



№ 15 (4127)
19 мая 2023 г.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

ВЕСТИ КАМАЗА

ВВЕРХ ПО
СТУПЕНЬКАМ ОДНОГО
ЦЕХА

5

РЕМОНТ
ДЛЯ РЕМОНТНИКОВ

5

СОВСЕМ НЕ ДЕТСКАЯ
БОРЬБА И СКОРОСТИ

8

ПРОФИ В МИЛЛИМЕТРАХ, ГРАММАХ И СЕКУНДАХ



20 МАЯ ОТМЕЧАЕТСЯ ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ МЕТРОЛОГИИ. ОТ ДРУГИХ КАМАЗОВСКИХ СЛУЖБ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ОТЛИЧАЮТСЯ НЕ ТОЛЬКО СПЕЦИФИКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ, НО И ВОЗРАСТОМ. К ПРИМЕРУ, НА КУЗНЕЧНОМ ЗАВОДЕ ОНА ДЕЙСТВУЕТ УЖЕ 40 ЛЕТ

2

СЕМЬ ЛЕТ БЕЗ БРАКА:



не каждому такое под силу

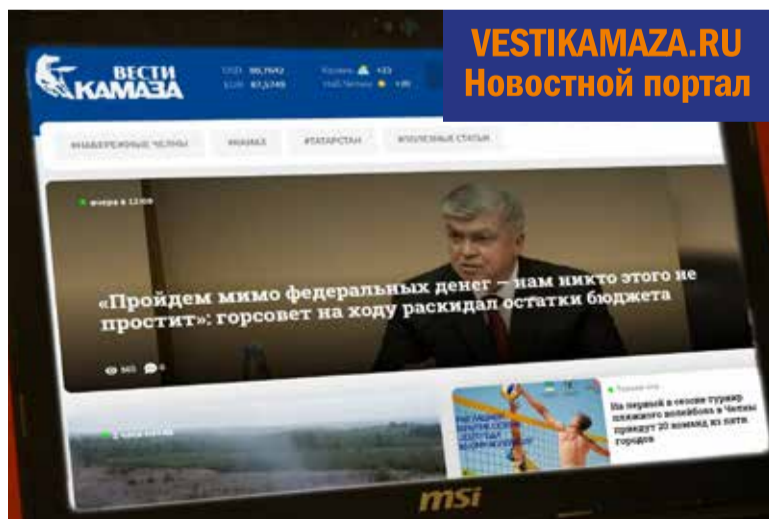
3

СВАРЩИКИ ВЗЯЛИСЬ ЗА ПОРЯДОК:



справиться обещают к декабрю

3



Самые популярные материалы недели:

- «КАМАЗ» заявил о создании водробуса-«гармошки» к 2028 году
- Вторая очередь Московского проспекта споткнется о железную дорогу, ЛЭП, газопровод и теплосети
- Проект второй очереди новой трамвайной линии на 1,6 км ушёл на госэкспертизу

ГОРИ, ОГОНЬ ПАМЯТИ:



как отпраздновали Победу

7

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

СВОЙ ДЕНЬ

Повелители измерений

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Юлия КОКОРИНА

Уже 40 лет на кузнечном заводе работает самостоятельная метрологическая служба. Сегодня она объединяет порядка 40 специалистов.

Центральная лаборатория измерительной техники на кузнечном заводе была организована 1 августа 1982-го. Возглавил её Валерий Стефак. Конечно, и до этого на кузнечном трудились слесари КИПиА, входившие тогда в энергослужбу, и группа контролёров в составе ОТК.

— Когда самой лаборатории ещё не было, специалисты по измерительным приборам относились к службе качества — числились контролёрами измерительной техники, — вспоминает Тамара Михайловна Гурская, работавшая на КЗ с 1974 года. — В период становления службы



Мастер ЦЛМ Раис Хасбиуллин следит за температурой нагрева печи на термическом участке штампово-инструментального корпуса

20 мая — Всемирный день метрологии.

метрологам часто приходилось доказывать, что точность измеряется не на глаз, а десятными долями микрона, и что вот от таких микроскопических величин и зависит качество продукции...

Вокруг Валерия Стефака тогда сформировался грамотный коллектив метрологов, среди них Татьяна Фёдорова, Галина Ковальская, Людмила Журавлёва, Наталья Муzychко, Татьяна Ворошилова, Александра Калитник, Галина Карпова, Равия Марданшина, Зинаида Гуцина, Фарит Габдрахманов, Татьяна Иванова, Вера Маркова, Алексей Мориков, Роман Давлетов, Юрий Заболотских...

За 40 лет подразделение претерпело немало организационных и функциональных изменений, но неизменным осталось его предназначение: метрологическое обеспечение процесса производства. И сегодня центральная лаборатория метрологии (ЦЛМ) КЗ успешно справляется с этой задачей. Производятся линейно-угловые измерения, измерения массы, давления,

температуры, твёрдости, частоты и времени, используются электроизмерительные и радиоизмерительные приборы, приборы физико-химических анализов.

Безусловно, внесли лепту и в труд метрологов и технологии, автоматизация процессов. В своё время настоящим прогрессом стала разработанная автоматизированная система управления «Метрология», благодаря которой была создана электронная база учёта всех средств измерений завода, сегодня их порядка 12 тысяч.

— Другим достижением стала система контроля температуры на всём термическом оборудовании завода, — делится ветеран метрологической службы Юрий Заболотских, начальник лаборатории пусковых и режимно-наладочных работ ЦЛМ. — Если раньше слесарь КИПиА ежедневно проделывал кропотливую работу, замеряя прибором температуру, делая запись на диаграммную бумагу через самодельную красящую ленту регистрирующего устройства, то с автоматизацией процесса



Первый главный метролог КЗ Валерий Стефак

стало достаточно нескольких манипуляций за компьютером, чтобы метролог со своего рабочего места определил температуру на любом термоагрегате, регулируя её до заданных параметров.

С тем, что эпоха цифровых технологий совершенствует труд метролога, с Заболотских солидарен и другой корифей службы, начальник измерительной лаборатории ЦЛМ Роман Давлетов. Он увлечённо рассказывает о координатно-измерительных машинах (КИМ), с появлением которых на заводе стало возможным осуществлять замеры эталонов коленвалов и других деталей сложной конфигурации.

— Если раньше для проверки эталона требовалось специальное приспособление и набор нескольких типов универсальных средств измерения, то КИМ всё это взяла на

себя. Более того, компьютер обрабатывает все замеры и выдаёт результаты с просчитанными отклонениями.

Реализация многих проектов на заводе сейчас не обходится без участия специалистов метрологической службы. Одним из последних стал проект по частичной модернизации комплексной автоматической линии 021. В целом модернизация термоагрегата позволила улучшить качество поковок. Кроме того, по словам главного метролога — начальника центральной лаборатории Сергея Фёдорова, с автоматизацией термообработки специалисты завода получили возможность ведения дистанционного контроля над всем процессом.

Как бы ни развивалась наука и технологии, трудно представить успешную деятельность ЦЛМ без ком-

петентных специалистов: руководителей, инженеров, мастеров, слесарей КИПиА, контролёров ИПиСИ, техников. Все они стремятся выполнить свою работу максимально ответственно и качественно, чтобы измерения были действительно точными.

С ветеранами ЦЛМ сегодня плодотворно работает талантливая молодёжь: мастер участка КИПиА Раис Хасбиуллин, слесари КИПиА Айдар Ханнанов, Данил Шафиков, Радик Фасхутдинов и Айдар Латыпов, специалист лаборатории Ленар Назмиев. Все они обладают терпением, внимательностью, аккуратностью, собранностью. И особое значение для них имеет точность. Ребята знают, что за точностью измерений, осуществляемых на производстве, стоит эффективная и безопасная работа всего предприятия.



Ленар Назмиев, специалист измерительной лаборатории, пришёл на КЗ в 2019 году студентом вуза. Сегодня ему доверена работа с новейшим оборудованием из арсенала метрологической службы — 3D-сканером Range Vision PRO. Ленар умело справляется с задачами по сканированию штамповой оснастки или небольших поковок для последующего получения 3D-моделей измеряемых объектов

НОВОСТИ

Мощности нарастим

В начале мая на «НЕФАЗе» заработал новый центр с ЧПУ для обработки фанеры.

Он имеет программно-управляемую загрузку, при этом зажим, подача и разгрузка требуют минимальных затрат труда. Это современное оборудование планируется использовать для обработки деталей на автобусы, вахтовые автомобили и прицепную технику (твёрдый настил пола, люка) — размер рабочей зоны стола позволяет работать с крупногабаритными деталями. Высокая скорость обработки и производительность обеспечат бесперебойное выполнение производственных планов. Станок также снабжён автоматическими системами загрузки-выгрузки заготовок и этикетирования.

Установлен обрабатывающий центр на участке ремонта зданий и сооружений № 10. Оборудование закупили в рамках проекта «Развитие производственных мощностей по выпуску пассажирских автобусов в ПАО «НЕФАЗ» до 3000 единиц в год».



Обработка деталей на автобусы будет производиться с высокой скоростью

КОНКУРС ПРОФМАСТЕРСТВА

Идея для конвейера

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

На прессово-рамном заводе определили лучшего инженера-конструктора. В конкурсе профессионального мастерства приняли участие специалисты отдела главного конструктора штамповой оснастки, отдела главного механика и производственно-технологического отдела прессового производства.

Напутствуя участников, замначальника отдела главного конструктора штамповой оснастки Рамиль Файзрахманов пожелал творческого подхода к выполнению конкурсного задания.

На теоретической части конкурса участники должны были за 10 минут дать найти правильные ответы на 10 вопросов. Максимальное количество баллов в нём набрал ведущий инженер-конструктор ОГМ Ильшат Гарипов. На практике конструкторам предстояло за два часа спроектировать приспособление для доставки заготовки со штампа на приёмный стол. Важно было сгенерировать идею и отразить её в проекте: на детальную проработку обычно требуется не один день.

— Это реальная задача штампового производства завода. Дело в том, что на прессе, где установлены новые штампы для заготовок панели управления большегруза К5, нет транспортной системы, доставляющей их на приёмный стол, — пояснил Рамиль Рифович. — Мне хотелось

предложить решения, которые предложат специалисты, и оценить их потенциал. Лучший вариант — ленточный конвейер с редуктором — предложил тоже Ильшат Гарипов. Он и стал победителем. На своём рабочем месте большую часть времени ему приходится проектировать приспособления для ремонта. Эти



Спроектировать приспособление — задача сложная

задачи нужно решать оперативно, и без опыта и смелости тут не обойтись.

Призёров наградили специальными дипломами и ценными подарками, а победителю досталась ещё и путёвка на конкурс инженеров-конструкторов «КАМАЗ». Там креативный подход и находчивость очень пригодятся.

ГЕРОЙ КАЧЕСТВА

Семь лет без брака

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Про бригаду 121 на заводе двигателей говорят, что она уже семь лет работает без дефектов. Неужели такое бывает? Чтобы убедиться в этом, просим встречи с мастером бригады Ильдаром Ильясовым. Сегодня он участник рубрики «Герой качества».

— Ильдар Ильясов у нас работает с 2012 года, пришёл из бизнеса со своими годами наработанными принципами, направленными на то, чтобы бригада работала рационально и эффективно. И на протяжении уже семи лет у них коэффициент по качеству «1.0», — представил своего мастера начальник цеха турбокомпрессоров ЗД Андрей Антонов.

Сам Ильдар Нилович дополнил, что с «КАМАЗом» знаком ещё с 1991 года, когда проходил на АвЗ производственную практику. Он учился в Казанском авиационном институте на факультете «Двигатели внутреннего сгорания» по специальности «Инженер-механик» и планировал в 1994 году устроиться на завод двигателей дипломированным специалистом, направление было. Но обстоятельства всё меняли: пожар в 93-м, гиперинфляция... Пошёл в бизнес. А на вопрос, почему всё-таки спустя годы в его жизни

снова появился «КАМАЗ», признался:

— К этому времени произошла такая трансформация рынков, когда на первое место стали выходить корпорации. Ну и потому, что я планировал работать здесь ещё в 1994 году (улыбается).

У него в подчинении 27 человек, в большинстве это операторы станков с ПУ, также есть шлифовщики, два токаря и пять наладчиков. Бригада сплочённая, текучесть только по одной причине: выход на пенсию. Новички обучаются премудростям у основного персонала.

— Номенклатура у нас небольшая, но ответственная, например, изготавливаем ротор для турбокомпрессора, где допускается отклонение всего лишь в пять микрон. Поэтому здесь важно, чтобы на каждой операции продукт выходил согласно технической документации. Иначе ошибка на предыдущих операциях вытекает в дефект на конеч-

ной, — поясняет Ильясов. Чтобы рабочие понимали, как исключить проблемы в процессе своей работы, он предпочитает их визуализировать.

Также для бездефектного производства Ильдар Нилович в ежедневной работе применяет принцип «3 НЕ», в первую очередь не принимает брак. Всю партию, состоящую из сотни, а порой и тысячи заготовок, проверить нереально. Поэтому надо убедиться, что вся выборка (пусть это пять деталей) находится в допуске. Если нет, значит, в партии есть заготовки с отклонениями. Тогда первым делом мастер оповещает ОТК и предъявляет бирку качества, на её основании вызывают поставщиков и вместе разбираются. Как правило, в таких случаях партия считается негодной и должна идти на повторную доработку.

В качестве примера Ильдар Нилович рассказал утренний случай: из



Ильдар Ильясов пришёл на «КАМАЗ» уже с чётким пониманием бизнес-процессов

поступившей тары он взял заготовку и пошёл в ОТК замерять на твёрдость. Выявилось превышение допустимых норм. Если принять такие заготовки, то возникнут проблемы при мехобработке, ведь инструмент не рассчитан на такую твёрдость, он быстро изнашивается.

— Мы не замалчиваем проблему, выносим на высший уровень, отрабатываем с руководством, отделом технического контроля, лабораторией. Иначе она становится очень дорогой для бригады, для завода, для всех, — разъясняет Ильясов.



Хороший мастер должен всё проверять собственноручно

работы. Например, внедрив быструю переналадку (сокращённую с трёх часов до 20 минут) на группе станков, обрабатывающих ротор, получили экономический эффект в 339 тыс. рублей. Другое предложение ежегодно приносит экономию около миллиона рублей за счёт того, что синтетический алмазный инструмент заменили более дорогим настоящим алмазом — он твёрже, следовательно, изнашивается меньше.

— Идеи подсказывают сами рабочие, — признаётся мастер. — Понятно, что не всегда есть возможность получить вознаграждение за улучшение, но важно, чтобы идея не терялась, а выходила наверх и реализовалась. У нас это получается.

Он утверждает, что мастеру важно лично проводить входной контроль, поскольку он должен знать на своём участке всё от начала до конца, тогда и дефектов будет меньше. С такой позицией он участвует в ежегодном конкурсе мастеров и бригадиров «КАМАЗа», неоднократно становился призёром, о чём говорит значок «Мастер своего дела», который он носит на рабочем халате.

В бригаде существует инициативная группа, с помощью совместных идей-предложений удаётся повышать эффективность

МАСТЕРСКАЯ

Сварщикам нужен порядок

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Совет мастеров «КАМАЗа» решил запустить пилотный проект на участке оригинальной номенклатуры цеха шасси ПРЗ. Совместная работа по созданию на его месте эталонного участка прокачает навыки младшего командного состава по применению 5С, зонированию производственной территории, выстраиванию логистических цепочек и укрепит командный дух.

— На заседании обсуждалось несколько вариантов в разных подразделениях компании, — вводит в курс дела председатель Совета мастеров «КАМАЗа» Газинур Ляпин. — Выбор

пал на участок в цехе шасси, потому что здесь предстоит решить множество задач разной степени сложности.

— На участке оригинальной номенклатуры осваивается продукция, которая

после утверждения техпроцесса передаётся в цеха для серийного производства, — поясняет главный специалист по развитию ПСК Вадим Володин. — Ещё недавно здесь справлялись с организацией работ по сортировке узлов и деталей, но увеличение модельного ряда и массовое освоение новых образцов комплектующих изменило картину. На поиск необходимых деталей уходит много времени. К сварочным постам невозможно доставить комплектующие, и рабочие возят их сами на специальных тележках, а значит, возникают потери времени. Кроме того, солидную площадь участка занимает оснастка для сварочных работ, а ей нужна своя система хранения.

Команду мастеров ПРЗ будут представлять председатель этой общественной организации Дмитрий Малов, который сейчас исполняет обязанности заместителя начальника цеха шасси по технической части, и мастера участка оригинальной номенклатуры Ольга Иванова и Ильнур Касимов. Вместе с коллегами из других подразделений компании они должны будут рассортировать всю продукцию, построить оптимальную логистическую схему, организовать рабочие места, зоны хранения продукции и их визуализацию. При разработке проекта необходимо учитывать расположение вытяжной вентиляции, сварочных постов, освещение рабочих

зон, размещение бытовых помещений.

— В случае необходимости консультативную и организационную помощь окажут главные специалисты КРПС, — заверил Газинур Ляпин. — Важно, чтобы мастера всех подразделений компании прокачали все необходимые для создания эталонных участков компетенции и потом могли использовать этот опыт в своих подразделениях.

Первые шаги по реорганизации работы участка уже сделаны — появилась

новая линия сварочных постов, на которых изготавливаются детали и узлы, необходимые для сборки автомобилей. Начались работы по монтажу бытового помещения для сварщиков, оно теперь будет находиться недалеко от рабочих мест.

Реализовать проект планируется до конца года. Предварительные итоги будут подведены накануне конференции мастеров в декабре. За созданием эталонного участка будут следить и «Вести КАМАЗа».



Здесь осваивается выпуск сотен новых образцов комплектующих изделий



На участке начался монтаж бытового помещения для сварщиков

МЫ – МОЛОДЫЕ

Долговечность от Долгинова

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В рабочие профессии все приходит по-разному. Кто-то следует по стопам родителей, кто-то пробует и неожиданно находит в этом дело жизни. А вот работника ремонтно-инструментального завода Алексея Долгинова в производственный мир привёл... токарный станок.

Повстречался со своим проводником он ещё в детстве. Конечно же, не без помощи отца, который работал с металлопрокатом и с удовольствием показывал и рассказывал сыну всё о своём деле.

— Ребёнка-то заинтересовать легко, — улыбается Алексей. — Я обожаю возиться с инструментами, что-то на станке пробовать, радовался, что получалось. Когда повзрослел, понял, что мне действительно нравится такое направление.

Так что путь после школы определился легко — Алексей поступил в Технический колледж им. Поташова на наладчика станков с ЧПУ. Так и на «КАМАЗе» побывал: практиковался на заводе двигателей, а заодно...

— Нам в колледже сказали, что можно совмещать работу на заводе и учёбу, я этим сразу же воспользовался — ни опыт, ни деньги лишними не бывают. Был оператором станков с программным управлением, дошёл до 4 разряда, — делится Алексей.

После окончания колледжа

(с красным дипломом, к слову) вновь встал вопрос о работе. На ЗД хорошо проявившего себя на практиках и подработках молодого человека готовы были принять без каких-либо сложностей, но сам Алексей хотел попробовать что-то новое.

— По сарафанному радио узнал, что на РИЗ требуется сотрудник. Сходил на собеседование в конце декабря 2014-го, а уже в январе вышел на смену. Устроился наладчиком оборудования металлопокрытия и окраски 4 разряда, сейчас уже 5-й. Уже сдал экзамены и на 6 разряд, жду перевода, — рассказывает он.

Работу Алексея однообразной не назовёшь — в его ведении 12 установок, на каждой из которых творится своя техническая магия.

— Занимаемся гидроабразивной обработкой — для удаления заусенцев и округления режущей кромки инструмента, чтобы он был долговечнее. Удаление старого покрытия (химическая обработка), очистка и полировка — тоже наши задачи. На установках за-

даём программы, корректируем в случае необходимости параметры. Процесс нанесения износостойкого покрытия в вакууме длится больше шести часов, за это время мы подготавливаем следующую партию инструмента, — описывает он свой обычный рабочий день.

Ну а в относительно свободные минуты есть время подумать и об улучшениях.

— Когда возникает какая-то идея, обязательно делюсь ею с руководителем Виталием Гильманом. Он всегда поддержит и поможет, это очень ценно. Обсуждаем, и если предложение стоящее — берём в работу. Некоторые наши кайдзен-проекты занимали места, — говорит Алексей. — Недавно, к примеру, автоматизировали гидроабразивную обработку протяжек. Прежде делали это вручную: надевали перчатки по плечи и сами обрабатывали. А таким образом, как ни старайся, всё равно равномерно не сделаешь. Мы разработали и изготовили специальную оснастку, с помощью которой протяжки



В распоряжении 28-летнего Алексея Долгинова 12 установок

обрабатываются правильно и в автоматическом режиме. Сейчас работаем с ней, и время экономим, и качество выросло.

И это далеко не единственный такой проект — каждый новый инструмент требует новой оснастки или нового метода обработки. Всё придумывается здесь, в коллективе. Так что рабочие

будни скучными действительно не бывают!

— На работу хожу, как домой, — улыбается Алексей Долгинов.

Но от мысли освоить что-нибудь ещё параллельно с имеющейся профессией он всё же не отказывается. В конце концов, пытливого уму без новых знаний никуда!

НЕ ПРОПУСТИТЕ!

А теперь «PROинтерес»

У молодёжи Татарстана появилась уникальная возможность пройти персональную профориентацию и найти дело по душе. Сделать это можно, участвуя в профориентационном фестивале «PROинтерес», организованном при поддержке Кабинета Министров РТ. «КАМАЗ» стал его генеральным партнёром.

В рамках фестиваля школьники и студенты от 10 до 23 лет выполняют конкурсные задания о профессиях и компаниях, публикуют проекты. Своё задание подготовил и «КАМАЗ». Участникам предлагается найти на улицах города любую автотехнику КАМАЗ, сфотографировать её, презентовать в мобильном приложении Round, рассказать, как влияют продукты компании на нашу повседневную жизнь, описать их характери-

стики. Чем больше будет информации о моделях КАМАЗа и их особенностях, тем больше баллов получают и становятся ближе к победе соревнующиеся.

К заданию прикреплён видеокурс о создании презентаций с помощью компьютерных программ. Это ещё одна возможность для участников фестиваля, выполняя задание, прокачать полезные навыки, получить новые знания. На платформе Round «КАМАЗ»

создал свой аккаунт, и каждый участник фестиваля получит обратную связь от компании, а авторов лучших работ ждут специальные призы. Свои проекты представили уже более 500 человек.

Продлится фестиваль до конца мая, так что у каждого школьника и студента есть шанс поучаствовать в конкурсе, узнать много нового и получить приз, а также специальное персональное предложение от компании по окончании фестиваля.



Этот QR-код приведёт на приложение фестиваля «PROинтерес»



«Мы стали братьями»

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

Руководство «КАМАЗа» встретилось в блоке безопасности с тремя военнослужащими камазовцами под позывными «Каспер», «Рубин» и «Сагир», прибывшими в Челны в краткосрочный отпуск из зоны СВО.

Военные поблагодарили автогиганта за присланное обмундирование, провизию и попросили указывать позывные при отправке гуманитарной помощи. Сейчас им нужны спальные мешки и плащ-палатки. Компания, в свою очередь, планирует отвезти солдатам маскировочные сетки и несколько машин с питьевой водой.

Заместитель генерального директора «КАМАЗа» по безопасности Сирень Галиакберов заинтересовался у военнослужащих оперативной обстановкой. Бойцы коротко ответили: «Работать можно. Справимся, — и добавили, что могут положиться на своих товарищей: — Мы стали уже как братья. Ребята из разных районов Татарстана, надёжные, друг друга не подводим».

Замгендиректора автогиганта — финансовый директор Андрей Максимов акцентировал внимание: компания, в частности её



Сирень Галиакберов вручил солдатам послания-треугольники, написанные детьми камазовцев

сотрудники, вносят посильный вклад в поддержку бойцов. Начальник отдела по работе с персоналом гендирекции Наталья Кузнецова напомнила о ежемесячных встречах с семьями мобилизованных, упомянула о получаемых ими продуктовых наборах и мероприятиях для детей участников СВО (например, посещение Картинной галереи).

Подобные встречи с бойцами, проводимые по поручению гендиректора предприятия Сергея Когогина, уже не редкость для автогиганта. Руководству компании важно дать понять мобилизованным, что «КАМАЗ» своих не бросает и обязательно поддержит их, а также услышать от военнослужащих, какая помощь им необходима.

ТЫ МОЖЕШЬ

Вверх по ступенькам одного цеха

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Опыт работы? Да чуть не с детского возраста! Таким похвастать, однако, может далеко не каждый. А вот замначальника цеха по перспективным автомобилям автомобильного завода Ильнур Мингазутдинов может!

С техникой он на «ты» с раннего детства: познакомиться с инструментами и самыми разнообразными машинами удалось благодаря умелому отцу. Тот работал водителем в колхозе и ремонтом занимался всегда сам, а три сына активно помогали. Настоящая техническая семья! И это совсем не фигура речи: старший брат Ильнура Эльмир работает на Ав3 водителем-испытателем цеха сборки оригинальных автомобилей, а младший Ильнар — станочником на Казанском авиационном заводе им. Горбунова.

— Сколько себя помню, всегда был окружён техникой. На тракторе ездил, под капот чуть ли не каждой машины залезал. У нас в деревне всё оборудовано для ремонта, и до сих пор сами им занимаемся. Когда в армии три года служил, тоже на различной технике ездил, водителем был, — вспоминает Ильнур.

Одной практикой дело не ограничилось: теоретическую часть наш герой тоже изучал долго и упорно.

— Сначала я получил среднее профессиональное образование, стал техником-механиком. После армии решил замануться на высшее — поступил на заочное отделение Марийского технического университета по специальности «Инженер сельского хозяйства», — рассказывает он.

Одновременно с учёбой Ильнур в 2008 году устроился на «КАМАЗ» водителем-испытателем 3 разряда в цех сборки автомобилей Ав3. Работа далась ему легко: сказывался многолетний опыт.

— В курс дела меня ввели быстро, освоился сразу же. Поднял разряд до 4-го за пять лет. Потом стал бригадиром в этом же цехе. Тут специфика работы, конечно, сильно отличалась — должность руководящая, я нёс ответственность за каждого работника, ставил задачи, следил за их исполнением. Но справился, сумел найти общий язык с людьми. Помогло, конечно, и то, что меня в цехе хорошо знали — за столько-то лет! — делится Ильнур.

Инициативный и активный работник незамеченным не остался: через несколько лет ему предложили стать мастером. Ильнур согласился, поднабрался опыта в этой должности, а затем новое повышение — на этот раз до заместителя начальника цеха по перспективным автомобилям.

— Мне нравится моя работа и мой цех, — признаётся наш герой. — Каждый день большую часть времени я провожу на конвейере, обязательно лично отслеживаю всё происходящее. Работа

у меня интенсивная, но очень интересная. Постоянно разбираюсь в чём-то новом — часто выходят модификации автомобиля, обновлённые версии с какими-то изменениями. В принципе, до сих пор считаю, что по большому счёту все автомобили одинаковые — если понимаешь принцип устройства, проблем не возникнет. Я стараюсь проходить с ними конвейер от начала до конца, изучаю, что и как поменялось, — говорит он. — Это позволяет мне эффективнее организовывать работу. Я всегда могу подсказать новичкам, как установить деталь, к примеру.

Хороший руководитель, по мнению Ильнура Мингазутдинова, должен уметь не только рассказать, но и на деле показать, что вовлечённость в работу должна быть максимальной. Иначе процесс от и до не организовать.

— Я за столько лет уже с первого взгляда на автомобиль могу определить, чего в нём не хватает, — улыбается он. — Сразу всё вижу! И могу быстро понять, какие детали нужно найти и заказать, к кому обращаться.

Такой подход — не упускать из поля зрения цех — даёт возможность и с коллегами поддерживать хорошие крепкие отношения. Тем



Ильнур Мингазутдинов с первого взгляда определяет комплектность автомобиля

более, что некоторых Ильнур знает ещё с первого дня работы водителем-испытателем.

— Учитывая, сколько ступеней я прошёл, круг знакомых у меня широкий, — шутит он. — Практически всех в цехе знаю, если даже по имени с ходу не назову новичка какого-нибудь, то в лицо обязательно вспомню. В памяти сразу краткая сводка информации всплывает.

А в цехе, к слову, работает около

200 человек! Но для внимательного руководителя такое число не помеха.

О дальнейшем повышении по службе наш герой пока серьёзно не задумывался, хотя нынешнюю должность и считает не последней ступенькой в своей карьерной лестнице. За опытом и умениями дело не станет — учиться и развиваться Ильнур Мингазутдинов всегда готов!

Чтобы добиться успеха... нужно, как ни прозаично звучит, работать.

Любимое место в Челнах... набережная на ГЭСе. Обожаем проводить там время с женой и сыном, по несколько часов в выходные гуляем.

Авторитетные для меня люди на «КАМАЗе»... начальник цеха сборки автомобилей Валерий Утяганов. Он отличный руководитель, который всегда поддержит и поможет.

С НОВОСЕЛЬЕМ!

Ремонт для ремонтников

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Свой профессиональный праздник День ремонтника в цехе ремонта и обслуживания сварочно-окрасочного оборудования ПРЗ отметили в новом помещении для общих собраний коллектива. У работников этого подразделения после долгого перерыва наконец-то появилась возможность обсуждать текущие и оперативные задачи в своём красном уголке.

Участки цеха, где трудится 95 человек, расположены в разных частях производственного корпуса, как правило, рядом с оборудованием, которое находится на обслуживании. Ремонт на ПРЗ стараются проводить максимально оперативно.

— Собраться всем вместе для обсуждения текущих вопросов было непросто, а последние 15 лет приходилось ещё и искать место для встречи, предцехкомов постоянно договаривались с коллегами о предоставлении помещения. Красный

уголок цеха закрыли под предлогом проведения ремонта, правда, желанное обновление затянулось на долгие годы, — пояснил начальник смены Евгений Широков.

Вопрос о необходимости обустройства своего помещения в ЦРиОСОО подняли после назначения Руслана Султанова новым начальником цеха. Руководство завода пошло ему навстречу — предоставило подходящую площадку, правда, её пришлось освободить от хлама. После проведения



Открытие красного уголка совпало с приятным событием — вручением награды Руслану Султанову

субботника заявка на ремонт была подана в отдел социального развития и энергоремонтный цех ПРЗ. За пару недель в помещении были приведены в порядок и окрашены стены, потолок, пол, появились розетки, установлено хорошее освещение.

К Дню ремонтника в цехе готовились с особым настроением: стены украсили воздушными шарами, по-

здравлениями с профессиональным праздником, организовали чаепитие. Тут же на общем собрании решили активнее участвовать в заводских спортивных соревнованиях — уже заказан стол для настольного тенниса, который будет размещён в красном уголке, обсуждается организация цеховых турниров по шахматам, шашкам. А значит, будут и победы!

НОВОСТИ

Чтоб улучшился обед

На литейном заводе начинается реконструкция столовой № 20, размещённой в АБК-09. В рамках проекта «Современный общепит» планируется полностью заменить инженерные сети, сделать ремонт рабочей зоны готовки, помещения на первом и втором этажах, обновить ворота, утеплить дебаркадер, закупить новое оборудование и мебель.

Проектно-строительным департаментом «КАМАЗа» уже определён подрядчик для выполнения строительно-монтажных работ, которые начнутся в ближайшее время. В столовую приходили подкрепиться работники производства цветного литья, ремонтники, сотрудники различных служб — она рассчитана на 300 мест. На время ремонта их будут ждать на обед в столовых № 14 в АБК-08 и № 25 в АБК-10.

Закончить работы планируется до конца года. После открытия столовая преобразится, наверняка улучшится и качество блюд, ведь они будут приготовлены опытными поварами на новом оборудовании.

В ближайшее время планируется изменить интерьер и «начинку» ещё в трёх столовых. В июле закроются на реконструкцию столовые № 32 НТЦ и № 17 завода двигателей, в сентябре — столовая № 24, где питаются работники Ав3, РИЗа и водители логистического центра.

ЗАБОТЛИВОЕ СЕРДЦЕ

Принимайте гостинцы!

Накануне празднования 78-й годовщины Победы в Великой Отечественной войне генеральный директор «КАМАЗ-ЛИЗИНГа» Андрей Гладков посетил тружеников тыла, узников фашистских лагерей и ветеранов труда. В этом году руководитель побывал в гостях и у матерей участников СВО. Вместе с пожеланиями доброго здоровья и благополучия сотрудники компании вручили подарки — продуктовые наборы к праздничному столу.

Поздравила ветеранов с Днём Победы и депутат Госдумы РФ Альфия Когогина. За чаем она услышала рассказы о жизни замечательных женщин.

— Марии Константиновне Матросовой уже 93 года. Совсем ребёнком, в 11 лет, она начала работать в колхозе «Дружба». Всю жизнь посвятила труду и семье, — делится своими впечатлениями Альфия Гумаровна. — Она с удовольствием рассказывает об успехах своих детей и внуков. Мы договорились с Марией Константиновной отпраздновать её 95-летие, а там и до векового юбилея недалеко.

Мама проходящего службу в зоне СВО Ираида Борисовна — ветеран труда. На «КАМАЗе» она работала 35 лет, а её общий



Альфия Когогина, листая вместе с Ираидой Борисовной альбом, узнала много интересного о семье ветеранов «КАМАЗа»



Для труженицы тыла Марии Константиновны Матросовой День Победы — особый праздник

трудовой стаж 47 лет. Эта женщина, награждённая медалью «За трудовое отличие», воспитала четверых детей. Она, как и её дети, обладает сильным характером и искренне любит свою Родину.

Альфия Когогина отметила, что традиция шефства над ветеранами войны, тружениками тыла, узниками фашистских лагерей зародилась более 15 лет назад, когда

она руководила Лизинговой компанией. Дело это живёт и сегодня: «Спасибо всем, кто его продолжает!»

В рамках визита руководители тепло пообщались с подшефными, узнали об их проблемах. В этом году подарки были вручены 29 ветеранам. Список необходимых продуктов сотрудники «КАМАЗ-ЛИЗИНГа» составляли по их пожеланиям.

ТРАДИЦИЯ

Цветы к монументу

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

В преддверии Дня Победы сотрудники литейного завода провели традиционный митинг у монумента Славы, расположенного между АБК-08 и АБК-09 предприятия.

Заводчане пришли к памятнику с цветами, флагами СССР и России, а также камазовской атрибутикой. Традиция собираться здесь насчитывает почти четыре десятка лет: монумент появился в 1985 году, а берёзовая аллея по соседству

высажена ещё литейщиками-фронтовиками.

Заместитель исполнительного директора по литейному производству — директор ЛЗ Эдуард Панфилов, выступая перед заводчанами, прочёл отрывок стихотворения:

«Победа лёгкой не бывает, — Сказал когда-то мне

мой дед. —

Ведь ей лишь тот

овладевает, В ком негасимый правды

свет!»

— Свет во всех нас, и мы его несём! Сомнений в этом абсолютно никаких, текущая ситуация со СВО тому наглядное подтверждение, — добавил Панфилов, поблагодарив всех за самоотверженный труд, заметил: — Мы, литейщики, должны ещё и огонь в печах поддерживать, давать металл, чтобы большой «КАМАЗ» безостановочно собирал машины.

Председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов поздравил собравшихся с праздником, подчеркнув важность передачи следующим поколениям значимости Победы и памяти о ней.

Эдуард Панфилов и Ильдар Шамилов поднесли корзину с гвоздиками к подножию монумента солдату, за ними потянулись представители руководства литейного завода и заводчане с цветами. Собравшиеся почтили память воинов минутой молчания. После митинга в актовом зале для литейщиков прошёл концерт.



Литейщики относятся к Дню Победы с особой теплотой



Цветы к памятнику солдату на ЛЗ возлагают 38 лет



ХРОНИКА ПОТЕРЬ

И лист режет

На «КАМАЗе» несчастный случай произошёл в последний день апреля.

Наладчик-оператор автоматических линий и агрегатных станков ПРЗ во время работы при попытке достать лист металла со стойки порезался — у мужчины рваные раны левой кисти руки и передней брюшной стенки.

СЛОВО ПРОЩАНИЯ

ХРИПУНОВ Леонид Владимирович (21.02.1949 — 03.05.2023)

На 75-м году жизни скоропостижно скончался первопроходец «КАМАЗа» Леонид Владимирович Хрипунов, человек, много лет проработавший в службе экспортных поставок автомобилей и запчастей КАМАЗа.

Леонид Владимирович родился в Набережных Челнах. В 1972 году окончил Казанский сельскохозяйственный институт. Свой трудовой путь на «КАМАЗе» начал в августе 1980 года старшим инженером в отделе технического обслуживания и ремонта автомобилей «КАМАЗ» за рубежом. В первый же год своей работы Леонид Хрипунов вместе с коллегами создал уникальный автомобиль КАМАЗ-53212 «Автоклас». Кузов-салон по необходимости за 15-20 минут превращался в учебную аудиторию на 30 слушателей, мастерскую или лабораторию. При непосредственном участии Хрипунова автоклассы как школы на колёсах открывались в Венгрии, Польше и других странах Восточной Европы, потом в Китае, Камбодже, Кубе, Вьетнаме. Это способствовало развитию сервиса за рубежом, популярности КАМАЗов в этих странах на долгие годы.

В 1987 году Леонид Владимирович принял участие в организации и проведении крупнейшей выставки совместно с компанией «Машинпекс» в Китае. Участие «КАМАЗа» в этой выставке имело большое значение для развития дальнейшего сотрудничества с Китаем по разным направлениям.

В 1993-1994 годах, в сложных условиях после пожара на заводе двигателей, Хрипунов, уже будучи директором Внешнеторговой фирмы «КАМАЗ», организовывал работу с партнёрами и представительствами «КАМАЗа» за рубежом, переговоры по адаптации отечественных и зарубежных двигателей на шасси КАМАЗ. В 1995-м он был командирован в Панаму в качестве руководителя представительства «КАМАЗа» в Латинской Америке. За время трёхлетней командировки он много сделал для развития продаж камазовской автотехники на этом рынке.

Леонид Владимирович Хрипунов — яркий представитель первого поколения ветеранов экспорта «КАМАЗа». Будучи грамотным специалистом, успешным руководителем, он всегда старался передать другим свои знания и опыт. Был активным и заинтересованным наставником, профессионально воспитывал молодых специалистов. За свою плодотворную профессиональную деятельность награждён многочисленными корпоративными наградами.

Коллектив Внешнеторговой компании «КАМАЗ» выражает глубокие соболезнования родным и близким Леонида Владимировича Хрипунова. Память о нём сохранится в наших сердцах.



ЭХО ПРАЗДНИКА

Гори, огонь памяти

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

78-ю годовщину Победы в Великой Отечественной войне автогигант отпраздновал концертом в ДК «КАМАЗа». За несколько часов до этого генеральный директор компании Сергей Когогин привёз в Набережные Челны частицу Вечного огня из Александровского сада Москвы.

В холле Дворца культуры перед концертом звучали песни военных лет, гостям раздавали георгиевские ленточки, приглашали сделать фото у красочного баннера. Молодёжь «КАМАЗа», выстроив своеобразный коридор, встречала почётных гостей. Помимо ветеранов, мероприятие посетили участники афганских событий, чеченских войн, а также семьи мобилизованных в зону СВО камазовцев.

В концертную программу вошли выступление вокалистки Марины Карповой и баяниста Айнура Муратова из Казани, песня «С чего начинается Родина» в исполнении хора «Бусинки», а челнинская актриса Татьяна



Чета Когогиных передала одну из ламп с огнём властям Челнов, а вторую — волонтерам из Казани, которые доставили её в столицу Татарстана

Заболоцкая прочла стихотворение «Здравствуй, солдат, здравствуй, сынок! Ты сейчас далеко...», что

растрогало сидящих в зале женщин.

Со сцены гендиректор «КАМАЗа» Сергей Когогин, поздравив собравшихся с праздником, поделился тем, как утром в Москве принял участие в возложении цветов к могиле Неизвестного солдата, зажжё в Александровском саду от Вечного огня лампады и вместе со своей супругой доставил их в аэропорт Бегишево в рамках патриотической акции «Огонь памяти», организованной Народным фронтом.

— Мы передали частичку вечной памяти нашему городу. Сколько бы лет не



Памятное фото с ветеранами в канун 78-й годовщины Победы

прошло, мы будем помнить наших защитников, — сказал Сергей Анатольевич. — Новое поколение должно гордиться своими прадедами, чтобы иметь мужество, необходимое нашей стране сегодня.

Председатель профкома автогиганта Ильдар Шамилов подчеркнул:

— День Победы — это святой праздник для каждого человека нашей страны. Мы чтим память бойцов, сложивших головы на полях сражений. Мы с огромным уважением относимся к труженикам тыла, обеспечивавшим фронт всем необходимым.

Депутат Госдумы РФ Альфия Когогина акцентировала внимание: подвиг советского солдата безмерен и неocenим. Заместитель мэра Челнов Ирина Сагидуллина



Заслуженная артистка РТ Марина Карпова и баянист-виртуоз Айнур Муратов очаровали зрителей песней о хрупкости мира

добавила, что на фронт ушли 14 с лишним тысяч земляков, 11 из них удостоены звания Героя Советского Союза.

Собравшиеся почтили память погибших минутой молчания. В зале можно было увидеть пришедших с портретами своих родственников-участников войны.

Затем Дворец культуры на полтора часа превратился в кинотеатр. На экране

замелькали первые кадры фильма «Небо измеряется милями», посвящённого советскому конструктору вертолётов Михаилу Милю. Публика с интересом посмотрела ленту режиссёра Константина Буслова. В зале даже возникло некоторое обсуждение увиденного. Под занавес праздника зазвучала мелодия песни «День Победы», а на экране появились слова.

В строю шагая...

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

9 Мая Набережные Челны, как и вся Россия, отметили 78-ю годовщину Победы в Великой Отечественной войне. Празднование по традиции включило «Вахту памяти», парад у мемориального комплекса «Родина-мать» и концерт на майдане.

Дневная часть мероприятия состоялась в старой части Челнов. Основное событие — парад, собравший несколько тысяч участников торжества и простых горожан, — развернулось у мемориала «Родина-мать». Атмосферу праздника создавали школьные хоры, исполнявшие военные песни, оркестр духовых и ударных инструментов «Корнет», барабанщицы «Каймановские звёздочки». Запомнится и выступление карабинеров кадетской школы № 82 им. И. Маннанова. Стройными рядами по проспекту Мусы

Джалили прошагали кадеты, студенты ссузов и вузов, школьники в форме времён ВОВ. Украшением парада стал марш кавалеристов, подготовленный конно-спортивной школой «Тулпар», а также проход колонны автотехники, куда вошёл и гоночный болид команды «КАМАЗ-мастер».

Не обошлось и без «Вахты памяти». В этом году в ней приняли участие первый заместитель генерального директора — исполнительный директор «КАМАЗа» Юрий Герасимов, замгендиректора



К концу праздника гранит у Вечного огня был усыпан цветами

по безопасности автогиганта Сирень Галиакберов, председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов, директор завода двигателей Сергей Снарский, руководитель «Челныводоканала» Владислав Гаврилов.

Под конец утренней программы Юрий Герасимов и Ильдар Шамилов от «КАМАЗа» возложили цве-

ты к Вечному огню. За ними прошествовали мобилизованные участники СВО с гвоздиками, а затем остальные пришедшие. Капсула с пламенем, привезённая гендиректором «КАМАЗа» Сергеем Когогиным из Москвы, станет экспонатом исторического музея «На пути к Победе» при ГДТДиМ № 1.



К парад в Челнах готовятся тщательно, и результат всегда впечатляет

На вечер на сцене майдана было подготовлено театрализованное представление с акробатическими трюками, яркими танцевальными и вокальными номерами, запуском в небо сотни белых воздушных шаров и, конечно же, грандиозным праздничным салютом.

В официальной части на майдане названы имена

10 челнинцев, награждённых указом Президента РФ Владимира Путина орденом Мужества посмертно. В их число попал погибший в зоне СВО сотрудник ЗЗЧК «КАМАЗа» Сергей Корсаков. Наград солдаты удостоены за мужество, отвагу и самоотверженность, проявленную при исполнении воинского долга.

АВТОСПОРТ

Дави на газ!

Открытие летнего сезона картинга на картодроме «Техногород» прошло с размахом: 6-7 мая здесь провели первый этап первенства и чемпионата РТ на Кубок «КАМАЗа».

За звание самых быстрых и умелых в этот раз поборолись решили почти 100 участников из 18 городов России, среди которых Екатеринбург, Йошкар-Ола, Киров, Ковров, Пермь, Тольятти, города Татарстана и Башкортостана.

Открыли мероприятие почётные гости: депутат Госдумы РФ Альфия Когогина, руководитель исполкома г. Набережные Челны Фарид Салахов, начальник ГИБДД Набережных Челнов Радий Кадиков и руководитель команды «КАМАЗ-мастер» Владимир Чагин. Они тепло поприветствовали участников и поже-

лили всем удачного заезда. «Дорогие мальчики и девочки, я знаю, что каждый из вас хочет победить. Но я вам скажу, что вы уже победители, раз заявили на соревнование. Ваш активный образ жизни, совершенствование в мастерстве обязательно одержат победы над вами. А я желаю вам красивой и честной борьбы, справедливого судейства, и пусть победит сильнейший», — напутствовала спортсменов Альфия Когогина.

Владимир Чагин, в свою очередь, отметил, что «КАМАЗ-мастер» активно занимается развитием детского картингового спор-



Для кого-то гонки стали первым соревнованием

та: «В этом году команда «КАМАЗ-мастер» запустила производство картов самого малого класса, чтобы для родителей, клубов и команд этот вид спорта стал более доступным. Сегодня мы презентуем наши первые машины в классе «Микро 4Т», на которых будут соревноваться участники из трёх городов нашей страны. Мы будем за них болеть. Всем участникам желаю интересной борьбы и высоких скоростей».

Соревнования проходили в восьми классах. Особое внимание зрителей было приковано к гонкам «Микро 4Т» — именно на этих соревнованиях класс официально презентовали. Также были представлены первые 10 картов, произведённых в цехе команды «КАМАЗ-мастер». Они обслуживались командными механиками. За управление этими машинами сели ребята 6-8 лет. Для начала они прошли проверку знаний

по флаговой сигнализации, жестам судей и поведению на трассе. Независимо от результата этой гонки все её участники получили паспорт пилота Академии картинга «Микро 4Т», дающий приоритетное право на участие в следующих этапах.

В командном зачёте в итоге первое и третье места заняла команда «КАМАЗ-мастер Юниор». На второй строчке — «ProFi» из Лениногорска. Челнинские ребята, к слову, заняли первые места сразу в пяти классах!

Первые места в своих классах заняли следующие ребята:

Класс «Микро 4Т» — Всеволод Шишкин, Наб. Челны, «КАМАЗ-мастер Юниор»;

Класс «Группа начальной подготовки» — Егор Николаев, Лениногорск;

Класс «Мини» — Валерий Матвеев, Наб. Челны, «КАМАЗ-мастер Юниор»;

Класс «Мини 4Т» — Илья Шустов, Наб. Челны, «КАМАЗ-мастер Юниор»;

Класс «Супермини» — Владимир Матвеев, Наб. Челны, «КАМАЗ-мастер Юниор»;

Класс «Ротакс Макс-Юниор» — Нияз Ахунов, Наб. Челны, «КАМАЗ-мастер Юниор»;

Класс «Ротакс Макс» — Денис Николаев, Казань;

Класс «KZ-2» — Егор Кузьмин, Казань.

Ну а для зрителей и гостей гонки организовали настоящий праздник автоспорта. На картодроме был проведён всеми любимым заезд на самокатах и велосипедах, открыт автогородок для са-

мых маленьких гостей, организована выставка техники команды «КАМАЗ-мастер» и детской спортшколы, а также проведена бесплатная лотерея, где главным призом стал велосипед.

Подготовила Эльвира Галлямова

СПАРТАКИАДА-2023

Мини, но футбол

Стартовавшее первенство «КАМАЗа» по мини-футболу в рамках Спартакиады-2023 открыло летний сезон спортивных мероприятий профсоюза автогиганта.

В этом году за звание чемпиона компании сражаются 14 мини-футбольных команд из различных подразделений автогиганта, поделённые на четыре группы. Согласно регламенту, на поле одновременно должно находиться 10 футболистов. Матчи проводятся на площадке фитнес-клуба «Оранжевый» по выходным. Из каждой группы выйдут две команды. Игры на вылет стартуют 27 мая, на следующей день начнутся полуфиналы. Даты финала и встречи за третье место пока не определены.

шек с секретной информацией о разработках «КАМАЗа». Они представляют опасность! («Мы из центра»)

Раздался звонок, один из кавээнщиков взял трубку и грозно ответил:

— Алло! Ты ничего не докажешь!

— Кто это? — поинтересовалась его коллега.

— Да сын геометрию решает... («Нелогичные»)

Традиционно весной тренажёрные залы пользуются популярностью. Вот и один пухляш решил к лету похудеть, занявшись тяжёлой атлетикой.

— Для тебя любая атлетика тяжёлая, — скалбурлил его товарищ. («Челныводоканал»)

Нередко сновидения обрываются на самом интересном месте. Парень сидит на диване с Наташей, самой красивой девушкой завода. На вопрос, что красавица делает в его сне, Наташа отвечает: «Я сейчас уберу твою комнату, приготовлю вкусный ужин, а потом мы с тобой...» Сон прерывает мама:



В деревню к всё путающей бабушке приехала погостить внучка:

— О! Внученька! Давай ложись, сейчас масло пить будем! Ой, оказывается уже половина 76-го, сейчас передачу по радио посмотрим.

Я как раз твой любимый пирог приготовила с ослиными хвостами и черносливом.

— Нет, бабушка, спасибо. Я поехала обратно домой...

— Де-е-ед, внуки на летние каникулы больше не придут! — ликует бабушка. («Полный привод»).

— Сынок, вставай. Ты на работу опоздаешь!

— Ну ма-а-ам, сегодня воскресенье!

— Ой, извини, сти дальше...

Молодой человек попробовал досмотреть сон. Только задал вопрос: «Что же будем делать дальше, Наташа?», как вместо девушки появляется мама: «Как что? Борщ варить!» («Нужные люди»)

КАМАЗОВЦЫ ШУТЯТ

Приходи не во сне, Наташа...

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

Камазовский весенний фестиваль КВН оставил после себя много положительных эмоций и хороших шуток. «Вести КАМАЗа» публикуют вторую подборку юморесок в исполнении сотрудников автогиганта.



Капитан Россия показал боевой щит с изображением Президента РФ Владимира Путина. Продемонстрировал он и ещё один супергеройский аксессуар — плащ в виде российского триколора: — И когда флаг развевается, страна процветает. — Так почему страна не процветает? — Ветер западный... («Мы из центра»)

Во время гонок случаются поломки. Вот как чинят свои грузовики в таких случаях спортсмены «КАМАЗ-мастера». Один гонщик показывает ролик с видеохостинга YouTube. Эксперт-блогер детским голосом пытается выговорить название своего канала...

— А он точно поможет? — недоверчиво спрашивает второй спортсмен

— Вообще-то в прошлом году с его помощью всю подвеску перебрали! — уверенно заявляет первый гонщик. («Нелогичные»)

Бюджетные супергерои выявили самого опасного врага предприятия:

— Инфляция?

— Коронавирус?

— Еда из заводской столовой?

— Нет! Они называют себя доставщиками, одеты в жёлтую или зелёную одежду, ходят с большими сумками, где умещается до 2000 фле-

16+

ВЕСТИ
КАМАЗА

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СМИ-Центр».

Адрес редакции и издателя: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.

Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Лого» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3. Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов. Тираж 25 000 экз. При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предоставляемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.