



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№ 29 (4094)
5 августа 2022 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

КОГДА ОТДЕЛКА НЕ ТВОЁ,
ВПЛНЕ МОЖЕШЬ СТАТЬ
НАЛАДЧИКОМ

5

НУ КАКОЙ ЮБИЛЕЙ
БЕЗ ТОРТА?! НАГЛЯДНЫЙ
ПРИМЕР «НЕФАЗА»

6

КАША ВМЕСТО ЧИПСОВ,
ЗАРЯДКА ВМЕСТО
КОМПЬЮТЕРА. КАК
ОТДЫХАЕТСЯ КАМАЗОВСКОЙ
ДЕТВОРЕ?

6

ВОТ ЗОЛОТО ЖЕ, А НЕ ЛЮДИ



ВСЕ ЭТИ ТРОЕ — ВИКТОР ИВАНОВ, ЛИДИЯ ЖВАКИНА И ВЛАДИМИР НОВИКОВ — ПРАЗДНУЮТ ЗОЛОТОЙ ЮБИЛЕЙ. И ДЕЛО ТУТ ВОВСЕ НЕ В ВОЗРАСТЕ, А В ТРУДОВОМ СТАЖЕ. КАЖДЫЙ ВСЮ ЖИЗНЬ НА ОДНОМ ЗАВОДЕ, БУКВАЛЬНО В ОДНОЙ ПРОФЕССИИ

4-5

ЗАХОЧЕШЬ ЧАЮ — ВОТ ТЕРМОПОТ,



если почитать — выбирай книгу

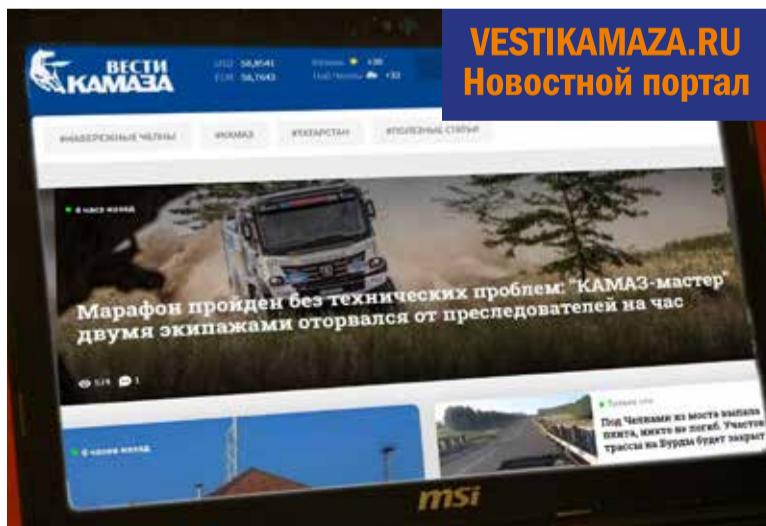
2

СУШКА ИЗДЕЛИЙ В ЭТОЙ МАШИНЕ



увеличит темп сдачи продукции

3



Самые популярные материалы недели:

- Счёт выставлен: половина «Москвича» обойдётся «КАМАЗу» в 2,5 миллиарда рублей
- ПЭК просит расширить в Челнах полигон промышленных отходов
- Пенсионерка потеряла свыше миллиона рублей, пытаясь спасти накопления

СЛЕТАЮТСЯ РЕДКО, НО ВЕСЕЛЯТСЯ



дружно, активно, несколько дней

7

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

НАЗНАЧЕНИЯ

Встречай директора, кузнецкий



В первые дни августа на кузнецком заводе произошла смена директоров.

Со 2 августа завод возглавил 38-летний Сергей Кленко. До этого Сергей Викторович занимал должность генерального директора ПАО «Туймазинский завод автобетоновозов».

Для Сергея Кленко кузнецкий завод «КАМАЗа» — не просто предприятие, которое

он теперь возглавил, а место, где он профессионально сформировался.

С 2001 года Сергей Кленко обучался в ИНЭКА по специальности «Машины и технологии обработки металлов давлением». Начал работать ещё студентом — сначала на прессового-рамном заводе штамповщиком 4 разряда, затем кузнецом-штамповщиком КПК-3 уже кузнецкого завода. Получив диплом о высшем образовании, стал осваивать профессию инженера-технолога в отделе контроля и анализа техпроцессов. В эти годы Сергею Кленко выпала служба в рядах Вооружённых Сил, по окончании которой он вернулся на кузнецкий завод и продолжил работу инженером-технологом.

В 2010 году Кленко стал начальником термического цеха КПК-1, затем руководил группой внедрения ПСК кузнецкого завода, в ноябре 2011-го возглавил КПК-1. В 2016-м был назначен заместителем директора завода по производству. В сентябре 2019-го по предложению руководства «КАМАЗа» Сергей Кленко отправился на ТЗА, сначала заместителем генерального директора по развитию, а затем стал генеральным директором.

Сергей Кленко женат, воспитывает двух дочерей.

Александр Чех, возглавлявший кузнецкий завод с января 2021 года, продолжит свою работу на заводе двигателей в качестве заместителя директора завода по техническому контролю.

НОВОСТИ

Поднять стройку

14 кранов «Клиники» КС 55713-5К-4 на шасси КАМАЗ-43118 перешли на условиях лизинга от «КАМАЗа» в пользование компании «НИТЭК». Сделку с нижегородским лизингополучателем заключил филиал «КАМАЗ-ЛИЗИНГ».

«НИТЭК» — крупная федеральная компания, 19 лет специализирующаяся на аренде крупногабаритной спецтехники для любых видов строительных работ. Компания занимает лидирующие позиции на строительных объектах федерального масштаба, располагает крупным автопарком — более 300 единиц новой спецтехники.

Предприятие планирует и в дальнейшем расширять автопарк за счёт автомобилей КАМАЗ.

За сотрудничество

Объединённая Лизинговая Ассоциация наградила «КАМАЗ-ЛИЗИНГ» дипломом-благодарностью «За успешное сотрудничество». Поощрение присуждено к 20-летию компании.

За 20 лет «КАМАЗ-ЛИЗИНГ» удостоен целого ряда наград в различных номинациях, как российских, так и международных. Бренд является трёхкратным обладателем премии «Компания года», в том числе в номинации «За финансовую надёжность и стабильность на рынке лизинговых услуг», а также почётных званий «Лидер лизинга» и «Лучшая лизинговая компания» в номинации «За вклад в развитие российского рынка лизинга».

СОБЫТИЕ

Уютный островок

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

3 августа для работников производства чугунного литья литейного завода торжественно открыли комнату психологической разгрузки. Это уже второе такое помещение для работников за год: первое недавно предоставили для заводчан из термогальванического корпуса завода двигателей.

Красную ленточку на церемонии открытия перерезали заместитель генерального директора «КАМАЗа» по управлению персоналом, организационному развитию и корпоративному управлению Жанна Халиуллина, заместитель исполнительного директора по литейному производству — директор литейного завода Эдуард Панфилов и заместитель председателя профкома «КАМАЗа» Владимир Аleshков.

Комната психологической разгрузки для формовочного цеха, который работает круглосуточно в три смены,

была необходима, чтобы работники могли спокойно отдохнуть в перерывы и перекусить. По словам Эдуарда Панфилова, наличие такой комнаты обязательно скажется на результатах работы и на внутреннем климате в коллективе.

Отметила важность этого «островка уюта и комфорта», как уже называют комнату литейщики, и Жанна Халиуллина:

— Для наших работников необходимо иметь помещение, в котором они могут общаться и полноценно отдохнуть от производственного процесса. До конца



Торжественный момент открытия

года мы планируем открыть аналогичную комнату психологической разгрузки и для плавильного участка. Надеюсь, что эта комната поможет вам, уважаемые коллеги, в соблюдении режима труда и отдыха.

Владимир Аleshков выразил надежду, что комната долго проработает для литецких, и призвал всех бережно, по-хозяйски относиться к ней.

В комнате психологической разгрузки для удобства

работников сделана шумоизоляция и установлена система климат-контроля. Разделена она на две зоны: бытовую, в которой находится кухонный островок, и хозяйственную со столами и стульями. Таким образом, заводчане смогут разогреть себе еду и отдохнуть в тишине и покое. И даже книжку полистать — шкаф с небольшой пока коллекцией классической литературы уже ждёт будущих читателей.



Мини-кухня оснащена всем необходимым: есть холодильники, микроволновые печи, термопоты, шкафы для посуды, раковины



В зоне отдыха одновременно разместится до 20 человек

КАДРЫ ДЛЯ «КАМАЗА»

За настоящим производством — в Челны

Автомобильный завод открыл свои двери для студентов из Чеченской Республики — 29 второкурсников, третьекурсников и выпускников различных учебных заведений проходят здесь производственную практику.

Для них это отличная возможность познакомиться с автогигантом и попробовать свои силы на полноценно работающем автомобильном предприятии. Ребят не случайно выбрали именно из Чеченской Республики — там много учебных заведений, выпускающих студентов по техническим профессиям, и фактически нет действующих производств.

По словам заместителя директора по персоналу АвЗ Ленизы Хурматуллиной, в ходе рабочей поездки им с заместителем директора по персоналу РИЗа Еленой

Куимовой удалось встретиться с ректорами вузов, колледжей и техникумов республики и предложить прохождение производственной практики на базе «КАМАЗа».

Для студентов провели экскурсию по автосборочному производству, где они своими глазами смогли увидеть процесс работы и готовые автомобили. А после прохождения обучения в МЦПК и УТК будущие технари смогли и сами поучаствовать в создании КАМАЗов — они включились в работу слесарями МСР цеха сборки кабин и цеха мостов.



Студентам из Чечни «КАМАЗ» открывается хорошие перспективы

Делу — время, но и на потеху часок нужно выкроить. За несколько недель, проведённых в Набережных Челнах, студенты успели и поработать, и отлично отдохнуть: они познакомились с городом, съездили на экс-

курсию в Елабугу, посетили летний фестиваль КВН и футбольные матчи.

К сентябрю часть ребят вернётся домой продолжать обучение. А выпускники уже планируют продолжить работать на АвЗ.

«ЛИДЕР РСК»

Точнее, проще, безопаснее

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

На автомобильном заводе подвели итоги конкурса «Лидер РСК» по итогам работы во втором квартале текущего года. Суммарный экономический эффект от внедрения кайдзен-предложений составил почти полмиллиона рублей. Победители конкурса нашли возможность сэкономить средства компании, реализовав свои идеи на рабочих местах.

В автоматно-токарном цехе на шлифовальном станке время от времени необходимо менять шлифовальный круг весом в 150 кг. Делалось это вручную двумя рабочими. Наладчик шлифовальных станков автоматно-токарного цеха **Артур Галлямов**, победитель в номинации «Безопасность», предложил изготовить приспособление, с помощью которого эту операцию можно проводить быстро и безопасно.

Его коллега из того же цеха **Николай Батаев** изменил приспособление для контроля бieniaия детали — прежний зажим не обеспечивал его фиксации. Улучшение конструкции принесло наладчику автоматов и полуавтоматов победу в номинации «Качество».

БУДЬТЕ ЗДОРОВЫ!

Где люди, там маски

Антон ЛИТВИНЕНКО. Фото: Виталий ЗУДИН

Штаб по противодействию коронавирусной инфекции ПАО «КАМАЗ» принял решение о возобновлении масочного режима для сотрудников компании. Ношение масок введено с 1 августа в офисных пространствах и местах массового скопления людей — таких, как проходные и столовые.

«Сегодня (29 июля — прим. ред.) на «КАМАЗе» восемь заболевших, и это настораживает. Нельзя допускать, чтобы болезнь распространялась», — объяснил решение штаба заместитель гендиректора ПАО «КАМАЗ» по безопасности Ильдар Шамилов. Маски,

по его словам, возвращаются в нашу жизнь на время — до стабилизации обстоятельств.

Ильдар Асхатович напомнил, что в первую волну коронавируса весной 2020 года число заболевших камазовцев было сопоставимо с нынешними



Литейный завод, 3 августа. Рекомендация ношения масок в местах массового скопления людей соблюдается

удостоен звания победителя в номинации «Затраты».

Сделать более удобной установку картера в пресс решил слесарь МСР цеха карданных валов **Олега Скота**. Он изготовил выдвижной стол. Экономия времени принесла победу в номинации «Корпоративная культура».

Звание лучшего эталонного офисного участка присвоено договорной группе коммерческого отдела, а лучший эталон на производстве — участок бригады № 111 цеха пучков и проводов.

Лучшая команда проекта РСК трудится в отделе анализа эффективности сборочных производств. Под руководством его начальника **Владимира Арасланова** при сборке кабин поколения К4 специальный держатель был заменён на кронштейн. Новая технология снизила себестоимость продукции, уменьшила трудоёмкость операции и улучшила качество продукции.

Лидером РСК среди руководителей начального звена управления признана мастер автоматно-токарного цеха **Алина Артамонова**, среди руководителей среднего звена управления — исполняющий обязанности начальника АТЦ **Станислав Белов**.

Артур Галлямов и его приспособление для поднятия тяжёлых предметов



ДОЧЕРНИЕ НОВОСТИ

Малярам ТЗА в помощь

Модернизация производства на Туймазинском заводе автобетоновозов продолжается: недавно в эксплуатацию ввели новую линию дробеструйной обработки и окрасочно-сушильную камеру.

Новое оборудование значительно повысит производительность труда и позволит улучшить условия работы маляров.

Повлияют технические новинки и на качество продукции. Теперь деталь перед окраской дополнительно будет проходить стадию абразивной очистки от коррозии, окалин и остальных видов загрязнений в дробеструйной камере. В результате повысится качество самого изделия и увеличится адгезия поверхности к лакокрасочным материалам. А окрасочно-сушильная камера проходного типа позволит производить окрашивание изделий при заранее заданной оператором температуре, рекомендованной производителем лакокрасочного материала. Режим «сушка изделий» позволит увеличить темп сдачи продукции. Благодаря двухъярусным светильникам внутри окрасочной камеры и хорошей освещённости (800 люкс) малярам отлично видны все дефекты поверхности деталей, появившиеся во время сборки или проведения сварочных работ.

Всё оборудование изготовлено с применением современных технических решений и отвечает всем требованиям и нормам СанПиН. Контракт на поставку и монтаж оборудования был заключён с ООО «АЛЬФА-ТЕК». Работы по монтажу были начаты в начале этого года, сейчас оборудование установлено в окрасочном цехе.



Линия дробеструйной обработки и окрасочно-сушильная камера

Секрет стабильности

Юлия КОКОРИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

1 августа ведущий инженер-технолог отдела методов обработки и перспективных технологий завода двигателей Лидия Алексеевна Жвакина отметила 50-летие работы на «КАМАЗе». Золотой юбилей — на одном заводе, в одной профессии. Если бы не менялись названия и формы собственности предприятия, то у Лидии Алексеевны была бы одна запись в трудовой книжке.

Лидия Жвакина уже полвека занимается технологией окраски двигателей, разработкой техпроцессов, написанием инструкций, консервацией деталей, а также контролем над соблюдением требований документации и составлением мероприятий по устранению отклонений. Но это лишь основные функции. Лидии Алексеевне приходилось трижды участвовать в монтаже оборудования — в 1970-х, в 2000-х после пожара на «двигках» и в 2019-м в рамках проекта «Тибет».

Окончив Ивановский химико-технологический институт, Лидия получила распределение на «КАМАЗ», устроилась на работу 1 августа 1972 года, а уже 7 августа отправилась на стажировку в Ярославль — там тогда базировалась дирекция дизельного производства будущего автогиганта и отдел технического обучения. Стажёры работали на Ярославском моторном заводе непосредственно по своей специальности — технология лакокрасочных покрытий.

Весной 1974 года молодых специалистов направили из Ярославля к месту основной работы, в Набережные Челны. Конечно, завода как такового ещё не было, но контракт с объединением «Электротехник» (ГДР) на поставку окрасочной линии был уже заключён — стало поступать оборудование, и технологии участвовали в его монтаже. Силовые агрегаты и двигатели красили на этой линии до апреля 1993 года...

После пожара на заводе изделия только подкрашивали — это приходилось делать прямо на сборочном конвейере, отгородив маляров от слесарей-сборщиков шторками из полиэтиленовой пленки.

Окрашивание двигателей в сборе возобновили на временной линии, собранной из оборудования ЗРД, только 1 августа 2005 года, и проработали на ней 14 лет. По качеству покрытия плотно сотрудничали с технологами литейного завода. Все исследования проводили лаборатория лаков и красок ПРЗ.

И только в 2019-м ввели в экс-



Лидия Жвакина (в центре) на стажировке в Ярославле с коллегами-дизелистами: инженером-технологом Тамарой Бариновой (слева) и контролёром ОТК Галиной Санжаровой

плутацию новейшую окрасочную линию в рамках проекта «Тибет», позволяющую использовать новые материалы и получать покрытия, полностью отвечающие современным требованиям конструкторской документации.

«Обычная текущая работа, но на месте мы никогда не стояли, развивались, искали новые материалы, оформляли рабочие предложения на снижение затрат», — скромно



Лидия Алексеевна Жвакина — просто ас в технологии лакокрасочных покрытий

отвечает на вопрос о своей работе Лидия Алексеевна. Только вот она — специалист необычный: людей того поколения с таким громадным опытом на «КАМАЗе» по пальцам пересчитать. Знающие Лидию Алексеевну люди очень уважают — когда бывают на «двигках», обязательно заходят поздравиться, часто обращаются за профессиональным советом, и она никогда не отказывает в помощи.

«Всегда хорошо работали с коллегами ТЦ, АвЗ, ПРЗ, ЛЗ. Мы обычно со всеми дружно жили», — инженер-технолог Жвакина и ныне продолжает сотрудничество, особенно сейчас, в связи с

импортозамещением, идёт очень насыщенная работа.

Лидию Алексеевну радует, что на настоящем этапе есть кому передать опыт, ведь специалисты-химики редко приходят на завод. Радуют также молодые руководители, вникающие во все проблемы.

«Я иногда задаю себе вопрос: почему вся жизнь связана с одним заводом? Да потому, что наш женский коллектив всегда был очень крепким и в основном постоянным! Мне всё время везло на хороших людей — всё-таки хороших больше», — уверена Лидия Алексеевна. И в этом секрет её стабильности.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ПАО «КАМАЗ» требуются:

Автомобильный завод

- Слесарь МСР • Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования
- Слесарь-ремонтник • Станочники широкого профиля
- Наладчик автоматических линий • Маяр

Тел.: 37-10-35, 8-960-070-63-16, 8-960-070-51-17, почта: ZinnatovaAS@kamaz.ru

Литейный завод

- Обрубщик • Стерженщик ручной формовки
- Стерженщик машинной формовки
- Формовщик машинной формовки
- Литейщик металлов и сплавов

Тел. 37-35-14, почта: GafarovaPM@kamaz.ru

Завод двигателей

- Наладчик станков и манипуляторов с ПУ
- Наладчик автоматических линий • Электромонтер
- Аппаратчик очистки сточных вод • Слесарь-ремонтник

Тел.: 37-40-07, 37-42-84, 37-41-85, 8-939-364-86-24, почта: KuznetsovaSV@kamaz.ru, KarpovaTF@kamaz.ru

Телефон единого call-центра — +7 (8552) 55-05-55 (звонить пн-пт, с 8 до 17 часов, обед с 12 до 13 часов). Резюме высылайте на почту Ok@kamaz.org

Условия работы в ПАО «КАМАЗ»:

- Своевременная выплата заработной платы.
- Соблюдение норм Трудового законодательства.

Полный список вакансий — на официальном сайте ПАО «КАМАЗ» в разделе «Карьера», а также на корпоративном портале «Комета» в разделе «Вакансии».

Золотая проба

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Полвека непрерывной работы на РИЗе отметил на прошедшей неделе работник инструментального отдела № 1 Виктор Иванов. Со славным юбилеем его поздравили руководители завода и представители профкома «КАМАЗа».

«Движение — жизнь», — делится своим рецептом трудового долголетия инструментальщик. А ещё вдохновение и интерес к работе.

— Бродя бы только вчера приехал из Киргизии по комсомольской путёвке в «Автодорстрой» работать. Нового города в 1972 году ещё не было, завода тоже, а значит, не было и работы для профессионального слесаря-инструментальщика. Отправился на узел связи поделиться своими сомнениями с родными. И тут счастливая встреча с начальником участка цеха вспомогательного инструмента Рафиком Усмановичем Утошевым, который как раз искал работников для РИЗа. Так я получил направление в Тольятти на стажировку, потом вернулся в Набережные Челны на завод.

Оператору ионно-плазменной установки надо знать тонкости и термической



50-летие работы на заводе Виктор Михайлович Иванов встречает в кругу коллег

обработки, и гальваники, и сварки. Виктор Михайлович успевает следить за всеми новациями, постоянно совершенствует процесс работы и отвечает за её качество — у него личное клеймо.

А вдохновение он черпает в музыке, владеет некоторыми музыкальными инструментами, играл в заводском оркестре, а теперь баян, саксофон и флейта на даче постоянно.

С 50-летием трудового стажа поздравить работника приехали директор РИЗа Андрей Карпов, замдиректора по персоналу

Елена Куимова, замдиректора по инструментальному производству Рифат Низаметдинов, а также зампредседателя профкома «КАМАЗа» Андрей Конюков.

Вручая награды и памятные подарки, руководители желали юбиляру здоровья и успехов, интересовались делами троих его внуков (кстати, младший сын Александр работает с отцом на одном участке). А ещё обещали загрузить новыми интересными задачами. Сейчас на РИЗе как раз в проработке один из перспективных проектов.

ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



kamaz_officialgroup



kamazgroup



ТЫ МОЖЕШЬ

На одном языке со станком

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Истории героев рубрики «Ты можешь» часто похожи друг на друга: пришёл на «КАМАЗ», затянуло, остался. Что ж, увлекать «КАМАЗ» действительно умеет — об этом не понаслышке знает наша новая героиня с автомобильного завода Светлана Казакова.

Работает здесь она с 2017 года. До АвЗ о производстве девушки никогда даже и не думала. Жила Света в Удмуртии, там же и училась: освоила профессию штукатура-маляра.

— Побывала на практике и поняла, что это не мое, — признается Света. — Так что решила попытать счастья в поварском искусстве, поступила учиться на повара-кондитера. Но закончить учёбу не получилось — вышла замуж.

Так судьба и привела её в Челны: следом за супругом девушка приехала в незнакомый город. С предложениями работы у Светы проблем не было, но хотелось стабильности. По совету знакомых попробовала себя на «КАМАЗе»: сначала на ПРЗ, а затем здесь, на автомобильном. И... затянуло!

Начинала Света с оператора автоматических линий 3 разряда цеха передних осей. Таких станков она в жизни не видела, но справилась без особых проблем. Как сама говорит, было бы желание!

— Поначалу было непросто, конечно. Но я считаю, что в человеке должно быть упорство, стремление развиваться. Никогда не боялась пытаться освоить что-нибудь новое, даже сейчас с удовольствием помогают «соседям» на других станках, учусь и с ними работать, — отмечает Света.

Её наставник, наладчик Фаяз Фархутдинов, с которым девушка работает и по сей день, такие способности оценил и поддержал свою воспитанницу в желании двигаться дальше. И учит он её всему, что знает сам, и направляет, и засиживается на одном месте не даёт.

— Сначала мне удалось повысить разряд до 4-го, а с июля этого года я из оператора автоматических линий стала наладчиком 4 разряда, — с гордостью говорит Света.

По ней видно: работа действительно нравится. От редкого человека получаешь такую глобальную уверенность и спокойствие.

— Уже пять лет здесь работаю и не жалела ни дня, — улыбается девушка. — Мне нравится темп и ритм работы, возможность постоянно учиться. Я такой человек: не люблю медлительность, сидячий образ жизни. Работа за станком как раз по мне, здесь постоянно в движении, обрабатываешь детали. И я вижу, что можно и расти, и развиваться — это очень важно.

Мастерство Света планирует повышать и дальше — хочет как минимум

стать наладчиком 6 разряда. Ещё мечтает поучаствовать в конкурсе «Лидер PSK» и внести своё кайдзен-предложение — кое-какие задумки у девушки уже есть, подмечает она возможности усовершенствовать рабочий процесс.

Но всему своё время: сначала Света хочет полностью разобраться во всех аспектах нынешней работы и узнать все нюансы — их пока предостаточно. Да и без помощи наставника всё ещё порой не обходится. Всё же таки работает-то серьёзная!

— Мы изготавливаем рычаг поворотного кулака для передних осей КАМАЗа, — раскрывает Света подробности. — Сначала выгоняем деталь с линии на промежуточную обработку. Затем черновая и чистовая обработка на токарных станках, шлифовка, фрезеровка, сверловка и нарезание резьбы. Всё делается с помощью станков, я слежу за тем, чтобы работа шла правильно, меняю инструменты и выставляю необходимые размеры. Потом готовые рычаги промываются и отправляются на сборку ступицы.

Технологическая цепочка внушительная — поди запомни и проследи за столькими операциями! Но для



Светлана Казакова ни разу не пожалела, что выбрала «КАМАЗ»

Светлана всё это за пять лет уже стало обыденностью. Она даже готова поделиться своим секретом успешного труда:

— Нужны трудолюбие, терпение и стрессоустойчивость, — улыбается она. — А самое главное — желание работать. У тех, у кого оно есть, дело спорится. Человек должен приходить на работу с желанием что-то делать, обучаться чему-то новому, развиваться. Ещё очень важен коллектив, мне с ним

повезло. Мы всегда помогаем друг другу, я могу задать любой вопрос любому наладчику — никто не откажет. Ну и я, конечно же, всегда готова прийти на выручку товарищу.

Кстати, эти безусловно полезные и нужные качества Светлана старается привить и своим детям — сыну Даниилу и дочке Даше. И на работе, и дома успевает наша заводчанка. А нам остаётся только пожелать ей удачи, а всё остальное она сделает сама.

Через 10 лет я... надеюсь стать бригадиром!

Мечтаю... прыгнуть с парашютом.

Чтобы добиться успеха... нужно, как бы банально ни звучало, работать.

Если бы мне снова было 20 лет... я бы постаралась окончить не училище, а институт.

Любимое место в Набережных Челнах... родное для моей семьи Замелекесье.

Мой авторитет... это мой наставник Фаяз Фархутдинов. Он рассудительный, всегда подскажет и поможет в нужный момент, но и расслабляться не даёт.

СЛАВНАЯ ДАТА

Достойный медали

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Свой полувековой рабочий юбилей отмечает в этом году Владимир Новиков, слесарь-инструментальщик 6 разряда цеха изготовления литейной оснастки ПЛО литейного завода. Подумать только, на «КАМАЗе» он трудится с 1972 года!



Фёдор Ерофеев и Дамир Афлятович нашли самые тёплые слова для Владимира Александровича

Сначала Владимир Александрович работал модельщиком по металлическим моделям, а спустя несколько месяцев перешёл в слесари-инструментальщики. И в этой должности достиг невероятного мастерства. Владимир Александрович — один из самых ценных работников завода, владеющий всеми тонкостями рабочего процесса. Он изготавливает самые сложные и экспериментальные пресс-формы по 6-7 квалитету точности с большим числом сопрягаемых между собой геометрических поверхностей. Более того, Владимир Новиков, начальник производства литейной оснастки



Владимир Новиков в окружении своей бригады

опытом с молодыми работниками и стал наставником для десятков литейщиков.

С 50-летним трудовым юбилеем Владимира Александровича поздравили заместитель директора по персоналу ЛЗ Фёдор Ерофеев, начальник про

известки Дамир Афлятович, начальник цеха изготовления литейной оснастки Никита Подручный и профком завода. Они поблагодарили юбиляра за многолетний добросовестный труд и пожелали ему долгих лет жизни, здоровья и семейного благополучия.



Внук Новикова Максим пришёл на «литейку» по примеру деда

ия. А также торжественно вручили часы, одеяло и книги о «КАМАЗе». Не забыли Владимира Новикова и в родной 111-й бригаде: работники вручили ему собственноручно изготовленную медаль на долгую память о своём втором доме.

ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



kamaz_official



kamaz_official



КомпанияКАМАЗ1969

УРА, КАНИКУЛЫ!

Для детей ONLY

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В жаркий летний денёк так хочется выбраться на природу, повалиться на сочной зелёной траве... И чтобы рядом были друзья. Нам, взрослым, увы, о таком можно только робко мечтать на работе в ожидании отпуска, зато наши дети отрываются по полной и за себя, и за нас. Где, спросите вы? В наших лагерях, конечно! «ВК» традиционно побывали в «Солнечном», «Крылатом» и «Звёздном» и едва удержались от того, чтобы там остаться. Но нельзя, ведь всё лучшее — детям!

И это даже не фигура речи: развлекают ребят, судя по обширному списку мероприятий, так, что впечатлений ребёнку хватит на долгий. У каждой смены есть определённая направленность, которую курирует отдельный педагог — по вокалу, театральному искусству, хореографии, по прикладным видам искусства.



Пинг-понг интереснее телефонных игр



Вожатые умеют увлечь подопечных — ребята и от солнца спрятались, и оригами складывать научились

есть ещё множество других, так сказать, повседневных.

К примеру, «ЗОО-забег» — отряды нарядились в различных животных и приняли участие в эстафете. Или «Чирлидинг», на котором дети показали класс в акробатике и гимнастике. А ещё провели турнир по баскетболу, спроектировали музейную комнату, пытаясь представить комнату вожатых, сыграли в «Остаться в живых», проходя непростые

задания, организовали свой «Голос», попробовали себя в качестве модельеров и оторвались на вечерней дискотеке под живую музыку. Нам бы такую повседневность, а?

— Я приезжаю уже второй год, — говорит один из отдыхающих ребят Святослав Бут. — Здесь много спортивных программ и мероприятий, которые не повторяются, каждый раз что-то новое. Недавно мы ходили в турпоход, пола-



Солнечные улыбки в солнечный день

зили на скалодроме, полосу препятствий одолели... Отличный отдых.

И это не говоря уже о пятиразовом питании. Завтрак, второй завтрак, обед, полдник, ужин... Все блюда подобраны так, чтобы

рацион был сбалансирован, вредному — нет, а вкусному и полезному — да. Никаких диет и нудных подсчётов калорий... А можно сделать смену и для взрослых? Мы ведь тоже себя хорошо ведём!

— Я подружилась со всеми в нашей комнате. Мы делаем оригами, рисуем, играем... И воспитатели хорошие, добрые. В начале очень хотелось домой, сейчас чуть-чуть скучаю. Здесь хорошо! — говорит она.

И нам было хорошо заглянуть хоть одним глазком в особый лагерный мир. Впереди ещё одна, последняя, смена, так что, ребята, оторвитесь хорошенько перед новым учебным годом! А обо всём остальном позаботятся педагоги и вожатые оздоровительного комплекса «Саулык».



После активностей обед особенно вкусный



За играми время пролетает незаметно



«Юбилейный калейдоскоп» — торт-победитель. Не простой, а вращающийся!



Регина Габдрахманова и её «Электробус»

удался великолепно. Сочные коржи правильной формы с творожно-сливочным кремом и орехами никого не оставили равнодушными.

Виктория Михайлова приготовила настоящий «Юбилейный калейдоскоп». Состоял торт из двух коржей: морковного со сливочно-творожным кремом и карамелью и шоколадного со сливочно-творожным кремом и свежей клубникой. Выполнены они были в виде плит, символизирующих стабильность и прочность «НЕФАЗа». Эти плиты даже вращались — подвижный торт, подумать только!

Неудивительно, что этот шедевр в итоге занял первое место в конкурсе. На второй строчке — Регина Габдрахманова, а на третьей — Ильсояр Исламова. Дополнительно наградили и победителей в номинациях: «Народный торт» приготовила Разиля Хакимова, «Лучший дизайн» оказался у Светланы Шаймурзиной, а «Оригинальным вкусом» похвасталась Гульнара Бакирова. Все участники и победители получили грамоты и благодарственные письма с денежным поощрением.

ПАЛЬЧИКИ ОБЛИЖЕШЬ!

Вкуснота по-нефазовски

Текст и фото: Лариса ЗАГИТОВА

Ни один юбилей без праздничного торта не обойдётся, ведь и похвастаться красотой надо, и поесть вкусно, и памятные снимки сделать! Вот и на «НЕФАЗе» об обязательном атрибуте отличного празднования, да ещё и в юбилейный год предприятия, не забыли — профком предложил всем желающим поучаствовать в конкурсе на лучший торт.

Посоревноваться решились 14 участников. В назначенный день они собрались в столовой корпуса производства автосамосвалов со своими шедевральными десертами. От такой красоты просто глаза разбегались! Каждый торт получился уникальным, и в каждом — отдельная история вкуса и мастерства.

К примеру, Светлана Шаймурзина представила торт с интригующим названием «Дольче «НЕФАЗ». Бисквитные коржи со сметанным крем-чизом, красиво украшенные свежими ягодами — м-м-м, пальчики оближешь!

Две участницы принесли сметанники: Зияля Исламова украсила свой малиной и пряником с изображением КАМАЗа, а Гульнара Бакирова добавила лимонной кислинки. Бисквитные коржи она сделала на газировке, а между слоями положила сметанный крем и лимонный курд.

Поиграл с необычным вкусом и Филиарис Авхадиев: он сделал экзотический торт «Баунти» с кокосовой стружкой и шоколадом. От него не отставала и Елена Савина, которая удивила мятным вкусом бисквитных коржей со сливочным кремом. Торт под названием «НЕФАЗ — прокачу с ветерком!» оправдал своё гордое имя: он был выполнен в виде колеса.

Были и всеми любимые медовые торты в исполнении Марии Ледковой, Разиля Хакимовой, Лилии Нигматуллиной и Ильсояр Исламовой. Каждая искусница добавила свою «изюминку» в эту нестареющую десертную классику. Мария — грецкие орехи, Лилия — манно-сливочный крем, Разиля — сливочно-стущёный крем, а Ильсояр — шоколад.

Регина Габдрахманова судей и зрителей поразила оформлением торта. Она сделала его в виде электробуса! Размером, конечно, он вышел скромнее оригинала, зато на вкус

ТУРИСТСКИМИ ТРОПАМИ

Настроение до небес

Текст и фото: Радик ГАБИТОВ

Последние три дня июля камазовцы традиционно провели на туристическом слёте возле посёлка Тихоново Менделеевского района. Пожить вдали от цивилизации в этом году решили 14 команд из различных подразделений «КАМАЗа». А почётным гостем Фестиваля туризма, культуры и спорта стала команда Чувашского республиканского комитета Профсоюза АСМ РФ.

Заезд команд состоялся вечером 29 июля. Участников встретили и.о. председателя профкома «КАМАЗа» Ильнар Мухаметшин и председатель Совета молодёжи предприятий и организаций Челнов Дмитрий Ульдяков. Они тепло приветствовали собравшихся и пожелали всем удачи и хороших выходных.

А выходные обещали быть действительно отличными: две ночи и три дня под открытым небом и множество интересных конкурсов и состязаний. В этом году организаторы, верные своему стремлению каждый раз придумывать что-нибудь особенное, добавили несколько новых испытаний. Зампредседателя профкома автогиганта и по совместительству главный

судья Рафис Харисов сообщил, что на этот раз в программу включили бросание туристического коврика и конкурс песни.

А тематикой турслёта-2022 стали жанры кинематографа. Каждой из 15 команд достался один жанр кино, в рамках которого нужно было подготовить творческие номера: «Визитку» и «Конкурс песни». Сначала жюри оценило вступительный конкурс и осталось в восторге.

Старт туристическому слёту участники дали отменный, и фантазия у них сработала по полной, благо времени подготовить это домашнее задание было предостаточно.

Второй день для участников был очень непростым: сплошь физические упражнения, задания на

выносливость и смекалку и работа в команде. Туристы штурмовали полосу препятствий, соревновались в умении ориентироваться на местности и пробегали кросс-поход. А затем демонстрировали ловкость рук (и никакого волшебства!) и выясняли, кто из мужчин дальше бросит полено. А девушки бросали свёрнутый туристический коврик — совсем не дерево, конечно, но формой-то похоже!

Вдоволь поборовшись в физических дисциплинах, вечером команды собирались соревноваться в умении петь. Песни исполнялись с задором и почти кинематографичным сопровождением: разыгрывались импровизированные сценки. В общем, участники состязались, но время про-

водили, скорее, в дружеской обстановке: борьба борьбой, а от чувства единения в кругу своих никуда не деться!

А третий туристический день начался с перетягивания каната. После взвешивания (общий вес команды не должен был превышать 480 кг) и проведения жеребёвки участники принялись тянуть так, как никакой сказочной «Репке» не снилось. Даже команда оргкомитета, поддавшись азарту, сразилась с командой гостей. На турнирной таблице их схватка никак не отразилась, а вот настроение подняла до небес.

Завершился фестиваль церемонией награждения победителей. Команда литейного завода в этом году завоевала и кубок чемпиона, и кубок туризма и спорта. Малый кубок достался сборной блока закупок и ремонтно-инструментальному заводу, а кубок культуры отправился на кузнецкий завод.

И все без исключения участники получили заряд положительных эмоций минимум до следующего турслёта.



Прохождение водной дистанции — задание не из лёгких



Это испытание под силу только ловким



В камазовском турслёте-2022 поучаствовало 15 команд

Пошла жара!

Эльвира ГАЛЛЯМОВА

В этом году победителем Фестиваля туризма, культуры и спорта стала команда литейного завода. Недаром ребята так долго и упорно готовились — даже собственный мини-турслёт проводили в конце июня. Тренировки даром не прошли!



Огненные футболки принесли литейщикам удачу

Правда, почти половина команды приняла участие в туристическом слёте впервые. По словам постоянной участницы всей молодёжной движухи «литейки» Ирины Булаевой, примили перспективных туристов на недавнем Дне завода. И, как показала практика, не прогадали!

— Сначала было непросто, конечно, ведь команда несыгранная. Но потом мы победили в турполосе и всё — нет обратной дороги, — шутит Ирина. — Выиграли ещё в кросс-походе и в перетягивании каната. В нём наша команда вообще никогда не побеждала, так что для нас это важный рубеж. Мы даже стратегию каждый раз прорабатывали перед очередным испытанием, обдумывали, как лучше пройти, чтобы гарантированно победить.

А жанр кинематографа команде литейного достался один из самых таинственных и загадочных — детектив. Сюжет для него подсказала сама жизнь.

— Капитаном команды всегда был Ришат Ибатуллин, но в этот раз он не смог поехать. Так что в визитке мы стали детективами и расследовали дело исчезновения нашего кэпа. Тайну раскрыли — Ришат в этот день женился, — рассказывает Ирина.

В конкурсе песен литейщики тоже выступили с тематическим произведением — команда придумала песню, в которой и про детектив, и про турслёт, и про литейный завод строчки оказались.

Кстати, нельзя не отметить по-настоящему огненный внешний вид команды, не говоря уже про выразительное название.

— К турслёту как раз обновили форму команды. Долго выбирали, думали и пришли к мнению, что раз мы литейщики, то нужно изобразить огонь! А команду назвали «Жара» и каждый раз перед выступлениями включали песню «Пошла жара», под неё и выходили, — говорит Ирина.

Что ж, и форма, и название отражают: литейщики — огонь!



Артистизм тоже принёс баллы в копилку каждой команды

Следующий номер газеты «Вести КАМАЗа» выйдет 19 августа

КАМАЗОВЦЫ ШУТЯТ

Зато на «КАМАЗе» вахта есть!

Лилия ОЛЕНИНА, Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Летний камазовский «КВН» порадовал зрителей новыми актуальными и остроумными шутками. К сожалению, не все смогли на него попасть. Но мы всё исправим: как обещали — вот ещё одна порция шуток!

«Далай Рама», ПРЗ



На ПРЗ работают самые хитрые люди. Слесарь Петров сменил пол, чтобы уйти пораньше на пенсию.

В Прощёное воскресенье позвонила в кредитный отдел. Кредит не простили, безбожники.

«Все вы, мужики, одинаковые!» — кричала девушка с плохим зрением.

«Мои красавцы», литейный завод

В семье системного администратора детей зовут Новый ребёнок-1, Новый ребёнок-2 и Новый ребёнок-3.

Очень близорукий парикмахер полчаса ровнял меховую шапку.

«ЗДВИГ», завод двигателей

При дефиците бумаги в будущем может произойти и такоек:

- У тебя за июль 25 тысяч рублей.
- Что? А где премия? Я докладную напишу.
- На чём?

ФОТОФАКТ

Встретить красиво

Этим летом у входа в АБК-1 автомобильного завода появилось симпатичное украшение — изящные вазоны с петуниями.

На АвЗ постоянно уделяют внимание цветочному обрамлению территории вокруг АБК и производственного корпуса. В этом году на клумбах благодаря стараниям озеленителей появились розовые гортензии. Особое внимание уделяется красавицам розам.

Вазоны с петуниями — новый штрих, подчёркивающий гостеприимство и доброжелательную атмосферу. Ты можешь у АвЗ. Цветут популярные однолетники до самых холодов, так что любоваться их яркими красками заводчане смогут ещё долго.



16+

**ВЕСТИ
КАМАЗА**

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).
Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.
Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА
e-mail: Sheyanova@Kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СПЕЦМЕДИАИНФОРМ-ЦЕНТР». Адрес редакции: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150. Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16. Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Лагол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз. При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнение авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, специальные предложения действуют на момент выхода газеты.