

№ 23 (4002)  
17 июля 2020 г.

# ВЕСТИ КАМАЗА

ТАК, ЧТОБЫ  
БЕЗ КОРОБЛЕНИЯ  
И ВСЯКИХ ТАМ РАКОВИН

2

МЕСТО НОВОЕ, ПОДХОД  
ПРЕЖНИЙ — ОДИН В ДЕНЬ  
И НЕ БОЛЬШЕ 12 НА ГРУППУ

5

ДАЖЕ НЕ СОПРОТИВЛЯЙСЯ,  
ОНА ТЕБЯ ВСЁ РАВНО...  
НАЙМЁТ

5

## ВОДА СПАСИТЕЛЬНАЯ



В ТАКУЮ ЖАРУ ВСЕ МЫСЛИ О ПРОХЛАДЕ. К ЗАВОДСКИМ  
ПИТЬЕВЫМ ФОНТАНЧИКАМ НА ЭТОЙ НЕДЕЛЕ ДОБАВИЛАСЬ  
РАЗДАЧА ВОДЫ БУТИЛИРОВАННОЙ. ВДОБАВОК  
НА «ДВИЖКАХ» ВСПОМНИЛИ О РЕШЕНИИ, С ПОМОЩЬЮ  
КОТОРОГО СПАСАЛИСЬ ЗНОЙНЫМ ЛЕТОМ 2010-ГО

БЫВАЕТ — ЛУЧШЕ САМИ,  
БЫВАЕТ — ПО ЗАКАЗУ



Как появляется прогрессивный  
инструмент

3

ВАРИАНТОВ МНОГО, ТЫ,  
ГЛАВНОЕ, ХОДИ



Вот такие они сегодня,  
старые добрые шахматы

7

МЕЛЬ СПЛАВУ НЕ ПОМЕХА



Так даже интереснее

8

По вопросам размещения рекламы

ЗВОНИТЕ: +7 (8552) 37-30-60  
ПИШИТЕ: ORLOVAEA@KAMAZ.RU

EAC TC № RU Д-RU.АЛ32.В.02236. ОГРН 1091650006546 Реклама ООО «ТЭМ-Инвест»

УФ ОБЛУЧАТЕЛЬ-РЕЦИРКУЛЯТОР  
для бактерицидной очистки воздуха

**GELIOMASTER**

geliomaster.com  
8 (8552) 54-45-75

Самые популярные материалы недели:



- Расслабились: члены перестали носить маски, перчатки и соблюдать социальную дистанцию
- Как сейчас выглядит стройплощадка соборной мечети в Челнах

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

## НОВОСТИ

## Воду – заводу

Работники заводов с 14 июля начали получать бутилированную воду. В одни руки выдаётся по 1,5 литра на смену.

Среди получателей — сотрудники АвЗ, ЗД, ЗЗЧиК, КЗ, ЛЗ, ПРЗ, РИЗа, ЛЦ, ДТК, работающие в производственных корпусах. Обеспечить заводчан на время жары дополнительным объёмом питьевой воды предложили в департаменте промышленной безопасности и экологии.

Закупает воду для камазовцев и организует доставку на заводы ООО «Содексо ЕвроАзия». Объём закупки зависит от количества поданных заявок. Так, в четверг работникам выдали 21 тысячу бутылок. Воду сотрудники получают бесплатно. Раздача бутилированной воды продолжится до тех пор, пока температура воздуха не вернётся к нормальным значениям.

В Набережных Челнах уже несколько дней стоит сильная жара. Температура воздуха превышала климатическую норму на семь и более градусов. Одна из основных рекомендаций медиков при такой погоде — соблюдать питьевой режим, употребляя 1,5-2,5 литра воды в сутки, при этом избегая сладких и алкогольных напитков.



На заводе двигателей мастера принимают воду и раздают её сотрудникам своих участков

## ТЕХНОЛОГИИ

## Ай да отливки, прочные и точные!

Татьяна ИВАНОВА.

Фото: Виталий ЗУДИН

Ряд новых отливок освоен в производстве цветного литья литейного завода. Вилка переключения, картер и крышка раздаточной коробки — детали к новой РК-621, которую собирают на заводе двигателей.

Картер и крышка раздаточной коробки изготавливаются на современной линии LPM методом литья под низким давлением. «Впервые получив чертежи к корпусу 621-й РК, мы использовали метод литья в землю», — сообщил начальник технологического отдела ПЦЛ Александр Зорин. — Однако отливки не отвечали требованиям по запасу прочности. Кроме того, у опытных образцов часто образовы-



Александр Зорин: «Повысить прочность отливки помогли изменение метода литья и введение рёбер жёсткости в конструкцию»

вались газовые раковины. Поэтому было решено перевести эти две детали на более современный и произ-

## КЛИМАТ-КОНТРОЛЬ

## Водяной заслон от зноя

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

На входе в заводской корпус дизелистов буквально встречает холодный душ. На воротах из-за изнуряющей жары установили водяную завесу. Однако назначение душа — совсем не водные процедуры. Водяная вуаль не пускает внутрь помещения раскалённый уличный воздух.



Труба диаметром 50 мм; шланг, по которому подаётся вода, подключённый к хозяйственно-питьевому водопроводу; пять форсунок. Конструкция простая, а сколько от неё пользы!

## Природный кондиционер

«Естественный пример природного кондиционера — водопад. Этот же принцип заложен и в водяной завесе — вода под высоким давлением проходит через специальные форсунки и распыляется мельчайшими каплями. Капли эти мгновенно испаряются, отбирая тепло из воздуха и нагретого асфальта. Работающая в корпусе вентиляция создаёт избыточное давление, а крышиные вентиляторы разрежают воздух. В итоге горячий уличный воздух, проходя в корпус через водяную завесу, частично охлаждается и очищается от пыли», — объяснил принцип действия главный энергетик завода двигателей Дамир Шакиров.

Вода подаётся по трубам и разбрызгивается через форсунки, создавая прозрачный заслон на пути летнего зноя. Впервые водяные завесы появились на заводских воротах ещё в 2010 году, когда пришла небывало сильная жара, сопровождавшаяся жёсткой засухой, пожарами и сномом. Установить их распорядился тогдашний директор завода Юрий Герасимов.

«Наверное, он увидел нечто подобное за рубежом во время одной из командировок и решил внедрить здесь. Спроектировали и изготовили завесу в энергетическом цехе», — рассказал замначальника этого цеха Олег Лоскутов.

Июль в этом году тоже выдался жарким. Главный инженер ЗД Владимир Денисов поручил восстановить водяные завесы, ведь после 2010 года они эксплуатировались очень редко.

Включают водяную завесу при достижении 27-градусной температурной отметки. Такими установками оборудованы восемь заводских ворот. Ещё две системы будут отремонтированы и установлены в ближайшие дни. На зиму завесы снимают с ворот, а весной монтируют их снова.

«Благодаря холодному душу отсекается поток горячего воздуха с улицы. Воздух охлаждается и увлажняется. Люди говорят, что работать становится комфортнее», — добавил Олег Евгеньевич.

Его слова подтвердил и замначальника 419-го цеха стыковки силовых агрегатов Андрей Бледных, который отметил ещё один положительный эффект: «Когда завесу включают, ощущаешь свежесть в воздухе ещё и потому, что прибывает пыль. Чистым, насыщенным влагой воздухом дышится легче».

стандартом значения по относительному удлинению и прочности на разрыв», — пояснил Александр Зорин.

Вилка переключения раздаточной коробки изготавливается методом литья под высоким давлением. Металл с высокой скоростью заливается в металлическую пресс-форму. При освоении этой отливки литейщики столкнулись с таким дефектом как коробление — несоответствие по геометрии. Конфигурация отливки может искажаться под влиянием напряжений, возникающих при охлаждении. Доработка технологического процесса позволила свести коробление практически к нулю. Добились этого, полностью переработав пресс-форму и обрубной штамп. Также конструкторы потребовали обеспечить показатель твёрдости отливки более 85 НВ. Этого достигли путём контроля определённых химических элементов в сплаве и термической обработки.



рудет с воздушной средой. Расплавленный металл подаётся из раздаточной печи в металлическую форму

сравнивать получаемый нами сплав с показателями ГОСТа, то наш в два раза превышает установленные

## ПРОЕКТЫ И РЕШЕНИЯ

## Попасть в тираж



Чтобы найти верное решение, Мураду Галимову надо вникнуть в процесс обработки детали

В этом году на РИЗе планируется внедрить не менее 50 позиций прогрессивного инструмента с экономическим эффектом 7,7 млн рублей. Львиная доля работы приходится на коллектив отдела анализа инструмента.

## Не сбиться с пути

При изготовлении новой детали под названием «водило в сборе с шестерней дифференциала» для двигателя Р6 возникла проблема. Проведение операции сверления двух параллельно расположенных отверстий не всегда было успешным — размер второго не соответствовал требованиям документации, уровень чистоты обработки был нестабильным. После испытаний инструмента, имеющегося в обороте РИЗа, специалисты заказывали его на фирмах Sandvik, Walter, Iscar. Но к нужному результату приблизиться не удалось.

Тогда инженер-технолог отдела анализа инструмента РИЗа Мурад Галимов предложил изменить технологию обработки: после сверления применить для полусторонней обработки зенкер, а для окончательной — развёртку. Оба инструмента имеют специальную геометрию режущей части с направляющими ленточками на диаметре. Для их изготовления был применён метод кольцевой заточки. И зенкер, и развёртка были изготовлены на РИЗе высокотехнологичным оборудованием.



Обеспечить нужный размер второго отверстия было непросто



Ризовские зенкер и развёртка оказались эффективнее импортного инструмента

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА.  
Фото: Виталий ЗУДИН

Освоение выпуска новых деталей начинается с подбора инструмента: он, как и конечный продукт — автомобиль КАМАЗ, должен быть эффективным. На РИЗе применяют ещё и понятие «прогрессивный», то есть обладающий высокой производительностью, улучшающий качество обработки, уменьшающий долю ручного труда.



В наладочной цехе новых деталей инженерам-технологам РИЗа помогают воплотить идеи слесарей-инструментальщиков завода двигателей квалифицированным наладчиком Ильдаром Гарифовым на обрабатывающем центре «Деккель».

Инструмент соответствовал всем требованиям. Следующий этап — подбор режимов резания, от него во многом зависит частота обработки и стойкость инструмента. Испытания и замеры показали — ризовцы добились нужного результата, размеры отверстий в поле допуска, уровень шероховатости стабилизировался. При этом стоимость нашего инструмента в два раза ниже импортного.

## Повышаем скорость

При подборе инструмента для выпуска детали «корпус водяных каналов» инженерам-технологам РИЗа удалось не только добиться решения технических проблем, но и существенно сэкономить средства. В цехе новых деталей её выпускают не один год (КВК используется на всех классах двигателей, вплоть до «Евро-5»), но не всегда удается добиться стабильности размеров и чистоты обработки некоторых поверхностей.

Обтачивали эту деталь с помощью четырёх разных инструментов. Технологи РИЗа, приглядевшись к процессу, предложили применить борштангу — монолитный комбинированный инструмент с механическим креплением пластин, который бы одновременно обеспечивал чистовую и чистовую обработку за один проход.

Техническое задание на изготовление борштанги получили сразу несколько производителей. В осуществимость этой идеи поверили не все. Лишь одна фирма после длительного согласования чертежей изготовила инструмент для испытания. Результаты поразили скептиков — качество обработки улучшилось, при этом время операции сократилось более чем в три раза. Увеличилась и стойкость инструмента.

Сейчас заказана опытно-промышленная партия. Если результаты работы подтвердятся, инструмент будет рекомендован к применению на производстве. Годовая экономия от внедрения борштанги только на этой позиции составит более полутора миллионов рублей.

## НОВОСТИ

Производство:  
итоги июня и полугодия

Производство ПАО «КАМАЗ» завершило первое полугодие 2020 года, выпустив 16647 машкомплектов, что на 11,8% выше показателя аналогичного периода прошлого года.

В июне автомобильный завод изготовил и сдал для отгрузки потребителям 3193 машкомплекта (АППГ — 3147 единиц). Всего с начала года выпущено 16647 машкомплектов (+11,8%, АППГ — 14890 единиц). Завод двигателей и СП «КАММИНЗ КАМА» в июне выпустили 3527 двигателей и силовых агрегатов (АППГ — 3453 единицы), за полугодие — 18497 (+13,2%, АППГ — 16337 единиц). Запасных частей в июне отгружено на 2 млрд рублей, а всего за полугодие — на 11 млрд рублей.

## Первый — в «Космос»

«КАМАЗ-ЛИЗИНГ» передал в лизинг реальному клиенту первый флагман новейшей линейки К5 КАМАЗ-54901.

Его обладателем стало молодое предприятие «Космос» из Псковской области, оказывающее транспортные услуги по перевозке грузов. Поставку тягача КАМАЗ осуществил официальный дилер «КАМАЗа» — ООО «ПарнасАвто-Комплекс».

Договор с новым партнёром из города Новосокольники на приобретение камазовской новинки был заключён санкт-петербургским филиалом «КАМАЗ-ЛИЗИНГ». Автомобиль КАМАЗ-54901 «Космос» будет использовать для магистральных перевозок грузов по всей России. В связи с увеличением заказов компания намерена и дальше приобретать камазовскую автотехнику в лизинг для развития основной деятельности.



Покупатель уверен: этот автомобиль поможет их молодой компании достичь успеха в перевозках на дальние расстояния

## И пешеходам, и водителям

Дорожные работы развернулись на заводе двигателей с 14 июля. На двух заездах к автомобильной стоянке у АБК-306 на общей площади 500 кв. метров проведён ямочный ремонт.

Кроме того, по просьбам заводчан сооружаются пешеходные дорожки в обход трубопровода от стоянок № 1 и № 2. Сейчас по пути со стоянок в АБК и обратно надо переходить через трубы теплотрассы по металлической лестнице, что не всегда удобно, особенно в условиях гололёда. Теперь же тротуары пройдут в том месте, где трубопровод образует арки.

Также будет произведен ремонт существующих тротуаров на территории завода к воротам № 7 и № 23 главного корпуса, расширен заезд к воротам № 5 ТГК-402 и отремонтировано асфальтобетонное покрытие на территории станции испытания газовых двигателей.



На территории завода двигателей появятся новые тротуары

## НОВАТОРСТВО

# Дать вторую жизнь агрегату

Татьяна ПАРАМОНОВА

Антон Чунарев работает на «КАМАЗе» менее десяти лет, но уже успел проявить себя не только как грамотный экономист, но и как новатор. По итогам 2019 года за самое большое количество поданных и внедрённых предложений с наибольшим экономическим эффектом среди рационализаторов до 30 лет он признан «Лучшим молодым рационализатором года».

Родился Антон в Набережных Челнах. После окончания школы, как и многие его сверстники, поступил в ИНЭКА (теперь — Набережночелнинский филиал К(П)ФУ). Выбрал экономический факультет, специальность «Прикладная информатика в экономике». В 2011 году молодым специалистом пришёл на завод двигателей в отдел материально-технического снабжения, где по сей день трудится ведущим экономистом.

Антон рассказывает, что интерес к рационализаторству стал проявлять на заводе, на это сподвигли коллеги. Сначала он им помогал в реализации рационализаторских предложений, потом стал сам находить идеи и реализовывать их совместно с ними. Предпочитает работать в команде, так как при работе с коллегами набирается опыта в разных областях.

Первое рацпредложение было по внедрению компонентов, выведенных из применяемости путём изменения их конструкции, — вспоминает молодой рационализатор. — Например, была конструкция силового агрегата, на котором применялась та или иная деталь. Но в связи с модернизацией агрегата эту деталь уже невозможно установить в том виде, в котором она была изна-



В 2019 году Антон Чунарев (в центре) стал победителем конкурса «Лучший рационализатор и изобретатель Республики Татарстан». Награду ему вручали первый заместитель министра по делам молодёжи РТ Тимур Сулейманов и председатель совета «Союз молодёжи предприятий и организаций РТ» Айдар Сагетдинов

чально изготавлена, поэтому её придётся утилизировать. Но для исключения затрат на изготовление новой детали ищем вариант доработки имеющейся.

Один из последних примеров — доработка задней тяги.

Сравнив чертёж невостребованной тяги с чертежом тяги, которая применяется в составе другой модели силового агрегата, мы доработали чертёж, рассчитали трудоёмкость и материальные затраты на доработку, выполни-

ли доработку в ремонтном цехе. После проведения успешной опытной сборки все невостребованные тяги были применены в составе силовых агрегатов.

Антон Чунарев поясняет, что рацпредложения бывают разных типов. В одном случае это внедрение компонентов, снятых с производства путём их модерни-

зации на изменение логистического потока со снижением затрат на логистические операции.

— Но все мои рацпредложения направлены на улучшения техпроцесса, дающего экономический эффект компании, — отмечает Антон. — Мне интересно ставить перед собой новые задачи и находить их решения. Идеи возникают по-разному: где-то видно сразу, что можно улучшить технологический или логистический процесс; где-то требуется более детальная проработка с привлечением коллег из технологической и экономической служб. Недавно совместно с технологами открыли кайзен-проект на внедрение в технологический процесс очистки обкаточного масла от механических примесей и воды для вторичного использования при испытании двигателей. Для реализации этого процесса необходимо закупить стенд по очистке масла, вмонтировать его в систему централизованного хранения и подачи масла. Проект содержит экономический эффект.

Начиная с 2014 года Антон Чунарев подал 90 рацпредложений, из которых внедрено 61. Уже есть и внушительный для его возраста список благодарностей и наград. Среди них Благодарственное письмо завода двигателей, Благодарность заместителя премьер-министра РТ «За добросовестный плодотворный труд и значительный вклад в развитие изобретательства и рационализаторства», диплом «Молодой рационализатор и изобретатель», нагрудный знак «Отличник изобретательства и рационализации».

## ОХРАНА ТРУДА

## Курильщиков отправили на улицу

На литейном заводе введены новые правила для табакокурящих работников. Они коснулись расположения мест для курения.

Если раньше это были отдельные помещения внутри производственных корпусов и АБК, то теперь курилки вынесли на открытую территорию завода — на улицу. Кроме того, находясь на территории для курения, заводчане обязаны соблюдать дистанцию в полтора метра друг от друга.

Предпринятые шаги — дополнительная мера по предотвращению распространения вирусных инфекций на заводе. Это не прихоть руководства, а рекомендации Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по РТ. Действие нововведений продлится до улучшения эпидемиологической обстановки.

## ХРОНИКА ПОТЕРЬ

## Ноги берегите!

На прошедшей неделе на «КАМАЗе» было два несчастных случая, и оба в логистическом центре.

13 июля оператор логистических работ после окончания смены принимала душ. Поскользнувшись, женщина упала на пол и повредила левую ногу. Предварительный диагноз — закрытый перелом лодыжки со смещением.

На следующий день на рампе склада 53988 водитель погрузчика, работающий по договору найма на прессово-рамном заводе, перевозил металлические поддоны в девять ярусов. Паллеты закрыли ему обзор при движении, и он совершил наезд на механизатора комплексной бригады. У пострадавшего перелом правой ноги.

## ДЛЯ ПОЛЬЗЫ ДЕЛА

## Снизу видно всё

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В департаменте транспортной логистики предложили сократить время технического обслуживания и ремонта большегрузов почти на полтора часа на каждую машину.

На участке ТО и ремонта грузовой техники раньше применялись подкатные домкраты. Слесари подводили подъёмное устройство под каждое из колёс сначала первой оси, потом второй, третью... Заместитель начальника АТП по технической части — начальник ремонтно-технического отдела Нурсил Халиков вместе с мастерами ремонтно-технического отдела департамента транспортной логистики Винером Галимовым и Глебом Краснопёровым решили усовершенствовать процесс. Изучив передовые технологии, они предложили использовать вместо домкрата канавный подъёмник. Приспособление было заказано под размеры смотровой ямы. Новинка пришлась по вкусу.

— Устройство, передвигающееся на роликах, полностью поднимает ось автомобиля. Безопасность фиксации обеспечивается с помощью специальных стопоров, — поясняет бригадир участка Александр Вагин. — В таком положении удобно снимать колёса, вскрывать ступицу, оценивать состо-

яние подшипников, проводить ремонт.

— Новое приспособление не только экономит время на ремонт, но и обеспечивает более комфортные и безопасные условия для его проведения. Со временем планируем закупить ещё один подъёмник. Оборудованное место для его установки у нас есть, — делится Нурсил Халиков.



Канавный подъёмник значительно облегчает работу



ЕСТЬ РЕЗЕРВ!

## Новые проекты «Проверки гипотезы»

Ксения АНТОНОВА

В конце июня состоялся очередной Архитектурный комитет, где было представлено три проекта. Два из них получили финансовую поддержку, один отправлен на доработку. Отметим, что каждый сотрудник может выйти с идеей на Архитектурный комитет цифровой трансформации, получить поддержку для её реализации, в том числе инвестиции до 2 млн рублей.

«Проверка гипотезы» — самостоятельное направление деятельности Центра цифровой трансформации — инструмент улучшения внутренних процессов компании. В рамках направления каждый участник может предложить свою идею модернизации какого-либо процесса, а перед тем, как внедрять её повсеместно, обкатать на «пилоте». Это

помогает подтвердить или опровергнуть выдвинутую гипотезу. Здесь как раз может оказаться помощь Центр цифровой трансформации. Он направит вашу идею в нужное русло и поможет объективно посмотреть на неё со стороны.

С проектом «Контроль соблюдения технологического процесса испытания водяных насосов за-

вода двигателей» выступил Алексей Барданов — к слову, директор департамента технического контроля не в первый раз участвует в Архитектурном комитете. Проблема выражается в несоблюдении техпроцесса испытания насоса, что влечёт за собой неисправности и большие затраты на их устранение. Чтобы решить её, Алексей пред-

ложил небольшую модернизацию — использовать специальные датчики для контроля работы насосов, вести мониторинг процессов и установить видеонаблюдение. Проект Барданова был одобрен единогласно.

Второй проект — «Контроль за влажностью формовочной смеси на формовочных машинах» — представил гипотезу о том, что наличие дефектов во время отливок на формовочных машинах зависит от качества формовочной смеси. Докладчик Рисун Фарисов — кандидат тех-

нических наук, начальник центральной лаборатории формовочных материалов литейного завода — предложил решить задачу при помощи специального датчика, который сможет контролировать влажность формовочной смеси. Эта идея была принята Архитектурным комитетом.

А вот проект «Стоп-качество для линии сборки двигателя Р6» отправлен на доработку. Эта задумка принадлежит Айнуру Хамидуллину — главному специалисту по мехобработке маховика проекта

«Реинжиниринг». На оценку комитета был представлен проект системы анализа данных: эта система могла бы до начала сборки двигателя вычислять бракованные и неподходящие детали и убирать их с производства. По мнению комитета, идея требует корректировки.

\*\*\*

«Открытый микрофон» проходит онлайн каждый третий четверг месяца в 18 часов. Ближайший состоится 20 августа. Заявки принимаются на сайте [kamazdigital.ru](http://kamazdigital.ru).

**Архитектурный комитет цифровой трансформации — комиссия, созданная для проверки гипотез и ускорения внедрения технологий, куда входят руководители разных направлений.**

ОФИЦИАЛЬНО

## ГОСА «НЕФАЗА»: обязательства выполнены

В ПАО «НЕФАЗ» в форме заочного голосования состоялось годовое Общее собрание акционеров, где были рассмотрены итоги деятельности компании за 2019 год.

Общество достигло рекордного показателя по объёму выпуска продукции и услуг по итогам 2019 года. Выручка составила 19 млрд 456 млн рублей, что на 52% больше, чем в 2018 году. Её существенная доля пришлась на пассажирский транспорт. Так, выручка от продаж автобусов за 2019 год составила 7 млрд 744 млн рублей, что на 3 млрд 179 млн рублей (или на 70%) больше показателя 2018 года.

Реализуя программу оптимизации затрат, на «НЕФАЗе» добились положительного экономического эффекта на сумму 652 млн рублей за счёт реализации конструкторско-технологических мероприятий; рационализации закупочных цен на ТМЦ; оптимизации затрат на энергоносители и проектной деятельности. Обществу удалось полностью оплатить свои обязательства перед бюджетами всех уровней, выполнить все социальные обязательства, сохранить коллектив, повысить комфортность и безопасность условий труда, укрепить рыночные позиции и участвовать в новых проектах.

На 54 млн рублей приобретено оборудование для механической обработки металлов, нанесения лакокрасочных материалов.

### Новый состав Совета директоров ПАО «НЕФАЗ»:

- первый заместитель генерального директора ПАО «КАМАЗ» — исполнительный директор Юрий Герасимов;
- директор департамента экономики ПАО «КАМАЗ» Борис Модестов;
- заместитель главного конструктора ПАО «КАМАЗ» — главный конструктор по автомобилям Андрей Савинков;
- заместитель генерального директора АО «ТФК «КАМАЗ» по управлению имуществом и инвестиционными проектами Ярослав Вовк;
- заместитель генерального директора АО «Региональный фонд» Тимур Казыханов;
- начальник отдела дочерних обществ АО «Региональный фонд» Андрей Дубинин;
- генеральный директор ООО «Научно-популярные медиа» Андрей Виньков.

## СПОРТПЛОЩАДКА

## Он смог Каму переплыть

Антон ЛИТВИНЕЦОВ

**Сотрудник Научно-технического центра «КАМАЗа», менеджер проекта «ИТИС» Максим Мишакин установил личный рекорд, проплыв 2,7 километра за 57 минут.**

Этим летом Максим планировал принять участие во Всероссийских соревнованиях по плаванию X-Waters, однако из-за пандемии коронавируса этого сделать не удалось. Тогда у молодого человека появилась мысль устроить заплыв на Каме. Датой покорения челнинской реки Максим выбрал 12 июня из-за благоприятных погодных условий — в реке сейчас тёплая вода.

Во время заплыва Максима сопровождала яхта, которая указывала направление движения. Чтобы пловца было хорошо видно, он надел ярко-жёлтую шапочку. «Близкие сначала немного испугались, что я намереваюсь устроить такой длинный заплыв, но, узнав про сопровождение, успокоились», — признался спортсмен.

Свой заплыв Максим начал с Тарловки, а финишной точкой стал пляжный клуб

«Сандали», на берегу которого пловца встретили с поздравлениями друзья. В итоге Максим Мишакин проплыл расстояние в 2,7 км за 57 минут. В дальнейших планах спортсмена всё-таки попробовать свои силы во всероссийских соревнованиях.



Максим с малых лет занимается плаванием, он частый посетитель бассейна, а также ежегодный участник камазовских соревнований, где занимает призовые места

## БУДЬТЕ ЗДОРОВЫ!

## За уколом далеко ходить не придётся

Камазовцы снова смогут получить назначенные врачами инъекции недалеко от своих рабочих мест. В процедурных кабинетах заводских здравпунктов с 15 июля возобновили медуслугу, приостановленную с началом эпидемии коронавируса.

Приём посетителей происходит только по записи и предъявлении направления из лечебного учреждения с печатью от лечащего врача. Об этом на еженедельном совещании с председателями профкомов сообщила начальник регионального управления ООО «СМО «Спасение» по работе с филиалами Светлана Хасанова.

Она отметила, что сдать внутримышечную или внутривенную инъекцию



в процедурном кабинете у себя на заводе или в подразделении смогут лишь те, кто выписался из медучреждений и продолжает получать лечение по назначению врача. Работников, получающих так называемую витаминотерапию, временно принимать не будут. Такое решение было принято во избежание контакта работников с хроническими заболеваниями с теми, кто переболел вирусными.

Светлана Хасанова подчеркнула, что работники, посещающие процедурный кабинет, могут заранее принести свои лекарственные препараты и оставить их на хранение в здравпункте.

## ИГРЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛОВ

## Блиц как разминка

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

20 июля отмечается Международный день шахмат. По традиции в свой праздник любители этой игры проводят турниры. В этом году поединки переместились в интернет.

Своё расписание онлайн-встреч составила и самая титулованная команда «КАМАЗа» из блока развития. В её составе играют конструкторы, кандидаты в мастера спорта Бары Мухаметшин и Григорий Сергеев, перворазрядник Салават Латыпов.

До пандемии коронавируса любители шахмат собирались во время обеденного перерыва на четвёртом этаже НТЦ, чтобы сразиться в блиц (игра с укороченным контролем времени на обдумывание). Обычно за час удавалось сыграть 10 партий, но желающих было так много, что решили сократить время поединка, дошли до 150 секунд. Потом поняли — в погоне за скоростью не все успевают просчитывать варианты хода, а значит, утрачивается главная ценность игры.

— У нас всегда была сильная команда, — улыбается её капитан Салават Латыпов. — Бывают затруднения, когда некоторые из наших игроков решают поменять место работы, но им на смену приходят другие талантливые спортсмены.

Один из представителей молодой смены — Григорий Сергеев. В НТЦ он устроился летом 2018 года, будучи студентом Набережночелнинского института К(П)ФУ. В шахматы играет с шести лет, участвовал в командных первенствах, в том числе



Для Григория Сергеева шахматы стали пропуском в мир сложных стратегических решений



Блиц для фотокадра через пару секунд перерос в азартный поединок

на международном уровне.

— Мне нравится проанализировать варианты решений в каждой задаче. Такое глубокое погружение приучает к стратегическому мышлению, а этот навык очень выручает в жизни, — уверен Григорий.

По словам коллег, у молодого, но уже опытного шахматиста своя оригинальная манера ведения

партии. Защищая свои позиции, он может неожиданно перехватить инициативу и начать контратаковать так, что сопернику не поздоровится. Готовясь к классической партии (именно от её исхода зависит рейтинг ФИДЕ — у Григория он 2050 баллов), шахматист всегда изучает манеру игры соперника и ищет варианты, кото-

рые могли бы его удивить, сбить с толку, перехватить инициативу.

Для пополнения игрового опыта существует множество интернет-приложений. Одно из самых популярных — Chess.com. В нём подбор соперников ведётся в соответствии с имеющимся рейтингом. Выиграть партию непросто, здесь собираются серьёзные спортсмены со всего мира, в том числе и гроссмейстеры. Каждая победа прибавляет баллов, поражение понижает статус.

Есть возможность участвовать в призовых онлайн-турнирах. Любителям блица адресован формат, в котором нужно одержать максимальное количество побед за 30 минут.

И всё же виртуальные разминки с неизвестным соперником не могут полностью удовлетворить жажду общения по-настоящему увлечённых людей, считают в блоке развития. После очередной победы команды, одержанной на камазовском турнире, здесь решили расширить границы встреч и предложили онлайн-игру коллегам-нефазовцам. Те вызовы приняли, но решили отложить поединок до осени. «Если опыт будет удачным, можно помериться силами с шахматистами предприятий корпорации Ростех, Даймлера, других международных автомобильных компаний», — рассуждают в блоке развития.

По привычке они выстраивают стратегию продвижения и укрепления своей команды на несколько ходов вперёд. Такие они, шахматисты!

## ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!

## «Готовим на даче»

— под таким названием на «НЕФАЗе» вышел из печати очередной сборник рецептов от автозаводчан.

В нём продемонстрированы шашлыки с вкуснейшими маринадами, запечённая на костре рыба, блюда, приготовленные в казане, овощные закуски. Вроде бы смотришь — обычный шашлык, плов, рыба, а вчитываясь в рецепт, осознаёшь всю тайну и изюминку блюда. Да, смогли поразить нефазовцы кулинарными талантами!

Всех авторов блюд профком наградил грамотами и подарками. Они стали первыми, кто получил сборник рецептов.



Страницы с рецептами из нового издания

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

## ПАО «КАМАЗ» требуются:

• Контролёр ОТК (с обучением)

Тел. 45-24-79, почта: VinogradovaNV@kamaz.ru

## Автомобильный завод

• Токарь • Шлифовщик • Маяр • Наладчик станков с ПУ

• Электромонтер • Слесарь-ремонтник

Тел.: 55-02-34, 37-10-35, 960-070-51-17,

почта: semenihihar@kamaz.ru

## Кузнецкий завод

• Главный эксперт по СМК • Кузнец-штамповщик

• Слесарь-ремонтник • Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования • Токарь

Тел. 37-49-92, почта: pp\_ok\_kz@kamaz.ru

## Ремонтно-инструментальный завод

• Наладчик станков с ЧПУ • Газорезчик • Фрезеровщик

• Слесарь-ремонтник-гидравлик • Шлифовщик

Тел. 960-070-83-36, почта: RyankoME@kamaz.ru

## Литейный завод

• Земледель • Стерженщик р/ф и м/ф • Формовщик м/ф

• Обрубщик • Литейщик

Тел.: 37-35-14, 37-35-07,

почта: MelnikovaLA@kamaz.ru, GaripovaRD@kamaz.ru

## Завод двигателей

• Слесарь МСР • Маяр • Наладчик станков с ПУ

• Наладчик автоматических линий • Водитель погрузчика

Тел.: 37-40-07, 37-41-85,

почта: Kuznetsovasv@kamaz.ru

## Прессово-рамный завод

• Автомаляр • Оператор станков с ПУ

• Наладчик станков и манипуляторов с ПУ

• Распределитель работ • Фрезеровщик

Тел.: 33-95-16, 37-41-52, 965-624-80-99,

почта: ok10@kamaz.org

## Завод запасных частей и компонентов

• Наладчик автоматических линий и агрегатных станков

• Наладчик станков и манипуляторов с ПУ • Шлифовщик

Тел. 33-90-52, почта: natalia@kamaz.ru

## ООО «ПЖДТ-Сервис»

• Монтер пути • Осмотрщик-ремонтник вагонов

• Слесарь по ремонту подвижного состава

Тел.: 33-92-99, 987-279-69-14,

почта: Poletaeva.LD@kamaz.ru

## ООО «КАМАЗ-Энерго»

• Электромонтер по ремонту аппаратуры релейной защиты и автоматики • Инженер-метролог

Тел.: 33-98-06, 33-94-00,

почта: Krotkova.EV@kamaz.ru

## ООО «ИнтерТранс-КАМАЗ»

• Водитель международных перевозок

Тел.: 37-47-84, 906-325-51-99

## Логистический центр

• Комплектовщик изделий и инструментов

• Водитель погрузчика • Водитель автомобиля

• Оператор логистических работ • Аккумуляторщик

Тел.: 37-13-35, 960-070-27-31, 37-11-83,

почта: ok\_ic@kamaz.ru

## ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ»

• Грузчик • Комплектовщик • Кладовщик

• Водитель грузового автомобиля

Тел. 987-237-12-22,

почта: ShaykhullinaNG@kamaz.ru

## ООО «Челныводоканал»

• Слесарь АВР • Водители кат. В, С, D, Е

• Электромонтер • Слесарь-ремонтник • Токарь

Тел. 53-44-98,

почта: MinegalievaLP@chvk.kamaz.net

## ДСТИСАД

• Электромонтер по ремонту и обслуживанию

электрооборудования

Тел.: 37-13-35, 8-960-070-27-31, 37-11-83,

почта: zhogoleva@kamaz.ru

Телефон единого call-центра — +7 (8552) 55-05-55

(звонить пн-пт, с 8 до 17 часов, обед с 12 до 13 часов).

Резюме высылайте на почту Ok@kamaz.org

## Условия работы в ПАО «КАМАЗ»:

• Своевременная выплата заработной платы.

• Соблюдение норм Трудового законодательства.

Полный список вакансий — на официальном сайте ПАО «КАМАЗ» в разделе «Карьера», а также на корпоративном портале «Комета» в разделе «Вакансии».

ТУРИСТСКИМИ ТРОПАМИ

## ЗИЛИМ ЗОВЁТ

Татьяна ИВАНОВА

Работники подразделения «Автозапчасть КАМАЗ» — заядлые путешественники. Уже шестой год подряд дружной компанией сплавляются по башкирским рекам. Не стал исключением и 2020-й. В июне, едва власти разрешили выезд в другие регионы (закрытый в связи с эпидемической ситуацией), камазовцы отправились на Зилим.

А началось всё благодаря начальнику бюро рассмотрения рекламационных актов Елене Черновой. Именно она открыла для коллег радости активного отдыха. В 2013 году Елена впервые поехала на Белую и с тех пор не мыслит лето без сплава. Её увлечением заразились и другие сотрудники: «В первый раз со мной отправились всего три человека, а через год — уже 30. С тех пор мы побывали на Белой, Нукуше, Юрзани. В этом году открыли для себя Зилим.



И вроде б тьфу — сто сорок метров. Легко пройти? Скажу без лжи: там лифта нет, а эти метры пересчитай на этажи.



Река течёт с вершин холодных, в ней дети каждый день визжат. Зато чиста — сплошные плюсы — взрастила новеньких «моржат».



*Не помню:  
я смеялся, плакал?  
И больше было смеха, слёз?  
Вот этот ручеёк (по сути)  
назвали речкой... всерьёз?*

Коллеги берут с собой друзей, детей. Получается большая компания, где все друг друга знают», — говорит она. Сплав длился больше недели — с 13 по 21 июня. Поскольку все его участники работают в разных отелях, отпуск в одно и то же время им удалось получить без проблем. Путешествие было организовано на славу: «Почти турецкий олимпиада: организаторы (одна из челябинских туристических компаний) тебя привозят,

сплав длился больше недели — с 13 по 21 июня. Поскольку все его участники работают в разных отелях, отпуск в одно и то же время им удалось получить без проблем. Путешествие было организовано на славу: «Почти турецкий олимпиада: организаторы (одна из челябинских туристических компаний) тебя привозят, кормят, водят на экскурсии. Повезло нам и с погодой. Всю неделю было тепло, солнечно, безветренно, а дождь случился только раз, и то ночью. Так что мы постоянно купались и загорали — благодать!» — делится Елена.

Главный специалист бюро мониторинга дефектов Александр Меньшенин старается не пропускать ни одного сплава с коллегами. Свои впечатления от путешествий он записывает в виде шуточных стихотворных подписей к фотографиям. Часть из них сопровождают и фото к материалу «ВК». Последний вояж запомнился ему не только привычными сплавскими удовольствиями: «Из моих четырёх сплавов это был самый трудный. Река в июне обмелела, периодически приходилось сходить с катамаранов и толкать их со всей поклажей по самым мелким местам. 15-20% пути мы прошли пешком. Но так даже интереснее. В первый день с непривычки было тяжело. Зато для детей идеальные условия: где по колено, где по грудь. Детвора плескалась всё время, а взрослые могли за них особо не беспокоиться». От Зилима самое приятное впечатление у сплавщиков — чистая горная вода: «Вверх по течению всего пара деревень. Речную воду можно даже пить».

Разнообразили сплав экскурсии к природным достопримечательностям. Камазовцы полюбовались причудливыми ледяными фигурами крупнейшей пещеры Южного Урала Киндерлинской, впечатлились панорамными видами, открываясь со 140-метровой смотровой площадки скалы Мамбет. Не обошлось и без традиционной походной бани — печь сложили из камней, сверху соорудили навес. Парились берёзовыми и дубовыми вениками, а после ныряли в реку. Ещё



Благодаря Елене Черновой (четвёртая справа в верхнем ряду) работники АЗК открыли для себя новый вид отдыха. Александр Меньшенин (третий слева в верхнем ряду) — постоянный участник сплавов, после каждого готовит стихотворные подписи к фотографиям, которые складываются в целую поэму

одним ярким событием для путешественников стало празднование дня рождения одной из участниц — Карины Макаренко. Девушка сплавлялась впервые, а пригласил её молодой человек

Андрей, тоже работник АЗК. «Проснувшись утром, первое, что увидела — разноцветные шарики, которыми товарищи украсили лагерь к празднику. Вечером мы угощались тортом из привезённых с собой

полуфабрикатов, а один из инструкторов устроил «салют» — выстрелил несколько раз из сигнальной ракетницы. Такого дня рождения у меня точно не было!» — вспоминает Карина.

## Финансовая грамотность на рабочем месте

Онлайн-курс АНО «Национальный центр финансовой грамотности» в рамках проекта Министерства финансов РФ



### Темы курса:

- Личное финансовое планирование
- Управление семейным бюджетом
- Управление кредитной нагрузкой
- Планирование сбережений и инвестиций
- Защита прав потребителя финансовых услуг
- Риски и финансовая безопасность
- Пенсионное обеспечение
- Страхование базовых рисков семьи

### Каждая тема включает в себя

- Видеолекция (12 минут)
- Памятка с основными идеями урока
- Презентация и материалы для слушателя
- Самостоятельные и домашние задания
- Тест из 5 вопросов по завершении темы

Перейти к изучению следующей темы можно только после прохождения теста предыдущей

По итогам обучения участник получает именной сертификат о прохождении курса и доступ к темам «Налоговые вычеты» и «Стратегия финансового поведения в условиях коронакризиса»



Регистрация на курс возможна только через личную электронную почту

Успейте зарегистрироваться в программу до 01.08.2020

Доступ после регистрации сохраняется до 01.11.2020

По всем вопросам:

**Фирстов Алексей**

+7 919 631 06 11

milidi1977@gmail.com

**РАСТИ ПРОСТО**

мы меняем себя и среду

16+

**ВЕСТИ  
КАМАЗА**

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все сноски, акции, специальные предложения действуют на момент выхода газеты.

Газета зарегистрирована в Управлении федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан). Рег. ПИ №16-00525 от 10.03.2011 г. Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: П. Г. МИХНО  
e-mail: Mihno@kamaz.ru  
Зам. главного редактора: Е. Н. ШЕЯНОВА  
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru  
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «Гардтайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель и издатель: публичное акционерное общество «КАМАЗ». Адрес: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2. Редакция «ВК»: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16. Пресс-служба «КАМАЗа»: 45-21-95. Факс: 45-29-36. Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Глагол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз. При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.