



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№ 6 (4118)  
17 февраля 2023 г.

# ВЕСТИ КАМАЗА

ЛОГИСТИКА  
ПЕРЕКРАИВАЕТСЯ  
НА ХОДУ

2

КЛАН  
ХУСНУТДИНОВЫХ:  
В ДЕЛЕ ВСЯ СЕМЬЯ

6

ЗАЩИТНИКАМ  
ОТЕЧЕСТВА —  
ПОЗДРАВЛЕНИЯ,  
НАПУТСТВИЯ  
И ОТКРЫТКИ

5

## ПРО ПЕРВЫЙ КАМАЗ ПОД ДЖАЗ



ОЧЕРЕДНУЮ ГОДОВЩИНУ РОЖДЕНИЯ КАМСКОГО ГРУЗОВИКА  
ОТМЕТИЛИ СОЛИДНО: ЛИДЕРОВ ПРОИЗВОДСТВА НЕ ТОЛЬКО  
НАГРАДИЛИ, НО И НА ДЖАЗ ПРИГЛАСИЛИ

8

ПЕРВЫЕ ПО АВТОБУСАМ И ЭЛЕКТРОБУСАМ:



лидеру рынка исполнилось 10 лет

3

БЕРЕГИ СВОИ ПЛЮСЫ И МИНУСЫ:



кузнецы подбирают СИЗ-очки

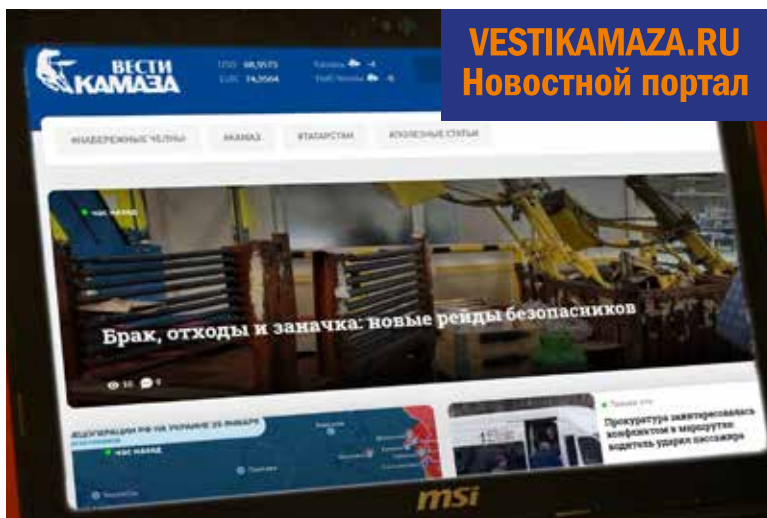
4

ПРОФЕССОР ТОКАРНЫХ НАУК



славен ещё и своими учениками

7

VESTIKAMAZA.RU  
Новостной порталСамые популярные  
материалы недели:

- «Москвич» отгрузил новые автомобили в 11 городов, включая Набережные Челны
- К маю на мечети Джамиг будет смонтирован главный купол
- Съёмки «Города Брежнева» стартуют этим летом

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99



## ПЛАНЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ

# Логистика перекраивается на ходу

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В логистическом центре решили привести к единому алгоритму процессы планирования на всех уровнях. От чёткого ритма, который будет задан механообрабатывающим производствам, зависят межзаводские поставки и в конечном итоге — такт главного сборочного конвейера. Решения задачи обсуждали на функциональной стратегической сессии. В дискуссии активное участие принимали специалисты ЦОБа, а направлять её в нужное русло помогли модераторы из департамента развития персонала.

## Удержаться на вираже

Планирование в логистике определяют цифры, утверждённые департаментом управления производством. Три года назад компания сделала ставку на автомобили поколения К5. За это время постепенно выстроилась цепочка поставок, но одновременно с флагманом на главных сборочных конвейерах собирались десятки разных моделей большегрузов и сотни их модификаций.

События прошлого года основательно перетряхнули этот порядок, «КАМАЗ» сделал разворот в сторону полноприводного автомобиля, а теперь на конвейер возвращается обновлённый флагман 54901.

— Логистика перекраивается на ходу. Меняется модельный ряд, при этом меняются маршруты и условия поставок, появляются новые поставщики, запускаются проекты по развитию производств на заводах — всё это напрямую связано с планированием и процессами поставок, — поясняет заместитель директора ЛЦ по развитию — директор департамента развития Светлана Романова.

— Минимизировать потери в этом постоянно меняющемся ландшафте поможет алгоритм действий, — напутствовал участников сессии заместитель исполнительного директора «КАМАЗа» по логистике — директор логистического центра Евгений Архипов. — Первый шаг к его выработке — анализ внутренних проблем.

## К общему знаменателю

Унификацию процессов обсуждали в группах, орга-



Цех картеров работает ритмично уже более полугода



Задание на склад формируется в автоматическом режиме, а там заявки выполняются оперативно

низованных по уровню планирования: межзаводское, внутрицеховое и синхронизация процессов изготовления узлов и деталей в цехах заводов. Выяснилось, что у специалистов, планирующих поставку комплектующих на разных заводах, разный уро-

вень навыков, знаний, понимание границ функционала, терминология. Между тем от работы одного специалиста зависит вся цепочка поставок. А чтобы все её участники владели актуальной информацией, нужно выработать единый регламент даже в

планировании рабочего дня, а также требования к входным и выходным данным, перечню рабочих транзакций и отчётов.

Ещё одна общая задача — повысить уровень подготовки специалистов. Планирование на базе SAP было запущено 12 лет назад. За прошедшие годы многие процессы на «КАМАЗе» изменились, требования к планированию и планикам возросли. Специалист этого профиля должен понимать и технологические процессы изготовления комплектующих изделий, и складскую «кухню», и порядок взаимодействия с производством и поставщиком. Трудность в том, что нет целевой подготовки плановиков, устраиваются на работу люди с разным образованием, опытом. Этот пробел надо восполнять.

Третья задача — повысить уровень детализации процессов при планировании. Если раньше заказ на изготовление необходимых комплектующих передавался в цеха сразу на несколько дней, а там руководство вместе с мастерами само определяло последовательность выполнения задания, то сейчас для выравнивания и синхронизации процессов ЛЦ готов работать с каждым цехом. Правда, для столь детальной проработки в SAP должны быть сведения о производительности оборудования, других ресурсах, ведь определять горизонт надо с учётом имеющихся ограничений, иначе планы так и останутся планами. Удачный опыт такого тесного взаимодействия есть с цехом картеров на Ав3, в процессе

## ПОЗДРАВЛЕНИЕ

## Дорогие камазовцы!

16 февраля 1976 года — дата очень важная: в этот день с конвейера сошёл первый грузовик КАМАЗ. Поздравляю ветеранов производства и молодое поколение с 47-й годовщиной со дня выпуска первого автомобиля! Это наш с вами общий праздник. Он одинаково важен для инженеров, специалистов и рабочих, и для тех, кто работает во имя безопасности и развития России в эти непростые дни.

47 лет назад водитель-испытатель Валерий Перетолчин вывел на дороги страны первый КАМАЗ. Время, которое прошло с тех пор, соизмеримо с целой жизнью. Сегодня в линейке нашей продукции уже несколько десятков моделей автомобилей 1500 комплектаций. К этому дню выпущено более 2,4 млн автомобилей. Компания по праву признана лидером отечественного машиностроения и входит в число ведущих мировых производителей тяжёлых грузовых автомобилей.

Несколько лет назад мы открыли новую главу в истории — значимой вехой стало начало выпуска автомобилей новейшего поколения К5. На днях мы совершили рестарт производства этих грузовиков: преодолели все известные трудности и выпустили КАМАЗ-54901 на новой компонентной базе. Наши специалисты выполнили сложнейшую работу по поиску альтернативных поставщиков и локализации производства, добились независимости от поставок из недружественных стран.

Спасибо за успешную работу в это непростое для всех время, за хорошие производственные результаты, с которыми мы встречаем очередной праздник. Мы продолжим писать новые страницы истории нашей компании, для этого у нас есть полувековой опыт, передовое оборудование, лучшие технологии. И главное наше богатство — высококвалифицированный, сильный, надёжный коллектив!

Генеральный директор ПАО «КАМАЗ»  
С.А. Козогин

обкатки ещё один аналогичный «пилот» на кузнечном заводе.

## Высший пилотаж

Детальное обсуждение процессов планирования на разных уровнях должно помочь сделать ещё один шаг к автоматизации процессов, практически перевести планирование на уровень искусственного интеллекта. Специалисты ЦОБа заверили — задача выполнимая, важно провести ревизию настроек, определить требования к входным данным, оперативно получать сведе-

ния об исполнении производственных заданий, движении комплектующих изделий. Но даже если эту махину запустить, контроль плановиков всё равно необходим.

Вторая важная задача — оптимизация уровня запасов. Чем лучше сбалансирован процесс, тем меньше потери компании.

Сейчас каждый отдел планирования разрабатывает свою дорожную карту, общий план действий будет готов к середине марта. Вслед за планированием в ЛЦ намерены проработать внутренние резервы и других процессов.

## Лучшие практики

Год назад ЛЦ решил выстроить детальный план работы цеха картеров Ав3, опираясь на данные по сборке большегрузов.

— Для запуска первого «пилота» было выбрано подразделение, в которое отправляются заготовки с одного склада № 58966. Номенклатура небольшая — всего 160 наименований, к тому же расположено всё рядом, а значит, сведения можно перепроверить на месте, — поясняет начальник отдела планирования механосборочного производства и производства мостов Галина Овчинникова.

— Новый порядок работы избавил производство от многих потерь, — заверил начальник цеха картеров Ильдар Сатдаров. — Если раньше мастерам приходилось по несколько раз в день оформлять заявки на дополнительную поставку, то сейчас достаточно вовремя направить информацию в SAP, и всё необходимое для выполнения суточного задания будет отправлено со склада на рабочие места. Вот уже больше полугода мы работаем практически без простоев по обеспечению комплектующими и своевременно направляем свою продукцию потребителю в цех мостов.



Участники сессии ещё раз убедились, что при детальном планировании надо учитывать десятки факторов



СЛАВНАЯ ДАТА

# Автобусы и электробусы: 10 лет успешных продаж

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: сайты Правительства РТ и администрации Ростова-на-Дону

10 лет назад, 21 февраля 2013 года, функцию по продажам автобусной техники «НЕФАЗ» передал «КАМАЗу». В блоке заместителя гендиректора по продажам и сервису была создана служба продаж автобусов. В преддверии юбилейной даты директор по пассажирскому транспорту Самат Сагтаров рассказал, как живёт и развивается подразделение.

— **Самат Гарафутдинович, с какими показателями вы подошли к первой юбилейной дате?**

— За этот период проделан большой путь в развитии направления пассажирского транспорта. Из участника рынка мы превратились в ведущего игрока на рынке автобусов большого класса и абсолютного лидера рынка электробусов в России. Объём продаж пассажирского транспорта за это время вырос практически в четыре раза.

Отмечу наши основные достижения за 2022 год. Потребителям поставлено порядка 1500 автобусов и 55 электробусов. Несмотря на все сложности, мы сохраняем лидирующую позицию на рынке автобусов большого класса и занимаем по итогам года 28% рынка, опережая нашего ближайшего конкурента на 12 пунктов. В сегменте электробусов мы являемся безоговорочным лидером рынка РФ с долей 85%.

— **Цифры впечатляющие, как удалось их достичь?**

— Мы продолжили поставки транспорта в Москву и исполнили два контракта по автобусам и электробусам, поставив в общей сложности 218 единиц техники. «КАМАЗ» участвовал в транспортной реформе Санкт-Петербурга, туда поставили 364 газовых автобуса и стали единственным поставщиком, который реализовал продукцию без нарушения сроков поставки.

Также активно занимались продвижением автобусов и электротранспорта в регионах, предоставляя возможность тестовой эксплуатации. Электробус успешно

прошёл тестовую эксплуатацию в Казани, Белгороде, Перми, Уфе, Сочи, Волгограде и Ростове-на-Дону, троллейбус тестировался в Санкт-Петербурге, автобусы — в Московской области, Санкт-Петербурге и Костроме.

Для продвижения нашей продукции мы участвовали в крупных выставках: SPb TransportFest, Петербургском международном газовом форуме, BW Expo в Москве.

— **Кстати, на BW Expo организаторы конкурса Гран-при «За рулём» объявили, что сразу три новинки «КАМАЗа» стали победителями в номинации «Автобусы большого класса»...**

— Безусловно, приятно получать такую высокую оценку наших автобусов от конечных потребителей, потому что именно они участвовали в голосовании. За этим стоит скрупулёзная работа команды, занимающейся пассажирским транспортом: как конструкторско-технологических служб, производственных подразделений и Центра закупок, так и нашего подразделения по продвижению транспорта в регионах.

— **В чём камазовский пассажирский транспорт превосходит своих конкурентов?**

— Сильные стороны наших автобусов — качество, современный дизайн экстерьера и интерьера, продуманное рабочее место водителя и, конечно, комфорт и безопасность для пассажиров. Осознавая возрастающие требования клиентов, мы развиваем сервисы комплексной поставки подвижного состава. Вместе с продажей пассажирской техники мы готовы предоставить пакет

качественного оперативного гарантийного и постгарантийного сервиса в формате контракта жизненного цикла. Также запускаем проект «БаСтрим», который позволит проводить удалённый мониторинг и диагностику узлов. Наш продукт даст возможность автоматизировать сбор данных с подвижного состава в единое облачное хранилище. В системе будет реализован продуктовый портфель, способный удовлетворить как базовые, так и самые продвинутые потребности владельцев пассажирской техники. Например, программное обеспечение позволит в автоматическом режиме выполнять удалённую диагностику транспортных средств, ретранслировать данные с подключённых машин в другие информационные системы, к тому же всё это будет реализовано на базе интуитивно понятного интерфейса. Это не только снизит издержки на сервис, но и главное — существенно повысит надёжность эксплуатации нашей техники.

— **Как в условиях санкций удаётся увеличить производство автобусов и расширить географию продаж?**

— Мы вынуждены были пересмотреть компонентную базу пассажирского транспорта, так как раньше ставку делали на европейских поставщиков. В сжатые сроки нужно было разработать и сертифицировать автобусы с новыми агрегатами отечественного производства или из дружественных стран. Естественно, что это отразилось на показателях продаж. Сейчас мы перевели текущий модельный ряд автобусов на новую агрегатную базу и предлагаем его нашим потребителям. Отмечу также, что 2022 год стал успешен для нас в части расширения географии продаж. Мы вышли на новые рынки сбыта, поставив крупные партии автобусов в Киров, Воронеж, Красноярск, Иркутск, Санкт-Петербург, Обнинск и Нижегородскую область.

— **Какие модели автобусов наиболее востребованы?**

— Городские рестайлинговые низкопольные автобусы НЕФАЗ-5299 в дизельной и

газовой модификации. Это наша флагманская модель, которая отлично себя зарекомендовала и в регионах, и в столице. На выставке BW Expo мы презентовали рестайлинговый пригородный автобус НЕФАЗ-5299-31-52 с улучшенными характеристиками, который был положительно оценён нашими перспективными потребителями. По результатам выставки был заключён контракт с крупнейшим пассажироперевозчиком Московской области АО «Мострансавто» на поставку 329 таких автобусов.

— **Впереди юбилейный год. Какие планы вы наметили?**

— Мы планируем вывести на рынок новые модели пассажирского транспорта, работы по которым были приостановлены в предыдущем году в связи с переходом на альтернативные компоненты: это и автобусы особо большой вместимости, так называемые «гармошки» в дизельной и газовой модификации, троллейбус, который станет развитием линейки электротранспорта, и комфортные автобусы среднего класса. Планируем нарастить продажи электротранспорта и увеличить объёмы реализации пассажирского транспорта на 24% относительно 2022 года.



2022 год. Победа в конкурсе Гран-при «За рулём»: сразу три новинки «КАМАЗа» стали лучшими в номинации «Автобусы большого класса». Награда вручена Самату Сагтарову



2021 год. Глава Татарстана Рустам Минниханов лично тестировал первый в Казани электробус КАМАЗ



2022 год. Замдиректора по пассажирскому транспорту — директор департамента пассажирского транспорта Данил Гиниятуллин (справа) передаёт электробус на тестовую эксплуатацию в Ростов-на-Дону

## 10 лет работы в цифрах

**9600** реализованных автобусов;

**805** реализованных электробусов;

**96 млрд рублей** — выручка от реализации пассажирского транспорта;

**1-е место** на рынке автобусов большого класса РФ;

**1-е место** на рынке электробусов РФ;

**4-кратный** рост продаж пассажирского транспорта;

**30** профессиональных сотрудников;

**37** дилеров по пассажирскому транспорту.

**Галамарт**  
ТК «Грин Эссен»  
г. Новороссийск, ч/п-т  
пр-т Вокзала, 16А

**СКИДКА -15%** Сотрудникам ПАО «КАМАЗ»

\*Скидка 15% предоставляется при предъявлении пропуска предприятия ПАО «КАМАЗ» на товары с белыми ценниками

ШОК-ЦЕНА с 12:00 до 14:00	23 февраля с 15:00 до 17:00	ШОК-ЦЕНА после 18:00
<p><b>99</b> р. 299 -67% Набор подарочный ARKO Пена 200мл, крем бритья 50мл, 954-038**</p>	<p><b>99</b> р. 249 -60% Ящик для инструмента с отсеками для крепежа, 16 дюймов, 634-059**</p>	<p><b>9</b> р. 29 -69% Носки мужские 70% х/п, р. 25-29, 312-387**</p>

Количество товара ограничено. Товар сертифицирован. Не является публичной офертой. Цена и некоторые наименования товаров могут отличаться от указанных на фото. \*\*Товар из акции 99р. цена отсчитывается по базовой. Набор подарочный 954-038, Ящик для инструмента 634-059 - не более 1 шт. в один раз, Носки мужские 312-387 - не более 3 пар в один раз. Акции и скидки не суммируются.



## ОХРАНА ТРУДА

# Плюс-минус под защиту

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

Кузнечный завод станет очередным подразделением «КАМАЗа», где закупаемый ассортимент средств индивидуальной защиты глаз пополнится очками с корригирующим эффектом.

Защитные очки наравне с касками обязательны для всех работников завода при нахождении в производственных корпусах. Такие требования со стороны службы охраны труда не случайны: по статистике 86% случаев повреждений глаз происходят именно на производстве. Травмы органов зрения являются одной из причин слепоты и инвалидности. Защитные очки и призваны защитить глаза от потенциально опасных воздействий.

Ежегодно службой обеспечения кузнечного завода в рамках бюджета, предусмотренного на закупку СИЗ, приобретается несколько видов защитных очков. Они бывают открытыми и закрытыми, с разными формами

оправ. Но такие очки выполняют лишь защитную функцию, а как показывает практика, всё большее количество рабочих нуждаются и в коррекции зрения, то есть объективно возникает потребность объединить в одни очки корригирующие и защитные свойства. Первый признак снижения остроты зрения — нечёткость изображения при работе с мелкими предметами, особенно к концу рабочего дня. С такой проблемой столкнулся и старший уполномоченный по охране труда штампово-инструментального корпуса, электроэрозионист Анатолий Кикинёв.

— Мне 47 лет, в ШИКе по своей профессии работаю уже 23-й год. В последнее время начал замечать,

что хуже стал видеть вблизи, а это признаки возрастной дальнозоркости. Я перестал видеть шкалу измерений на инструментах: на глубиномерах, рейсмусах, и это очень осложнило каждодневную работу. Моё личное ноу-хау — соединение в один инструмент лупы и фонарика — выручало, но окончательно проблему не решало.

Мало помогли и полученные Анатолием по рецепту обычные очки с диоптриями, ведь стеклянные линзы в производственных условиях могут разбиться и нанести повреждение глазам. По требованиям охраны труда на них должны надеваться обычные защитные очки. Работать в такой экипировке крайне неудобно.

— Тогда я понял, что мне нужны защитные очки с корригирующим эффектом. О таких я слышал и знал, что на литейном заводе подобные СИЗ уже в ходу. Стал изучать вопрос, инициировал встречу профкома кузнечного завода, специалистов служб охраны труда и обеспечения с представителем Суксунского оптико-механического завода (СОМЗ), где услуга подбора и изготовления корригирующих очков предоставляется под ключ.

Эта встреча состоялась в прошлом году. После обсуждения всех нюансов было решено в феврале 2023 года запустить на кузнечном пилотный проект и в его рамках закупить для рабочих защитные очки с корригирующим эффектом. Анатолию Кикинёву такие очки изготовили одному из первых.



Так проводится экспресс-диагностика остроты зрения

— Для участия в проекте выбрали два подразделения завода: штампово-инструментальный корпус (ШИК) и цех по ремонту и эксплуатации напольного транспорта (ЦРиЭНТ), — рассказывает председатель профкома Павел Волохов. — Рабочим с проблемным зрением таких профессий, как шлифовальщик, наладчик станков с ЧПУ, фрезеровщик, электрогазосварщик, электроэрозионист, токарь-карuselьщик, сверловщик, слесарь-инструментальщик широкого профиля, работать без защитных очков с диоптриями крайне сложно. СИЗ с корригирующим эффектом позволяют обеспечить точность выполняемых операций. Из работников ЦРиЭНТ в числе первых попавших в проект оказались водители погрузчиков и аккумуляторщики — то есть персонал, подверженный сильному утомлению глаз.

В феврале работников с отклонениями от нормального зрения пригласили на экспресс-диагностику. Специалист СОМЗ провёл замеры и подбор оправ.



Анатолий Кикинёв уже месяц тестирует в производственном корпусе защитные очки с корригирующим эффектом

— От ШИКа поучаствовали 34 работника в возрасте 40-78 лет, — делится предцехкома производственного корпуса Гульнара Валиева. — Но нуждающихся в очках с корригирующим эффектом только у нас в ШИКе намного больше, поэтому хочется, чтобы проект из статуса пилотного обязательно перерос в общезаводской.

— По итогам проведённой экспресс-диагностики зрения заказаны первые 50 защитных очков с корригирующим эффектом, — рассказывает руководитель группы службы обеспечения Гульнара Гарипова. — Все они имеют сертификацию как СИЗ. По индивидуальным рецептам для рабочих будут изготовлены очки для коррекции дальнозоркости и близорукости. Оправы работники выбирали сами, в зависимости от выполняемых ими производственных работ и удобства ношения.

Уже в марте все участвующие в пилотном проекте смогут оценить преимущества работы в новых защитных очках.



Выбор оправы — важный этап при заказе очков

## «ЛИДЕР PSK»

## Одним ударом

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Итоги конкурса «Лидер PSK» за работу в четвёртом квартале прошлого года подвели на ПРЗ. Благодаря предложениям активных заводчан удалось сэкономить свыше 600 тыс. рублей.

Сварочная оснастка — дело трудоёмкое, и не только при изготовлении, но и при переноске. А если уронить, травмы не избежать. Снизить риски, купив для перевозки гидравлическую тележку, предложил слесарь-инструментальщик производственно-технического отдела штамповой оснастки **Абдузар Кашапов**. Он и стал победителем в номинации «Безопасность».

Фрезеровщика цеха мелких серий **Максима Зарипова** озадачил дефект, возникающий на гибоч-

ном оборудовании при изготовлении кронштейна. Проанализировав различные варианты обработки, он предложил изготовить оснастку, благодаря которой можно сократить на треть время операции и избавиться от дефекта. Реализовать идею ему помог наладчик станков с ЧПУ из того же цеха **Михаил Маталасов**. Наградой за смекалку стала их победа в номинации «Качество».

Другая команда — инженер-технолог производственно-технического

отдела прессового производства **Ильдар Закиров** и слесарь-инструментальщик цеха штамповки деталей рам **Владимир Бакин** нашли способ, как сэкономить время на замене фиксаторов при поломке штампа. Раньше эта операция занимала 3,5 часа, а после установки дополнительных шпилек для крепления планок сократилась до 20 минут. Оба стали победителями в номинации «Исполнение заказа».

Сэкономил время и средства предприятия и кайдзен слесаря-инструментальщика прессового цеха **Марселя Ямаева**. Раньше при изготовлении детали по заготовке делалось два удара: один пробивал отверстие, второй придавал ей необходимую форму. Опытный рабочий, ставший победителем в номинации «Затраты», модернизировал штамп, и теперь

для получения кронштейна трубы достаточно одного удара.

В номинации «Корпоративная культура» лучшим стал слесарь-инструментальщик производственно-технического отдела прессового производства **Ильнар Хафизов**. Он изготовил насадку для гайковёрта, которая экономит время при откручивании и закручивании винтов при ремонте штамповой оснастки.

Лучшая команда проекта под руководством **Андрея Жугайло** трудится в технологическом отделе станков с ЧПУ. Все вместе они автоматизировали регистрацию и учёт управляющих программ. Раньше его вели на бумаге, при этом работники цеха не имели доступа к актуальной информации. Теперь на эти операции времени надо тратить на



Максим Зарипов и Михаил Маталасов знают, как сделать кронштейн без дефектов

80% меньше, а необходимые сведения сразу же поступают в подразделения завода.

Лучшим эталонным офисным участком стал технологический отдел реализации проектов, на производстве — участок сборки-сварки топливных баков цеха шасси.

Лучшим руководителем начального звена управления стал замначальника цеха изготовления штампов по технической части **Рамиль Габдулхаков**, среднего звена управления — начальник цеха изготовления штампов **Николай Чегает**.





## На защиту — без страха и сомнений

День защитника Отечества всегда был особенным праздником в нашей стране. «Нет в России семьи такой, где б не памятен был свой герой», — поётся в известной песне. В последний год важность этой даты ещё больше возросла: вновь нужно защищать нашу Родину!

В преддверии 23 февраля «ВК» решили рассказать подробнее о 20-летнем Сергее Корсакове — камазовце, который одним из первых, в конце июля прошлого года, ушёл добровольцем в зону СВО. К сожалению, Сергей к нам уже не вернётся, но светлая память о нём надолго сохранится в сердцах всех, кто его знал.

Учился Серёжа в Техническом колледже им. В. Потапова по специальности «Технология машиностроения». В учебном заведении ответственного, дисциплинированного и жизнерадостного студента очень любили — он всегда улыбался, здоровался со всеми, ещё со школьной скамьи обожал заниматься спортом. Сергей сразу стал сотрудником молодёжного формирования по охране общественного порядка «Форпост» в колледже, затем его командиром, а потом перешёл в городской отряд «Скорпион». Он участвовал во всех военно-спортивных мероприятиях и соревнованиях, занимал призовые места. По воспоминаниям педагогов, Серёжа пользовался огромным авторитетом среди студентов, но в то же время был простым, скромным и доброжелательным парнем.

Он с первого курса готовил себя к военной службе — мечтал пойти по стопам отца, подполковника запаса, который простым солдатом прошёл Афганистан и две чеченские войны, служил в спецназе. Серёжа занимался армейским рукопашным боем, успешно выступал на военно-патриотических соревнованиях города и Татарстана.

И когда страна позвала, он без страха и сомнений встал на её защиту. Сергей Корсаков очень хотел поступить на службу именно в спецназ, как отец. Он не проходил по зрению, но всё-таки настоял на своём — его приняли в бригаду спецназа ГРУ пулемётчиком-разведчиком.

У 20-летнего Сергея было множество планов на жизнь — активный, энергичный, он старался успеть всё. В одном из последних сообщений своему куратору Валентине Ивановне Кирилловой из Технического колледжа он написал: «Приеду — в колледж в гости зайду».

Этому не суждено было случиться — в начале декабря пришла весть о гибели Сергея Корсакова. Он ушёл как герой — посмертно был награждён орденом Мужества.

На заводе запасных частей и компонентов «КАМАЗа», где Сергей проходил



Сергей Корсаков верил в победу безоговорочно

практику, в память о нём установили на его рабочем месте мемориальную доску.

«Сергей был хорошим, правильным парнем. Это невосполнимая утрата для всех нас. На таких людей нужно равняться нашей молодёжи: Сергей — пример редкого мужества, отваги и благородства, настоящий мужчина и защитник нашей Родины», — такими тёплыми словами вспоминают преподаватели Сергея Корсакова.

А 20 февраля в Техническом колледже пройдёт турнир по баскетболу имени Корсакова. Ведь Серёжа очень любил баскетбол...

### НИ ПУЛИ, НИ ОСКОЛКА!

#### Дорогие наши воины!

Мы ежедневно следим за событиями на Донбассе и понимаем всю важность специальной военной операции. Всецело поддерживаем Президента России, который поставил задачу уничтожить неонацистскую нечисть и их военные базы. Очень хочется, чтобы Украина избавилась от этого всего и стала вновь мирной и свободной, чтобы наши страны стали, как и раньше, добрыми соседями и друзьями.

Мы видим, как отважно вы продвигаетесь, освобождая Донбасс, спасая жизни тех, кого обстреливают долгие восемь лет. Мы, воины-интернационалисты, прошедшие афганскую войну, понимаем, что вы каждый день рискуете жизнью. Но помните: самое главное — не опускать руки, ведь вы сильнее противника. Часто приходится слышать: как славно умереть за свою страну. Это не славно, это глупо! Если уж предстоит вам идти в бой, так идите с целью непременно победить. И будьте осторожны, не геройствуйте понапрасну, но и не трусьте. Победивший страх всегда победит врага. Будьте крепкими духом, не забывайте о воинском братстве, почувствуйте локоть товарища и применяйте воинскую смекалку. От всего сердца желаем ни пули, ни осколка!

Спасибо вам, наши солдаты, за службу! Благодаря вашему ежедневному труду и подвигу мы можем спать спокойно. Вы уже вошли в историю как патриоты, мы гордимся вами и уверены, что вы выполните с честью воинский долг. Ждём вас с победой домой!

**Председатель Союза ветеранов боевых действий в Афганистане ПАО «КАМАЗ»**  
**Сирип Салимгараев**



### МЕЖДУ ДЕЛОМ

## Дарите открытки!

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

Как известно, лучший подарок — тот, что сделан своими руками. Это правило и было взято за основу творческого мастер-класса. Исполнитель художественно-оформительских работ кузнечного завода Ульяна Старовойтова дала урок для всех желающих научиться оформлять красочную открытку своими руками.

Впереди два праздника: День защитника Отечества и Международный женский день, и желающие смастерить открытку своими руками подтянулись в обеденный перерыв в учебный класс АБК-211. За импро-



Порадовать близких подарком в стиле хэндмейд может каждый



Команда во главе с Ульяной Старовойтовой к праздникам готова

визированным круглым столом и начался процесс творчества.

«Если честно, было мало надежды на то, что кто-то захочет прийти сюда, что-то нарисовать, вырезать, приклеить, задекорировать, — говорит Ульяна Старовойтова, раскладывая перед участниками заготовки. — И я, как один из организаторов этого мастер-класса, очень рада, что предложение многим показалось интересным». Фигурки человечков, звёзды, самолёты, цветы, воздушные шары, бантики — все эти заготовки

были на столе, участникам предстояло лишь определиться, к какому празднику они будут оформлять поздравление, придумать сюжет и начать располагать элементы будущей открытки на бумажном листе. Дело пошло дружно, пересел в сторону какого-то праздника не случилось, а кто-то постарался и оформил несколько открыток сразу. Результатом остались довольны все.

Единогласно было принято решение встретиться за этим столом в начале мая и смастерить открытки к Дню великой Победы.

### ПАМЯТЬ

## Встретились у мемориала

15 февраля группа воинов-интернационалистов завода двигателей провела памятные мероприятия, посвящённые 34-й годовщине вывода советских войск из Афганистана.

Совместно с председателем Совета ветеранов боевых действий Илсуром Бадертдиновым и председателем профкома завода Хакимом Мингалимовым они приняли участие в общегородском мероприятии у мемориального комплекса «Родина-мать». Открывали его мэр города Наиль Магдеев, военный комиссар РТ по Центральному и Автозаводскому районам Рашид Ильясов, председатель Набережнечелнинской организации ветеранов войны в Афганистане Эдуард Фоминых. После торжественной части дизелисты возложили цветы к Вечному огню. Также минутой молчания и цветами почтили память погибших у памятника «Воинам Отечества».

После ветераны боевых действий, родные и близкие воинов-интернационалистов пришли на кладбище, чтобы возложить цветы и отдать дань памяти землякам.

Совет ветеранов боевых действий ЗД выражает благодарность за оказанную поддержку и материальную помощь администрации и профкому предприятия.



15 февраля для этих людей — день особый





## ОТЦЫ И ДЕТИ

# Хуснутдиновы: Вся семья в деле

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН и из семейного архива Хуснутдиновых

Ведущий инженер-технолог ШИКа Ильдар Хуснутдинов работает на кузнечном заводе 37 лет и известен многим. Его как человека, увлекающегося фотографией, приглашают запечатлеть важные в жизни завода события и мероприятия. Он ратует за культуру производства и безопасность, поэтому, подавая разумные кайдзен-предложения, неоднократно становился лидером ПСК. А ещё два его сына и невестка тоже пришли работать на кузнечный завод, и стало тут на одну династию больше.

Окончив Камский политехнический институт в 1986 году по специальности «Металлорежущие станки и инструменты», Ильдар Хуснутдинов по распределению был направлен на КЗ, с тех пор он предан своему заводу. Как человек активный, творческий, свободное время он проводил в клубе самодеятельной песни «Теремок» при ДК «Автозаводец».

— Я пою и играю на гитаре, поэтому пошёл туда. Мы организовывали фестивали, конкурсы, выезжали на турслёты, я часто бывал в жюри. Там же, в клубе «Теремок», в 1994 году познакомился с Ларисой, вскоре поженились, в 1996-м родился Булат, в 2002-м Тагир, — рассказал историю создания семьи Ильдар Мидхатович. — Когда первый родился, мы подумали: сейчас всё дадим ему по полной — и музыкалку, и карате. Загрузили с утра до вечера. А у младшего проблемы были со здоровьем, и пока присматривались, чем его занять, он уже в компьютеры

с головой ушёл.

Ильдар Хуснутдинов поясняет, что дети с детства были приучены к труду. С друзьями договорились всегда с собой пацанов брать, если надо кому-то помочь со строительством дачного домика или черновыми работами, чтобы ребята знали, как зарабатывается копейка. Каждый сезон в деревне для них начинался с посадки картошки — у бабушки было поле размером с хоккейный корт.

— Первый раз на кузнечный завод попал в 12 лет, там проводили день открытых дверей для детей сотрудников, — вспоминает Булат. — Первый корпус меня потряс мощью прессов, грохотом, а кузнецы показались богатырями. В ШИКе тогда был литейный участок, где при заливке в формы очень эффектно разбрызгивался жидкий металл. Я был зачарован. Уже в 14 лет меня на лето сюда устроили озеленителем, я смог заработать первые деньги.

После 11-го класса Булат поступил в ТИСБИ, чтобы стать дипломированным менеджером, а параллельно по совету отца обучался на слесаря-ремонтника здесь же, на кузнечном. Ильдар Мидхатович уверен, что каждый мужчина должен иметь рабочую профессию, даже если станет руководителем производства. Сам он в студенческие годы получил специальность электрогазосварщика и пять лет каждое лето работал в стройотряде «КАМАЗ-Север».

Однако на этом Булат не остановился, решил, как и отец, освоить ещё профессию электрогазосварщика и пошёл учиться в МЦПК. Сейчас ему 26 лет, уже шесть лет работает электрогазосварщиком 5 разряда, сейчас он бригадир участка наплавки.

— Я даже институт не закончил, потому что мне сварка больше понравилась, оказалось, когда руками работаешь, это намного интереснее, — уверен Булат. Ему доверили



Ильдар Хуснутдинов знает: с такой молодой поддержкой, как сыновья Булат (слева) и Тагир, не пропадёт

ремонт штамповой оснастки типа «сектор», которую никто особо не любил наплавлять. Когда парень разобрался с этим, получил от руководства задание отработать технологию, чтобы постепенно обучить остальных.

— А я наладчик станков с ЧПУ, окончил политехнический колледж, — представил себя младший Тагир. — Как-то отец сказал, что наладчики хорошо зарабатывают, а работа не напряжённая. Конечно, он меня обманул (дружный хохот). Вернее, первое — правда, а вот второе... Как и всем, приходится много работать.

На кузнечный Тагир пришёл не сразу. Проходя производственную практику на разных заводах, у него была возможность сравнить и оплату, и условия, и микроклимат в коллективе... В итоге полгода назад он устроился в ШИК.

— Сначала работал на 4-м участке на фрезерных станках с ЧПУ, но потом начальник корпуса перевёл меня на участок «Круглые в плане», где я освоил токарный станок с ЧПУ — там людей не хватало. Пару месяцев работал с наставником, теперь самостоятельно, но в сложных моментах помогают старшие товарищи.

Папа доволен, ведь оба сына работают на востребованных участках. Коллеги и начальники говорят, что от работы не отказываются, справляются. А дети чтят отца, он для них авторитет, при этом никогда не навязывает своего мнения, просто даёт советы и возможность сделать свой выбор.

Ребята размышляют, почему их ровесники как огня боятся завода. Наверное, потому, что в школе учителя говорят одно и то же: будешь плохо учиться — пойдёшь на завод. А им было странно слышать такое, ведь их отец всю жизнь на заводе работает и не жалуется.

— Поэтому я всем советую: придите попробуйте, потом расскажете. Некоторым попробовавшим не понравилось, а есть те, кто остаются. Например, мой друг Олег устроился газорезчиком, — делится Булат. — И моя жена Диана тут, на кузнечном, работает оператором на копировальной технике.

— Мои друзья тоже работают на «КАМАЗе», например, один электриком на литейном, другие здесь, на кузнечном, — отмечает Тагир. Он пока не женат, но у его невесты Насти есть шанс в будущем стать членом их династии.

Хуснутдиновы — семья дружная. Как говорят её основатели Ильдар и Лариса, самое главное — взаимопонимание и поддержка. Сыновья ведут активный образ жизни — не прошли даром совместные с родителями турпоходы. Повзрослев, Булат играл в рок-группе. Любит кататься на велосипеде, играет с отцом в настольный теннис, на своей «десятке» ездит по России. Тагир увлекается видеоиграми и учится профессионально выполнять трюки на скейте, не упускает возможности путешествовать с братом или с родителями, а ещё планирует получить водительские права и сесть за руль. У них всё получится!



Булат нашёл себя в профессии сварщика



Работу на токарном станке с программным управлением Тагир освоил за два месяца

## ТЁПЛАЯ СТРОКА

## Незаурядная, активная и талантливая

Творческий коллектив кузнечного завода поздравляет главного специалиста по художественной самодеятельности Аллу Сайко с юбилеем. Алла Анатольевна с самого детства связала свою судьбу с заводской самодеятельностью — буквально выросла за кулисами, выступала на сцене автомеханического завода. Именно здесь многие годы работала её мама Жанна Святичева, которая привила ей любовь к театру и творчеству. В 2003 году Алла Сайко пришла на кузнечный завод.

Художественный руководитель — это не просто должность, а образ жизни. Прекрасные организаторские способности помогли Алле Анатольевне увлечь работников завода художественной самодеятельностью, под её руководством сложился крепкий коллектив, в состав которого входят люди разных возрастов. Она сделала всё, чтобы коллектив процветал. Алла Сайко — профессионал своего дела, инициативный, опытный руководитель, помогающий каждому участнику самодеятельности раскрыть индивидуальные качества, реализовать творческие способности. Кто на первый взгляд был робким и невзрачным, сейчас — звезда заводской сцены. Алла Сайко сама выступает и в качестве вокалиста, и актёра театральных миниатюр, работает и за костюмера, и за зрителя сцены, демонстрируя многогранность и незаурядность своей творческой натуры.

Поздравляем Аллу Анатольевну с юбилеем и желаем ей неиссякаемого вдохновения и креатива в творческой деятельности, больше радостных событий и интересных встреч, новых открытий, оптимизма, здоровья и душевной гармонии.



Коллеги, друзья



## СЛАВНАЯ ДАТА

# Профессор токарной науки

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

14 февраля традиционно считается Днём всех влюблённых. Спорить с этим мы, конечно же, не будем... Только добавим ещё два слова: в работу! Ведь ровно в этот день 50 лет назад на литейный завод пришёл Пётр Мазур, токарь 6 разряда цеха ремонта литейной оснастки ПЛО, которого, пожалуй, знают на «литейке» все.

С автогигантом свою жизнь связал он вполне осознанно: пришёл в отдел кадров с чёткой целью — хотел собирать КАМАЗы. Но в тот далёкий уже 1973 год до сборки дело ещё не дошло.

— Мне сказали возвращаться лет через пять. Ну вышел я из отдела кадров и думаю: как без дела столько времени болтаться? А рядом кадровики литейного завода как раз были. Я и рассудил, что уж без литья-то КАМАЗ точно не соберёшь, значит, надо туда! — рассказывает Пётр Иванович.

На литейный завод молодого энтузиаста приняли с готовностью. Обучаться и проходить практику его отправили на один из заводов в Куйбышеве — в гранит токарной науки Пётр вгрызся так, что уже через три месяца поднял разряд с 3-го до 4-го.

— Нас учили всем тонкостям работы, инженеры объясняли сразу на практике. Наставник у меня был отличный, Юрий Филиппов, строгий, но справедливый. И хвалил, и ругал всегда по делу. Он научил меня главному: делать качественно. Как нам тогда говорили: пусть деталей будет не много, но они должны в космос полететь! — вспоминает Пётр Мазур.

Эту науку он уже 50 лет передаёт своим ученикам. Старается в преподавании походить на своего наставника и делиться с молодёжью всеми тонкостями токарного дела. С 1988 по 2013 год Пётр Иванович трудился в учебно-производственном цехе литейного завода, где ребят обучали рабочим профессиям. Всего, по примерным подсчётам, он обучил больше 400 человек!

— Наверное, около 50% токарей на литейном — мои бывшие ученики. У некоторых я уже и детей учил! Мои группы всегда были переполнены, видимо, сарафанное радио работало — шли именно в токарю. И сейчас ученики приходят поздравлять, вот и сегодня заглянули на трудовой юбилей. Приятно, что не забывают, — растроганно признаётся Пётр Иванович.

Забывать, впрочем, невозможно: ведь без совета и помощи Мазура по-прежнему не обходятся ни его воспитанники, ни коллеги по цеху.

— Кто не знает Мазура? — задаёт риторический вопрос начальник цеха ремонта литейной оснастки Олег Барыкин. — Во всех цехах работают токари, кото-

рых он обучил, все они достигли 5 и 6 разрядов. Пётр Иванович свою работу действительно знает и понимает. К нему с любым сложным вопросом обратиться можно — никогда не откажет и выручит, ответ найдёт обязательно. Это дорогого стоит!

Профессиональные успехи Петра Мазура не раз были отмечены наградами разного уровня. Он «Ударник коммунистического труда», «Ударник строительства КАМАЗа», «Ударник XXI пятилетки» от Минавтопрома, ветеран литейного завода, отмечен знаком «Наставник молодёжи», орденом «Знак Почёта», медалью «В память 1000-летия Казани».

В праздничный день Петра Ивановича ожидали тёплые поздравления и подарки от руководства завода и его учеников. Юбиляру пожелали долгих лет жизни, здоровья, семейного благополучия и, конечно же, спокойных трудовых будней. Последнему пожеланию Пётр Мазур рад особенно: ведь без «литейки» он себя не видит.

— Я трудолюбив, без работы не могу! Пока здоровье позволяет, буду здесь обязательно! — уверяет он.



Полувековой стаж Петра Мазура — повод сделать подарок. Часы «Командирские» и букет вручили замдиректора по персоналу Фёдор Ерофеев (в центре) и начальник производства литейной оснастки Дамир Афлятонов



Передать опыт литейщикам XXI века — дело для Мазура крайне важное

## ЭХО ПРАЗДНИКА

## Мы пишем историю

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

К исторической дате 16 февраля 1976 года на автомобильном заводе отношение особое. Здесь выпуск первого «КАМАЗа» считают днём рождения АвЗ, а отмечают его по традиции в рабочий полдень.

В этот раз на праздник пригласили бывших директоров Александра Масленникова и Ильдуса Баянова, ветеранов, работавших в годы становления предприятия.

Один из почётных гостей, Шаукат Хуснутдинов, рассказывал, как стремились тогда, в 1976-м, собрать пер-

вый «КАМАЗ», увидеть, как он сходит с главного конвейера. А он, молодой слесарь МСР, когда отгрезмили фанфары, подошёл прикоснуться к красному боку первого восьмитонника, погладить его. И сегодня на заводе трудятся люди, которые помнят тот исторический день...

— Чтобы оценить значимость этого события, надо сопоставить две даты: 1969 год, когда было принято решение строить «КАМАЗ», здесь на полях ещё колосилась рожь, и 1976-й, когда был сооружён крупнейший комплекс заводов, — напомнил директор АвЗ Антон Сарайкин. — Сейчас с именем «КАМАЗ», известном всему миру, по свету колесят миллионы автомобилей. И в каждом большегрузе — частичка вашего труда. Давайте продолжим эту красивую историю, впишем в неё новые главы!

Председатель профкома

Лариса Денисова, поздравляя с праздником, пожелала всем здоровья, счастья и благополучия. А заместитель генерального директора «КАМАЗа» по безопасности Сирень Галиакберов — успешного развития.

По традиции к этому дню была приурочена церемония награждения. Под аплодисменты коллег победителям второго этапа конкурса «Лидер PSK» — мастеру цеха пучков и проводов Надежде Ушаковой и заместителю главного инженера — начальнику отдела охраны труда и ПБ Алексею Смирнову — вручили дипломы.

Благодарственными письмами директора и председателя профкома АвЗ «За вклад в развитие ПСК» награждены сменный заместитель начальника цеха карданных валов Бахтияр Богданов, «За плодотворную работу в области качества» — мастер цеха пучков и проводов Айрат Нуретдинов. «Лучшим наставником-2022» признан наладчик цеха малых серий Равнис Ибрагимов. А «За

## НОВОСТИ

## Сердечный привет

Прессоворамщики готовят музыкальное видеопоздравление, которое планируется отправить жителям республики, находящимся в зоне специальной военной операции.

У самодеятельных артистов, людей активных и общительных, много друзей. Один из земляков как-то передал им видеозапись бойцов из Татарстана, поющих в госпитале популярную песню «Анла йорегемне» («Услышь моё сердце»). Тут же возникла идея подхватить мелодию и тоже исполнить эту песню — ребятам наверняка будет приятно получить музыкальный привет с родины.

Режиссёр Дома культуры Нафиса Ибрагимова в одном из мессенджеров разместила фонограмму в соль-мажоре, текст песни, аккорды к ней, и уже через несколько дней набралось 15 вариантов её исполнения на разных инструментах в различной аранжировке. Из собранного материала будет подготовлен видеопривет, который волонтеры доставят в этот госпиталь. Заводчане надеются, что их послание дойдёт до адресатов как раз накануне Дня защитника Отечества.

многолетний добросовестный труд» отмечен художник-оформитель Василий Краснощёпов, именно он прикрепил госномер на первый КАМАЗ.

Автозаводцев, известных своей любовью к вокалу, в этот день порадовало выступление известного исполнителя Нияза Хаматшина. С особым чувством он пре-

зентовал песню, посвящённую Татарстану. А потом были любимые «Соловьи», «Ах, эта белая сирень», «Эх, йогерэ елларым» («Летят мои года»). Высоко оценили зрители и совместное творчество Нияза Хаматшина и трио «Мечта»: они так обрадовались встрече, что упустили последнюю электричку...



Лучший наставник Равнис Ибрагимов многим помог освоить профессию наладчика



Этой встрече рады и исполнители, и зрители!



## ЭХО ПРАЗДНИКА

# Бурный роман Мацуева с «КАМАЗом»

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Праздничный вечер, посвящённый 47-летию выпуска первого автомобиля КАМАЗ, состоялся 15 февраля в Органном зале. Снова камазовцев порадовал своим выступлением народный артист РФ, пианист-виртуоз Денис Мацуев.

Неслучайно нынешнюю встречу назвали «Музыка нас связала». Этот связующий мостик протянут давно лично генеральным директором «КАМАЗа» Сергеем Когогиним.

— У нас вспыхнул бурный роман с Набережными Челнами, с его потрясающей публикой, с этими замечательными людьми, которые работают на «КАМАЗе», — поделился с корреспондентами «ВК» Денис Мацуев. — Безусловно, этому поспособствовали наша дружба с Сергеем Анатольевичем и та особая атмосфера, которая царит на концертах в Органном зале. Тот знаменитый концерт на автомобильном заводе два года назад в честь 45-летия выпуска первого автомобиля запал в мою душу. Да, можно найти фантазию, но надо её ещё воплотить, чтобы всё сошлось, ведь остановить на час концерта целое производство — рискованный шаг, но это того стоило.

На вопрос, какое произведение можно посвятить «КАМАЗу», чтобы наиболее точно выразить характер автогиганта, Денис Леонидович ответил убедительно:

— О, это мы отобразили как раз на том концерте. Это знаменитое «Время, вперёд!» Свиридова, кото-

рое мы исполняли вместе с автомобильными класконами. Я считаю это таким неофициальным гимном «КАМАЗа»: настолько точно у Свиридова переданы мощь, энергия, ритм, которые всегда присутствуют на заводе. Как будто по заказу «КАМАЗа» эта музыка была написана.

И всем зрителям, которые пришли на праздничный концерт, снова выпала возможность увидеть снятый видеоклип, где связались воедино виртуозное исполнение Мацуева и звуки класконов автомобилей нового поколения К5. Под классическую музыку на экране закружились КАМАЗы как результат симбиоза техники и музыки.

— Я сейчас вместе с вами смотрел фрагменты этого выступления. Ни одна знаменитая мировая сцена не может сравниться с такой акустикой, такой потрясающей атмосферой и тем контактом с публикой, который у нас был тогда.

Маэстро рассказал, что репертуар нынешнего концерта универсальный, это мини-путешествие через несколько эпох. Открыл он его сольным исполнением классических произведений: «Ария с вариациями» Генделя, «Соната № 17. Буря» Бетховена,

«Прелюдия до-диез минор» Рахманинова. В следующей части концерта было много импровизации, где соединились знаменитые классические темы и джазовые стандарты.

— Чем интересен этот концерт? Я никогда не назыву себя джазовым музыкантом, но обожаю импровизировать. Сегодня у нас по-настоящему два больших джазовых музыканта: это Андрей Иванов (контрабас) и Александр Зингер (ударные), — представил коллег Денис Леонидович. — Это настоящие джазмены, на которых будет основан ритм этого концерта. Но вся прелесть импровизации в том, что это происходит здесь и сейчас. Мы не знаем, что там будет внутри, импровизация тем и хороша, что не подготовлена заранее. Она рождается по ходу действия. Для меня это главный критерий того, насколько появилась эта спонтанность, этот свет, который зажигается во время концерта. Самое главное — дошло ли это до нашей любимой публики в Челнах.

Он привёз на челнинскую сцену двух молодых музыкантов, стипендиатов фонда «Новые имена» и победителей телевизионного конкурса «Синяя птица». Так получилось, что у этих



Сергей Когогин уверяет, что музыка вдохновляет и на производственные подвиги

девушек одинаковые фамилии, но, как заверил Мацуев, они не родственницы, хотя могут называться сёстрами по музыке. 15-летняя Софья Тюрина на саксофоне искусно исполнила «Полёт шмеля» Римского-Корсакова, а 12-летняя Анастасия Тюрина — народную плясовую «Барыня» на балалайке. Но и в джазовых импровизациях девушки не отставали от старших именитых коллег, виртуозно добавляя свои «изюминки».

Ещё одного гостя представил Мацуев — виолончелиста Борислава Струлёва, отметив, что он играет в разных стилях. В этом зрители смогли убедиться, послушав нетрадиционное изложение знаменитого «Умиряющего лебедя» Сен-Санса.

Два часа концерта пролетели незаметно. Благодарная публика долго рукоплескала музыкантам, пока на сцену не поднялся Сергей Когогин.

— Денис Леонидович смог увязать музыку с нашим К5, теперь эта музыка живёт в наших сердцах. Наверное, это тоже прида-

ёт нам вдохновения, когда мы делаем современные автомобили, никакие трудности нас не сломили. И эта частичка прекрасного, которую каждый год Денис Мацуев со своими коллегами привозит, очень дорога нам, — отметил он. — Уважаемые музыканты, благодарим вас за великолепное выступление, посвящённое одному из наших главных праздников. По данным на утро 15 февраля с главного

конвейера сошло 2438239 автомобилей.

— А я благодарю публику и уверен, что каждый музыкант, сегодня выходящий на эту сцену, получил огромное удовольствие от диалога с вами. Желаю вам почаще дышать настоящим искусством, потому что оно обладает огромным терапевтическим эффектом. Надеюсь, мы с вами ещё неоднократно увидимся, — попрощался маэстро.



В Челнах подрастает новое поколение ценителей классической музыки

## Устами зрителя

«Денис Мацуев и его команда, мастера искусств, дали камазовцам своего рода мастер-класс: так владеть инструментом! Каждому бы. На своём рабочем месте!»



У рояля — виртуоз Денис Мацуев



Импровизация — это спонтанность и ощущение праздника

16+

# ВЕСТИ КАМАЗА

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА  
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru  
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СПЕЦМЕДИАИНФОРМ-ЦЕНТР».

Адрес редакции и издателя: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.  
Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Лого» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3.  
Время подписания в печать — 20 часов.  
Подписано в печать — в 20 часов.  
Тираж 25 000 экз.  
При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предоставляемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.