



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№ 35 (4147)
3 ноября 2023 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

**ЕВГЕНИЙ ВАСИЛЬЕВ:
С «КАМАЗОМ»
АЖ С 16 ЛЕТ**

4

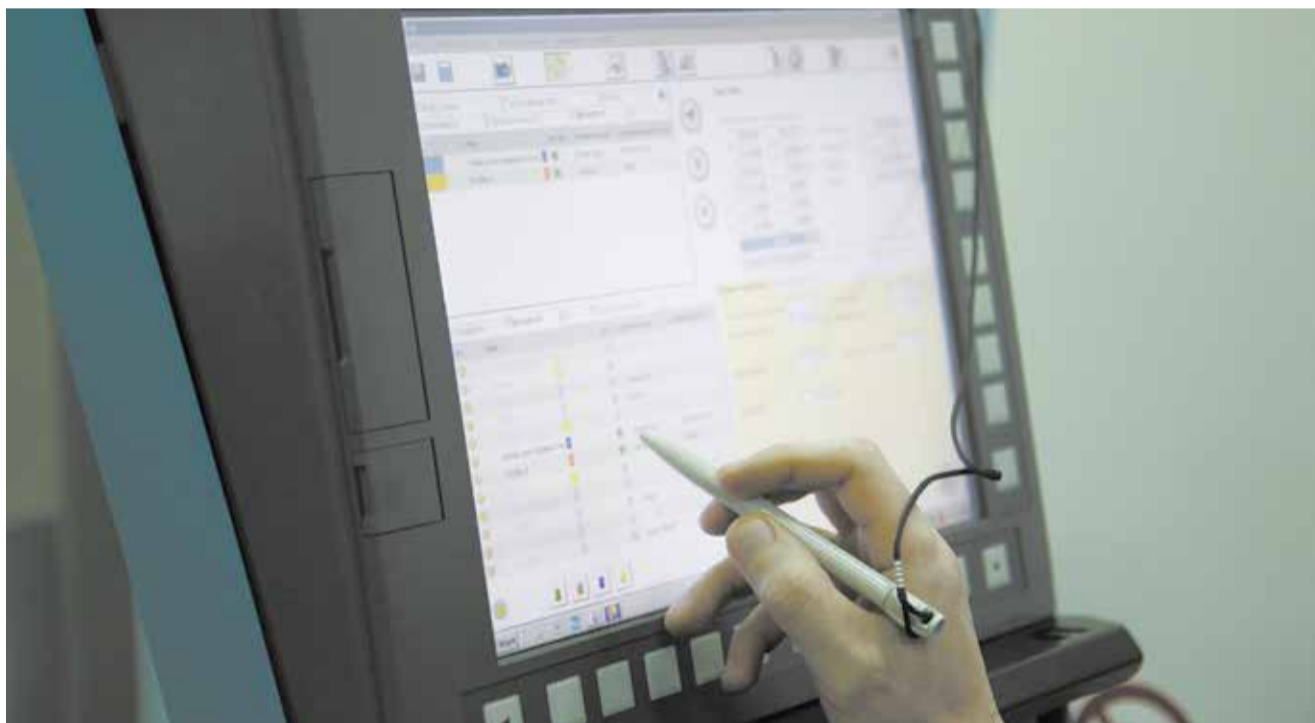
**ДЛЯ ЧЕГО БЕЛОК,
А ДЛЯ ЧЕГО КОРИЦА?**

7

**ВОТ УМЕЮТ ЖЕ
СТРОИТЬ ДИАГРАММЫ
ПАРЕТО!**

5

ИХ РОЛЬ НЕОЦЕНИМА



**ОКАЗЫВАЕТСЯ, В КАЛЕНДАРЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ
ПРАЗДНИКОВ КАК ТАКОВОГО ДНЯ ТЕХНОЛОГА НЕТ, ПРИЧЁМ
НИ МЕЖДУНАРОДНОГО, НИ РОССИЙСКОГО МАСШТАБА.
НО ОН ЕСТЬ НА «КАМАЗЕ»!**

3

ТЕПЕРЬ ДЕТАЛЬ В 19 КГ



весит легче лёгкого

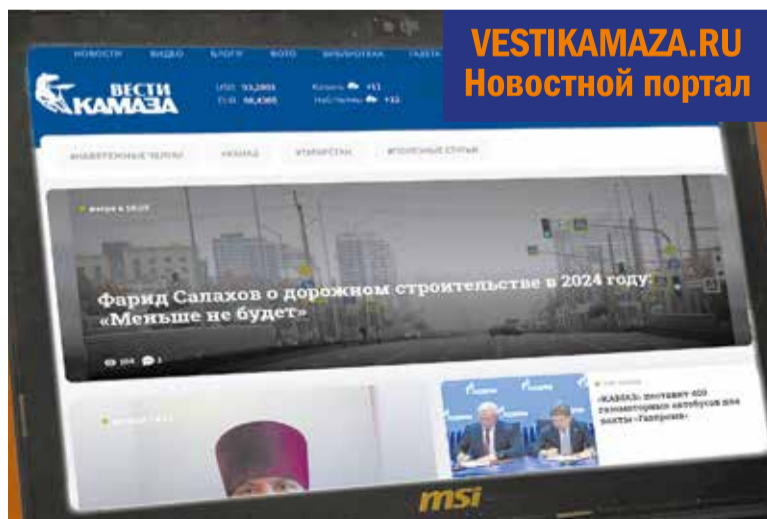
2

УЗНАТЬ, КАК СПРОЕКТИРОВАТЬ,



пришли три сотни человек

5



Самые популярные материалы недели:

- Сергей Чемезов: «Думаю, в следующем году мы завершим локализацию K5»
- По динамике промышленного производства Набережные Челны вышли на 7-е место в Татарстане
- Витражи на Соборной мечети «Джамиг» начнут монтировать в декабре

ПОКУПАТЬ ТРАКТОР БЫЛО НАКЛАДНО.



«А давай сами сделаем!»

8

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

НОВОСТИ

Мы с вами

24 октября «КАМАЗ» передал очередную партию гуманитарного груза жителям Луганской Народной Республики.

По просьбе руководства ЛНР на этот раз были закуплены и переданы строительным организациям 60 тонн ондулина. К жителям Луганска, Лисичанска и Рубежного отправились четыре грузовых автомобиля с необходимыми строительными материалами на сумму более 7,6 млн рублей.

Всего «КАМАЗом» было организовано семь самостоятельных отправок гуманитарного груза в Лисичанск, ЛНР, ДНР и воинские части, не считая совместных отправок с Челнами и РТ.



Четыре «КАМАЗа» привезли 60 тонн ондулина. Гуманитарный груз отправлен в знак неравнодушия, участия и поддержки

Дальше на запад

Новые регионы страны без грузовой автотехники не останутся — «КАМАЗ» открыл новый автоцентр в ЛНР.

Церемония открытия прошла в Луганске при участии гендиректора «КАМАЗа» Сергея Когогина, представителей администрации ЛНР и ООО «Грифон», официального дилера автогиганта, имеющего несколько дилерских центров на юге России.

«Наша компания вносит посильный вклад в дело поддержки новых регионов и укрепление связей. Теперь современная автотехника КАМАЗ, оригинальные запчасти и качественный сервис доступны партнёрам из Луганска. Мы уверены, что новый дилерский центр позволит в полной мере ощутить внимание и поддержку компании-производителя на каждом этапе эксплуатации автомобилей КАМАЗ, и послепродажное взаимодействие с клиентами этого региона выйдет на новый уровень», — отметил Сергей Когогин.

ООО «Луганский автоцентр КАМАЗ» — это новый официальный дилерский центр компании формата 3S, специализирующийся на реализации автотехники и запасных частей, гарантийном и сервисном обслуживании автотехники КАМАЗ. Дилерский центр также ведёт сервисные работы на площадях и осуществляет выездной сервис. Сотрудники нового автоцентра проходят обучение в учебном центре «КАМАЗа» в Набережных Челнах.

В общей сложности четыре новых региона РФ будут обслуживать шесть официальных дилеров компании.

ДЛЯ ПОЛЬЗЫ ДЕЛА

Деталь захватим?

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Даже самым сильным порой нужна помощь и поддержка. В самом прямом смысле, ведь на операциях, связанных с тяжёлым ручным трудом, без этого никак. На заводе двигателей об этом не забывают и всегда стараются максимально облегчить непростой рабочий процесс.

На этот раз своё внимание умельцы из лаборатории технологической точности обратили на операцию сборки кулака поворотного — здесь уже давно нужен был новый захват, но эту задачку со звёздочкой сложно было решить. Но в цехе 544, как обычно, справились.

— Обдумывали и проектировали новый захват около месяца, нужно было учесть много нюансов и сделать всё максимально безопасным

для работников, — отмечает начальник центральной заводской лаборатории технологической точности ЗД Владимир Борисов.

Один из основных нюансов — вес поворотного кулака, который составляет 19,2 кг. Специалистам нужно было придумать приспособление, которое, во-первых, без проблем бы удержало деталь, а во-вторых, перевернуло бы её на 180 градусов, чтобы провести операцию сборки

подшипника на кулаке. А после всего этого готовую деталь вновь нужно поднять и перенести на спецтару.

И при всём этом, разумеется, нельзя было забывать и о безопасности работника: при всех перемещениях и переворотах кулак нужно фиксировать очень прочно, чтобы занятый на операции заводчанин ни в коем случае не пострадал. И не только он!

— К слову, поворотный кулак, несмотря на серьёзный

вес, достаточно хрупкий, никакой ударной нагрузки на него не должно производиться, иначе деталь уйдёт в брак, — добавляет Владимир Борисов.

Вот так список требований получился! За его исполнение, с поддержкой руководства, разумеется, взялись работники лаборатории Игорь Рябковец и Азат Бикмухаметов. Результатом мозгового штурма и стал новый захват.

— Он заменил старую версию. Прежний мог брать кулак только в одном положении, переворачивать деталь приходилось всё равно самому работнику. Плюс надо было этот захват закручивать на резьбу, а после работы выкручивать, а это лишнее



Новым захватом пользоваться легко

время. Работники в итоге им практически не пользовались, чтобы ускорить процесс, — рассказывает Борисов.

Новым захватом пользоваться легко — установил кулак, с помощью манипулятора поднял всю конструкцию,

значительно увеличить производительность труда, — заявил он. — А вот рабочие места наладчиков станков с ЧПУ надо сделать более эргономичными с инженерной точки зрения и эстетичными. У работника под рукой должны быть все необходимые инструменты, благо образцы такой планировки в подразделениях есть.

Заместитель генерального директора «КАМАЗа» по развитию тут же распорядился подготовить проект инженерного дизайна вплоть до цветовых решений модуля.

В агрегатной части АвЗ сейчас как раз идёт реинжиниринг производства, и станки с ЧПУ, на которых изготавливаются кронштейны вилок, в скором времени будут перемещены в цех малых серий. На новом месте благодаря молодёжному проекту их изготовление будет организовано по-новому.

Своё поручение дал команде Дмитрия Логинова главный технолог «КАМАЗа» Наиль Замалиев. Молодым специалистам нужно будет продолжить работу над оптимизацией мехобработки, но уже всех деталей, которые выпускаются на этом оборудовании. Эффект от продолжения кросс-функционального проекта будет выше в несколько раз.

Промежуточные итоги планируется подвести накануне Нового года. «Вести КАМАЗа» обязательно расскажут о новых успехах команды молодых инженеров-технологов.

МОЛОДЁЖНЫЙ ПРОЕКТ

Прибавить скорости

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Молодёжный проект, реализованный командой молодых инженеров-технологов блока развития компании вместе с работниками автомобильного завода, оценил заместитель генерального директора «КАМАЗа» — директор по развитию Ирек Флорович. Его рекомендации открыли новые перспективы.



Принятые в цехе картеров решения открыли новые перспективы проекта



Рабочее место наладчика этого станка скоро станет более удобным и эргономичным

Внимание привлёк солидный экономический эффект в размере более двух миллионов рублей, полученный командой Дмитрия Логинова. Ознакомившись с проектом Ирек Флорович пришёл в цех картеров.

Молодой инженер-технолог пояснил, что реализовать проект удалось благодаря опыту работы программистом в отделе нормирования технологий. Вместе с командой была смоделирована управляющая программа NX CAM с использованием цифровых двойников оборудования. Специалистам удалось добиться снижения трудоёмкости по механической обработке на 12%, это уменьшило загрузку оборудования цеха на изготовлении почти 9000 кронштейнов вилок для КАМАЗов-6520, 65221, 65222, 65225.

Ирек Флорович высоко оценил вариант решения, предложенный и реализованный инженером-технологом отдела технического взаимодействия.

— Компетенции по работе в программе NX CAM надо применять эффективнее, мы планируем продвигать их среди технологов заводов компании. Это позволит

СВОЙ ДЕНЬ

Технология = эффективность

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Ежегодно в конце октября на «КАМАЗе» чествуют лучших технологов. Не стал исключением и нынешний. Праздничное мероприятие, посвящённое Дню технолога, состоялось 26 октября в актовом зале «КАМАЗ-мастер».

Оказывается, в календаре профессиональных праздников как такового Дня технолога нет, причём ни международного, ни российского масштаба. Но он есть на «КАМАЗе»! Об этом сообщил исполнительный директор «КАМАЗа» Владимир Курганов и с удовлетворением отметил, что «КАМАЗ» опять оказался впереди всех. Он напомнил, что официально праздник начали отмечать с 2008 года, а инициатором стал один из бывших главных технологов, ныне советник гендиректора «КАМАЗа», доктор технических наук Равиль Хисамутдинов.

— Сегодня он присутствует в этом зале. В своё время он был моим учителем, руководителем преддипломной практики. Но я ду-

маю, что он — учитель многих наших технологов и других специалистов. Спасибо вам, Равиль Миргалимович, что вы ввели такую замечательную традицию, а мы, молодое поколение, будем её продолжать, — выразил слова благодарности Владимир Курганов.

Роль технолога в производстве неоченима. Об этом говорили многие выступающие. Так, главный технолог «КАМАЗа» Наиль Замалиев поделился формулой, которую он вывел:

— Технолог плюс технология равно эффективность. Другими словами, эффективность предприятия напрямую зависит от правильной технологии, то есть от результата вашей работы. А высокая эффективность — это доход лю-

бого работника, ваш статус, благополучие. Желаю вам и в дальнейшем прорывных решений, которые вы будете реализовывать на нашем производстве.

Свою формулу озвучил и Владимир Курганов:

— Технологами становятся люди с особым состоянием души и полётом мысли. Я сам технолог, и со временем понял: чтобы мы быстро не перешли на уровень высоких технологий, полёт мысли технологов надо немного ограничивать, развиваться поэтапно. В рядах технологов много молодёжи. Видя улыбки и лица девушек и юношей, которые идут на «КАМАЗ», успешно и с удовольствием работают, можем с уверенностью говорить, что у нас есть будущее.

Также с поздравлениями выступил председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов:

— Наша компания имеет далеко идущие и серьёзные стратегические цели, и любая цель невозможна без реализации комплекса мер и инструментов, которые внедряет и реализует именно технология. Но самое главное, за каждым методом, за каждым инструментом стоят люди с горящими сердцами, светлыми умами, преданные своей компании и Родине.

Наиль Замалиев отметил, что в минувшем году перед коллективом стояли две ключевые задачи. Первая — не сорвать госзаказ, вторая касалась нового модельного ряда. Автомобиль 54901 в новой компонентной базе, причём с улучшенными характеристиками, выпускается на конвейере и движется в такт увеличения объёмов. А задача следующего года — развить этот успех и выпустить новые модели автомобиля К5, увеличить объёмы производства.

На сцену для чествования приглашались лучшие технологи. 18 человек наградили почётными грамотами ПАО «КАМАЗ», ещё восемь получили дипломы «Лучший технолог ПАО «КАМАЗ».

В номинации «Лучшее технологическое бюро ПАО «КАМАЗ» дипломом и кубком отметили группу подготовки производства платформ и трансмиссий ТЦ (руководитель Лилия Саегталиева) и технологическое бюро механообработки № 2 отдела методов обработки и перспективных технологий ЗД (начальник Раиль Галаятудинов).

Также дипломом и кубком наградили победителей номинации «Лучший технологический отдел ПАО «КАМАЗ». Ими стали лаборатория электрохимических покрытий ТЦ (начальник Оксана Сигунькова) и центральная заводская лаборатория ЛЗ (начальник Людмила Зевакина).

А ещё, как и было обещано, объявили победителей второго корпоративного чемпионата «КАМАЗа» среди конструкторов по оснащению производства, который прошёл 13 октября. В возрастной категории 18-25 лет



18 технологов компании награждены почётными грамотами. Один из них — Тимур Газизов

три первых места заняли Валерий Кириллов, Иван Павлов и Данил Воронков, все они работают в ТЦ. В возрастной категории 26-35 лет лучшие результаты по-

казали Николай Игнатьев (ТЦ), Богдан Жигалов (ТЦ) и Антон Низамаев (АвЗ).

По традиции торжественная часть продолжилась концертной программой.

Почётной грамотой ПАО «КАМАЗ» награждены:

- Денис Валеев, Тимур Газизов (ЛЗ)
- Роман Гильмутдинов (ЛЦ)
- Эльвира Кирамова, Динар Мухаметшин, Галина Чернышова (ТЦ)
- Раиль Курбангалиев (РИЗ)
- Алсу Латыпова, Людмила Скопина (ЗД)
- Ирина Матаева, Дмитрий Силантьев (АвЗ)
- Эльвира Митрофанова (центр внешней логистики)
- Ильшат Набиуллин, Ольга Нуйкина (ПРЗ)
- Анастасия Панькина (ДУП)
- Сергей Попов (КЗ)
- Дмитрий Суворов (ЗЗЧК)
- Оксана Шайхуллина (НТЦ)

Звания «Лучший технолог ПАО «КАМАЗ» удостоены:

- Азалия Галимова, Кристина Галимова (ТЦ)
- Ринат Мухамедеев (ЛЗ)
- Гульназ Закирова (блок закупок)
- Эдуард Гилязов (ПРЗ)
- Надия Азангулова (РИЗ)
- Михаил Борисов, Михаил Григорьев (НТЦ)



Лилия Саегталиева — руководитель лучшего технологического бюро «КАМАЗа»

НАУКА И ПРАКТИКА

Отвечай на вопрос ученика

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

«КАМАЗ» располагает высококласными фрезеровщиками. А они, в свою очередь, передают свои богатейшие знания менее опытным коллегам. Сегодня познакомимся с 65-летним работником РИЗа Анатолием Муриновым, посвятившим наставничеству 20 лет.

Уроженец деревни Миловка Мензелинского района Анатолий Муринов по окончании школы отправился в Казань, где отучился в СПТУ № 3 на фрезеровщика. После армии женился и переехал в Челны. В 1980 году устроился на РИЗ в цех изготовления пресс-форм (ныне цех запасных частей). Анатолий Михайлович делает на станке с ПУ стелы для сварки, мостов, идущие потом на АвЗ.

— Для фрезеровщика в первую очередь важны до-

бросовестность и аккуратность, — убеждён Анатолий Муринов. — Само собой, он обязан знать математику, без неё никуда. У тебя на руках чертёж. Случается, не все размеры указаны, например, нет углов. И ты их высчитываешь, ведь деталь должна выходить без брака.

Для станочника немаловажно и черчение. Этот предмет, отмечает Анатолий Михайлович, он изучал в школе и училище, где, к примеру, со-

ставлял технологическую карту. Это помогло на заводе. Вспоминая свои первые дни на производстве, Муринов замечает, что поначалу было тяжело, но сложностей он особо перед собой не видел благодаря большому опыту, полученному на практике во время учёбы в училище — там он познакомился с фрезерными станками. А на РИЗе его первым наставником стал Борис Худяков, которому он до сих пор за всё благодарен.

Сейчас и у самого Анатолия Муринова богатейший опыт наставничества. Впервые учителем для коллеги фрезеровщик стал в начале 2000-х ещё на старом РИЗе. Анатолий Михайлович считает: новичок должен знать станок, какие кнопки за что отвечают. Иными словами, ему нужно показать, как управлять оборудованием. Затем ученик обязан овладеть измерительным инструментом, например, штангенциркулем или микрометром.

Ни одну деталь нельзя выточить без чертежа. В обучении неопытного товарища необходимо также обращать на это особое внимание. Изучив документацию, фрезеровщик понимает, как установить деталь, какую фрезу выбрать, с чего начать обработку. Ещё у новичков



Совет от Анатолия Муринова: «Нужно отвечать на любой вопрос ученика. Если что-то не знаешь сам, сначала уточни у коллег, а потом расскажи и покажи это подопечному»

чаще всего возникают сложности с наладкой оборудования, подмечает опытный специалист. Нужно найти ноль детали и привязать её к станку, а затем выставить

программу. Здесь требуются определённые умения. Но опыт приходит с практикой. Если у ученика есть желание, он овладеет всеми премудростями профессии.

КОНКУРС ПРОФМАСТЕРСТВА

Великолепная семёрка

На заводе двигателей прошёл конкурс профмастерства среди молодых работников. Выявляли лучших в семи основных профессиях «движков».

Конкурс профмастерства открывает много возможностей для молодых работников: они могут проявить себя, повысить свои разряды и категории. А ещё получить приятные и ценные подарки! К примеру, за первое место победители получают путёвку в Геленджик.

Попробовать свои силы могли заводчане в возрасте до 35 лет. Всего участвовать вызвался 61 человек.

Открыли конкурс замдиректора по персоналу Владимир Естюнин, замглавного инженера — главный технолог Андрей Чекмарев и председатель профкома Хаким Мингалимов. Они пожелали участникам успехов в состязании и дальнейшего профессионального роста.

Состояло состязание из двух частей — сначала проверяли теоретическую подкованность участников, а затем их умения на рабочих местах. По итогам двух этапов в каждой профессии выбрали лучших молодых работников. Вот их имена:

- лучший наладчик КИПиА — Евгений Васильев (цех 556);
- лучший наладчик автоматических линий и агрегатных станков — Дамир Фархутдинов (цех 417);
- лучший термист — Роберт Бариев (цех 301);
- лучший наладчик ЧПУ — Вячеслав Прокопьев (цех 123);
- лучший инженер-технолог — Анастасия Рассказова (цех 036);
- лучший мастер — Михаил Спиридонов (цех 103);
- лучший электрогазосварщик — Булат Гиззатов (цех 526).



С молодых на конкурсе спрашивали строго

НОВОСТИ

Ещё больше К5

Производство автомобилей К5 набирает обороты — за три квартала 2023-го с конвейера «КАМАЗа» сошло 3000 грузовиков.

Согласно производственной статистике, это число в 2,5 раза превышает объём их выпуска на аналогичный период прошлого года. Так, за январь-сентябрь 2022 года «КАМАЗ» выпустил 1200 грузовиков К5. Таким образом, производство тягача КАМАЗ-54901 перешагнуло досанкционный объём: это произошло ещё в апреле, когда было изготовлено 425 автомобилей этой модели.

400 автобусов для вахты «Газпрома»

Председатель правления «Газпрома» Алексей Миллер и гендиректор «КАМАЗа» Сергей Когогин договорились о поставке новых пригородных и междугородних автобусов большого класса для нужд энергетической компании.

Согласно договору, до 2029 года «КАМАЗ» произведёт и передаст дочерним обществам «Газпрома» 400 газомоторных автобусов для перевозки сотрудников, работающих в удалённых районах.

Презентация вахтового пригородного автобуса НЕФА3-5222 состоялась на днях в рамках Петербургского международного газового форума-2023. Новая модель относится к линейке автобусов поколения А5 и рассчитана на 41 посадочное место.

МЫ — МОЛОДЫЕ

И головой, и руками

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

За каждым станком на заводе кроется целый мир: ведь столько человек участвуют в его жизни! Продиagnosticировать, починить, отладить... Такой труд порой проходит за кулисами, и тем интереснее поближе познакомиться с заводчанами, которые обеспечивают работу оборудования.



Наладчик Евгений Васильев просто кайфует от своего дела

Один из таких невидимых обывательскому глазу умельцев, Евгений Васильев, повстречался «ВК» на заводе двигателей в центральной лаборатории промышленной электроники. Здесь он трудится наладчиком КИПиА уже восьмой год. С «КАМАЗом» свою жизнь Евгений связал, можно сказать, аж с 16 лет.

— Где-то с этого возраста уже знал, что пойду работать именно сюда, не предполагал тогда ещё, кем именно, но был уверен: хочу в машиностроительную отрасль, — улыбается Евгений.

Так что в 2012 году, когда после девятого класса решил отправиться учиться в Технический колледж им. Потапова, выбирал профессию именно из этих соображений.

— Я посоветовался с родителями (они тоже камазовцы), прислушался к себе. В детстве я постоянно занимался тем, что разбираю всякие приборы — приёмники, плееры... Иногда, конечно, и лишние детали после моего вмешательства оставались, но в целом всё работало, — шутит Евгений. — Вот и подумал — раз нравится, почему бы не сделать это профессией? Поступил в итоге на «Автоматизацию технологических процессов и производств». Привлекло

то, что специальность связана с роботами, — признаётся он.

И начались студенческие будни, которые на третьем курсе дополнились практикой. Проходил её наш герой во всё той же центральной лаборатории промышленной электроники наладчиком КИПиА в бригаде по обслуживанию промышленных контроллеров, побывал и на ЗЗЧК. Но когда в 2016 году встал вопрос трудоустройства, выбор пал на «движки».

— Меня тянуло именно сюда, — пожимает плечами Евгений. — Так что вернулся в уже знакомую лабораторию.

И одновременно поступил на «заочку» в Набережночелнинский филиал КФУ на ту же специальность. Захотелось нашему герою углублённо изучить понравившееся направление, развиваться дальше. Впрочем, развивался он и на работе: из бригады по обслуживанию промышленных контроллеров Евгений перешёл сначала в бригаду по обслуживанию отечественных приводов и стоек ЧПУ, а потом — в бригаду по обслуживанию импортных приводов и стоек ЧПУ.

Так что родную лабораторию Евгений знает буквально вдоль и поперёк —

везде побывал за эти годы! И контроллеры изучил, и станки из разных стран ему покорились. Пусть порой не без сложностей ввиду нехватки опыта, но — справляется!

— Никогда не угадаешь, что скрывается за очередным нарядом на ремонт станка. Иногда за полчаса находишь причину неполадки, а где-то и полдня провозишься: диагностику проведёшь, сигналы проверишь, стойку ЧПУ перенастроишь... Электроника — вещь хитрая, в ней всё взаимосвязано, причина поломки может быть там, где и не подумаешь даже. Но тем интереснее выследить и отловить неисправность, — делится Евгений. — В самом начале, после учёбы, было сложно. Всё-таки теорию знать недостаточно, пока на практике не увидишь — не вникнешь полноценно.

Зато теперь Евгению до-

статочно просто взглянуть на «начинку» — с ходу скажет, чей станок. А ведь в ведении отдела их огромное множество!

— Мне нравится моя работа. Я из тех людей, которые чувствуют удовлетворение, когда удаётся что-то починить. Сразу настроение поднимается: ты смог, ты молодец! Правильно провёл диагностику, определил и исправил, — улыбается Евгений Васильев.

Не зря говорят — когда глаза горят, и дело спорится. Наш герой тому отличное подтверждение, ведь он на своём энтузиазме уже дважды выигрывал заводской конкурс профессионального мастерства. Первый раз — в 2019-м, а второй — в октябре этого года.

— Больше нервничал, конечно, в первый раз, тогда практического опыта было маловато, зато теории в голове полно. Но всё же выиграл, поднял разряд до 6-го. Сейчас вот и 7-й взял, остался ещё один до максимального, — делится Евгений. — Готовились мы к конкурсу все вместе, с наладчиками из разных бригад собирались и освежали практические знания.

Освежает знания наш герой, впрочем, постоянно: даже дома, занимаясь бытовыми делами, ставит фоном какую-нибудь лекцию или обучающий ролик.

— Электроника постоянно развивается, вечно что-то меняется, за этим надо успевать. Порой посмотрю что-нибудь дома, а потом на работу прихожу и понимаю — ага, вот как нужно проблему решить! — говорит Евгений.

Обращается и к более опытным коллегам за советом и очень надеется достичь их уровня, повысить своё мастерство. Ведь и о карьерном росте нет-нет да и задумается: интересно развиваться дальше, открывать новые горизонты. И, уверен, всё у Евгения Васильева получится: с такими-то старанием и упорством!

СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ



ВЕСТИ
КАМАЗА

22
кнопка



На «Челны-ТВ» (Татарстан-24) —
в понедельник и четверг
в 18.00

в кабельных сетях
Летай, Дом.ру, МТС

ПРОБА СИЛ

Впереди большая работа

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

На кузнечном заводе прошёл профессиональный конкурс среди мастеров. В течение двух дней 10 представителей разных производственных подразделений боролись не только за звание лучшего мастера, но и за право представлять кузнечный на общекамазовском конкурсе профмастерства.

День первый

Буквально за месяц на кузнечном произошли изменения: избран новый состав Совета мастеров и его председатель. Большинство вошедших в обновлённый Совет — молодые мастера с небольшим опытом работы. Половина из них смело вызвалась принять участие в конкурсе, представляя на нём свои подразделения.

Открывая конкурс и приветствуя участников, директор завода Игорь Малисёв отметил: «Наша задача — сформировать из вас слаженную и профессиональную команду. Для этого нужны компетенции, знания, именно они в будущем позволят вам, мастерам, продолжить начатое старшим поколением дело развития кузнечного завода».

Первый конкурсный день состоял из теоретических заданий. Одна часть — в виде тестов по теме ПСК, вторая предполагала поиск решений четырёх задач: мастерам нужно было продемонстрировать свои умения в построении диаграммы Парето, произвести расчёт контрольных цифр и определить такт и ритм потока сборки изделий на конвейере, рассчитать общую эффективность оборудования.

День второй

Ораторское искусство, правильные эмоции, контакт со слушателями, логичность, смысл, поведение, знание СМК

«КАМАЗа», соответствие речи выбранной категории персонала — вот те критерии, по которым члены жюри оценивали монологи мастеров. Перед ребятами стояла задача выступить перед условным рабочим коллективом с речью о важности бездефектной работы, в том числе через принцип «3 НЕ».

Право выступить первым выпало молодому мастеру КРМ Андрею Левину. Справившись с волнением, он достойно выполнил задание. Ещё убедительнее получилось у Рустема Насырова (ЦРиЭНТ), Дамира Мухаметова (ШИК), Артура Трушниковца (ЦРиОТО-5) и Ильдара Госамова (ЭРЦ).

«В речи молодых мастеров, на мой взгляд, не хватило технических терминов, — делится начальник отдела СМК Наталья Гращенко. — В каких-то случаях были приведены прекрасные убедительные примеры из практики, но в то же время мастер затруднился соотнести их с принципами «3 НЕ».

«Победителей и проигравших здесь нет...»

27 октября состоялась торжественная церемония, на которой были подведены окончательные итоги конкурса. Третьего места удостоен Андрей Левин. Это тот случай, когда новичкам везёт: Андрей лишь месяц работает на «КАМАЗе», делая



Тройка победителей: Андрей Левин, Рамиль Искандаров и Дамир Мухаметов. Впереди у них ответственная и важная работа

первые шаги во всём. Самостоятельное погружение в философию ПСК позволило ему блестяще справиться с теоретической частью конкурса.

Вторым стал мастер ЦРиОТО ТВЧ Рамиль Искандаров. Он связал свою профессиональную судьбу с КЗ ещё будучи студентом вуза, в 2021 году. В диалоге с директором высказался о необходимости объединения в крепкую команду представителей производств и ремонтных служб. Замечание молодого мастера было принято директором.

Первенство в профессиональном конкурсе одержал мастер участка изготовления габаритов и штампов «прямоугольные в плане» ШИКа Дамир Мухаметов. Дамир

работает мастером на КЗ с осени 2021 года. Несмотря на небольшой опыт, он с уверенностью и знанием дела делился с директором завода проблемами, с которыми сталкивается в своей работе, в частности, отстаивал необходимость дообразования для молодых мастеров.

В свою очередь, руководители завода, организаторы и эксперты конкурса пообещали мастерам организовать тренинги по разным направлениям, а также обучение принципам и инструментам ПСК на базе «Фабрики процессов».

В завершение встречи всем конкурсантам были преподнесены памятные подарки, а победители будут дополнительно отмечены премиями.

БУДЕМ ЗНАКОМЫ!

Что нам стоит деталь построить?

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В прошедшую пятницу места в аудиториях Набережночелнинского филиала КНИТУ-КАИ заняли гости из городских школ и колледжей. Пары по этому случаю сократили до 15 минут. За это время требовалось показать старшеклассникам самое-самое. Добро пожаловать на VII инженерный фестиваль!

Во дворе ребят встречал мощный красавец КАМАЗ-54901, в самом здании — стойки с QR-кодами для регистрации. Узнать, как спроектировать высокотехнологичный продукт, пришли 300 человек.

— Если будущий абитуриент выберет инженерное направление подготовки и поступит в технический вуз (это может быть Набережночелнинский институт КФУ или что-то другое), это уже будет нашей победой. Значит, мы сориентировали его правильно, — пояснил директор Набережночелнинского филиала КНИТУ-КАИ Азат Мустафин.

Погружение в инженерию началось со знакомства с автогигантом. Корпоративный университет «КАМАЗа» совместно со службами персонала подразделений компании организовал мастер-классы, игры, викторины. Здесь можно было не только пройти профпробу по литью сувенирных свечек или закручиванию гаек, но и поговорить о перспективах профессионального роста. Организаторы наградили самых эрудированных ребят, успешно отвечающих на вопросы об истории предприятия. А вариация игры в «Дженгу» стала ещё тестом



При закручивании гаек нужна сноровка

на командообразование и проверкой твёрдости характера — это то, что нужно при работе на конвейере.

На фестивале была возможность узнать и о технологиях, которые используются на производстве КАМАЗов. Преподаватели института увлечённо рассказывали о принципе работы гидравлических подъёмников, о свойствах лазерного луча, который легко кроит листы металла разной толщины на прессово-рамном заводе.

Самое востребованное направление обучения — информатика и вычислительная техника — представило в проектной программе

заманчивую визуализацию: дом мечты на морском берегу. Участники фестиваля вместе с преподавателями могли соорудить веранду, преобразить интерьер или разработать полезное техническое приспособление для ухода за садом. Инженерная мысль нужна везде!

Нашёлся в КНИТУ-КАИ и кабинет, где ребята, затаив дыхание, следили за изготовлением детали на мини-атюрном фрезерном станке. За 15 минут мастер-класса маршрут обработки, конечно, не напишешь, а вот технологию подбора инструментов, режимов резания объяснить можно.



Знания гидравлики помогут в решении многих задач



Даже такой станок перед запуском надо запрограммировать

Научиться этому есть шанс у каждого участника фести- валя, было бы желание и, конечно, знания.

НОВОСТИ

Первый год «Челнока»

К своему первому дню рождения сервис совместных пассажирских перевозок «Челнок» подсчитал годовую статистику перевозок и заявил, что к настоящему времени до мест назначения уже около 400 тысяч человек.

В мобильном приложении сервиса, по данным «Челнока», зарегистрировались уже порядка 50 тыс. жителей Набережных Челнов. В среднем за сутки автомобили организации перевозят около 2000 пассажиров.

«В команде сервиса трудятся 54 водителя, семь специалистов службы поддержки и штат разработчиков из трёх городов России. Также нельзя не упомянуть о том, что за год мы успели познакомиться с городами России и зарубежья и зарекомендовать себя как сервис будущего. Мы не останавливаемся, ведь впереди много нововведений и обновлений сервиса», — сказано в релизе стартапа.

В качестве примера одного из будущих обновлений сервиса «Челнок» анонсировал междугородние рейсы, а также тарифы «Легковой» и «Челнок Карго»: в первом случае курсировать начнут автомобили меньшей вместимости, во втором клиенты смогут отправлять грузы.



К «Челноку» горожане уже привыкли и активно пользуются

СОБОЛЕЗНОВАНИЕ

ГИЛЬМАНОВ
Руслан Ришатович
(23.04.1994- 23.10.2023)

Скорбная весть пришла из зоны специальной военной операции — при выполнении боевого задания погиб рядовой Руслан Гильманов, 29-летний работник кузнечного завода.

Руслан работал термистом 4 разряда бригады № 411 термического участка КПК-1 с 2014 года. Отслужив в армии в 2015–2016 годах, вернулся на кузнечный завод, где продолжал трудиться до призыва на военную службу в рамках частичной мобилизации.

«Он был честным, добросовестным в работе, в коллективе поддерживал хорошие, добрые отношения, пользовался уважением и авторитетом, — говорят о Руслане его коллеги по цеху. — Характер у Руслана был лёгким, на замечания не обижался, наоборот, прислушивался, когда критиковали за дело. Всегда проявлял неравнодушие к тому, что происходило в коллективе».

В зону СВО Руслан Гильманов попал в октябре 2022 года. Воинский долг рядовой Гильманов выполнял достойно и ответственно. В сентябре 2023-го он успел побывать в отпуске и увидеться с родными.

Коллектив кузнечного завода приносит глубокие соболезнования семье Гильмановых.



СМЕНА РАСТЁТ

Творите, дерзайте, создавайте!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В подшефной школе № 30 прошло уже традиционное посвящение в юные инженеры учеников 7 «И» класса. Засвидетельствовали появление молодой смены вместе с директором школы шефы с «КАМАЗа»: руководитель службы конструкторских и научно-исследовательских расчётов НТЦ Владимир Карабцев, главный специалист отдела по работе с персоналом блока развития Светлана Саталкина и главный специалист группы развития персонала Корпоративного университета «КАМАЗа» Станислав Рассказов.

Церемония была торжественной и красивой. Семиклассники клялись «трудиться на благо России, осваивать знания, дух закалять, всегда и во всём честь учащегося инженерного класса достойно держать!» Вместе с памятными подарками все они получили значки инженерного класса с изображением крыльев в обрамлении зубчатого колеса — олицетворение смелой инженерной мысли и её технического воплощения.

— Посвящение в инженеры мы проводим шестой

год подряд, — напомнила, приветствуя молодое пополнение, директор школы № 30 Алёна Каримова. — Обучение в таком классе открывает колоссальные возможности — вы получите дополнительные знания по математике, физике, информатике. Наши выпускники поступают в лучшие вузы страны, добиваются больших успехов. Творите, дерзайте, создавайте!

Нести честь и славу российского инженерного сообщества пожелал юной смене Владимир Карабцев.



Значком ученика инженерного класса надо дорожить особо

Знания он рекомендовал укреплять реализацией творческих проектов, а интересных тем в блоке развития много. А ещё пообещал предоставить возможность посидеть за рулём самых современных «КАМАЗов», в том числе беспилотных, поближе познакомиться со спецификой работы инженера-конструктора, инженера-исследователя, инженера-программиста. Будут шефами организованы и дополнительные лекции, а также традиционные конкурсы.

Посвящение в первый день осенних каникул от-



Владимир Карабцев уверен — из школьников вырастут конструкторы, технологи и программисты, которые прославят Россию

крыло в 30-й школе инженерную смену. Ребята в течение пяти дней будут знакомиться с оборудованием лабораторий по виртуальной и дополненной реальности, геоинформатике, лазерным технологиям. Представители Технического колледжа им. В.Д. Поташова организуют для них мастер-классы. Поблизе познакомиться помогут тренинги по командообразованию от студентов Набережночелнинского филиала КНИТУ-КАИ. Ведь юным инженерам нужно найти свой путь в этой необъятной сфере, чтобы совершать открытия и создавать нужные изобретения.



Эти семиклассники мечтают стать инженерами

УСТРОЙТЕ ДРУГА НА РАБОТУ В ПАО «КАМАЗ» И ПОЛУЧИТЕ ПРЕМИЮ

**ПРИГЛАШАЙТЕ
ДРУЗЕЙ
И РАБОТАЙТЕ
ВМЕСТЕ!**



Переходите по QR-коду, чтобы узнать подробнее об условиях акции и размере премии



ЖЕНСКИЙ КЛУБ



Алсу Ахметова уверена: в рационе должны быть и белки, и жиры, и углеводы, и микроэлементы

А известного в Челнах специалиста больше волновало укрепление иммунитета в осеннюю пору, когда активизируются вирусные инфекции, а силы, кажется, на исходе уже в середине рабочего дня. Она уверена: успех в борьбе за сохранение здоровья во многом зависит от питания, которое в первую очередь должно быть сбалансированным.

— В холодную погоду

А для красоты — белок

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Мастер-класс «Питание для энергии», организованный профкомом автомобильного завода, затянулся на полтора часа. Встречу с дипломированным нутрициологом-диетологом Алсу Ахметовой ждали особенно, ведь каждой участнице проекта «Территория женственности» хотелось вывести для себя формулу идеального рациона, которая поможет и лишнее сбросить, и красоту сохранить.

наш организм тратит много энергии на сохранение температуры тела, поэтому нужно не только одеваться по погоде, но и заботиться о том, чтобы еда и напитки были подогреты, — считает Алсу Ахметова.

Идеальное с точки зрения сбалансированности блюдо, по её мнению, — костный бульон, он лёгкий, питательный и прекрасно согревает в промозглую осеннюю пору.

Важно также следить за содержанием белка в рационе, в меню всегда должны быть мясо, рыба или птица. Белок не только защищает опорно-двигательный аппарат, но и служит строительным материалом для

кожи, волос, ногтей.

Рекомендовал диетолог почаще сдабривать блюда специями. Корица, гвоздика, мускатный орех, кардамон, имбирь придадут бодрости и поднимут настроение, к тому же их можно использовать как для горячих напитков, так и для выпечки.

Осенью надо активно использовать при приготовлении завтраков, обедов и ужинов сезонные овощи: белокочанную капусту, брокколи, сельдерей, тыкву, репу, свёклу, морковь, репчатый лук, картофель, чеснок.

Чтобы восполнить дефицит витамина С, балуйте себя цитрусовыми.

Аскорбиновая кислота также содержится в квашеной капусте, замороженных ягодах: смородине, облепихе, малине, а рекордсмен по её содержанию шиповник.

Долгие годы в ходу был главный рецепт снижения веса — убавлять жиры в рационе. Но этот компонент питания тоже выполняет защитную функцию, и он необходим для женской гормональной системы. К тому же без него не будут усваиваться жирорастворимые витамины А, D, E. Предпочтение надо отдавать сливочному маслу и молочным продуктам с высоким содержанием жира, растительным сыро-

давленным маслам.

Без углеводов тоже не обойтись. На тарелке должность быть место для цельнозернового хлеба и каш из различных круп. Можно побаловать себя даже пирожным, но только через 10-15 минут после основного приёма пищи, но никак не на голодный желудок, чтобы не спровоцировать резкого подъёма сахара в крови. Он может привести к сахарному диабету.

Ещё один важный элемент рациона — горечи.

Руккола, редька, редис, цикорий, натуральный кофе стимулируют пищеварение, стабилизируют работу печени, желчного пузыря.

Нельзя забывать и о соблюдении питьевого режима. Зимой надо почаще готовить напитки на основе лимона и имбиря.

В конце встречи участниц мастер-класса была возможность задать диетологу вопросы по питанию с учётом особенностей организма и характера их работы.



Девять простых полезных привычек, которые помогут сохранить здоровье

ЗАБОТА

Принимайте подарки!

В октябре по сложившейся традиции сотрудники Лизинговой компании «КАМАЗ» посетили подшефных пенсионеров. Поздравления с Днём пожилого человека и подарки получили 34 бывших камазовца. Кроме того, неравнодушные коллеги узнали, в какой помощи нуждается каждый.

В этом году благотворительному проекту «КАМАЗ-ЛИЗИНГ» «Заботливое сердце» исполняется 16 лет. В День пожилого человека сотрудники компании собирают на личные средства необходимые продуктовые наборы, чтобы подарить их ветеранам «КАМАЗа».

«Мы всегда очень рады возможности проявить заботу и внимание к людям, которые много лет своей жизни отдали предприятию», — подчёркивает генеральный директор Лизинговой компании «КАМАЗ» Андрей Гладков.



Подшефные рады подаркам, но ещё больше — вниманию

БЕЗОПАСНОСТЬ

Двойная защита

В связи с участившимися случаями мошенничества в отношении граждан (кражи персональных данных, данных банковских карт и т.д.) для входа на «Госуслуги» ввели двухфакторную аутентификацию. Это сделано для повышения безопасности и усиления защиты персональных данных. Служба информационной безопасности «КАМАЗа» дала разъяснения, как лучше и удобнее пройти эту процедуру.

Теперь для входа в личный кабинет на «Госуслугах» требуется обязательное прохождение двухфакторной аутентификации для всех пользователей портала. Это значит, что кроме ввода имени пользователя и пароля необходимо пройти через дополнительное подтверждение личности. По выбору пользователя это может быть верификация по SMS, одноразовый код из TOTP-приложения или вход по биометрии.

Как работает вход по SMS

При каждом входе на «Госуслуги» на телефон будет приходить SMS-сообщение с одноразовым кодом подтверждения. Его нужно будет указывать после ввода пароля.

Как подключить

1. Перейти в раздел «Безопасность» в личном кабинете.
2. Проверить, правильно ли указан номер телефона в разделе «Вход с подтверждением по SMS». Если номер указан неверно, изменить его.
3. Перевести переключатель в активное положение — он станет синего

цвета.

4. Ввести пароль, чтобы подтвердить действие.

Как подтвердить учётную запись через банк

Это можно сделать онлайн за 10 минут — выходить из дома не понадобится. Если вы являетесь клиентом одного из этих банков*, перейдите по ссылке и следуйте инструкции банка. Банки подтвердят вашу учётную запись по тем данным, которые есть у них в системе, — паспорту, телефону, электронной почте и СНИЛС.

Рассмотрим пример с помощью СберБанк Онлайн

Зарегистрировать учётную запись на «Госуслугах»

1. Войдите в СберБанк Онлайн. В поисковой строке введите «Регистрация на Госуслугах».
2. Заполните личные данные. Убедитесь, что СНИЛС, номер телефона и электронная почта указаны верно.
3. Подтвердите регистрацию с

помощью SMS. С номера 0919 вам придёт SMS с кодом подтверждения от «Госуслуг». Отправьте этот код ответным SMS.

4. Дождитесь уведомления со статусом регистрации, оно придёт в течение 12 часов, либо проверьте статус в «Истории».

Подтвердить учётную запись на «Госуслугах»

1. Войдите в СберБанк Онлайн. В поисковой строке введите «Регистрация на Госуслугах».

2. Проверьте и заполните личные данные. Убедитесь, что СНИЛС, номер телефона и электронная почта указаны верно.

3. Дождитесь завершения проверки документов в течение минуты. В случае ошибки следуйте рекомендациям на экране.

Восстановить доступ (изменить телефон)

1. Войдите в СберБанк Онлайн. В поисковой строке введите «Регистрация на Госуслугах».

2. Проверьте и заполните личные данные. Убедитесь, что СНИЛС, новый номер телефона и электронная почта указаны верно.

3. Дождитесь завершения проверки документов в течение минуты. Пароль и новый номер телефона придёт вам в SMS от gosuslugi. В случае ошибки следуйте рекомендациям на экране.

Рекомендации

Интернет-банкинг, аккаунты в соцсетях, почтовые сервисы — всё это однозначно стоит защитить двухфакторной аутентификацией. Сервисы Google, Apple и все основные социальные сети позволяют это сделать в настройках без особого труда.

* СберБанк, Почта Банк, Банк ВТБ, Тинькофф Банк, РНКБ Банк, Банк Открытие, Промсвязьбанк, Альфа-Банк, МТС Банк, Ак Барс Банк, Банк Санкт-Петербург, Россельхозбанк, Банк Синара, Делобанк, Банк Авангард, Газэнергобанк.

МИР УВЛЕЧЕНИЙ

Трактор едет к вам

Текст: Евгений ИЗИБАЕВ. Фото: из личного архива Рината Сахапова

Машиностроение — слово громкое, впечатляющее. Сразу представляются огромные заводы, конвейер, множество работников... Но, как показывает практика, иногда для создания машины достаточно своего гаража, таланта, одного маленького помощника и большого энтузиазма.

Именно такой стартовый набор оказался у нефазовца Рината Сахапова. На работе он электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования, а после неё — создатель и сборщик автомобильной техники. Это увлечение росло вместе с ним с самого детства.

— У деда был автомобиль «Москвич-2140». Он любил в нём копаться, а мне нравилось ему помогать. Мы постоянно с ним что-то делали, ремонтировали, — рассказывает Ринат.

И так нравилось это дело Ринату, что он ре-

шил превратить его в свою профессию. Поступил в Нефтекамский нефтяной колледж, а потом, в 2011 году, устроился на «НЕФАЗ». Сейчас Ринат работает в цехе ремонта технологического оборудования № 36: обслуживает грузоподъёмные механизмы, применяющиеся на заводе (краны, кран-балки), и занимается их ремонтом в случае поломок.

Ну и мастерит потихоньку. Его недавнее изобретение — маленький трактор, благодаря которому дела в домашнем хозяйстве дела-

ются теперь намного проще. Проверку боем собственноручно сделанная техника прошла на ура!

К слову, приложил руку к созданию и сынишка Рината. Весь в отца!

— Мой шестилетний сын, как и многие дети, смотрит мультфильмы. Один из его любимых — «Синий трактор». Как-то в магазине он увидел маленький трактор и захотел такой. Покупать было накладно. Ну он и говорит: «А давай сами сделаем!» — вспоминает Ринат. — Получается, сына меня замотивировал. В прошлом году начали собирать.

К машиностроению подошли поэтапно: сначала купили бензиновый двигатель мощностью 7 л.с., который ставится на культиваторы и мотоблоки (впоследствии поменяли его на двигатель помощнее — 17 л.с., который применяется уже в мотобуксировщиках и мотоснегоходах), от старой «Нивы» взяли коробку



Ринат Сахапов и собранный им трактор. Высота подвеса ковша — 2,2 метра

передач и карданный вал. А каркас и различные надстройки Ринат делал из металлолома: часть его уже в хозяйстве имелась, а часть покупалась отдельно.

В результате получилась полноприводная, с гидроусилителем руля, машина весом в 650 кг. После покраски в чёрный цвет выглядит она очень стильно. Не сразу и скажешь, что это не серийный заводской экземпляр, а машина ручной сборки!

На одном тракторе Ринат не остановился, ведь столько всего ещё можно добавить, чтобы использовать изобретение по полной.

— Приходит идея — думаю, как это можно реализовать, и начинаю делать, — говорит он. — А идеи подсказывает сама жизнь.

Сейчас в «арсенале» уже

имеются ковш, кран-приставка, плуг, фреза и снего-ротатор — к каждому времени года готов! Можно и огород вспахать, и грузы перевезти, и снег во дворе зимой убрать. Даже соседи, заинтересовавшись, обращаются за помощью, но Ринат пока отказывается. Хочет сначала довести конструкцию до ума и устранить все слабые места.

— Бывают ведь и курьёзные случаи. Как-то после сборки испытывал плуг, вспахивал землю, — рассказывает Ринат. — Тут — бац! — и передний мост оторвало. Пришлось переделывать. Так и дорабатываю опытным путём.

И без помощника, конечно, никуда: сын с большим интересом помогает папе и активно участвует в ис-

пытаниях изобретений. Такое хобби поддерживает и семья, и родные, и друзья. В цехе также положительно относятся к увлечению изобретательством и сборкой техники. Коллеги по работе следят за успехами Рината и подсказывают ему, что можно улучшить в конструкции.

Для будущих изобретений опыт коллег пригодится: ведь трактор — не последнее творение умельца. Бросать своё увлечение Ринат ни в коем случае не планирует. Да и идеи уже есть: и что новое создать, и как имеющееся усовершенствовать. Остатся только пожелать ему удачи! И взглянуть как-нибудь потом на огонёк — посмотреть, что ещё сотворил наш машиностроитель.



Так выглядел трактор в начале сборки



Фреза — большой помощник в работе

СПОРТПЛОЩАДКА

Две медали за турнир

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Совет молодёжи предприятий и организаций города

Камазовские команды по мини-футболу приняли участие в турнире среди молодёжи предприятий Набережных Челнов. По итогу два из трёх призовых мест достались представителям «КАМАЗа».

В этом году городской турнир проходил в футбольном манеже «Победа» в октябре. В нём поучаствовали 16 команд, половина из которых представляли разные подразделения «КАМАЗа». Организаторы разделили розыгрыш на групповой этап и игры четвертьфинала, полуфинала и финала, а также матч за третье место.

В стадию плей-офф (игры на вылет) попали футболисты АвЗ, БЗГД — ДР, логистического центра, «РД» и «Челныводоканала». На

этапе полуфинала соперниками камазовских автомобилистов стали спортсмены Набережночелнинской ТЭЦ. «ЧВК» вышли на команду ГК «Кориб». По результатам последних встреч турнира «золото» завоевали футболисты ГК «Кориб», «серебро» досталось команде АвЗ, а «бронза» — «Челныводоканалу».



Два призовых места в городском турнире — достойный результат для камазовцев

НОВОСТИ

Камазовцы на сцене — хохот в зале

В Елабуге 28 октября отгремел благотворительный фестиваль КВН. За Кубок в этот субботний вечер боролись команды Лиги работающей молодёжи, студенческой лиги Челнов и елабужские школьники.

Вместе с ними шутили и камазовцы. Челнинский автогигант представляли две команды — «Нелогичные» из логистического центра, а также «Неспальный район» — сборная, составленная из юмористов автомобильного и литейного заводов, НТЦ и «Челныводоканала». Как отмечает председатель Совета молодёжи «КАМАЗа» Ксения Ахмедзянова, подготовка к фестивалю началась за три недели до события. Сотрудники автогиганта репетировали в челнинском молодёжном центре «Заман». На фестиваль камазовцы отправились с готовой программой.

Сама же игра состоялась в городском Дворце культуры Елабуги и заняла порядка двух часов. По результатам фестиваля Кубок достался команде «ДД», представлявшей Набережночелнинский институт КФУ. Все собранные средства от продажи билетов планируется передать в Елабугу на благоустройство родника возле Спасского собора.



Зал громко хохотал над номером про ограбление на рынке от сборной «КАМАЗа»

16+

ВЕСТИ
КАМАЗА

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СМИ-Центр».

Адрес редакции и издателя: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.
Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Лого» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3.
Время подписания в печать — 20 часов.
Подписано в печать — в 20 часов.
Тираж 25 000 экз.
При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.