



№ 21 (4133)
7 июля 2023 г.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

ВЕСТИ КАМАЗА

КУЗНЕЦОВ ВЫРУЧИЛ
«ЧЕЛНОК»

3

ЕСЛИ СУЖДЕНО
БЫТЬ ВМЕСТЕ...

7

ЯРКИЕ КРАСКИ,
ГРУЗОВИКИ И РОБОТЫ

8

«СТРОИМ» НОВЫЙ МОСТ



НА АВТОМОБИЛЬНОМ ЗАВОДЕ РЕАЛИЗУЕТСЯ МАСШТАБНЫЙ ПРОЕКТ
ПО ПЕРЕПРОШИВКЕ АГРЕГАТНОЙ ЧАСТИ. ЗДЕСЬ ПЛАНИРУЮТ
СОБИРАТЬ ВЕДУЩИЕ МОСТЫ К5 И ВЫПУСКАТЬ ДЕТАЛИ К НИМ

2

PASAR LA PRÁCTICA EN KAMAZ*:



Идея фикс Диего Монтеррея

* Пройти практику на «КАМАЗе»

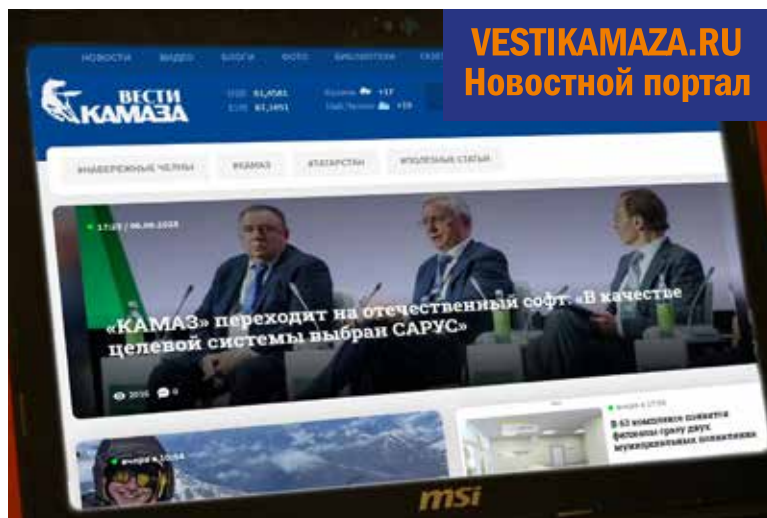
3

ЗВЁЗДНЫЕ. ВКУСНЫЕ. НАШИ:



какие из рецептов победили?

5



VESTIKAMAZA.RU
Новостной портал

Самые популярные
материалы недели:

- «Чтобы 200 автобусов выходили на маршруты»: в транспортной реформе город и «КАМАЗ» сделали ставку на лизинг
- «КАМАЗ-мастер» провёл тестовые заезды перед ралли «Шёлковый путь-2023»
- Наиль Магдеев о сдаче Московского проспекта: «1 сентября – это поздно. Ставлю дату 20 августа»

В ЦАРСТВЕ БЕРЕНДЕЕВ ПРАЗДНИК:



турклуб отметил первые полвека

6

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

НОВОСТИ

Всё по плану

Важные аспекты работы «КАМАЗа» 30 июня обсудили в Набережных Челнах на очередном заседании Совета директоров.

В мероприятии приняли участие раис Татарстана Рустам Минниханов, гендиректор «КАМАЗа» Сергей Когогин, председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов, а также премьер-министр РТ Алексей Песочин и другие руководители.

Члены Совета заслушали и приняли к сведению информацию об исполнении бизнес-плана группы организаций ПАО «КАМАЗ» за первые пять месяцев 2023 года. Также на встрече избрали председателя Совета директоров компании — им вновь стал Сергей Чemezov — и сформировали комитеты Совета директоров «КАМАЗа» по бюджету и аудиту и по кадрам и вознаграждениям.

Акционеры компании рекомендовали распределить чистую прибыль ПАО «КАМАЗ» в размере 5,388 млрд рублей, полученную по результатам деятельности за 2022 год. Из этой суммы на выплату дивидендов планируется направить 1,301 млрд рублей (это самый высокий показатель за современную историю компании), оставшиеся 4,086 млрд рублей не распределять. Дивиденды составят 1,84 рубля из расчёта на одну акцию.

Такие долгожданные автобусы

24 автобуса НЕФАЗ получили от «КАМАЗа» коммунальщики Набережных Челнов. Передача автотехники проходила в два этапа: первые 14 автобусов город получил 30 мая, а оставшиеся 10 — 5 июля.

Автобусы модели НЕФАЗ-5299-40-52 — удобный и комфортный городской транспорт, разработанный с учётом современных требований к безопасности пассажиров. Он низкопольный и способен наклоняться в сторону открывания дверей для удобного входа и выхода пассажиров. Автобус отличается светлым просторным салоном, широкой накопительной площадкой, большой площадью остекления и светодиодным освещением салона. Общая пассажировместимость автобуса — 105 человек, мест для сидения в нём 29, плюс одно место для людей с ограниченными возможностями.

Контракт на поставку партии автобусов был заключён между «КАМАЗом» и городом в апреле текущего года. Сумма контракта составила порядка 300 млн рублей.



Уже в ближайшее время НЕФАЗы выйдут на улицы Челнов

ПРОЕКТ ГОДА

«Строим» новый мост

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На автомобильном заводе реализуется масштабный проект по перепрошивке агрегатной части. Здесь будут созданы условия для выпуска деталей и узлов ведущего моста К5 и его сборки. Преобразования активно поддерживаются руководством завода, проекта и «КАМАЗа».

Перед главным технологом агрегатного производства Николаем Бардановым планировка завода. На одной части — сегодняшнее расположение цехов и участков, на другой — будущее: так проще проследить путь преобразований.

— Проект «Мосты» — часть реинжиниринга агрегатного производства, который должен быть завершён до 2030 года. Большая часть площадей будет освобождена от изношенных автоматических линий, здесь появится новое оборудование, изменится и сам цех мостов, — пояснил Николай Викторович.

— Для К5 будет возводиться новый конвейер?

— Третью и четвёртую линии, где будут собираться мосты для семейства К5 и К3, ожидает глубокая модернизация. На них планируется замена всей транспортной системы — мотора редуктора, электрооборудования, движущего настила, появятся стойки, адаптированные под сборку новой конструкции мостов. С помощью удобных в управлении крановых систем с плавным ходом можно будет легко установить и снять громоздкие узлы.

Важно обеспечить прослеживаемость и идентификацию сборки продукции. На линии ведущих гипoidных мостов для К5 будет работать система MES. Визуализация каждой операции на мониторах поможет сориентироваться слесарям-сборщикам, а система отследит выполнение. Качество особо ответственных соединений обеспечат гайковёрты с фиксированным моментом затяжки и обратной связью. Все данные будут стекаться в автоматическую систему управления линии и отображаться вместе с плановыми и фактическими показателями на андон-мониторах цеха в режиме реального времени.

— Для сборки ключевого узла К5 необходимы детали и узлы соответствующего качества. Что изменится в изготовлении комплектующих?

— Выпуск части деталей будет локализован на участках агрегатного про-



Для Николая Барданова реализация проекта «Мосты» — задача № 1

изводства, часть передана в аутсорсинг, при этом многие предприятия готовы организовать их выпуск на своём оборудовании. Этот процесс уже запущен, качество продукции, изготовленной в том числе на дочерних предприятиях, хорошее.

Детали и комплектующие на площадке АвЗ будут обрабатываться на высокотехнологичном оборудовании, автоматические линии, выработавшие свой ресурс, будут разобраны и списаны, агрегатка задышит свободнее.

— Какая продукция в центре внимания?

— Новое оборудование будет закуплено для обработки полуосей, корпусов поворотного кулака, шаровой опоры, цапфы, чашек дифференциала, валов и др. Законтрактовано 56 единиц оборудования: токарные станки с ЧПУ, обрабаты-

вающие центры, моечные машины, комплексы ТВЧ для высокотемпературной обработки в технологической цепочке.

Новое оборудование будет размещено очень компактно. Так, вместо автоматической линии по обработке шаровой опоры, занимающей большую площадь, появятся две автоматизированные ячейки. В каждой будет по три единицы токарного оборудования и один обрабатывающий центр. Робот будет брать заготовки из накопителя и устанавливать на обработку, а затем складировать готовую продукцию. Уровень производительности по сделанным расчётам позволит перекрыть потребность в этой детали.

Автоматическую линию поворотного кулака заменят шесть обрабатывающих центров. Выстроены и по-



Этот участок по выпуску комплектующих уже перенесли из цеха картеров на новое место



Новый проект изменит качество изготовления шаровой опоры

токи изготовления полуосей как для большегрузов К5, так и для К3.

Поставки оборудования начнутся со второго квартала следующего года. Первыми придут станки для изготовления и обработки корпуса поворотного кулака, шаровой опоры, картера — всего 16 единиц.

Сейчас важно выполнить все обязательства по освобождению площадей от устаревших автоматических линий и их подготовке к установке нового оборудования. Такие «пятячки» появились на участке полуосей в цехе картеров, линий обработки оси, барабанов и ступиц в цехе тормозов. Также уже заключён договор на демонтаж линии седельного устройства в цехе передних осей.

— Какие задачи стоят перед технологической службой?

— Планмерно контролировать ход преобразований по переносу оборудования, демонтажу автоматических линий, подготовке фундаментов для новых станков. Вся работа по перепрошивке агрегатного производства должна идти без нарушения темпа сборки конвейера. Для этого детали и комплектующие изготавливаются с запасом, а в праздничные и выходные дни ведётся перемонтаж оборудования. Так нам удалось перевезти на новое место из цеха картеров участок механической обработки комплектующих для сборки моста.

— Когда планируется собрать первый ведущий мост для К5?

— Проект «Мосты» должен быть реализован в 2026 году, а полный реинжиниринг агрегатной части произведён в 2030 году. Все преобразования ведутся по графику, разработанному в рамках дорожной карты. Реализация проектов на контроле руководства «КАМАЗа» — организация производства своих ведущих мостов для перспективного семейства большегрузов позволит сэкономить солидные средства и повысить эффективность агрегатного производства, у него откроется второе дыхание.

СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ



ВЕСТИ
КАМАЗА

22
кнопка

24
ЧЕЛНЫ-ТВ

На «Челны-ТВ» (Татарстан-24) —
в понедельник и четверг
в 18.00

в кабельных сетях
Летай, Дом.ру, МТС

ЛУЧШИЕ ПРАКТИКИ

Из Коста-Рики — на «КАМАЗ»

Текст: Кирилл СВИРИДОВ, Лилия ОЛЕНИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Сотрудники-иностранцы в крупных международных компаниях, в число которых входит и «КАМАЗ», — дело уже привычное. А вот проходящий практику на челнинском автогиганте представитель страны из Центральной Америки пока редкость.

Диего Монтеррей — 25-летний парень из Коста-Рики. Сейчас он учится на третьем курсе Санкт-Петербургского горного университета по направлению «Машиностроение». Конечно, отмечает студент, подобное обучение можно найти у себя на родине.

— Но я хотел изучать другой язык. В Коста-Рике вся учёба была бы на испанском. К счастью, у меня получилось приехать в Россию, чему очень рад. Меня привлекает местная культура, — объясняет причину приезда в нашу страну Диего. — Около года я посещал подготовительные курсы, осваивал физику, математику, химию, историю России. Русский язык изучаю три года. Мне кажется, это один из самых сложных языков мира. У нас в испанском, например, нет падежей, и произношение сильно отличается.

Молодой человек признаётся, что автомобильная промышленность — его мечта: «Мой отчим Фройлан Моралес учился в России и всегда говорил про производство. Мне это было интересно.



Диего Монтеррей: «Работа на «КАМАЗе» сложная, но я горжусь тем, чем занимаюсь»

А КАМАЗы 70-80 годов видел на фотографиях. Я загорелся желанием пройти практику или поработать в российском автопроме. Подал заявку, и челнинский автогигант меня принял».

На «КАМАЗе» студент практикуется в ОТК агрегатного производства департамента технического контроля АвЗ. Осмотр балластных подвесок и мо-

стов — работа ответственная. Нужно следить, чтобы все гайки были закручены, и визуально всё было в норме!

Костариканец посетил День молодёжи в Набережных Челнах, где увидел гоночные грузовики команды «КАМАЗ-мастер»: «Все люди вокруг были в восторге от этих машин. Тогда я подумал: «Ведь я сейчас тружусь в компании,

Диего пока не довелось бывать на других предприятиях «КАМАЗа». Его мечта — увидеть весь производственный цикл: от создания деталей до включения двигателя и езды на грузовике.

которая делает классные автомобили, и у меня есть шанс влиять на процесс. И такая гордость меня охватила!»

По словам мастера ОТК АП ДТК АвЗ Татьяны Артамоновой, Диего — парень позитивный, любознательный, общительный. Он выполняет все порученные ему задачи. Коллектив отдела, в свою очередь, во всём поддерживает костариканца, ему всегда готовы помочь.

По мнению Диего, российские и советские автомобили отличаются надёжностью. В качестве примера приводит машину своего родного отца Мигеля Монтеррея «Ниву», выпущенную в 1989 году. Внедорожник до сих пор в хорошем рабочем состоянии.

— У меня самого тоже была «Нива» синего цвета 2001 года выпуска. Я её продал, чтобы взять билет и приехать в Россию. Перелёт между Европой и Латинской Америкой очень дорогой. Но о продаже не жалею. Я потерял авто ради мечты, — убеждён костариканец.

После бакалавриата Диего планирует продолжить учёбу в магистратуре по специальности в России. Монтеррей отмечает, что машиностроительные инженеры нужны везде, где есть двигатели, конвейеры. По этой профессии можно трудиться и на родине, и в России.

ПОЛЕЗНЫЙ ОПЫТ

Маршрут построен

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Добраться до рабочего места, когда смена начинается в 23 часа, довольно непросто: общественного транспорта в такое время уже не сыщешь, да и большой вахтовый автобус с трудом подберёшь... В такой непростой ситуации работников кузнечного завода выручил маленький «Челнок»!

Именно на нём с 13 июня приезжают из города к заводской остановке наладчики кузнечно-прессового оборудования КПК-1. Они в свои поздние рабочие часы делают важное дело: определяют готовность к работе всех ковочных линий на базе горячештамповочных пресов в первую смену. И руководству завода было важно обеспечить для них возможность вовремя и с удобством добраться к месту труда.

— Наладчиков КПК-1 у нас всего 6-7 человек, — рассказал замдиректора завода по персоналу Роман Петрунин, — поэтому заказывать полноценный автобус большой вместимости для завода было нерентабельно, да и одним автобусным маршрутом по определённому городскому проспекту тут бы не обошлось. Тогда мы подумали: а что если объединиться с сервисом городских пассажироперевозок «Челнок»?

Идея оказалась удачной и рабочей. И теперь наладчики бесплатно добираются до рабочего места с помощью «Челнока». Счёт за поездки ежемесячно будет оплачивать завод согласно установленной и фиксированной цене за пройденный машинами километраж. А маршрут машин проходит между остановками, названия которых ежедневно до 17 часов передаются с завода в диспетчерскую сервиса перевозок.

Так кузнечный завод стал первым среди камазовских подразделений, кто воспользовался новинкой от сервиса перевозок «Челнок». И теперь положительный опыт кузнецов может быть перенят и другими коллективами.



«Челнок» как нельзя лучше подходит для перевозки небольших групп

НОВОСТИ

Что в портфеле?

Лизинговая компания «КАМАЗ» проанализировала свой портфель и его динамику за последние три года. Сегодня он включает в себя сделки как с малым и средним, так и с крупным бизнесом. На 1 июня текущего года объём лизингового портфеля составил более 61 млн рублей.

Региональная структура портфеля компании в течение трёх последних лет менялась незначительно. Более 80% представлено в 10 регионах РФ. В топ-3 региональной сегментации вошли Нижегородская область, Ставропольский край, Республика Татарстан.

Кроме того, лизинговый портфель «КАМАЗ-ЛИЗИНГ» представлен в 13 секторах экономики. Более 90% сосредоточено в пяти отраслях: транспорт и связь, финансовая деятельность, торговля, строительство, добывающая промышленность.

Наиболее популярными автомобилями у клиентов Лизинговой компании «КАМАЗ» в первом квартале текущего года стали седельные тягачи КАМАЗ-5490 и 54901, самосвалы КАМАЗ-6520 и 65115, спецтехника на шасси КАМАЗ-5325 и КАМАЗ «Компас».

СДЕЛАЕМ САМИ

Шлифовка пятого поколения

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

Камазовские инструментальщики — мастера своего дела. Изготовить или переточить могут любой инструмент, даже зарубежный, который по нынешним временам трудно отыскать.

В цехе режущего инструмента РИЗа есть шлифовальное оборудование пятого поколения, способное затачивать или изготавливать свёрла и фрезы из твердосплавных материалов.

— Как заточить такой инструмент? Только алмазными абразивными кругами! И не просто заточить, а сделать это правильно. На универсальных станках, работающих с быстрорежущими сталями, выполнить такую операцию не получится, — подчёркивает заместитель начальника технологического отдела

РИЗа Александр Болотов.

Заводчане проделали огромную работу по оцифровке больше 300 единиц импортного инструмента, который везли со всех подразделений «КАМАЗа». Контролёры замеряли параметры, выписывали задания, конструкторы выпускали свои чертежи.

В итоге на сервере оборудования хранится база всевозможного инструмента. Одних только свёрл несколько видов: с конической и с одноплоскостной заточкой, продолговатые, двухсту-



Для изготовления сверла с нуля нужен один час

пенчатые... Размер изделий варьируется от 2,5 до 20 мм. Заточка также зависит от диаметра и занимает 5-15 минут.

— В основном мы занимаемся заточкой инструмента. В этом году три-четыре раза изготавливали изделия с нуля. Мы справлялись с возложенной задачей, — отмечает Александр Борисович. — За последний год загруженность стала больше. Мы сменили номенклатуру: если раньше делали и твердосплавные, и

инструменты из быстрорежущей стали, то сейчас остались только первые.

Самое главное — получаемые изделия дешевле импортных. Например, долбяк, похожий на шестерёнку, необходимый для обработки зубчатых концов, стоит 118 тыс. рублей, а цена ризовского аналога в три раза ниже. И, как обращает внимание Александр Болотов, характеристики нашего инструмента ничуть не хуже зарубежного.

СВОЙ ДЕНЬ

Всегда быть в поиске

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

В очередной раз вручением патентов в блоке развития отметили День изобретателя и рационализатора. С июня 2022 года по июнь 2023-го в БЗГД — ДР получено 79 патентов и свидетельств на служебные изобретения, полезные модели, промышленные образцы и программы для ЭВМ. Их авторами стали 173 человека, из них 38 получили свой первый патент, к тому же у некоторых он не один.

29 июня в конференц-зале традиционно собрались руководители подразделения и новаторы. Мероприятие начали с просмотра фильма, снятого силами сотрудников блока развития. В нём молодые изобретатели делились впечатлениями о своих первых патентах. Все они отмечают важность командной работы, ведь в процессе обсуждения рождаются идеи и пути их воплощения. Например, ведущий инженер-конструктор конструкторского отдела агрегатов

шасси Илья Котов рассказал, как с коллегами разрабатывал новую конструкцию рамы. Это техническое решение направлено на обеспечение её ремонтпригодности.

— Изобретательство развивает не только «КАМАЗ», но и его рабочих и инженеров, помогает творить на интеллектуальных и производственных площадках, расширяя горизонты, — уверен Илья.

Полезная модель ведущего инженера-конструктора НТЦ Ольги Ерховой зарегистриро-

вана на трёхосный самосвал тяжёлого семейства поколения K5. Советуясь с коллегами, она вела компоновочные работы по размещению основных узлов и агрегатов на раме.

— Я рада, что являюсь маленькой частью большой компании. Особый восторг вызывает то, что вижу свой автомобиль на дорогах, что из машинки-модельки появляется настоящий грузовик, — делится Ольга. Кстати, она названа лучшим молодым изобретателем «КАМАЗа» по

итогах 2022 года.

Главный специалист по компоновке кабин Егор Гусев получил патент за усовершенствованную конструкцию подушки передней опоры кабины и так обрисовал свою работу:

— Конструктор в душе немножко художник: моделируя на компьютере, ты можешь работать с картинкой, это очень интересно. При этом командная работа крайне важна, ведь обсуждая что-то, ты лучше понимаешь свой замысел.

Главный специалист по режущему инструменту — руководитель группы Борис Егоров прокомментировал изобретение, позволяющее получить профиль фрезы, отталкиваясь от профиля детали. Для этого пришлось вывести математические формулы, описывающие формообразование инструмента.

— Наш патент — плод творчества не только нашего подразделения, но и заводчан. Я испытываю радость от того, что мы приносим пользу «КАМАЗу», обществу, государству, — делится Борис.

В фильме главный конструктор «КАМАЗа» — директор НТЦ Евгений Макаров отметил, что жаждущий новых знаний ум всегда находится в поиске: и на работе, и в процессе отдыха, и даже во сне. Безусловно, своими идеями нужно делиться, но при этом их нужно уметь защищать, отстаивать, поэтому необходимо оформлять патенты.

— Нам повезло с главным конструктором, он 24 часа в сутки думает. По какому вопросу к нему ни обратиться, он всегда в теме, поэтому у нас получаются такие автомобили, — заметил Гумеров. — Фильм великолепный! Ольга Ерхова ёмко сказала: получает удовольствие от того, что из её маленькой модельки получается большой автомобиль. Я думаю, это свойственно всем нам. То, что мы задумываем, воплощается: мы создаём достойный автомобиль. Желаю нам всегда оставаться в поиске. Мы должны стремиться сделать наши машины надежнее, легче, экономичнее.

Поздравить новаторов пришёл и экс-главный конструктор «КАМАЗа», а ныне советник генерального директора Данис Валеев. Он отметил, что большой творческий потенциал отличал

наших конструкторов во все времена, они были заинтересованы в том, чтобы камазовская продукция соответствовала мировому уровню.

Евгений Макаров пожелал, чтобы в следующем году изобретений стало больше. Его поддержала заместитель директора по развитию — начальник ОРП Надежда Бычинина и поставила амбициозную задачу получить 500 патентов, отметив, что она выполнима, ведь молодых много. «Держайте и совершайте подвиги», — напутствовала Надежда Ивановна.

Ирек Гумеров призвал всех подумать над тем, как расширить ряды новаторов. Со своей стороны предложил показать всем сотрудникам фильм, где рассказывают о первых патентах, организовать встречи с опытными изобретателями. Особо выделил главного специалиста ведущих мостов НТЦ Юрия Логунова, у которого 49 патентов.

— Обучать надо не только академично. Если изобретатели начнут делиться с коллегами своим опытом, результат будет на порядок выше. Предлагаю гибридный подход, — резюмировал Ирек Флорович.

Председатель профкома Илья Казачков, поздравляя изобретателей с их достижениями, отметил в этом роль и сотрудников бюро по патентно-лицензионной и изобретательской работе. А на десерт всем вручил пироги.



В блоке развития достаточно молодых сил, которые готовы генерировать новые идеи

«ЛИДЕР PSK»

Просушить каркас

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Итоги конкурса «Лидер PSK» за работу в первом квартале подвели на ПРЗ. Авторам предложений по улучшениям — слесарям, наладчикам, электромонтёрам — удалось сэкономить 454 тыс. рублей. Ещё 425 тыс. рублей принесла в заводскую копилку команда лучшего кайдзен-проекта.

Разборка теплообменников для чистки и ремонта — дело трудоёмкое, крышки и дуги, которые приходится снимать, весят не один десяток килограмм. Одно неосторожное движение — и рабочий может получить травму. До недавнего времени не было возможности установить грузоподъёмное устройство. Исправил ситуацию слесарь-ремонтник цеха ремонта и обслуживания сварочно-окрасочно-оборудования Алексей Сересев, предложивший смонтировать металлоконструкцию, на которую и установили ручную таль. Экономический эффект от кайдзена, победившего в

номинации «Безопасность», небольшой, зато его автору признательны коллеги.

Электромонтёр Сергей Майоров, работающий в этом же цехе, нашёл возможность повысить качество окраски каркаса кабины. В камере точечного ремонта установлена система инфракрасного излучения для сушки её поверхности после доработки покрытия. Но при этом невозможно было должным образом просушить нижнюю кромку каркаса. Опытный рабочий доработал конструкцию — добавил дополнительные трубы и опустил систему инфракрасного излучения ниже. Победа в номи-

нации «Качество» вполне заслужена, экономический эффект тоже приличный — 130 тыс. рублей!

Снизил потери времени при сварке детали наладчик цеха сборки и сварки кабин Михаил Абрамов. Раньше рабочие при выполнении этой операции были вынуждены вручную удерживать оснастку для сварки. А победитель в номинации «Исполнение заказа» изготовил и установил механизм для её фиксации, дополнительный бонус — экономия 108 тыс. рублей.

Сократить затраты на изготовление детали на 146 тыс. рублей удалось победителю в номинации

«Затраты», слесарю-инструментальщику прессового цеха Марселю Ямаеву. Он модернизировал штамп, и теперь для изготовления детали нужен один удар, а не два, как было раньше.

Важны экономия времени и сил при извлечении и забивании установочных штифтов в штамповой и контрольной оснастке. Раньше рабочие делали эти операции вручную. Автоматизировать их предложил победитель в номинации «Корпоративная культура», слесарь-инструментальщик производственно-технического отдела штамповой оснастки Абузар Кашапов.

Лучшая команда проекта трудится в энергоремонтном цехе. Под руководством и.о. главного энергетика ПРЗ Лёнара Рашитова ей удалось оптимизировать затраты на энергоносители в цехе окраски № 2 на 98% за счёт замены ртутных дуговых ламп на светодиодные светильники.

Экономический эффект проекта оценивается в 425 тыс. рублей.

Эталонным офисным участком признан отдел материально-технического обеспечения. На производстве это участок бригады № 414 цеха ремонта транспортных средств и автоматизированных складов.

Лучшим руководителем начального звена управления стал заместитель начальника цеха изготовления лонжеронов по технической части Роберт Виноградов, среди руководителей среднего звена управления — начальник производственно-технического отдела штамповой оснастки Андрей Ушаков.



Замена штифтодёра автоматическим экономит время и силы при монтаже штамповой оснастки

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!

Звёздное. Вкусное. Наше

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На «КАМАЗе» подвели итоги конкурса «Лучший кулинарный рецепт». Позади почти полгода кропотливой работы по отбору самых вкусных блюд, ведь заявки на участие подали более 450 работников компании.

С их идеями сначала ознакомились специалисты iFCM group, которые выбрали по 10 рецептов в пяти номинациях. На втором этапе вкус и внешний вид блюд по пятибалльной системе оценила специально созданная комиссия, оставившая в каждой номинации уже по пять рецептов. Выбирали призёров и победителей камазовцы, они голосовали за самое вкусное блюдо после дегустаций в столовых. Стоимость претендентов на победу не называлась, для организаторов важно было получить самые вкусные рецепты по мнению работников компании.

И вот наконец-то стол накрыт! В тарелках самые лучшие салат, первое, второе и национальное блюда, выпечка. Авторы, презентующие их, смущённо улыбаются, группа поддержки радуется за своих коллег, а организаторы довольно потирают руки в предвкушении дегустации.

Первым за столовые приёмы берётся директор департамента трудовых отношений «КАМАЗа» Сергей Романюк.

Народный выбор он одобрил и предложил попробовать блюда, приготовленные главным технологом iFCM group Артёмом Евдокимовым, самим авторам рецептов. Они оказались единодушны в своём мнении — получилось очень похоже! Каждый кулинар, стоя у плиты, добавляет в свой шедевр тепло души и желание порадовать близких. Важно, чтобы при включении рецепта в меню и повара тоже готовили блюда в добром расположении духа.

— Очень приятно, что мы стали инициаторами кулинарного конкурса, этого замечательного события в жизни «КАМАЗа». Желающих поучаствовать оказалось очень много, — отметил, приветствуя призёров, Сергей Романюк. — Работа была сложной, основная нагрузка легла на работников iFCM group и специалистов отдела социального развития. Трудились не зря, каждое блюдо, вышедшее в финал, достойно звёзды Мишлен, и работники компании смогут насладиться новинками, ведь

все они будут включены в основное меню. Много идей осталось и за кадром, а значит, надо сделать конкурс традиционным!

— Возможность предложить свой кулинарный рецепт появилась у камазовцев впервые за 14 лет совместной работы с нашим партнёром iFCM group. Надеюсь, что в скором времени появятся и другие конкурсы. Профкому «КАМАЗа» важно, чтобы работник вкусно и сытно обедал в комфортных условиях, — напомнил заместитель председателя профкома «КАМАЗа» Владимир Алешков.

— Наши технологи и шеф-повара ежедневно пролистывают десятки рецептов, чтобы внести разнообразие в меню. Камазовцы взяли на себя часть этой работы и помогли нам в поиске идей, — поблагодарил всех неравнодушных к вопросу питания операционный директор iFCM group Руслан Хакимов.

Призёрам, занявшим третье место, были вручены сер-



В дегустации важно прочувствовать вкус каждого блюда



Ведущий экономист департамента финансов Марина Семенихина стала призёром сразу в двух номинациях

тификаты на 5000 рублей, второе — на 10 тыс. рублей, а победители получили по 15 тыс. рублей. Особенно приятно, что в их числе, кроме дам, для которых готовка — привычное дело, были и мужчины. Лучшими, судя по итогам народного голосования, были признаны блюда:

- в номинации «Лучший салат» — «Крабовый блюз» специалиста отдела стандартизации и управления изменениями НТЦ Софьи Александровой;
- «Лучшее первое блюдо» — «Сырный суп по-французски» наладчика завода двигателей Азата Чинаева;
- «Лучшее второе блюдо» — «Мясо по-лиански» юриста центра правового обеспечения Лианы Багаудиновой;
- «Лучшее национальное блюдо» — «Киш лорен с курицей и грибами» ведущего инженера-конструктора НТЦ Альбины Гаттаровой;
- «Лучшая выпечка» — «Творожный кекс» ведущего инженера-технолога завода двигателей Гузель Нугумановой.

Новые блюда появятся в столовых после корпоративного отпуска. Сейчас идёт работа над обновлением меню, а специальная комиссия дегустирует новинки. При этом все блюда-призёры конкурса получают карт-бланш и не будут проходить через отбор. Ведь камазовцы за них уже проголосовали!



Нынешнему начальнику ПЧЛ Дмитрию Применко есть что показать своему предшественнику

В общем, современная «чугунка» смогла произвести неизгладимое впечатление на бывшего начальника. Он по достоинству оценил «до» и «после» и остался очень доволен переменами.

Откуда идея?

«Вести КАМАЗа» узнали у финалистов конкурса, как появились рецепты блюд, которые пришлись по вкусу работникам компании.

— «Крабовый блюз» впервые появился на праздничном столе у друзей, — вспоминает Софья Александрова. — Компания, оценив угощение, решила сделать ещё один салат, покروшили туда всё, что было под рукой. Я добавила морковку по-корейски, люблю её за острый вкус, и в результате блюдо получилось сытным и ярким. Рецепт записала, а когда объявили конкурс, решила попытать счастья и указала его вазаявке. Рада, что теперь и мой салат появится на раздаче в столовой. Попробуйте, вам понравится!

«Сырный суп по-французски» получил путёвку в финал благодаря выбору литейщиков, причём в дегустации участвовали в основном мужчины.

— Рецепт супа очень простой: в основе куриный или говяжий бульон, главное украшение — плавленый сыр, по желанию можно добавить гречки, — рассуждает Азат Чинаев. — Дома готовлю часто, люблю спагетти, но и супы должны быть в меню обязательно. Честно сказать, не ожидал, что мой рецепт войдёт в число победителей, узнал об этом из публикации в «Вестях КАМАЗа». Здорово, что на раздаче будет по-настоящему сытное блюдо!

«Мясо по-лиански» названо в честь автора Лианы Багаудиновой. Оказывается, в её семье есть и «Цезарь по-лиански». Любит Лиана вносить коррективы в популярные рецепты, упрощая процесс приготовления. В основе блюда известное «Мясо по-французски», но вместо мяса был использован фарш, так блюдо готовится быстрее, а для пикантности добавлены томаты. Лиана рассчитывала на победу, ведь простое в приготовлении блюдо получается очень вкусным.

Автор лучшего национального блюда «Киш лорен с курицей и грибами» Альбина Гаттарова, хоть и равнодушна к татарской кухне, но за новинками тоже следит. Однажды в кафе она попробовала этот пирог, и он ей пришёлся по душе мягким сливочным вкусом и сочетанием продуктов — в нём куриное филе, шампиньоны, лук, сливки, сыр. Попробовала испечь дома, всё получилось. А теперь киш лорен смогут попробовать и оценить все камазовцы.

А вот «Творожный кекс» проверен временем, его в семье Гузель Нугумановой готовят не одно десятилетие. Его автор, подавая заявку, к выбору блюда отнеслась очень ответственно. Будучи предцехомом, женщина подумала над тем, что бы хотела изменить в меню:

— У нас в столовой выпечка разнообразием не отличается, и я решила, что пора менять ситуацию. Вспомнила о рецепте кекса, который любят мои дети, его и указала в заявке.

Гузель сама участвовала в дегустации выпечки, которая проходила на заводе двигателей: «Борьба была серьёзной, каждый из рецептов заслуживал победы, — отмечает она. — Выбрав мой творожный кекс, камазовцы не прогадали, он станет хорошим завершением сытного обеда!»



Вот они, авторы лучших рецептов конкурса

ПЕРЕМЕНЫ

Узнать, чем живёт ПЧЛ

Эльвира НАСИБУЛЛИНА

В производстве чугунного литья литейного завода побывал один из его бывших руководителей — Владимир Буря. Он захотел узнать, чем живёт и дышит родной корпус.

Производству ковкого и серого чугуна, как оно называлось раньше, Владимир Александрович отдал первые 15 лет своей трудовой жизни. Начиная в 1975 году с позиции мастера участка очистки отливок «Блок цилиндров» термообрубочного цеха. В течение следующего десятилетия он последовательно прошёл все карьерные ступени, и к 1985 году

вырос до начальника литейного производства серого и ковкого чугуна. Два года возглавлял корпус, потом ещё три года работал помощником директора завода по производству. В 1990-м уволился.

Неудивительно, что в 2023 году его изумлению не было предела. За прошедшее время корпус изменил даже название, превратившись

в производство чугунного литья. А уж про несколько этапов модернизации и реинжиниринг и говорить не приходится. «Сколько всего тут изменилось!» — то и дело восклицал Владимир Александрович во время экскурсии. Изменения и впрямь масштабные: появились две формовочные линии, запущенные уже после его ухода, индукционный плавильный комплекс и индукционные печи выдержки, обрабатывающие центры — парк оборудования чугунного литья существенно обновился и расширился. И работа не останавливается.



СЛАВНАЯ ДАТА

Берендеевские 50

Текст: Кирилл СВИРИДОВ, Лилия ОЛЕНИНА. Фото: Кирилл СВИРИДОВ

На базе отдыха «Дубки» в минувшие выходные собрались берендеевцы и их друзья, чтобы в тёплой товарищеской обстановке отметить полувековой юбилей туристического клуба.

50 лет для турклуба «Берендеи» — дата значительная! К её празднованию берендеевцы отнеслись с максимальной серьёзностью. По словам председателя сообщества Фёдора Корнеева, подготовка заняла целый год: продумывалась и обсуждалась в деталях программа, назначались ответственные за тот или иной аспект события.

На базу отдыха приехали товарищи из Казани, Ижевска, Коврова, Рязани, Сыктывкара, Самары, Сочи, Подмосковья. Всего юбилей посетили больше 100 человек! Тут и там слышались поздравления в стихах, на мотив любимых советских песен. И какой праздник без подарков? Дарили самое необходимое в походе — топор, кружку, компас, рюкзак.

Под песню Михаила Светлова «Глобус»



«Сладкая жизнь в 50» — красивое сочетание орехов и сухофруктов

старожилы Юрий Добрынин и Нина Ганко подняли туристический флаг «Роза ветров». А ещё собравшиеся исполнили собственный гимн, написанный Владимиром Кузнецовым:

*Который день уже как следует не спали,
Который день от рюкзака холодный пот,
Мы пол-Татарии на лыжах прошагали,
А завтра вот последний переход...*

Символично, что в этот день туристическая семья пополнилась десятью берендятами. По уже сложившейся традиции компания друзей сыграла в волейбол. Игра эта азартная, её легко организовать в походных условиях, нужны всего лишь мяч, небольшая полянка и верёвка, имитирующая сетку.

Программа праздника включила множество испытаний. Одно из них — на глазок определить расстояние до объекта. Прищурившись, участники называли цифры: «До столба «А» 15 метров. До второй точки... пусть будет 12 метров, а до третьей — метров восемь, не больше». Причём звучали разные предположения — было и 20, и даже 30 метров!

Небольшие группы бродили по базе в поисках букв, которые складывались в слово «компас», проходили болото по доскам, собирали разные виды костров по карточкам. К слову, костров оказалось восемь видов, среди них «таёжный», «полинезийский», «нодья», «колодец». А вы слышали о таких?

Гости праздника соревновались и в метании дротиков. «Целься выше «яблочка»,



В царстве Берендея большой праздник

«Сильнее бросай» — подсказывали друг другу новоиспечённые дартсмены.

— Ай, мазила!

— Я же попал, попал, видишь?!

— В «молоко» ты попал! — передразнивались игроки.

На другой станции нужно было завязать верёвки в узлы, например, «академический», «простой проводник», «стремя». «Ой, а я только бантиком умею», — улыбались некоторые. «А где морской?» — в шутку спрашивали другие.

Аппетит после испытаний отменный, а вот и кулинарный конкурс. Участники постарались на славу: на столе расположились «Берендеевская бурёнка», «Лето на Эльбрусе», «Золотая рыбка» и многие другие вкусные блюда. Жюри с удовольствием дегустировали предложенное: «Вон тот торт «Солнечная улыбка» я не распробовал, нужен ещё кусочек!», «А мне салату «Летняя фантазия». Позже кушанья оценили все приглашённые гости в столовой. Там же

угощались походной едой — похлёбкой из картошки, моркови и тушёнки — и смотрели презентацию про турклуб «Берендеи».

Под конец дня туристы принялись исполнять бардовские песни под гитару. По домам именинники и гости разъехались очень поздно, а кто-то по старой памяти остался с ночёвкой.



Подарок от клуба туристов «Гей» — необходимый в походах топор

ЗАБОТА

Реабилитация — путь к выздоровлению

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Автогигант оказывает медицинскую, психологическую и социальную поддержку участникам СВО. Соответствующее положение утвердили на «КАМАЗе».

Чтобы поддержать наших защитников и членов их семей, «КАМАЗ» разработал ряд инициатив. В частности, клиника-санаторий «Набережные Челны» в соответствии со стандартами оказания санаторно-курортной помощи и Приказами Министерства здравоохранения и социального развития РФ разработала программу реабилитационно-восстановительного лечения для работников

«КАМАЗа» — участников СВО, а в случае гибели — для членов семьи.

— Программа направлена на восстановление организма после воздействия сочетанных травмирующих факторов: боевых стрессов, состояний утраты, ударно-взрывных травм, контузий, пулевых, осколочных ранений, переохлаждения и других, — говорит терапевт клиники-санатория «Набережные Челны» Лилия

Ямашева. — Мы проводим полноценную диагностику и назначаем индивидуальное лечение участникам СВО и их родственникам. В путёвку входят консультации узких специалистов, глубокие исследования крови, инструментальные методы диагностики, индивидуальная работа с психологом, бальнео-, магнито-, электро-, свето- и криотерапия.

Стоимость курса реабилитации — 80100 рублей. Для работников компании лечение в санатории предоставляется бесплатно, программа финансируется за счёт средств «КАМАЗа». Курс прошли уже четыре камазовца, которые вернулись из зоны СВО, в их числе — два работника прессово-рамного завода, а также работники литейного завода и генеральной дирекции.

— У людей, получивших минно-взрывные ранения и психологические травмы,

может развиваться посттравматический синдром. Кроме того, в экстремальных условиях у них обостряются хронические заболевания, они нуждаются в помощи, и мы её оказываем. Курс реабилитации длится 18 дней и рассчитан на восстановление жизненных сил, здоровья, улучшение психического состояния, эмоционального фона, снижение стрессового состояния, — рассказывает заместитель главврача Алексей Гагаркин. — Восстановление — длительный процесс, требующий времени. Такую реабилитацию прошли уже четыре человека. Уверены, что помощь, оказанная им вовремя, принесёт свои плоды.

Также разработана процедура приобретения и выдачи путёвок на санаторное лечение, в детские лагеря для членов семьи работ-



У клиники-санатория «Набережные Челны» богатый опыт реабилитации и широкие возможности

ников, погибших в ходе СВО. Их можно получить в Фонде благотворительной и социальной помощи ПАО «КАМАЗ», они предоставляются бесплатно.

Так, путёвку на санаторное лечение в клинику-санатории «Набережные Челны» может получить один из членов семьи: мать, отец, супруга или супруг. Продолжительность лечения 12 дней, путёвка выделяется один раз.

Один раз в год предоставляется путёвка на санаторное лечение чле-

нов семьи работника с ребёнком в возрасте от 4 до 14 лет включительно продолжительностью 10 дней в санатории-профилактории «КАМАЗ» ООО «КАМАЗжилбыт».

Также один раз в год выдаётся путёвка в детские лагеря «Солнечный», «Крылатый» ООК «Саулык» ребёнку работника в возрасте от 8 до 16 лет включительно.

Матери двух погибших камазовцев уже получили путёвки на санаторное лечение, двое детей обеспечены путёвками в лагерь.

ХРОНИКА ПОТЕРЬ

Прижало ногу...

В первую неделю июля на «КАМАЗе» произошёл несчастный случай.

На прессово-рамном заводе 4 июля в работающем отрезном комплексе застрял лист металла. Чтобы исправить положение, наладчик заготовительного цеха залез на станину оборудования. При пуске механизма левую стопу мужчины прижало к ножам комплекса резки. Предварительный диагноз — перелом костей левого голеностопного сустава.

СИЛА ЛЮБВИ

Если суждено быть вместе...

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Традиционно в канун Дня семьи, любви и верности в городском Дворце торжеств состоялось чествование семейных пар, награды вручал мэр Наиль Магдеев. В этом году медаль «За любовь и верность» получила пара камазовцев Загитовых.

Наверное, коренным членам Флюсе и Ленару было предначертано идти по жизни рука об руку. Они ходили в одну группу детского сада № 6, потом в школе № 1 два года сидели за одной партой, пока Флюся не перевелась в новую школу № 12. А в 1980-м объявили первый набор в КамПИ.

— Четыре человека на место было, как в медицинский, — вспоминает Ленар Марсович. — Оказалось, что мы оба подали документы и поступили: я на специальность «Технология машиностроения, станки и инструменты», а она — на «Обработку металлов давлением». Виделись частенько, здоровались, но не больше.

Как-то к концу первого курса встретились в автобусе. Ленар решил проводить девушку до дома, потом пригласил в кинотеатр.

— В тот день в кино я должна была идти с соседским парнем, но выбрала Ленара, — с любовью поглядывая на мужа, говорит Флюся Касимовна. — Так наши свидания стали регулярными.

Родители говорили: закон-

чите институт, потом женись. Так и планировали. Но вот уже пятый курс, диплом, а потом и распределение. Ленара, как члена комитета комсомольской организации института, оставляли в Челнах, а Флюся должна была ехать на три года в Пермь. Студенты решили срочно пожениться, чтобы вместе получить распределение на «КАМАЗ», и 22 февраля 1985 года сыграли свадьбу.

В июне, после защиты диплома, супруги устроились на РИЗ: она — конструктором, он — технологом. А в ноябре Ленара забрали в армию. К тому времени молодая жена уже ждала ребёнка. Первенца она родила в декабре, мужа на выпуск не отпустили.

— Попал я в войска химическо-радиационной защиты. Поскольку в апреле на Чернобыльской АЭС авария случилась, часть наших направили на ЧАЭС, я же попал во Львовскую область. Военнослужащих не хватало, — объясняет Ленар Марсович.

— Из роддома меня забирал его двоюродный брат. Жили мы тогда у свекрови, она мне очень помогала, — с



Супруги 38 лет живут в любви и согласии

благодарностью вспоминает Флюся.

Мужу она регулярно присылала фотографии растущего малыша. Наконец в июне 1987-го молодой отец смог взять первенца на руки. Приехал с дефицитным подарком — болоньевым комбинезоном.

На работу муж и жена вышли одновременно — она из декретного отпуска, он после демобилизации. Вскоре в семье родился второй сын. Пока мама занималась воспитанием детей, папа зарабатывал как мог. В кризисные 90-е хорошим подспорьем стало то, что Ленар — баянист, окончил музыкальную школу с отличием, ему прочили училище при консерватории в Казани. Но мать своего единственного 14-летнего сына, которого растила одна, отпустить не рискнула, и талант Ленар применял после основной работы на праздни-

ках, свадьбах, банкетах, обучал игре на баяне, тем самым пополняя семейный бюджет.

Сыновья, хоть и окончили музыкальную школу по классу баяна, дальше не пошли. Старший Ильдар имеет два высших образования, он предприниматель. Младший Ильнар — кандидат экономических наук, главный специалист по материально-техническому снабжению ЦЗН «КАМАЗа». Оба женились, у Ильдара и Луизы родились Данис и Тамерлан, у Ильнара и Гулии — Ранель. Все трое внуков увлекаются спортом, в соревнованиях занимают призовые места.

Вся большая семья Загитовых любит собираться в родительском доме в селе Азмюшкино. На праздники Флюся Касимовна готовит бэлиш, а Ленар Марсович выводит на баяне любимые мелодии.

— Сыновьям с детства



22 февраля 1985 года. С этого дня Загитовы пойдут по жизни вместе

прививали любовь к труду. Всему научил, что сам умею. Они помогали мне дом поднимать, — с гордостью говорит отец семейства.

И на производстве Загитовы отличались трудолюбием. В 2011 году Ленар Марсович переведён в логистический центр замначальника отдела логистических технологий — начальником бюро. Награждён Почётной грамотой «КАМАЗа», имеет Благодарность Ростеха.

Флюся Касимовна с 2015 года возглавляла бюро в логистическом центре, сейчас на заслуженном отдыхе. Она не раз награждалась почётными грамотами «КАМАЗа», имеет Благодарность руководителя городского исполкома.

38 лет Загитовы вместе. Уверены, что секрет семейного счастья во взаимоуважении. Если Флюся чем-то огорчена, то Ленар быстро всё исправит: подойдёт, обнимет — и жизнь налаживается.



Максим и Эмилия Калинины — пара гармоничная

Максим и Эмилия Калинины с АвЗ любят путешествовать, в выходные на машине с палатками они часто отправляются в какой-нибудь живописный уголок. Камское Устье ценят за невероятный вид на Волгу, сливающуюся в этом месте с Камой, озеро Подборное под Челнами — за атмосферу, располагающую к уединению. Есть такой уголок и недалеко от Тюмени, откуда приехала Эмилия, — лазурное озеро Муллаши, окружённое высокими соснами.

Будучи человеком целеустремлённым, Эмилия Сорвина закончила сначала политехнический колледж, затем Тюменский индустриальный университет, уверенно шагая к своей мечте — магистратуре химфака Тюменского госуниверситета. Учёбу успешно совмещала с работой и воспитанием дочки Даши от первого брака. Всё изменилось, когда двоюродный брат, приехавший из Набережных Челнов, предложил познакомиться её со своим товарищем.

Между Камой и Турой

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В этом году День любви, семьи и верности выпадает на субботу, а значит, есть возможность провести больше времени со своей второй половинкой.

Сначала они переписывались. Максим ей сразу понравился своей основательностью, надёжностью, мастеровитостью. Оказалось, у них много общего — оба выросли в семьях, где родители достигали успехов усердным трудом и детям прививали самостоятельность и целеустремлённость. Нашлись и другие «ниточки» — молодой человек тоже оказался из семьи сибиряков, его родители из Тюмени в 70-е отправились строить «КАМАЗ, а у Эмилии, наоборот, переехали из Татарстана в Тюмень в трудные 90-е.

Через полтора месяца с начала общения молодые люди решили встретиться. В Челны отправилась Эмилия — там у неё жили родные. Свидания укрепили

чувства, тепло встретили гостью из Сибири и родители жениха. Потом в Тюмень приехал Максим, и уже родители Эмилии попросили его обосноваться в городе на берегу Туры. Дебаты о месте жительства продолжались около полугода, последнее слово осталось за Максимом, он настоял — мужчина должен привести супругу в свой дом. Эмилия переехала вместе с Дашей в Челны, где дочка быстро нашла общий язык с избранником мамы: он помог ей разобраться с математикой, встречал после занятий в школе. Свадьбу по обоюдному согласию сыграли скромную — «это прежде всего наш праздник». Перетянул Максим свою супругу и на автомобильный завод, где сам трудится уже более 20 лет.

— Моя специализация больше подходит под строительный профиль, но и на «КАМАЗе» для меня нашлось дело — я устроилась в лабораторию металлографии, — вспоминает Эмилия. — Когда была в декрете, а потом в отпуске по уходу за нашей младшенькой Катей, закончила химический факультет Тюменского университета. После этого перешла на работу инженером-технологом по окраске, а потом переключилась на механообработку.

Калинины на работе встречаются редко, у каждого свои задачи. Максим, как и его отец Анатолий Андреевич, работает электромонтёром по обслуживанию трансформаторных подстанций. А вот на

турслёт или Сабантуй вместе ездят с удовольствием.

— Встреча с Эмилией изменила мою жизнь, — считает глава семьи. — Это человек, который понимает меня, старается каждый день делать нашу жизнь счастливее. У нас прекрасные дочери — талантливые, добрые, отзывчивые. Мне очень повезло!

— Главное в мужчине — надёжность, — уверена Эмилия. — Я знаю, в случае необходимости Максим и косы девочкам заплетёт, и завтрак приготовит, и уроки поможет выучить. В то же время он строг во всём, что касается семейных устоев. Для нас самое важное — привить детям уважение к родителям, и в этом мы сами должны быть им примером.

Семейный стаж Калининых пока небольшой, всего пять лет. Они уверены: любовь — это уважение, понимание с полувзгляда, полуслова, забота друг о друге. Глубина этого чувства осознаётся с возрастом. Так что у этой пары всё ещё впереди!

ЭХО ПРАЗДНИКА

Яркие краски, грузовики и роботы

Текст: Кирилл СВИРИДОВ, Лилия ОЛЕНИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

День молодёжи в Набережных Челнах традиционно празднуется с размахом: организуются всевозможные площадки, концертная программа, показательные выступления команды «КАМАЗ-мастер». Участвует в событии и «КАМАЗ».

В этом году организаторы построили вдоль проспекта Чулман целый «Молодёжный квартал», где в том числе разместились камазовские шатры. Хотя открытие квартала было намечено на 16 часов, челнинцы уже за полчаса с нескрываемым интересом бродили по локациям, заглядывая то в одну огромную палатку, то в другую.

«Кванториум» представил виртуальную экскурсию, созданную его студентами. Посетители постарше участвовали в викторине, желая выиграть экскурсию на заводы «КАМАЗа». А гости помладше хвастались акваримом с камазовской символикой. А ещё были роботы: манипулятор с присоской для перемещения предметов; нейроармрестлинг с датчиками напряжения мышц; машинки на дистанционном управлении для игры в футбол. Представители МЦПК давали шанс почувствовать себя малярами, надеть форму, взять краскопульт и через VR-очки покрасить на тренажёре бампер, дверь, крыло. Да и руку таким образом можно набить, и не потратить при этом ни грамма краски!

Литейщики и кузнецы, как подобает настоящим

металлургам, занимались литьём. Правда, в меньших масштабах. И это был не металл, а парафин. Спустя 10 минут получались небольшие разноцветные свечки. Процесс привлёк огромное количество детей. «Можно мне в виде звёздочки?» — тянулся ребёнок к пластиковой форме. «А я сердечко хочу!» — озвучивал второй. На соседнем столе лежало множество деталей конструктора Lego — представители АвЗ предлагали собрать настоящий грузовик и получить за это магнитик, раскраску. Посетители также пробовали старинным способом, с помощью кувалды и прессы, делать монетки. Прессоворамщики давали советы, как правильно бить. А собравшиеся восхищались полученным результатом.

Динар Хасанов признался, что увлекается нумизматикой: «Я парень крепкий, поэтому ударил — и уже с одного раза вышел интересный рисунок с логотипом «КАМАЗа». Положу монетку в свой альбом. Будет отличаться на фоне остальных экземпляров».

Николай Марченко с уверенностью отметил, что красить краскопультом в VR-очках тяжелее, чем обычной кисточкой в жизни: «Нужно



Чеканка монет требует сильного и точного удара

контролировать, сколько краски ложится на деталь, чтобы не было подтёков. Если не соблюдать скорость нанесения, можно получить брак — запчасть получится недокрашенной или перекрашенной».

Анна Васильева помогает трудоустроиться своим подругам. Камазовская ярмарка вакансий пришлась кстати: «Я подходила к консультантам узнать насчёт работы, спрашивала о вы-

платах. Кузнечный завод дал блокнот, там расписаны специальности, очень удобно. Люди все очень милые, доброжелательные здесь».

А вот Зульфия Нигматуллина посетила камазовские шатры, чтобы найти сыну-выпускнику ссуз: «Максим заканчивает девятый класс, поэтому помогаю ему подобрать соответствующую профессию. Думает идти в колледж, связанный



VR-очки и краскопульт — вперёд, виртуально красить детали КАМАЗа!



Полёт фантазии конструкторов не ограничивался стандартной компоновкой — можно и крылья установить на авто

с «КАМАЗом», который ему нравится. Я покажу ему буклеты, может быть, он что-то выберет».

На этом камазовское участие в празднике не заканчивалось: на улице Раскольникова можно было увидеть колонну грузовиков — это у входа на майдан выстроились в ряд гоночные болиды команды «КАМАЗ-мастер». Спортсмены раздавали автографы и фотогра-

фировались с желающими. Позже, уже в чаше площади, гонщики продемонстрировали искусство дрифта — эффектную технику прохождения поворотов. Состоялось и выступление юниоров «Синей Армады».

Расходилась молодёжь уже поздно вечером после концертной программы и салюта с замечательным настроением и камазовскими призами.



Гости праздника не упустили возможность сделать фото с легендарными гоночными болидами



Робот-манипулятор поможет построить из кубиков и башню, и пирамиду



Литьё свечей настолько увлекало детей, что они не боялись обжечься горячим парафином

16+

**ВЕСТИ
КАМАЗА**

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СМИ-Центр».

Адрес редакции и издателя: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.
Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Лого» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3.
Время подписания в печать — 20 часов.
Подписано в печать — в 20 часов.
Тираж 25 000 экз.
При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.