



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ КОРПОРАТИВНАЯ ГАЗЕТА ОАО «КАМАЗ»

№ 18 (3656)  
18 мая 2012 г.

# ВЕСТИ КАМАЗА



## По стопам отца

Так образуются династии

2

## Конрафакт – постыдный факт

Убить автомобиль легко

3

## Как по речке Лемезе...

Праздничный сплав камазовцев

4

О ГЛАВНОМ

## Точки роста термогальваники

Наталья ГАРИПОВА

Фото: Николай БРИК

Сегодня термогальваническое производство «КАМАЗа» переживает новый этап развития – начался процесс его модернизации. Шаг за шагом термогальваника движется за механообрабатывающим производством автогиганта, успевшим значительно обновить парк оборудования, освоить новые технологии. Как идет процесс модернизации на этом важнейшем этапе производства грузовиков, мы решили разобраться на месте, посетив все точки роста термогальванического производства.

### Гигант «КАМАЗа»

«Термичка» (именно так в народе зовётся этот блок завода двигателей) поразила нас своим масштабом и мощью: это два корпуса, в которых работает более 800 человек в четырёх цехах. Камазовская термогальваника в два раза больше, чем подобное производство на ВАЗе или в зарубежных машиностроительных компаниях. Чтобы обойти эти огромные площади, нам понадобилось более двух часов, и это только для осмотра его участков. В последнее время термогальваника ещё и расширилась за счёт сосредоточения здесь профильного оборудования, привезённого с ремонто-инструментального завода и зарубежного предприятия «КАМАЗавтотехника».

### Печь Ipsen

Первым пунктом нашего путешествия по этому производству стал термический цех, где четыре года назад была смонтирована и запущена печь Ipsen производства Германии. Хотя назвать этот комплекс агрегатов просто печью довольно сложно, ведь в её состав входит множество установок. Это и две закалочные печи, и моечная машина, и две отпускные печи, и газовая установка, и комплекс автоматического управления.

– Этот участок стал первой ласточкой модернизации термогальваники – здесь впервые за последние 30 лет произошла замена оборудования, – пояснил главный специалист термогальванического производства ОАО «КАМАЗ» Юрий



Печь Ipsen уже четвёртый год показывает себя достойно

Ондроманенко, помогавший нам разобраться в нюансах «термички». Он отметил, что качество термообработки в этой печи на порядок выше, чем в старых, и соответствует всем мировым стандартам. Кроме того, у этой немецкой печи очень высокая производительность, в два с половиной раза превышающая этот показатель своих «старших товарищей», которые были запущены ещё в 1976 году.

### Такие разные линии

Линия покрытия чёрным цинком располагается в гальваническом цехе № 1 и предназначена для декоративного покрытия разнообразных мелких деталей, входящих в конструкцию автомобиля. Собрана она своими силами на основе базовой линии цинкования, находившейся в консервации, и узлов, снятых со списанного оборудования, но пригодных к дальнейшей эксплуатации. Её запуск состоялся три года назад.

А вот линия анодирования и линия хромирования инструментов находятся в гальваническом цехе № 2. Первую привезли сюда из Запорожья, вторую местом прописки имела ремонтно-инструментальный завод. Обе линии по техническому состоянию, за исключением некоторых узлов, были пригодны только к списанию и сдаче в металлолом.

– Если честно, то от линии анодирования и линии хромирования осталась только инвентарный номер. Можно сказать, что мы её сделали заново сами, так что это даже не модернизация, а изготовление нового оборудования, – пояснил нам Юрий Ефимович. – Многое пришлось повозиться и с линией хромирования, которая тоже подверглась серьёзной переделке.

Есть в гальваническом цехе № 2 автоматическая линия контроля прижогов. Линия новая, смонтирована всего четыре года назад под изготовление деталей для совместного предприятия «ЦФ-КАМАЗ». Она нужна для контрольной операции – проверки качества настройки шлифовки на первых пилотных деталях и гарантированной обработки всей партии.

### Электронно-лучевая сварка

Этим видом сварки на «КАМАЗе» пользуются давно, с её помощью производится обработка деталей сложной конфигурации. Раньше её производили на оборудовании, которое выработало свой ресурс ещё в начале 90-х. Новая установка была куплена в рамках модернизации термогальваники три года назад.



Линия хромирования инструментов, привезённая с КИСМа, подверглась реконструкции и теперь служит как новая

инвентарный номер. Можно сказать, что мы её сделали заново сами, так что это даже не модернизация, а изготовление нового оборудования, – пояснил нам Юрий Ефимович.

– Многое пришлось повозиться и с линией хромирования, которая тоже подверглась серьёзной переделке.

Есть в гальваническом цехе № 2 автоматическая линия контроля прижогов. Линия новая, смонтирована всего четырёх лет назад под изготовление деталей для совместного предприятия «ЦФ-КАМАЗ». Она нужна для контрольной операции – проверки качества настройки шлифовки на первых пилотных деталях и гарантированной обработки всей партии.

### Комплекс Aichelin

На печи Aichelin замкнулся круг, по которому мы совершили свой вояж по термогальваническому производству. Но здесь не заканчиваются изменения, связанные с его техническим перевооружением. Ведь мы увидели только первые шаги, сделанные по пути модернизации термогальваники.

На этом участке царит идеальная чистота, тут белые полы и стены. Такая аптекарская обстановка называется вакуумной гигиеной и нужна для исправной работы агрегата. Линия электронно-лучевой сварки собирается из оборудования, закупленного и изготовленного на разных предприятиях: корпус делали в Ижевске, насосы – в Великобритании, электронную пушку – в Германии. Благодаря новому оборудованию качество и производительность этой операции были значительно улучшены.

### Агрегат Aichelin

Эта гордость термогальванического производства австрийского происхождения располагается в термическом цеху и работает на предприятии почти год, её торжественный запуск состоялся прошлым летом.

Производительность агрегата на операции цементации составляет порядка 1200 кг/час против 396 кг на старых печах. Шестерни и валы, прошедшие термообработку в нём, приобретают требуемую твёрдость и прочность и способны выдержать значительные ударные нагрузки и серьёзно сопротивляться износу, а это в конечном итоге влияет на пробег автомобиля до капитального ремонта. Причём печь может одновременно производить цементацию на разную глубину слоя, например 0,8 мм и 1,6 мм.

– Все процессы на Aichelin автоматизированы, система безопасности дублирует каждую операцию, что исключает возможность ошибок. Аналогичными печами пользуются ведущие автомобилестроительные концерны мира: BMW, Volkswagen и другие, – сказал Юрий Однороманенко.

На печи Aichelin замкнулся круг, по которому мы совершили свой вояж по термогальваническому производству. Но здесь не заканчиваются изменения, связанные с его техническим перевооружением. Ведь мы увидели только первые шаги, сделанные по пути модернизации термогальваники.



Комплекс Aichelin на сегодня является самой дорогой частью инвестиционного проекта по модернизации термогальваники



Новая установка электронно-лучевой сварки обеспечивает высокое качество и производительность обработки

НОВОСТИ

## Для развития автопрома

Депутат Государственной Думы РФ Альфия Когогина внесла на рассмотрение парламента проект изменений в Федеральный закон «Об отходах производства и потребления» и другие законодательные акты Российской Федерации в части обеспечения безопасной утилизации отдельных видов колёсных транспортных средств.

Напомним, что предложение о внесении изменений в закон было рассмотрено на заседании Экспертного совета по инновационному развитию автомобильной промышленности и спектртехники при Комитете по промышленности Госдумы и одобрено всеми российскими автопроизводителями и зарубежными автоконцернами, создавшими производство в России. Заседание первого экспертов совета прошло 17 апреля этого года.

По мнению Альфии Когогиной, данные изменения в федеральный закон включают зелёный свет образованию фактически новой промышленной отрасли в России – утилизационной. Это позволит создать не только тысячи новых рабочих мест, но и привлечь значительные инвестиции, которые будут способствовать в том числе и улучшению экологической обстановки в стране благодаря избавлению от автохлама.

«Кроме того, эти меры помогут развитию отечественного автопрома, особенно в условиях вступления России в ВТО, – говорит депутат. – Напомню, что в российской автомобильной и смежных отраслях занято около 2,5 млн человек, и отрасль имеет мультиплексный эффект. Именно развитие автомобилестроения в России повлечёт за собой рост metallurgical, нефтехимической, текстильной, электронной и других отраслей промышленности, а значит, будет способствовать подъёму экономики в целом».

Подробности на сайте [www.alfakogogina.ru](http://www.alfakogogina.ru)

## Делегация Туркменистана посетила «КАМАЗ»

В рамках рабочего визита в Республику Татарстан правительенная делегация Республики Туркменистан побывала на «КАМАЗе», где провела переговоры по вопросам перспективного сотрудничества.

В состав делегации входили министры правительства Туркменистана и руководство госконцерна «Туркменнефтебит», лидера нефтяной отрасли республики. Делегацию сопровождал премьер-министр Татарстана Ильдар Халиков.

В сопровождении генерального директора ОАО «КАМАЗ» Сергея Когогина гости посетили главный сборочный конвейер и конвейер сборки кабин автомобильного завода. В НТЦ им была продемонстрирована автомобильная техника, включая автомобили нового модельного ряда. Делегатов также заинтересовало совместное российско-итальянское предприятие по производству сельскохозяйственной техники «СиэнЭйч-КАМАЗ Индустрия».

## Испытание бездорожьем

На «КАМАЗе» смонтирован уникальный стенд для испытаний ходовой части автомобиля. Он находится в Научно-техническом центре и пока является единственным в России.

– Эта новая разработка позволит нам сократить сроки проведения дорожных испытаний, оценить нагрузки, которые воспринимают трансмиссия и ходовая часть автомобиля. И самое главное – мы сможем оптимизировать трёхмерные модели КАМАЗов, которые конструкторы используют для расчётов исследований и при проектировании. Это задача, которую мы должны решить в ближайшее время, – пояснил главный конструктор ОАО «КАМАЗ», директор Научно-технического центра Данил Валеев.

Стенд имитирует нагрузки, которые автомобиль испытывает при эксплуатации на любых видах дорог: грунтовые, асфальт или абсолютное бездорожье. Автомобиль наезжает на плиты, а цилиндры, расположенные под ним, имитируют выбранные для испытаний нагрузки. Тем временем автоматизированная система фиксирует изменения состояния каждого колеса, подвески и всей ходовой части. «Внешне конструкция кажется простой, – поясняет Данил Хадиевич. – Но на самом деле при разработке этого стенд был задействован громадный интеллектуальный потенциал. Записи, имитации, программа обработки – научёбические процедуры».

Использование этих стендов преследует две главные цели – повышение качества при проектировании и сокращение сроков разработки автомобилей и узлов независимо от сложности. Оперативность и качество проектирования, в свою очередь, позволят быстрее реагировать на изменения рынка.

АНОНС

ТЕРРИТОРИЯ БЕРЕЖЛИВОСТИ

### Смотрите телепрограмму



В пятницу, в 19.45, и в субботу, в 12.45,  
на канале «Рен-ТВ Набережные Челны»

## Мастер в теме

Свои идеи в проекты, реализующиеся в рамках PSK, внесут и младшие командиры производства. Такое решение было принято на заседании Совета мастеров и бригадиров ОАО «КАМАЗ».

Проект «Система ТРМ-КАМАЗ» представил консультант по развитию PSK первого заместителя генерального директора ОАО «КАМАЗ» – исполнительного директора Артёма Жиленкова. Цель проекта – дальнейшее развитие системы ТРМ на «КАМАЗе». Разработчики уверены – единственный ТРМ позволит снизить количество простостоящего оборудования, общее время простостоящего оборудования и среднее время одного простостоящего оборудования на 50%.

По решению Совета, в число участников проекта были включены мастера прессово-рамного завода Дмитрий Россинев и логистического центра Рамиль Набиуллин. Их работа связана с обслуживанием и ремонтом оборудования

ния, и их рекомендации позволят создать эффективную систему обслуживания.

Проект «Мастер», представленный на Совете, уже одобрен на автомобильном заводе. По словам главного специалиста КРПС Дмитрия Маева, его реализация заложит основу для постоянного целенаправленного развития младших командиров производства. Скоро рабочая группа, в состав которой по рекомендации Совета мастеров и бригадиров были включены мастера автомобильного завода Альфред Гайсин, завода двигателей Алексей Зеленин и ЗАО «ЧелноВодоканал» Василий Закутаев, приступит к осуществлению этого проекта на заводе двигателей.

Теперь деятельность Совета мастеров может оценить любой камазовец: в «Комете» в разделе «Бережливое производство» появилась папка «Совет мастеров». Уже сейчас в ней включены документы, регулирующие деятельность этой общественной организации, протоколы заседаний, планы работ. Свои предложения можно адресовать как членам Совета мастеров «КАМАЗа» (они есть на всех предприятиях компании), так и редакции газеты «Вести КАМАЗа».

**ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 45-23-30, 6-88-99**

www.kamaz.ru

## НОВОСТИ

**Качество подтверждено**

Подведены итоги соревнования на звание «Коллектив высокого качества труда» за I квартал 2012 года.

На основании решения комиссии распоряжением-постановлением № 204 первое место присуждено коллективу автомобильного завода, второе место – коллективу литейного завода Металлургического комплекса, третье – коллективу прессово-рамного завода. Все лауреаты будут награждены «Свидетельством ОАО «КАМАЗ» за достижения в области качества».

**Зачем коллежу ИСО?**

Камский политехнический колледж им. Л.Б. Васильева сертифицирован на соответствие системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008). Важный и долгожданный сертификат работники колледжа получили в конце апреля.

Как сообщил нам директор КПК Рудольф Ситдиков, из 130 образовательных учреждений республики только четыре получили подобный сертификат, в их числе и колледж им. Л.Б. Васильева.

Принятие решения о сертификации продиктовано, в первую очередь, стремлением повысить качество образования студентов. Учреждения образования, прошедшие сертификацию ИСО 9001, могут гарантировать подготовку специалистов, отвечающих требованиям, которые предъявляют большинство частных и государственных компаний. Этот факт рассматривается как огромный плюс во многих странах и облегчает трудоустройство выпускников. Получение сертификата ИСО 9001 повышает статус учреждения и престижность получения образования в нём.

На этой неделе в колледже прошло ещё одно знаковое событие – научно-практическая конференция «Профессионал в условиях конкурентной производственной среды», на которую съехались около сотни юных исследователей из Татарстана и Марий Эл. Ребята выступили с докладами в секциях «Профессионала», «Здоровье», «Профессиональная среда», «Варнатив». На конференцию, ставшую уже традиционной, были приглашены представители ОАО «КАМАЗ», мэрии и городских вузов. Авторы лучших докладов награждены дипломами и грамотами. Форум прошёл в рамках программы «Популяризация рабочих и инженерных профессий» с целью привлечения и закрепления специалистов на предприятиях республики.

## ЮРИСТ

**ВАС за «КАМАЗ»**

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Более двух лет длился судебный процесс, определяющий судьбу института сублизинга – именно столько вёлся имущественный спор между ОАО «Лизинговая компания КАМАЗ» и ЗАО «Уфимские авиационные линии».

В феврале 2010 года сублизингополучатель «Уфимские авиалинии» обратился в суд с требованием установить право собственности на технику, принадлежащую ОАО «Лизинговая компания «КАМАЗ». Дело в том, что между Лизинговой компанией «КАМАЗ» и компанией ОАО «Мезон-Авто» был заключен договор лизинга на грузовик и полуприцеп. Этому же технику ОАО «Мезон-Авто» передал в сублизинг авиакомпания «Уфимские авиационные линии». Авиакомпания, в свою очередь, полностью выплатила все лизинговые платежи и обратилась к ОАО «Мезон-Авто» с требованием передать право собственности, но оказалось, что сделать это невозможно: ОАО «Мезон-Авто» стало отвечать признакам несостоятельности (банкротство), имеет задолженность перед Лизинговой компанией «КАМАЗ» и погасить её не в состоянии.

ЗАО «Уфимские авиалинии» вышло с иском в Арбитражный суд Республики Башкортостан с требованием установить право собственности на находящуюся

у них во владении автотехнику, принадлежащую Лизинговой компании «КАМАЗ». Суд отказал истцу в удовлетворении заявленных требований. Сублизингополучатель подал кассационную жалобу. Федеральный арбитражный суд Уральского округа отменил решение суда первой инстанции и направил дело на новое рассмотрение в Арбитражный суд Республики Башкортостан, где по делу был вынесен новый судебный акт,

**Если бы система устоялась, получилась бы легальная мошенническая схема по отъёму собственности у лизинговой компании, в которой участвовали бы лизингополучатель и сублизингополучатель.**

удовлетворяющий заявленные требования истца и устанавливая право собственности за сублизингополучателем на имущество, принадлежащее ОАО «Лизинговая компания «КАМАЗ».

Лизинговая компания «КАМАЗ» не собирается отступать. Её юридическая служба направи-

## ТВОИ ЛЮДИ, «КАМАЗ»

**По стопам отца**

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Фото: Николай БРИК

24 мая, в день рождения службы главного энергетика автомобильного завода, у бригадира Максима Калинина ночная смена. Это время выполнения заявок, замены вышедших из строя запчастей на подстанциях, организации и контроля работы бригады. О праздновании ли тут думать?

Объекты ответственности небольшого коллектива, который он возглавляет, в схеме электроснабжения автомобильного завода выделены цветом. 40 прямогоугольников, опоясывающих территорию производственного корпуса по периметру, – это и есть комплектные трансформаторные подстанции, пытающие всё электрооборудование завода. «Капилляры» кабелей соединены с ними десятки автоматических линий, сотни станков и механизмов.

Первые электрические схемы Максим начал собирать задолго до начала изучения курса физики. Отец, техник-электрик 6-го разряда Ав3, подметив интерес сына к технике, отдавал ему на распределение вышедшие из употребления электробытовые приборы. А тот, разбирая винтик за винтиком старый магнитофон, старался найти ответ на вопрос: «Как это работает?» Первая серьёзная работа, выполненная под

руководством Калинина-старшего, – светильник на базе лампы дневного света.

Анатолий Андреевич, будучи человеком увлечённым, каждый отпуск старался устраивать для детей маленько путешествие. Особенно часто они ездили на Урал, на Максима не прельсти

**В зоне ответственности бригады Калинина – 40 комплектных трансформаторных подстанций, пытающих всё электрооборудование завода.**

поиск минералов, гораздо интереснее ему было искать поломки в электроприборах.

Впервые рабочее место своего отца в помещении по ремонту подстанции бригады № 225 (отец в то время руководил ею) Максим увидел во время экскурсии в день открытых дверей. Сейчас вспоминает, что автосборочное производство поразило его мно-



гие количество людей собирают КАМАЗы, как быстро они сходят с конвейера! Может, именно тогда он сделал свой выбор в пользу автомобильного завода?

практиканта, его отец Анатолий Андреевич руководил коллективом электротехнической лаборатории.

– Я уже тогда решил работать в этой бригаде, – вспоминает Калинин-младший. – С интересом изучал оборудование, вместе с электриками выполнял заявки.

Никакого особого отношения к моей персоне не было, впрочем, поблажки мне были и не нужны.

Отец одобрил выбор сына, и после успешного окончания учебного заведения тот устроился на Ав3 в ту самую 225-ю бригаду, где его уже знали.

Максим и сейчас помнит имя своего первого наставника – Геннадия Фёдоровича Климова. Но основательно изучить оборудование ему помог бригадир Минсалих Ибрагимович Мухтаров.

– С отцом Максима Анатолием Андреевичем мы монтировали те

самые подстанции, которые сейчас обслуживаем, – вспоминает один из старожилов Ав3. – Он работал на автомобильном с 1972 года, как раз тогда и появилась на свет служба главного энергетика. В 1978-м запустили оборудование в сдаточном корпусе и на автомото-токарном производстве. Анатолий Андреевич прекрасно знал оборудование, было очень увлечённым человеком, работать с ним было очень интересно. Когда к нам в цех пришёл его сын Максим, в первую очередь я старался обучить его тонкостям нашей профессии, а основательность и трудолюбие он перенял от отца.

В 2010 году Максим Анатольевич Калинин стал бригадиром. Он не только выполняет планово-предупредительные ремонты, заявки по ремонту и обслуживанию подстанций, но и планирует и организовывает работу коллектива.

– Наши дела требуют особого внимания, – поясняет молодой бригадир, – у нас на подстанции очень высокое напряжение. Мне нравится моя работа, за десять лет я изучил оборудование, а коллектива у нас очень дружный.

За это время значительно улучшилась система обслуживания, более оперативно поставляются комплектующие, активнее используются новые технологии.

В нашем деле главное – найти и оперативно устранить поломку, наладить обеспечение электроснабжения производства, оно не должно простоявать ни одной лишней минуты.

## ПРОБА СИЛ

**Комфорт в кабине – не мелочь**

Подведены итоги конкурса «Автомобиль КАМАЗ – продуман и удобен до мелочей», организованного Корпоративным университетом «КАМАЗ» и НОУ «РИПТИБ». Конкурсанты, а ими были студенты российских вузов, представились возможность дополнить камский грузовик новыми техническими решениями.

На клич поучаствовать в конкурсе отозвались студенты Камского института искусств и дизайна, Камской государственной инженерно-экономической академии, Санкт-Петербургской государственной художественно-промышленной академии им. А.Л. Штиглица, Казанского национального исследовательского технического университета им. А.Н. Туполева – КАИ и его Набережночелнинского филиала. За два с лишним месяца участникам конкурса предстояло найти решение, обеспечивающее удобство для человека, взаимодействующего с грузовиком автомобилием, будь то водитель, грузчик или работник сервисного центра.

Конкурсные работы принимались в семи категориях: погрузочно-разгрузочные работы, ежедневные и сервисное обслуживание автомобиля, заправка топливом и другими расходными жидкостями и материалами, дорожные ситуации, поддержание порядка и чистоты в автомобиле, свободное время в автомобиле, автомобиль в движении. Конкурсанты могли также предложить собственную ситуацию.



## АНОНС

**Читайте в следующем номере:**

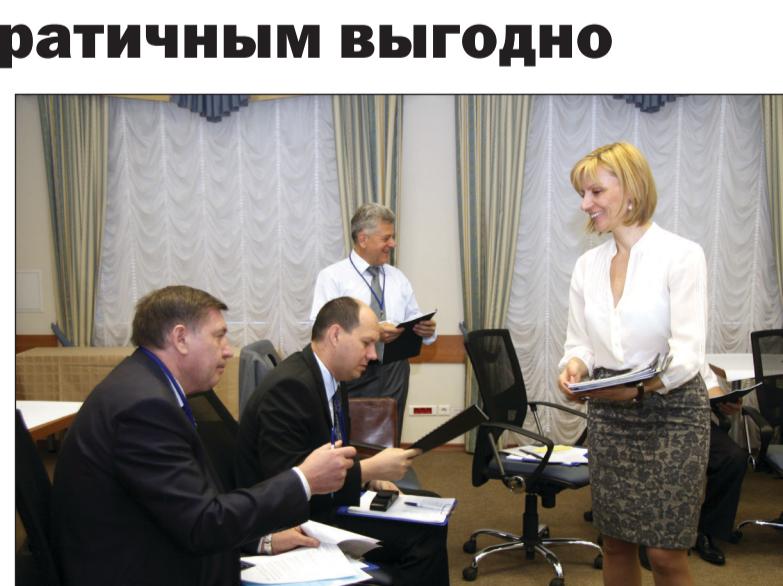
- Большая работа с удивительным результатом
- Новый продукт от «КАМАЗ-Лизинга»
- Здоровье заводчан под контролем



ваться в зависимости от потребностей водителя. Победителем конкурса «Автомобиль КАМАЗ – продуман и удобен до мелочей» был признан студент СПГХПА им. А.Л. Штиглица Максим Балуков. Его идея модульной компоновки кабины, когда на базе одного грузовика могут размещаться до трёх модулей, обеспечивающих различные условия комфорта и эксплуатации автомобиля, понравилась комиссии оригинальностью решения.

В рамках конкурса также была учреждена номинация «Лучшая идея». Симпатии камазовцев завоевал новый принцип входа в кабину, который разработан ещё одним студентом СПГХПА им. А.Л. Штиглица Сергеем Борисенко.

«На конкурсе были представлены разнообразные работы – от попыток решения глобальных проблем до рассмотрения конкретных задач. Одни идеи уже реализуются на «КАМАЗе» в разработках БЗГД-ДР; другие требуют дополнительного развития, – комментирует итоги конкурса Аюп Джумалиев, ведущий художник-конструктор НТЦ. – Данный конкурс проводился впервые. Планируется, что он станет ежегодным, но необходимо конкретизировать условия: сделать акцент на реальных дополнениях к существующему автомобилю, а не на глобальных концептах. В целом данная работа проведена не ради упражнения в идеях, а для накопления базы решений задач улучшения качества автомобиля «КАМАЗ» с целью предвосхищения желаний будущего потребителя».



«Будущее – за управлением в стиле коучинга», – считает Мария Морозова

Его провела сертифицированный бизнес-тренер, консультант по персональному и корпоративному развитию персонала, специалист по бизнес-психологии, управляющий партнер BiroAkzent, преподаватель MBA АНХГС и МИРБИС Мария Морозова.

Нынешнее время требует от руководителей изменений в управлении компаниями, выработки стратегий, направленных на повышение эффективности деятельности, прежде всего через новые подходы в управлении персоналом. Не оставили без внимания эти процессы и камазовские руководители.

На этой неделе состоялся двухдневный обучающий тренинг «Развитие навыков коучинга» для топ-менеджеров нашей компании.

## ЭКСПЕРТИЗА

**Контрафакт – факт отсутствия качества**

Недавно таможня Татарстана выявила 200 компрессоров к грузовым автомобилям, прибывших в Набережные Челны из Китая. Примечательно, что каждый компрессор был маркирован товарным знаком «КАМАС», сходным с известным во всём мире брендом «КАМАЗ».

Теневые производители запчастей подделывают всё: деталь, упаковку, номера. Но если в данном случае распознать признаки контрафакта оказалось достаточно легко визуально – буквы Z заменены на S, то в большинстве своём отличить такую деталь может только профессионал, работающий в автоВИДУСТРИИ. Иногда выявить контрафакт поможет только экспертиза...

По данным Роспотребнадзора, доля контрафактной и фальсифицированной продукции на российском рынке составляет от 30 до 40%. Помимо этого, в 2011 году на российском рынке было продано более 5 млн оригинальных наименований. Все они используют свою собственную технологию, которая во многом отличается от оригинальной камазовской, именно поэтому качество продукции не всегда находится на высоте. Или, что ещё хуже, она нелегально изготавливается по снятым оригиналам размеров или добытым с завода чертежами. Такие запчасти отличаются от оригинальных по многим факторам. К основным недостаткам здесь можно отнести нарушение технологии производства и, как

следствие, недоработки и неточности в геометрии изделия. Это оказывается на сроке службы такой детали. Используя её, потребитель рискует не только поменять деталь через полтора-два месяца, но и вывести из строя другие, не менее важные элементы автомобиля. Более того, использование неоригинальных запчастей представляет опасность во время движения автомобиля (и, к сожалению, бывает причиной, вызвавшей аварию).

Определить самостоятельно качество запчастей сложно, особенно если у деталей, ле-

**По данным Роспотребнадзора, доля контрафактной и фальсифицированной продукции на российском рынке составляет от 30 до 40%.**

жащих в магазинах, присутствует красочная упаковка. «Красивый фантик» альтернативного производителя нередко становится хорошей приманкой, при которой покупатель о том или ином предприятии-производителе является отличной почвой для продавца «рекламировать» относительно недорогую, нежели у оригинального производителя, деталь.

Стоит ли говорить о том, к каким последствиям может привести запчасть,



Так выглядят фирменная камазовская упаковка для запчастей

сделанная с отклонениями от конструкторской документации? Ответ очевиден:

к преждевременному износу узлов, выходу из строя мотора и, как следствие всего этого, – к незапланированному дорогостоящему ремонту. И потому стоит задуматься: надо ли ради экономии своих средств покупать низкопробные компоненты, чтобы впоследствии тратить огромные деньги на реанимацию целого автомобиля? Не лучше ли просто покупать оригинальные запчасти производителей, чьи детали полностью соответствуют конструкторской документации?

Бесспорно, оригинальные изделия стоят на рынке дороже своих «клонов» от альтернативных производителей. Но в итоге их качество полностью оправдывает заявленный в них ресурс и гарантирует автомобилю и водителю безопасность, что при эксплуатации является главным критерием. Поэтому у прилавка в магазине запчастей всегда стоит помнить: разочарование от низкого качества изделия длится гораздо дольше, чем радость от его низкой цены...

**Подготовлено пресс-службой ОАО «КАМАЗ»**

## МАСТЕР-КЛАСС

**Точность в массы**

Метрологи «КАМАЗа» провели мастер-класс для студентов челябинского филиала КНИТУ-КАИ на тему «Метрологическое обеспечение в производстве. Проблемы и пути их решения». Результатом этой акции видится не только повышение общего уровня знаний студентов четвёртого курса Машиностроительного образовательного кластера, но и решение кадровых проблем в службе главного метролога ОАО «КАМАЗ».

Главный метролог автогиганта Вера Задремайлова, проводившая мастер-класс, смогла заинтересовать студентов проблемами метрологии. Внимание учащихся также привлекло взаимодействие метрологических служб с процессом производства, от разработки до приёмки готовой продукции, и техническое оснащение поверочных лабораторий. Тема метрологии явно близка будущим специалистам, и, возможно, некоторые из них связуют свою трудовую деятельность с этой интересной и специфичной профессией.

В планах департамента главного метролога ОАО «КАМАЗ» – проведение семинара для метрологов и технологов. Он будет призван решить ряд внутризаводских проблем, связанных с разработкой техпроцессов и экспертизой технической документации, и повысить эффективность производства.

Нужно также отметить, что на этой неделе метрологи отмечают свой профессиональный праздник. Департамент главного метролога совместно с метрологическими службами подразделений автогиганта несет коллективную ответственность за достоверность результатов измерений и за весь процесс метрологического обеспечения производства с тем, чтобы гарантировать надёжность камских грузовиков. Работа метрологов, поверителей и слесарей КИПиА в этом направлении только усиливается, потому как 2012 год в мировом метрологическом сообществе проходит под эгидой «Метрология для безопасности».

## ОФИЦИАЛЬНО

**Негосударственный Пенсионный фонд «Первый промышленный альянс»****Годовой отчёт за 2011 год**

Полное наименование: Негосударственный пенсионный фонд «Первый промышленный альянс»

Сокращённое наименование: НПФ «Первый промышленный альянс».

Лицензия: № 359/2 от 09.04.2009 (без ограничения срока действия), выдана ФСФР России.

Местонахождение: 420097, РТ, г. Казань, ул. Вишневского, д. 2E. Тел./

факс: (843) 264-44-49, 264-44-39.

Набережночелновский филиал: 423810, г. Набережные Челны, б-р Рубаненко, 6 (стр. 1/07), тел. (8552) 37-45-95.

Управляющие компании:

- ТКБ БНПП Паритет Инвестмент Партнерс (ОАО), лицензия № 21-000-1-00069, выдана ФКЦБ России 17.06.2002;

- ЗАО «РЕГИОН Эссет Менеджмент», лицензия № 21-000-1-00064, выдана ФКЦБ России 22.05.2002;

- ООО «Управляющая компания «КапиталЪ», лицензия № 21-000-1-00058, выдана ФКЦБ России 01.02.2002;

**Баланс на 31 декабря 2011 года**

АКТИВ	тыс. руб.	ПАССИВ	тыс. руб.
Нематериальные активы	112	Совокупный вклад учредителей	134 404
Основные средства	4 177	Добавочный капитал	2 781
Долгосрочные финансовые вложения	1 366 788	Целевые средства	-10 553
Прочие внеоборотные активы	0	Резерв предстоящих расходов	801
Запасы	2	Пенсионные резервы, всего	711 277
Дебиторская задолженность	52 389	в т.ч. резервы покрытия пенсионных обязательств	676 541
Краткосрочные финансовые вложения	479 865	страховой резерв	34 736
Денежные средства	136 005	Пенсионные накопления	1 192 957
Прочие оборотные активы	17	Кредиторская задолженность	7 688
<b>БАЛАНС</b>	<b>2 039 355</b>	<b>БАЛАНС</b>	<b>2 039 355</b>

**Состав и структура инвестиционного портфеля по пенсионным резервам**

Вид актива	На начало года	На конец года
	доля от общей стоимости активов, %	
Денежные средства на счетах в кредитных организациях	1,7	3,0
Депозиты в рублях в кредитных организациях	10,2	15,3
Государственные ценные бумаги РФ и государственные ценные бумаги субъектов РФ	10,0	8,9
Облигации российских хозяйственных обществ, в том числе муниципальные облигации	59,5	63,3
Акции российских эмитентов	16,0	5,5
Прочие активы	2,6	4,0
<b>Итого</b>	<b>100</b>	<b>100</b>

**Отчёт о формировании средств пенсионных накоплений**

Средства пенсионных накоплений, поступившие в НПФ в течение отчёtnого периода	тыс. руб.	Распределение денежных средств, составляющих средства пенсионных накоплений, в течение отчёtnого периода	тыс. руб.
Средства пенсионных накоплений, поступившие в результате реализации застрахованными лицами права на переход в НПФ из ППФ или других НПФ	492 679	Средства пенсионных накоплений, переданные в доверительное управление в отчёtnом периоде	331 758
		Выплаты за счёт средств пенсионных накоплений, в том числе	2 180
		выплаты застрахованным лицам накопительной части трудовой пенсии	0
		выплаты правопреемникам умерших застрахованных лиц	1 784
		перевод средств пенсионных накоплений умерших застрахованных лиц в резерв ППФ	396
		единовременная выплата средств пенсионных накоплений	0
Часть дохода от инвестирования пенсионных накоплений, полученного за отчёtnый период, зачисленная на пенсионные счета	19 537	Переводы денежных средств, осуществляемые в порядке реализации права застрахованных лиц на переход из НПФ в ППФ или другой НПФ, в том числе	87 262
		перечисления в ППФ	3 628
		перечисления в другой НПФ	83 634
		Иные отчисления	9 871
<b>Сведения о застрахованных лицах на конец отчёtnого периода</b>	<b>Человек</b>	<b>Доверительное управление пенсионными накоплениями</b>	<b>тыс. руб.</b>
Количество застрахованных лиц, осуществляющих формирование пенсионных накоплений в фонде	44 295	Средства пенсионных накоплений, сформированные в фонде на конец отчёtnого периода	1 200 505

**Формирование средств пенсионных резервов, вкладчики, участники**

Поступления за отчёtnый период	тыс. руб.	Расходы за отчёtnый период	тыс. руб.
Пенсионные взносы, всего из них направлено в страховую резерв	173 648	Выплаты за счёт средств пенсионных резервов, из них в резерв покрытия пенсионных обязательств	83 866
в резерв покрытия пенсионных обязательств	165 456	выплаты негосударственных пенсий	75 246
на формирование имущества, предназначенного для обеспечения уставной деятельности (ИОУД)	4310	выкупных сумм по расторгнутым договорам и правопреемникам	8 620
Распределение дохода от размещения пенсионных резервов, полученного за отчёtnый период	тыс. руб.	Сведения по вкладчикам, участникам на конец отчёtnого периода	единиц/ человек
Часть дохода от размещения пенсионных резервов, зачисленная на пенсионные счета	11 830	Количество вкладчиков	9 867
Часть дохода от размещения пенсионных резервов, направленная на формирование ИОУД	2 680	Количество участников фонда	53 868
Часть дохода от размещения пенсионных резервов, направленная в страховую резерв	3410	Количество участников, получающих негосударственную пенсию	6 683

**Состав и структура инвестиционного портфеля по пенсионным накоплениям**

Вид актива	На конец года	доля от общей стоимости активов, %
Денежные средства на счетах в кредитных организациях	0,3	2,0
Депозиты в рублях в кредитных организациях	8,7	15,4
Государственные ценные бумаги РФ и государственные ценные бумаги субъектов РФ	15,6	16,0
Облигации российских хозяйственных обществ, в том числе муниципальные облигации	57,5	61,4
Акции российских эмитентов	13,6	2,0
Прочие активы	4,3	3,2
<b>Итого</b>	<b>100</b>	<b>100</b>

Президент НПФ «Первый промышленный альянс» О.А. Горбунова, главный бухгалтер НПФ «Первый промышленный

## НА ПРАВАХ РЕКЛАМЫ

## Что нам строит дом построить?

Кооператив застройщиков малоэтажного жилья «Синергия НЧ» приглашает всех желающих вступить в свои ряды и воплотить в жизнь мечту о собственном недорогом, технически и экологически совершенном доме всего в шести километрах от города – на высоком берегу реки Шильна, рядом с Национальным парком «Нижняя Кама». Поверить в то, что в таком привлекательном месте можно построить дом, достаточно сложно. Но, как оказалось, всё возможно. Более того, уже с 1 июля начинается регистрация права собственности членов кооператива на земельные участки.

Идеолог и самый активный двигатель проекта постройки этого посёлка Борис Морозов рассказал нам, что многое для начала строительства поселения под рабочим названием «Челнинская Жемчужина» уже сделано. Земля переведена в категорию «земли поселений», проектировано и согласовано электроподключение, газ подведут уже осенью, обеспечен водой и канализационной системой будет осуществляться силами ЗАО «Челнинский водоканал». Строительство дорог финансируется владельцем за счёт единого государства.

Изюминкой же посёлка должны стать сами дома, ведь они будут отвечать нескольким критериям,

основные из которых – дешевизна, экологичность, энергосбережение, инновационные способы возведения зданий, позволяющие производить строительные работы в считанные дни. Сейчас кооператив «Синергия НЧ» ведёт переговоры с производителями домокомплектов Ижевска, Йошкар-Олы, Челябинска, Смоленска, Орла, Твери, Санкт-Петербурга, являющимися лидерами рынка малоэтажного строительства России. Для посёлка Челнинская Жемчужина требуются комплекты каркасов обёмно-модульных домов: от одноэтажного «Соло» 30 квадратных метров до двухэтажных

любой необходимой площади, модули для которых будут собираться на конвейере. Наибольший спрос прогнозируется на дома площадью в 90–120 квадратных метров. «Хотя, – поделился с нами Борис Морозов, – мы не ограничиваемся модульной концепцией, люди имеют право выбрать любой проект дома, лишь бы возведение укладывалось в срок не более месяца, а конструктивно дом соответствовал высокому уровню энергоэффективности».

Кстати, об энергоэффективности. В домах посёлка планируется применять нано-утеплитель «Владполитекс», он намного лучше пенобетона, пенопласти, каменной

пакеты, поскольку не имеет фенольной связки, не оседает, глушит низкочастотный шум, менее теплопроводен, экологичен и дешёв. Вообще, в домах будет использовано множество новых, интересных, недорогих и экологичных технологий и материалов.

Инженерные изюминки посёлка не заканчиваются технологиями возведения домов. На инновационном уровне продумываются все элементы инфраструктуры посёлка, начиная с раздельной ненавязчивой утилизации мусора, рекуперационного отопления, кондиционирования, энергосберегающего горячего водоснабжения и заканчивая эффективной уборкой снега и недремлющей ок-

штукатуркой, как же стать членом кооператива застройщиков «Синергия НЧ»? Членство в кооперативе определяется его уставом, в который предварительно включено немало ограничений европейского типа «шуметь, дымить, выгуливать собак можно, но очень дорого». Ещё нужно внести вступительный взнос в 3000 рублей, обязательный паявой взнос из расчёта 28 тысяч рублей за одну сотку для строительства инженерных сетей посёлка и 40 тысяч – на приобретение права собственности за каждую сотку земли. Выбирать участок и заключать с владельцем земли предварительный договор на его приобретение можно уже сейчас. С проектом предварительного договора купли-продажи можно ознакомиться на сайте [www.shilna.ru](http://www.shilna.ru). Уже возник «конкурс» на участки первой очереди, в котором преимущества получат те, кто внесёт наибольший «нематериальный» вклад – в виде рыночных исследований, идей и предложений. Сыграют роль и прошлые заслуги, которые может отразить в своих предложениях, например, профсоюзный комитет, молодёжная организация...

Главное сейчас – объединить талантливых людей и выбрать наилучшие идеи по всем элементам инфраструктуры, архитектурно-планировочных решений, конструкции энергоэффективных «растущих» домов из имеющегося разнообразия рыночных предложений.

## ЭКСПРЕСС-ОПРОС

## Выходные с пользой

Наталья ГАРИПОВА

Минули майские праздники. Замечательная погода, длительные выходные сделали своё дело – камазовцы вернулись на свои рабочие места отдохнувшими. Более того, праздничные дни в дачно-огородный сезон многие потратили с пользой, заложив основу для обильного осеннего урожая. Мы решили поинтересоваться у камазовцев, действительно ли начало мая оказалось для них продуктивным, как они распорядились свободным временем, чем занимались на своеобразных каникулах?

**Адель Салаватуллин, инженер-технолог завода двигателей:**

– Я заядлый огородник, поэтому выходные провёл с пользой: удачно поработал на даче. Потом остались дни, чтобы в городе отлично отдохнуть. Думаю, что моё мнение разделяют многие, и среди моего окружения на заводе не знаю тех, кто остался бы недоволен этими майскими выходными. Когда затяжные праздники выпадают на зимние каникулы, не знаешь, как провести их с пользой, а летом всегда есть варианты рационально распорядиться свободным временем.



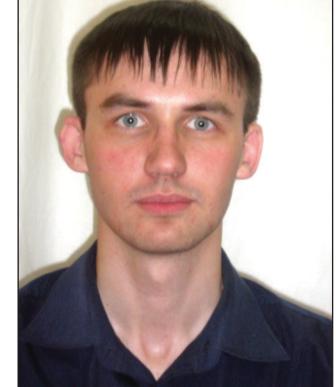
**Дарья Афлятунова, инженер бюро технического обучения ПРЗ:**

– Я всегда очень положительно относилась к майским праздникам, поэтому и в этом году с удовольствием поработала на даче, осталось время и выбраться с семьёй на природу. Кроме того, поскольку я отношусь к инженерно-техническим работникам, 5 и 12 мая мы были в простое, поэтому получилось, что наш отдыб был увеличен, и это замечательно. Правда, потом, после выходных, было тяжелово сразу включиться в рабочий ритм.



**Дмитрий Бимерман, электромеханик по обслуживанию СВМ ЦЦИКТ:**

– Майские выходные прошли продуктивно. Я учусь, поэтому основательно подготовился к сессии, уделил время диплому. Не скажу, что учусь аврально, привык делать работу планомерно, но выпавшие выходные всё равно помогли серьёзнее подготовить над учебным материалом. Осталось время и на дачу съездить, и провести выходные на корпоративном открытии, поскольку наша служба в мае отмечает день связи. Я человек энергичный, поэтому всегда нахожу себе дело.



**Ольга Головатая, оператор социально-битового отдела Металлургического комплекса «КАМАЗ»:**

– В нашей семье традиционно эти выходные используются для поездки на родину, в Воронежскую область. Душа цветёт вместе с чёрёмухой и сиренью, мимо которых мы проезжаем в эти дни. Маршрут нашего путешествия обычно пролегает через Москву, где мы наываемся внуков, потом едем в Тулу, а тут в деревне – помочь родителям, сёстрам и братьям с посадкой картофеля, с генеральной уборкой домов.

Думаю, что я не одна получаю такое удовольствие от выходных в летний период. На зимних каникулах мы не знаем, как выйти из-за стола, а сейчас – совсем другое дело: хороший физический труд на природе, рыбалка, пикники дают хороший настрой на весь сезон.

**Рафия Сабирова, специалист по продажам ТФК:**

– Выдавшиеся выходные провела продуктивно. Смогла с мужем насладиться старшими поколениями нашей семьи, съездили к моим родителям в посёлок Новый. Нашлось время и на то, чтобы устроить пикник. Удачно получилось, что 5 и 12 мая наша служба была в простое, в то время как у всех городских предприятий в это время были рабочие дни. Благодаря этому смогла заняться своим здоровьем, сходить в поликлинику. В обычные дни отпрашиваться с работы по такому поводу сложно, а тут выдалась замечательная возможность, причём без серьёзных финансовых потерь, ведь нам платили за эти дни две трети от зарплаты.



Дом по новым технологиям, построенный на базе отдыха «Дубки»

## УИН-ЭНД

## Как по речке Лемезе...

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Люди этого сорта с середины апреля внимательно следят за прогнозом погоды, а 1 мая они, как правило, уже при деле – сидят на берегу реки и готовят плавсредства к спуску на воду. Весной для туристов этому времени прохождению не существует альтернативы. Год 2012-й не стал исключением – большая группа камазовских путешественников отправилась на сплав по речке Лемезе. Итоги этой вылазки корреспондент «ВК» подвёл вместе с одним из организаторов похода, консультантом по развитию РСК первого заместителя генерального директора ОАО «КАМАЗ» – исполнительного директора Филиппом Семёновичем.

**– Филипп Александрович, на вашем счету более десятка сплавов по различным рекам России. Почему в этом году вы решили отправиться на Лемезу?**

– Маршрут похода в большей степени зависит от состава группы: чем опытнее туристы, тем выше категория. Лемеза считается рекой второй категории сложности, на ней встречаются отдельные препятствия, в некоторых местах поток ускоряется. Туда можно отправляться с группой, большая часть которой уже

участвовала в сплавах. Моя мечта – сплавиться по одной из рек горного Алтая, но пока путешествие приходится откладывать по организационным причинам.

**– Каждый поход – это не только наслаждение красотами родной природы, но и испытание...**

– Всё здёнь программы был порог «Чёрная речка». Мы специально остановились на нём, чтобы покататься, а многие приезжают на Лемезу вообще исключительно для тренировки на его валах, бочках и ступенях. Порог этот

достаточно протяжённый, представьте «стиральную доску» в виде водных перекатов длиной более полутора километров. Такой участок реки называют шиверой. В этом

месте хорошо отрабатывать навыки выруливания, чем мы и воспользовались.



Рафтинг – это возможность испытать себя и полюбоваться красотами родной природы

только здоровье, но и имущество – каски, вёсла, жилеты. Такое бывает редко. Вообще в походе очень важны физическая подготовка и дисциплина, если турист не слышит и не исполняет указания инструктора, вряд ли его в следующий раз позовут в дорогу.

**– Почему вы, будь вай, турист, отдаёте предпочтение водным походам?**

– Рафтинг – единственный вид спорта, сочетающий в себе умеренные физические нагрузки с приятным времязпроведением путешествия. За три дня мы прошли по реке расстояние в 70 километров, преодолеть такой отрезок пешком за такое же время с непрофессиональной группой очень сложно.

**– Пользуясь случаем, хочу поздравить вас со вступлением в брак. Кто решил организовать свадебное путешествие по Лемезе?**

– Решение было принято совместно с Машей, моей избранницей. Кстати, и познакомились мы во время одной из выездов, в пещере 50-летия Победы. Надеюсь, нам удастся создать настоящую туристическую семью. Столько дорог впереди!



и «Мисс зрительских симпатий» – каждая из десяти

финалисток конкурса была удостоена своей номинации. Работница РИЗа Анастасия Жукова получила высокое звание «Мисс доходность». А победительницей конкурса стала директор Академии раннего детского развития «Первые шаги» Анастасия Шестигалтынова. Она и получила звание «Мисс оригинальность», «Мисс перспектива», «Мисс активность», «Мисс респектабельность», «Мисс креативность», «Мисс ответственность», «Мисс очарование», «Мисс успешность».

Первый этап конкурса – «Визитка» – был самым зрелищным моментом вечера. Каждая из участниц отвечала на вопросы ведущих и в завершение конкурса демонстрировали вечерние платья.

«Мисс оригинальность»,

## Деловая красота

Гузель ГАТИНА

Фото: Николай БРИК

Девушки пускали в ход все возможные способы – проникновенные песни, зажигательные танцы, волнующие ароматы, остроумные шутки и десерты, приготовленные своими руками.

Участницы первого в истории конкурса красоты «Мисс предприниматель» задействовали все органы чувств зрителей и членов жюри, чтобы привлечь к себе внимание.

Первый этап конкурса – «Визитка» – был самым зрелищным моментом вечера. Каждая из участниц отвечала на вопросы ведущих и в завершение конкурса демонстрировали вечерние платья.

«Мисс оригинальность», «Мисс перспектива», «Мисс активность», «Мисс респектабельность», «Мисс креативность», «Мисс ответственность», «Мисс очарование», «Мисс успешность».

Наши завершила эффектным

танцем живота. В следующем

туре участницы отвечали на

вопросы ведущих и в завершение

конкурса демонстрировали

вечерние платья.

«Мисс зрительских симпатий» – каждая из десяти

финалисток конкурса была

удостоена своей номинации.

Работница РИЗа Анастасия Жукова получила высокое звание «Мисс доходность».

А победительницей конкурса стала директор Академии раннего детского развития «Первые шаги» Анастасия Шестигалтынова. Она и получила звание «Мисс оригинальность»,

«Мисс перспектива», «Мисс активность», «Мисс респектабельность», «Мисс креативность», «Мисс ответственность», «Мисс очарование», «Мисс успешность».

Анастасия Жукова получила звание «Мисс зрительских симпатий» – каждая из десяти

финалисток конкурса была

удостоена своей номинации.

Работница РИЗа Анастасия Жукова получила высокое звание «Мисс доходность».

А победительницей конкурса стала директор Академии раннего детского развития «Первые шаги» Анастасия Шестигалтынова. Она и получила звание «Мисс оригинальность»,

«Мисс перспектива», «Мисс активность», «Мисс респектабельность», «Мисс креативность», «Мисс ответственность», «Мисс очарование», «Мисс успешность».

Анастасия Жукова получила звание «Мисс зрительских симпатий» – каждая из десяти

финалисток конкурса была

удостоена своей номинации.

Работница РИЗа Анастасия Жукова получила высокое звание «Мисс доходность».

А победительницей конкурса стала директор Академии раннего детского развития «Первые шаги» Анастасия Шестигалтынова. Она и получила звание «Мисс оригинальность»,

«Мисс перспектива», «Мисс активность», «Мисс респект