



ВЕСТИ КАМАЗА

45 ЛЕТ НАЗАД
СОСТОЯЛАСЬ СБОРКА
ПЕРВОЙ РАМЫ

4

«ЭКСПРЕСС-ЗАПЧАСТЬ» —
ЗНАЧИТ БЫСТРО
И ДО ДВЕРИ

5

КАМАЗ-МАНГАЛ ИЗ КИРСА:
ПОКА ВЕРСТАЛСЯ НОМЕР,
ЕГО УЖЕ КУПИЛИ

8

МОДЕРНИЗАЦИЯ ОБЕДОВ



НЕ РЕМОНТ, А САМАЯ НАСТОЯЩАЯ МОДЕРНИЗАЦИЯ
СТОЛОВОЙ № 11 ПРАКТИЧЕСКИ ЗАВЕРШЕНА. ГОТОВ
ОБЕДЕННЫЙ ЗАЛ, ОСНАЩЕНА КУХНЯ. А ПОВАРАМ
БРЕНД-ШЕФЫ УСТРОИЛИ МАСТЕР-КЛАСС

6

НАСТОЯЩИЙ ЭКЗАМЕН
ДАЖЕ ДЛЯ ОПЫТНЫХ



Задачи для монтажников
от линии лонжеронов

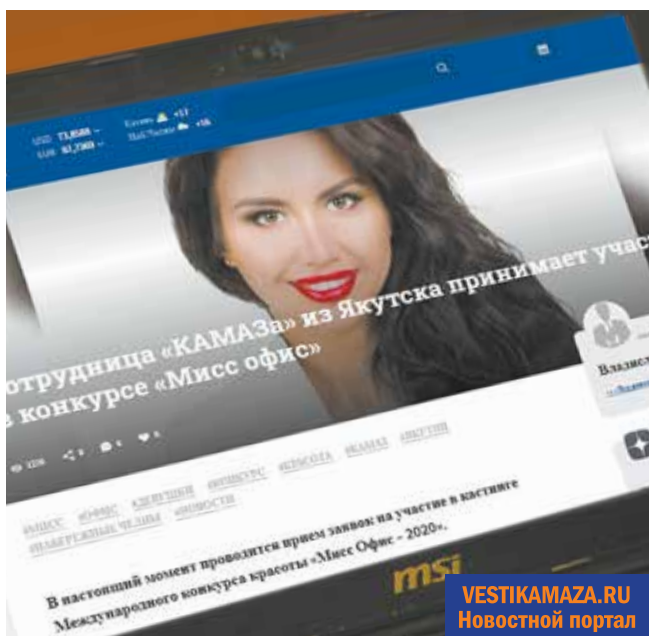
3

ЭТО ОН, БЕЗБУМАЖНЫЙ ЭТАЛОН



Как офису стать эффективней

5



Самые популярные материалы недели:

- В 2035 году может появиться скоростная дорога от Челнов до Краснодара — «Юго-западная хорда»
- Власти Челнов не будут разбирать мост в 18-м комплексе
- «Тулпар» может остаться без зоопарка: госкомитет биоресурсов предъявил иск к челнинской конно-спортивной школе

VESTIKAMAZA.RU
Новостной портал

ОТПУСК С ПОЛНЫМ ПОГРУЖЕНИЕМ



А ещё второе место в конкурсе
и расспросы коллег

8

НОВОСТИ

«НЕФАЗ» завершил первое полугодие с прибылью

ПАО «НЕФАЗ», дочернее предприятие «КАМАЗа» в Башкирии, опубликовало финансовые результаты за первое полугодие 2020 года по МСФО: получена чистая прибыль в размере 319 млн рублей против убытка 756 млн рублей годом ранее (АППГ).

Валовая прибыль достигла 886 млн рублей против убытка 539 млн рублей за АППГ. Выручка «НЕФАЗа» составила свыше 12 млрд рублей, превысив аналогичный показатель прошлого года на 56,4%.

Драйверами роста дохода стали продажи пассажирского транспорта и автосамосвалов. Наибольшую выручку принесла реализация автобусов и электробусов, что составило 8,5 млрд рублей (+79,33% по сравнению с АППГ). Реализация автосамосвалов за шесть месяцев 2020 года выросла на 42,24%, выручка составила 1,5 млрд рублей.

Загляните в Тверь

В Твери открылся новый дилерский центр сети ПАО «КАМАЗ» — «РУМОС-Комтранс». Он размещён на 165-м километре автодороги «Москва — Санкт-Петербург».

В рамках торжественного мероприятия, в котором приняли участие представители администрации Твери, руководители блока заместителя генерального директора «КАМАЗа» по продажам и сервису, Лизинговой компании «КАМАЗ», состоялась презентация магистральных грузовиков КАМАЗ-54901 и 5490, самосвалов КАМАЗ-65115 и 6520.

В формате «круглого стола» с экспертами и представителями «КАМАЗа» и Лизинговой компании «КАМАЗ» обсуждались перспективы развития газомоторной техники, вопросы сервиса и гарантийного сопровождения автотехники КАМАЗ, а также возможности приобретения техники в лизинг от производителя.

«РУМОС-Комтранс» стал официальным дилером «КАМАЗа» в 2019 году. Производственные мощности центра позволяют обслуживать 20-25 грузовых автомобилей и прицепов в сутки.



В Твери представили лучшие камазовские грузовики

Строить с NEO

Лизинговая компания «КАМАЗ» передала 18 седельных тягачей КАМАЗ-5490 NEO ведущему поставщику нерудных материалов в Москве и Московской области Lagrange Group. Ещё 100 автомобилей планируется поставить транспортной компании до конца года.

Автомобили переданы давнему партнёру в рамках специальных условий «КАМАЗ-ЛИЗИНГА» для постоянных клиентов, с применением госпрограммы «Льготный лизинг», предполагающей скидку 12,5% на авансовый платёж.

Lagrange Group с февраля 2020 года активно развивает магистральные грузоперевозки, осуществляя доставку товаров народного потребления между городами России, принимает участие в крупных строительных проектах. На сегодняшний день компания располагает обширным автопарком, который включает более 350 единиц техники. Помимо автомобилей зарубежного производства, Lagrange Group приобретает седельные тягачи КАМАЗ-5490 NEO для сокращения эксплуатационных затрат и увеличения доли на рынке перевозок.

ДЛЯ ПОЛЪЗЫ ДЕЛА

На стенде видно всё

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Бригада электромонтёров № 314 в производстве цветного литья считается передовой по внедрению кайдзен-предложений на литейном заводе. Работники бригады обслуживают и ремонтируют электродвигатели для группы технологического оборудования Wotan.



Эту идею литейщики подсмотрели во время командировки на одно из башкирских предприятий. На стенде обозначены силуэты инструментов. При одном взгляде понятно, какой из них в работе, а к концу смены кричащий красный цвет не даст забыть вернуть съёмник на место. Кстати, съёмники тоже созданы руками работников бригады — для каждого типа двигателя свой. Они используются при разборе моторов: извлечения ротора, статора, подшипников

СОТРУДНИЧЕСТВО

Такой значимый узбекский рынок

Генеральный директор ПАО «КАМАЗ» Сергей Когогин выступил на «круглом столе» «Ключевые направления и экспортные проекты российско-узбекского сотрудничества» 17 сентября в Ташкенте.

«Круглый стол» стал частью деловой программы рабочей поездки председателя госкорпорации развития «ВЭБ.РФ» Игоря Шувалова в Узбекистан. В ходе выступления Сергей Когогин рассказал о результатах деятельности в 2020 году, отметив, что, несмотря на падение мирового рынка грузовых автомобилей в условиях пандемии, «КАМАЗ» не просто выстоял, а по итогам шести месяцев смог увеличить продажи по сравнению с прошлым годом.

На российском рынке рост составил 4%; на экспортных рынках — 37%.

По его словам, сегодня узбекский рынок для «КАМАЗа» — один из приоритетных. «К этому дню в рамках нашего сотрудничества произведено свыше 2400 автомобилей КАМАЗ, создано около 230 рабочих мест. Менее чем за два года было освоено производство свыше 20 видов спецтехники на базе шасси КАМАЗ. На рынке реализовано порядка 2000 единиц техники. В этом

От качества их работы зависят безотказность литейных машин и темп производства. Электромонтёры регулярно подают и воплощают кайдзен-идеи. В этом году на рембазе цеха ремонта оборудования №3 они организовали пять эргономичных рабочих мест, а также устранили несколько видов потерь по системе 5С. Корреспондент «ВК» побывал в ЦРО-3. Самые интересные и эффективные реализованные кайдзен-предложения — в фоторепортаже.

В цехе появился специальный стенд для ремонта и техобслуживания электродвигателей. Чтобы поставить на него мотор, самый лёгкий из которых весит 126 кг, используется тельфер — подвесной грузоподъёмный механизм. Стол вращается — повернуть двигатель нужной стороной теперь можно без усилий. Нововведения позволили оставить на этом участке одного ремонтника, тогда как раньше здесь дежурили два-три человека. «Раньше мы ремонтировали двигатели на полу, в неудобной позе. Требовалось как минимум два человека: чтобы мотор не заваливался на бок, его приходилось удерживать. После внедрения кайдзен-предложений работать стало удобнее и легче, время обслуживания одного двигателя сократилось в 2-2,5 раза», — говорит бригадир Сергей Густов (слева на фото). Экономический эффект составил 156 тысяч рублей в год



Электромонтёр Ильшат Каримов демонстрирует разработанный и собранный в бригаде стенд испытания двигателей и электроматериалов к машинам Wotan (реле, резисторов, тиристоров, симисторов и др.). Здесь можно убедиться в их работоспособности перед установкой на оборудование. Среди электророзеток и датчиков выделяется... автомагнитола. «Чтобы работа шла веселее», — поясняет её предназначение собеседник. Сразу видно, в этот стенд местные Кулибины вложили душу



Подписание соглашения

году, несмотря на спад активности, мы рассчитываем увеличить долю рынка на 5%», — отметил Когогин.

Затем состоялось подписание соглашений. В частности, в присутствии Сергея Когогина и Игоря Шувалова подписан кредитный договор по финансированию приобретения камазовской техники в Узбекистане. В рамках сделки предпола-

гается открытие ВЭБ.РФ кредитной линии с лимитом выдачи 12,5 млн евро в целях финансирования приобретения около 250 единиц техники КАМАЗ, собранной на мощностях ООО «UzAutoTRAILER» из узлов и агрегатов российского производства. Техника предназначена для передачи в лизинг узбекским компаниям.

БРИГАДА МАСТЕРОВ

Линия как новый вызов

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Монтажные работы на площадке нового производства рам ПРЗ в самом разгаре. Большая часть оборудования уже поставлена, теперь нужно точно и правильно подогнать друг к другу сложные громоздкие узлы, подключить электрику, запустить электронику. Активнее всего идёт работа на линии изготовления лонжеронов. Монтажом оборудования здесь занимается бригада цеха по ремонту и обслуживанию сварочно-окрасочного оборудования, которую возглавляет Талгат Насибуллин.

— Этот коллектив был создан 12 лет назад, когда на ПРЗ привезли линию окраски кабин фирмы «Дюрр», — знакомит с историей бригады мастер по ремонту технологического оборудования Константин Вшивцев. — Задача была не из лёгких: в Германии, откуда привезли линию, она занимала четыре этажа. Здесь надо было выстроить процесс в одну линию, к тому же работы велись без остановки производства, рядом работала старая окраска. Было множество и других нюансов, но свои монтажники не подвели.

Смомента запуска «Дюрр» в 2010 году на ПРЗ началось обновление технического парка, которое активизировалось в последние несколько лет. Бригада слесарей и электриков из ЦРиОСОО участвовала в монтаже оборудования порошковой окраски в цехе окраски № 1, камеры «Гелиос» в цехе окраски кабин. Не обходится без их умелых рук ни одно перемещение оборудования, а новоселья в условиях оптимизации производства стали очень популярны.

Новая линия изготовления лонжеронов стала серьёзным вызовом даже для таких опытных рабочих.

— Комплекс включает в себя разматывающее устройство для металла, дробеочистку, оборудование для профилирования, пробивки отверстий в полках и стенках лонжеронов, лазерную резку, перегиб профиля, маркировку и стапелирование, — перечисляет операции руководитель монтажа, заместитель руководителя проекта по технической части Александр



Для бригады монтажников ЦРиОСОО линия профилирования лонжеронов стала настоящим экзаменом на профессионализм

Соломахин. — Все процессы автоматизированы на 90%, а сама линия занимает 4760 кв. метров.

Пока никто из монтажников не видел эту машину в сборе, даже наладчик ЧПУ Сергей Горобцов, который ездил в составе группы приёмки на завод-изготовитель. Он мог оценить лишь её отдельные сегменты, которые итальянцы разместили в разных

производственных корпусах, так их и испытывали.

— Масштаб работы мы представили, когда пришло время принимать оборудование, — вспоминает бригадир Талгат Насибуллин. — Потом начали изучать чертежи. Тут эмоции надо в сторону отбросить и верить, что всё получится — отступать-то некуда. Бригада у нас дружная, сплочённая.



На ПРЗ это оборудование впервые будет собрано в единый комплекс

Со дня основания трудятся в ней Рустем Шардинов, Николай Леонтьев, Ирек Загидуллин — они опытные и слесари, и сварные. Из молодого пополнения — Финам Сафаров, восемь лет вместе работаем, хороший монтажник. В электрике лучше всех разбираются Александр Покасовский и Евгений Саблин.

Половина коллектива заядлые рыбаки, есть и те, кто не прочь порадовать коллег урожаем с грядки. Но в этом году не до бак — монтаж требует полной отдачи.

Свои коррективы попыталась внести в план работ пандемия коронавируса. На площадке не хватало представителей фирмы-изготовителя. Первыми прибыли специалист по электрике Жан Карло Перетто и механик Юрий Колесов. Только в августе появилось подкрепление в лице ещё одного электрика Дениса Хренкова. Но даже им часто приходится обращаться за советом к более опытным коллегам, отсылая фото с места событий на завод, где была создана линия.

Прессоворамщики понижают с полуслова и представителей фирмы-изготовителя, и друг друга, поэтому здесь работа и спорится. Общий объём монтажа бригадой ЦРиОСОО уже выполнен на 40%. Срок запуска — первый квартал 2021 года.

НОВОСТИ

Тем, кто боролся

Председатель профкома «КАМАЗа» Александр Васильев 10 сентября вручил специальные награды Федерации независимых профсоюзов России медицинским работникам предприятия.

Награды «За особый вклад в борьбу с коронавирусной инфекцией» были удостоены шесть заводских медработников: Светлана Печникова, Люция Шайхутдинова, Альбина Андриякова, Александра Голованова, Наталья Башарова и Ольга Зерова. Васильев поблагодарил медиков за самоотверженность и вклад в борьбу с COVID-19



Награды «За особый вклад в борьбу с коронавирусной инфекцией» удостоен и генеральный директор ПАО «КАМАЗ» Сергей Когогин

на автогиганте: «Вы были на передовой во время пика заболевания и ежедневно стоите на защите здоровья камазовцев. Огромное спасибо за ваш труд».

Кроме того, одна из медсотрудниц — заведующая здравпунктом кузнечного завода Ольга Зерова — была награждена Почётной грамотой Профсоюза работников автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения РФ.

КАДРЫ ДЛЯ «КАМАЗА»

В технологию — с первого курса

Первокурсники Набережночелнинского филиала КНИТУ-КАИ побывали на автомобильном заводе. Знакомство с процессом сборки кабин и автомобилей КАМАЗ проходило в рамках занятия «Введение в профессиональную деятельность».

О новых технических решениях и инструментах организации процесса сборки будущим конструкторам и технологам рассказали начальник отдела по работе с персоналом Ильяз Рахматуллин и ведущий специалист Мария Мамаева. Конвейеры АвЗ сейчас меняются, идёт их настройка на выпуск большегрузов премиум-сегмента.



Ильяз Рахматуллин знает, чем заинтересовать впервые пришедших ребят

Работу сборщиков студенты могли оценить на примере седельного тягача 54901. У них была возможность осмотреть кабину и сделать памятные фото.

В следующем году наверняка состоится ещё одна встреча — ребята будут проходить практику на АвЗ, и там знакомство с профессией будет более предметным.

ФОТОФАКТ

Дизелистам — безопасную дорогу

Службы ремонта завода двигателей выполнили работы по замене полов в основном корпусе в координатах КЛ-33 и КЛ-43. Ранее положенная там металлическая плитка свой срок отслужила, поэтому дорожный покров внутри корпуса решили заменить. Работы проводились во время корпоративного отпуска.

Новое бетонное покрытие ровное, гладкое, хорошо поддаётся уборке. Повысилась и безопасность труда для водителей напольного транспорта — ликвидированы все неровности, которые могли привести к заваливанию тары с погрузчика. Это помогло исключить риск травмоопасных ситуаций. Осталось нанести разметку — и дорога к эксплуатации готова.



Было



Стало

НОВОСТИ

Занимайте снаряды, батыры

На АвЗ после шестимесячного перерыва открылись спортивный и тренажёрный залы. Заводчане, порядком соскучившиеся по занятиям, тут же заняли места на снарядах.

Решение об открытии спортивных залов было принято оперативным штабом по профилактике коронавирусной инфекции. Использовать помещение для тренировок можно при условии, что на одного человека приходится не менее четырёх квадратных метров площади зала, а находиться в нём может не более 50 человек.

В тренажёрку заводчане обычно приходят позаниматься в обед или размяться перед сменой. На АвЗ всегда были в особом почёте турниры батыров. А в спортивном зале состоялись первые сражения футбольных и волейбольных команд. Теперь автозаводцы ждут продолжения камазовской Спартакиады.



Из формы выходить никак нельзя

Хороша водичка!

На заводы «КАМАЗа» начали поступать новые автоматы газированной воды. Оборудование было закуплено в соответствии с решением колдоговорной конференции о замене установок.

Первыми три установки модели «Бриз» из нержавеющей стали получили на РИЗе: две теперь работают на основном производстве, а одну отправили на завод двигателей, где располагается инструментальный цех № 1. Наиболее удобные места для расположения пяти автоматов с газированной водой определили на кузнечном заводе и двух — на заводе двигателей. Все они уже подключены. Наибольшее количество аппаратов — семь — получил литейный завод. Три уже введены в эксплуатацию, а остальные монтируются.



В таких установках вода всегда свежая

СВОЙ ПРАЗДНИК

Прочная основа

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На этой неделе свой день рождения отметил коллектив цеха сборки рам ПРЗ. Ровно 45 лет назад в этом подразделении была собрана первая рама для КАМАЗа-5320.

За это время конвейеры цеха не раз модернизировались, новые инструменты появились как в сборке и обработке деталей, так и в организации рабочих процессов. Неизменным остаётся одно — ответственное отношение к делу.

Сейчас цех сборки рам, в котором трудятся 140 человек, возглавляет Михаил Пронин. Он пришёл на завод после службы в армии и с тех пор успешно решает производственные задачи. Здесь выпускается 47 моделей и 1500 модификаций хребта КАМАЗа, каждый день с конвейера сходит 190 рам. В ЦСР трудятся клепальщики, электрогазосварщики, наладчики, операторы автоматических линий и силовых установок, токари, распределители работ. Кроме основной продукции изготавливаются детали шасси.

Рамы для КАМАЗа собирает очень дружный коллектив. Есть здесь и династии клепальщиков: Смолины, Валиуллины, Каримовы... К примеру, основатель ди-

настии Каримовых Растям Касимович трудится в цехе с 1980 года, в этом году удостоен звания «Заслуженный работник КАМАЗа».

Из-за пандемии коронавируса день рождения цеха будет отмечаться в рабочей обстановке. Но заслуженные награды никакой напасти не отменить. Накануне Дня машиностроителя клепальщик Руслан Савельев будет удостоен благодарности «КАМАЗа», портрет его коллеги Венера Салихова разместят на заводской Доске почёта, а Антону Агибалову, тоже работающему на конвейере, будет вручена Почётная грамота ПРЗ. Все работники цеха получают юбилейные значки.

А ещё напоминать о 45-м дне рождения будет видеоклип, смонтированный предцехом Ольгой Гапсаликовой. Под песню Юрия Визбора «Ты пойми, что такое «КАМАЗ» промелькнут памятные кадры с лицами первых работников цеха, с юбилейными экземплярами продукции и добрыми улыбками.



Сварщики обеспечивают всеми необходимыми комплектующими два сборочных конвейера



Хребет КАМАЗа должен быть прочным

Как это было

О том, как была выпущена первая рама КАМАЗа, рассказал ветеран завода, участник того памятного события Владимир Харитонович Артёмов:



Фото из фондов Музея «КАМАЗа». Так выглядел цех сборки рам в марте 1976-го

— В августе 1975 года меня, как и других работников нашего цеха, отозвали со строительства на завод. В то время корпус был уже возведён, строители делали полы, а мы шли вслед за ними и помогали монтировать навесные металлоконструкции.

Каждый коллектив старался приблизить день запуска конвейера. Когда на завод вместе со штампами «Комацу» пришла опытная партия лонжеронов, было принято решение о сборке первой рамы.

По указанию начальника цеха Евгения Наумова на участке, где сейчас располагается вторая нитка конвейера, мы установили приспособления, подвесные устройства для закладки лонжеронов. В нашей бригаде изобрели и изготовили приспособление для клёпки пятой поперечины, специальный стэнд, который позволял закрепить конструкцию, а за кронштейнами пришлось ехать на РИЗ.

15 сентября бригада Семёна Ромашкова, в составе которой работали Исхак Валиулов, Валентин Киселёв, Анатолий Бутенко, Владимир Бархатов и я, закончила сборку рамы. Она была отправлена на покраску, а затем на автомобильный завод. До февраля 1976 года бригада собрала ещё 159 рам.

ДОЧЕРНИЕ НОВОСТИ

НЕФАЗ расширяет станочный парк

Гузель ГАДИЯТОВА

На «НЕФАЗе» большое внимание уделяется внедрению новых технологий и обновлению оборудования, потому что имеющегося станочного парка уже недостаточно для удовлетворения объёмов производства. Большую работу в этом направлении проделывают технологи совместно со специалистами, рабочими и наладчиками цехов.

В заготовительно-прессовом цехе № 31 осенью прошлого года появился новый автоматический ленточно-пилный станок Behringer

НВЕ261А. Его поставкой, монтажом и пусконаладочными работами занимались представители инженерингового предприятия по

внедрению современных ленточно-пилных технологий «Мегатэк». Они провели консультирование специалистов «НЕФАЗа» по программированию и приёмам работы с ним.

Станок был запущен в эксплуатацию в декабре 2019 года, работает круглосуточно, его обслуживают три оператора. Он используется для резки заготовок из простых и труднообрабатываемых труб и профилей: круга диаметром до 260 мм, прямоугольника 300x260

мм. Благодаря прочной и жёсткой конструкции обеспечивается точность резки 0,1 мм. Станок снабжён интуитивной системой ЧПУ: сенсорной панелью управления, которая полностью русифицирована, понятным пользовательским интерфейсом и расширенной функциональностью.

В июне в механосборочном цехе № 6 был запущен трубогибочный станок SOCO SB-80-4A-3S, используемый для гибки труб с максимальным диаметром



Ленточно-пилный станок работает круглосуточно

76 мм, а до конца года планируется закупить и внедрить новый токарно-фрезерный обрабатывающий центр.

ЕСТЬ РЕЗЕРВ!

«Экспресс-Запчасть» — значит очень быстро

Идея создать подобный проект принадлежит сотруднику ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ» — директору по планированию и поставкам запасных частей Павлу Соломонову и начальнику бюро организации срочной отгрузки Ренату Таипову. Свою задумку они презентовали в 2018 году в рамках Корпоративного акселератора проектов цифровой трансформации. Познакомились совершенно случайно, разработали идею прямо на «акселе», получили нужные знания, поменяли своё отношение к деньгам и цифровизации. «На тот момент нужна была очень простая идея, — говорят разработчики. — Так появилась задумка модернизировать поставку запчастей».

Ранее дилеры «КАМАЗа» не могли поставлять запчасти срочно, а благодаря внедрению проекта сроки сократились в два-три раза. То есть у заказчика появляется возможность выбрать классические сроки поставки по обычной цене или экспресс-поставку за дополнительную плату. Эта услуга уже имеет положительные отклики: если Ренат и Павел в начале своей работы сотрудничали только с 10 дилерами, сейчас их 60, из которых 40 — постоянные клиенты.

ДЛЯ ПОЛЬЗЫ ДЕЛА

Технологи ТЦ создали эталонный офис

Татьяна ПАРАМОНОВА

Номинация «Лучший эталонный офисный участок» — относительно молодое направление в Производственной системе «КАМАЗа». Современные реалии диктуют новые требования к организации эффективных рабочих процессов не только в производстве, но и в офисе. Лучшим по этим показателям в блоке развития по итогам II квартала стал отдел моделирования технологий ТЦ.

Как рассказывает начальник отдела Александр Маркелов, идея совершенствования рабочего места по разработке технологических процессов возникла в момент создания департамента моделирования технологий.

— Технолог вынужден заниматься бумажной волокитой: ведением технологической документации, подбором инструмента, разработкой техпроцессов, составлением техзаданий с последующим согласованием документации в многочисленных инстанциях, — перечисляет Александр Николаевич. — В результате возникают различные виды потерь. Например, «излишние запасы», когда в шкафах и на рабочих местах скапли-

Ксения АНТОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Теперь клиенты «КАМАЗа» могут выбрать альтернативные условия поставки. На предприятии активно развивается стартап «Экспресс-Запчасть». Благодаря ему поставку можно получить в максимально короткие сроки «до двери».



Павел Соломонов и Ренат Таипов поняли, что бизнес-идеи лежат на поверхности. Конкретно в их случае приносит прибыль доставка запчастей

«Экспресс-Запчасть» — это работа с клиентами, которые чаще всего обращаются в компанию для поставки редких запасных частей. Сейчас камазовцы внедряют онлайн-платформу, благодаря которой планируется увеличить число постоянных клиентов, а также дополнительно сократить сроки поставки запчастей. Так как проект имеет внутреннего заказчика, немалую роль в нём играют руководители «КАМАЗа». Они считают это направление перспективным, а заместитель генерального директора ПАО «КАМАЗ» по продажам и сервису Рустам Шамсутдинов сам активно помогает развивать проект.

«Не нужно сомневаться, идти ли в акселератор. В любом случае стоит рискнуть и воспользоваться этим шансом», — заключают стартаперы. Акселератор — это возможность благодаря «КАМАЗу» проверить, можешь ли ты стать бизнесменом, получить нужные знания и протестировать свою идею. Но знай: если ты хочешь результата, нужно очень много работать!

Ждём вас на «Открытом микрофоне» «Биржи идей». Он проходит онлайн каждый третий четверг месяца в 18 часов. Заявки принимаются на сайте kamazdigital.ru.

BlaBlaCar для «КАМАЗа»

На «КАМАЗе» с июня в тестовом режиме заработал проект совместных поездок для сотрудников предприятия UnO. Эта идея получила своё развитие благодаря Корпоративному акселератору проектов Центра цифровой трансформации.



Идею Азата Халыяфиева (слева) горячо поддерживает Дамир Ахкиямов, самый активный водитель

К слову, сейчас в акселераторе проходят проверку сразу три проекта создания сервиса совместных поездок: Get ToWork Максима Хайрутдинова, Clike-Ride Сергея Мандрика и UnO Азата Халыяфиева. У каждого инициатора своя задумка, свои пути её воплощения. Получается, данный вопрос актуален уже давно: не у всех есть личный автомобиль, а добираться на общественном транспорте или на такси не всегда удобно или выгодно. А если некоторые ездят в одиночестве, почему бы не соединить приятное с полезным?

Одним из первых к тестированию совместных поездок приступил инженер НТЦ Азат Халыяфиев. Молодой человек создал чат в WhatsApp, где сейчас насчитывается порядка 65 человек, 13-15 из них — водители с личным авто. В чате коллеги договари-

ваются о совместных поездках на работу и обратно. Цена поездки — 20 рублей. «Стандартная плата за проезд в Челнах, — говорит Азат, — а водителю небольшая мотивация». С момента создания чата удалось осуществить 125 поездок, хотя в планах было 500, но статистику подпортила вынужденная «удалёнка».

Чтобы мотивировать автолюбителей, Азат запустил конкурс на самого активного водителя. Длится он 10 дней, в борьбу вступили пять водителей из 15. Тот, кто совершил наибольшее число совместных поездок, получил лично от Азата 10 литров бензина. Самым активным водителем стал

начальник лаборатории обработки металлов НТЦ Дамир Ахкиямов.

Сейчас, осенью, когда прогулки на работу пешком или на велосипеде уже неактуальны, Азат планирует продолжить свой проект. После завершения проверки гипотезы он готов заняться созданием полноценного сервиса и выйти со своим проектом на руководство «КАМАЗа». Если гипотеза подтвердится, появится сервис для совместных поездок, которым смогут пользоваться все камазовцы. Азат уверен: его идея сделает путь до работы намного приятнее, позволит разгрузить вахты и сблизить сотрудников.

«Открытый микрофон» — онлайн-встреча, где каждый сотрудник может представить идею по улучшению какого-либо процесса компании, получить обратную связь и возможность для её реализации.

пуляторами, которые по характеристикам не уступают современным вычислительным центрам. Теперь мы можем одновременно работать с двумя и более источниками информации из различных корпоративных систем (TeamCenter, NX, SAP, «Комета» и т.д.) и специализированных ПО для 3D-моделирования технологических процессов. В итоге удалось исключить потери и соответствовать основным критериям оценки в номинации «Лучший эталонный офисный участок».

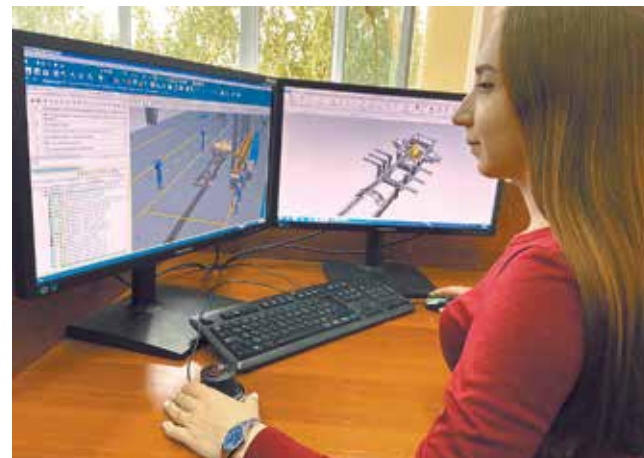
— Сотрудников нашего отдела оснастили мощными компьютерами с двумя мониторами и 3D-мани-



Было: технолог вынужден заниматься бумажной волокитой

Для повышения производительности и качества работы, наведения порядка и чистоты, создания комфортных условий труда было включено ведение бумажной документации, вся технологическая документация хранится в электронном виде; внедрены бизнес-процессы для разработки и согласования технологической документации в подразделениях ПАО «КАМАЗ»; организовано хранение конструкторско-технологической документации в системе Teamcenter.

На вопрос, к чему обязывает полученное звание, Александр Николаевич отвечает, что побуждает к дальнейшему совершенствованию и развитию компетентности в области цифровизации технологий и Индустрии 4.0. И добавляет, что уже началась работа по передаче и распространению опыта по организации эталонного рабочего места технолога не только в подразделениях блока развития, но и на заводах «КАМАЗа» в рамках проекта «Электронный технологический процесс».



Стало: в эталонном офисе хранение конструкторско-технологической документации организовано в системе Teamcenter

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!

Вкус мечты

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Модернизация столовой № 11 практически закончена: готов к приёму камазовцев обеденный зал, оснащено всем необходимым производством. Последний этап — подготовка коллектива. Специально для поваров мастер-класс провели бренд-шефы компаний, поставивших технику для приготовления блюд.

За «кулисами» новенького обеденного зала то поёт, то вновь замолкает женское разноголосье. Повара, которым вскоре предстоит радовать вкусными обедами прессоворамщиков, ризовцев и логистов, изучают новую модель пароконвектомата. Уже готовы к загрузке куриные окорочка, рыба, бифштексы, ячневая каша, картошка. Осталось выбрать нужную температуру и режим. На очереди аппаратура для нарезки салатов.

Новенькую столовую, модернизированную после 20 лет простоя, оборудовали по последнему слову техники.

— Предприятие общественного питания, чтобы конкурировать на рынке услуг, должно иметь ресурс для снижения себестоимости продукции, — уверен консультант по организации питания на «КАМАЗе» Владимир Мишуров. — На индукционной плите 10 литров воды для компота можно вскипятить всего за три минуты, а 12 конфорок на двух таких агрегатах сейчас заменяют 32

варочные панели старого образца. Холодильник потребляет всего 1,5 кВт в сутки и окупает себя за четыре года эксплуатации при том, что его ресурс рассчитан на 20 лет. Котлы для каш и бульонов имеют антипригарное покрытие и функцию автоматического перемешивания. А ещё есть мечта любого повара — котломоечная машина, конвектор для расстойки теста с функцией охлаждения и агрегат, который может одновременно выпечь 280 плюшек или булочек «Дорожных».

— Недостатка в любимой заводчанами выпечке ни в столовой, ни в буфете точно не будет, — улыбается заведующая столовой Гузель Шарафутдинова, у которой уже зреют планы по увеличению количества посетителей.

Радостно блестят глаза и у заведующей производством Фании Мустафиной. Этого новоселья коллектив поваров из столовой № 23, что находится по соседству в здании РИЗа, ждали давно. Но оборудование по старому месту работы практически исчерпало



Директор столовой Гузель Шарафутдинова дегустацией довольна

свой ресурс, поэтому и было решено открыть энергоэффективное производство и перевести поваров туда.

— Мы, конечно, волнуемся, — признаётся главный технолог регионального отделения «Содексо» Вера Галицкая. — Не все повара знакомы с новыми образцами техники, но время у нас есть, технологии разработаны, осталось приобрести нужные навыки. Работницы у нас очень старательные, так что можно не сомневаться, что всё получится.

Женщины внимательно слушают инструктаж Аяза Галыева, представителя фирмы, поставляющей оборудование для приготовления заготовок, а потом возвращаются к пароконвектому, в котором одновременно готовятся картошка,



В таких современных котлах можно готовить фантастически вкусные блюда



Одна индукционная плита работает почти в три раза эффективнее старых образцов

рыба, окорочка и котлеты.

— Благодаря особой циркуляции воздуха в этом аппарате

запахи не смешиваются, а блюдо получается сочным, вкусным, — поясняет бренд-шеф фирмы-поставщика кухонного теплового оборудования Павел Дзюбло. — Конечно, важно выбрать нужную температуру и режим приготовления. Но всегда нужно помнить: техника — только инструмент, а успешный результат программирует повар, который хочет порадовать своими блюдами.

...Тепловой шкаф деликатным звонком извещает о том, что горячее готово. Повара сначала придирчиво осматривают блюда, а затем приступают к дегустации. После вдумчивого пережевывания лица озаряют улыбки. Всё получилось!

На основательное знакомство с возможностями новой техники у работников столовой ещё две недели, а потом вкусные открытия ждут уже заводчан.



«Обед тоже можно запрограммировать на нужный результат», — уверен бренд-шеф Павел Дзюбло



В одном шкафу готовятся и основные блюда, и гарнир

ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

Правильное управление — залог безбедной пенсии

С каждым годом всё больше растёт интерес граждан к своим пенсионным накоплениям. И это правильно!

В настоящее время государство совместно с работодателем обязуется обеспечить лишь страховую пенсию, а забота о величине будущей накопительной пенсии — второй составляющей трудовой пенсии — ложится на плечи самого человека. Поэтому каждому нужно уметь рационально распоряжаться своими настоящими и будущими пенсионными финансами, разумно подходить к вопросу пенсионных накоплений, контролируя процесс

их сохранения и приумножения.

Сегодня у граждан России есть два варианта управления пенсионными накоплениями — быть «молчуном» и оставить накопления в Пенсионном фонде России (ПФР) или перевести их в негосударственный пенсионный фонд (НПФ). Перевод пенсионных накоплений в НПФ даёт человеку возможность получать большую ежегодную доходность, чем в государственном пенсионном фонде.



Удобство и выгоды обращения в Корпоративный пенсионный фонд очевидны:

- опыт работы в пенсионной индустрии более 20 лет;
- в кадровой службе каждого подразделения «КАМАЗа» есть специалист по вопросам пенсионных накоплений;
- все пенсионные накопления, переданные работниками в АО «НПФ «Первый промышленный альянс», застрахованы;
- у Фонда высокая и стабильная доходность: например, за 2019 год — 10,8%. В период с 2011 по 2019 год накопленная доходность составила около 100%, то есть пенсионные накопления камазовцев увеличились за девять лет в два раза;
- оперативность решения любого вопроса (получение пенсии, вступление в права наследования и т.д.)

В ПАО «КАМАЗ» уже более 15 лет на благо работников работает АО «НПФ «Первый промышленный альянс». Обратившись в Корпоративный пенсионный фонд, работник «КАМАЗа» может получить пенсионную консультацию: узнать, как разыскать «потерянные»

пенсионные накопления, рассмотреть существующие возможности их размещения, начать инвестировать совместно с Фондом.

Если вам необходима консультационная помощь по вопросам ваших пенсионных накоплений,

обращайтесь в кадровую службу своей организации. Специалист, ответственный за реализацию камазовской пенсионной программы, поможет вам в них разобраться. В дальнейшем вам будет легче управлять своими пенсионными накоплениями.

СОБЫТИЕ НЕДЕЛИ

Как замена окон обеда вкуснее сделала

Татьяна ИВАНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В производстве стального литья литейного завода 16 сентября вновь заработала столовая, закрытая на ремонт в ноябре 2019 года.

Сроки ремонта затянулись на три месяца из-за пандемии коронавируса, пояснил начальник ПСЛ Леонид Миронов, курировавший ход работ. Причём старт масштабной работе дала необходимость... поменять окна, затем начинание было развито предписанием Роспотребнадзора. «Мы заменили окна в зале приёма пищи, — рассказывает руководитель. — С новым остеклением стало гораздо светлее, но бросилось в глаза неудовлетворительное состояние стен. Было решено привести и их в

порядок плюс исправить ещё ряд эстетических недочётов. Кроме того, частично были заменены инженерные сети». В ходе ремонта в столовой были устранены замечания Роспотребнадзора, сообщил региональный менеджер ООО «Содексо ЕвроАзия» Руслан Хакимов: «Частично были отремонтированы производственные помещения — для соответствия санитарным нормам и правилам. «Содексо», в свою очередь, закупило новое оборудование: современную линию



Леонид Миронов: «Теперь каждый уголок столовой радует глаз»

раздачи в форме подковы, пароконвектомат, конвекционную печь и разборочный шкаф для того, чтобы готовить блюда более «здоровым» способом. Например, если раньше котлеты жарили, то теперь их запекают или готовят на пару».



Полноценный горячий обед — залог здоровья

Первый после открытия бракераж провели председатели цеховых комитетов Оксана Плужник и Наталья Лукасевич. Они взвесили блюда и сняли пробу с каждого. «Салат — 93 грамма при 83-х, обозначенных в меню. Порции даже немного больше, чем положено, — прокомментировали члены комиссии. — И на вкус всё

идеально, заслуживает высшего балла». Возможно, на оценке сказало и приподнятое настроение проверяющих: «Открытия столовой мы очень ждали. Пока шёл ремонт, обедали в АБК-6 и АБК-9. Особенно неудобно было в холодное время года: перерыв у рабочих всего полчаса, за которые надо надеть тёплую одежду, добежать до

соседнего здания, отстоять в очереди и успеть поесть», — говорит Оксана Плужник.

К предцехкома ПСЛ в день открытия многие обращались с вопросом: действительно ли столовая уже работает? Но это было понятно и без звонков: по манящему аромату выпечки, снова после длительного перерыва разливаемому по АБК.



На свои рабочие места вернулись работники столовой, на время ремонта расформированные по другим АБК. Заводчане этому несказанно рады: «Наши повара всё готовят вкусно!» — уверяют они

По полторы столовые в год

Заместитель гендиректора по управлению персоналом и оргразвитию Александр Ушенин, посетивший столовую ПСЛ в день открытия, напомнил о действующей на «КАМАЗе» программе по текущему и капитальному ремонту столовых. Так, с 2016 года только на литейном отремонтировали и оснастили новым оборудованием столовые №№ 19, 20 и 25. «Ежегодно на предприятии капитально ремонтируется, условно говоря, по полторы столовые. Так, в этом году завершены работы на ПРЗ и будут начаты в НТЦ. В общей сложности за последние шесть-семь лет отремонтировано восемь столовых, ещё столько же на очереди. Думаю, что к 2025–2026 годам мы завершим полный цикл напремонта камазовских столовых», — сказал он.

Напомним, всего на автогиганте работают 24 столовые.

УЧЕБЬЕ — СВЕТ

Студенты вернулись в аудитории, но в масках

Татьяна ПАРАМОНОВА

В начавшемся новом учебном году челнинские вузы и ссузы вернулись в обычный режим из дистанционной формы обучения. Тем не менее, опасность коронавируса ещё не миновала, и Роспотребнадзор рекомендует соблюдать меры безопасности. Как организован образовательный процесс в учебных заведениях, которые готовят будущих работников для «КАМАЗа», узнала корреспондент «ВК».

Все вузы и ссузы выполняют рекомендации Роспотребнадзора: ношение масок для студентов и преподавателей обязательно, но преподавателю при объяснении материала разрешается её снять. В учебных корпусах в общей доступности имеются дезинфицирующие жидкости.

Перед занятиями проводится термометрия, и тех, у кого выявится повышенная температура тела или признаки ОРВИ, в учебное здание не впускают. Причём в Набережночелнинском филиале КНИТУ-КАИ замеры проводятся не менее двух раз в день. В Техническом колледже им. В.Д. Поташова, чтобы избежать большого скопления людей, открыли дополнительные входы.

В Камском государственном автомобильном техникуме им. Л.Б. Васильева обучается порядка 1800 студентов, занятия

проводятся в трёх учебных зданиях. Как рассказала заместитель директора по воспитательной работе Розалия Динмухамедова, если раньше студенты перемещались по кабинетам, то сейчас в профилактических целях на протяжении всех учебных пар они находятся в одной аудитории, преподаватели к ним приходят сами.

Закрепление аудитории за группами отметил и директор филиала КНИТУ-КАИ Азат Мустафин. В каждой из них не более 30 студентов, в аудиториях они рассаживаются с соблюдением социальной дистанции. Чтобы уменьшить контакты между студентами разных курсов, обучение построено по принципу смен: в первую учатся студенты 1 и 3-го курсов, а во вторую — 2 и 4-го курсов.

В Набережночелнинском политехническом колледже составлен удобный учебный график: в сентябре на теоретическом

обучении находятся студенты 34 групп, на учебную практику вышли пять групп, на производственную практику (в том числе на заводы «КАМАЗа») — три группы.

Замдиректора по воспитательной работе Техколледжа им. В.Д. Поташова Лариса Попова сообщила, что для профилактики COVID-19 наполняемость аудиторий составляет 50%, студенты сидят по одному за партой в шахматном порядке. В основном, группы сформированы по 25 человек. Разводить потоки учащихся удаётся путём посменного обучения, варьированному расписанию занятий и перемен.

Питание во всех учебных заведениях организовано по графику с учётом рекомендаций в условиях сохранения рисков распространения коронавируса. Розалия Динмухамедова добавила, что в автомобильном техникуме студентам предлагается комплексный обед стоимостью 75 рублей, включающий первое блюдо, второе, напиток и булочку.

ХРОНИКА ПОТЕРЬ

Увесистый мешок

На прошедшей неделе поступило заявление наждачницы, пострадавшей в результате несчастного случая на кузнечном заводе.

По её словам, 5 августа водитель погрузчика вилами поднимал из тары мешок с дробью. При подъёме мешок зацепился за тару, которая сначала приподнялась вместе с ним,



Студенты признаются, что лучше в масках, чем на дистанте

а потом, отцепившись, упала на пол, задев ногу стоявшей рядом пострадавшей. У женщины закрытый перелом большого пальца правой стопы, ушибленная рама стопы.

ВПЕЧАТЛЕНИЯ

Литейщики поделились отпускными фото

Татьяна ИВАНОВА

Победители конкурса отпускных фотографий определены на литейном заводе. Профсоюзное жюри выбрало три лучших работы и наградило их авторов.

Первое место конкурсная комиссия единогласно отдала начальнику центральной заводской лаборатории Анне Родькиной за фото с собственным шаржем под названием «Красота — страшная сила». Во время корпоративного от-



Анна Родькина: «Яркие краски лета согреют и в холода»

МИР УВЛЕЧЕНИЙ

КАМАЗ с угольком

Татьяна ИВАНОВА

Мангал в виде КАМАЗа изготовил Виталий Григорьев из города Кирса Кировской области. Грузовик установлен на ажурную подставку из автодеталей. Для кузова мастер применил оригинальное решение: как у настоящего самосвала, он поднимается, чтобы перегоревший уголь легко можно было ссыпать через открывающуюся заднюю стенку.

«Мангал изготовлен методом сварки: кабина, рама и кузов из листового металла и профильной трубы; колёса из круглой трубы и роликов с подшипниками. Покрытие — термоэмаль и термолатекс под золото. Его можно использовать как мангал или же в качестве

сувенира, украшения интерьера. А почему именно КАМАЗ — во-первых, это самый узнаваемый грузовик, а во-вторых, угловатая конструкция кабины проста в изготовлении», — рассказал Виталий «Вестям КАМАЗа».

Изготовление мангала заняло у



Одно движение — и зола из мангала выгружена

пуска она отдохнула в пансионате «Приморье» в Геленджике. «Пляжный художник нарисовал для меня шарж. От картины веет морем, солнцем, беззаботностью, а яркие краски заряжают позитивом. Этот кусочек лета теперь будет согревать меня и дома — надо только найти для него подходящую рамку», — поделилась победительница.

Ведущий инженер-технолог бюро анализа материалов Лейсан Зайнуллина с родственниками побывала в банном



Кавээнщица Лейсан Зайнуллина в образе русалки передаёт коллегам привет



Мастер постарался сделать свой автомобиль как можно реалистичнее: протектор на шинах, например, выточил с помощью болгарки. А для украшения подставки использовал настоящие автодетали

него три месяца. Изделие выполнено в масштабе 1:10, вес вместе с подставкой — 70 кг. Желая приобрести мангал-КАМАЗ уже заявили, предположительно, он уедет в Набережные Челны.

Мастер поделился, что изготовление изделий из металла — его хобби. Есть и основная работа — механиком, и образование соответствующее: инженер-механик. «В свободное время занимаюсь сваркой, гибкой, ковкой металла. Делаю печи, мангалы, качели и прочее. Для этого у меня есть мастерская с самодельными станками, горном и другими приспособлениями», — рассказал он.



«Широка страна моя родная» — название фото Зиляры Сумароковой говорит само за себя

комплексе Ижевска. Фото сделано у одного из бассейнов. Лейсан передаёт подводный «Привет литейщикам» — так и называется её работа, принеся ей второе место.

Ещё один соседний регион посетила в отпуске главный эксперт по взаимодействию с ЦИКТ Зиляра Сумарокова. Их с семьёй пригласил погостить брат. Как и полагается гостеприимному хозяину, он организовал для родственников культурную программу, в которую входило посещение знаменитых башкирских пещер. Снимок, занявший третье место, сделан на входе в Идрисовскую пещеру, в которой по легенде скрывался Салават Юлаев. У подножья комплекса пещер протекает одна из красивейших рек региона — Юрюзань.

ИГРЫ ИНТЕЛЛЕКТУАЛОВ

И снова в бой!

Евгений ИЗИБАЕВ. Фото: Евгений ДЕМИДКОВ

9 сентября прошла очередная игра ReQuizit для работников «НЕФАЗа».

После длительного перерыва заводчане были рады вновь сразиться на интеллектуальном ринге. В первой осенней игре приняли участие 20 команд из различных подразделений предприятия. Перед началом битвы с приветственным словом к собравшимся обратилась председатель профкома «НЕФАЗа» Розалия Мулахметова. Она пожелала всем удачи, угостив всех игроков чаем и яблочным штруделем.

Игра состояла из девяти блоков по пять вопросов в каждом. Задания были самого разного характера. Командам предстояло разгадывать графические загадки, отвечать на

каверзные вопросы, вспоминать строчки из известных (и не очень) песен, узнавать исполнителей и композиторов, решать логические задачи. Организаторы подготовили и специальный блок вопросов, посвящённых «НЕФАЗу». В частности, из истории автозавода и о выпускаемой технике.

По сумме набранных баллов за все раунды третье место досталось команде «Метла Протагора». Вторую строчку заняла команда «Прометей». Победителем игры стала команда «Ok, Google!». Им были вручены подарки от организаторов и спонсоров игры.



Команда «Ok, Google!» оправдала своё название: знаний — как у Google, и всё Ok!

16+

ВЕСТИ
КАМАЗА

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.

Газета зарегистрирована в Управлении федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан). Рег. ПИ №18-00525 от 10.03.2011 г. Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗ».

Главный редактор: П. Г. МИХНО e-mail: Mihno@kamaz.ru Зам. главного редактора: Е. Н. ШЕЯНОВА e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель и издатель: публичное акционерное общество «КАМАЗ». Адрес: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр. Автозаводский, 2. Редакция «ВК»: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16. Пресс-служба «КАМАЗа»: 45-21-95. Факс: 45-29-36. Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Глагол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз. При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.