



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№ 27 (4092)
22 июля 2022 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

СНАЧАЛА УВЛЕКАТЬ,
А ПОТОМ ПРИВЛЕКАТЬ

5

ЗОВУТСЯ БРОДЯГАМИ
И БЬЮТ ПОЧТИ
БЕЗ ПРОМАХА

6

ВЫ УВЕРЕНЫ,
ЧТО ГЛАВНОЕ В ТАКОЙ
СИТУАЦИИ — АНТИДОТ?
НЕ ТУТ-ТО БЫЛО!

6

КРАСИТЬ — ТАК СТОЙКО



ТАК НА АВТОМОБИЛЬНОМ ЗАВОДЕ ДЕТАЛИ ОКРАШИВАЮТСЯ СЕГОДНЯ.
НО СКОРО ПРОЦЕСС УСОВЕРШЕНСТВУЕТСЯ: ЗАВЕРШЁН МОНТАЖ ЛИНИИ
КАТАФОРЭЗНОГО ГРУНТОВАНИЯ С ОКРАСКОЙ ЖИДКОЙ ЭМАЛЬЮ.
ЭТО ПОЗВОЛИТ ЗНАЧИТЕЛЬНО ПОВЫСИТЬ КАЧЕСТВО ПОКРЫТИЯ

2

ПО РОКВЕЛЛУ, БРИНЕЛЛЮ И ВИККЕРСУ:



три в одном и полный автомат

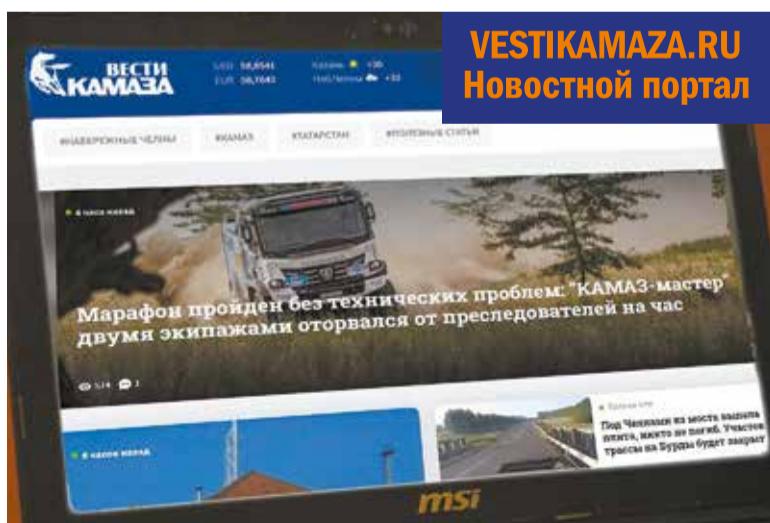
3

РОЗОВЫЙ ФЛАМИНГО, ДИТЯ... «НЕФАЗА»:



в июльский зной — просто спасение

5



Самые популярные материалы недели:

- Строительство моста для объезда Челнов и Нижнекамска стартует осенью
- Граффити, экстремальный спорт и музыка: в парке «Гренада» пройдёт фестиваль уличной культуры
- От жёлтого к белому меняется освещение проспектов города

ЕСТЬ В АЗК ТАКАЯ ТРАДИЦИЯ:

лето, катамаран, одна из рек
Башкирии

8

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

НОВОСТИ

Путь победителей

Победой команды «КАМАЗ-мастер» завершилось ралли «Шёлковый путь»-2022: наши гонщики вновь стали лучшими!

С победой команду «КАМАЗ-мастер» поздравил генеральный директор «КАМАЗа» Сергей Когогин. В поздравительной телеграмме он поблагодарил членов команды за победу, отметив упорный труд и взаимовыручку, принесшие два первых места «КАМАЗу». «Поздравляю вас с очередной победой на международном ралли-марафоне «Шёлковый путь», которая свершилась накануне 34-го дня рождения вашей команды и прекрасно дополнила её уникальную историю! В очередной раз итог соревнования стал триумфом профессионализма российских гонщиков в альянсе с надёжностью грузовиков КАМАЗ. Спасибо вам за ваш высокий профессионализм!» — говорится в поздравлении.

По итогам ралли первое место в абсолютном и грузовом зачётах занял экипаж под управлением Дмитрия Сотникова. «Наша победа — это работа всего экипажа и команды, и она была на высшем уровне», — отметил победитель. После триумфального «Шёлкового пути»-2022 Сотников стал рекордсменом по числу одержанных побед среди гонщиков в этих ралли — на его счету четыре золотые медали. Второе место досталось ещё одному представителю «Синей армады» — Эдуарду Николаеву, а тройку замкнул Сергей Вязович из команды «МАЗ-СПОРТавто».

В этом году протяжённость маршрута составила 4500 км, из которых 2800 км заняли спецучастки. Трасса пролегала по 11 регионам России, и впервые соревнования по ралли-рейдам приняли у себя Республика Дагестан и Чеченская Республика.



Победная тройка: штурман Руслан Ахмадеев, механик Ильгиз Ахметзянов и пилот Дмитрий Сотников — выиграла сложнейшую гонку

Благодарность Президента России

За большой вклад в разработку и создание новой специальной техники, укрепление обороноспособности страны, многолетнюю добросовестную работу коллектива ПАО «КАМАЗ» объявлена Благодарность Президента РФ Владимира Путина.

Церемония вручения государственных наград Российской Федерации и Республики Татарстан состоялась 21 июля в Казанском Кремле. Премьер-министр РТ Алексей Песошин вручил Благодарность Президента РФ директору представительства «КАМАЗа» в Казани — директору по взаимодействию с республиканскими органами власти Александру Ушенину.

Больше груза

Лизинговая компания «КАМАЗ» профинансирует покупку 21 бортовой платформы со сдвижными шторками АБ-43415Р на шасси КАМАЗ-5325 транспортной компанией «Семёрка» (ООО «Авто-Флит»).

Московская транспортная компания пользуется лизингом от производителя с 2018 года и осуществляет автоперевозки любых видов грузов (стандартных, опасных, сборных, грузов, требующих особых температурных условий хранения) по всей России. Клиент приобрёл автотехнику КАМАЗ для развития основной деятельности.

НОВОЕ СЛОВО

Красить — так стойко

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На автомобильном заводе завершён монтаж линии катафорезного грунтования с окраской жидким эмалью для деталей большегрузов. Новое оборудование позволит значительно повысить качество покрытия — его стойкость вырастет до 1500 часов в соляном тумане.

Оборудование в мае-июне прошлого года поставили итальянские партнёры. На площадке уже были подготовлены фундаменты, сделан подвод энергоносителей. Монтажные работы, которые вёл коллектив предприятия «ОмегаПром», были начаты в августе.

После сдачи в эксплуатацию на новый комплекс будут направлены детали, которые пока окрашиваются на трёх старых линиях, размещённых на агрегатном производстве.

— Здесь будут действовать два технологических маршрута окраски деталей. Первый включает в себя агрегат химической подготовки поверхности, катафорезное грунтование и сушку. Далее детали будут окрашиваться в составе узлов — передней оси, ведущего моста и балансирной подвески. На втором маршруте детали после агрегата химической подготовки, катафорезного грунтования и сушки пройдут через окраску жидким эмалью и ещё одну сушку. Они будут поставляться на ГСК и конвейер



Сергей Сафонов уверен: новая линия катафорезного грунтования значительно повысит стойкость лакокрасочного покрытия деталей большегруза

сборки кабин, — пояснил начальник отдела специальных технологий и нормативов Сергей Сафонов.

Для транспортировки деталей предусмотрена система ПТК (подвесного толкающего конвейера), которая имеет программу управления, позволяющую определять технологические маршруты окраски. В зонах завески и съёма деталей размещены пульты

управления ПТК, там же смонтированы пневматические манипуляторы для крупногабаритных деталей.

Сначала все детали направляются в агрегат подготовки поверхности, предусматривающий девять стадий обработки, в том числе фосфатирование. Потом их ждёт ванна катафорезного грунтования, нанесение грунта будет в ней происходить во время окунания



Крупногабаритные детали будут завешиваться и сниматься с ПТК с помощью манипуляторов



Сотни струй агрегата химической подготовки поверхности чистят детали перед нанесением грунта



В этой ванне будет идти катафорезное грунтование

электростатическим методом. Для выполнения регламентных и ремонтных работ в составе линии предусмотрены резервные ёмкости для слива катафорезного грунта из ванны. Затем подвески с деталями перемещаются в печь, где сушатся при температуре до 200 °С. Благодаря особой конструкции в форме колпака агрегат обеспечивает максимальное сохранение температуры и экономию газа для её поддержания.

Специальный накопитель после этой операции предусмотрен для того, чтобы часть деталей отправлять в цеха на сборку узлов, а часть — на окраску жидкой эмалью.

Камера автоматической окраски жидким эмалью оснащена оборудованием фирмы Wagner для приготовления, подачи и нанесения двухкомпонентной эмали. Как бы старательно ни трудился робот, после него каждая деталь пройдёт через руки маляра, который электростатическим пистолетом исправит все пробелы. Следующая за этой операцией — сушка в печи при температуре 80 °С.

Новая линия рассчитана на выпуск 55 тысяч КАМАЗов в год. Сейчас идут лабораторные испытания катафорезных грунтов. Начало пусконаладочных работ запланировано на сентябрь этого года.

ТЕХНОЛОГИИ

Легче изготавливать, быстрее обрабатывать

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

На кузнечном заводе усовершенствована технология изготовления крупногабаритной штамповой оснастки на станках с ЧПУ. Сpecially созданная управляющая программа и применение нового режущего инструмента позволили сократить трудоёмкость процесса до 60% и обеспечить КПК-3 бесперебойной и качественной оснасткой, изготовленной на станках с ЧПУ для последующей штамповки коленчатых валов и балок передних осей.

Ещё год назад для изготовления крупногабаритной штамповой оснастки на кузнечном использовалась смешанная технология: часть оснастки изготавливалась на обрабатывающем станке с ЧПУ, другая — на электроэррозионном с последующей слесарной доработкой, и тут качество полученной оснастки во многом зависело от человеческого фактора. А время обработки одной её вставки доходило до 90 часов.

— Трудоёмкость изготовления крупногабаритной штамповой оснастки оставалась крайне высокой. Проанализировав процесс, я поставил перед собой задачу найти решение, как её снизить, — рассказывает начальник ПТОО Рустем Биктимиров. — Написал новую управляющую программу для станка с ЧПУ, которая объединила в себе оптимальную траекторию перемещения инструмента и улучшенные параметры резания с учётом специфики режущего инструмента.

Далее началась совместная работа Рустема Биктимирова с высококвалифицированным наладчиком ШИКа

Владимиром Давыдовым. Запустив эту программу, тестировали её, анализировали ошибки, вносили корректировки. Так отработали технологию мехобработки на одном виде оснастки и получили отличный результат: трудоёмкость обработки штамповой оснастки снизилась в среднем на 60%, а время обработки отдельных вставок сократилось с 90 до 40 часов. В целом комплект крупногабаритной штамповой оснастки теперь стало возможным восстановить за семь-восемь суток вместо прежних двух с половиной недель.

— В целом это было комплексное решение: выработав стратегию обработки, появилась необходимость в новом режущем инструменте. Он был спроектирован с нуля под требования новой технологии, — рассказывает Рустем Биктимиров. — На основе моего эскиза конструкторской группой РИЗа был разработан чертёж необходимой нам специальной фрезы. В дальнейшем по нему здесь официально стали изготавливать шесть позиций режущего инструмента для крупногабаритной штам-



Совместная работа Рустема Биктимирова (внизу) и Владимира Давыдова позволила усовершенствовать технологию изготовления крупногабаритной штамповой оснастки на станках с ЧПУ



повой оснастки на станках с ЧПУ. Сотрудничество с РИЗом позволило нам получить выгодную цену инструмента и оперативность в исполнении заказа.

С запуском в работу в феврале 2022 года в ШИКе кузнечного завода фрезерного обрабатывающего центра Harford появилась возможность окончательного изготовления крупногабаритной штамповой оснастки уже на двух обрабатывающих станках с ЧПУ: восемь позиций из

10 сегодня обрабатываются по новой технологии.

Подводя итог, можно сказать, что КПК-3 с внедрением новой технологии изготовления крупногабаритной штамповой оснастки на станках с ЧПУ получил возможность гибко планировать последующую штамповку и приобрёл уверенность в качестве изготавляемой оснастки. Равнозначно как и в качестве будущих поковок, которые в точности соответствуют требованиям чертежа.

ДЛЯ ПОЛЬЗЫ ДЕЛА

Всмотреться в след

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В центральной заводской лаборатории АвЗ появился новый прибор — универсальный твердомер нового поколения. Оперативный контроль твёрдости металлов и сплавов особенно нужен при освоении выпуска новой продукции.

Прибор для измерения твёрдости материала был закуплен как раз для этих целей — на автомобильном полным ходом совершенствуется процесс выпуска полуосей. В этой детали часть конструкции проходит специальную закалку, а часть остаётся «сырой». При этом важно контролировать твёрдость, полученную после термической обработки.

— Этот универсальный прибор позволяет проводить

измерения твёрдости металла сразу тремя методами с выводом значений твёрдости на экран монитора — по Роквеллу для деталей после закалки, по Бринеллю — для деталей, отливок в состоянии поставки, по Виккерсу — для изделий с небольшой толщиной, — вводит в курс дела главный специалист по металловедению Римма Жигалова. — Он компактный, имеет широкий диапа-

зон нагрузок от пяти до 3000 килограмм-сил и высокую точность.

Измерение начинается с выбора метода и установки соответствующего индентора — специального наконечника. Его вдавливают в образцовую меру твёрдости, которую подбирают по свойствам и значениям, близким с исследуемым образцом. По завершении контроля на рабочий столик уклады-

вается подготовленный и отшлифованный фрагмент исследуемого металла. После подачи нагрузки получившийся отпечаток появляется на экране монитора. Раньше при исследовании твёрдости по методу Бринелля лаборанты измеряли его с помощью отсчёта микроскопа, а значение твёрдости в зависимости от диаметра отпечатка подбирали в ГОСТе. Сейчас всю эту работу и анализ результатов производят программное обеспечение твердомера. Есть в приборе и функция статистической обработки отчётов, сохранение изображений при каждом измерении, что очень важно при системной работе по освоению новой продукции.



На экране монитора можно измерить отпечаток, оставленный при испытаниях, и в автоматическом режиме, и в ручном

В лаборатории проводят измерения образцов не только полуосей, приносят сюда детали и из других цехов для проведения измерений на новом твердомере. От качества металла зависит качество продукции, а анализ материала теперь будет гораздо точнее.

НОВОСТИ

Берём количеством

В цехе испытания двигателей на заводе двигателей новые изменения — и вновь они на пользу дела. В прошлый раз цех 415 переехал на новый участок — работать стало и быстрее, и удобнее, а сейчас модернизировали четыре испытательных стенда.

На них теперь проверяют двигатели с механической подачей топлива. Эта операция — финальная стадия в производстве мотора, после которой готовый «двигок» отправляют в цех стыковки двигателей и на автомобильный завод. Прежде, по словам начальника цеха испытания двигателей Темирлана Сулейманова, мощности не позволяли испытывать нужное количество двигателей. После совещаний с главным инженером и мастерами на стенды соорудили установку, которая подключается к двигателю и механическим способом подаёт топливо в камеру сгорания. Результат уже виден: если раньше плановое количество двигателей испытывали за две смены, то теперь на это уходит чуть больше одной смены.

Модернизацией стендов занималась подрядная организация «КЭР-Автоматика».

Обновить сервис

Лизинговая компания «КАМАЗ» возобновила программу «Лизинг оборудования для сервисных центров». Специальный продукт позволяет обновить ремонтно-техническую базу без единовременных крупных инвестиционных затрат.

По условиям предложения срок лизинга может достигать пяти лет, минимальный авансовый платёж составляет 20%, окончательное решение клиент получает в течение трёх рабочих дней. Оплачивать можно как по убывающему, так и по равномерному графику платежей — выбор за лизингополучателем. Также предусмотрена возможность досрочного погашения — через год с момента получения технического оснащения.

Подай заявку

«КАМАЗ-ЛИЗИНГ» возобновил приём заявок по государственной программе «Льготный лизинг». По условиям обновлённой госпрограммы клиентам предоставляется субсидия по договорам лизинга в размере до 10% от суммы транспортного средства, но не более 500 тыс. рублей на одно колёсное транспортное средство.

Скидка по программе «Льготный лизинг» распространяется на все грузовые автомобили производства КАМАЗ. Госсубсидия предоставляется при соблюдении следующих условий: срок лизинга не менее 12 месяцев, колёсное транспортное средство произведено в год заключения договора и имеет электронный ПТС.

КАДРЫ ДЛЯ «КАМАЗА»

Сначала увлекать, а потом привлекать

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Успех любого предприятия зависит от квалифицированных кадров. Поэтому «КАМАЗ» всегда был заинтересован в сотрудничестве с образовательными организациями. О том, как ведётся работа с вузами в современных условиях, рассказала заместитель генерального директора «КАМАЗа» по управлению персоналом, организационному развитию и корпоративному управлению Жанна Халиуллина.

— Жанна Евгеньевна, с какими высшими учебными заведениями осуществляется совместная программа по подготовке кадров?

— «КАМАЗ» взаимодействует с 40 вузами, из них базовые для нас — Набережночелнинский институт Казанского (Приволжского) федерального университета (НЧИ КФУ) и Набережночелнинский филиал Казанского национального исследовательского технического университета — КАИ им. А.Н. Туполева (НЧФ КНИТУ-КАИ). Эти вузы дают массовый приток кадров на «КАМАЗ». В течение учебного года практику проходят порядка 700 студентов, а трудоустраивается около 250 выпускников. Общие затраты на взаимодействие с вузами в 2019–2022 годах составили свыше 31 млн рублей. И это не обязательно денежные суммы. Например, переданы детали, узлы и агрегаты автотехники КАМАЗ на общую сумму 23 млн рублей. Часть денег идёт в том числе на развитие учебно-материальной базы, на выплату именных стипендий студентам, оплату за руководство практикой.

Также стоит отметить, что по инициативе ПАО «КАМАЗ» и по поручению главы Татарстана разработана проектно-сметная документация на строительство объектов кампуса университета в Набережных Челнах (лабораторный корпус и два здания

общежития) из бюджета РТ на сумму 68,8 млн рублей. На следующих этапах — прохождение государственной экспертизы ПСД и включение в план финансирования строительства Министерства науки и высшего образования РФ.

— Существует так называемая программа целевой подготовки. В чём она заключается?

— Она реализуется с 2008 года в основном с базовыми вузами в виде отбора студентов-старшекурсников технических направлений подготовки, реализации целевой программы обучения, совмещения работы на «КАМАЗе» с учёбой. По ней ежегодно обучаются более 80 студентов трёх-четвёртых курсов.

Также совместно с МГТУ им. Баумана с 2021 года реализуется сетевая образовательная программа по направлению «Электроэнергетика и электротехника», профиль «Электромобили». Её особенность в том, что обучение уже с первого курса проводят преподаватели КФУ и МГТУ им. Баумана. По ней обучаются 19 человек.

— Каким образом «КАМАЗ» принимает участие в образовательном процессе вузов?

— Наши руководители возглавляют четыре кафедры НЧИ КФУ: системного анализа и информатики; автомобилей, автомобильных двигателей и дизайна; конструкторско-технологического



Жанна Халиуллина: «Для привлечения молодых умов на «КАМАЗ» начинаем проводить профориентационную работу с детского сада»

обеспечения машиностроительных производств; материалов, технологий и качества. Ещё 15 камазовцев являются преподавателями, 70 — председателями и членами государственной аттестационной комиссии. Ежегодно проводится около 10 гостевых лекций. Преподаватели разных кафедр вуза проходят стажировку на «КАМАЗе».

Кроме того, созданы пять профильных кафедр: три — в НЧИ КФУ и две — в КНИТУ-КАИ. Также «КАМАЗ» ежегодно проводит экспертизы образовательных программ и учебных планов.

— Как решается проблема оттока лучших выпускников из Набережных Челнов?

— Эта проблема самая острая, поэтому «КАМАЗ» совместно с руководством республики, администрацией города и базовыми вузами ведёт широкую профориентационную работу. Все подразделения и организации «КАМАЗа» имеют подшефные школы. На профориентационные проекты для вузов, колледжей, школ и даже детсадов компания ежегодно выделяет грант в размере 3 млн рублей. Проводятся «Дни КАМАЗа» — комплексные мероприятия для детей всех воз-



Ежегодно более 1400 школьников и студентов приходят на экскурсии в производство «КАМАЗа»

растов в школах, летних лагерях, коллежах. Ежегодно более 1400 школьников и студентов приходят на экскурсии в наши производства. В трёх школах организованы инженерные классы, а летом проводятся инженерные смены. Для студентов со всей России уже восемь лет проводится молодёжный форум «PROFдвижение» — здесь паритетное софинансирование «КАМАЗа» с Минтрудом РТ по 2,25 млн рублей ежегодно.

С

участием «КАМАЗа» созданы две организации дополнительного образования детей российского уровня: детский технопарк «Кванториум» и многофункциональный центр допобразования «Техногород» с общим охватом 7000 детей.

— Прозвучала новость, что в Набережных Челнах будет создана Передовая инженерная школа КФУ.

— К

ФИУ

при концептуальной и финансовой поддержке «КАМАЗа» участвовал в конкурсе и выиграл грант Министерства высшего образования и науки РФ на создание в городе Передовой инженерной школы КФУ (ПИШ «Кибер Авто Тех»). В качестве основных направлений НИОКР и образовательных программ

Планируется до 2025 года запустить 30 стартап-проектов, вовлечь более 70 студентов в предпринимательскую деятельность, создать порядка 40 научно-интеллектуальных продуктов.

ФОТОФАКТ

На камазовские облигации

возрос спрос

20 июля 2022 года состоялся сбор заявок на приобретение биржевых облигаций ПАО «КАМАЗ» серии БО-П10. Планируемый объём выпуска составил 5 млрд рублей. Интерес к выпуску проявил широкий круг инвесторов, в том числе управляющие и инвестиционные компании, государственные и частные банки, а также физические лица.

Совокупный спрос составил более 17 млрд рублей, что превысило планируемый объём выпуска в 3,4 раза.

Первоначальный ориентир ставки купона находился на уровне 11,15% годовых. Высокий спрос на биржевые облигации позволил несколько раз произвести снижение диапазона ставки купона, закрепить на уровне 10,8% годовых и увеличить

объём выпуска до 7 млрд рублей. Такой спрос на облигации ПАО «КАМАЗ» в условиях турбулентности на рынке ценных бумаг свидетельствует о высоком уровне доверия инвесторов и их уверенности в устойчивом долгосрочном развитии компании.

Организатором выпуска было выбрано ПАО «Совкомбанк». Исполнитель

директор департамента рынков капитала «Совкомбанка» Александр Ковалёв поздравил ПАО «КАМАЗ» с отличным размещением.

Регистрационный номер выпуска 4В02-10-55010-D-001Р от 18.07.2022. Техническое размещение состоится 22 июля 2022 года на Третьем уровне листинга ПАО «Московская биржа».

Чтобы чистым был берег

Работники «Челныводоканала» присоединились к Всероссийской экологической акции «Чистый» берег».

20 июля работники «Челныводоканала» вышли к Каме, чтобы очистить береговую линию вокруг водозаборных сооружений, протянувшуюся более чем на 900 метров. Конечно, сюда нет доступа «диким» рыбакам и отдыхающим, после которых остаются залежи пластика, полиэтилена, стекла и прочих бытовых отходов, но волнами, особенно в период высокой воды, на береговые плиты выносит немало плавучего мусора. Его сбором около двух часов и занимались водоканальцы. Для вывоза собранного сухого камыша, дерева и веток понадобились два «КАМАЗа».



ТЫ МОЖЕШЬ

Как по часам

Эльвира ГАЛЛЯМОВА, Лилия ОЛЕНИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

К производству приходят разными путями. Кто-то с детства жаждет работать с «железом», а у кого-то тяга к техническому творчеству просыпается после собственной юридической фирмы. Именно так вышло у нашего героя с завода двигателей — заместителя начальника 419-го цеха по производству Станислава Губина.

Кстати, он в своей жизни успел сменить не только род деятельности, но и город проживания. Но сначала, конечно, отучился.

— Мне была интересна экономика, да и направление в то время было модным и популярным, — поясняет свой выбор пути Станислав. — Так что я поступил в Камскую инженерно-техническую академию здесь, в Челнах, учился по направлению «Финансы и кредит».

Но у после завершения учёбы в 2011 году он переехал в Казань. Работал в банке, набрался опыта и открыл свою фирму — желания расти и развиваться у него всегда было хоть отбавляй. А затем жизнь снова привела Станислава в Челны.

— Раз уж подвернулся переезд по семейным обстоятельствам, я решил в банковскую среду не возвращаться, чувствовал, что это всё-таки не мое, — говорит он.

А вот с «КАМАЗом» всё сложилось один к одному.

— В институте экзаменационную работу я писал на тему создания предприятия. А с производством был знаком уже с 15 лет. Моя мама была шлифовщицей, она меня позвала подработать в летнее время. Мы готовили платформы под литьё, доводили их до ума: снимали заусенцы, шлифовали. В принципе, всё получалось. Вот и решил я по совету мамы прийти на «движки», — припоминает Станислав.

Через 10 лет я... вижу себя на этой же должности, по крайней мере в ближайшие пару лет, а дальше загадывать не стану.

Чтобы добиться успеха... нужны исполнительность, внимательность и старание.

Любимое место в Набережных Челнах... Да весь город целиком! Много ездил по России, но роднее Челнов места нет.

Как и мама когда-то, он начал свой трудовой путь со слесаря. Профессия, по его словам, непростая — требует внимательности и исполнительности, по-другому качества не добиться.

— Я хотел начать с нуля, потому что в производстве важно изучить основы, понять все мелочи и только потом развиваться дальше. Так что я выучился в МЦПК и приступил к работе. Мне тогда очень помог Сергей Иванович Голубев, он был слесарем МСР 4 разряда, сейчас — наладчик. Под его наставничеством я освоил все нужные операции, — рассказывает наш герой.

Освоил операции Станислав Губин так хорошо, что почти сразу поучаствовал в конкурсе профмастерства на заводе и сумел повысить свой разряд. А там и повышение подоспело: молодого умельца примили и предложили ему должность мастера, затем — начальника смены. Сменой Станислав руководил два года, прежде чем ему покорилась следующая ступенька карьерной лестницы: он стал замначальника производства.

— Мне нравится моя работа. Знаете, я заметил, что на заводе остаются люди, которые не любят незавершённых задач, не боятся трудностей. Я тоже стараюсь воспитывать в себе эти черты — они мне подходят, — улыбается Станислав. — Люблю работать с людьми, они ведь такие разные! В последний год на «КАМАЗе» появилось много новых работников, в том числе из других стран, очень здорово



Станислав Губин отмечает, что на заводе работают люди, которым не страшны трудности. Он сам из таких

развиваться дальше, хотя знать всё, по-своему хорошо. У нас отличные условия труда и коллектив (численностью в 150 человек — прим. ред.). Мы вместе занимаемся сerryзным делом: запускаем силовые агрегаты для автомобилей, от нас зависит безопасность на дороге. Да и «КАМАЗ» — компания мирового уровня, продукцию нашего завода оценивают везде, на нас лежит большая ответственность. Так что я всегда держу себя в тонусе: решения надо принимать быстро, динамика — это здорово. Производство — как часы, если чего-то не хватает, они будут опаздывать. Моя задача — сделать так, чтобы часы спешили и шли с опережением, — шутит он.

Для этой цели Станислав готов

развиваться дальше, хотя знать всё, по-его признанию, не получится даже при очень большом желании.

— Хотелось бы, конечно, да этого никто не сможет, — с сожалением говорит наш герой. — Так что я стремлюсь освоить хотя бы весь цикл производства, чтобы понять, как устроено предприятие. Когда справлюсь с этой задачей, там, кто знает, может, и до повышения дело дойдёт. Сейчас я стараюсь пополнить коллектив опытными специалистами, потому что на заводе без этого никуда. Только командная игра!

Что ж, уверены, отличную команду наш герой соберёт быстро — к такому руководителю грех не пойти. И заслужат часики по полной!

СДЕЛАЕМ САМИ

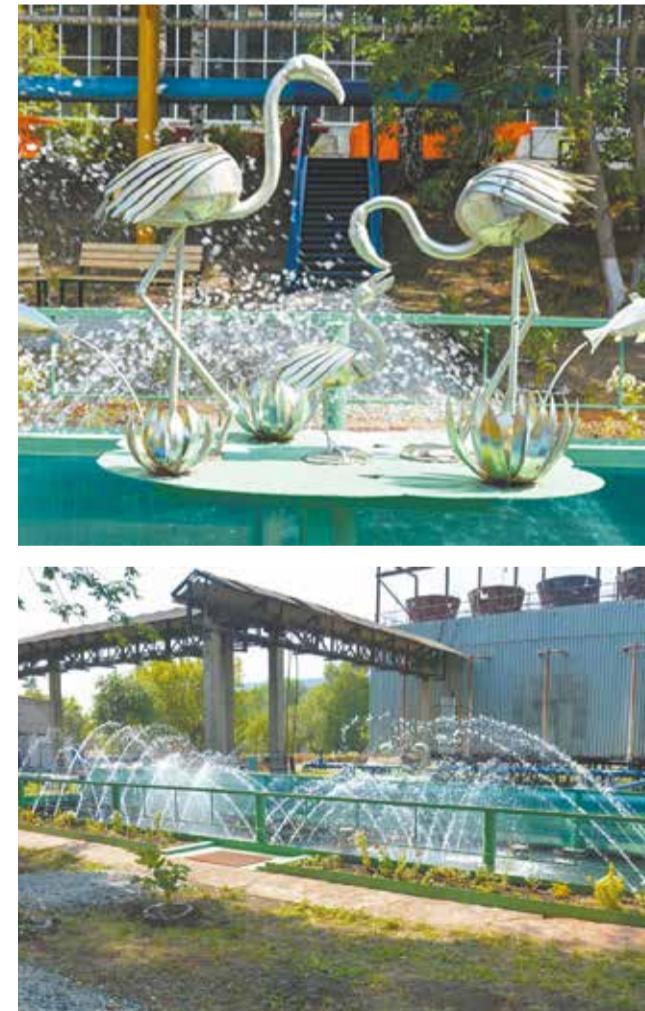
Розовый фламинго, дитя... «НЕФАЗа»

Текст и фото: Евгений ИЗИБАЕВ

Фонтан на территории теплоэнергосилового цеха № 14 за корпусом ПАО «НЕФАЗ» приоделся в парадный наряд — его благоустройством занялись в рамках конкурса на озеленение территорий завода, объявленного профсоюзной организацией к 45-летию предприятия.

Прежде, кстати, этот фонтан был градирней № 2, которую демонтировали в прошлом году из-за аварийного состояния. По словам начальника цеха № 14 Александра Шайхетдинова, его коллектив с энтузиазмом принялся за дело: работники огородили территорию вокруг фонтана, завезли землю и высадили цветы, поставили скамейки. Но только этим ограничиваться заводчане не стали — решили дополнительно сделать инсталляцию, центральной темой которой выбрали вечные ценности — семью, любовь, заботу.

Эту идею в жизнь мастерски воплотил электросварщик цеха Илшат



Струи фонтана в июльский зной — просто спасение

ВЕЧНЫЕ ЦЕННОСТИ

Счастье — в семье

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

На прессово-рамном заводе наградили победителей семейного конкурса «Счастье там, где любовь и верность». Заявки на участие подали 10 заводских пар. Каждая из них представила свои визитки и творческие номера или мастер-классы.

Самой творческой признана семья инженера-технолога Сергея Бузюрова, который мастерит красивые и полезные вещицы для дома, самой спортивной — инженера отдела кадров Гульгены Набиуллиной. Самая молодая семья — у 28-летнего специалиста отдела кадров Айзиряк Нуртдиновой: в браке она девять лет, с мужем растил двоих детей.

Представителем самой многодетной семьи оказалась ведущий инженер-технолог Нелля Плужник из отдела планирования металлопроката и отгрузки продукции. Кроме двоих детей и четверых внуков в её кругу восемь кошек и собак, которых здесь выхаживают, а потом пристраивают в добрые руки.

Хранителями традиций славянской культуры признана семья Оксаны и Евгения Сухановых-Ожиговых. А самая камазовская семья — Дмитрий и Лилия Загорские, познакомившиеся на ПРЗ. Вместе они 17 лет, растят двоих детей.

Всем победителям вручены памятные подарки. Но главная награда для них — любовь и согласие.

СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ

ВЕСТИ КАМАЗА

22
кнопка

На «Челны-ТВ» (Татарстан-24) —
в понедельник и четверг в 18.00

в кабельных сетях
Летай, Дом.ру, МТС

ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



kamaz_official



kamaz_official



Компания КАМАЗ 1969

ЭКСТРЕМАЛЬНАЯ СИТУАЦИЯ

«Меня укусила змея...»

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: из архива семьи Ахметзяновых

Для слесаря МСР 3 разряда цеха механической обработки деталей автомобилей опытно-промышленного завода НТЦ Альбины Ахметзяновой 14 июля 2019 года стало роковым. Утром они с мужем Маратом проводили сыновей — 16-летнего Рустама и 14-летнего Самира — в загородный лагерь. Сами решили заняться заготовками на зиму и поехали в старые заброшенные садовые участки в сторону мясокомбината за вишней.

— Когда уже возвращались к машине, я увидела крупные ягоды, свисавшие на дорогу из-за забора. Мне, беременной (шла 32-я неделя), нестерпимо их захотелось. Потянулась к ветвям и почувствовала в области мизинца левой ноги резкую боль, будто крапивой обожглась. Жжение было сильное, — вспоминает Альбина.

Одета женщина была по-летнему: футболка и спортивные брюки, на ногах сандалии. Посмотрев на ногу, удивилась, что пошла кровь.

— Поняла, что змея укусила — заметила, как кто-то отпрыгнул в глубь дачи. Видимо, она лежала в траве, грелась на солнце, — рассказывает Альбина.

Супруг пытался отсосать яд. Как советовали в интернете, перетянули ногу выше укуса, для этого использовали бандаж для беременных. Нога заметно опухала, температуры и озноба не было. Так и дошли до машины, оттуда позвонили в «Скорую» по номеру 112. Диспетчер ре-

комендовала не шевелить ногой и пить много воды. Медики прибыли минут через 15-20. Расспросив о случившемся, пострадавшей сделали укол от аллергии и повезли в больницу. Сложности доставляли ремонтные работы, проводимые в то время на дорогах в посёлках Сидоровка и ГЭС, движение было затруднено, пришлось стоять в пробках. По пути медики обзванивали больницы, узнавали, где есть антитоксин.

Альбину привезли в горбольницу № 2. Проведя необходимые анализы, подняли в реанимацию. Вводили различные препараты, в том числе и снижающие свёртываемость крови, подключили к аппарату, чтобы следить за общим состоянием. Вечером пришла делегация врачей и сообщила, что на «Скорой» её перевозят в Казань, в перинатальный центр РКБ.

— Ехали очень быстро, мне показалось, часа за полтора добрались. Всё это время в голове крутились мысли только о том, что будет, если я умру, кому

нужны будут мои дети... А если рожу и умру, то младенец останется без мамы... Как вообще его доношу? — вспоминает Альбина. — В Казани меня полностью обследовали, сделали противостолбнячную прививку и назначили капельницы, уколы разные, антибиотики. Запретили шевелить ногой, даже в туалет не разрешали вставать. Каждый день консилиумы проводили, ко мне приходили специалисты из разных областей медицины. Спасибо всем врачам, все были внимательны: кто смену сдаёт, кто принимает, обязательно заходили ко мне. Делали УЗИ всех органов, допплерографию ежедневно. Лечение проводили только по распоряжению главного токсиколога Минздрава РТ Алии Рустамовны Насибуллиной.

Она навещала меня ежедневно, и мы до сих пор поддерживаем с ней отношения, переписываемся. В последние дни в реанимации разрешили потихоньку вставать, разрабатывать ногу, а чтобы снять отёчность и убрать синяки —

применять мази.

Через 11 дней Альбину перевели в общую палату перинатального центра, где та наблюдалась до 11 августа. Затем отпустили домой на полмесяца, а 27 августа велели вернуться для подготовки к родам. После укуса змеи было запрещено давать нагрузку на ногу, поэтому 9 сентября Альбине сделали кесарево сечение. Поскольку беременность была ещё и резус-конфликтной, маму и малыша Малика перевели в отделение патологии новорождённых и недоношенных детей РКБ, где они пробыли до 25 сентября.

Альбина рассказывает, что нога в месте укуса до сих пор болит при большой нагрузке, и вены вздуваются сильнее, чем на здоровой ноге. Последствия остались. Она запомнила слова Алии Насибуллиной на всю жизнь:

— Если бы яд стал распространяться по организму или своевременно не ввели антитоксин, то кровь могла свернуться, образовался бы тромб, что привело бы в лучшем случае к ампутации ноги, в



Альбине Ахметзяновой перед рождением Малика выпало нелёгкое испытание. Теперь мама и малыш в порядке

худшем — к летальному исходу. Поэтому при выезде на природу надо одеваться и обуваться правильно. И если вы всё-таки не убереглись, нельзя терять время и применять какие-то народные средства, нужно срочно вызвать медиков, — советует Альбина.

Советы МЧС

Первая помощь при укусе змей:

- уложить пострадавшего;
- дать обильное питьё;
- вызвать «Скорую помощь» по единому телефону спасения 112;
- не отсасывать кровь из ранки;
- не прикладывать холодное, наоборот, пострадавшего укутать в тёплую одежду или одеяло;
- запрещён приём алкоголя — так всасывание яда ускорится.

Отправляясь за город:

- наденьте обувь с высоким голенищем и брюки из плотной ткани;
- во время движения внимательно смотрите под ноги.

БЛАГОДАРНОСТЬ

От имени семьи Галиуллиных выражаю искреннюю благодарность Фонду благотворительной и социальной помощи ПАО «КАМАЗ» за поддержку и оказание материальной помощи в транспортировке и последующем обследовании, лечении и реабилитации дочери Самиры Ренатовны Галиуллиной в ФГБУ «Национальный медицинский исследовательский центр им. В.А. Алмазова» Минздрава России (г. Санкт-Петербург).

Главный юрисконсульт ОДР ДПОДР ПАО «КАМАЗ» Ирина Галиуллина

ХРОНИКА ПОТЕРЬ

Ноги подвели

На «КАМАЗе» ведётся расследование несчастного случая по заявлению пострадавшей.

Мастер завода двигателей 8 июля в 23.20 отправилась к операторам SAP для пробивки накладных и сдачи готовой продукции на склад ПДО логистического центра. Получив документы, она вышла из помещения, споткнулась и упала на рядом стоящую тару. У пострадавшей ушиб шеи и грудной клетки.

ИГРЫ РАЗУМА

Если просыпается мафия...

Мирный житель или мафиози, красотка или комиссар, маньяк или доктор — кем окажешься ты в этот раз? Испытать судьбу в увлекательной психологической игре «Мафия» решили работники автомобильного завода. На базе «Иволга» тематическое мероприятие нового формата организовали администрация и профсоюз АвЗ.



Кто же тут мафия?

«Мафия» — психологическая игра с простыми правилами, но необычайно увлекательным и динамичным игровым сюжетом. На несколько часов участники погружаются в атмосферу маленько-го города, где господствует коварная мафия, а мирные жители стремятся восстановить власть закона. Игроки учатся логически рассуждать, распознавать ложь, убеждать, развивают свои актёрские способности.

В каждой из двух игр пятеро участников оказались в мафиозном клане, остальные 13 старались вычислить нарушителей закона. Многие примерили новые для себя роли впервые и действовали очень активно. В первом туре победу одержали мирные жители, во втором — мафия.

Однако молодые люди решили, что борьба должна быть продолжена. В следующий раз на АвЗ сыграют в «Мафию» в сентябре.

ОТДЫХАЕМ ВМЕСТЕ

Летн... литейный день

Текст и фото: Эльвира НАСИБУЛЛИНА

Для работников литейного завода минувшая суббота была по-настоящему жаркой — на базе отдыха «Литейщик» они отметили сразу два праздника: День металлурга и День завода. Впрочем, литейщиков гор-р-ячим деньком не напугать!

А начало отличному дню положила официальная часть с обязательным поднятием флага. И без тёплых слов, конечно же, никуда: работников завода поздравил заместитель директора ЛЗ по персоналу Фёдор Ерофеев:

— Первое полугодие оказалось для нас жарким. Завод набрал высокий темп работы и в мае-июне в разы перевыполнял показатели прошлого года. Думаю, что и дальше мы продолжим работать так же активно, обеспечивая «КАМАЗ» отливками, а себя хорошей зарплатой. Сегодня мы празднуем День метал-

лурга, День завода и наши успехи! Желаю вам провести этот день весело, по-доброму и с хорошим настроением.

Слово взял и председатель профкома ЛЗ Юрий Клюкин. От него прозвучали пожелания процветания, развития, крепкого здоровья, счастья, любви и мирного неба над головой. Затем руководители наградили литейщиков, занявших призовые места в турнире «Ударная десятка».

А изюминкой празднования стали состязания между командами от каждого из производственных корпусов завода. Соревновались в этот раз в три этапа: литейщиков ожидали творческое выступление на сцене, весёлая эстафета и интеллектуальный турнир капитанов.

Творческое выступление команды готовили на тему «Моя Россия». Каждое производство сумело представить своё оригинальное видение страны, в которой родились и живут.

Чугунка, например, решила, что лучше всего прочувствовать загадочную русскую душу можно на рыбалке: природа, тишина,

несспешные разговоры, стратегический запас прикормки как для рыбы, так и для самих рыболовов. Производство цветного литья воплотило в народном танце разом все славянские традиции и мысли о единении и братстве народов. Что же до стальников, то они в своём выступлении объединили всё лучшее, что есть у России — русских женщин и группу «Любэ». Воспользовавшись опытом старших товарищей из команды КВН «Город Пятигорск», они представили свою версию группы «Люба» и песни «Девчата с

нашего двора».



— Дмитрий Сергеевич, а когда вы мне зарплату поднимете?
— Тихо ты! Всю рыбу распугаешь!

После такого знатного физкультурного сражения и в интеллектуальном капитанском состязании разгорячёные участники схлестнулись с удвоенным азартом.

Команда цеха точного стального литья взглянула на родную страну глазами посла Японии. Теперь литейщики знают, что японцы восхищены красотой заводчан и силой заводчан, считают «Содексо» отличной компанией по корпоративному питанию и искренне удивлены количеством улыбок и радости на заводе. ПЛО решили, что лучший способ представить страну — рассказать о самих себе. Так и сделали под зажигательные звуки диско. Получилось ярко, красочно и эффектно.

Продолжили праздник на спортивном поле, где команды ждали щуточные старты: литейщики показали класс в беге с коромыслом, парном беге в мешках, прыжках через скакалку в пятером...



Праздник — это игры, и скучно не было ни большим, ни маленьким



За этот кубок боролись 16 команд



«Бродяги», победители турнира (слева направо): Ильдар Исмагилов, Андрей Сорокин, Олеся Смолина, Салават Гарипов, Антон Переин

тренировке, отрабатывали различные варианты тактики и командное взаимодействие. К финалу команда пошла в полной готовности и выложилась на все 100%.

— Нашей команде выпало самое трудное — две игры подряд без перерыва сперва против одного соперника и следом против другого, — делится Ильдар. — Но мы победили за счёт сплочённости, ранее отработанной

тактики и опыта игры на той площадке, где проходил турнир. Также хочу поблагодарить свою команду за достигнутый результат, председателя профкома БЗГД — ДР Илью Казачкова — за организацию соревнований,

а «Полигон 16» — за проведение турнира и за объективное и непредвзятое судейство. Мы с командой надеемся, что этот турнир для блока развития не последний, и он превратится в ежегодное событие.



Конкурс гостеприимства: Эдуард Панфилов — в роли гостя, а хозяева-литейщики получают подарки

ДРАЙВ В КАЙФ

Командная работа и игра

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: клуб «Полигон 16»

Сотрудники блока развития две недели после рабочего дня играли в лазертаг и выявляли сильнейшую команду.

В турнире, организованном профкомом БЗГД — ДР, участвовало 16 команд из пяти человек. На отборочном этапе, который стартовал 4 июля, ежедневно по четыре команды приезжали в клуб активного отдыха «Полигон 16». Игрошки, занявшие первое место, выходили в финал.

18 июля состоялись финальные игры. За Кубок блока развития по лазертагу бились четыре сильнейшие команды.

— Каждая игра была насыщена игровыми моментами. И до конца не было понятно, кто же займёт первое место, — комментирует главный судья соревнований Дмитрий Новожилов. — Могу отметить, что уровень игроков неуклонно растёт. И мне за

игрой становится всё интереснее наблюдать не только как судье, но и как зрителю. Надеюсь, что ребята продолжат заниматься лазертагом и будут покорять новые высоты.

Главный приз — Кубок блока развития — достался команде «Бродяги» (капитан Ильдар Исмагилов). На второе место вышла команда «Крутящий момент» (Михаил Овчакин), ей уступили «Комплектующие» (Рамиль Маликов) и «Дедшот» (Юлия Бельшева), занявшие соответственно третье и четвёртое места. Команды-призёры награждены медалями, почётными дипломами и памятными призами.

— Заявляясь на турнир по лазертагу на Кубок

БЗГД — ДР, мы осознавали, что, являясь обладателем городского Кубка по лазертагу среди работающей молодёжи, который проходил весной, должны подтвердить своё лидерство и стать победителем и в этом турнире, — признаётся капитан «Бродяг» Ильдар Исмагилов. — В нашей команде есть костяк: я, Антон Переин и Олеся Смолина. В этих играх нас поддержали Андрей Сорокин и Салават Гарипов.

Лазертаг — это командная игра, в которой важен не только индивидуальный навык, но и командное взаимодействие. Поэтому, пройдя отборочный тур и проанализировав свои слабые и сильные стороны, «Бродяги» приступили к

ТУРИСТСКИМИ ТРОПАМИ

...И Нугуш мы пройдём!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Ксения ГАСАНОВА

Есть в блоке сервиса «АвтоЗапчасть «КАМАЗ» традиция — каждое лето в путь по одной из рек Башкирии отправляется флотилия из катамаранов. Любители походов по водной глади, вдохновлённые идеями начальника бюро Елены Черновой, уже покорили Белую, Юрзань, Зилим... В июле отряд из 28 взрослых и детей вернулся с норовистого Нугуша.

— От всех рек, пригодных для сплава, Нугуш отличается множеством перекатов, которые и создают особую прелесть такого отдыха, — делится впечатлениями ведущий инженер Александра Меньшенин. — Здесь есть места, где можно расслабиться, доверив себя тихому плавному течению, но большее удовольствие получаешь, когда чувствуешь себя одной командой, совместными усилиями которой добиваешься прохода катамарана через подводные камни — получается настоящий слалом.

Большинство любителей сплава отправляются на Нугуш весной, в половодье. Летом река мелеет, и у туристов, которые уже ходили в этих местах несколько лет назад, были даже опасения, что эмоции будут не такими яркими. Но они не оправдались. Скалы, горы и лес остались прежними, но из-за смены погоды река выглядела иначе. Впечатления не испортил моросящий дождь, который шёл шесть дней из восьми: когда работашь вёслами, такая погода гораздо лучше палящего солнца.

Маршрут по Нугушу известен своим «Пятилистником». В этом месте река делает пять больших излучин таким образом, что выходит из каньона почти там же, где и вошла в него. На первом, самом маленьком лепестке туристы из «АвтоЗапчасти» поднялись на невысокую скалу, с которой одновременно видно, как река течёт в одну и противоположную сторону (вокруг скалы).

Красивое зрелище — водопад на речке Куперля, впадающей в Нугуш. Восхождение к нему надо совершать по крутым подъёмам, но в опасных местах установлены ограждения, а на трудных участках — железные лестницы с надёжными ступенями.

Есть на реке пока ещё не разгаданная тайна — следы на камнях. Они идеально круглой формы, но разных размеров, судя по цепочкам отпечатков, можно подумать, что группа разных

животных прошла по мягкой глине, которая за долгие века превратилась в камень. Особое впечатление на туристов произвели следы возле очередного родника. Такое могло случиться, если в засуху река пересохла, и животные нашли этот родник.

На стоянках, на берегу, участники сплава набрали разные лекарственные травы, в том числе зверобой, душицу, чабрец. Моросящий дождь подталкивал к философским раздумьям, и у Александра Меньшенина сложилось стихотворение о круговороте воды в мире:

...Плот под ногами на Нугуш-реке ...
И если вдруг вам стало одиночко,
Вы зачерпните воду, и в руке
Венесуэла шлёт вам влагу Ориноко!

По Белой плавать — чисто благодать!
Везде песок. Здесь не поднимешь ила.
А в родниках тут можно поискать
Глоток воды с египетского Нила.

...В озёрах, реках, лужах, родниках,
В росе, ручьях и в капельках туманов,
В прудах, морях и в мощных ледниках —
В любом из них есть доля океанов!

Последний отрезок маршрута проходит по Нугушскому водохранилищу — 10 километров надо идти на вёслах. При сильном ветре многие договариваются с проходящими мимо катерами, и те берут плавстредства с туристами на буксир. Именно так и было несколько лет назад. На этот раз туристам повезло, стоял штиль, и они решили проверить себя, пройти 10 километров пути самостоятельно. Грести пришлось два с половиной часа, на берег камазовцы сходили уставшие, но собой весьма довольные — испытание выдержали.

Воспоминания о походе остались в памятных кадрах, за- пахах луговых трав, значках с пятилистником, стихотворных строчках... Но лёгкая грусть уже сменилась намерением ещё раз пройтись по полноводному Нугушу, чтобы сравнить впечатления. Может быть, это случится уже в следующем году, а может, позже. Но летом 2023-го туристы из «АвтоЗапчасти» вновь отправятся в путь по реке. Традицию нарушать нельзя!



Автор фото Ксения Гасанова в походах находит новые сюжеты для своих работ



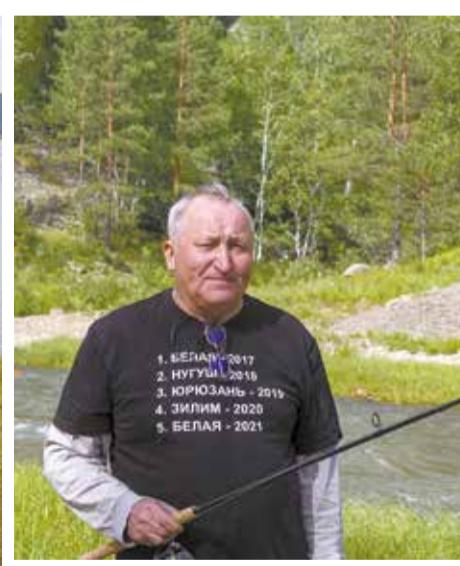
Сплав — хорошая проверка своего характера и возможностей



Есть у тури-
стов «Авто-
Запчасти»
традиция —
оставлять на
память вот
такие камни



В поход многие камазовцы отправляются вместе с детьми



История сплавов Александра Меньшенина «на груди у него»



С реки берега выглядят особенно живописно

16+

**ВЕСТИ
КАМАЗА**

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА
e-mail: Sheyanova@NKamaz.ru

При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция —
ООО «СПЕЦМЕДИАИНФОРМ-ЦЕНТР».

Адрес редакции: 423827, РТ,
г. Набережные Челны,
пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.

Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95,
37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.
Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом
с готового оригинал-макета редакции «ВК»

в типографии ООО «Лагол» по адресу:
423800, РТ, г. Набережные Челны,
Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3.

Время подписания в печать — 20 часов.
Подписано в печать — в 20 часов.
Тираж 25 000 экз.

При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа»
обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию,
не рецензируются и не возвращаются.
Мнения авторов газетных публикаций могут
не совпадать с мнением редакции. За
достоверность предлагаемой информации
несут ответственность авторы материалов.
За содержание рекламных объявлений
редакция ответственности не несёт. Все
скидки, акции, специальные предложения действуют
на момент выхода газеты.