



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№ 6 (4118)  
17 февраля 2023 г.

# ВЕСТИ КАМАЗА

ЛОГИСТИКА  
ПЕРЕКРАИВАЕТСЯ  
НА ХОДУ

2

КЛАН  
ХУСНУТДИНОВЫХ:  
В ДЕЛЕ ВСЯ СЕМЬЯ

6

ЗАЩИТНИКАМ  
ОТЕЧЕСТВА —  
ПОЗДРАВЛЕНИЯ,  
НАПУТСТВИЯ  
И ОТКРЫТКИ

5

## ПРО ПЕРВЫЙ КАМАЗ ПОД джаз



ОЧЕРЕДНУЮ ГОДОВЩИНУ РОЖДЕНИЯ КАМСКОГО ГРУЗОВИКА  
ОТМЕТИЛИ СОЛИДНО: ЛИДЕРОВ ПРОИЗВОДСТВА НЕ ТОЛЬКО  
НАГРАДИЛИ, НО И НА джаз ПРИГЛАСИЛИ

ПЕРВЫЕ ПО АВТОБУСАМ И ЭЛЕКТРОБУСАМ:



лидеру рынка исполнилось 10 лет

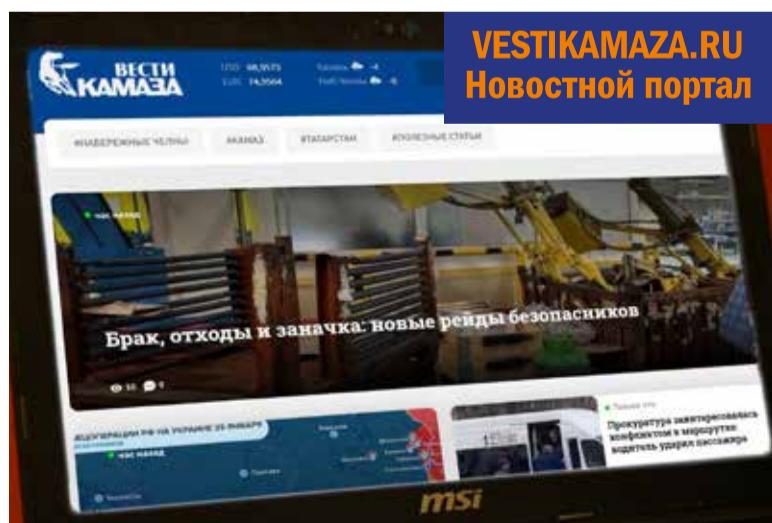
3

БЕРЕГИ СВОИ ПЛЮСЫ И МИНУСЫ:



кузнецы подбирают СИЗ-очки

4



### Самые популярные материалы недели:

- «Москвич» отгрузил новые автомобили в 11 городов, включая Набережные Челны
- К маю на мечети Джамиг будет смонтирован главный купол
- Съёмки «Города Брежнева» стартуют этим летом

ПРОФЕССОР ТОКАРНЫХ НАУК



славен ещё и своими учениками

7

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

## ПЛАНЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ

# Логистика перекраивается на ходу

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В логистическом центре решили привести к единому алгоритму процессы планирования на всех уровнях. От чёткого ритма, который будет задан механообрабатывающим производствам, зависят межзаводские поставки и в конечном итоге — тakt главного сборочного конвейера. Решения задачи обсуждали на функциональной стратегической сессии. В дискуссии активное участие принимали специалисты ЦОБа, а направлять её в нужное русло помогали модераторы из департамента развития персонала.

**Удержаться на вираже**

Планирование в логистике определяют цифры, утверждённые департаментом управления производством. Три года назад компания сделала ставку на автомобили поколения К5. За это время постепенно выстроилась цепочка поставок, но одновременно с флагманом на главных сборочных конвейерах собирались десятки разных моделей большегрузов и сотни их модификаций.

События прошлого года основательно перетряхнули этот порядок, «КАМАЗ» сделал разворот в сторону полноприводного автомобиля, а теперь на конвейер возвращается обновлённый флагман 54901.

— Логистика перекраивается на ходу. Меняется модельный ряд, при этом меняются маршруты и условия поставок, появляются новые поставщики, запускаются проекты по развитию производств на заводах — всё это напрямую связано с планированием и процессами поставок, — поясняет заместитель директора ЛЦ по развитию — директор департамента развития Светлана Романова.

— Минимизировать потери в этом постоянно меняющемся ландшафте поможет алгоритм действий, — напутствовал участников сессии заместитель исполнительного директора «КАМАЗа» по логистике — директор логистического центра Евгений Архипов. — Первый шаг к его выработке — анализ внутренних проблем.

**К общему знаменателю**

Унификацию процессов обсуждали в группах, орга-



Цех картеров работает ритмично уже более полугода



Задание на склад формируется в автоматическом режиме, а там заявки выполняются оперативно

низованных по уровню планирования: межзаводское, внутрицеховое и синхронизация процессов изготовления узлов и деталей в цехах заводов. Выяснилось, что у специалистов, планирующих поставку комплектующих на разных заводах, разный уро-

вень навыков, знаний, понимание границ функционала, терминология. Между тем от работы одного специалиста зависит цепочка поставок. А чтобы все её участники владели актуальной информацией, нужно выработать единый регламент даже в

планировании рабочего дня, а также требования к входным и выходным данным, перечню рабочих транзакций и отчётов.

Ещё одна общая задача — повысить уровень подготовки специалистов. Планирование на базе SAP было запущено 12 лет назад. За прошедшие годы многие процессы на «КАМАЗе» изменились, требования к планированию и плановикам возросли. Специалист этого профиля должен понимать и технологические процессы изготовления комплектующих изделий, и складскую «кухню», и порядок взаимодействия с производством и поставщиком. Трудность в том, что нет целевой подготовки плановиков, устраиваются на работу люди с разным образованием, опытом. Этот пробел надо восполнить.

Третья задача — повысить уровень детализации процессов при планировании. Если раньше заказ на изготовление необходимых комплектующих передавался в цеха сразу на несколько дней, а там руководство вместе с мастерами само определяло последовательность выполнения задания, то сейчас для выравнивания и синхронизации процессов ЛЦ готов работать с каждым цехом. Правда, для столь детальной проработки в SAP должны быть сведения о производительности оборудования, других ресурсах, ведь определять горизонт надо с учётом имеющихся ограничений, иначе планы так и останутся планами. Удачный опыт такого тесного взаимодействия есть с цехом картеров на АвЗ, в процессе

обкатки ещё один аналогичный «пилот» на кузнецком заводе.

**Высший пилотаж**

Детальное обсуждение процессов планирования на разных уровнях должно помочь сделать ещё один шаг к автоматизации процессов, практически перевести планирование на уровень искусственного интеллекта. Специалисты ЦОБа заверили — задача выполнимая, важно провести ревизию настроек, определить требования к входным данным, оперативно получать сведе-

ния об исполнении производственных заданий, движении комплектующих изделий. Но даже если эту машину запустить, контроль плановиков всё равно необходим.

Вторая важная задача — оптимизация уровня запасов. Чем лучше сбалансирован процесс, тем меньше потери компании.

Сейчас каждый отдел планирования разрабатывает свою дорожную карту, общий план действий будет готов к середине марта. Вслед за планированием в ЛЦ намерены проработать внутренние резервы и других процессов.

## Лучшие практики

Год назад ЛЦ решил выстроить детальный план работы цеха картеров АвЗ, опираясь на данные по сборке большегрузов.

— Для запуска первого «пилота» было выбрано подразделение, в которое отправляются заготовки с одного склада № 58966. Номенклатура небольшая — всего 160 наименований, к тому же расположено всё рядом, а значит, сведения можно перепроверить на месте, — поясняет начальник отдела планирования механосборочного производства и производства мостов Галина Овчинникова.

— Новый порядок работы избавил производство от многих потерь, — заверил начальник цеха картеров Ильдар Сатдаров. — Если раньше мастерам приходилось по несколько раз в день оформлять заявки на дополнительную поставку, то сейчас достаточно вовремя направить информацию в SAP, и всё необходимое для выполнения суточного задания будет отправлено со склада на рабочие места. Вот уже больше полугода мы работаем практически без простоев по обеспечению комплектующими и своевременно направляем свою продукцию потребителю в цех мостов.



Участники сессии ещё раз убедились, что при детальном планировании надо учитывать десятки факторов

**ПОЗДРАВЛЕНИЕ**

## Дорогие камазовцы!

16 февраля 1976 года — дата очень важная: в этот день с конвейера сошёл первый грузовик КАМАЗ. Поздравляю ветеранов производства и молодое поколение с 47-й годовщиной со дня выпуска первого автомобиля! Это наш с вами общий праздник. Он одинаково важен для инженеров, специалистов и рабочих, и для тех, кто работает во имя безопасности и развития России в эти непростые дни.

47 лет назад водитель-испытатель Валерий Перетолчин вывел на дороги страны первый КАМАЗ. Время, которое прошло с тех пор, соизмеримо с целой жизнью. Сегодня в линейке нашей продукции уже несколько десятков моделей автомобилей 1500 комплектаций. К этому дню выпущено более 2,4 млн автомобилей. Компания по праву признана лидером отечественного машиностроения и входит в число ведущих мировых производителей тяжёлых грузовых автомобилей.

Несколько лет назад мы открыли новую главу в истории — значимой вехой стало начало выпуска автомобилей новейшего поколения К5. На днях мы совершили рестарт производства этих грузовиков: преодолели всем известные трудности и выпустили КАМАЗ-54901 на новой компонентной базе. Наши специалисты выполнили сложнейшую работу по поиску альтернативных поставщиков и локализации производства, добились независимости от поставок из недружественных стран.

Спасибо за успешную работу в это непростое для всех время, за хорошие производственные результаты, с которыми мы встречаем очередной праздник. Мы продолжим писать новые страницы истории нашей компании, для этого у нас есть полувековой опыт, передовое оборудование, лучшие технологии. И главное наше богатство — высококвалифицированный, сильный, надёжный коллектив!

**Генеральный директор ПАО «КАМАЗ»  
С.А. Когогин**

## СЛАВНАЯ ДАТА

# Автобусы и электробусы: 10 лет успешных продаж

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: сайты Правительства РТ и администрации Ростова-на-Дону

10 лет назад, 21 февраля 2013 года, функцию по продажам автобусной техники «НЕФАЗ» передал «КАМАЗу». В блоке заместителя гендиректора по продажам и сервису была создана служба продаж автобусов. В преддверии юбилейной даты директор по пассажирскому транспорту Самат Саттаров рассказал, как живёт и развивается подразделение.

— **Самат Гарафутдинович, с какими показателями вы подошли к первой юбилейной дате?**

— За этот период проделан большой путь в развитии направления пассажирского транспорта. Из участника рынка мы превратились в ведущего игрока на рынке автобусов большого класса и абсолютного лидера рынка электробусов в России. Объём продаж пассажирского транспорта за это время вырос практически в четыре раза.

Отмечу наши основные достижения за 2022 год. Потребителям поставлено порядка 1500 автобусов и 55 электробусов. Несмотря на все сложности, мы сохраним лидирующую позицию на рынке автобусов большого класса и занимаем по итогам года 28% рынка, опережая нашего ближайшего конкурента на 12 пунктов. В сегменте электробусов мы являемся безоговорочным лидером рынка РФ с долей 85%.

— **Цифры впечатляющие, как удалось их достичь?**

— Мы продолжили поставки транспорта в Москву и исполнили два контракта по автобусам и электробусам, поставив в общей сложности 218 единиц техники. «КАМАЗ» участвовал в транспортной реформе Санкт-Петербурга, туда поставили 364 газовых автобуса и стали единственным поставщиком, который реализовал продукцию без нарушения сроков поставки.

Также активно занимались продвижением автобусов и электротранспорта в регионах, предоставляя возможность тестовой эксплуатации. Электробус успешно

прошёл тестовую эксплуатацию в Казани, Белгороде, Перми, Уфе, Сочи, Волгограде и Ростове-на-Дону, троллейбус тестируется в Санкт-Петербурге, автобусы — в Московской области, Санкт-Петербурге и Костроме.

Для продвижения нашей продукции мы участвовали в крупных выставках: SPb TransportFest, Петербургском международном газовом форуме, BW Expo в Москве.

— **Кстати, на BW Expo организаторы конкурса Гран-при «За рулём» объявили, что сразу три новинки «КАМАЗа» стали победителями в номинации «Автобусы большого класса»...**

— Безусловно, приятно получать такую высокую оценку наших автобусов от конечных потребителей, потому что именно они участвовали в голосовании. За этим стоит скрупулезная работа команды, занимающейся пассажирским транспортом: как конструкторско-технологических служб, производственных подразделений и Центра закупок, так и нашего подразделения по продвижению транспорта в регионах.

— **В чём камазовский пассажирский транспорт превосходит своих конкурентов?**

— Сильные стороны наших автобусов — качество, современный дизайн экстерьера и интерьера, продуманное рабочее место водителя и, конечно, комфорт и безопасность для пассажиров. Осознавая возрастающие требования клиентов, мы развиваем сервисы комплексной поставки подвижного состава. Вместе с продажей пассажирской техники мы готовы предоставить пакет

качественного оперативного гарантийного и постгарантийного сервиса в формате контракта жизненного цикла. Также запускаем проект «БаСтрим», который позволит проводить удалённый мониторинг и диагностику узлов. Наш продукт даст возможность автоматизировать сбор данных с подвижного состава в единое облачное хранилище. В системе будет реализован продуктовый портфель, способный удовлетворить как базовые, так и самые продвинутые потребности владельцев пассажирской техники. Например, программное обеспечение позволит в автоматическом режиме выполнять удалённую диагностику транспортных средств, ретранслировать данные с подключённых машин в другие информационные системы, к тому же всё это будет реализовано на базе интуитивно понятного интерфейса.

Это не только снизит издержки на сервис, но главное — существенно повысит надёжность эксплуатации нашей техники.

— **Как в условиях санкций удаётся увеличить производство автобусов и расширить географию продаж?**

— Мы вынуждены были пересмотреть компонентную базу пассажирского транспорта, так как раньше ставку делали на европейских поставщиков. В сжатые сроки нужно было разработать и сертифицировать автобусы с новыми агрегатами отечественного производства или из дружественных стран.

Естественно, что это отразилось на показателях продаж. Сейчас мы перевели текущий модельный ряд автобусов на новую агрегатную базу и предлагаем его нашим потребителям. Отмечу также, что 2022 год стал успешен для нас в части расширения географии продаж. Мы вышли на новые рынки сбыта, поставив крупные партии автобусов в Киров, Воронеж, Красноярск, Иркутск, Санкт-Петербург, Обнинск и Нижегородскую область.

— **Какие модели автобусов наиболее востребованы?**

— Городские рестайлинговые низкопольные автобусы НЕФАЗ-5299 в дизельной и

газовой модификации. Это наша флагманская модель, которая отлично себя зарекомендовала в регионах, и в столице. На выставке BW Expo мы презентовали рестайлинговый пригородный автобус НЕФАЗ-5299-31-52 с улучшенными характеристиками, который был положительно оценён нашими перспективными потребителями. По результатам выставки был заключён контракт с крупнейшим пассажироперевозчиком Московской области АО «Мострансавто» на поставку 329 таких автобусов.

— **Впереди юбилейный год. Какие планы вы на-метили?**

— Мы планируем вывести на рынок новые модели пассажирского транспорта, работы по которым были пристановлены в предыдущем году в связи с переходом на альтернативные компоненты: это и автобусы особо большой вместимости, так называемые «гармошки» в дизельной и газовой модификации, троллейбус, который станет развитием линейки электротранспорта, и комфортные автобусы среднего класса. Планируем нарастить продажи электротранспорта и увеличить объёмы реализации пассажирского транспорта на 24% относительно 2022 года.



2022 год. Победа в конкурсе Гран-при «За рулём»: сразу три новинки «КАМАЗа» стали лучшими в номинации «Автобусы большого класса». Награда вручена Самату Саттарову



2021 год. Глава Татарстана Рустам Минниханов лично тестировал первый в Казани электробус КАМАЗ



2022 год. Замдиректора по пассажирскому транспорту — директор департамента пассажирского транспорта Данил Гинятуллин (справа) передаёт электробус на тестовую эксплуатацию в Ростов-на-Дону

## 10 лет работы в цифрах

9600 реализованных автобусов;

805 реализованных электробусов;

96 млрд рублей — выручка от реализации пассажирского транспорта;

1-е место на рынке автобусов большого класса РФ;

1-е место на рынке электробусов РФ;

4-кратный рост продаж пассажирского транспорта;

30 профессиональных сотрудников;

37 дилеров по пассажирскому транспорту.

**Галамарт**  
ТК «Грин Эссен» г. Набережные Челны, пр-т Волгограда, 16А

**СКИДКА -15%** Сотрудникам ПАО "КАМАЗ" \*Скидка 15% предоставляется при предъявлении пропуска предприятия ПАО "КАМАЗ" на товары с большими ценниками

**ШОК-ЦЕНА** с 12:00 до 14:00 **ШОК-ЦЕНА** после 18:00

**99 р. 299 р. -67%** Набор подарочный ARKO Пена 200мл, крем-лаки 50мл, 954-038\*\*

**99 р. 249 р. -60%** Ящик для инструмента с отсеками для крепежа, 16 дюймов, 634-059\*\*

**9 р. 29 р. -69%** Носки мужские 70% хл, р. 25-29, 312-380\*\*

Артикулы товара ограничены. Товары могут израсходоваться. Не являются публичной офертой. Цены и наличие неизменяются до момента открытия магазина. \*Товар из линии ШОК-ЦЕНА отсутствует по состоянию на 01.02.2023. Ящик для инструмента 634-059\*\* не более 1 шт. в один заказ. Носки мужские 312-380\*\* не более 3 пар в один заказ. Адреса и сайты не совпадают.

## ОХРАНА ТРУДА

# Плюс-минус под защиту

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

Кузнецкий завод станет очередным подразделением «КАМАЗа», где закупаемый ассортимент средств индивидуальной защиты глаз пополнится очками с корригирующим эффектом.

Защитные очки наравне с касками обязательны для всех работников завода при нахождении в производственных корпусах. Такие требования со стороны службы охраны труда не случайны: по статистике 86% случаев повреждений глаз происходят именно на производстве. Травмы органов зрения являются одной из причин слепоты и инвалидности. Защитные очки и призваны защитить глаза от потенциально опасных воздействий.

Ежегодно службой обеспечения кузнецкого завода в рамках бюджета, предусмотренного на закупку СИЗ, приобретается несколько видов защитных очков.

Они бывают открытыми и закрытыми, с разными формами

оправ. Но такие очки выполняют лишь защитную функцию, а как показывает практика, всё большее количество рабочих нуждаются и в коррекции зрения, то есть объективно возникает потребность объединить в одни очки корригирующие и защитные свойства. Первый признак снижения остроты зрения — нечёткость изображения при работе с мелкими предметами, особенно к концу рабочего дня. С такой проблемой столкнулся и старший уполномоченный по охране труда штамповочно-инструментального корпуса, электроэрозионист Анатолий Кикинёв.

— Мне 47 лет, в ШИКе по своей профессии работаю уже 23-й год. В последнее время начал замечать,

что хуже стал видеть вблизи, а это признаки возрастной дальнозоркости. Я перестал видеть шкалу измерений на инструментах: на глубиномерах, рейсмусах, и это очень осложнило каждодневную работу. Моё личное ноу-хау — соединение в один инструмент лупы и фонарика — выручало, но окончательно проблему не решало.

Мало помогли и полученные Анатолием по рецепту обычные очки с диоптриями, ведь стеклянные линзы в производственных условиях могут разбиться и нанести повреждение глазам. По требованиям охраны труда на них должны надеваться обычные защитные очки. Работать в такой экипировке крайне неудобно.

— Тогда я понял, что мне нужны защитные очки с корригирующим эффектом. О таких я слышал и знал, что на литейном заводе подобные СИЗ уже в ходу. Стал изучать вопрос, инициировал встречу профкома кузнецкого завода, специалистов служб охраны труда и обеспечения с представителем Суксунского оптико-механического завода (СОМЗ), где услуга подбора и изготовления корригирующих очков предоставляется под ключ.

Эта встреча состоялась в прошлом году. После обсуждения всех нюансов было решено в феврале 2023 года запустить на кузнецком пилотный проект и в его рамках закупить для рабочих защитные очки с корригирующим эффектом. Анатолию Кикинёву такие очки изготовили одному из первых.



Так проводится экспресс-диагностика остроты зрения



Анатолий Кикинёв уже месяц тестирует в производственном корпусе защитные очки с корригирующим эффектом

— От ШИКа поучаствовали 34 работника в возрасте 40-78 лет, — делится председателем производственного корпуса Гульнара Валиева. — Но нуждающихся в очках с корригирующим эффектом только у нас в ШИКе намного больше, поэтому хочется, чтобы проект из статуса пилотного обязательно перерос в общезаводской.

— Для участия в проекте выбрали два подразделения завода: штамповочно-инструментальный корпус (ШИК) и цех по ремонту и эксплуатации напольного транспорта (ЦРиЭНТ), — рассказывает председатель профкома Павел Волохов. — Рабочим с проблемным зрением таких профессий, как шлифовальщик, наладчик станков с ЧПУ, фрезеровщик, электрогазосварщик, электроэрозионист, токарь-карусельщик, сверловщик, слесарь-инструментальщик широкого профиля, работать без защитных очков с диоптриями крайне сложно. СИЗ с корригирующим эффектом позволят им обеспечивать точность выполняемых операций.

Из работников ЦРиЭНТ в числе первых попавших в проект оказались водители погрузчиков и аккумуляторщики — то есть персонал, подверженный сильному утомлению глаз.

В феврале работников с отклонениями от нормального зрения пригласили на экспресс-диагностику. Специалист СОМЗ провёл замеры и подбор оправ.



Выбор оправы — важный этап при заказе очков

## «ЛИДЕР PSK»

## Одним ударом

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Итоги конкурса «Лидер PSK» за работу в четвёртом квартале прошлого года подвели на ПРЗ. Благодаря предложениям активных заводчан удалось сэкономить свыше 600 тыс. рублей.

Сварочная оснастка — дело трудоёмкое, и не только при изготовлении, но и при переноске. А если уронишь, травмы не избежать. Снизить риски, купив для перевозки гидравлическую тележку, предложил слесарь-инструментальщик производственно-технического отдела штамповой оснастки Абзур Кашапов. Он и стал победителем в номинации «Безопасность».

Фрезеровщика цеха мелких серий Максима Зарипова озадачил дефект, возникающий на гибоч-

ном оборудовании при изготовлении кронштейна. Проанализировав различные варианты обработки, он предложил изготовить оснастку, благодаря которой можно сократить на треть время операции и избавиться от дефекта. Реализовать идею ему помог наладчик станков с ЧПУ из того же цеха Михаил Маталасов. Наградой за смекалку стала их победа в номинации «Качество».

Другая команда — инженер-технолог производственно-технического

отдела прессового производства Ильдар Закиров и слесарь-инструментальщик цеха штамповки деталей рам Владимир Бакин нашли способ, как сэкономить время на замене фиксаторов при поломке штампа. Раньше эта операция занимала 3,5 часа, а после установки дополнительных шпилек для крепления планок сократилась до 20 минут. Оба стали победителями в номинации «Исполнение заказа».

Сэкономил время и средства предприятия и кайдзен слесаря-инструментальщика прессового цеха Марселя Ямаева. Раньше при изготовлении детали по заготовке делалось два удара: один пробивал отверстие, второй придавал ей необходимую форму. Опытный рабочий, ставший победителем в номинации «Затраты», модернизировал штамп, и теперь

для получения кронштейна трубы достаточно одного удара.

В номинации «Корпоративная культура» лучшим стал слесарь-инструментальщик производственно-технического отдела прессового производства Ильнар Хафизов. Он изготовил насадку для гайковёрта, которая экономит время при откручивании и закручивании винтов при ремонте штамповой оснастки.

Лучшая команда проекта под руководством Андрея Жугайло трудится в технологическом отделе станков с ЧПУ. Все вместе они автоматизировали регистрацию и учёт управляющих программ. Раньше его вели на бумаге, при этом работники цеха не имели доступа к актуальной информации. Теперь на эти операции времени надо тратить на



Максим Зарипов и Михаил Маталасов знают, как сделать кронштейн без дефектов

80% меньше, а необходимые сведения сразу же поступают в подразделения завода.

Лучшим эталонным офисным участком стал технологический отдел реализации проектов, на производстве — участок сборки-сварки топливных баков цеха шасси. Рамиль Габдулхаков, среднего звена управления — начальник цеха изготовления штампов Николай Чегаев.

Лучшим руководителем начального звена управления стал замначальника цеха изготовления штампов по технической части Рамиль Габдулхаков, среднего звена управления — начальник цеха изготовления штампов Николай Чегаев.

ZA

## На защиту – без страха и сомнений

День защитника Отечества всегда был особенным праздником в нашей стране. «Нет в России семьи такой, где бы не памятали был свой герой», — поётся в известной песне. В последний год важность этой даты ещё больше возросла: вновь нужно защищать нашу Родину!

В преддверии 23 февраля «ВК» решили рассказать подробнее о 20-летнем Сергееве Корсакове — камазовце, который одним из первых, в конце июля прошлого года, ушёл добровольцем в зону СВО. К сожалению, Серёжа к нам уже не вернётся, но светлая память о нём надолго сохранится в сердцах всех, кто его знал.

Учился Серёжа в Техническом колледже им. В. Поташова по специальности «Технология машиностроения». В учебном заведении ответственного, дисциплинированного и жизнерадостного студента очень любили — он всегда улыбался, здоровался со всеми, ещё со школьной скамьи обожал заниматься спортом. Сергей сразу стал сотрудником молодёжного формирования по охране общественного порядка «Форпост» в колледже, затем его командиром, а потом перешёл в городской отряд «Скорпион». Он участвовал во всех военно-спортивных мероприятиях и соревнованиях, занимал призовые места. По воспоминаниям педагогов, Серёжа пользовался огромным авторитетом среди студентов, но в то же время был простым, скромным и доброжелательным парнем.

Он с первого курса готовил себя к военной службе — мечтал пойти по стопам отца, подполковника запаса, который простым солдатом прошёл Афганистан и две чеченские войны, служил в спецназе. Серёжа занимался армейским рукопашным боем, успешно выступал на военно-патриотических соревнованиях города и Татарстана.

И когда страна позвала, он без страха и сомнений встал на её защиту. Сергей Корсаков очень хотел поступить на службу именно в спецназ, как отец. Он не проходил по зрению, но всё-таки настоял на своём — его приняли в бригаду спецназа ГРУ пулёмётчиком-разведчиком.

У 20-летнего Сергея было множество планов на жизнь — активный, энергичный, он старался успеть всё. В одном из последних сообщений своему куратору Валентине Ивановне Кирилловой из Технического колледжа он написал: «Приеду — в колледж в гости зайду».

Этому не суждено было случиться — в начале декабря пришла весть о гибели Сергея Корсакова. Он ушёл как герой — посмертно был награждён орденом Мужества.

На заводе запасных частей и компонентов «КАМАЗ», где Сергей проходил



Сергей Корсаков верил в победу безоговорочно

практику, в память о нём установили на его рабочем месте мемориальную доску.

«Сергей был хорошим, правильным парнем. Это невосполнимая утрата для всех нас. На таких людей нужно равняться нашей молодёжи: Сергей — пример редкого мужества, отваги и благородства, настоящий мужчина и защитник нашей Родины», — такими теплыми словами вспоминают преподаватели Сергея Корсакова.

А 20 февраля в Техническом колледже пройдёт турнир по баскетболу имени Корсакова. Ведь Серёжа очень любил баскетбол...

НИ ПУЛИ, НИ ОСКОЛКА!

## Дорогие наши воины!

Мы ежедневно следим за событиями на Донбассе и понимаем всю важность специальной военной операции. Всёцело поддерживаем Президента России, который поставил задачу уничтожить неонацистскую нечисть и их военные базы. Очень хочется, чтобы Украина избавилась от этого всего и стала вновь мирной и свободной, чтобы наши страны стали, как и раньше, добрыми соседями и друзьями.



Мы видим, как отважно вы продвигаетесь, освобождая Донбасс, спасая жизни тех, кого обстреливают долгие восемь лет. Мы, воины-интернационалисты, прошедшие афганскую войну, понимаем, что вы каждый день рискуете жизнью. Но помните: самое главное — не опускать руки, ведь вы сильнее противника. Часто приходится слышать: как славно умереть за свою страну. Это не славно, это глупо! Если уж предстоит вам идти в бой, так идите с целью непременно победить. И будьте осторожны, не геройствуйте понапрасну, но и не трусьте.

Победивший страх всегда победит врага. Будьте крепкими духом, не забывайте о воинском братстве, чувствуйте локоть товарища и применяйте воинскую смекалку. От всего сердца желаем ни пули, ни осколка!

Спасибо вам, наши солдаты, за службу! Благодаря вашему ежедневному труду и подвигу мы можем спать спокойно. Вы уже вошли в историю как патриоты, мы гордимся вами и уверены, что вы выполните с честью воинский долг. Ждём вас с победой домой!

Председатель Союза ветеранов боевых действий в Афганистане ПАО «КАМАЗ»  
Сирин Салимгараев

ПАМЯТЬ

## Встретились у мемориала

15 февраля группа воинов-интернационалистов завода двигателей провела памятные мероприятия, посвящённые 34-й годовщине вывода советских войск из Афганистана.

Совместно с председателем Совета ветеранов боевых действий Илсуром Бадергдиновым и председателем профкома завода Хакимом Мингалимовым они приняли участие в общегородском мероприятии у мемориального комплекса «Родина-мать». Открывали его мэр города Наиль Магдеев, военный комиссар РТ по Центральному и Автозаводскому районам Рашид Ильясов, председатель Набережночелнинской организации ветеранов войны в Афганистане Эдуард Фоминых. После торжественной части дизелисты возложили цветы к Вечному огню. Также минутой молчания и цветами почтили память погибших у памятника «Воинам Отечества».

После ветераны боевых действий, родные и близкие воинов-интернационалистов пришли на кладбище, чтобы возложить цветы и отдать дань памяти землякам.

Совет ветеранов боевых действий ЗД выражает благодарность за оказанную поддержку и материальную помощь администрации и профкому предприятия.



15 февраля для этих людей — день особый

МЕЖДУ ДЕЛОМ

## Дарите открытки!

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

Как известно, лучший подарок — тот, что сделан своими руками. Это правило и было взято за основу творческого мастер-класса. Исполнитель художественно-оформительских работ кузнецкого завода Ульяна Старовойтова дала урок для всех желающих научиться оформлять красочную открытку своими руками.

Впереди два праздника: День защитника Отечества и Международный женский день, и желающие сма-

стерить открытку своими руками подтянулись в обеденный перерыв в учебный класс АБК-211. За импро-



Команда во главе с Ульяной Старовойтовой к празднику готова



Порадовать близких подарком в стиле хэндмейд может каждый

визированным круглым столом и начался процесс творчества.

«Если честно, было мало надежды на то, что кто-то захочет прийти сюда, что-то нарисовать, вырезать, приклеить, задекорировать, — говорит Ульяна Старовойтова, раскладывая перед участниками заготовки. — И я, как один из организаторов этого мастер-класса, очень рада, что предложение многим показалось интересным». Фигурки человечков, звёзды, самолёты, цветы, воздушные шары, бантики — все эти заготовки

были на столе, участникам предстояло лишь определиться, к какому празднику они будут оформлять поздравление, придумать сюжет и начать располагать элементы будущей открытки на бумажного листа. Дело пошло дружно, перевеса в сторону какого-то праздника не случилось, а кто-то постарался и оформил несколько открыток сразу. Результатом остались довольны все.

Единогласно было принято решение встретиться за этим столом в начале мая и смастерить открытки к Дню великой Победы.

## ОТЦЫ И ДЕТИ

# Хуснутдиновы: вся семья в деле

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН и из семейного архива Хуснутдиновых

Ведущий инженер-технолог ШИКа Ильдар Хуснутдинов работает на кузнецном заводе 37 лет и известен многим. Его как человека, увлекающегося фотографией, приглашают запечатлеть важные в жизни завода события и мероприятия. Он ратует за культуру производства и безопасность, поэтому, подавая разумные кайдзен-предложения, неоднократно становился лидером ПСК. А ещё два его сына и невестка тоже пришли работать на кузнецкий завод, и стало тут на одну династию больше.

Окончив Камский политехнический институт в 1986 году по специальности «Металлорежущие станки и инструменты», Ильдар Хуснутдинов по распределению был направлен на КЗ, с тех пор он предан своему заводу. Как человек активный, творческий, свободное время он проводил в клубе самодеятельной песни «Теремок» при ДК «Автозаводец».

— Я пою и играю на гитаре, поэту пошёл туда. Мы организовывали фестивали, конкурсы, выезжали на турслёты, я часто бывал в жюри. Там же, в клубе «Теремок», в 1994 году познакомились с Ларисой, вскоре поженились, в 1996-м родился Булат, в 2002-м Тагир, — рассказал историю создания семьи Ильдар Мидхатович. — Когда первый родился, мы подумали: сейчас всё дадим ему по полной — и музыкальку, и карате. Загрузили с утра до вечера. А у младшего проблемы были со здоровьем, и пока присматривались, чем его занять, он уже в компьютеры

с головой ушёл.

Ильдар Хуснутдинов поясняет, что дети с детства были приучены к труду. С друзьями договорились всегда с собой пацанов брать, если надо кому-то помочь со строительством дачного домика или черновыми работами, чтобы ребята знали, как зарабатывается копеечка. Каждый сезон в деревне для них начинался с посадки картошки — у бабушки было поле размером с хоккейный корт.

— Первый раз на кузнецкий завод попал в 12 лет, там проводили день открытых дверей для детей сотрудников, — вспоминает Булат. — Первый корпус меня портят мощью прессов, грохотом, а кузнецы показались богатырями. В ШИКе тогда был литейный участок, где при заливке в формы очень эффектно разбрызгивался жидкий металл. Я был зачарован. Уже в 14 лет меня на лето сюда устроили озеленителем, я смог заработать первые деньги.

После 11-го класса Булат поступил в ТИСБИ, чтобы стать дипломированным менеджером, а параллельно по совету отца учился на слесаря-ремонтника здесь же, на кузнецном. Ильдар Мидхатович уверен, что каждый мужчина должен иметь рабочую профессию, даже если станет руководителем производства. Сам он в студенческие годы получил специальность электрогазосварщика и пять лет каждое лето работал в стройотряде «КАМАЗ-Север».

Однако на этом Булат не остановился, решил, как и отец, освоить ещё профессию электрогазосварщика и пошёл учиться в МЦПК. Сейчас ему 26 лет, уже шесть лет работает электрогазосварщиком 5 разряда, сейчас он бригадир участка наплавки.

— Я даже институт не закончил, потому что мне сварка больше понравилась, оказалось, когда руками работаешь, это намного интереснее, — уверен Булат. Ему доверили



Ильдар Хуснутдинов знает: с такой молодой поддержкой, как сыновья Булат (слева) и Тагир, не пропадёт

ремонт штамповой оснастки типа «сектор», которую никто особо не любил наплавлять. Когда парень разобрался с этим, получил от руководства задание отработать технологию, чтобы постепенно обучить остальных.

— А я наладчик станков с ЧПУ, окончил политехнический колледж, — представил себя младший Тагир. — Как-то отец сказал, что наладчики хорошо зарабатывают, а работа не напряжённая. Конечно, он меня обманул (*дружный хохот*). Вернее, первое — правда, а вот второе... Как и всем, приходится много работать.

На кузнецкий Тагир пришёл не сразу. Проходя производственную практику на разных заводах, у него была возможность сравнить и оплату, и условия, и микроклимат в коллективе... В итоге полгода назад он устроился в ШИК.

— Сначала работал на 4-м участке на фрезерных станках с ЧПУ, но потом начальник корпуса перевёл меня на участок «Круглые в плане», где я освоил токарный станок с ЧПУ — там людей не хватало. Пару месяцев работал с наставником, теперь самостоятельно, но в сложных моментах помогают старшие товарищи.

Папа доволен, ведь оба сына работают на востребованных участках. Коллеги и начальники говорят, что от работы не отказываются, спрашиваются. А дети читят отца, он для них авторитет, при этом никогда не навязывает своего мнения, просто даёт советы и возможность сделать свой выбор.

Ребята размышляют, почему их ровесники как огня боятся завода. Наверное, потому, что в школе учителя говорят одно и то же: будешь плохо учиться — пойдёшь на завод. А им было странно слышать такое, ведь их отец всю жизнь на заводе работает и не жалуется.

— Поэтому я всем советую: придите попробуйте, потом расскажете. Некоторым попробовавшим не понравилось, а есть те, кто остаются. Например, мой друг Олег устроился газорезчиком, — делится Булат. — И моя жена Диана тут, на кузнецком, работает оператором на копировальной технике.

— Мои друзья тоже работают на «КАМАЗе», например, один электриком на литейном, другие здесь, на кузнецком, — отмечает Тагир. Он пока не женат, но у него невесты. Насти есть шанс в будущем стать членом их династии.

Хуснудиновы — семья дружная. Как говорят её основатели Ильдар и Лариса, самое главное — взаимопонимание и поддержка. Сыновья ведут активный образ жизни — не прошли даром совместные с родителями турпоходы. Повзрослев, Булат играл в рок-группе. Любит кататься на велосипеде, играет с отцом в настольный теннис, на своей «десятке» ездит по России. Тагир увлекается видеогиграми и учится профессионально выполнять трюки на скейте, не упускает возможности путешествовать с братом или родителями, а ещё планирует получить водительские права и сесть за руль. У них всё получится!



Булат нашёл себя в профессии сварщика



Работу на токарном станке с программным управлением Тагир освоил за два месяца

## ТЁПЛАЯ СТРОКА

## Незаурядная, активная и талантливая

Творческий коллектив кузнецкого завода поздравляет главного специалиста по художественной самодеятельности Аллу Сайко с юбилеем. Алла Анатольевна с самого детства связала свою судьбу с заводской самодеятельностью — буквально выросла за кулисами, выступала на сцене автомеханического завода. Именно здесь многие годы работала её мама Жанна Святичева, которая привила ей любовь к театру и творчеству. В 2003 году Алла Сайко пришла на кузнецкий завод.

Художественный руководитель — это не просто должность, а образ жизни. Прекрасные организаторские способности помогли Алле Анатольевне увлечь работников завода художественной самодеятельностью, под её руководством сложился крепкий коллектив, в состав которого входят люди разных возрастов. Она сделала всё, чтобы коллектив процветал. Алла Сайко — профессионал своего дела, инициативный, опытный руководитель, помогающий каждому участнику самодеятельности раскрыть индивидуальные качества, реализовать творческие способности. Кто на первый взгляд был робким и невзрачным, сейчас — звезда заводской сцены. Алла Сайко сама выступает и в качестве вокалиста, и актёра театральных миниатюр, работает и за костюмера, и за смотрителя сцены, демонстрируя многогранность и незаурядность своей творческой натуры.

Поздравляем Аллу Анатольевну с юбилеем и желаем ей неиссякаемого вдохновения и креатива в творческой деятельности, большие радостных событий и интересных встреч, новых открытий, оптимизма, здоровья и душевной гармонии.

Коллеги, друзья



## СЛАВНАЯ ДАТА

## Профессор токарной науки

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

14 февраля традиционно считается Днём всех влюблённых. Спорить с этим мы, конечно же, не будем... Только добавим ещё два слова: в работу! Ведь ровно в этот день 50 лет назад на литейный завод пришёл Пётр Мазур, токарь 6 разряда цеха ремонта литейной оснастки ПЛО, которого, пожалуй, знают на «литейке» все.

С автогигантом свою жизнь связал он вполне осознанно: пришёл в отдел кадров с чёткой целью — хотел собирать КАМАЗы. Но в тот далёкий уже 1973 год до сборки дело ещё не дошло.

— Мне сказали возвращаться лет через пять. Ну вышел я из отдела кадров и думаю: как без дела столько времени болтаться? А рядом кадровики литейного завода как раз были. Я и рассудил, что уж без литья-то КАМАЗ точно не соберёшь, значит, надо туда! — рассказывает Пётр Иванович.

На литейный завод молодого энтузиаста приняли с готовностью. Обучаться и проходить практику его отправили на один из заводов в Куйбышеве — в гранит токарной науки Пётр вгрызся так, что уже через три месяца поднял разряд с 3-го до 4-го.

— Нас учили всем тонкостям работы, инженеры объясняли сразу на практике. Наставник у меня был отличный, Юрий Филиппов, строгий, но справедливый. И хвалил, и ругал всегда по делу. Он научил меня главному: делать качественно. Как нам тогда говорили: пусть деталей будет не много, но они должны в космос полететь! — вспоминает Пётр Мазур.

## ЭХО ПРАЗДНИКА

## Мы пишем историю

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

К исторической дате 16 февраля 1976 года на автомобильном заводе отношение особое. Здесь выпуск первого «КАМАЗа» считают днём рождения АвЗ, а отмечают его по традиции в рабочий полдень.

В этот раз на праздник прислали бывших директоров Александра Масленникова и Ильдуса Баянова, ветеранов, работавших в годы становления предприятия.

Один из почетных гостей, Шаукат Хуснутдинов, рассказывал, как стремились тогда, в 1976-м, собрать пер-

вый «КАМАЗ», увидеть, как он сходит с главного конвейера. А он, молодой слесарь МСР, когда отгремели фанфары, подшёл прикоснуться к красному боку первого восьмитонника, погладить его. И сегодня на заводе трудятся люди, которые помнят тот исторический день...

Председатель профкома



Лучший наставник Равнис Ибрагимов много помог освоить профессию наладчика



Этой встрече рады и исполнители, и зрители!

Следующий номер газеты «Вести КАМАЗа» выйдет 3 марта 2023 года



Полувековой стаж Петра Мазура — повод сделать подарок. Часы «Командирские» и букет вручили замдиректора по персоналу Фёдор Ерофеев (в центре) и начальник производства литейной оснастки Дамир Афлятонов



Передать опыт литейщикам XXI века — дело для Мазура крайне важное

## НОВОСТИ

## Сердечный привет

Прессоворамщики готовят музыкальное видеопоздравление, которое планируется отправить жителям республики, находящимся в зоне специальной военной операции.

У самодеятельных артистов, людей активных и общительных, много друзей. Один из земляков как-то передал им видеозапись бойцов из Татарстана, поющих в госпитале популярную песню «Анла йорегемне» («Услыши моё сердце»). Тут же возникла идея подхватить мелодию и тоже исполнить эту песню — ребятам наверняка будет приятно получить музыкальный привет с родины.

Режиссёр Дома культуры Нафиса Ибрагимова в одном из мессенджеров разместила фонограмму в соль-мажоре, текст песни, аккорды к ней, и уже через несколько дней набралось 15 вариантов её исполнения на разных инструментах в различной аранжировке. Из собранного материала будет подготовлен видеопривет, который волонтёры доставят в этот госпиталь. Заводчане надеются, что их послание дойдёт до адресатов как раз накануне Дня защитника Отечества.

многолетний добросовестный труд» отмечен художник-оформитель Василий Краснопёров, именно он прикрепил госномер на первый КАМАЗ.

Автозаводцев, известных своей любовью к вокалу, в этот день порадовало выступление известного исполнителя Нияза Хаматшина. С особым чувством он пре-

зентовал песню, посвящённую Татарстану. А потом были любимые «Соловьи», «Ах, эта белая сирень», «Эх, югерэ елларым» («Летят мои годы»). Высоко оценили зрители и совместное творчество Нияза Хаматшина и трио «Мечта»: они так обрадовались встрече, что упустили последнюю электричку...

## ЭХО ПРАЗДНИКА

# Бурный роман Мацуева с «КАМАЗом»

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Праздничный вечер, посвящённый 47-летию выпуска первого автомобиля КАМАЗ, состоялся 15 февраля в Органном зале. Снова камазовцев порадовал своим выступлением народный артист РФ, пианист-виртуоз Денис Мацуев.

Неслучайно нынешнюю встречу назвали «Музыка нас связала». Этот связующий мостик простирается давно лично генеральным директором «КАМАЗа» Сергеем Когогиным.

— У нас вспыхнул бурный роман с Набережными Челнами, сего потрясающей публикой, с этими замечательными людьми, которые работают на «КАМАЗе», — поделился с корреспондентами «ВК» Денис Мацуев. — Безусловно, этому способствовали наша дружба с Сергеем Анатольевичем и та особая атмосфера, которая царит на концертах в Органном зале. Тот знаменитый концерт на автомобильном заводе два года назад в честь 45-летия выпуска первого автомобиля запал в мою душу. Да, можно найти фантазию, но надо её ещё воплотить, чтобы всё сошлось, ведь остановить на час концерта целое производство — рискованный шаг, но это того стоило.

На вопрос, какое произведение можно посвятить «КАМАЗу», чтобы наиболее точно выразить характер автогиганта, Денис Леонидович ответил убедительно:

— О, это мы отобразили как раз на том концерте. Это знаменитое «Время, вперед!» Свирилова, кото-

рое мы исполняли вместе с автомобильными клаксонами. Я считаю это таким неофициальным гимном «КАМАЗа»: настолько точно у Свирилова переданы мощь, энергия, ритм, которые всегда присутствуют на заводе. Как будто по заказу «КАМАЗа» эта музыка была написана.

И всем зрителям, которые пришли на праздничный концерт, снова выпала возможность увидеть снятый видеоклип, где связались воедино виртуозное исполнение Мацуева и звуки клаксонов автомобилей нового поколения К5. Под классическую музыку на экране закружились КАМАЗы как результат симбиоза техники и музыки.

— Я сейчас вместе с вами смотрел фрагменты этого выступления. Ни одна знаменитая мировая сцена не может сравниться с такой акустикой, такой потрясающей атмосферой и тем контактом с публикой, который у нас был тогда.

Маestro рассказал, что репертуар нынешнего концерта универсальный, это мини-путешествие через несколько эпох. Открыл он его сольным исполнением классических произведений: «Ария с вариациями» Генделя, «Соната № 17. Буря» Бетховена,

«Прелюдия до-диез минор» Рахманинова. В следующей части концерта было много импровизаций, где соединились знаменитые классические темы и джазовые стандарты.

— Чем интересен этот концерт? Я никогда не назову себя джазовым музыкантом, но обожаю импровизировать. Сегодня у нас по-настоящему два больших джазовых музыканта: это Андрей Иванов (контрабас) и Александр Зингер (ударные), — представил коллег Денис Леонидович. — Это настоящие джазмены, на которых будет основан ритм этого концерта. Но вся прелесть импровизаций в том, что это происходит здесь и сейчас. Мы не знаем, что там будет внутри, импровизация тем и хороша, что не подготовлена заранее. Она рождается по ходу действия.

Для меня это главный критерий того, насколько появилась эта спонтанность, этот свет, который зажигается во время концерта. Самое главное — дошло ли это до нашей любимой публики в Челнах.

Он привёз на чебанскую сцену двух молодых музыкантов, стипендиатов фонда «Новые имена» и победителей телевизионного конкурса «Синяя птица». Так получилось, что у этих



Сергей Когогин уверяет, что музыка вдохновляет и на производственные подвиги

девушек одинаковые фамилии, но, как заверил Мацуев, они не родственницы, хотя могут называться сёстрами по музыке. 15-летняя Софья Тюрина на саксофоне искусно исполнила «Полёт шмеля» Римского-Корсакова, а 12-летняя Анастасия Тюрина — народный плясовую «Барыню» на балалайке. Но и в джазовых импровизациях девушки не отставали от старших именитых коллег, виртуозно добавляя свои «изюминки».

Ещё одного гостя представил Мацуев — виолончелиста Борислава Струлёва, отметив, что он играет в разных стилях. В этом зрители смогли убедиться, послушав нетрадиционное изложение знаменитого «Умирающего лебедя» Сен-Санса.

Два часа концерта пролетели незаметно. Благодарная публика долго рукоплескала музыкантам, пока на сцену не поднялся Сергей Когогин.

— Денис Леонидович смог увязать музыку с нашим К5, теперь эта музыка живёт в наших сердцах. Наверное, это тоже прида-

ёт нам вдохновения, когда мы делаем современные автомобили, никакие трудности нас не сломили. И эта частичка прекрасного, которую каждый год, Денис Мацуев со своими коллегами привозит, очень дорога нам, — отметил он. — Уважаемые музыканты, благодарим вас за великолепное выступление, посвящённое одному из наших главных праздников. По данным на утро 15 февраля с главного

конвейера сошло 2438239 автомобилей.

— А благодарю публику и уверен, что каждый музыкант, сегодня вышедший на эту сцену, получил огромное удовольствие от диалога с вами. Желаю вам почаще дышать настоящим искусством, потому что оно обладает огромным терапевтическим эффектом. Надеюсь, мы с вами ещё неоднократно увидимся, — попрощался маэстро.



В Челнах подрастает новое поколение ценителей классической музыки



Импровизация — это спонтанность и ощущение праздника



У рояля — виртуоз Денис Мацуев

## Устами зрителя

«Денис Мацуев и его команда, мастера искусств, дали камазовцам своего рода мастер-класс: так владеть инструментом! Каждому бы. На своём рабочем месте!»

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Лагол» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз.

При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, специальные предложения действуют на момент выхода газеты.