов Сергей Фёдорович – мастер цеха ремонтнообслуживания оборудования, напольной техники и грузоподъёмных механизмов.</p> <p>Садиков Сирен Фатыхович – мастер цеха общезаводских систем.</p> <p>Шарафиева Назира Кашфулловна – мастер цеха под сборки и трубопроводов.</p> <p>Дарземанов Фоат Абукарямович – мастер цеха ремонтно-обслуживания оборудования № 1.</p> <p>Исламова Римма Масгутовна – мастер участка номерного учёта.</p> <p>Шамсутдинова Людмила Александровна – мастер цеха деталей балансирной подвески.</p> <p>Гимадиев Ренат Шафигуллович – мастер цеха общезаводских систем.</p> <p>Лукьянчикова Валентина Алексеевна – мастер цеха комплектации и сдачи автомобилей.</p> <p>Завод двигателей Пиминова Раиса Васильевна – мастер ремонтно-механического цеха подразделения главного механика.</p> <p>Абдулхаков Рафкат Талгатович – мастер цеха мелких стальных деталей двигателя производства «Мотор».</p> <p>Антонов Павел Андреевич – мастер цеха блоков производства «Мотор».</p> <p>Черкаев Александр Иванович – мастер цеха сборки КПП, комплектации и сдачи силовых агрегатов арматурно-сборочного производства.</p> <p>Гафурова Альфия Ахатовна – мастер цеха общезаводских систем подразделения заместителя директора по производству.</p> <p>Гиряков Андрей Валерьевич – мастер цеха синхронизаторов, втулок, муфт и мелких стальных деталей производства коробки перемены передач и запасных частей двигателя.</p> <p>Малова Татьяна Степановна – мастер отдела технического контроля арматурно-сборочного производства подразделения заместителя директора по техническому контролю.</p> <p>Прессово-рамный завод Фазылов Аглям Габдулгаевич – старший мастер цеха транспортно-складских работ.</p> <p>Грызунова Лидия Николаевна – мастер цеха окраски-1.</p> <p>Галиакбаров Марат Талгатович – мастер цеха крупной штамповки.</p> <p>Загорский Дмитрий Дмитриевич – мастер заготовительного цеха.</p> <p>Гадельшин Илдус Гаптулмуталипович – мастер цеха изготовления штампов.</p> <p>Сагиров Рафкат Закирович – мастер цеха ремонта и обслуживания технологического оборудования.</p> <p>Минхаирова Гульшат Рашатовна – контрольный мастер отдела технического контроля.</p> <p>Литейный завод Хасанов Руслан Рамилевич – старший мастер литейного цеха точного стального литья.</p> <p>Гарипов Эдуард Мустакимович – старший мастер цеха подготовки производства производства литейной оснастки.</p> <p>Галиахметова Санья Магусумовна – контрольный мастер отдела технического контроля подразделения заместителя директора литейного завода по качеству.</p> <p>Эйник Лидия Анатольевна – мастер цеха складирования и подготовки технологических материалов производства подготовки технологических материалов и вторичных ресурсов.</p> <p>Сальников Александр Андрович – старший мастер литейного цеха № 1 производства цветного литья.</p>	
---	--

<p>Талапин Роман Владимирович – мастер литейного цеха № 3 производства стального литья.</p> <p>Захарченко Сергей Иванович – мастер литейного цеха № 2 производства чугунного литья.</p> <p>Кузнечный завод Иванов Александр Алексеевич – мастер цеха ремонта и обслуживания технологического оборудования токов высокой частоты.</p> <p>Калимуллин Венер Гузалович – мастер кузнечно-прессового корпуса № 1.</p> <p>Широков Евгений Юрьевич – мастер участка изготовления запасных частей и нестандартного оборудования ремонтно-механического цеха.</p> <p>Ремонтно-инструментальный завод Давлитова Рамила Рафаковна – мастер инструментального отдела-2.</p> <p>Михайлова Ольга Сергеевна – мастер цеха режущего инструмента.</p> <p>Логистический центр Ткачук Артём Александрович – старший мастер цеха технологических перевозок департамента транспортной логистики.</p> <p>Филиппова Елена Семёновна – мастер цеха складских операций прессово-рамного производства департамента планирования.</p> <p>Мубаракшина Людмила Николаевна – мастер цеха отгрузки для автосборочного производства департамента производственной логистики.</p> <p>Юмагужин Марсель Маратович – мастер цеха по обслуживанию транспортных систем департамента специализированной техники и содержания автомобильных дорог.</p> <p>Научно-технический центр Филимонов Сергей Георгиевич – старший мастер участка сборки электронного оборудования и электрооборудования, гидрооборудования цеха опытно-промышленной продукции.</p>	
---	--

<p>Работники дочерних обществ, которым присваивается звание «Заслуженный мастер ОАО «КАМАЗ»</p> <p>ОАО «Нефтекамский автозавод» Санников Владимир Иванович – мастер цеха текущего и капитального ремонта технологического оборудования № 9.</p> <p>Талипова Галина Романовна – мастер цеха по утилизации и переработке промтоходов № 44.</p> <p>Мусина Рузила Назиповна – мастер цеха механопрессового цеха № 31.</p> <p>Яруллин Айдар Раисович – мастер сборки автосамосвалов № 5.</p> <p>Шафиков Рафиль Мадехатович – мастер внутризаводского транспорта № 27.</p> <p>ООО «АвтоЗапчасть «КАМАЗ» Лотарева Венера Магданировна – старший мастер цеха комплектации и отгрузки запасных частей корпуса по комплектации и отгрузке запасных частей подразделения заместителя генерального директора по логистике.</p> <p>ООО «КАМАЗ-Энерго» Гафуров Марсель Альбертович – мастер цеха электроснабжения.</p> <p>ЗАО «Челныводоканал» Нуриева Надежда Николаевна – мастер производства водоснабжения и инженерных коммуникаций.</p> <p>ЗАО «КАМАЗжилбыт» Минхаирова Альфия Талиповна – старший мастер по эксплуатации лифтов, обслуживанию и ремонту противопожарной автоматики специализированного участка по ремонту, обслуживанию лифтов и спецоборудования.</p>	
---	--

<p>Работники ОАО «КАМАЗ», которым присваивается звание «Почётный бригадир ОАО «КАМАЗ»</p> <p>Автомобильный завод Антонов Николай Фрунзович – наладчик автоматов и полуавтоматов 6-го разряда цеха передних осей.</p> <p>Насипов Камиль Нуруллович – слесарь механосборочных работ 4-го разряда цеха сборки автомобилей.</p> <p>Прессово-рамный завод Гончарова Татьяна Александровна – кладовщик 3-го разряда отдела материально-технического обеспечения.</p> <p>Завод двигателей Тихомиров Сергей Валентинович – наладчик автоматических линий и агрегатных станков 6-го разряда цеха «Коленвал и шатун» производства «Мотор».</p> <p>Литейный завод Ахметов Ильдар Аслахович – слесарь-ремонтник 6-го разряда цеха капитального ремонта производства изготовления запасных частей и капитального ремонта.</p> <p>Рахматуллин Раиль Гайсавич – слесарь-ремонтник 6-го разряда цеха ремонтнообслуживания оборудования № 4 подразделения главного механика.</p> <p>Кузнечный завод Артамонова Валентина Порфирьевна – контролёр кузнечно-прессовых работ отдела технического контроля.</p> <p>Ремонтно-инструментальный завод Шарапов Талгат Минтагирович – слесарь-инструментальщик 6-го разряда цеха запасных частей.</p> <p>Логистический центр Гаязова Минселу Султановна – комплектовщик цеха отгрузки покупных комплектующих департамента производственной логистики.</p>	
--	--

<p>Работник дочернего общества, которому присваивается звание «Почётный бригадир ОАО «КАМАЗ»</p> <p>ОАО «Нефтекамский автозавод» Кутуев Халил Рифатович – наладчик холодноштамповочного оборудования прессового цеха № 1.</p>	
---	--

<p>Работники ОАО «КАМАЗ», которым присваивается звание «Заслуженный бригадир ОАО «КАМАЗ»</p>	
---	--

<p>Автомобильный завод Кадргулов Ринат Фарсилович – слесарь КИПиА 6-го разряда энергоремонтного цеха.</p> <p>Ефремова Валентина Фёдоровна – контролёр станочных и слесарных работ 5-го разряда отдела технического контроля.</p> <p>Сахбиев Дахия Зявдатович – электросварщик на автоматических машинах 6-го разряда цеха картеров.</p> <p>Хасаншин Жавдят Харисович – слесарь-ремонтник 6-го разряда цеха ремонтнообслуживания оборудования № 1.</p> <p>Савельев Василий Дмитриевич – наладчик автоматических линий и агрегатных станков 6-го разряда цеха шестерён.</p> <p>Чумаченко Виктор Александрович – токарь-расточник 6-го разряда цеха ремонтнообслуживания оборудования № 2.</p> <p>Завод двигателей Хузин Рафаэль Фаотович – слесарь-ремонтник 6-го разряда цеха ремонта и обслуживания технологического оборудования цехов производства «Мотор».</p> <p>Еробин Евгений Александрович – наладчик автоматических линий и агрегатных станков 6-го разряда цеха синхронизаторов, втулок, муфт и мелких стальных деталей производства коробки перемены передач и запасных частей двигателя.</p> <p>Швец Мария Юрьевна – слесарь механосборочных работ 4-го разряда термического цеха термогальванического производства.</p> <p>Зайнутдинов Агзам Ахатович – испытатель двигателей 5-го разряда цеха турбокомпрессоров производства «Мотор».</p> <p>Прессово-рамный завод Хабибрахманов Канафи Нурмухаметович – чистильщик 4-го разряда цеха окраски-2.</p> <p>Исламова Фаиза Бариевна – машинист насосных установок 4-го разряда цеха холодного выдавливания.</p> <p>Савельев Сергей Васильевич – электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6-го разряда цеха ремонта и обслуживания сварочно-окрасочного оборудования.</p> <p>Литейный завод Валинуров Радиф Мазитович – наладчик литейных машин 5-го разряда цеха точного стального литья.</p> <p>Каюмов Халиль Габдулхалимович – обрубщик 3-го разряда цеха точного стального литья.</p> <p>Закиров Равиль Хатифович – слесарь-инструментальщик 6-го разряда цеха изготовления литейной оснастки производства литейной оснастки.</p> <p>Егорова Ольга Валентиновна – контролёр в литейном производстве 5-го разряда отдела технического контроля подразделения заместителя директора литейного завода по качеству.</p> <p>Башкирова Юлия Арсентьевна – контролёр в литейном производстве 5-го разряда отдела технического контроля подразделения заместителя директора литейного завода по качеству.</p> <p>Хамиев Рафкат Хазинурович – слесарь-ремонтник 6-го разряда цеха ремонтнообслуживания энергетического оборудования производства энергетических цехов.</p> <p>Хайрутдинов Дамир Минневалиевич – электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6-го разряда энергоремонтного цеха № 3 производства энергетических цехов.</p> <p>Тимергазина Расилия Закировна – земледел 3-го разряда литейного цеха № 3 производства стального литья.</p> <p>Булышев Владимир Иванович – кокильщик-сборщик 3-го разряда литейного цеха № 3 производства цветного литья.</p> <p>Зияев Загир Явдатович – плавильщик металла и сплавов 6-го разряда литейного цеха № 1 производства цветного литья.</p> <p>Шайхутдинов Рафик Нурижанович – наждачник фасонного литья 3-го разряда литейного цеха № 4 производства чугунного литья.</p> <p>Гимадиева Лиля Харисовна – стерженщик ручной формовки 4-го разряда литейного цеха № 3 производства чугунного литья.</p> <p>Ахметшин Рашит Якубович – токарь-расточник 6-го разряда цеха изготовления литейной оснастки производства литейной оснастки.</p>	
--	--

<p>ЗНАЙ НАШИХ!</p> <h2>Конферанс от «КАМАЗа»</h2> <p>На прошлой неделе команда камазовских талантов направилась в Казань на VIII Республиканский фестиваль художественной самодеятельности среди работающей молодёжи, организованный Федерацией профсоюзов РТ.</p> <p>В этом году на конкурс подали заявки более 200 участников со всех профсоюзных организаций республики. Фестиваль проходил по таким номинациям, как народная и эстрадная хореография, народный и эстрадный вокал, ведущие фестивали, оригинальный и инструментальный жанр, авторская песня, приз зрительских симпатий.</p> <p>Работники «КАМАЗа», не раз выступавшие на сцене, не затерялись в шумном обвестве конкурентов. Покорять столицу отправился один из лучших коллективов художественной самодеятельности «КАМАЗа» – автомобильный завод. На суд жюри было представлено 10 номеров, которые претендовали на победу по пяти направлениям – конферанс, вокальное и сольное пение, народная и эстрадная хореография. В целом жюри высоко оценило уровень подготовки наших ребят, в итоге в номинации «Эстрадная хореография» второе место занял танец «Чикаго» хореографического коллектива «Премимум» (руководитель Динара Зекунова), а в номинации «Ведущие фестиваля» Рафис Харисов и Ляйсан Гараева (руководитель Фарида Фахразиева) заняли первое место. Именно камазовцам было доверено ведение полуторачасового гала-концерта фестиваля, и со своей задачей они справились, судя по аплодисментам зрителей, блестяще!</p>	
---	--

<p>Алчин Сергей Константинович – заливщик металла 4-го разряда литейного цеха № 1 производства стального литья.</p> <p>Кузнечный завод Романенко Надежда Матвеевна – лаборант спектрального анализа 6-го разряда центральной заводской лаборатории.</p> <p>Иванова Татьяна Фёдоровна – слесарь КИПиА 6-го разряда центральной лаборатории метрологии.</p> <p>Ремонтно-инструментальный завод Шафикова Роза Миниахметовна – комплектовщик изделий и инструмента 4-го разряда инструментального отдела-1.</p> <p>Логистический центр Фаттахов Мавлет Нуртдинович – электросварщик 6-го разряда цеха специализированной грузоподъёмной техники департамента специализированной техники и содержания автомобильных дорог.</p> <p>Фасхутдинова Аклима Асадулловна – распределитель работ производственно-диспетчерского отдела ТТП департамента логистики производства автокомпонентов.</p> <p>Моисеев Валерий Александрович – водитель автомобиля цеха специальной и легкойвой техники департамента транспортной логистики.</p> <p>Усманова Монжия Ахметовна – комплектовщик цеха отгрузки комплектующих для автосборочного производства департамента производственной логистики.</p> <p>Зарипов Мунир Абуллович – слесарь-ремонтник 6-го разряда участка по ремонту и обслуживанию технологического и энергетического оборудования.</p> <p>Научно-технический центр Колдаев Василий Иванович – слесарь механосборочных работ 6-го разряда лаборатории изготовления и сборки двигателей центральной лаборатории доводки двигателей.</p>	
--	--

<p>Работники дочерних обществ, которым присваивается звание «Заслуженный бригадир ОАО «КАМАЗ»</p>	
--	--

<p>ОАО «Нефтекамский автозавод» Гуляковская Светлана Павловна – маляр цеха окраски № 7.</p> <p>Муртазин Фаил Агзамович – штамповщик заготовительно-механического цеха № 32.</p> <p>Шулаев Пётр Фёдорович – контролёр станочных и слесарных работ управления службой качества.</p> <p>Шараев Расуль Расимович – слесарь-инструментальщик механосборочного цеха малых серий № 11.</p> <p>Тимиргазин Алик Ахнафович – слесарь-инструментальщик механосборочного цеха малых серий № 11.</p> <p>Имашев Ренат Вазирович – водитель-испытатель цеха отгрузки готовой продукции № 24.</p> <p>ОАО «Туймазинский завод автобетоновозов» Хафизов Риф Раисович – токарь 6-го разряда механического цеха.</p> <p>ЗАО «Ремдизель» Хайрутдинов Ильяз Гаязович – бригадир участка ремонта агрегатов № 1 цеха капитального ремонта двигателей и агрегатов.</p> <p>ООО «КАМАЗ-Энерго» Галимуллин Ахат Асхатович – слесарь-ремонтник 6-го разряда цеха теплоснабжения.</p> <p>ЗАО «Челныводоканал» Шигапов Айдар Замалиевич – монтажник наружных трубопроводов цеха капитального ремонта.</p> <p>ООО «Электротранспорт» Какуюкова Людмила Павловна – водитель трамвая – наставник отдела эксплуатации.</p> <p>ООО «КАМАЗ-Энергомонтаж» Шарафиев Рашид Миннуллович – газорезчик цеха капитального ремонта инженерных коммуникаций.</p> <p>ООО «ПЖДТ-Сервис» Рыбаков Василий Леонидович – монтёр пути 6-го разряда службы пути.</p> <p>ОАО «Автоприцеп-КАМАЗ» Бакуров Сергей Михайлович – электросварщик 5-го разряда сборочно-окрасочного цеха.</p>	
---	--

<p>ЗАБОТА</p> <h2>Поддержка от «КАМАЗа»</h2> <p>С 30 ноября по 10 декабря в Набережных Челнах будет организована декада, посвящённая Международному дню инвалидов. Цель этого праздника, появившегося в календаре по инициативе Генеральной Ассамблеи ООН, – привлечь внимание к проблемам интеграции инвалидов в жизнь общества.</p> <p>На «КАМАЗе», как определено распоряжением-постановлением, подписанным заместителем генерального директора по управлению персоналом и организационному развитию и председателем профкома предприятия, будет оказана единовременная помощь неработающим пенсионерам-инвалидам. Поддержку от предприятия получат около 4000 человек. Деньги будут перечислены на счета камазовцев из средств программы «Забота».</p> <p>ХРОНИКА ПОТЕРЬ</p> <h2>Берегите руки!</h2> <p>В последнюю неделю ноября травму получил оператор холодноштамповочного оборудования прессово-рамного завода.</p> <p>При строповке штампа 22 ноября он не успел убрать руку в тот момент, когда его напарник дал крановщику команду на подъём груза. Результат неудачной операции – травматическая ампутация фаланги пальца правой руки.</p> <p>Судя по сводкам, в ноябре травмировались два человека, за 11 месяцев текущего года на «КАМАЗе» произошло 79 несчастных случаев.</p>	
--	--

ТАЛАНТЫ И ПОКЛОННИКИ

Жажда творчества

Гузель ГАТИНА

Работа инженера в отделе логистического планирования, наверное, мало связана с творчеством. Цифры и отчёты требуют дисциплины, аналитического склада ума. Однако в мире планов и статистики всегда есть место возвышенным натурам. И нередко мы рассказываем о них на страницах «ВК». Наша новая героиня – Марина Ермолаева, сотрудница логистического центра ОАО «КАМАЗ».

Марина работает на «КАМАЗе» уже 14 лет, сейчас занимает должность ведущего инженера отдела логистического планирования. Строго с семи до четырёх в её голове запасные части, конвейер сборки кабин и много других производственных задач, а всё остальное время занимает музыка. Хотя нет, скорее всего, музыка не покидает её и во время работы.

Марина поёт. И принимает участие в различных вокальных конкурсах. В последний раз с коллегой Оксаной Кузнецовой она выступала на Международном вокально-хореографическом конкурсе «Национальное достояние-2012». Дуэт «Белые крылья», как назвали себя девушки, достойно представил город Набережные Челны в конкурсе, в котором приняли участие полторы тысячи человек из 20 регионов России и стран зарубежья, а жюри было представлено истинными авторитетами в сфере вокально-хореографического искусства. В номинации «Эстрадный вокал» в своей возрастной группе «Белым крыльям» присудили третье место.

– Для меня это первая победа на международном конкурсе, – гордо говорит Марина Ермолаева. – Я хочу ещё раз принять в нём участие, но уже с солидным номером. Надеюсь, получится взять более высокую награду.

Такую уверенность в себе Марине Ермолаевой дали многочисленные победы на городских и региональных конкурсах. Причём не только в номинации «Вокал». Мари-



Марина Ермолаева (справа) и Оксана Кузнецова гармоничны в дуэте «Белые крылья»

на пишет стихи, их количество уже давно перевалило за полторы тысячи. В качестве поэтессы она также не раз становилась победительницей конкурсов.

В мае на автомобильном заводе прошёл её первый сольный концерт, он состоял из песен, написанных самой Мариной. Её произведения можно услышать в социальных сетях, также они иногда звучат на радио «Шансон», «Кекс FM», ВКМ (Украина). Марина играет и электронную музыку, делает ремиксы. На популярном сайте «Promo DJ» она сейчас занимает 64-е место среди музыкантов России.

– Занималась латиноамериканскими танцами, училась играть на гитаре, работала на «Европе +», «Брежнев

FM» и таких давно забытых радиостанциях как «Формула ДА» и «Второе дыхание». В общем, стараюсь проявить себя в творчестве всеми возможными способами, – говорит Марина. – Самыми яркими поклонниками моего творчества являются мои друзья, особенно подруга Татьяна Ивочкина. Она мой благодарный слушатель и критик одновременно. А моя мама Татьяна Фёдоровна – строгий цензор. Я очень благодарна ей за её терпение. Ну а в планах – найти новую студию для записи песен, участвовать в новых конкурсах и работать, работать, работать... Творческий потенциал огромен, и я не буду останавливаться на достигнутом, а хочу продвигаться дальше и развивать свой талант.

ЭХО ПРАЗДНИКА

Спасибо, родная...

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Признания в любви и самые добрые пожелания звучали на прошедшей неделе в организациях и подразделениях ОАО «КАМАЗ», отмечавших День матери.

Подготовка к празднику в ООО «Электротранспорт» началась задолго до заветного часа. Руководство и профком предприятия объявили конкурсы на лучшее произведение кулинарного и прикладного творчества. На призыв поспорить откликнулись и мамы, и дети. В результате образовалась выставка из

более чем 150 рисунков, поделок, панно и праздничный стол, радующий глаз самыми изысканными блюдами.

После обеда мамы, мамочки, мамули собрались в актовом зале, где их приветствовал заместитель генерального директора по персоналу Евгений Архипов. В программе, посвящённой главному человеку в

жизни, главная действующая роль тоже исполнялась мамами.

Вела праздник, создав уютную камерную атмосферу в зале, будущая мама Лилия Мингазова. Череду признаний в любви открыла «мама» коллектива художественной самодеятельности «Электротранспорта» Фирдания Гисматуллина. Исполняя песню «Энкей сауны», она порадовала тонким, душевным прочтением этого произведения. Дружно аплодировали работники трамвайного управления и артистизму Рамила Гайнутдинова.

А затем на сцене появились совсем юные артисты. Катя Иващенко и Самат Закиров вышли, чтобы рассказать со сцены стихи своим мамам. За старание ребят отблагодарили



Прямо на празднике три многолетние мамы соревновались на время в подготовке аппетитных завтраков

сладкими подарками и, возможно, первыми в их жизни овациями.

Но сюрпризы от детей на этом не закончились: песню для любимых мам исполнил дуэт Гульшат Хамитовой и Карины Саякин.

А ещё был приятный и неожиданный сюрприз от председателя профкома ООО «Электротранспорт» Ольги Самаркиной. Вручив букеты 11 многодетным мамам, она устроила трём самым смелым из них серию испытаний. Наталья Чгнавряна, Гульфия Закирова и Майя Карпухина готовили на глазах у всех сытный завтрак, пытались на ощупь с

закрытыми глазами узнать привычные крупы и отгадать названия сказок.

Бурю эмоций вызвало виртуозное исполнение инструментального дуэтом Яхьи Хафизова (курай) и Завдата Сафина (баян) популярной из народных татарских песен.

Впервые участвовали в отборочном туре конкурса «Автограда» Нафиса Фаттахова, Резида Хабибуллина, Наталья Атказолова, Любовь Горлова. Дебют оказался удачным. Председатель жюри Александр Василенко отметил появление новых талантов на камазовском небосклоне и порекомендовал активно шлифовать алмазы.

Мне так повезло с моей мамой...

Мария МАМАЕВА

Детский смех в заводских коридорах – явление редкое. Но 22 ноября маленькие гости в АБК-1 автомобильного завода чувствовали себя полноправными хозяевами. В этот день они пришли, чтобы произнести признания в любви самому дорогому человеку – своей маме.

Много трудностей приходится преодолеть женщине – хранительнице семейного очага. Особое внимание организаторы концерта уделили матерям, в чьих семьях подрастают трое и более детей. Все 38 героинь получили в подарок из рук юных гостей роскошные букеты.

Бывает, что на хрупкие плечи матери ложится непосильная ноша – быть опорой и кормилицей семьи, в которой не один и не два ребёнка, а целых шесть! Не одно испытание пришлось преодолеть работнице цеха сборки кабин Зинаиде Максимовой, вос-

питывающей шестерых детей. Сейчас поддержка и опора для неё – старшие ребята, которые помогают следить за малышами. Андрей – старший сын Зинаиды Николаевны, как и мама, трудится на АвЗ, в цехе комплектации и сдачи автомобилей.

Особые подарки – большие мягкие игрушки – были в этот день вручены работницам АвЗ, совсем недавно познавшим радость материнства. Их вручили главный инженер завода Николай Светличный и заместитель председателя профсоюзной организации Юрий Балашов. Поздравляя всех



Свои подарки преподнесли и артисты хореографического ансамбля «Бисеринки»

женщин с праздником, Николай Иванович даже зачитал стихотворение собственного сочинения, посвящённое подвигу материнства.

ринки» – порадовали собравшихся замечательным танцем. Трогательные песни о маме исполнили заводские вокалисты Любовь Кутлугильдина, Андрей Крылов, дуэт Марины Зотовой с дочерью Анастасией и другие исполнители.

Торжественным аккордом праздника стало вручение благодарственных писем труженицам АвЗ, чьи сыновья сейчас защищают Родину в рядах Российской Армии. Концерт закончился бурной овацией. Зрители благодарили артистов и маленьких гостей праздника за поздравления всем матерям, работающим на заводе.

ВЕРНИСАЖ

Страницы потерянного дневника...

Гузель ГАТИНА. Фото: Николай БРИК

Не совсем обычная выставка проходит в эти дни в Литературной гостиной библиотеки «КАМАЗа».



Автор коллекции – художник-любитель Тамара Журавлёва-Полякова – не только рисует, но и пишет стихи. Три из них вошли в антологию челянинской поэзии «Под небом высоким».

Тамара Николаевна сейчас на пенсии. Она имеет педагогическое образование и при этом успела более десяти лет проработать в управлении главного архитектора «КАМАЗа».

«Страницы потерянного дневника...» – первая персональная выставка Тамары Журавлёвой-Поляковой, на которой представлены в основном картины в графическом стиле. Такое название выбрано не случайно. Картинами написан дневник художницы, в них заметки о событиях её жизни, мыслях и чувствах переданы образами, сюжетами, портретами. Несколько лет назад картины были утеряны, а те, что представлены на выставке – копии оригиналов, восстановленные Тамарой Николаевной по памяти.



– Владимир Геннадьевич, вы на посту директора «КАМАЗ-мастера» всего несколько месяцев. Как чувствуете себя в этой роли?

– Как всем известно, в этом году Семён Якубов после своего юбилея вышел на пенсию. Руководство командой он передал мне. Это очень большая ответственность для меня. Конечно же, не хватает того опыта, который есть у него. Руководство командой он подсказывает, советует. Моя задача, как и всего коллектива, сохранить всё, что команда приобрела за 24 года своего существования.

– Как можно попасть в команду «КАМАЗ-мастер»? – Желающих попасть в команду очень много – об этом спрашивают и через интернет, и по телефону. К сожалению, состав команды ограничен – в ней насчитывается чуть более 100 человек, штатное расписание у нас фиксированное,

поэтому мы не можем принять в команду всех желающих. Но если видим серьёзных специалистов или способную молодёжь, желаемую работать в команде, мы эти кандидатуры рассматриваем.

За месяц-два до «Дакара», когда наших собственных сил не хватает, мы привлекаем на подготовку автомобилей специалистов со стороны. Именно в это время и приглядываемся к будущим членам коллектива. Если видим, что человек наш, подходит нам – голова светлая, руки на месте, то берём его на заметку. А когда появляется свободная штатная единица, приглашаем в команду.

– Как вы лично попали в команду? Есть сведения, что вы начинали с работы механика. А кто предложил вам попробовать себя в качестве пилота?

– Я пришёл в команду, когда мне было 18 лет. Сначала мне указали на стоящую в углу мотелу: сначала подметай полы, а потом, может быть, мы тебя возьмём в команду... В своей жизни я всегда старался любую работу выполнять качественно и быстро. Я подметал пол идеально, не хуже уборщицы. После этого мне дали работу посложнее. И так поэтапно поручали что-то более серьёзное. И я добился того, что попал в экипаж в роли механика.

С самого детства у меня была мечта – стать гонщиком, и я к этому шёл всю свою

сознательную жизнь. В 1995 году мне было 25 лет, и Семён Семёнович доверил мне руль гоночного грузовика. На следующий год мы вместе с Семёном Якубовым и Сергеем

на «Дакаре» будет ограничен объём двигателя гоночных грузовиков. В регламенте будет оговариваться максимально допустимый объём двигателя – 16,5 литра.

Владимир Чагин: «На моём примере любой молодой человек может убедиться, как важно добиваться поставленной перед собой цели трудом и настойчивостью».

Савостиным дебютировали на «Дакаре» одним экипажем и заняли пятое место. А через четыре года, в 2000-м, впервые победили. И с этого времени у нас наступила «эпоха побед». Мы будем делать всё возможное для того, чтобы череда побед продолжалась как можно дольше.

– Что больше всего вас мотивировало к достижениям столь значимых побед в автоспорте?

– Отец посадил меня за руль автомобиля в шесть лет, а с семи лет я начал заниматься картингом. Тогда во мне и зародилась мечта стать гонщиком. И я рад, что мечта сбылась, что я добился этого. Наверное, это самое большое счастье, когда получаешь то, к чему стремишься.

– На ваших автомобилях стоят двигатели Тутаевского моторного завода. Вы собираетесь менять производителя?

– Мы вынуждены будем это делать, так как с 2014 года

Объём мотора, который мы используем сегодня, составляет 17,2 литра, и мы будем вынуждены переходить на другой двигатель.

К сожалению, российского серийного двигателя, который выдавал бы более 800 лошадиных сил, сегодня пока нет, поэтому нам придётся искать двигатель зарубежного производства. Пока кандидаты номер один – это двигатели Liebherr и Cummins. В последние годы на одном из наших автомобилей тестируем двигатель Cummins. В течение года мы определимся с выбором окончательного.

– Есть желающие купить спортивный КАМАЗ? Сколько он стоит?

– Немало заказов и на подержанные автомобили, и на самые новые. Последняя версия спортивного КАМАЗа, на котором выступают Эдуард Николаев и Айрат Мардеев, стоит 620 тысяч евро. У основных конкурентов нашей

команды цены аналогичные. MAN продаёт свои спортивные версии даже дороже.

– Ваши приблизительные прогнозы по предстоящему «Дакару»?

– Конечно, каждый участник, стартующий в «Дакаре», надеется попасть в первую двадцатку, десятку, пятерку, в призы или стать победителем. Как говорится, плох тот солдат, который не мечтает стать генералом...

И мы ставим такие задачи на эту гонку. Главное, чтобы все машины были на финише. Наш автомобиль по своим техническим показателям способен попасть в призовую тройку. Призовые места – это наша главная задача на предстоящем «Дакаре».

– Что для вас смысл жизни? – Сейчас для меня открылись другие рубежи, передо мной стоят новые задачи. С 2009 года в команде я занимаюсь административной, хозяйственной и финансовой деятельностью. Раньше я совмещал эту работу с ролью пилота, а с июля этого года на меня лёг ещё больший груз ответственности, ещё больший объём работы. Общение с партнёрами, с внешним миром – это для меня новый вид деятельности, и мне надо всё освоить, чтобы полностью заменить Якубова. Передо мной новые вершины, новые задачи, и в их достижении смысл дальнейшей моей жизни.