



№ 19 (4131)
16 июня 2023 г.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

ВЕСТИ КАМАЗА

ПОЧЁТНЫЙ ГОСТЬ
НА ПРАЗДНИКЕ — К5

5

СНОВА ВПЕРЁД
ПО ШЁЛКУ ДОРОГ

6

СИЛА УДАРА
В ПАМЯТЬ ЛЕНАРА

7

БЕСПИЛОТНО И БЕЗОПАСНО



ЗАПУСК НАШИХ БЕСПИЛОТНИКОВ ПО ТРАССЕ М-11 ИЗ ПИТЕРА В МОСКВУ ВЫШЕЛ СВОЕОБРАЗНОЙ СЕНСАЦИЕЙ В РАМКАХ ПМЭФ-2023. КТО-ТО, ВОЗМОЖНО, С ЭТИМ ОПРЕДЕЛЕНИЕМ НЕ СОГЛАСИТСЯ, НО ОЧЕВИДНО ОДНО — НА ГЛАЗАХ ВСЕЙ СТРАНЫ СТАРТОВАЛА НОВАЯ ЭРА В ГРУЗОПЕРЕВОЗКАХ

2

ВСЮДУ ЖАРА И ОТЛИВКИ УВЕСИСТЫЕ...



В чём оно, мастерство литейщика?

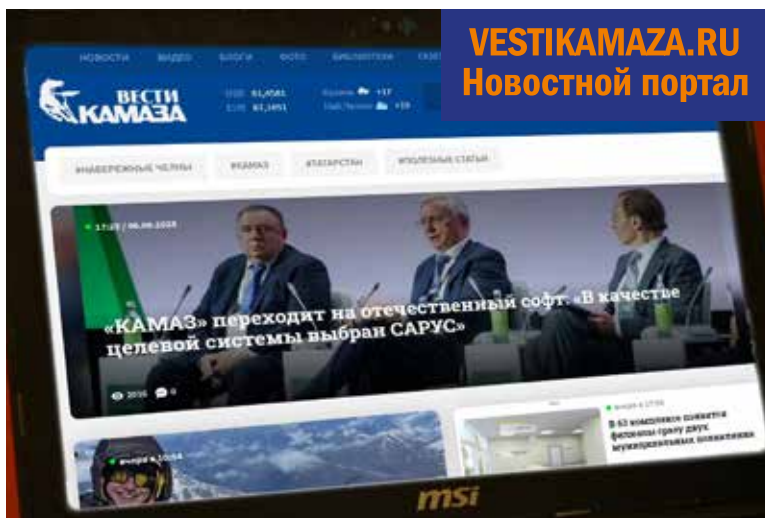
3

КТО ДЕЛАЕТ РЕЗЬБУ НА МЕТЧИКАХ?



Всё про редкую профессию

4



Самые популярные материалы недели:

- Магазин Decathlon переделают под фитнес-клуб
- Органный зал приостановит работу на 1,5 месяца, чтобы настроить инструмент
- Как отметят Сабантуй в Набережных Челнах (+афиша)

ЧАК-ЧАК, КУРЕШ И БЕГ В МЕШКАХ:



одним словом, Сабантуй!

8

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

СОБЫТИЕ

Беспилотники КАМАЗ первыми вышли на трассу

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: пресс-служба раиса РТ

Сенсацией назвали запуск беспилотного движения на трассе М-11. Три цифровых магистральных тягача на базе КАМАЗ-54901 начали работать между логистическими терминалами Москвы и Санкт-Петербурга по концепции hub-to-hub, без заездов в города. Протяжённость маршрута составит 650 км. Событие произошло в рамках Петербургского международного экономического форума.

В мире давно занимаются беспилотными автомобилями, но в нашей стране раньше других посмотрели на этот проект комплексно. Два года назад на ПМЭФ 15 компаний подписали консорциум для реализации беспилотной инициативы на М-11. Тогда ещё этот проект не был поддержан Правительством России, но участники в него верили. В силу разных причин многие компании из проекта ушли, но «КАМАЗ» остался. В сложных условиях он смог решить задачи импортозамещения, поддержать внутренний рынок, а также продолжить успешную работу по беспилотным проектам.

— 14 июня на трассе М-11 Санкт-Петербург — Москва запустили беспилотное движение. Этот проект уникален, — открыла сессию под названием «Поехали!» моде-

ратор, директор ассоциации «Цифровой транспортнологистика» Полина Давыдова. — Не буду скрывать, что мы, девушки, не смогли сдержать слёз, обнимались и плакали, когда три беспилотника КАМАЗ ровненько выехали через КПП.

Она сообщила, что тестируется бизнес-модель с перецепкой полуприцепов с обычного магистрального тягача на беспилотный и обратно. Именно такой вариант, по мнению перевозчиков, может дать экономический эффект на больших плечах (расстояниях), которые в нашей стране приоритетны. Заявив, что «КАМАЗ» на этом празднике — именинник, модератор предоставила первое слово его генеральному директору Сергею Когогину.

— Для нас создание беспилотников — реальное развитие нашего бизнеса. Мы чётко понимали, что такой

транспорт нужен для повышения эффективности работы наших клиентов. В-первых, повышается безопасность перевозок, во-вторых, увеличивается продолжительность рабочего времени. В-третьих, решается вопрос нехватки профессиональных водителей, — отметил Сергей Анатольевич.

Он рассказал, что «КАМАЗ» более пяти лет активно занимается развитием системы ADAS (помощник водителя) от нулевого до четвёртого уровня, когда автопилот может работать на заранее прописанных маршрутах. Сейчас работы ведутся над пятым уровнем автоматизации, чтобы техника могла обходиться без водителя.

— Это мировой тренд, и Россия не должна была оставаться в стороне, — уверен спикер. — И проблема не в том, как создать автомобиль без водителя или в доста-

точной степени автономности. Главная моральная и юридическая проблема — вывод этого автомобиля на дороги общего пользования. Ведь ГИБДД, Министерство транспорта и другие госорганы осознавали, что обязаны взять на себя риск принятия решений. Это свершилось, и 17 октября 2022 года Постановлением № 1849 Правительства РФ на трассе М-11 введён экспериментальный правовой режим (ЭПР).

Сергей Анатольевич рассказал, как важно было добиться нужного уровня автоматизации, найти компонентную базу. Начинать работать с мировыми компаниями, но после введения санкций были вынуждены перейти к отечественным производителям радаров, лидаров, видеокамер. Сегодня активно идёт работа по развитию дорожной инфраструктуры, высокоточной



Сергей Когогин: «Беспилотные грузовики повысят эффективность работы наших клиентов»

цифровой карты, логистического терминала. Движение беспилотных грузовиков на трассе корректирует информационный двойник магистрали, благодаря которому операторы видят, куда движется машина, что происходит на дороге. Беспилотник от двойника получает актуальную информацию об авариях, погоде и нагрузке. А решая вопрос кибербезопасности, «КАМАЗ» обратился к «Лаборатории Касперского». Эта компания помогает создавать оперативную систему с высоким уровнем киберзащиты.

Одной из ключевых причин, почему на беспилотники начнёт расти спрос, Сергей Когогин называет экономию.

— Это возможность больше зарабатывать, повышать эффективность перевозок. Мы призваны снизить аварийность, увеличить

время работы автомобиля. Конечно, круглосуточно автомобиль работать не будет (исключим время заправки и техобслуживания), но 20–21 час в сутки он будет в пути. И чем больше будет расстояние, тем выше эффективность, — уверен Сергей Анатольевич.

Пока в рейс вышли три беспилотных магистральных тягача на базе КАМАЗ-54901. Во время движения в кабине не будет находиться инженер-испытатель, готовый перехватить управление в экстренных ситуациях.

Как было отмечено на сессии, протестировав новые технологии, решения и нормы регулирования на магистрали М-11, предстоит масштабировать их на основные транспортные автомобильные коридоры страны, которые к 2030 году должны составить не менее 19,5 тыс. км.



К этим первенцам через месяц добавятся ещё три



Доброго пути камазовским беспилотникам пожелал первый заместитель председателя Правительства РФ Андрей Белоусов (слева)

ДЛЯ ПОЛЗЫ ДЕЛА

Полный ход!

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Сергей ЖИРНОВ

В строю напольной автотехники КЗ пополнение — ещё 17 машин поступили на завод и уже готовы работать, выполняя оперативные задачи в условиях выросших объёмов выпуска продукции и обеспечивая бесперебойную отгрузку поковок.

В ноябре 2022 года кузнечный завод внепланово, по решению руководства компании, был обеспечен дополнительно пятью новыми вилочными погрузчиками. Машины тогда должны были покрыть дефицит напольной автотехники и обе-

спечить бесперебойную отгрузку поковок. Но эта мера не стала окончательным решением вопроса нехватки напольного транспорта. В последние дни мая 17 вилочных четырёхопорных автопогрузчиков с дизельным двигателем поступили

в распоряжение кузнецов. Они поставлены в рамках камазовской программы «Модернизации оборудования, зданий и сооружений на 2021–2022 гг.».

«Пока речь не идёт о том, чтобы вывести за пределы автопарка завода погрузчики «Балканар Рекорд» родом из 90-х. Эти машины остаются в работе, кроме того, их наличие позволит нам сегодня иметь резерв на случай поломок и планового ремонта погрузчиков», — говорит начальник ЦРиЭНТ Сергей Захаров.

Грузоподъёмность новых погрузчиков — четыре тонны, они обладают

усовершенствованной эргономической конструкцией и низким центром тяжести, более устойчивы в поворотах. Работники цеха ремонта и эксплуатации напольного транспорта оценивают технику положительно.

«С получением новой напольной автотехники мы не только решаем проблему с организацией односменного режима её работы, но и вопрос дефицита водителей, ведь новая машина в управлении более комфортна, безопасна, надёжна, — делится Сергей Захаров. — Сейчас



Идёт поставка погрузчиков на кузнечный завод

машины поставлены на баланс кузнечного завода, остаётся завершить оформительские процедуры, связанные с регистрацией в органах Гостехнадзора, — и

новые погрузчики начнут плодотворно работать, сопровождая кузнечное производство на протяжении всей его технологической цепочки».

ГЕРОЙ КАЧЕСТВА

50 отливок Нуртдинова

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Многие компоненты для сборки КАМАЗа рождаются на литейном заводе в виде отливок. Производство двигателя тоже начинается здесь, и на этой ответственной операции задействован опытный литейщик Марат Нуртдинов.

Его рабочее место находится на участке литья под низким давлением в корпусе цветного литья. Чтобы наблюдать за процессом работы, подходим ближе, но выдерживаем недолго — невыносимо жарко.

— У меня термометра нет, но если на улице плюс 30, то здесь все 60, — с пониманием объясняет Марат Темирханович. Смотрим в телефоне — на улице плюс 27.

Сам он за 20 лет работы уже привык к таким условиям, а может, сыграл роль и тот фактор, что Марат родился в знойном киргизском городе Джалал-Абаде. В начале 80-х его семья переехала в Набережные Челны. Мама устроилась на литейный завод, на сержантской участке производства цветного литья (ПЦЛ). Марат мечтал стать плотником, даже окончил ПТУ, но со временем мама всё же переманила к себе. В 2003 году он устроился литейщиком металлов и сплавов 3 разряда в ЛЦ-3. За время работы освоил различные технологии изготовления отливок.

— Сегодня работаю на LPM — это машина литья под низким давлением. Печка находится внизу, через два металлопровода алюминий под давлением подаётся в форму. Температура плавления алюминия — 675-695 °С, соответственно, оснастка при заливке сильно нагревается: верхняя её часть — 240 °С, а нижняя — 300 °С. Поэтому применяется водяное и воздушное охлаждение.

На пульте управления Нуртдинов задаёт время подачи металла, параметры включения и выключения воздуха и водяных контуров. На каждую модификацию картерных отливок свои параметры, они указаны в технологической карте. Картер маховика весит от 22 до 40 кг, поэтому литейщик снимает его и отправляет в тару при помощи крана-манипулятора.

— Перед этим провожу визуальный контроль каждой отливки, чтобы не было спаек, чтобы полностью была заполнена металлом, без пустот, усадок,



Марат Нуртдинов — человек опытный и вдумчивый, поэтому его работа отличается качеством

газовых раковин. При выявлении отклонений регулирую параметры подачи воздуха или воды, — поясняет литейщик.

За смену ему нужно сделать 50 отливок, на одну уходит примерно 7-8 минут. Марат Темирханович поясняет, что мастерство литейщика заключается не только в соблюдении всего цикла и параметров, нужно внимательно смотреть и за оснасткой, чтобы не было налипания металла. Поэтому периодически один-два раза за смену производит её очистку.

— Картерные позиции — особо важные, здесь работают только опытные литейщики, — отмечает главный



Картерные отливки увесистые, они снимаются и отправляются в тару при помощи крана-манипулятора

эксперт по качеству ПЦЛ Зульфия Балобанова. — С момента освоения всех позиций картерной отливки изначально был высокий процент брака, но при выполнении определённых мероприятий уровень дефектности снижается. И в этом значительная роль Марата Нуртдинова, он вносит предложения, все они обсуждаются совместно с технологами, внедряются в производство. По некоторым оформлены кайдзен-проекты и достигнут экономический эффект.

За 20 лет работы у Нуртдинова накопился большой опыт, его он охотно

передаёт новичкам. Среди 15 учеников и Александр Старов, он сейчас работает мастером производственного участка.

— 12 лет назад я устроился литейщиком, меня обучал Марат Темирханович. Он спокойно и чётко объясняет, к нему люди тянутся, поэтому обучение получается качественное и в короткие сроки, — отзывается Александр. — Может работать на всех видах оборудования, в некотором роде он уникален.

Мастер рассказывает, что Нуртдинов никогда не будет стоять в стороне, первый

придёт на помощь. Если у кого-то проблема на соседней машине, он может остановить своё оборудование и помочь коллеге. Если видит, что на какой-то позиции идёт дефект, и неизвестно, в чём причина, просится на это рабочее место и тоже вникает в проблему, чтобы разобраться.

По мнению коллег, Марат Темирханович — человек на своём месте, он нашёл своё призвание. За отличную работу и добросовестный труд руководством литейного завода награждён Почётной грамотой и поощрён благодарностью.

«ЛИДЕР PSK»

10 миллиметров имеют значение

Татьяна ПАРАМОНОВА

На кузнечном заводе подведены итоги первого этапа традиционного конкурса «Лидер PSK» за первый квартал 2023 года. Имена победителей названы в 10 номинациях.

Слесарь-сантехник энергоремонтного цеха **Марс Айбушев** устранил травмоопасную ситуацию в мужском санузле КПК-1. От брызг воды пол возле раковины всегда был мокрым. Выяснилось, что проблема в неподходящем креплении крана, поэтому Айбушев предложил заменить его на смеситель с соответствующим типом крепежа.

Мастер по ремонту технологического оборудования КПК-3 **Сергей Ечеин** обратил внимание на низкую стойкость переходников 52-1314-4064-019 на штамповке поковок. Для её увеличения он предложил заменить крепе-

ние пуансона к переходнику с винтового на штифтовое.

Во время работы на обрешечных прессах перегревается обрешечная оснастка, в результате чего заготовки залипают, а сама оснастка выходит из строя. Наладчик кузнечно-прессового оборудования КПК-1 **Алексей Захаров** предложил смонтировать приспособление для установки обдува обрешечной оснастки.

Из-за большого количества металла по торцам вальцованного полуфабриката происходит максимальная нагрузка на кованые вставки для штамповки поковок «Балка передней



Если раньше для замены пуансона приходилось выкручивать и закручивать три винта...

оси». Главный специалист отдела контроля и анализа технологических процессов КПК-3 **Вячеслав Балобанов** предложил уменьшить размер заготовки на 10 мм со стороны шкворневых головок. В результате удалось не только снизить нагрузку на вальцовочные вставки, но и нормы расхода заготовки. Экономический эффект составил 1 млн 778 тыс. рублей.

Отсутствие соответствующей инструкции усложняло процесс формирования отчёта по вовлечению залежалых заготовок для изготовления штамповой оснастки. Ведущий экономист планово-бюджетного отдела **Ирина Зверева** создала такую инструкцию, что позволило оперативно сформировать отчёт и исключить вероятность ошибок.



...то теперь требуется перебить всего один штифт

В номинации «Лучший эталонный офисный участок» первое место у коллектива ОСМК, который располагается в кабинете № 324 АБК-210. Лучшим эталонным производственным участком признан участок № 2 корпуса рубки металла.

В номинации «Лидер PSK» среди руководителей начального звена управления первое место занял старший мастер

лёгкого участка КПК-1 **Ренат Тахаутдинов**, среди руководителей среднего звена управления — начальник технологического отдела обработки металла давлением **Равиль Низамов**.

«Лучшей командой проекта PSK» признан коллектив начальника цеха ремонта и обслуживания оборудования корпуса № 5 **Дмитрия Иванова**.

ТВОИ ЛЮДИ, «КАМАЗ»

Отрежет точно твёрдой рукой

Эльвира ГАЛЛЯМОВА.
Фото: Виталий ЗУДИН

Каких только профессий не встретишь на заводах «КАМАЗа», с какими только совершенно особенными людьми не познакомишься! Порой пройти мимо просто невозможно... Да и не нужно — лучше поговорить и читателям «ВК» потом рассказать.

А рассказать хотелось бы об одной из работниц завода двигателей, резчики на пилах, ножовках и станках цеха 343 экспресс-лаборатории ТПП Разине Асылгараевой.

Она на «КАМАЗе» уже больше 40 лет — пришла на агрегатное производство в 1979 году. До того особого заводского опыта не было, разве что пару лет отработала в цехе безалкогольных напитков сразу после приезда в Челны.

— Я тогда только переехала из родной деревни Новое Айманово в Мензелинском районе, очень нужны были деньги. И на ноги встать, и семье помочь, — говорит Разина Фазыловна.

РЕДКАЯ ПРОФЕССИЯ



Резчик Разина Асылгараева — золотое достояние «движков»

Она росла без отца: болезнь забрала его, когда Разине, самой младшей из четырёх детей, было два года. Матери приходилось очень непросто, так что ребята как могли старались облегчить её жизнь. Так сразу после школы Разина и оказалась в как раз бурно развивавшихся Челнах.

— Меня взяли на «КАМАЗ» оператором авто-

матических линий. Знаете, даже не страшно было пробовать, мы же все тут молодые да смелые собрались, — улыбается она.

Освоилась на рабочем месте Разина быстро, и жизнь понеслась вперёд. Встретила на «КАМАЗе» мужа (Равиль и сейчас, к слову, продолжает работать на заводе запасных частей и компонентов слесарем-ремонтником), а там и

два декрета подоспели.

— После декрета, в начале 2000-х, мне предложили место здесь, на заводе двигателей, уже не оператором, а резчиком. Работа, конечно, не сказать что женская, но я согласилась. Ох, и сложно было! — признаётся Разина Фазыловна.

Чего говорить, даже описание её работы звучит сложно! Со всего завода двигате-

лей резчику (а наша героиня сейчас единственный в своём роде специалист) привозят самые разные детали. Задача Разины Асылгараевой — отрезать нужный кусочек и передать его в экспресс-лабораторию на анализ.

По этому кусочку лаборанты потом проверяют качество всей детали: сверяют структуру, замеряют твёрдость, делают внутренний анализ, определяют глубину закалённого слоя и многое другое.

— Детали порой и десяти-килограммовые бывают, вот с ними приходится попотеть, пока поднимешь на станок. Есть очень габаритные, их трудно разрезать. Ещё нужно знать, какую конкретно часть в какой детали отрезать, например, зуб у шестерёнок, — рассказывает Разина Фазыловна.

И, конечно же, просто знать, где резать, недостаточно. Ещё и особенный подход к каждой детали нужен, чтобы не было прижога — при неправильной резке металл меняет структуру, тогда поворачивается его твёрдость. А это, в свою очередь, приведёт к неизбежной ошибке при дальнейшем анализе: в лаборатории попросту не смогут определить качество обработки. Да и по составу каждая деталь очень разная — где-то металл мягче, где-то твёрже.

— Я за столько лет уже с закрытыми глазами могу определить, какая передо мной деталь и что с ней делать, — пожимает плечами Разина Фазыловна.

Отмечает умения Разины Асылгараевой и её руководитель, начальник технологического отдела цеха 343 Алексей Комаров.

— Работник на вес золота, один-единственный резчик на весь завод, — говорит он. — Очень отзывчивая и исполнительная, как деталь приходит — сразу в работу берёт!

А Разина Фазыловна без работы уже и не может: привыкла при деле всегда быть.

— Я на пенсии, но уходить не хочу. Мне и сыновья уже говорят, мол, мама, хватит, тяжёлая больно работа у тебя, но увольняться я не собираюсь. Чего мне дома-то сидеть? Я так не умею, у меня мама всю жизнь работала и нас тому же учила, — делится она.

Да и в коллективе с Разиной Фазыловной расставаться никто не хочет.

— Мы здесь одна семья уже, так привыкли друг к другу за столько-то лет! Куда ж мы без нашей Разины? — улыбается ведущий инженер-технолог технологического отдела цеха 343, преддехкома Нина Давлетшина. — Так что условились постараться поработать вместе как можно дольше!

Кто делает резьбу на метчиках?

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

Профессию резьбошлифовщика на «КАМАЗе» можно назвать уникальной. А встретишь этих специалистов только там, где изготавливают инструмент, — на РИЗе.

Мастер цеха режущего инструмента Ольга Михайлова показывает участок с гудящим оборудованием и отмечает: на одних аппаратах нарезают резьбу на роликах диаметром от 100 до 200 мм, а на других — метчики* М6 — М30. Длительность операций

зависит от техпроцесса, в среднем уходит 3-7 минут.

У станков на столах лежат разного размера шестерёнки (сразу не догадаешься, зачем они здесь), гаечные ключи, стоят измерительные приборы, например, резьбомер — с его помощью и проверяется точность нарезки.

— Здесь своя специфика: нарезание резьбы сложнее и тяжелее, чем круглая, плоская шлифовка или те же токарные, фрезерные работы, — считает Ольга Сергеевна.

Действительно, глядя на всё это оборудование, понимаешь — здесь нужны глубокие технические знания. Например, резьбошлифов-

щик 6 разряда должен владеть правилами проверки станков на точность и режимами резания. Работник высшей категории обязан знать элементы и виды резьб, характеристики и условия применения шлифовальных кругов.

А какие качества должны быть у этого специалиста?

— Если будешь внимательным, всё сделаешь пра-

вильно, — присоединяется к разговору резьбошлифовщик Иван Прозоров. — Нужно хорошо уметь считать столбиком, что важно при установке необходимых шестерёнок на станок. Каждая шестерёнка определяет шаг резьбы. Никакие компьютеры и калькуляторы не помогут в вычислениях, только ум и знания работника!

В подтверждение своих слов Иван Иванович достаёт из ящика стола черновики, исписанные цифрами. Да, в них разберётся только человек понимающий. А опыт у Ивана Прозорова богатый — стаж работы насчитывает 37 лет. Сейчас он вместе со своим коллегой Даниилом Черепановым осваивает профессию шлифовщика, который занимается обработкой калёной части метчика. Процесс предшествует резьбошлифовке.

Собственно, завершающая операция — создание заборного конуса на метчике. Это необходимо для его врезания в поверхность изделия. Если требуется, то рабочая часть покрывается титаном или хромом, а затем инструмент идёт на техниче-



Готовый инструмент аккуратно укладывается на специальную подставку

ский контроль и отправляется на склад.

Рязовские резьбошлифовщики ждут пополнения в свой штат. Автогигант предлагает этим специалистам зарплату до 90 тыс. рублей. «Пополнение нам нужно. Наставники передадут свой опыт, всему научат. Главное, чтобы было желание», — отмечает Ольга Сергеевна.



Заготовки в скором времени превратятся в метчики



Резьбы на роликах делают твердосплавными борфрезами

ТЫ МОЖЕШЬ

По верному течению

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Направить жизнь в нужное русло смолоду не так уж и просто. Как правило, без ошибок и тупиков не выходит... Но бывают и счастливые исключения. Взять, к примеру, нашего нового героя с завода запасных частей и компонентов Раиля Яхина.

Его путь к автомобилестроению начался с детства: очень уж он, как многие мальчишки, увлекался машинами и прочей техникой.

— Где-нибудь поковыряться, что-то разобрать, попытаться собрать заново — это всё я очень любил, — улыбается Раиль. — В моей семье производственников не было, я вообще мало что об этом знал. Но учиться решил пойти именно по этому профилю.

Поступил после школы в КНИТУ-КАИ, выбрав направление «Автомобильные двигатели и сервис». Учиться молодому человеку понравилось — начал намного лучше разбираться в автотехнике, осваивал строение двигателя, изучал его комплектующие...

О будущем после студенческой скамьи потихоньку тоже задумывался. Ответ на вопрос: «Куда пойти?» нашёл нашего героя сам.

— У нас был предмет «Введение в профессию»

нальную деятельность», его вёл Наил Гатауллин, он был раньше главным конструктором по двигателям НТЦ, — говорит Раиль. — Он постоянно рассказывал о своей работе, делился воспоминаниями, впечатлениями. Так живо описывал «КАМАЗ», что мне очень захотелось увидеть его своими глазами. И я попросился на практику именно сюда.

Практиканта взяли на завод запасных частей и компонентов слесарем МСР — он и КПП собирал, и все детали, с этим связанные, изучал, и на экскурсии по заводам, если выдавался шанс, ездил. Побывал, к примеру, на «движках».

— Можно сказать, эта практика позволила определиться и понять, что я действительно хотел бы работать на «КАМАЗе», связать жизнь с машиностроением, — делится Раиль. — Но сначала я решил полностью окончить учёбу: поступил после бакалавриата в маги-

стратуру по специальности «Материаловедение и технология новых материалов».

И, едва получив диплом магистра, Раиль Яхин последовал своему плану и в 2021 году вновь вернулся на ЗЗЧК — теперь уже полноценным работником.

— Пришёл слесарем МСР 4 разряда. Как-никак, после той практики несколько лет прошло, надо было навыки восстановить, вспомнить, как руками работать, — говорит он.

К новой жизни в новом городе (а родом наш герой из Мамадыша) и на новой работе привык достаточно легко — стремление было. А уж всё остальное приложится!

— Потихоньку осваивался, заводил знакомства, старался. И меня заметил Валерий Демченко, он когда-то руководил отделом анализа, планирования и обеспечения ремонта оборудования. Меня пригласили на собеседование к



К 26 годам Раиль Яхин успел не только возглавить бюро технической помощи, но и Совет молодёжи

главному механику и взяли инженером-технологом, — вспоминает Раиль.

Так и началась его карьера в этом отделе: молодого и активного работника сначала повысили до главного специалиста по механике, а теперь он руководит бюро технической помощи.

— Мне очень нравится то, что я делаю, — уверяет Раиль. — У нас много оборудования, каждый день новые задачи, с которыми прежде никогда не сталкивался, — тут не заскучаешь! Отдел занимается планированием ремонта — планового, корпоративного или экстренного, мы обеспечиваем завод всеми необходимыми запчастями, чтобы станки работали без перебоев. Следим, чтобы всегда был запас деталей, если не выходит в силу обстоятельств достать нужную — находим другой вариант, вместе с конструкторами дораба-

тываем или придумываем необходимую деталь. Я получаю каждый день такой колоссальный опыт, узнаю изнутри всё оборудование на заводе! Для меня это очень важно, я хочу изучить как можно больше.

И такой ритм жизни нашего героя совершенно не пугает, ведь его девиз: «Движение — жизнь». Между прочим, это совсем не ради красного словца сказано — Раиль Яхин ещё и председатель Совета молодёжи завода!

— Началась эта история со спорта, — улыбается он. — Всегда любил поиграть в настольный теннис, футбол, баскетбол. Наш председатель профкома Рафис Саттаров привлекал меня к мероприятиям, вот и затащило. Молодёжные форумы, турслёты, выступления — везде захотелось побывать! Решили с нашей «молодёжкой» вплотную заняться

этим, привлечь новых активистов. Похоже, самым активным оказался я, и меня избрали председателем, — шутит Раиль. — Сейчас мы разрабатываем план мероприятий на 2024 год, вникаем в организаторскую деятельность, перенимаем опыт Совета молодёжи Челнов.

Вот такой поворот получился — «КАМАЗ» и по специальности дал возможность расти, и хобби обеспечил... И личной жизнью, к слову, тоже.

— Да, свою супругу Ильсину я встретил тоже здесь. Однажды пришёл на КВН и увидел на сцене девушку с литейного завода. Понял, что просто должен её найти! — признаётся Раиль. — Написал ей в «ВК», разговорились... И вот 3 июня у нас родился сын Тагир. Что тут сказать, с «КАМАЗом» у меня жизнь пошла по верному течению, прямо-таки закрутила!

Через 10 лет я... всё ещё на «КАМАЗе», но уже руководитель.

Я мечтаю... съездить с женой и сыном на море.

Чтобы добиться успеха... нужно учиться.

Любимое место в Челнах... мой дом!

Авторитетные для меня люди на «КАМАЗе»... первый директор ЗЗЧК Рафис Галиев, его преемник Андрей Жандаров и мои руководители Юрий Сатункин и Ринат Исмагилов. Многому научился у них, надеюсь, смогу и дальше перенимать их опыт.

БУДЕМ ЗНАКОМЫ!

Почётный гость на празднике — K5

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

На прошлой неделе к детям, отдыхающим в ООК «Саулык», приехал «День КАМАЗа». Специалисты из 14 подразделений и организаций компании вместе с организаторами из Корпоративного университета сначала отправились в лагерь «Солнечный», а потом зарядили знаниями ребят в «Крылатом».

В копилке организаторов много активностей: мастер-классы, квесты, интеллектуальные игры. Ребята с удовольствием собирали КАМАЗы будущего из деталей конструктора, делали магнитики и закладки, крутили калейдоскоп профессий, вместе с литейщиками изучали основы плавки...

Отличной разминкой стала игра «Авторалли». Во время

весёлых стартов ребята изучали экипировку камазовского рабочего, вспоминали комплектующие большегруза, собирали пазлы с изображением КАМАЗов.

Особенным на этот раз было погружение в историю автогиганта. Перед началом интеллектуальной игры о том, как возводились производственные корпуса заводов, как жили

люди, прибывшие со всех концов страны на большую стройку, рассказал председатель Совета ветеранов «КАМАЗа» Александр Коган, который сам был участником этих событий. Самые внимательные воспользовались ценной информацией и правильно ответили на вопросы об истории «КАМАЗа». Не отстали от челнинцев и луганские ребята.

О перспективах развития автогиганта старшекласникам рассказали работники компании. У них есть реальный шанс, получив инженерную профессию, принять участие в разработке новых технологических решений. Каждый на «КАМАЗе» найдёт себе дело по душе — здесь нужны и IT-специалисты, и станочники, и конструкторы, и технологи.

Пока ребята выполняли задания, их вожатые ловили удачные



Белоснежный K5 — и машина, и фотозона

кадры и сюжеты для фото и видеоконкурса «Мой день КАМАЗа». Призы на память получили все. А ещё каждый сфотографировался с «КАМАЗом», приехавшим на



Скучать с КАМАЗом никто не будет

праздник. Когда ещё появится возможность попозировать на фоне белоснежного тягача поколения K5? Будет что показать родителям и друзьям!

ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ:



kamaz_official



kamaz_official



КомпанияКАМАЗ1969

АВТОСПОРТ

Вперёд по шёлку дорог

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В спортивной команде «КАМАЗ-мастер» и без того тёплые летние дни можно назвать по-настоящему жаркими. Ведь здесь полным ходом идёт финальная подготовка к ралли «Шёлковый путь-2023»!

Подробнее об этом представители команды рассказали на прошедшем 14 июня пресс-туре для журналистов федеральных и региональных СМИ. До соревнований осталось меньше месяца: уже 6 июля в Казани пройдёт торжественное открытие гонки, которая охватит 13 регионов России.

— Наша страна позволяет нам подбирать самые разные маршруты, с разным рельефом поверхностей: встречаются и лесные участки, и степи, и дюны, и каменистые местности. Маршрут гонки планировался ещё с прошлого года. Тогда мы показали

юго-западную часть страны и Кавказские горы, в этом году участников снова ждут новые регионы и красивейшие места: восточный склон Южного Урала в окрестностях Магнитогорска, территории Оренбургской, Самарской и Саратовской областей, — отметил руководитель команды Владимир Чагин. — На старт в Казани выйдет около 90 участников в пяти категориях, всего заявлено порядка 20 стран.

Завершится ралли 15 июля в Москве. В общей сложности спортсменам предстоит преодолеть 5230 километров, из которых 2280 составят дис-

танцию спецучастков.

В грузовом зачёте от команды «КАМАЗ-мастер» выступят пять экипажей.

1. Дмитрий Сотников — Руслан Ахмадеев — Ильгиз Ахметзянов
2. Эдуард Николаев — Евгений Яковлев — Богдан Каримов
3. Андрей Каргинов — Иван Мальков — Вадим Ахметов
4. Сергей Куприянов — Дмитрий Никитин — Иван Татаринов
5. Хоу Хуннин — Шэнь Синь — Сергей Кренив

Дмитрий Сотников будет пилотировать обновлённую версию спортивного грузовика КАМАЗ-435091 семейства K5.

— С конвейера она сошла буквально месяц назад. Мы не стоим на месте, всегда стараемся модернизировать автомобиль, добиться ещё лучших результатов. В этот раз основной целью было сделать грузовик более управляемым и манёвренным, — рассказал

Дмитрий. — Изменили положение силового агрегата и перенесли запасные колёса из задней части машины в базу автомобиля. Таким образом сместили центр тяжести в середину — это позволяет грузовику на извилистых участках не терять плавности хода и устойчивости. Последними тестами мы довольны, следующее испытание для грузовика на ралли. Будем бороться за первое место, постараемся продолжить нашу традицию: всегда выходить победителями!

Пилотом ещё одного грузовика КАМАЗ-435091 семейства K5 станет Андрей Каргинов. Он также ждёт «Шёлковый путь» с нетерпением:

— Мы спортивная команда, самое главное для нас — как можно больше времени проводить за рулём спортивного автомобиля, испытывать его, находить пути для совершенствования. Каждая гонка даёт новый опыт, мы должны показать себя и превзойти соперника. В этом году на ралли нас ждут совершенно новые места, так что до гонки постараемся учесть все условия и максимально подготовиться.

Экипаж Эдуарда Николаева выступит на новой версии капотного спортивного грузовика — КАМАЗ-435091К.

— В основном автомобиле в нашей команде бескапот-



«Шёлковый путь-2023»: 9 дней, 9 городов и 5230 километров

ные, но наши соперники часто используют капотные версии. И чтобы иметь возможность двигаться вперёд, мы должны знать изнутри, на чём ездят конкуренты, — поделился Эдуард. — Так что наш экипаж поедет на капотном грузовике. Это быстрая машина, своеобразная, кое-где более устойчивая. Готовимся сейчас максимально, команда привыкла выкладываться на всех соревнованиях на все 100%. Уверен, нас ждёт увлекательная гонка, ведь самый интересный маршрут — тот, на котором мы ещё не были. А на этот раз участки организаторы подобрали совершенно новые.

Также вызов бездорожью бросит экипаж Сергея

Куприянова, который будет выступать на грузовике «КАМАЗ», использующем в качестве топлива газодизельную смесь.

Среди участников ралли «Шёлковый путь-2023» особое внимание привлечёт к себе выступающий на грузовике «КАМАЗ» китайско-российский экипаж «Один пояс — один путь», в состав которого вошли пилот Хоу Хуннин, штурман Шэнь Синь и механик Сергей Кренив.

В грузовом зачёте также планируют принять участие команды «МАЗ-СПОРТавто», «ГАЗ Рейд Спорт» и дебютирующая в гонке команда URALMOTORSPORT Уральского автозавода.



Дома, в Татарстане, дорога зелёная и живописная. А на гонке будут и степи, и барханы, и горы

ЗАБОТА

Прочь, усталость

На «КАМАЗе» продолжается создание комнат эмоциональной разгрузки. В этом году планируется открыть 13 помещений в семи подразделениях компании. Этот пилотный проект был запущен в 2022 году, и три открытые комнаты стали любимым местом отдыха заводчан.

Возможность во время регламентированных и обеденных перерывов погрузиться в тишину и сбросить усталость в этом году представится работникам цеха сборки оригинальных автомобилей и цеха мостов АвЗ. На заводе двигателей комнаты будут сооружены в цехах сборки двигателей и блоков, на литейном заводе — в корпусах цветного литья и ковкого серого чугуна. Особенно устают от шума работники КПК-1

и КПК-3 кузнечного завода и цеха штамповки ПРЗ. Появится возможность отвлечься от напряжённой работы и у логистов, чьи участки находятся на АвЗ и ПРЗ, а также у ризовцев.

Задание на проектирование комнат было выдано директорами подразделений. До конца июня должна быть разработана проектно-сметная документация. Уже началась закупка мебели и вендинговых аппаратов, в которых

можно приобрести по карте питания готовые блюда для полноценного обеда в ночные смены.

В первую очередь планируется смонтировать комнаты эмоциональной разгрузки на заводе двигателей, литейном и кузнечном заводах, их сооружение начнётся во время корпоративного отпуска в конце июля. В остальных подразделениях комнаты распахнут свои двери в декабре.

СОБОЛЕЗНОВАНИЯ

Выражаем глубокие соболезнования бывшему главному редактору газеты «Вести КАМАЗа» Екатерине Константиновне Антипиной по поводу трагической гибели 17-летней дочери Дарьи. Хотелось бы найти слова, чтобы облегчить боль матери, но возможно ли это? Пусть о Даше останутся светлые воспоминания и добрая память. В эти тяжёлые для вас дни разделяем горечь утраты и желаем вам крепости духа и стойкости.

Коллеги, друзья и близкие

МОЛОДЁЖНЫЙ ПРОЕКТ

Заработать на идее

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

В департаменте проектного и инвестиционного управления «КАМАЗа» решили рассказать о нюансах реализации молодёжных проектов на встречах во всех подразделениях компании. Они уже состоялись на РИЗе и в логистическом центре, на следующей неделе запланированы на кузнечном и литейном заводах, а также на ЗЗЧК.

Сейчас открыть проект может группа рабочих и специалистов в возрасте до 35 лет, допускается, что в команду может входить 30% работников старше этого возраста. Участникам проекта важно обозначить проблему, найти пути её решения, составить карту ключевых показателей, определить экономический эффект. Максимальная сумма вознаграждения — до 500 тыс. рублей на группу, размер премии каждого участника определяет руководитель проекта. Подать идею можно как и на корпоративном сайте «Комета», так и по электронной почте на адрес veronica.bessonova@kamaz.ru.

Участники встреч интересуются, чем отличается молодёжный проект от кайдзен-предложения.

— Особенно важно грамотное обоснование проекта, открытие должен одобрить координационный совет молодёжных проектов. Срок реализации — три месяца. Результаты работы обсуждаются членами КСМП во главе с директором департамента проектного и инвестиционного управления Михаилом Плеховым, — пояснила главный специалист по координации проектов Вероника Бессонова, которая привела примеры успешно воплощённых проектов.

Сейчас на контроле ДПИУ реализация 11 идей, ещё четыре — на стадии согласования. Общий бюджет молодёжных проектов

«КАМАЗа» в этом году был увеличен и составляет 4 млн рублей.

Руководство компании активно поддерживает развитие этого движения — для молодых камазовцев это реальная возможность не только воплотить идею, но и получить неоценимый опыт, существенный материальный бонус и перспективы карьерного роста.

Накануне встреч департамент проектного и инвестиционного управления «КАМАЗа» выпустил буклеты и листовки с актуальной информацией о молодёжных проектах. Они будут размещены во всех подразделениях компании. Осталось найти продуктивные идеи и собрать активную команду.

Сейчас на контроле ДПИУ реализация 11 идей, ещё четыре — на стадии согласования. Общий бюджет молодёжных проектов

«КАМАЗа» в этом году был увеличен и составляет 4 млн рублей.

Руководство компании активно поддерживает развитие этого движения — для молодых камазовцев это реальная возможность не только воплотить идею, но и получить неоценимый опыт, существенный материальный бонус и перспективы карьерного роста.

Накануне встреч департамент проектного и инвестиционного управления «КАМАЗа» выпустил буклеты и листовки с актуальной информацией о молодёжных проектах. Они будут размещены во всех подразделениях компании. Осталось найти продуктивные идеи и собрать активную команду.

СПОРТПЛОЩАДКА

Удар, ещё удар, серия!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА, Татьяна ПАРАМОНОВА, Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

На «КАМАЗе» 9 июня побывала «Ударная десятка». В подразделениях организовали три соревновательные площадки: на автомобильном и литейном заводах и в блоке развития. Отборочный тур VII абсолютного чемпионата «Ростеха» по силе удара на «КАМАЗе» посвятили памяти Ленара Шамсиева.

По примеру Ленара

Соревнования на площадке АвЗ, развёрнутые на пятачке цеха сборки кабин, начались даже раньше назначенного времени. Здесь традиционно много желающих испытать свою силу, к тому же тут одерживал свои победы мастер цеха комплектации и сдачи автомобилей Ленар Шамсиев. Он участвовал в шести отборочных турах, дважды был участником гранд-финала «Ударной десятки». Ленар, погибший в зоне СВО в январе и награждённый орденом Мужества, стал для многих примером доблести. Почётное место в составе судейской комиссии заняла его супруга Лилия. Участники соревнования почтили память героя минутой молчания.

Успехов в спортивном состязании пожелал работникам компании председатель профкома Ильдар Шамилов:

— Соревнования по силе удара, организованные корпорацией «Ростех» и поддержанные руководством и профкомом «КАМАЗа», стали хорошей традицией. Очень важно поддерживать себя в хорошей форме, это помогает нам достойно держать удар, бороться за победу в спортивных состязаниях, подавать пример своим детям. В этих соревнованиях может победить любой, и если вы не заняли первое место, есть возможность подготовиться и в следующем году превзойти свой результат.

Первой на каблучках к боксёрской груше подошла председатель профкома АвЗ Лариса Денисова. Выбив 97 кг, посоветовала: «Руки слабоваты, надо укреплять!» Эстафету тут же подхватил Адам Мусипов из цеха сборки кабин и сделал серьёзную заявку на победу, выбив 359 кг.

Рефери Михаил Аникеев не скупился на советы — рекомендовал получше размяться, начинать с лёгкого удара, чтобы почувствовать снаряд, а потом бить по нарастающей в самый центр груши. По правилам соревнования засчитывался лучший результат. Ассистировал ему чемпион России по силе удара Дмитрий Спиричев, обладатель рекорда в 1051 кг!

На площадке АвЗ на табло часто высвечивались цифры выше 300 кг. Обладателями новых рекордов стали Станислав Шарафутдинов — результат в 365 кг, Мухриддин Муйдинов — 391кг, Махмуд Жумаев — 394 кг. По 180 кг выбили Марина Черюсова и Наталья Варова.

Попробовать свои силы пришли и дизелисты, и прессоворамщики, и логисты. Так, в серии ударов лучший результат продемонстрировал главный диспетчер ДУП Ренат Сулейманов — 19540 кг.



Каждый вкладывается в свой удар что есть сил

Победители в категории «Один удар»

Мужчины до 50 лет:

1. Анатолий Пахомов (ЛЗ) — 934 кг.
2. Фаниль Каюмов («ЧВК») — 834 кг.
3. Ренат Сулейманов (ДУП) — 513 кг.

Женщины до 50 лет:

1. Екатерина Пахомова (ЛЗ) — 311 кг.
2. Севар Ализаде (ЛЗ) — 201 кг.
3. Марина Черюсова и Наталья Варова (АвЗ) — 180 кг.

Мужчины старше 50 лет:

1. Анатолий Кузнецов (ЛЗ) — 328 кг.
2. Фикус Харисов (ЗД) и Виктор Бессонов (ЛЗ) — 318 кг.
3. Василий Осипов (ЛЗ) — 309 кг.

Женщины старше 50 лет:

1. Светлана Володина (ЛЗ) — 145 кг.
2. Наиля Вагапова (ЛЗ) — 140 кг.
3. Любовь Халимова (ЛЗ) — 135 кг.

Победители в категории «Серия ударов»

Мужчины:

1. Анатолий Пахомов (ЛЗ) — 28390 кг.
2. Ренат Сулейманов (ДУП) — 19540 кг.
3. Илья Силиникс (БЗГД — ДР) — 18486 кг.

Женщины:

1. Екатерина Пахомова (ЛЗ) — 12920 кг.
2. Лейсан Ильясова (АвЗ) — 8596 кг.
3. Наталья Мырина (ЛЗ) — 8356 кг.

«Сергеевич придёт и победит»



На поединок с грушей выходят и женщины

— Я занимался в детстве рукопашным боем и смешанными единоборствами. Учил технику ударов: нужно правильно развернуться, сделать размах и бить не только рукой, но всей массой тела, поэтому вес спортсмена тоже играет роль, — рассказал Александр Лазарев, показавший в серии 8498 кг, а в силе — 236 кг.

Ильдар Исаков выбил 225 кг и 9837 кг в серии. Литейщик отметил, что удар, во-первых, оказался бы сильнее, если груша была бы чуть мягче: «Во-вторых, её датчики, видимо, лежат высоко. В зависимости от роста у человека есть свои точки ударов: тяжело бить вверх — результаты будут ниже, в корпус получится мощнее».

Ирина Будкина участвует в «Десятке» не впервые: «Мне хотелось проверить, получится ли побить мой прошлогодний результат в 85 кг. Вышло 90, может, потому, что подсказали, как правильно ударить, хотя была в ту же точку груши».

Василий Осипов в минувшем году показал второй результат по «КАМАЗу» в категории «Мужчины 50+», выбив 273 кг: «В 2022-м участвовал в отборочном туре впервые. В течение года занимался в спортзале «литейки», это помогло улучшить мой результат до 309 кг».

На литейном заводе грушу разместили в актовом зале АБК-06. Проходящие мимо работники с любопытством заглядывали в помещение. «Заходите, попробуйте ударить», — предлагали им организаторы. Заводчане заполняли анкеты, разминались и сообщали, на какую руку нужно надеть перчатку, а затем — удар или серия. Коллеги подбадривали: «Бей сильнее!», «Корпусом работай!», «Старайся в центр груши попасть!» Были и те, кто подшучивал: «Руку не сломай, кто в бригаде за тебя будет работать?», «Мало выбил! Иди подкрепись в столовой». Кто-то вспоминал прошлогоднего победителя отборочного тура, начальника производства Анатолия Пахомова:

— Анатолий Сергеевич придёт и победит. Без шансов, — слышалось обсуждение участников.
— А сколько он выбил?
— 800 кг!
— Ого! Мне до него далеко!..

Некоторые литейщики шли на серию, за полминуты обрушивая десятки сокрушительных ударов на грушу. «Работай, работай!» «Правой-левой-правой! Ещё-ещё бей!», «Добавляй давай!» — поддерживала публика спортсменов.

Хоть и не боксёры, но можем...

В блоке развития площадка чемпионата по силе удара развернулась со стороны боковой проходной. Желающие поучаствовать подходили к груше в течение рабочего дня. Проверить свои возможности решились 190 сотрудников, около 30 из них — представительницы слабого пола.

Эльвира Гараева участвовала второй раз, сила её удара в этом году слабее — всего 66 кг, но в серии ударов она улучшила свой прошлогодний рекорд с 3998 до 4531 кг. Тем не менее, результатом осталась довольна. Как настоящая спортсменка (а Эльвира занимается фитнесом и лёгкой атлетикой), намерена участвовать и дальше. С ней солидарна и Аделия Лукоянова, её результат 91 кг и 4770 кг в серии ударов. Она тоже увлекается фитнесом, поэтому девушки попросили своего коллегу Александра Евграфова, в школьные годы занимавшегося боксом, провести мастер-класс по технике удара.

— В течение одной тренировки я показал, как правильно отрабатывать удар по груше: бить прямо, без замаха, глядя точно в цель, — делится Александр. Сам он в «Ударной десятке» новичок, и участвовал только в «одном ударе» — 238 кг.

Ирина Копылова говорит, что участвовала впервые, и просит выразить благодарность секретарю соревнования:

— Девушка очень активно за всех болела и подбадривала. Возможно, благодаря ей мой результат в серии ударов 5244 кг, это второе место среди женщин до 50 лет. Идея поучаствовать в «Ударной десятке» пришла спонтанно: по дороге на работу разговорились с Татьяной Мавлютовой и решились...

— Мои результаты хоть и не рекордные: 121 кг и 4593 кг в серии ударов, но само участие ободрило и подвигло на дальнейшее участие, — заявила Татьяна.

Итоги соревнования стали известны на следующий день. В блоке развития есть свои чемпионы. Среди женщин в возрастной категории до 50 лет лучшие результаты у Нины Нуреевой — 153 кг и 6973 кг. В категории старше 50 в номинации «Один удар» победу одержала Наталья Тихомирова с результатом 105 кг, а в серии ударов её опередила Альмира Сахапова, у неё 4462 кг.

Среди мужчин старше 50 сразу в двух дисциплинах победил Рамиль Галимов с результатами 222 кг и 11310 кг. А в возрасте до 50 лет чемпионом стал Илья Силиникс. Его сила удара — 370 кг, а в серии ударов — 18486 кг, и это третий результат по «КАМАЗу»! Как рассказывает Илья, участвует он с 2021 года, и с каждым годом улучшает свои показатели. Уверен, что секрет успеха в регулярных занятиях спортом: раньше занимался боксом, сейчас увлекается футболом и посещает тренажёрный зал. Намерен и дальше улучшать свой результат.



Александр Евграфов (справа) помог коллегам познакомиться с техникой удара. Каждый своим результатом, пусть и скромным, остался доволен

БЫЛ ПРАЗДНИК

Танцуй, Сабантуй!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Ольга ГАПСАЛИКОВА

Первыми на «КАМАЗе» в 2023 году традиционный праздник плуга отметили прессоворамщики. Расцвеченная яркими флагами база отдыха «Лесная сказка» встречала заводчан весёлой музыкой и улыбками, а детей — сладостями.

На Сабантуй приглашали своим танцем «Байрам буген» («Сегодня праздник») самодеятельные артисты. Они грациозно развораживали шатёр из лент, подбадривали зрителей, обещали славу и почёт победителям. Дорогих гостей — директора завода Сергея Кленько и председателя профкома Рашита Харрасова — ввела на сцену приветливая хозяйка, финалистка городского конкурса «Сабантуй гузле-2023» из цеха окраски кабин Айгуль Габдрахманова.

По традиции после напутствия и поднесения флага праздника здесь подводятся итоги конкурса «Лучшее подразделение завода». Деятельность оценивается по результатам выполнения технико-экономических показателей, ПСК, качеству выпускаемой продукции за прошедший год. На этот раз первое место среди подразделений основного производства занял коллектив цеха холодного выдавливания, среди подразделений вспомогательного производства — отдел промышленной электроники.

Чествовали на народном празднике и трудовую династию Шляхтиных с общим камазовским стажем 215 лет. Председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов вручил награды её основателю, слесарю

МСР Александру Васильевичу, его супруге Валентине Александровне, брату, сестре и детям.

Ещё одна традиция заводского Сабантуя — подведение итогов конкурса «Созвездие талантов». Заявки на участие в нём прислали более 100 человек. Награды вручены 77 заводчанам, но в первую очередь жюри отметило выступление четырёхлетней дочери участника СВО Мирославы. Стихотворение «Мой папа ушёл на войну» в её прочтении растрогало сердца заводчан. От работников, руководства и профкома завода девочке были вручены велосипед, о котором она давно мечтала, и большой плюшевый мишка.

С особым удовольствием подводились итоги конкурса на лучшее национальное блюдо. Чтобы удивить жюри, 20 участников всю ночь колдовали над чак-чаком, пирогами, тортами. После дегустации первый приз был вручён автору ароматнейшей и вкуснейшей губадии, начальнику смены ПДО-1 Нурие Львовой.

Удивили и умельцы в номинации «Лесное фэнтези». На конкурс были заявлены 22 работы, 14 из них отмечены призами. Здесь и шатры, и дворцы, и ярко раскрашенные домики... Может, какой птичке и приглянется такой скворечник? А «Лесная сказка» после



Красавица Сабантуя Айгуль Габдрахманова встречает гостей чак-чаком



В армрестлинге побеждает сильнейший



Батырам Сабантуя — подарки и почёт!

этого Сабантуя точно расцветёт.

На майдане же развернулись спортивные состязания и народные игры. Сначала свои силы в разбивании горшка, беге в мешках, дартсе пробовали дети, а потом в борьбу за призы вступили их родители. Для них

организаторы подготовили испытания и посерьёзнее: армрестлинг, гиревой спорт, перетягивание каната.

Больше всего болельщиков было на площадке, где шла борьба куреш. За звание абсолютного батыра сражались 15 силачей. Самым подготовленным оказался Алексей Сересев из цеха ремонта и обслуживания сварочно-окрасочного оборудования. Ему и достался телевизор и 70-килограммовый баран. Круг почёта после одержанных побед абсолютный батыр делал, водрузив приз на плечи.

А другие заводчане радовались своим победам и достижениям. Сабантуй одинаково славит и силу, и ловкость, и талант — на то он и народный праздник!

ТУРИСТСКИМИ ТРОПАМИ

Палатки, котелки взяли... А что ещё?

Кирилл СВИРИДОВ

Лето — прекрасная пора для отдыха: здесь и рыбалка, и поездки на дачу, и путешествия, и походы. А что делать, если ты в туризме новичок, но имеешь огромное желание покорить какой-нибудь маршрут? Обратиться за советом к профессионалу!

1 июля туристический клуб «Берендей», созданный на «КАМАЗе», отмечает свой полувековой юбилей. Его участники прошли пешком, проехали на лыжах и велосипедах сотни километров. Председатель турклуба Фёдор Корнеев дал 14 советов для начинающих походников:

1. Держите себя в спортивной форме: перед походом делайте пробежки или ходите чаще пешком — тренируйте выносливость.

2. Не набирайте в группу слишком много людей. Около десяти участников, включая руководителя, — оптимальный вариант. Главный распределит обя-

занности и решит, кто за что отвечает. Например, костровой ответственный за котелки, ложки и вилки.

3. Тщательно продумайте маршрут. Для начинающего туриста подойдут походы выходного дня в 10 км с одной ночёвкой.

4. Отправляйтесь в поход летом, когда температура поднимется до +20°С. Зимой придётся брать больше тёплых вещей, а это дополнительный вес.

5. Проконсультируйтесь с врачом. Если у вас есть какие-либо заболевания, возьмите нужные лекарства. В группе пригодятся также марлевая повязка, жгуты,

жаропонижающие средства, таблетки от головной боли и расстройства желудка.

6. Берите с собой лёгкие, прочные палатки, в которые поместятся туристы и их снаряжение. Как вариант — найдите спальный мешок под свой рост (рост + 10 см), сохраняющий температуру +15°С.

7. Выбирайте лёгкие неширокие рюкзаки из полиэстера или нейлона. Не забудьте непромокаемый чехол.

8. Правильно укладывайте вещи в рюкзак: расположите между лопатками самое тяжёлое, например, продукты. Это придаст устойчивости. На дно кла-



Фёдор Корнеев ходит в походы уже больше 40 лет

дутся одежда и снаряжение, а сверху необходимое — куртка, носки, обувь. Вес рюкзака не должен превышать 1/3 от вашего веса.

9. Наденьте непромокаемую тёплую, быстросохнущую одежду и куртку с капюшоном. Если на маршруте встретятся водные препятствия, нужно иметь сапоги.

Ночами пригодится свитер, ведь главное — не заболеть.



Туристические традиции на «КАМАЗе» живы по сей день

10. Из продуктов берите то, что мало весит и наиболее питательно: крупы, макароны, консервы. Прихватите орехи и сухофрукты — курагу, изюм, чернослив.

11. Возьмите на групповую походку, спички, ножи, верёвки, посуду, компас, фонарик, батарейки, пауэр-банк, флягу с водой, коврик, свисток.

12. Перед отправкой расскажите близким, куда вы направляетесь, покажите

на карте ваш маршрут. Так вас будет легче найти в случае ЧП.

13. Берегите природу. Не рубите живые деревья, собирайте сухие ветки для костра. Опытные туристы сжигают либо берут с собой мусор.

14. Не ссорьтесь со своими товарищами. Сохраняйте доброжелательную атмосферу в группе. Помогите друг другу.