



# ВЕСТИ КАМАЗА

ВСЕ ДОСТАТОЧНО  
МОЛОДЫ,  
И НЕТ ЯВНОГО ОЧАГА

2

ПУСКАТЬ ДЫМ  
В ГЛАЗА?!  
ЭТО НЕ ПРО ДЫМОВА!

4

РОЗЫСК ГЕРОЯ  
ПРИВЁЛ В ТАРЛОВКУ

7

## ЗАГАЗУЮТ В АВГУСТЕ



НОВИНКИ ФЛАГМАНСКОЙ ЛИНЕЙКИ ЖДАТЬ СЕБЯ  
ПО ТРИ ГОДА НЕ ЗАСТАВЛЯЮТ. СУДЬБА ОЧЕРЕДНОЙ —  
ГАЗОДИЗЕЛЬНОЙ ВЕРСИИ — УЖЕ ПРОЯСНИЛАСЬ

2

ИНФОМАТЫ СПАСЛИ ГАЙКУ,



доведя дефектность до нуля

3

КАКОЙ МАЛЬЧИШКА ОТКАЖЕТСЯ



от обновлённой «Школы  
будущего»?

5

ПАО «КАМАЗ»

НАБИРАЕТ СОТРУДНИКОВ НА  
ПРОИЗВОДСТВО ДЛЯ РАБОТЫ  
**ВАХТОВЫМ МЕТОДОМ**

ПРЯМОЙ РАБОТОДАТЕЛЬ

КОМПЕНСИРУЕМ:

- ПРОЕЗД
- ПРОЖИВАНИЕ
- ПИТАНИЕ

ПРЕДЛАГАЕМ:

- БЕСПЛАТНОЕ ОБУЧЕНИЕ ПО ПРОФЕССИЯМ
- ОФИЦИАЛЬНОЕ ТРУДОУСТРОЙСТВО
- СТАБИЛЬНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА
- ЛЬГОТЫ, СОЦИАЛЬНЫЕ ГАРАНТИИ

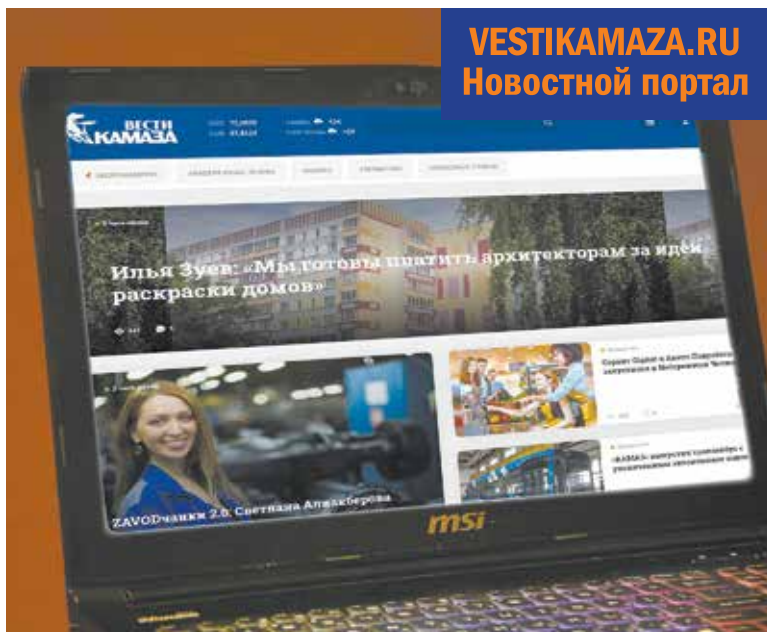
ЗВОНИТЕ ИЛИ ПИШИТЕ:

8 (8552) 55-05-55

8 (960) 070-41-64

OK@KAMAZ.RU

VESTIKAMAZA.RU  
Новостной портал



Самые популярные  
материалы недели:

- Правительство РТ задумалось о режиме ЧС: жара губит посевы и леса
- Никита на заводе: блог «белого воротничка», попавшего на АвЗ
- ГИБДД усиливает работу — слишком много ДТП и смертей
- Tirsan Kardan может локализовать выпуск карданных валов для «КАМАЗа»

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99



## ПРИЗНАНИЕ

## Машиностроению быть!

За вклад в развитие отечественного машиностроения и многолетний плодотворный труд Указом Президента РТ Рустама Минниханова почётного звания «Заслуженный машиностроитель Республики Татарстан» удостоены ещё два работника «КАМАЗа». Награды они получили в торжественной обстановке.

11 июня, в преддверии Дня России, во Дворце торжеств из рук мэра города Наиля Магдеева награду принял ведущий инженер-технолог лаборатории металлургии центральной заводской лаборатории подразделения заместителя главного инженера — главного технолога литейного завода Рашит Шакиров.

19 июня на главной сцене праздника Сабантуй премьер-министр РТ Алексей Песошин и мэр города Набережные Челны Наиль Магдеев вручили награду начальнику конструкторского отдела инструмента и оснастки кузнечного завода Александру Карнилову.



Момент присвоения Александру Карнилову (в центре) почётного звания «Заслуженный машиностроитель РТ»

## КОНКУРС

## Премия за агитацию

Профком ПАО «КАМАЗ» приглашает членов профсоюза принять участие в конкурсе на лучший видео-, аудиоролик и плакат на тему «Вакцинация против COVID-19». За лучшие работы обещаны денежные премии.

Конкурс проходит с 21 по 30 июня. Есть определённые требования и к конкурсным работам. Так, организаторы обращают внимание на то, что длительность видеоролика не превышает двух минут, он должен заканчиваться призывом к вакцинированию, при этом субтитры обязательны. Продолжительность аудиоролика ограничена одной минутой, он также должен содержать призыв к вакцинированию. Изображение на плакате должно отражать основную тему конкурса о необходимости вакцинации.

Работы принимаются на электронный адрес [gabitovrv@kamaz.ru](mailto:gabitovrv@kamaz.ru) или в профкоме своего подразделения по 30 июня включительно.

Победителям, которых определит жюри конкурса 2 июля, предусмотрен денежный приз: в номинации «Видеоролик» — 10000 рублей, «Аудиоролик» — 5000 рублей, «Плакат» — 3000 рублей, а также сувенирная продукция с логотипом профкома. Лучшие работы будут размещены в социальных сетях профкома «КАМАЗа».



Новый газодизельный K5 выглядит точь-в-точь как серийный тягач премиум-класса...

## О ГЛАВНОМ

## Ильдар Шамилов: «Семь человек инфицированы. Они могли бы сохранить здоровье...»

Влас МЫСЬКО. Фото: Виталий ЗУДИН

Еще несколько дней назад на «КАМАЗе» фиксировался лишь один сотрудник с диагнозом COVID-19, инфицированный в конце мая. Источник заражения — один из родственников пациента — был установлен, состояние больного и угроза распространения коронавируса через него контролировались. Сегодня, несколько дней спустя, диагноз подтверждён уже у семерых.

Как рассказал «Вестям КАМАЗа» заместитель генерального директора ПАО «КАМАЗ» по безопасности Ильдар Шамилов, картина заболеваемости при этом существенно отличается от прошлогодней.

«В прошлый период резкого роста заболеваемости, в мае-июне 2020 года, коронавирус поразил в основном людей старше 40 лет, и мы в приоритетном порядке выводили на удалённую работу возрастных работников, — напомнил Ильдар Асхатович. — Кроме того, в прошлом году распространение имело выраженную локализацию — самым заметным всплеском подверглись логистический центр и автомобильный завод. Теперь всё иначе: во-первых, все семеро инфицированных — люди достаточно молодые, от 26 до 38 лет. Во-вторых, они представляют самые разные

подразделения «КАМАЗа», нет никакого явного очага, который можно было бы блокировать».

Шамилов отмечает, что введённые в феврале 2020 года строгие требования к соблюдению мер защиты против коронавируса на «КАМАЗе» поддерживаются и поныне, хотя и требуют значительных ресурсов. За всеми переболевшими ответственными специалисты продолжают наблюдать пофамильно. «Система эффективна, но мы всё же живём не на другой планете, а за пределами завода люди соблюдают ограничения не так дисциплинированно, как того требует ситуация, — считает главный по безопасности. — Сегодня в магазинах уже редко встретишь человека в маске, более того, маска временами даже вызывает удивление окружающих.



Ильдар Шамилов: «Никаких дополнительных коронавирусных ограничений мы не вводим — нужно лишь тщательно соблюдать установленные и, самое главное, воспользоваться тем инструментом, которого в прошлом году у нас не было, — вакциной»

Поэтому никаких дополнительных ограничений мы не вводим — нужно лишь тщательно соблюдать установленные и, самое главное, воспользоваться тем инструментом, которого в прошлом году у нас не было, — вакциной».

С сожалением спикер апеллирует к цифрам: из порядка 35 тыс. работников «КАМАЗа» на сегодняшний день приняли решение о вакцинации только 10,3 тыс. человек. Инфицированные в последние дни сожалеют сегодня о том, что не успели привиться. Двое откладывали поход к врачу на июль

и август, чтобы привиться перед отпуском, третий ссылается на некое недомогание. «Не лучше ли вакцинироваться, чем постоянно тратить средства компании на позиционную борьбу с коронавирусом, а личные средства — на лечение? Практика удалённой работы, в частности, на «КАМАЗе» отработана во всех аспектах и нормативно она не отменена, однако возвращаться к ней не хотелось бы. Нынешние заболевшие могли бы оставаться здоровыми, если бы вовремя вакцинировались», — констатирует Шамилов.

## ВСТРЕЧАЙТЕ НОВИНКУ!

## 54901: теперь и двухтопливный

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На главном сборочном конвейере АвЗ собрали первый магистральный тягач, работающий в двухтопливном режиме.

Газодизельный большегруз премиум-класса шёл в общем потоке машин. Притормозить конвейер пришлось лишь на одной позиции, где производилась установка глушителя-нейтрализатора.

— Это единственная конструктивная особенность

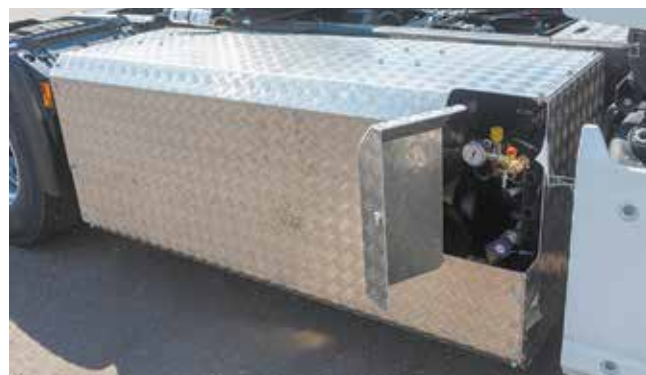
этого автомобиля, — подчеркнул начальник бюро — заместитель начальника отдела эффективности сборки автомобилей АвЗ Дмитрий Жилиев. — Массивный глушитель-нейтрализатор и по весу, и по размеру больше стандартного почти в два раза.

С оснащением газовым оборудованием тоже никаких замечаний не возникло. Как и для других КАМАЗов, работающих на смеси дизельного топли-

ва и сжатого природного газа (КПГ), в газовом корпусе АвЗ сначала для него была подсобрана кассета из четырёх 100-литровых баллонов. После опрессовки она была установлена на раму автомобиля, как и оборудование для работы автомобиля в двухтопливном режиме.

Начинает работу и прогрев КАМАЗ-54901 на дизельном топливе, а при достижении двигателем 40-градусной температуры переходит в двухтопливный режим работы. Для выбора режима достаточно нажать кнопку переключения видов топлива на панели приборов. Замещение газом дизельного топлива в соотношении 40/60 позволяет увеличить запас хода и снизить затраты на топливо за счёт разницы в цене.

В серийное производство газодизельный 54901 будет запущен в августе.



...но топливная система имеет свои особенности



## ТЕХНОЛОГИИ

## Цифровой двойник поможет сэкономить

У фрезеровального станка на заводе двигателей появился цифровой двойник. Моделирование электронного техпроцесса на отечественном ПО поможет ускорить обработку деталей и сэкономить десятки миллионов рублей.



Время изготовления деталей сократилось почти в три раза

Задачу увеличения загрузки оборудования поставил гендиректор Сергей Когогин, а «цифровое» решение выдала аналитическая служба компании при поддержке руководства завода двигателей. Директор завода Сергей Снарский предложил проверить возможности оптимизации на «узком месте» — фрезерной обработке кулака поворотного. Над проектом работали сотрудники 3Д, РИЗа и специалисты ООО «Цифровая платформа КАМАЗ». Подрядчик проекта — московская компания ООО «АДЕМ-инжиниринг» — разработал полного цифрового двойника техпроцесса и управляющую программу для обработки на станке с ЧПУ. В цифровом формате были созданы 3D-модели заготовки, детали оснастки, инструмента и станка. Были выбраны целевые режимы обработки и подобран прогрессивный режущий инструмент. Дополнительно в режимы вносились корректировки с учётом индивидуальных характеристик станка.

Выполнение всех этапов обработки детали происходит сначала на цифровом двойнике в режиме симуляции: подбор режущего инструмента, просмотр циклов обработки, выбор скорости работы станка. Это позволяет довести мощности оборудования, которое не используется на 100%, до более высоких показателей. За счёт оптимизации удалось сократить время изготовления детали с 29 минут до 10 минут 12 секунд. По словам разработчиков проекта, можно создавать аналогичные высокопроизводительные процессы и для любых других станков и наборов деталей.

Запуск проекта в производство, по предварительным расчётам, сократит затраты на 18 млн рублей в год и высвободит время для обработки других деталей. Это позволит получить прямой экономический эффект около 40 млн рублей, а косвенный, если выйти на рынок технически сложных запчастей, — до 1 млрд рублей с одного станка.

## ДЛЯ ПОЛЬЗЫ ДЕЛА

## Гайке — место

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

В цехе штамповки и сварки деталей кабин появились инфоматы, на экранах которых постоянно транслируются иллюстрации с часто повторяющимися дефектами продукции.

Устройства для демонстрации видеоинформации передали цеху из профкома завода. Раньше они были установлены в подразделениях ПРЗ и рассказывали работникам о работе профсоюза. Цех штамповки и сварки деталей кабин был выбран случайно: именно здесь изготавливают продукцию для каркасов кабин большегрузов премиум-класса — поперечину панели приборов и отдельные детали.

Восемь инфоматов разместили рядом с рабочими местами операторов машин контактной сварки. Здесь контролёры ОТК чаще всего обнаруживали продукцию с такими дефектами как смещение приварных гаек и некачественная сварка из-за неправильно выбран-

ных режимов. Руководство цеха решило акцентировать внимание работников на этих проблемах, разместив на устройствах информацию о видах часто повторяющихся случаев брака, о нюансах техпроцесса, позволяющих избежать дефектов, о правилах работы с разработанными и введёнными в эксплуатацию приспособлениями, позволяющими обеспечить защиту от ошибок (Рока-yoke).

«Постоянно демонстрируемые иллюстрации с комментариями уже дали результат — уровень дефектности на этих операциях снизился до нуля», — отчитался заместитель начальника цеха по технической части Михаил Антипанов.

Сейчас к размещению в инфоматах готовятся стандарт-

## ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

## Идём в рост

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

В Нижнем Новгороде на прошедшей неделе состоялся III Федеральный форум «Производительность 360». На главной площадке по обмену опытом в сфере бережливого производства были подведены итоги национального проекта «Производительность. РФ» и рассмотрены пути его дальнейшего развития. Большой интерес вызвал опыт «КАМАЗа», представленный председателем КРПС Игорем Малясёвым.

В этом году форум собрал тысячу участников из 68 регионов. По словам министра экономического развития РФ Максима Решетникова, вышедшего на прямую связь с участниками, только в прошлом году к нацпроекту примкнуло около тысячи предприятий, их число уже превышает 2500, и производительность труда ещё только набирает обороты. Участники форума побывали на нескольких таких площадках и ещё раз убедились в эффективности применения инструментов бережливого производства — правильное выстраивание потока ценностей позволило значительно увеличить этот ключевой показатель.

Пленарное заседание было посвящено обсуждению основных шагов по дальнейшему созданию условий для роста производительности труда и конкурентоспособности российских предпри-

ятий. Особое внимание было уделено трансляции лучших практик лидеров в отраслях. Одним из них, безусловно, является «КАМАЗ».



Игорь Малясёв представил новое поколение автомобилей КАМАЗ, разработку которого ускорило применение «цифры»

## НОВОСТИ

## «Балтийский лизинг»: уверенный подъём

На сегодняшний день ПАО «КАМАЗ» сотрудничает с шестью лизинговыми компаниями-партнёрами, ежегодно каждая из них показывает уверенный рост продаж автотехники КАМАЗ. Так, сотрудники ООО «Балтийский лизинг» за пять месяцев 2021 года передали клиентам на 53% больше техники по сравнению с аналогичным периодом прошлого года.

Начальник отдела по работе с поставщиками и партнёрами ООО «Балтийский лизинг» Кирилл Звягин отметил, что автотехника КАМАЗ всегда будет востребована, поскольку при реализации крупных строительных проектов, организации деятельности коммунального хозяйства и обустройстве промышленных объектов эти машины незаменимы. Лидерами по обращениям и реализации договоров лизинга стали города Белгород, Санкт-Петербург и Москва.

Востребованность бренда КАМАЗ подтверждают и остальные лизинговые компании-партнёры, которые предоставляют покупателям автотехники самые лучшие условия лизинга.

Например, чтобы приобрести автотехнику в ООО «Балтийский лизинг», достаточно внести аванс в размере от 5% и предоставить минимальный пакет документов.

Подробнее о сотрудничестве с лизинговыми компаниями-партнёрами можно ознакомиться на сайте ПАО «КАМАЗ» в разделе «Покупка и сервис», подраздел «Лизинговые программы с партнёрами».



Когда инструкция перед глазами, гайка будет приварена как надо



Информация тоже может быть инструментом Рока-yoke

ные операционные карты: так в цехе планируют усовершенствовать систему защиты от непреднамеренных ошибок. На экранах они появятся в сентябре. Будут предприняты и другие меры, ведь к качеству

деталей для КАМАЗа-54901 предъявляются особые требования, а в этом цехе планируется выпуск и других комплектующих. Процесс локализации продолжится до 2025 года.



ТВОИ ЛЮДИ «КАМАЗ»

# В вечном поиске новаторских идей

Юлия КОКОРИНА. Фото: архив музея КЗ, Ильдар ХУСНУТДИНОВ

День рационализатора и изобретателя отмечается в России ежегодно в последнюю субботу июня. В этом году 26 июня будет принимать поздравления с профессиональным праздником и Владимир Дымов — один из самых активных и успешных рационализаторов за всю историю кузнечного завода.

Когда Владимир Дымов приехал на «КАМАЗ» в 1974 году после окончания технического училища, работы кузнецом в городе Коврове и службы в армии, в Челнах было уже очень много молодежи. Город, как и завод, поднимались прямо на глазах. У всех приезжавших были далеко идущие планы, как и у Владимира. Надо сказать, что большую часть из них он воплотил в жизнь.

После оформления на работу кузнецом-штамповщиком 3 разряда была стажировка в Тольятти, и вернулся он на кузнечный завод в июне 1975-го. Работал кузнецом, участвовал в пуске оборудования, в 1979–1980 гг. повысил свою квалификацию до 5 разряда. Выработал «горячий» стаж, стал наладчиком 6 разряда, и затем комсомольско-молодёжная бригада № 3 участка лёгких прессов КПК-1 избрала его бригадиром.

В должности бригадира проработал с 1983 года, более 30 лет. Его бригада всегда стремилась достичь высоких результатов, из месяца в месяц выполняя производ-

ственные задания на 100 процентов. Вспоминая то время, Владимир Сергеевич говорит, что результата удалось добиться благодаря индивидуальной работе с каждым членом бригады, своим личным примером и организаторскими способностями. Как итог этой плодотворной работы — в 2002 году Владимиру Дымову было присвоено звание «Почётный машиностроитель РФ».

— При такой тесной работе с коллективом видишь больше недочётов в делах, чем другие. Поэтому, анализируя все проблемы производства и просьбы людей, я пришёл к рационализаторской работе, — рассказывает Владимир Сергеевич. — Немаловажную роль в этом сыграл главный инженер завода Виталий Демьянович Филатов, который мне тогда подсказал, как за счёт рационализации можно закрывать узкие места производства. Когда улучшениями занимаешься постоянно, это очень затягивает, без них жизни на производстве себе уже не представляешь, всегда в поиске.

Уже с 1980 года нет таких деталей в КПК-1 на участке лёгких прессов, где Владимир Дымов с товарищами по работе не приложил бы руку к доработке техпроцессов и изменению конструкции штамповой оснастки, направленной на улучшение качества поковок и экономию металлопроката.

— Честно говоря, рационализацией я начал заниматься из-за финансовых затруднений, — вспоминает Владимир Сергеевич. — Когда освоился и приобрёл опыт оформления рацпредложений, идеи стали приходить сами собой. Одно дело на словах рассказать свои задумки технологу, и совсем другое — официально зарегистрировать, ещё лучше самостоятельно. Так, например, получилось с коромыслом 7406-1007144. Штамповали деталь из круга № 30, затем из № 28, а в итоге стали штамповать из круга № 26, хотя поначалу никто не верил, что получится. Потом все убедились, что это правильное решение, потому что получили миллионную экономию.

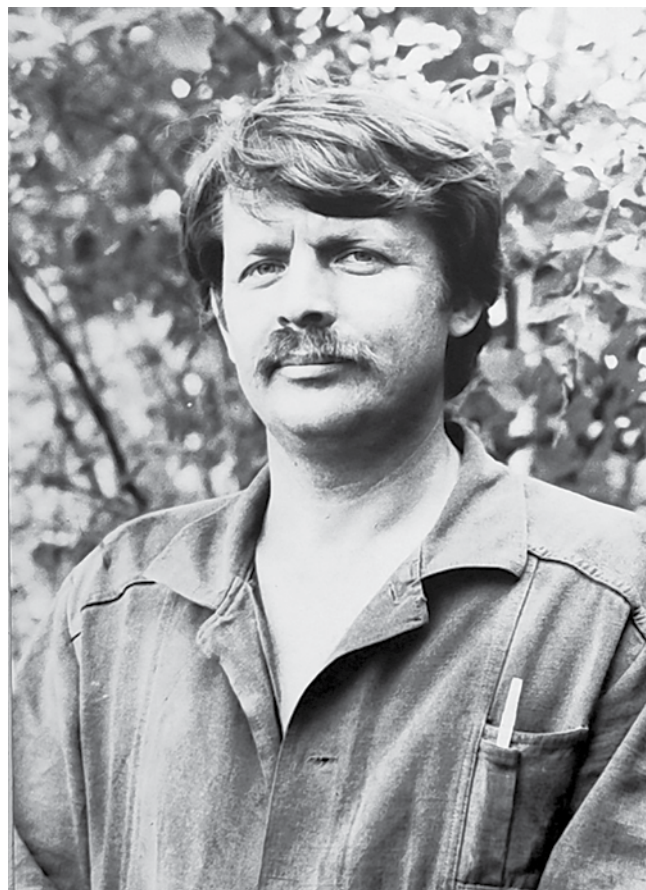


Бригада, возглавляемая В.С. Дымовым, в 80-е была самой многочисленной на кузнечном заводе. Коллектив кузнецов-штамповщиков и наладчиков кузнечно-прессового оборудования насчитывал более 90 человек. Ему не раз присваивались звания «Лучшая бригада объединения», «Бригада отличного качества», а в 1983 году — звание «Бригада имени 50-летия стахановского движения».

В конце 80-х — начале 90-х большая рационализаторская работа Владимира Дымова была проделана совместно с основоположником собственной технологии малоотходной штамповки Александром Ромашовым. Эта технология до сих пор широко используется в производстве КЗ.

В 2006 году в качестве поощрения за эффективные новаторские идеи Владимир Сергеевич побывал... в Африке. «Мне позвонили и сказали, что я еду на «Дакар» в Африку вместе с камазовской делегацией встречать на финише команду победителя «КАМАЗ-мастер». Я сначала подумал, что это шутка, и положил трубку. Но когда раздался повторный звонок, и сказали, что они не шутят, моей радости не было предела!» (публикация «Сбывшаяся мечта Владимира Дымова» в газете «Вести КАМАЗа» № 2 от 26 января 2006 года).

Владимир Сергеевич Дымов и сегодня трудится в КПК-1. В октябре этого года он отметил 70-летие. Его дочь Инна тоже работает на КЗ ведущим экономистом отдела трудовых отношений.



Владимир Дымов. 80-е годы

Супруга Вера Владимировна, ныне пенсионер кузнечного, 20 лет проработала контролёром кузнечно-прессовых работ на горячем участке отдела технического контроля.

В ближайшую субботу семья Дымовых по традиции обязательно соберётся вместе и поздравит главу с профессиональным праздником новаторов России!



Владимир Дымов — «Заслуженный бригадир ОАО «КАМАЗ», «Отличник изобретательства и рационализации РТ», неоднократно признавался победителем соревнования по рационализаторской работе среди подразделений ПАО «КАМАЗ». На его счету 335 рацпредложений, из них внедрено 204 с экономическим эффектом на дату внедрения в 2,5 млн рублей.

ДЕЛА ПРОФСОЮЗНЫЕ

## В профкоме новый зам

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

21 июня прошло заседание профсоюзного комитета, на котором был избран новый заместитель председателя профкома «КАМАЗа» по организационной, кадровой и информационной работе Андрей Конюков.

38-летний Андрей Конюков и производство, и профсоюзную жизнь знает изнутри. Будучи студентом Елабужского государственного педуниверситета, где учился по специальности «Технология и предпринимательство», пошёл рабо-

тать на завод микролитражных автомобилей сварщиком на машинах контактной сварки. Получив высшее образование устроился мастером в цех крупной штамповки ПРЗ. В 2014 году стал консультантом по развитию Производственной системы

«КАМАЗ» аппарата при руководстве блока первого заместителя генерального директора — исполнительного директора. В 2017 году был избран председателем профсоюзной организации работников РИЗа. В последние два года работал

ведущим тренером-консультантом в консалтинговой фирме. Женат, воспитывает двоих детей.

— Я благодарен за оказанную мне честь. Я был председателем профкома РИЗа и долгое время сотрудничал с председателями профсоюзных первичек, многих знаю. Думаю, что мы сработаемся и дальше будем продуктивно трудиться на благо членов профсоюза «КАМАЗа», — заверил Андрей Евгеньевич.



Андрей Конюков и в производстве ориентируется, и знает, какие вопросы возникают у работников. Свой человек!

ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



paokamaz



kamaz\_officialgroup



@kamaz\_official



kamazgroup



## ПРОФПРОЕКТ

## С ветерком на карте

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В «Школе будущего», что открылась в прошлом году на средства гранта, выигранного в конкурсе профпроектов «КАМАЗа», уроки ещё не закончились. Мальчишки с удовольствием приходят сюда, чтобы продемонстрировать свой уровень фигурного вождения на картах и навыки ремонта гоночных авто.

Объединение «Картинг» на базе Городского дворца творчества детей и молодёжи № 1 существует давно. 90 счастливых, попавших в число учеников, мечтают о мировых гоночных трассах и ралли «Дакар». Грант нужен был для закупки современных инструментов и оборудования для мастерской,

где ребята знакомятся со специальностями водителя и механика под руководством педагога Алексея Кобзаря.

Свои обязательства руководители проекта выполнили. В «Школе будущего» появились новые инструментальные шкафы и верстаки, профессиональные наборы инструментов, сверлильный

станок, штангенциркули, микрометры, нутромеры. Ведь именно со знакомства на практике с этими необходимыми для механика предметами и начинается уважение к профессии. А теория нужна для изучения правил дорожного движения, строения автомобиля, оказания первой помощи.

На мастер-классе «Сам себе механик» — одном из заявленных в проекте событий — не было скучающих, ребятам не терпелось поскорее взяться за дело. Как только Алексей Владимирович поставил трём командам задачу — разложить по местам каждый из 128 предметов набора инструментов, — работа закипела. Подсказок со схемами не было, но ребята справились сами, и за несколько минут все ключи (их наименования мальчишки знают наизусть), торцевые головки, пассатижи были на своих местах.

Второе задание посложнее — каждая из команд должна найти на своём карте



Прежде чем за руль карта, техника его управления отрабатывается на тренажёре

по шесть неисправностей (три в двигателе и столько же в ходовой части). И тут команды начинают действовать слаженно и быстро. Учебный автомобиль состоит из 200 деталей, но ребята, сами не раз отработывавшие фигурное вождение на учебной трассе, знают, что чаще всего страдает рулевая колонка, загромождаются свечи зажигания, может быть спущено колесо. На выполнение задания ушло не больше пяти минут.

— Ребятам, конечно, больше нравятся занятия на гоночной трассе, — делится наблюдениями Алексей Кобзарь. — Наши ученики участвуют во всех соревнованиях, организуемых

картинг-клубом «КАМАЗ-KART», некоторые даже становятся призёрами республиканских чемпионатов. Все уже понимают, что к каждой гонке машину нужно специально готовить, чтобы не подвела, а после окончания соревнований приводить в порядок. Вкус к этой неторопливой вдумчивой работе приходит, когда её выполняешь со старшим братом или отцом.

В «Школе будущего» есть примеры такого взаимодействия, и очень хочется, чтобы их было как можно больше. Следующий набор начнётся в августе. Шанс стать пилотом, водителем и механиком есть у всех.



Каждый из наборов этих инструментов закуплен на средства камазовского гранта



Поиск неполадок — дело увлекательное

## ПАМЯТЬ

## Велопробег в честь воинов

Ежегодно 22 июня, в День памяти и скорби, в день вероломного нападения фашистской Германии на нашу страну Совет молодёжи ПАО «КАМАЗ» совершает велопробег.

В нынешнем году мероприятие приняло более массовый характер: в честь 80-летия с начала Великой Отечественной войны камазовцы пригласили присоединиться к ним активистов и других предприятий города.

Маршрут велопробега составил 10 км. В четыре часа утра около 50 активистов собрались возле мемориала, расположенного на территории лицея-интерната № 84 имени Гали Акыша, чтобы зажечь свечу памяти. В мероприятии также участвовали воины-интернационалисты. Затем на велосипедах они проехали к мемориалу «Родина-мать», где возложили венок к Вечному огню. Велоколонну возглавил заместитель гендиректора по управлению персоналом и оргразвитию Александр Ушенин.

— Сегодня во всей стране у тех, чьи родные и близкие не вернулись с войны, есть повод вспомнить об их мужестве. Только благодаря их жертве мы сейчас живём в мирное время. Благодарю всех, кто смог сегодня принять участие в велопробеге и почтить память погибших во времена Великой Отечественной войны, — обратилась к присутствующим специалист по работе с молодёжью ПАО «КАМАЗ» Екатерина Жданова.



Участники велопробега почтили память погибших воинов



В мероприятии «Свеча памяти» также участвовали воины-интернационалисты

## ЗАБОТА

## Приюту «Азира» — дорогу

Антон ЛИТВИНЕНКО

Депутат Госдумы РФ Альфия Когогина готова проработать вопрос финансирования строительства автодороги к приюту для животных «Азира» под Набережными Челнами. Об этом она заявила накануне, посетив объект в сопровождении волонтеров «КАМАЗа».

Оценив состояние существующих подъездов к приюту, депутат согласилась посодействовать в вопросе муниципального финансирования асфальтовой дороги. В случае, если у города средств не окажется, Когогина готова лоббировать вопрос на уровне регионального правительства. Кроме того, представитель благотворительного фонда «Азира» Илхам Шакиров инициировал вопрос о передаче приюту земельного участка, который он занимает, в безвозмездную аренду на 49 лет.

Когогина отметила, что российское правительство планирует запустить целевую программу, которая позволит использовать бюджетные средства для строительства приютов для животных и субсидировать содержание таких организаций.

Главный специалист по работе с молодёжью ПАО «КАМАЗ» и руководитель проекта «Лига добрых дел» Екатерина Жданова напом-



Вместе справимся!

нила «ВК», что о совместной поездке к приюту «Азира» волонтеры договорились с Когогиной в апреле. «Нам важно было показать, как идут дела в приюте, в каком состоянии находится дорога. Благодаря встрече вопрос со строительством дороги может быть решён. Думаю, что при поддержке Альфии Гумаровны у нас больше шансов на появление асфальтированной дороги до приюта».

Приют «Азира» расположен в шести километрах

от Челнов в чистом поле. Он рассчитан на содержание 350 собак и 150 кошек. Приют оснащен холодильником для мяса, ветеринарной камерой и крематорием для животных. Его владелица Фаузия Шакирова учредила одноименный благотворительный фонд. Существенную помощь ему оказывают волонтеры «КАМАЗа», которые привозят животным корм, организовывают рейды по уборке территории, доставляют в приют больных и ищут хозяев для здоровых животных.



## ОБЪЯВЛЕНИЯ

## ПАО «КАМАЗ» требуются:

## Логистический центр

• Водитель автомобиля (кат. В, С) • Водитель погрузчика  
• Электрогазосварщик • Оператор логистических работ  
• Оператор ЭВМ • Электромонтёр  
Тел.: **37-13-35, 960-070-27-31**,  
почта: **ArbuzovaAR@kamaz.ru**

## Завод двигателей

• Наладчик станков и манипуляторов с ПУ  
• Наладчик автоматических линий • Водитель погрузчика  
• Слесарь МСР • Оператор ЭВМ  
Тел.: **37-40-07, 37-41-85, 8-939-364-86-24**,  
почта: **Kuznetsovasv@kamaz.ru**

## ООО «ПЖДТ-Сервис»

• Монтёр пути • Слесарь по ремонту подвижного состава  
• Электрик по ремонту и техническому обслуживанию  
подъёмных сооружений • Электромонтёр • Токарь  
• Заведующая столовой • Машинист бульдозера  
• Водитель «Газели» • Приёмсдатчик груза и багажа  
• Осмотрщик-ремонтник вагонов  
Тел.: **33-92-99, 8-987-279-69-14**,  
почта: **Poletaeva.LD@kamaz.ru**

## Автомобильный завод

• Слесарь МСР • Водитель-испытатель • Электромонтёр  
• Слесарь-ремонтник • Маляр • Транспортировщик  
Тел.: **37-10-35, 8-960-070-63-16, 8-960-070-51-17**,  
почта: **ZinnatovaAS@kamaz.ru**

## Кузнечный завод

• Кузнец-штамповщик • Слесарь-ремонтник  
• Слесарь-сантехник • Водитель погрузчика  
• Комплектовщик • Электромонтёр  
Тел.: **37-49-29, 986-915-64-63**,  
почта: **pp\_ok\_kz@kamaz.ru**

## Ремонтно-инструментальный завод

• Токарь • Фрезеровщик • Шлифовщик  
• Газорезчик с ЧПУ • Слесарь-ремонтник  
Тел.: **37-40-75, 8-960-070-83-36**,  
почта: **RyankoME@kamaz.ru**

## Литейный завод

• Обрубщик • Земледел • Стерженщик ручной формовки  
• Слесарь-ремонтник • Лаборант • Электромонтёр  
по ремонту и обслуживанию электрооборудования  
Тел. **37-35-14**, почта: **GafarovaPM@kamaz.ru**

## Прессово-рамный завод

• Наладчик станков и манипуляторов с ПУ, ОМИО, ХШО,  
СГПРО • Оператор ОСЛиА • Сварщик МКС • Фрезеровщик  
• Токарь • Маляр  
Тел.: **33-95-16, 37-41-52, 8-965-624-80-99**, почта:  
**MasnavievaZF@kamaz.ru**

## ООО «КАМАЗ-Энерго»

• Ведущий экономист • Специалист по охране труда  
• Слесарь-ремонтник (3-5 разряд)  
• Электромонтёр по ремонту аппаратуры релейной защиты  
и автоматики (5-6 разряд) • Водитель (кат. С)  
Тел.: **33-98-06, 33-94-00**, почта: **KaraninalN@kamaz.ru**

## Клиника-санаторий «Набережные Челны»

• Грузчик столовой • Прачка

Тел. **8-960-077-91-05**

Телефон единого call-центра — **+7 (8552) 55-05-55**  
(звонить пн-пт, с 8 до 17 часов, обед с 12 до 13 часов).  
Резюме высылайте на почту **Ok@kamaz.org**

## Условия работы в ПАО «КАМАЗ»:

- Своевременная выплата заработной платы.
- Соблюдение норм Трудового законодательства.

Полный список вакансий — на официальном сайте  
ПАО «КАМАЗ» в разделе «Карьера», а также  
на корпоративном портале «Комета» в разделе «Вакансии».

## ХРОНИКА ПОТЕРЬ

## Обжигающая волна

2 июня на «КАМАЗе» произошёл тяжёлый несчастный случай.

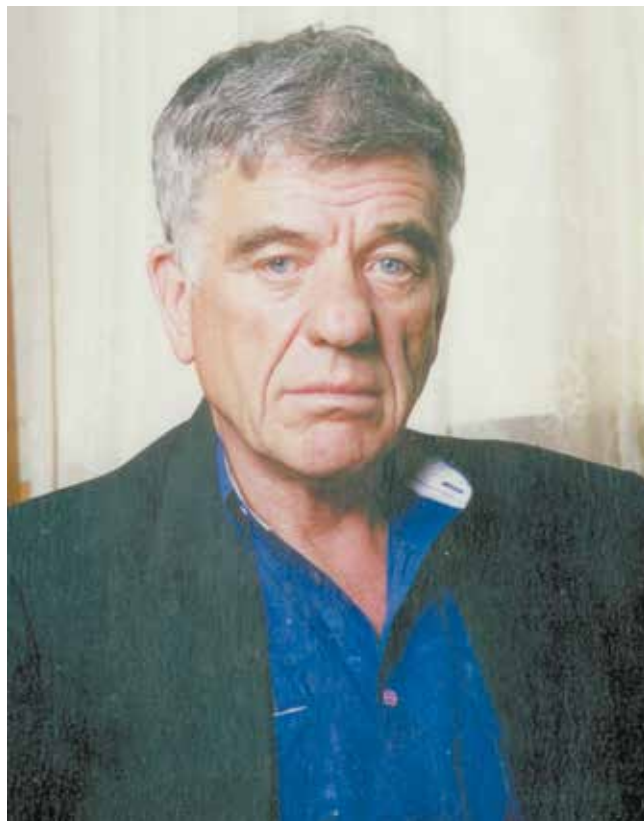
На агрегатном производстве АвЗ в шкафу высокочастотных конденсаторов установки ТВЧ произошёл разрыв конденсатора, который привёл к выбросу горячего масла. В этот момент рядом оказался наладчик оборудования и агрегатов по термообработке. У пострадавшего термический ожог головы, обеих ног, термоингаляционная травма 1-й степени, ожоговый шок. Специально созданная комиссия ведёт расследование.

Ещё один случай, произошедший 29 апреля на кузнечном заводе, расследуется по заявлению пострадавшего. Наладчик кузнечно-прессового оборудования во время закручивания гайки ударил ключом по большому пальцу левой кисти и получил ушиб.

## В ПРЕДДВЕРИИ 50-ЛЕТИЯ ЛИТЕЙНОГО ЗАВОДА

## Железная рука Жукова

Оглядываясь на события периода строительства завода, невольно задумываешься: что за люди это осуществили? Какой силой они были наделены? Титаны, не меньше! Но их воспоминания говорят об обратном. Никто тогда не считал себя героем и не помышлял о подвигах. Делали то, чего требовали обстоятельства и руководство. Одно из славных имен, вписанных в историю литейного завода, — Геннадий Николаевич Жуков. Человек, основавший ремонтную службу «литейки».



Геннадий Жуков — основатель ремонтной службы ЛЗ

Для него самого литейный завод начался с задачи гендиректора «КАМАЗа» Льва Васильева: наведи там порядок! Ситуация в ремонтной службе не внушала оптимизма: текучка кадров, бесчисленные поломки, простои оборудования. И не скажешь, что новый, современный завод.

Другой, может быть, и отказался, но не Жуков. Привычку не отступать перед трудностями воспитала в нём улица в родном Кургане. Мальчишки военного времени придерживались «кодекса чести офицеров». Ковался жуковский характер и в аудиториях Уральского политеха, где он осваивал специальность «Мехоборудование на металлургии, которая в те времена была полувойска. Порядки там сложились в сталинскую эпоху. Например, за опоздание можно было угодить под суд.

Здесь Жуков прошёл ступени от мастера до заместителя главного механика. Позднее в интервью он расскажет: «На комбинате была старая система. Инженеров раз-два и обчёлся. Со мной советовались, спрашивали. Я просто не мог сказать: «Не знаю». Бежал в библиотеку, за-

рывался в книги. Тогда к делу серьёзно подходили, нето, что сейчас, от инженеров нередко слышишь вальжное: «Я не в курсе...»

Работа на комбинате продолжалась 13 лет. А в начале 70-х наш герой приехал на «КАМАЗ». Его пригласил первый директор РИЗа Юрий Кузнецов. На Орско-Халиловском комбинате он был главным механиком, шефом Жукова, и посчитал, что на строящемся автогиганте талантливого ремонтнику самое место. Сначала Жуков был начальником ремонтного производства на РИЗе, затем руководил Управлением монтажных и наладочных работ.

Разве можно было напугать человека с таким опытом и закалкой новым литейным заводом, пусть и схрамующей ремонтной службой? Едва ознакомившись с ситуацией, Жуков высказался коротко: «Говорильня!» И приступил к работе.

За подписью Васильева был издан приказ № 120 «Об организации ремонтной службы литейного завода», который позволил в полтора-два раза увеличить штат ремонтников. А их зарплата стала на 10-15% больше, чем у производственников.

Дальше — кадровые перестановки. Тут действовал железной рукой, кнутом и метлой. «Не секрет, что многие на «КАМАЗ» приехали в надежде получить стажировку за рубежом. За год стажировки в Америке прилично зарабатывали. Перво-наперво я должен был скомплектовать штат. Многие тут сидели на чемоданах, разве можно им было доверять? Одно дело, когда знаешь, что тебе жить с заводом. И совсем по-другому, когда ты здесь «временно проживающий». Нахватавшись зарубежной практики, заработал, а дальше трава не растёт. Без ложной скромности я знал, как надо поставить работу», — вспоминал Г.Н. Жуков.

Он без сожаления расставался с нерадивыми и набирал тех, на кого можно положиться. Многих переманил с Орского комбината. Кстати, именно Жуков принял молодого специалиста Ивана Костина, поставив его заместителем начальника цеха металлоконструкций.

Но просто поменять кадровый состав было недостаточно, требовалась реорганизация всей службы. Если до этого на весь литейный завод был только один цех по ремонту и обслуживанию оборудования, то с подачи Жукова они были организованы в каждом производстве, на ФОП, а в КСКЧ их было даже два. Отныне каждый ремонтный цех отвечал за конкретный участок, знал там все проблемы и мог быстро их решить. Им же была внедрена система двухнедельного планирования и подготовки к ремонту, наведён порядок в обеспечении запчастями, появились склады для их хранения. В числе нововведений был институт инспекторов — высококвалифицированных рабочих, которые периодически осматривали оборудование, мелкие неполадки устраняли сами, а более серьёзные регистрировали в специальном журнале. Инженерная служба техпомощи, в свою очередь, на основе анализа этих записей составляла план ремонтных работ. В начале 80-х годов началось внедрение шефства над оборудованием. Оно закреплялось за конкретными бригадами,

обретало хозяина. Институт наставничества, а затем шефство сыграли положительную роль: простои оборудования резко снизились.

В копилке заслуг Жукова и введение в работу системы воскресных и праздничных ремонтов. Она действует до сих пор. Такая схема работы была жизненно необходима при шестидневной работе завода. При тех объёмах производства каждый час остановки оборудования на ремонт в рабочие дни влиял на выполнение плана, а в конечном счёте на обеспечение ГСК деталями. Поэтому, когда основная масса литейщиков отдыхала, у ремонтников была самая напряжённая работа. И, как было заведено у Жукова, к воскресным и праздничным ремонтам тщательно готовились, а потом подводились итоги на совещании у директора завода.

Жукова запомнили решительным, немногословным и при этом умеющим удивительно ладить с людьми. Геннадий Николаевич старался действовать словом, порой крепким, лишь бы не прибегать к наказанию рублём. Только за это люди безмерно уважали его. Был незаплатным и очень гостеприимным, собирал коллег у себя на даче после праздничных ремонтов.

Г.Н. Жуков возглавлял ремонтную службу до 2002 года, но просто уйти на пенсию было не в его характере. Он остался на заводе главным специалистом по модернизации, активно занимался монтажом АФЛ HWS. К сожалению, запуска линии уже не увидел...

В память о Г.Н. Жукове в 2005 году на ЛЗ были учреждены ежегодный смотр-конкурс среди бригад, цехов и специалистов ремонтной службы. По итогам состязания присуждалась премия его же имени. Сейчас, увы, нет ни того, ни другого. Но есть память, о человеке, который выполнял свой долг, а стал легендой.

«Я всегда натягивал на себя работу, — рассказывал Геннадий Николаевич. — Сам ставил перед собой задачи и не боялся новизны. Считаю, что руководитель должен сделать работу для подчинённых интересной, насыщенной. Помню, на праздники в цеха приглашал оркестр. Несколько раз в год мы устраивали выставку своих достижений. Это лишь пара примеров. А вообще трудиться надо с огоньком, чтобы засасывало. Смотришь на часы: «О, смена-то уже закончилась давно. Домой пора, а я и пообедать забыл...»

Подготовила Эльвира Насибуллина



ПАМЯТЬ

# Горстка земли

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН, Вячеслав АКИНЫШИН

В День памяти и скорби ветераны «КАМАЗа» по традиции возложили венок и цветы к мемориалу в Тарловке, зажгли свечу памяти. В этой братской могиле покоятся воины, умершие от ран в эвакогоспитале № 4089.

Митинг начался с поэтических строк, посвящённых войне. Их читали ученики Тарловской школы. Ветераны, чьё детство пришлось на послевоенные годы, украдкой вытирали слёзы.

Зампредседателя Совета ветеранов «КАМАЗа» Таиса Мочалова отметила, как важно сохранить память о подвиге советских воинов на долгие годы. Лидер камазовской молодёжи Дмитрий Ульдяков рассказал о волонтерском движении автогиганта, участники которо-

го готовы прийти на помощь ветеранам в любую минуту.

В списке бойцов, похороненных в братской могиле, камазовцы находили и своих земляков. В памяти всплывали семейные истории, связанные с началом Великой Отечественной войны.

У Татьяны Васильевны Намейко, работавшей на кузнечном заводе, с первым днём войны связана семейная история. Её мама Екатерина Фроловна Якубовская в июне 1941 года

служила военврачом в Казанской мотострелковой дивизии, которая в это время как раз располагалась в Западной Белоруссии, в нескольких десятках километров от Бреста. На 22 июня был запланирован вечер отдыха. Но рано утром прозвучал сигнал воздушной тревоги, его усилил гул самолётов. Супруг Екатерины Фроловны отправился в штаб, и больше она его не видела. Сама она вместе с маленьким сыном и другими жёнами военных сначала почти сутки переживала в бомбоубежище, а потом на полutorке пробивались к своим в Белоруссию... К счастью, им удалось добраться живыми до наших войск. Екатерина Якубовская всю войну несла вахту в военном госпитале Свердловска, спасала раненых на полях сражений.

Многие говорили о том, как важно отдать последний долг погибшим героям, поклониться месту, где похоронены родные. Геннадий Бакшаев рассказал о том, как ездил искать могилу своего отца в Тверскую область.



Почтить память бойцов, умерших от ран в госпитале Тарловки, вместе с ветеранами приехали молодые работники компании

— В похоронке значилось село Зубцовск, сейчас это город Зубцов, — пояснил он. В 1942 году в его окрестностях

в ходе Ржевско-Сычёвской операции шли ожесточённые бои. В братской могиле похоронено более 11 тысяч

бойцов. Но мне удалось найти фамилию моего отца, возложить венок, поблагодарить за мирное небо над головой...

## От родного порога

В этот день в Тарловке цветы к мемориалу возложила и Елена Бурачкина, приехавшая из села Веркола Архангельской области. В братской могиле покоится её дед Михаил Харин. Помощь в поиске захоронения ей оказали местные жители Василий и Юлия Давыдовы и Нариман Абдрахманов, занимающийся расследованием судеб бойцов, восстановить боевой путь деда помогла командир отряда «Кадет» Ольга Шистерова, а перемещение по госпиталю — представитель региональной молодёжной организации «Объединение Отечество» Мария Салахиева. По традиции Елена Дмитриевна рассказала об истории своей семьи и высypала на могилу землю, привезённую с родины деда.



Для Елены Бурачкиной встречи в Тарловке — это возможность узнать подробности о жизни деда

До Набережных Челнов Елена Бурачкина добиралась больше трёх суток. В такое продолжительное путешествие она отправилась впервые.

— Для нашей небольшой семьи День Победы всегда был особым праздником, — делится гостя. — Жили мы небогато, но мама всегда находила возможность купить дорогих конфет. Когда садились к столу, повторяла: «Давайте, девоньки, помянем вашего деда Михаила Харина, погибшего в 1942 году. Был он человеком спокойным, рассудительным, только недолго пришлось ему радоваться отцовскому счастью. Война унесла много жизней».

В извещении, которое удалось найти в электронном архиве, указано место захоронения — Чёрный Ключ Татарской АССР. Позже удалось уточнить, что сейчас это село Тарловка. В группе «ВКонтакте» я обратилась к одному из его жителей с просьбой уточнить, есть ли фамилия моего деда на плитах обелиска. И получила фотографию этой строчки. Позже Нариман Хамитович Абдрахманов пригласил меня на митинг 22 июня.

Будучи человеком основательным, Елена Бурачкина работает специалистом по учёту музейных предметов в Литературно-мемориальном музее писателя Фёдора Абрамова, и к организации поездки она отнеслась со всей серьёзностью. Землю для мемориала в Тарловке ей привезли из села Шотогорка, что в 90 километрах от Верколы, буквально от родного порога дома, из которого уходил на фронт её дед в феврале 1942 года. В эвакогоспитале боец Харин умер в августе того же года.



Специально для гости из Архангельской области Елены Бурачкиной и поискового отряда «Кадет» была организована экскурсия на автомобильный завод

### Командир отряда «Кадет» Ольга Шистерова по просьбе «ВК» дала несколько рекомендаций читателям, разыскивающим места захоронения своих родных.

— Найти информацию об участниках Великой Отечественной войны можно на сайтах Минобороны «Память народа», ОБД «Мемориал», о наградах — «Подвиг народа». Но часто поиски осложняются из-за неправильно указанных писарями воинского подразделения данных, — пояснила она. — В этом случае можно обратиться к нам — заявки принимаются на электронную почту [moremanka69@mail.ru](mailto:moremanka69@mail.ru) или по телефону 8-996-952-95-37. При этом надо указать фамилию, имя, отчества бойца, место рождения, откуда призывался на фронт и оставить сведения для обратной связи.

ТРАДИЦИИ

# Сильные, смелые и творческие

Татьяна ПАРАМОНОВА

Команда литейного завода заняла второе место в ежегодном военно-спортивном слёте работающей молодёжи города Набережные Челны.

Торжественное открытие слёта, который проходил 19-20 июня, по традиции состоялось у мемориала «Родина-мать». Участники почтили минутой молчания память погибших воинов и возложили цветы к Вечному огню, затем направились в район поселка Малая Шильна, где развернули палаточный городок.

В турслёте участвовало семь команд, три из них представляли заводы «КАМАЗа»: ЛЗ, ПРЗ

и РИЗ. Их ждала насыщенная программа: полоса препятствий, военизированный городок, конкурс «Визитка», «Военная песня», оказание первой медицинской помощи, сборка-разборка автоматов, стрельба и многое другое.

По задумке организаторов, нынешний турслёт был посвящён 80-летию начала Великой Отечественной войны. Поэтому в традиционном конкурсе «Визитка»

участники пели песни и читали стихи военных лет, вспоминали значимые события. Первое место в нём заняла команда ризовцев, литейщики были вторыми. В конкурсе «Туристическая полоса» лидировала команда литейного завода. Кроме того, в личном зачёте на полосе препятствий лучшие результаты среди мужчин показал спортсмен-инструктор 2 категории социально-бытового отдела ЛЗ Рихат Ибатуллин, а среди женщин — оператор ЭВМ Ильсина Марданова, у неё третье место.

По итогам всех конкурсов команда литейного завода заняла второе место, уступив команде ТЭЦ. ПРЗ оказался на почётном третьем месте.



В «Визитке» литейщики спели песни на стихи Василия Лебедева-Кумача «Москва майская» и Булата Окуджавы «Мы за ценой не постоим»



## БУДЕМ ЗНАКОМЫ!

# Прокачали мозг, прокачали силу

Татьяна ПАРАМОНОВА

В детском оздоровительном лагере «Крылатый» в минувшие выходные встречали гостей с «КАМАЗа». Специалисты Корпоративного университета, заводов и подразделений привезли отдыхающим интересную программу с развлекательными и познавательными мероприятиями, с помощью которых рассказали об автогиганте.

Долгожданный «День «КАМАЗа» в этом году получил своё продолжение. Организаторы постарались, чтобы все дети (а их в этом году было 600, а не 300, как ранее) были задействованы в мероприятиях. Чтобы максимально увлечь ребят, задания были подготовлены под каждую возрастную группу, причём их в этом году тоже стало больше. А ещё дали дополнительное задание всем участникам:

— На каждой станции у вас будут секретные послания — факты о «КАМАЗе». Запоминайте их, в конце мы проведём розыгрыш подарков.

Дети из младших отрядов проходили квест «В мире «КАМАЗа» по отдельным маршрутным картам. На каждой станции, которая носила название завода или подразделения, проводились мастер-классы, связанные с деятельностью именно этого подразделе-

ния. Например, на станции «Научно-технический центр» из конструктора собирали автомобили КАМАЗ, «Технологический центр» — требовалось запрограммировать робота: пошагово описать все действия по техпроцессу, чтобы робот их выполнял, а сотрудники литейного завода предложили отлить фигурные свечи из парафина в виде звёздочек и сердечек.

Ребятам 10-12 лет предложили игру «Авторалли», которая имитирует сервис и ремонт автомобиля, и новинку «Снежинки лайт», где можно попробовать себя в роли менеджера по продажам. Те, кому от 12 до 14 лет, соревновались в построении навесного моста из бумаги и скотча, по которому смог бы прокатиться резиновый мячик. Это было задание от Корпоративного университета. Старшие отряды участвовали в игре посложнее: «Жизненный цикл продукта».



Вместе ребята построили крепкий навесной мост

Ребятасинтересомпрошли все этапы познавательного мероприятия и в награду получили магниты и ручки с логотипом «КАМАЗа», самые младшие — ещё и книги о «КАМАЗе», а самые активные и сообразительные — бейсболки, кубики, фонарики.

На финальный этап организаторы подготовили новый конкурс — «Командный рисунок». В нём участвовало 14 отрядов, каждый получил по четыре кусочка-пазла от общей картины и должен был нарисовать их в формате А4 — всего 56 частей.

— Мы сегодня всем лагерем рисовали большую картину — это игровая страничка «День «КАМАЗа» в «Крылатом», — продемонстрировал результат консультант по работе с молодёжью Дмитрий Ульдяков. — Мы начали наше путешествие по игровым достижениям налегке, а в пути уверенно преодоле-

вали препятствия: участвуя в викторинах, прокачивали мозг, в спортивных мероприятиях — прокачивали физическую силу. В окнах-сообщениях на картине-экране видно, что мы на все 100% прокачали новые знания, на 100% зарядились энергией и достигли максимального успеха! Теперь можно смело переходить на новый уровень — стать частью прогрессивного «КАМАЗа»!

На закрытии организаторы проверили, как усвоили материал ребята, проведя викторину. Кто раньше и громче всех давал правильный ответ, того ждал приз.

Ещё одной изюминкой праздника стал настоящий КАМАЗ, который приехал к ребятам из МИТТУ. Мало кто из детей в своей жизни видел настоящий большегруз так близко. К тому же на него можно было залезть и потрогать, сделать селфи.

— День «КАМАЗа» мы проводим в рамках проф-



Командный рисунок отражает выход «КАМАЗа» на next level

ориентационной программы. В лагере отдыхают не только дети камазовцев, но и ребята из Альметьевска, Актаныша и других регионов Татарстана. Для нас это хорошая возможность охватить более широкий круг

школьников, — подвела итог руководитель группы развития персонала Юлия Чупис.

В этом сезоне запланированы ещё две встречи в июле: во вторую смену гости приедут в «Крылатый», а в третью — в «Солнечный».

## Проверь себя

Вот несколько вопросов викторины, подготовленной для детей:

1. Назовите год начала строительства «КАМАЗа».
2. Сколько побед одержала команда «КАМАЗ-мастер» на ралли «Дакар»?
3. Как звучит популярный в конце 90-х годов рекламный слоган про «КАМАЗ»?
4. «КАМАЗ» — это комплекс заводов. Назовите шесть крупных.
5. Какой транспорт, производимый на «КАМАЗе», активно используется в Москве?

3. «Такая грязь не бывает».  
5. Электробус.  
2. 18.  
1. 1969 год.  
4. Л3, К3, П3, ЗД, АБЗ, РИЗ.

Ответы:

## ЭХО ПРАЗДНИКА

## Детям — мороженое, взрослым — приз!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Мелодичной заливистой песней встречали в выходные на базе отдыха «Дубки» дизелистов, приехавших на Сабантуй. Решивших провести этот день за городом было немало: в тени деревьев и праздник уютнее, и шанс выиграть приз больше. Где любимые песни, там и сладкое угощение — каждый попробовал чак-чак, выслушал пожелания повеселиться от души, порадовался тёплому приёму.



Невиданное лакомство — криомороженое

Отметить любимый народный праздник в кругу коллег — одна из традиций дизелистов. Известно и их гостеприимство — на этот раз поприветствовать работников завода приехали председатель профкома «КАМАЗа» Кирилл Пузырьков и бывший директор АвЗ Ильдус Баянов. Соорганизаторами и участниками праздника стали работники завода запасных частей и компонентов.

Прелюдией к открытию



Победителям конкурсов и спортивных состязаний были вручены заслуженные призы

стала театрализованная постановка, участники которой представили в игровой форме любимые забавы Сабантуя. В постановке Чулпан Гиматдиновой всё было серьёзно — самые азартные и монетки из катыка доставали, и яйцо в ложке бережно несли. Данью уважения к силе и ловкости батыров стала яркая самобытная хореографическая композиция «Тюбетей».

Сразу после приветствия директора завода Сергея Снарского дизелисты отправились покорять спортивные вершины (недаром они часто занимают призовые места в камазовской Спартакиаде). Тут же образовались несколько команд по волейболу и мини-футболу, силачи тягали гири, нашлись и поклонники армрестлинга. А сколько болельщиков было у команд,



Грация красавиц закружил танец «Тюбетей» перетягивающих канат!

Детям тоже скучать было некогда. Их ждали испытание на выносливость, боулинг, бег в мешках, срезание призов. Гвоздём программы стало научное шоу профессора Николя. Маленькие гости, затаив дыхание, следили за химическими опытами, очень похожими на фокусы, а за криопопкорном и криомороженым сразу же выстроилась

очередь. Напряжённой была борьба куреш. К этому состязанию борцы готовятся несколько месяцев, и за главный приз пришлось пролить немало пота. Абсолютным батыром был признан травильщик гальванического цеха № 2 Михаил Петров. Ему достался такой увесистый баран, что богатырские плечи с трудом выдержали.

16+

ВЕСТИ  
КАМАЗА

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).  
Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.  
Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА  
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru  
При верстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».  
Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СПЕЦМЕДИАИНФОРМ-ЦЕНТР».  
Адрес редакции: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.  
Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.  
Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Глагол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз.  
При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предоставляемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.