



# ВЕСТИ КАМАЗА

КОГДА  
ДЛЯ ПЕРЕВОЗЧИКОВ  
ПРОБЕГ НА СПГ СТАНЕТ  
НОРМОЙ?

5

ДУМАЙ, ЧТО ПИШЕШЬ  
И ЧТО ЧИТАЕШЬ!

6

А МОЖЕТ ЛИ ЗНАЧОК  
«ОТЛИЧНИК КАЧЕСТВА»  
СТАТЬ  
НЕОЖИДАННОСТЬЮ?

2



**ДЕНЬ МАШИНОСТРОИТЕЛЯ НА «КАМАЗЕ» ДАВНО ПЕРЕСТАЛ БЫТЬ ТАКОВЫМ. ПРОСТО ОТМЕЧАЮТ ЕГО НЕ ОДИН РАЗ И НЕ В ОДНОМ МЕСТЕ. 22 СЕНТЯБРЯ ТОРЖЕСТВО ОТГРЕМЕЛО В ОРГАННОМ ЗАЛЕ: И ПРОШЛОМУ ДАТЬ ОТДАЛИ, И БУДУЩЕМУ ГИМН СПЕЛИ. А ЗАВТРА ПРАЗДНИК ПРИМЕТ ОБЩЕРЕСПУБЛИКАНСКИЙ МАСШТАБ. И СНОВА НА РОДИНЕ КАМАЗОВ**

8

АЛЕКСАНДР ТРУБКИН —  
ГЛАВНЫЙ ПО УКЛАДКЕ



жгутов и пучков проводов

3

ПОКА ВСЕ ОТДЫХАЛИ,



кузнецы геометрию латали

4

VESTIKAMAZA.RU  
Новостной портал



Самые популярные  
материалы недели:

- «КАМАЗ» разработает программу промышленного туризма международного уровня
- Беккены, пудинги и толченики: чем будут кормить малышей в садиках Челнов
- «Почта России» открыла в городе первые почтоматы для онлайн-заказов
- В Челнах на 16% повысилась стоимость соципотежного жилья

ПРИВЕЗЛИ ИЗДАЛЕКА И...



буквально слили в Каму

6



## ПОЗДРАВЛЕНИЯ

## Дорогие камазовцы!

День машиностроителя — особенный праздник для «КАМАЗа», где трудятся десятки тысяч людей, где сложились сотни трудовых династий. С каждым годом наша продукция становится всё более современной, технологичной и конкурентоспособной.

На прошедшей недавно в Москве выставке «Комтранс» были представлены новинки «КАМАЗа», и они вызвали, не побоимся этого слова, настоящий фурор! Мы продемонстрировали абсолютно новый уровень автомобилей, технику будущего, которая сегодня может показаться фантастичной, но уже завтра станет реальностью. Мы впервые показали водородную автотехнику, прототип тягача с кабиной K6 и многое другое. В рамках этой выставки два экспоната — самосвал КАМАЗ-6595 и электробус-гармошка КАМАЗ-6292 — завоевали Гран-при конкурса «За рулём».

По-прежнему высоко востребована и наша серийная автотехника, продажи которой бьют все рекорды. Мы заключили ряд контрактов на поставку крупных партий грузовиков и автобусов. Финансовые результаты «КАМАЗа» по итогам года ожидаются значительно выше прошлых лет.

С уверенностью можно сказать, что такие технические достижения и финансовые показатели были бы невозможны без нашего уникального коллектива. Без талантливых инженеров и конструкторов, без высококлассных специалистов, квалифицированных мастеров и рабочих, руководителей всех уровней. «КАМАЗ» всегда держался на таких людях, и каждый из вас внёс свою лепту в наш общий успех. Нам по силам решить все задачи и ответить на любой вызов, которые бросает современный быстро меняющийся мир.

Благодарим вас за добросовестную работу на благо компании, верность своему делу, за ваше мастерство. Особые слова признательности — ветеранам «КАМАЗа» за создание надёжного фундамента и передачу бесценного опыта молодому поколению. От всей души желаем вам и вашим близким крепкого здоровья, гармонии в семье, благополучия и счастья!

*Генеральный директор ПАО «КАМАЗ»  
Сергей Когогин,  
председатель профкома ПАО «КАМАЗ»  
Кирилл Пузырьков*

## ЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО

## Отличнику — золото

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Борьба за качество — постоянная и сложная работа, требующая много сил, особенной внимательности и самосовершенствования. Все эти качества совмещает в себе Альфир Иксанов, формовщик ЛЦ-2 ПЧЛ — освобождённый бригадир ЛЦ-2 ПЧЛ.

На литейном заводе он работает с 2004 года, с 2016 года стал освобождённым бригадиром второго участка. В обязанности Альфира входит выявление брака на ранней стадии, разбор брака на площадке и его устранение. Благодаря его идеям произошло снижение внутреннего брака на головках цилиндра «Камминз», ступицах, чашках дифференциала. К примеру, уровень внутреннего брака чашки дифференциала снизился до 6%, а внешнего стал нулевым. Альфир Иксанов занимается не только доработкой оснастки: заливкой, испытанием, но и ремонтом оборудования.

И 15 сентября его труд по достоинству оценило руководство завода — ему вручили значок «Отличник качества». Памятная награда, по признанию работника, стала для него неожиданностью.

— Не думал, что сегодняшнее собрание закончится так празднично, — улыбается Альфир. — Но мне было очень приятно, что руководство оценило мою работу. Это стимул развиваться дальше.

Знак отличия формовщику Иксанову под аплодисменты бригады вручила заместитель директора литейного завода по качеству Альбина Шаланды.

— Для нас было важно показать Альфиру Альбертовичу, что мы очень ценим его заслуги, — сказала она. — Он предложил много идей, которые мы внедрили на производстве. Багаж знаний у него колоссальный: он разбирается в оборудовании, технологии, оснастке модели и отливках... Всё лежит на его плечах. Такой труд нельзя не отметить.

Солидарен с Альбиной Шаландой и начальник ЛЦ-2 ПЧЛ Дмитрий Яснецов.



Небольшой значок с надписью «Отличник качества» — дорогая для Альфира Иксанова награда

— Альфир отличается рвением к борьбе за качество, — отметил он. — В коллективе пользуется уважением и авторитетом, очень инициативный, активный работник. Хочу пожелать ему не останавливаться на достигнутом и продолжать в том же духе!



Бригада знает: награда досталась Альфиру заслуженно



Мнение Иксанова часто оказывается решающим

## ОФИЦИАЛЬНО

## За достижение высоких производственных показателей в работе и многолетний добросовестный труд звания «Заслуженный работник КАМАЗа» удостоиваются:

- Грачёв Валерий Павлович**, наладчик автоматов и полуавтоматов 6 разряда цеха шестерён, АвЗ;
- Мустафин Павел Асгатович**, наладчик КИПиА 8 разряда центральной лаборатории промышленной электроники АвЗ;
- Плотников Олег Евгеньевич**, главный специалист по агрегатному производству АвЗ;
- Евсеев Григорий Александрович**, заместитель начальника цеха по производству цеха сборки двигателей арматурно-сборочного производства ЗД;
- Замалиев Маннур Сулейманович**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда энергоремонтного цеха ЗД;
- Утробин Борис Сергеевич**, наладчик автоматических линий и агрегатных станков 6 разряда цеха валов ЗЗЧИК;
- Габутдинов Халит Шаукатович**, электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда цеха ремонта и обслуживания технологического оборудования токов высокой частоты КЗ;
- Зобнев Виктор Георгиевич**, начальник бюро по электроснабжению и технической помощи отдела главного энергетика подразделения главного энергетика ЛЗ;
- Каримова Зухра Хаттимьяновна**, испытатель на герметичность 3 разряда литейного цеха № 3 производства цветного литья ЛЗ;
- Павлова Оксана Вячеславовна**, начальник бюро стандартизации, патентно-лицензионной и рационализаторской работы подразделения заместителя главного инженера по развитию ЛЗ;
- Бикмухаметов Раян Ризаевич**, слесарь-инструментальщик 6 разряда цеха мелких серий ПРЗ;
- Мубаракзянов Равиль Анварович**, слесарь-инструментальщик 6 разряда цеха крупной штамповки ПРЗ;
- Хузин Дильшат Фоатович**, слесарь-инструментальщик 5 разряда инструментального цеха № 1 РИЗ;
- Шарифуллина Фидания Акрамовна**, кладовщик 2 разряда группы материально-технического обеспечения подразделения заместителя директора центра по техническим вопросам — главного инженера ЛЦ;
- Трубкин Александр Иванович**, слесарь-электромонтажник 6 разряда участка сборки автомобилей цеха сборки автомобилей опытно-промышленного завода НТЦ;
- Суранович Михаил Александрович**, директор департамента специализированной техники и содержания автомобильных дорог;
- Крупина Лия Александровна**, главный специалист по мотивации службы трудовых контрактов блока заместителя генерального директора по управлению персоналом и организационному развитию;
- Данькова Вера Васильевна**, главный специалист по труду и заработной плате подразделения заместителя генерального директора по работе с персоналом и организационному развитию АО «ТФК «КАМАЗ»;
- Колосова Надежда Константиновна**, начальник бюро цен и оценки сделок отдела по экономике и анализу производственных показателей ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ»;
- Максимова Венера Мехаметнуровна**, аппаратчик очистки сточных вод 4 разряда производства водоснабжения и инженерных коммуникаций ООО «Челныводоканал»;
- Алексеев Михаил Глебович**, слесарь механосборочных работ 6 разряда цеха сборки автосамосвалов № 5 ПАО «НЕФАЗ».



ТВОИ ЛЮДИ, «КАМАЗ»

# Машина — это конструктор

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Прежде чем новая модель автомобиля, разработанная конструкторами, выйдет в серийное производство, она проходит сборку на экспериментальном участке цеха опытной продукции опытно-промышленного производства НТЦ. Александр Трубкин почти 30 лет занимается очень важной работой — проведением электрики автомобиля — укладкой жгутов и пучков проводов. Его труд неоднократно был отмечен разного уровня поощрениями, а в канун Дня машиностроителя ему присвоено почётное звание «Заслуженный работник «КАМАЗ».

Общий камазовский стаж Александра Ивановича насчитывает 35 лет. Закончив сельскую школу в Алатырском районе Чувашии, он поступил в автошколу — решил стать водителем. Его отец был столяром, старший брат пошёл по его стопам, но Александру было ближе «железо». В начале 80-х брат по приглашению родственников уехал в Набережные Челны на «КАМАЗ». Александр, вернувшись из армии, последовал за ним.

— Брат работал в НТЦ модельщиком, тогда это был УГК на РИЗе, и я туда же устроился в 1986 году. Хотел

работать по специальности, водителем-испытателем, но на эту должность в то время не просто было устроиться, поэтому пошёл слесарем механосборочных работ, — вспоминает начало трудового пути Трубкин.

Вскоре электромонтажник на их участке решил перейти в другое подразделение и предложил Александру заменить его. Сегодня Александр Иванович — высококвалифицированный специалист 6 разряда.

— Главное в нашем деле — уметь читать чертежи и разбираться в электросхемах, — отмечает Трубкин. — По



Момент присвоения Александру Трубкину звания «Заслуженный работник КАМАЗа»

номеру провода отслеживаешь, в какую часть пучка он идёт. Если пучок сложный, то специально под него собираем стенд и уже на нём прокладываем жгуты. Наша работа несколько отличается от работы электромонтажников АвЗ: там у них уже серийное производство, а у нас экспериментальное. Например, мы армируем провода только после сборки пучков, потому что длина провода в процессе укладки жгута может измениться. Также мультиметром тщательно проверяем целостность электрических цепей и отсутствие коротких замыканий между проводниками — «прозваниваем».

Александру Ивановичу доверяют изготовление и сборку сложных экспериментальных и дорогостоящих жгутов проводов опытных образцов автомобилей, а также требующих при установке комбинированного крепления и точной выверки в различных плоскостях различных типов и конструкций. Он непосредственно изготавливал опытные узлы и детали для автомобилей, разрабатываемых по программе «Развитие экспортной продукции ПАО «КАМАЗ» до 2020 года». Принимал активное участие в изготовлении деталей и жгутов проводов для автомобилей КАМАЗ уровня «Евро-6».

Конструкторы к предложениям электромонтажника прислушиваются, потому что при моделировании на компьютере не всегда могут увидеть, что произойдёт в реальности.

— А мы поставим жгут и смотрим: где-то что-то мешает, где-то надо обойти, где-то длина не подходит. И трассировка разная, обходить какие-то детали надо. Всегда нужно быть внимательным: если не заметишь, что жгут трётся, то со временем он перетрётся окончательно и возникнет замыкание, — электромонтажник заостряет внимание на тонкостях своей профессии.

Работает он и в тесном контакте с электронщиками-программистами, ведь в современных автомобилях

устанавливается много электроники.

— Например, «Геркулес» мы собрали, это полностью электронный автомобиль. Электромобилей у нас много: электробусы, карьерные самосвалы, мусоровоз, водородный автобус в этом году на «Комтранс» в Москву возили, — перечисляет новинки, с которыми работал, Александр Трубкин. — И жгутов там очень много: системы ADAS, камеры, радары. Один из последних заказов — самосвалы для Индии. Передача почему-то всегда оказывалась в нейтралли. Провода проверяли, контакты... Оказалось, причина в «прошивке» — программном обеспечении. Тогда электронщики исправили программу, — приводит пример Александр Иванович. И тут же поясняет: — Это же первые, пробные автомобили. Мы здесь и поставлены, чтобы всё перепроверить, испытать, запустить и отправить в серийное производство.

Результаты его активной производственной деятельности отмечены многочисленными поощрениями, он занесён на Доску почёта НТЦ. Есть в его копилке почётные грамоты «КАМАЗа», мэра г. Набережные Челны, благодарность Минпромторговли РФ, звание «Заслуженный машиностроитель РТ», а теперь ещё и «Заслуженный работник КАМАЗа».

— Никогда об этом не задумывался, — скромно отвечает Александр Иванович, принимая поздравления. — Работу свою люблю, потому что мне интересно. Вот проедет мимо КАМАЗ — а я уже знаю, что конкретно в нём сделал, к чему приложил руку. Даже из цеха выезжает машина — душа радуется, что она вышла в свет, наша работа проделана не зря.

В свободное время он также занимается автотехникой, что-то модернизирует в своей машине и у друзей. Говорит, что машина — это конструктор, и к ней всегда можно что-то приделать.

## Первоклассный дебют

Автотехника «КАМАЗа» стала победителем в конкурсе Гран-при «За рулём» — Коммерческие автомобили. В соревновании участвовали только новинки, вышедшие на рынок с 1 июля 2020 года по 30 июня 2021 года, а оценки ставили представители крупных автотранспортных компаний, торговых и ремонтных предприятий (это более трёх десятков человек).

Всего в конкурсе было представлено 35 новинок, их поделили на семь классов — от лёгких грузовиков до автобусов и прицепов. «КАМАЗ» одержал победу в двух номинациях.

В номинации «Строительные грузовики» лидировал тяжёлый самосвал КАМАЗ-6595 — это первый самосвал нового перспективного семейства К5. Он предназначен для работы на крупных промышленных инфраструктурных объектах, в горных и песчаных карьерах.

А в номинации «Автобусы большого класса» лучшим признан сочленённый электробус КАМАЗ-6292. Это электробус особо большого класса (так называемая «гармошка») с высокими потребительскими свойствами. Общая пассажироместность — 135 человек, мест для сидения — 42.

Вручение наград состоялось в рамках международной выставки коммерческого автотранспорта «Комтранс-2021» в Москве. От лица «КАМАЗа» их получил заместитель генерального директора по продажам и сервису ПАО «КАМАЗ» Рустам Шамсутдинов (на фото справа).



## Не по-осеннему жаркое предложение

Лизинговая компания «КАМАЗ» проводит акцию «Горячий лизинг» для юридических лиц и индивидуальных предпринимателей по всей России.

В её рамках можно приобрести в лизинг популярные модели автомобилей КАМАЗ, входящие в линейку К3, с авансовым платежом от 0%, сроком лизинга до пяти лет, сниженной ставкой лизинга, выкупной стоимостью имущества 1000 рублей за единицу автотехники, полным КАСКО по ставке 1,07%, графиком платежей на выбор. Есть возможность досрочного завершения — через 12 месяцев после заключения договора.

Подробнее о новой акции «Горячий лизинг» и других лизинговых продуктах Лизинговой компании «КАМАЗ» можно узнать на сайте [www.kamazleasing.ru](http://www.kamazleasing.ru) и по телефонам (8552) 45-27-32, 45-27-33.

## Вновь впереди

Лизинговая компания «КАМАЗ» удерживает первое место в рейтинге лизинговых компаний России в сегменте грузового автотранспорта.

Рейтинговое агентство «Эксперт РА» опубликовало исследование лизингового рынка за первое полугодие 2021 года. «КАМАЗ-ЛИЗИНГ», как и по итогам 2020 года, занимает первую строчку по величине лизингового портфеля с объёмом 70,7 млрд рублей.



Первые помощники электромонтажника — электросхемы и обжимщик проводов



Автоматическую коробку передач установил, теперь предстоит снять педаль сцепления



Под аккумулятор КАМАЗ-54901 изготовили новый ящик усиленной конструкции, его заменят и тоже будут испытывать

СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ



ВЕСТИ  
КАМАЗА

22  
кнопка



На «Челны-ТВ» (Татарстан-24) —  
в понедельник и четверг  
в 18.00

в кабельных сетях  
Летай, Дом.ру, МТС



## НОВОСТИ

## Земля КАМАЗами полнится

16 сентября в Казахстане, в городе Нур-Султан, АО «КАМАЗ-Инжиниринг» презентовала новый магистральный тягач КАМАЗ-54901 казахстанской сборки.

На торжественном мероприятии присутствовали представители ПАО «КАМАЗ», официальные дилеры, крупные корпоративные клиенты, представители государственных структур, ведомств и Ассоциации автомобильного бизнеса Казахстана. Гостям презентации была предоставлена возможность сравнить новый КАМАЗ-54901 поколения K5 с автомобилями предыдущих поколений K3 и K4.

Новый автомобиль имеет ряд преимуществ: выделяется стильным и современным дизайном, высокой кабиной с ровным полом. Все элементы кабины не только гармоничны, но и обладают важными функциями: повышают безопасность, эффективность, простоту и удобство эксплуатации, снижают расход топлива и улучшают аэродинамику автомобиля.

Новейшие технологические решения, применённые при создании тягача, не остаются незамеченными на рынке. В какой бы точке мира «КАМАЗ» ни находился — везде покажет класс, и «КАМАЗ-Инжиниринг» тому яркое доказательство.

## Справка

«КАМАЗ-Инжиниринг» — совместное казахстанско-российское предприятие, расположено в Кокшетау. Занимается сборкой грузовиков, самосвалов и спецтехники на шасси КАМАЗ. Завод основан в 2005 году и является одним из самых технически оснащённых производств на территории республики.

По данным Ассоциации казахстанского автобизнеса, КАМАЗ входит в десятку самых популярных автомобильных брендов, продукция которых освоена на предприятиях в Казахстане. За семь месяцев 2021 года «КАМАЗ-Инжиниринг» выпустил 824 грузовика.



Этот КАМАЗ-54901 родился в Казахстане

## Раз, два, три — полуприцеп, приди

Новую линию по производству полуприцепной техники запустил Туймазинский завод автобетоновозов.

Производство прицепной техники активно развивается на ТЗА с 2016 года, а модельные ряды прицепов постоянно пополняются. В этом году на месте предприятия тоже не стоит — уже изготовлена опытная партия полуприцепов и ведётся подготовка технологической оснастки для запуска в серийное производство.

Освоение продукции будет проходить в несколько этапов. На первом этапе планируется производство шторных (длина 13,6 метра) и бортовых полуприцепов с универсальной рамой под установку различных осевых агрегатов (SAF, BPW, VALX) с планируемым объёмом изготовления до 180 единиц техники в месяц.

В дальнейшем планируется производство других моделей полуприцепов. В скором времени в продажу к официальным дилерам «КАМАЗа» поступят шторно-бортовые полуприцепы производства ТЗА различных модификаций с применением комплектующих от ведущих европейских производителей. Такие полуприцепы широко применяются для перевозки различных грузов по общей сети дорог в составе седельных тягачей.

## СДЕЛАЕМ САМИ

## Простои в минусе, качество в плюсе

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

Летом 2022 года исполнится 45 лет с того дня, когда в кузнечно-прессовом корпусе № 3 (КПК-3) кузнечного завода была запущена в производство автоматическая линия 031 по выпуску заготовок коленчатых валов. Уникальное оборудование, несмотря на свой солидный возраст, и сегодня остаётся в рабочем строю камазовской кузницы. В дни корпоративного летнего отпуска ремонтная служба завода провела в КПК-3 сложный ремонт одного из четырёх прессов, которые входят в состав этой автоматической линии.



Процесс горячей калибровки позволяет сформировать точность геометрии поковок коленвала

Как известно, в середине 70-х с немецкой фирмой «Тиссен Рейншталь Техник» был заключён контракт на приобретение двух автоматических ковочных линий фирмы EUMUCO, в которых обеспечивается законченный технологический цикл горячей объёмной штамповки поковок коленчатого вала и балки передней оси. Помимо ковочных валцов и четырёх прессов (ковочного, обрезного, выкрутного и калибровочного), в состав линии 031 входят термофинишные участки, где поковки проходят термообработку, дробеочистку, магнитно-люминесцентный контроль и проверку геометрии и твёрдости. Уникальность оборудования состоит в том, что вся технологическая цепочка — от нагрева заготовки до выхода готовой поковки — производится в автоматическом режиме.

Производственная паспортная мощность линии 031 — 52 поковки в час. За длительные годы эксплуатации оборудование высоко зарекомендовало свою гибкость в освоении новой номенклатуры. Сегодня здесь штампуется семь разновидностей коленчатых валов, разных по конфигурации и геометрическим размерам, с высокими требованиями по геометрической точности, где ключевым этапом в её обеспечении является процесс

горячей калибровки (правки). Поэтому, когда в последние два года начались проблемы с калибровочным прессом, специалисты завода не могли не обратить на них пристальное внимание. Экспертиза показала критический износ гидроцилиндра, одного из главных звеньев в гидравлической системе пресса. Как следствие — работа оборудования стала нестабильной, участились его простои, снизилось качество и стабильность геометрии коленвалов. С 9 августа автоматическую линию штамповки коленвала решили остановить и приступить к ремонту калибровочного пресса HVAR-160.

Единственным помощником персоналу ремонтной службы завода в предстоящей сложной работе и экспертом стал Андреас Рихтер, главный специалист по кузнечно-прессовому оборудованию фирмы-производителя «СМС Груп ГмбХ» из Германии. В январе 2019 года он уже был на кузнечном с техническим аудитом линии 031. Тогда немецкие специалисты назвали её самые проблемные участки.

На этот раз в призыве особого внимания оказалась гидравлическая система калибровочного пресса. В ходе длительной эксплуатации на штоке и гильзе гидроцилиндра, который развивает усилие 1600 тонн, в результате воздействия циклических

нагрузок образовались царапины и задиры. Они повлекли за собой внутренние утечки, из-за которых стали проявляться нестабильность в перемещении штока, перегрев рабочей жидкости, что всё чаще приводило к остановке линии. Поэтому и встал вопрос о замене гидроцилиндра.

— Изготавливался гидроцилиндр в течение года фирмой-производителем. Его вес — 32 тонны, доставка нового гидроцилиндра осуществлялась автомобильным транспортом на специальном трале, — рассказывает заместитель начальника ОГМ Тимур Ахметзянов. — Начали мы с разборки пресса, демон-

тажа его старого гидроцилиндра, а затем приступили к монтажу нового, с определённым расчётным давлением. Здесь неоценимую помощь оказал немецкий специалист Андреас Рихтер, он предоставил методику установки нового цилиндра, произвёл расчёт давления домкратов для монтажа его установочных клиньев, так как применение избыточного давления могло привести к повреждению станины и нового цилиндра, недостаточное же давление не позволило бы произвести монтаж. Были проведены замеры сопрягаемых плоскостей для подгонки размера новых установочных клиньев.

Вопросы, связанные с гидравликой, а также демонтаж и монтаж оборудования, осуществляли специалисты цеха ремонта и обслуживания оборудования корпуса № 3. Всё, что связано с механообработкой новых элементов, которые затем устанавливались при монтаже нового гидроцилиндра, выполняли представители цеха ремонта и обслуживания оборудования корпуса № 5. Сложности в работе добавляли ограниченное количество ремонтного персонала, ну, и, конечно, сжатые сроки, отведённые для выполнения работ, — всего три недели.

— К началу сентября ремонтные работы калибровочного пресса HVAR-160 на линии штамповки коленвала были завершены, — докладывает Азат Салимов, заместитель главного инженера КЗ по ремонту. — В первую неделю месяца линия 031 стала работать в тестовом режиме, ближе к 10 сентября уже полностью вышла на привычный рабочий ритм и сегодня выдаёт плановую продукцию. Мы надеемся, что успешно проведённый ремонт позволит впредь не только избежать вынужденных простоев оборудования, но и сыграет положительную роль в повышении качества коленчатых валов, которые выпускаются в КПК-3.



Слаженная профессиональная работа ремонтного персонала кузнечного завода и высокие компетенции немецкого специалиста Андреаса Рихтера позволили выполнить сложный ремонт в установленные сроки



## АКТУАЛЬНО

# Сжиженный природный газ в тренде

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

22 сентября на «КАМАЗе» принимали участников традиционного автопробега «Голубой коридор — Газ в моторы», проводимого с 2008 года по инициативе «Газпрома» и немецкой энергетической компании Uniper. В ходе «круглого стола» обсуждались проблемы в сфере развития газомоторного топлива, в частности сжиженного природного газа.



Василий Зинин: «Использование СПГ в автомобильных магистральных перевозках — тема «КАМАЗа»

газомоторная ассоциация» Василий Зинин.

Приветствуя участников, среди которых производители, поставщики топлива, представители власти, сервисных сетей, дилеры и эксплуатирующие камазовскую технику организации, директор по газомоторной технике ПАО «КАМАЗ» Евгений Пронин отметил, что необходимо общими усилиями создать условия для эффективного и безопасного использования газомоторной техники (ГМТ), донести до потребителей позитивную информацию.

## Этап перемен



Евгений Пронин: «Чтобы эффективно и безопасно использовать газомоторную технику, надо создать условия»

По словам Пронина, «КАМАЗ» находится на стадии глубочайших перемен, и появились все задатки для того, чтобы пополнить так называемую «большую семёрку» мировых производителей грузовых автомобилей.

— Естественно, это требует колоссальных усилий от всех нас. Мы тестируем много средств как в развитии модельного ряда, так и в развитии производства, поэтому «КАМАЗ» на подъёме, и самое существенное место в этой работе занимает использование газомоторного топлива, — пояснил он.

Кроме того, происходит переход от традиционного жидкого топлива к природному газу, особенно это касается грузовых автомобилей и автобусов. Эта тема актуальна на уровне правительства страны, и уже разработана государственная программа развития газомоторного рынка России, в результате реализации которой базовые условия в основном созданы. В частности, технические характеристики газомоторных автомобилей достигли уровня дизельных, по результатам эксплуатации подтверждена высокая эффективность ГМТ, налажено широкое серийное производство ГМТ, организован технический сервис и развиваются заправочные инфраструктуры.

Если несколько лет назад автомобили КАМАЗ с двигателем объёмом 12 л давали мощность всего 240 л.с., то сегодня при том же объёме — 450 л.с. Автономный пробег благодаря применению СПГ достиг 1400 км при наличии двух криобаков. При этом система нейтрализации выхлопных газов заменена на двухкомпонентный окислительный гидролизатор, который весит на 205 кг меньше и не требует обслуживания.

## СПГ или КПП?

При этом Евгений Пронин развеял заблуждения некоторых пользователей, которые утверждают, что якобы СПГ вытеснит компримированный природный газ (КПП). Он отме-

тил, что не во всех случаях выгодно использовать СПГ.

— СПГ, к сожалению, имеет некоторые недостатки: испарения при длительных простоях, дороговата система хранения на борту и себестоимость повыше, чем у КПП. Но, с другой стороны, система СПГ по сравнению с КПП легче на 1600 кг, поэтому он широко применяется на магистральных перевозках и в карьерах, где колёса постоянно крутятся, а в городских условиях всё-таки предпочтительнее применение КПП.

Сейчас на «КАМАЗе» модельный ряд ГМТ полностью совпадает с дизельными, причём как в исполнении с КПП, так и с СПГ. По словам Пронина, сейчас компания ежегодно способна выпускать по 8000 автомобилей и по 2000 автобусов на СПГ.

## Востребованность ГМТ



Эльдар Аминов подтвердил эффективность газомоторной техники цифрами

также привёл цифры, подтверждающие эффективность газомоторной техники: при переходе с дизеля на СПГ эксплуатация самосвала КАМАЗ-6520 позволит сэкономить в год до 800 тыс. рублей, а автопоезда 5490 — 1,3 млн рублей в год.

## Заправки СПГ



Эльдар Адеев: «В РТ появятся четыре завода по производству СПГ»

сети криоАЗС. В РТ появятся четыре завода, два из которых уже строятся. В Тюлячинском районе сегодня стройку ведёт компания «Востек», в Высокогорском — «Газпром СПГ технологии». Остальные два завода планируется закладывать в 2023 и 2024 годах — один в ОЭЗ «Алабуга», под второй место ещё не выбрано.

Строительство криоАЗС определено вторым этапом



Участники конференции ознакомились со всей линейкой газомоторной техники камазовского производства

региональной подпрограммы, хотя первая станция уже построена компанией «Новатэк» в Набережных Челнах. На ней заправляются местные грузоперевозчики, купившие КАМАЗы на СПГ, а также московские дальнбойщики, для которых она стала второй заправкой после Подмосковья.

Сейчас на трассах России всего 13 заправок для транспорта, работающего на СПГ. В следующем году будет уже 28. Участники «круглого стола» выразили надежду, что к 2024 году их станет около сотни.

Рынок ГМТ в России сегодня двигают лишь несколько компаний, и все они были представлены на «круглом столе» — каждый игрок рассказал о своих профильных активах в Татарстане. Так, у ООО «Газпром газомоторное топливо», по словам заместителя гендиректора компании Николая Грацеско, примерно из 600 российских АГНКС 350 приходятся на Татарстан, и к концу года «Газпром ГМТ» планирует довести их количество до 400. Начальник отдела маркетинга газомоторного топлива ПАО «Новатэк» Роман Ланихин рассказал о корпоративной программе «Малотоннажное СПГ», в рамках которой компания намерена к 2026 году построить вдоль основных транспортных коридоров и заправочную, и производственную инфраструктуру.

— На основных магистралях — М4, М5, М7, М10, М11 — мы хотим построить 66 заправочных пунктов, — сообщил он. — Для их обеспечения к двум нашим заводам по сжижению природного газа добавятся ещё шесть в различных регионах. Для строительства заводов и сети заправок КСПГ «Новатэк» уже создал три дочерних предприятия.

Наибольший вклад должна внести и «Татнефть». Как рассказал инженер отдела АЗС УРНИН ПАО «Татнефть» Фарид Бурганов, уже в этом году компания планирует открыть три криоАЗС и четыре АГНКС, в следующем — укомплектовать СПГ-заправками ещё 11 своих станций, а КПП-системами — ещё три. Оценки их спрос, «Татнефть» будет принимать решение о дальнейшем развитии сети.



В одной аудитории собрались производители, поставщики топлива, представители власти, сервисных сетей, дилеры и организации, эксплуатирующие камазовскую технику



## БУДЬТЕ ЗДОРОВЫ!

## Появился выбор «Спутника»

Сотрудники «КАМАЗа» могут выбирать между «Спутником V» и «Спутником Лайт».

Теперь камазовцы могут выбирать, какой вакциной от COVID-19 прививаться. Если до сих пор предлагался двухкомпонентный вариант «Спутник V», то теперь подразделения «КАМАЗа» имеют возможность заказывать «Спутник Лайт», не требующий двукратного посещения медпункта.

Заявка на вакцинацию «Спутником Лайт» подаётся обычным порядком: подразделение составляет список желающих, после чего, традиционно по пятницам, сотрудники по списку приглашаются к врачу. Вакцинацию без отрыва от работы в подразделениях автогиганта проводят выездные бригады медиков из городских поликлиник.

Вакцина «Спутник Лайт» в первую очередь рекомендована тем, кто уже переболел ковидом около полугода назад, а также желающим ревакцинироваться — тоже через полгода после второй прививки «Спутником V».

## НОВОСТИ

## Летайте самолётами в Минводы

С 28 сентября на курорты в Минеральные Воды из Набережных Челнов и обратно можно будет летать прямым рейсом.

Это курортное направление субсидируется правительством Татарстана и федеральным бюджетом, что позволит сделать перелёты на курорты Кавказа доступными по цене — от 1949 рублей в одну сторону. Рейсы будут выполнять авиакомпания Red Wings дважды в неделю — по вторникам и воскресеньям — на новейших лайнерах SSJ100, вмещающих по 100 пассажиров.

Авиакомпания Red Wings с сентября прошлого года реализует региональный проект, направленный на развитие прямых перелётов по низким ценам между российскими городами. Red Wings из Бегишево уже летает в Москву и Сургут.

## ПРОКУРОР РАЗЪЯСНЯЕТ

## Не верь, проверь!

Влияние интернета на современную жизнь огромно. Практически каждый человек зарегистрирован в социальных сетях, пользуется мессенджерами, читает блоги и форумы. Однако слепо принимать на веру размещённую там информацию не стоит.

В последнее время крайне популярным среди пользователей Сети стало распространение недостоверной информации из побуждений корысти, приобретения популярности и др. Понадобились даже поправки в законодательство — в 2019 году соответствующие изменения были введены, в том числе в Кодекс об административных правонарушениях РФ. Подробнее об этом рассказал помощник прокурора Айдар Хуснутдинов.

— Распространение в СМИ и интернете заведомо недостоверной общественно значимой информации под видом достоверных сообщений влечёт административную ответственность в виде штрафа в размере от 30 тыс. до 100 тыс. рублей для граждан, от 60 тыс. до 200 тыс.

рублей для должностных лиц, от 200 тыс. до 500 тыс. рублей для организаций с возможной конфискацией предмета административного правонарушения, если правонарушение совершено гражданином или юридическим лицом (ч. 9 ст. 13.15 КоАП РФ).

За распространение фейковых новостей, которое помешало функционированию объектов жизнеобеспечения, транспортной или социальной инфраструктуры и т.п., ответственность куда более серьёзная — штраф от 100 тыс. до 300 тыс. рублей для граждан, от 300 тыс. до 600 тыс. рублей для должностных лиц, от 500 тыс. до 1 млн рублей для юридических лиц, с конфискацией предмета правонарушения или без таковой для граждан и юридических лиц (ч. 10 ст. 13.15 КоАП РФ).

Повторное совершение такого правонарушения влечёт наложение на граждан административного штрафа в размере от 300 тыс. до 400 тыс. рублей, на должностных лиц — от 600 тыс. до 900 тыс. рублей, на юридических лиц — от 5 млн до 10 млн рублей.

Ситуация с коронавирусной инфекцией тоже потребовала вмешательства законодателей — число заведомо ложных новостей о пандемии росло в геометрической прогрессии по всей стране, в том числе и в Набережных Челнах. В связи с этим в апреле 2020 года ст. 13.15 КоАП РФ в отдельный состав правонарушения выделено распространение в СМИ и интернете информации об обстоятельствах, представляющих угрозу жизни и безопасности граждан, или о принимаемых мерах по обеспечению безопасности населения и территорий, приёмах и способах защиты от указанных обстоятельств. За это правонарушение юридическим лицам грозит ответственность в виде штрафа от 1,5 млн до 3 млн рублей с конфискацией предмета административного правонару-

## КАДРОВЫЙ ВОПРОС

## Люди — наша ценность

«КАМАЗ» продолжает продвигать идею популяризации ценностей предприятия — так называемый культурный код компании. В городе появились новые баннеры, на которых изображены наши работники — хранители кода.

Культурный код «КАМАЗ» коротко и ёмко расшифрован через корпоративные ценности: клиентоориентированность, активность, мастерство, адаптивность и забота. Хранители кода — это люди, которые транслируют ценности в работе, взаимоотношениях с клиентами и партнёрами.

Служба персонала провела опрос среди камазовцев — кто своим примером транслирует ценности в деле. В этом списке оказались и руководители, и коллеги, которые работают рядом. Именно они стали участниками новой серии баннеров, расположенных на самых оживлённых магистралях города. Это ви-

## В ЗАЩИТУ ЭКОЛОГИИ

## Расти, сазан

Влас МЫСЬКО. Фото: Виталий ЗУДИН

«Челныводоканал» выпустил в Каму около микрорайона «Чаллы Яр» 26,8 тысячи мальков сазана. Зарыбление состоялось в качестве возмещения ущерба, наносимого Нижнекамскому водохранилищу водозаборным оборудованием.

Вода из Камы забирается через водоприёмники на глубине 20 метров — вместе с ней в трубу попадает фитопланктон, которым кормится рыба. С учётом его объёма НИИ озёрного и речного хозяйства им. Л.С. Берга каждый год рассчитывает ущерб, нанесённый хозяйствующим субъектом.

«Институт определяет и породы рыб, и участки акватории, на которых она

должна быть выпущена, — поясняет старший государственный инспектор отдела госконтроля, надзора и охраны ВБР по РТ Эльмир Хафизов. — После этого мы согласовываем свои действия с зарыбляющими предприятиями».

До 2010 года ежегодные расходы «ЧВК» на компенсацию ущерба биоресурсам исчислялись миллионами рублей, но их удалось со-



Новые баннеры притягивают взгляд

зитные карточки наших работников, которые на деле подтверждают, что мы, камазовцы, создаём новые возможности, открыты для инноваций, поддерживаем друг друга, отвечаем за ре-

зультат и гибко реагируем на ситуацию. Уже сейчас с ними знакомятся жители Набережных Челнов, а в ближайших номерах «ВК» мы расскажем о них подробнее.



Вес мальков — около 20 граммов

кратить в 10 раз благодаря установке специальных «зонтиков», не пропускающих рыбу в водозаборное сооружение.

Рыбная молодь «Челныводоканалу» была предоставлена Арским рыбо-

зом. «Надеюсь, что наши с рыбинспекцией общие усилия принесут радость всем любителям рыбалки», — подвёл итог мероприятия гендиректор ООО «Челныводоканал» Владислав Гаврилов.



Обман наказуем!

шения или без таковой (ч. 10.1 ст. 13.15 КоАП РФ). Если распространение фейковых новостей о перечисленных обстоятельствах повлекло смерть человека, причинение вреда здоровью человека или имуществу, массовое нарушение общественного порядка или общественной безопасности, штраф для юридических лиц составляет уже от 3 до 5 млн рублей (ч. 10.2 ст. 13.15 КоАП РФ).

Также предусмотрена уголовная ответственность за публичное распространение заведомо

ложной общественно значимой информации, повлекшее тяжкие последствия (ст. 207.2 УК РФ), и за публичное распространение заведомо ложных сведений об обстоятельствах, представляющих угрозу жизни и безопасности граждан (ст. 207.1 УК РФ).

По инициативе прокуратуры города за восемь месяцев 2021 года были заблокированы многочисленные фейковые сообщения в соцсетях, два лица привлечены к административной ответственности по ч. 9 ст. 13.15 КоАП РФ.



ПОЛИТИКА БЕЗОПАСНОСТИ

# Не теряя ни секунды

В логистическом центре на объектовой тренировке по ГО и ЧС проверили эффективность плана действий по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций.

Утром 16 сентября на складе кислот и щелочей произошла чрезвычайная ситуация, при которой мастер включил сирену, довел до персонала сложившуюся ситуацию и, определив направление ветра (это необходимо сделать, чтобы двигаться в противоположную сторону), провел эвакуацию персонала в безопасное место и доложил о ЧС диспетчеру АТП ДТЛ ЛЦ — всё проделал согласно инструкции.



Самое важное — вынести пострадавшего из очага поражения

Срочный звонок председателю комиссии ЧС и ПБ — заместителю директора по техническим вопросам — главному инженеру логистического центра от диспетчера АТП департамента транспортной логистики поступил с тревожным сообщением: «На территории участка обеспечения материалами склада кислот и щелочей при перекачке щёлочи из трубопровода в ёмкость автомобиля произошёл разлив. Есть пострадавший».

Реакция последовала незамедлительно: руководитель объектовой тренировки дал команду для привлечения расчёта профессионалов отряда проти-

вопожарной профилактики и пожаротушения ФГУП «Охрана» Росгвардии» и проведения сбора руководителей служб ГО — членов КЧС и ПБ в пункте управления. В готовности также были приведены нештатные формирования гражданской обороны, которые должны первыми отправиться на место возникновения чрезвычайной ситуации.

Профессионально сработал и расчёт отряда противопожарной профилактики и пожаротушения ФГУП «Охрана» Росгвардии». Обследовав место происшествия, гвардейцы обнаружили пострадавшего и транспортировали его за

территорию объекта в безопасное место для оказания доврачебной медицинской помощи, а затем локализовали разлив едкого натрия.

По сигналу быстро прибыл санитарный пост, который увёз пострадавшего в медицинское учреждение города на машине «Скорой помощи».

Все решения принимались руководством объектовой тренировки по ГО и ЧС оперативно, а участники показали высокий уровень подготовки. Проверяющим от подразделения заместителя генерального директора по безопасности — службы по делам ГО и ЧС «КАМАЗа» была поставлена оценка «отлично».

КОНКУРС

# Ловись, рыбка!

Текст и фото: Лариса ЗАГИТОВА

Своё мастерство 12 сентября продемонстрировали 22 рыбака «НЕФАЗа» на конкурсе «Лови удачу!».



Рыба хитра, а рыбак хитрее

В их распоряжении был участок камского берега — места распределили путём жеребьёвки, три часа времени и донная снасть с одним крючком. А прикормки и азарт у каждого рыбака оказались свои.

После ловли пришло время подведения итогов — победителя выбирали по весу улова. Главным судьей конкурса был Руслан Яляев, руководитель магазина «Сазан» и помощник в организации соревнования.



Нефазовцы не только автобусы умело собирают, но и с удочками ловко управляют

Первое место занял Марат Хайруллин из сборочно-сварочного цеха № 22, наловивший 1295 граммов рыбы. На втором месте с уловом весом в 930 граммов Артём Филиппов из цеха № 22, а на третьем — Рамиль Гимадрисламов из цеха сборки автобусных шасси № 29, в его добыче оказалось 795 граммов.

Отдельными грамотами награждали участников в разных номинациях. Так, в номинации «За волю к победе» наградили Рината Султанова (цех № 22), который единственный из участников поймал хищника — 100-граммового окунька. Лариса Зайнашева из цеха административно-хозяйственных услуг оказалась единственной женщиной среди конкурсантов. Она получила грамоту в номинации «Самая смелая рыбацкая «НЕФАЗа». В номинации «Самый опытный рыбак», которая определялась по возрасту, выделили Зуфара Каримова из цеха сборки автобусов № 23, а самым юным рыбаком оказался Артур Ярুলлин из транспортного цеха № 15.

Все рыбаки, помимо хорошего настроения, получили в подарок удочки. И вкусный горячий обед — свежий плов, который для них приготовили ребята из Совета молодёжи.

СПОРТПЛОЩАДКА

# До победы — шаг

Эльвира ГАЛЛЯМОВА

Серия забегов Timerman продолжилась в Альметьевске — 18 сентября здесь прошёл «Татнефть Альметьевский полумарафон-2021». Участники соревновались в трёх дистанциях — 21,1 км, 10 км и 3 км. Отдельно в забеге Timerkids соревновались и дети от трёх до 10 лет.

В забеге приняли участие и работники литейного завода — по их признанию, поездка получилась почти спонтанной, но удовольствие от неё получили все. Так, спортсмен-инструктор Ришат Ибатуллин, завсегда таких соревнований (в последний раз

участвовал 28 августа в забеге «Ночная Казань-2021») в дистанции на 3 км занял по итогу пятое место. Для победы, по его словам, не хватило тренировок и подготовки, но наверстать планирует уже в октябре, в Казани, где 10 числа пройдёт Казанский наци-

ональный полумарафон-2021. Пробежала свои 3 км и машинист крана Диана Санникова. Ещё одна участница, Ирина Булаева, ведущий специалист по социальной работе, поехала впервые — хотела поддержать Ришата и поболеть за него, а в итоге пробежалась на дистанцию в 3 км и сама.

— Подумала: так далеко ехала, почему бы и не попробовать? Правда, на старте мне казалось, что не добежу до финиша. Или добежу, но меня будут очень долго ждать. Но когда бежишь и видишь, как вместе с тобой бегут все — и мужчины, и женщины, и мальчишки, и девчонки... Энергия и мощь столько людей рядом! А потом смотришь, как дети лихо обгоняют, думаешь — ну уж нет, я тоже добежу до финиша! Было очень здорово, хоть и непросто, даже уши закладывало в какой-то момент. Но я это сделала! И теперь хочу съездить ещё, — делится восторгом Ирина.

Всего в забеге приняли участие более 700 бегунов из 17 регионов России, а также спортсмены из Казахстана и ЮАР. Организаторы назвали Альметьевский полумарафон самым музыкальным стартом сезона — и не даром. Всю дистанцию участники бежали под зажигательную музыку, а в конце всем вручили памятные медали и призы от организаторов соревнования.

# Пробежались с ветерком

14 сентября на аллее завода двигателей «КАМАЗа» было ох как ветрено — здесь, за АБК-409 термогальванического производства, прошёл легкоатлетический кросс. Соревнование состоялось в рамках заводской Спартакиады.

Для участия в лично-командном первенстве собрались коллективы от трёх производств: службы главного инженера, производства «Мотор» и термогальванического производства.

Дистанций для забега было две — на 500 метров для женщин и на 1000 — для мужчин. Всех бегунов разделили на возрастные категории: 20-29 лет, 30-39 лет, 40-49 лет, 50 лет и старше.

После разминки и оценки состояния здоровья стартовали забеги: сначала класс показали женщины, а потом и мужчины. Соревновательный дух вовсе не мешал дружеской атмосфере: участники и болельщики активно подбадривали друг друга и приветствовали каждого финишировавшего бегуна.

По результатам первое место заняла команда службы главного инженера, второе место — термогальванического производства и третье место — производства «Мотор».

А в личном первенстве победу одержали следующие участники: категория 18-29 лет — Сабина Рахматуллина и Камиль Валеев; категория 30-39 лет — Елена

Гафиатуллина и Раиль Галаяутдинов; категория 40-49 лет — Вера Хошобина и Михаил Захаров; категория 50 лет и старше — Рушания Хайруллина и Наиль Гарипов.



Пара секунд — и финиш



Марафон объединяет: за Ришадом Ибатуллиным потянулись и его коллеги



СВОЙ ДЕНЬ

# Созидай и властвуй

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

22 сентября в Органном зале отгремел День машиностроителя. Воистину фантастический вышел праздник: отдали и дань прошлому — по традиции чествовали лучших работников и ветеранов отрасли, и спели гимн будущему, которое в цифровизации и в нас самих. Потому что машиностроитель — это созидатель!

Эта мысль красной нитью проходила через каждое выступление. Отражало её и лазерное шоу, открывшее вечер. Оно прошло в космических синих тонах: на огромном бескрайнем полотне Вселенной соединились яркие белые звёздочки: точно люди, каждый из которых — важная частичка «КАМАЗа». И только вместе они образовали мощную, наполненную жизнью и силой фигуру камазовского аргмака.

Далее с главным профессиональным праздником всех собравшихся поздравил генеральный директор автогиганта Сергей Когогин, как его представил конференсье — «самый надёжный двигатель «КАМАЗа».

— Моё сердце звучит точно в такт двигателям всех КАМАЗов, которые мы выпустили. Мы всегда вместе, мы любим и ценим нашу технику и гордимся тем, что делаем. Сегодня хочу поздравить всех с Днём машиностроителя и сказать, что я горжусь коллективом, в котором мне довелось столько лет проработать, — начал свою речь Сергей Когогин. — Жизнь у нас с вами такая, что останавливаться нельзя. Как наш грузовик: чем быстрее он может ехать, тем надёжнее становится, тем выше к нему требования клиентов. Так и время: чем дальше оно уходит, тем больше требований предъявляется к нам, к тому, какими мы должны быть. Мы должны быстро

меняться, отвечать за свой продукт, предлагать нашим клиентам то, чего ещё никогда не делали, в том числе различные сервисные услуги. И я скажу, что у нас с вами это получается. У нас отличный коллектив! «КАМАЗ» знают во всей стране, нас уважают. Да и в мире мы хорошо представлены и известны, входим в мировой союз автопроизводителей уверенно. И мы точно можем гордиться нашей продукцией в любом уголке планеты Земля!

Свою гордость работой машиностроителей выразил и председатель профкома «КАМАЗа» Кирилл Пузырьков:

— Другого такого предприятия в России нет. Я горжусь тем, что мы с вами



Традиционная выставка техники у Органного зала привлекала и горожан

работаем на «КАМАЗе». Посмотрите, что мы сделали за последнее время — это уму непостижимо! Новый модельный ряд, электробусы, беспилотный автомобиль... В Москве бываешь, видишь — автобус синий, а на нём логотип «КАМАЗа». И сразу чувствуешь себя как дома. Машиностроитель — это созидатель, он думает о будущем и делает нашу жизнь удобнее и безопаснее.

После поздравлений лучшим сотрудникам вручили награды федерального, республиканского, городского и корпоративного значения, а там и до музыкального подарка дело дошло. На сцене выступил звезда шоу «Голос-2» Шарип Умханов (сценическое имя Шариф), чье пение заворожило зал на долгие минуты. Звучали песни на разных языках — напевные русские, мелодичные английские и страстные итальянские.

И за спиной певца на экране вновь раскинулись небесные космические дали, яркие, искрящиеся и полные жизни. Потому что машиностроитель — это созидатель. Машиностроитель — это «КАМАЗ».



Шариф — чеченский певец нового поколения — своим голосом смог очаровать и камазовскую публику



Лазерное шоу такого уровня зрители увидели впервые



В 2021 году звания «Заслуженный работник «КАМАЗа» удостоен 21 человек...



Благодарность от мэра города — тоже высокая награда



...главный специалист по агрегатному производству Ав3 Олег Плотников — один из них

16+

**ВЕСТИ  
КАМАЗА**

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА  
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru  
При верстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СПЕЦМЕДИАИНФОРМ-ЦЕНТР».

Адрес редакции: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.

Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВН» в типографии ООО «Глагол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз. При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предоставляемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.