



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№ 6 (4160)  
16 февраля 2024 г.

# ВЕСТИ КАМАЗА

НЕ СТРОГАЯ,  
А ТРЕБОВАТЕЛЬНАЯ

3

ФЕВРАЛЬ — МЕСЯЦ  
НЕСГИБАЕМЫХ  
ВОИНОВ

7

КЛАССИКА В ПОДАРОК

8

## ВСЕ ТАЙНЫ 000001-ГО



**СЕГОДНЯ ПЕРВЕНЕЦ «КАМАЗА» ПРАЗДНУЕТ СВОЙ ДЕНЬ РОЖДЕНИЯ. КАЗАЛОСЬ БЫ, ЗА 48 ПРОШЕДШИХ ЛЕТ О НЕМ РАССКАЗАНО ВСЁ: КАКОЙ БЫЛА ЭТА МОДЕЛЬ, КТО БЫЛ ПЕРВЫМ ВОДИТЕЛЕМ, ГДЕ СЕЙЧАС НАХОДИТСЯ МАШИНА. А ВОТ И НЕТ...**

4

НА ЗКК САМЫЙ ВЫСОКИЙ



уровень автоматизации

2

ТАРУ НА ВИЛЫ —



и по прямой к победе

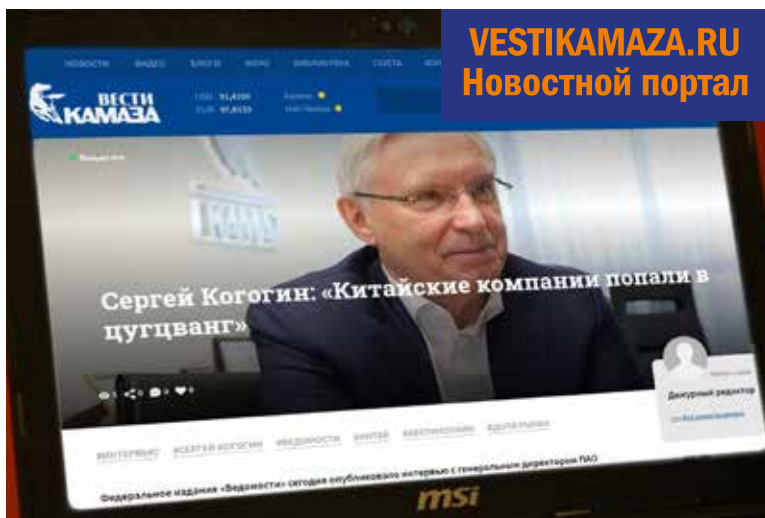
2

ОТДОХНУТЬ НА РАБОТЕ



теперь могут и кузнецы

3



**Самые популярные материалы недели:**

- За прошлый год розница наторговала в Челнах почти на 222 миллиарда
- «В первой половине марта будет 46 автобусов»: город получил первые 10 НЕФАЗов
- Новые тарифы: подорожали баня, дератизация и кремация животных

**ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99**



## НАЗНАЧЕНИЕ

## На «движках» новый директор

С 12 февраля директором завода двигателей назначен 46-летний Олег Косарев, ранее занимавший должность исполнительного директора АО «КАМА Дизель».



Олег Косарев родился 20 января 1978 года в Набережных Челнах. В 1997 году с отличием окончил Бугурусланский сельскохозяйственный техникум, получив квалификацию техника-механика, в 2004 году — заочно Камский государственный политехнический институт по специальности «Технология ма-

шиностроения».

Камзовскую карьеру начал в 2000 году слесарем механосборочных работ 4 разряда в Центре главного механика «КАМАЗа», через три года перешёл в ОАО «КАМАЗинструментспецмаш» слесарем МСР и стал мастером цеха по изготовлению оснастки. В октябре 2003 года устроился в ОАО «КАМАЗ-Дизель», где работал бригадиром-мастером в цехе ремонта и обслуживания технологического оборудования цехов производства «Мотор», через три года стал начальником смены, затем заместителем начальника цеха по технической части.

С 2007 года трудовой путь Олега Косарева был связан с ЗАО «КАММИНЗ КАМА». Здесь он начинал инженером-механиком, стал руководителем проекта «Линия блока», начальником отдела «Технологическое сопровождение производства», директором по закупкам и логистике. С сентября 2017 года до нового назначения занимал должность исполнительного директора АО «КАМА Дизель».

Награждён Благодарственным письмом и Почётной грамотой ЗАО «КАММИНЗ КАМА», обладатель статуса «Лучший по профессии» этого предприятия.

Женат, отец двоих детей.

\*\*\*

Сергей Снарский, ранее занимавший пост директора завода двигателей, продолжит работать в структуре «КАМАЗа».

## НОВОСТИ

## Возят без проблем

Премьер-министр РФ Михаил Мишустин высоко оценил работу беспилотных грузовиков КАМАЗ на трассе М-11 «Нева». Об этом он заявил на стратегической сессии о реализации инициатив социально-экономического развития.

Сейчас, по словам премьер-министра, идёт активное тестирование беспилотных транспортных систем при перевозке грузов как по автомобильным дорогам, так и морем.

«В частности, на базе КАМАЗа налажено производство высокоавтоматизированных грузовых машин и организовано их движение по скоростной трассе М-11 Москва — Санкт-Петербург, что фактически выводит логистику между двумя крупнейшими городами страны на совершенно иной, новый уровень», — отметил Мишустин.

Ранее и Президент России Владимир Путин высоко оценил деятельность автогиганта. Обратив внимание на активное участие российских автопредприятий в производстве электромобилей и беспилотных транспортных средств, он подчеркнул: «КАМАЗ» обогнал всех».

## О ГЛАВНОМ

## Роботов много не бывает

12 февраля гендиректор «КАМАЗа» Сергей Когогин выступил с докладом о роботизации производства на заседании итоговой Коллегии Министерства промышленности и торговли РТ.

Мероприятие, посвящённое итогам деятельности Татарстана в 2023 году и приоритетным задачам на 2024 год, прошло в Казани. В нём приняли участие глава республики Рустам Минниханов, заместитель Минпромторга РФ Альберт Каримов, премьер-министр РТ Алексей Песошин, зампред Госсовета РТ Марат Ахметов.

В своём выступлении Сергей Когогин подчеркнул, что в масштабах мировой промышленности уровень роботизации стремительно растёт с каждым годом.

Роботы становятся всё более эффективными и востребованными в различных сферах, а область их применения постоянно расширяется.

«Уровень роботизации производства на «КАМАЗе» — один из самых высоких среди промышленных предприятий России. Он составляет 60 роботов на 10 тыс. работающих, а в среднем по стране — семь роботов. Самый показательный пример высокого уровня роботизации в компании — новый завод по производству унифицированных каркасов ка-

бин с уровнем автоматизации 80%. В проекте задействованы самые современные и зарекомендовавшие себя мировые технологии, установлено 117 промышленных роботов. Сегодня это один из самых крупных и современных заводов в России», — рассказал руководитель «КАМАЗа».

Также роботы широко применяются при производстве двигателей, ведущих мостов, топливных баков и других узлов автомобильной техники КАМАЗ. В общей сложности сегодня в производстве автотехники

задействован 231 робот, и работы по автоматизации производства на «КАМАЗе» продолжаются.

В частности, утверждена Программа роботизации «КАМАЗа» до 2030 года. Как подчеркнул Когогин, работа идёт по тем видам производств и технологическим процессам, где целесообразно и выгодно применение роботов. В первую очередь планируется внедрение роботов на производствах с вредными, тяжёлыми и монотонными условиями труда, далее там, где необходимо обеспечить кратный рост производительности и постоянное качество продукции. Основная задача таких проектов — высвобождение персонала с вредного производства.

Кроме того, внедрение машинного труда позволит справиться с решением кадрового вопроса — ведь одна роботизированная ячейка может заменить два-три человека.

Стратегия роботизации производства «КАМАЗа» предусматривает планомерный переход от «точечной» роботизации к комплексной, охватывающей все процессы, от заготовительных до сборочных и транспортной логистики. К 2026 году планируется увеличить количество установленных роботов до 615 единиц, а к 2030-му — внедрить в производство 923 робота. Плотность роботизации к 2030 году достигнет 280 роботов на 10 тыс. работающих.



На заводе каркасов кабин самый высокий уровень автоматизации в компании — 80%

### КОНКУРС ПРОФМАСТЕРСТВА

## Тару на вилы — и по снегу

Кирилл СВИРИДОВ

Камзовцы демонстрируют свои навыки не только на состязаниях в подразделениях автогиганта, но и на республиканских соревнованиях. В этом году работник ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ» Алмаз Фатихов вернулся с конкурса профмастерства «Алабуга-Skills» с победой в номинации «Водитель вилочного погрузчика».

Соревнование состояло из двух этапов. На первом участникам предлагалось пройти теоретическую часть, состоящую из 28 вопросов. Восемь из них касались безопасности и эксплуатации погрузчиков. Оставшиеся вопросы были по ПДД для самоходных машин.

Затем конкурсанты отправились на улицу. В практической части водители погрузчиков проходили «змейку», снимали с одной тары вторую и ставили её обратно. Далее ждало похожее задание, но немного сложнее: в конце участка участники поворачивали в своеобразный гараж,

брали на вилы верхнюю тару, выезжали, стараясь не задеть конусы, а затем возвращали контейнер на место. Давалось две попытки. Потратил их — задание провалил.

— Для меня труднее оказалась теория. Вопросы касались вилочных и фронтальных погрузчиков. Здесь требуются обширные знания. Справиться с практикой было легче, — отмечает Алмаз и добавляет: — Я заметил, что тары в последнем конкурсе стояли неровно. Как выяснилось, их специально так разместили, чтобы усложнить задачу. Я работаю с разными тарами, умею их быстро снимать и ставить



Алмаз Фатихов уверен: победить в конкурсе «Алабуга-Skills» ему помог опыт, полученный в АЗК

на стеллажи. Определённые сложности доставлял снег — погрузчик всегда буксовал. Но благодаря моему опыту вождения я со всем справился и победил.

В конкурсе от «КАМАЗа» участвовал не только Алмаз, но и победительница соревнования профмастерства АЗК Ольга Романова. Ольге не хватило нескольких баллов в теоретическом этапе, чтобы войти в тройку призеров. На соревновании она заняла седьмое место.



ЗАБОТА

# «Пользуйтесь и получайте удовольствие!»

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

С такими напутственными словами 9 февраля на кузнечном заводе открыли первую комнату психологической разгрузки. Теперь у работников кузнечно-прессового цеха КПК-1 появилась возможность во время регламентированных перерывов посидеть в тишине, попить чаю или перекусить — обстановка к этому располагает.

Это уже шестая комната, созданная в рамках выполнения обязательств Колдоговора ПАО «КАМАЗ», для быстрого и эффективного снятия эмоционального и психологического напряжения и восстановления работоспособности в непростых условиях труда.

— Создание комфортных условий труда — абсолютный приоритет компании, зафиксированный в стратегии развития «КАМАЗа» до 2030 года, — приветствовал заводчан заместитель генерального директора «КАМАЗа» по управлению персоналом, организацион-

ному развитию и корпоративному управлению Жанна Халиуллина.

Она напомнила, что пилотный проект создания комнат внутрисменного отдыха в производственных корпусах в непосредственной близости от рабочих мест был запущен в 2022 году. Сейчас действуют три комнаты на заводе двигателей, две на литейном и теперь открылась первая на кузнечном. В 2024 году планируется открыть ещё 10 таких комнат. Например, на кузнечном заводе в марте появится вторая. Жанна Халиуллина добавила, что в следующем году на кузнечном также будет реконструирована столовая в АБК-211.

Председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов признался, что не мог пропустить такое важное мероприятие, даже будучи в отпуске.

— А важное оно потому, что выполнено в рамках нашего Коллективного договора. И то, что открываются комнаты психологической разгрузки, в очередной раз доказывает постоянное внимание администрации к работникам предприятия. Хочу пожелать, чтобы такие комнаты действительно давали эффект. Самое главное — относиться к ним бережно, чтобы было можно пользоваться ими многие годы, — призвал профсоюзный лидер.

В своём приветственном слове директор кузнечного завода Игорь Малясёв отметил ряд изменений, происходящих на производстве.

— Мы меняемся с точки зрения культуры производства, отношения к труду, к персоналу, к внешнему виду. И, конечно, неотъемлемой частью становятся бытовые условия на заводе.

Действительно, «КАМАЗ» взял курс на улучшение условий, и мы уже сформировали внутреннюю программу по кузнечному заводу. В текущем году будут отремонтированы и восстановлены 50 бытовых помещений. Соответственно, от вас мы ждём производственных побед.

После того, как была перерезана красная ленточка, комната распахнула свои двери для работников КПК-1. Она оборудована всем необходимым. Здесь имеется микроволновка для разогрева еды, холодильник, аппарат с питьевой водой, умывальник, а также вендинговый аппарат с ассортиментом готовых блюд в ланч-боксах и выпечкой. Теперь кузнецы смогут под-



Выпечку и вторые блюда из вендингового аппарата можно приобрести на компенсацию

крепиться без длительного отрыва от рабочего места. Дополнительная толщина стен, шумоизоляция и комфортная мебель позволят отдохнуть и восстановить силы во время перерывов.



Обстановка располагает к отдыху и беседам за чашкой чая



Ленточка перерезана — очередная комната психологической разгрузки открыта

ЗНАЙ НАШИХ!

## «Я не строгая, но требовательная»

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

На литейном заводе трудятся немало талантливых инженеров. Сегодня расскажем об одном из них — начальнике бюро стандартизации, патентно-лицензионной и рационализаторской работы Оксана Павловой.

Оксана родилась в посёлке Лоухи Карельской АССР, что буквально в 20 км от Северного полярного круга. В 1971 году родители привезли её в Набережные Челны. В 1978 году девушка отправилась в Казань, мечтала стать хирургом, но не случилось. Зато она поступила в Казанский авиационный институт на инженера. А окончив вуз в 1984 году, попала по распределению в конструкторский отдел литейной оснастки на должность инженера-конструктора, трудилась там шесть лет и параллельно закончила Набережночелнинский институт технического творчества и патентоведения. Затем перевелась патентоведом в бюро рационализации и изобретательства ЛЗ, которое возглавила в 2010 году.

Сейчас под её руководством трудятся шесть специалистов. Работа включает три направления: изобретательство и рационализация; стандартизация (обеспечение всех подразделений ЛЗ нормативной документацией); техническая библиотека (предоставление необходимых техсведений).

Оксана Павлова считает себя не столько строгим, сколько требовательным и настойчивым начальником. Знает, что любое задание необходимо выполнить, но не забывает поинтересоваться у подчинённого, как идут дела, что он успел сделать за день. Так и достигается результат.

— Мне больше всего нравится работа с людьми, она всегда живая и интересная, здесь нет повторений. Есть литейщики спокойные, а есть с характером, и с каждым нужно найти общий язык, — отмечает наша героиня и добавляет: — Вот приходит специалист с техническим решением. Он считает своё предложение ценным. С ним нужно аккуратно поговорить, понять, что нового он хочет привнести, помочь правильно оформить документацию,

которая обязательно попадёт к директору завода Эдуарду Панфилову. За изобретательскую и рационализаторскую работу на ЛЗ отвечает именно он.

Именно от заводских изобретателей Оксана Вячеславовна услышала о Всероссийском конкурсе «Инженер года». В 2023-м решила попробовать свои силы и заявила. Она предоставила обширное резюме с описанием достижений за 10 лет и опубликованных работ. Это не составило большого труда, поскольку бюро ведёт подробную отчётность. Из достижений Павлова приводит такую статистику: за 10 лет экономический эффект от внедрения рацпредложений и изобретений составил 340 млн рублей. На «КАМАЗе» ежегодно проходят конкурсы и смотр на лучшую постановку изобретательской, рационализаторской и патентно-лицензионной работы. Среди восьми подразделений автогиганта, принимающих участие, «литейка» стабильно занимает призовые места.

— Я хотела для себя понять, нужна ли эта работа, приветствуется ли она на российском уровне, — объясняет причины своего участия в конкурсе Павлова. — Комиссия включает в себя 20-30 независимых экспертов, среди которых доктора и кандидаты технических наук, профессора. Как оказалось, на том уровне к изобретательству и рационализации относятся положительно. Это подтверждается и количеством участников — 70 тысяч человек!

В итоге Оксана Павлова и заместитель главного инженера — главный технолог ЛЗ Виталий Мартемьянов стали победителями — им присвоено звание лауреатов конкурса, их занесут в реестр профессиональных инженеров России. А каким должен быть инженер? По мнению Павловой,



Оксана Павлова считает, что инженер должен быть ответственным и обладать крепкими техническими знаниями

ответственным, исполнительным, восприимчивым к критике и обладать техническими знаниями. Это профессия к тому же творческая. И нашей героине это не чуждо. Она пишет стихи. Одно из своих произведений посвятила родному предприятию. Вот его отрывок:

...Завод литейный, ты — судьба моя,  
Тобой живу я много лет,  
Ты — трудовая жилка самая,  
Оставившая в сердце след...

У Оксаны Вячеславовны есть удивительное хобби — она собирает сувенирные чайные ложки с видами и логотипами городов. Коллекция уже насчитывает порядка 170 штук. Первую ложечку наша героиня купила в 2014 году, когда побывала на острове Киж. С тех пор такие сувениры из разных стран и городов привозят коллеги и друзья. Среди ложечек есть необычные и редкие, например, с символом Барселоны из Испании. На сегодня последнюю привезли из Грузии. Сейчас Оксана с нетерпением ждёт посылки из Финляндии.



## СЛОВО — ДИРЕКТОРУ

## «Будем двигаться быстрее»

Сегодня «КАМАЗ» отмечает важную дату — 48 лет назад на конвейере был собран первый большегруз. Для работников автомобильного 16 февраля — день рождения завода, а это повод для разговора с заместителем исполнительного директора «КАМАЗа» по автосборочному производству — директором АвЗ Антоном Сарайкиным. Самая актуальная тема — перспективы развития.

— **Антон Викторович, прошедший год стал для коллектива АвЗ серьёзным испытанием на прочность. Как вы оцениваете его итоги?**

— Важной вехой стал масштабный рестарт сборки магистральных тягачей поколения К5. На конвейере впервые за всю историю существования флагманского продукта компании было собрано более 5000 таких автомобилей. Это результат колоссальной работы конструкторов, технологов, поставщиков, представителей всех подразделений «КАМАЗа».

Вторая задача — выполнение стратегического заказа по сборке спецавтомобилей. Большая часть моделей этих машин никогда раньше не производилась на нашем заводе, так что осваивали их практически с нуля. Нам удалось досрочно выполнить все обязательства.

— **Один из актуальных проектов АвЗ — «Производство мостов». Активные работы на агрегатном производстве влияют на темповую сборку автомобилей?**

— Основная идея проекта — производство ве-

дущих мостов для К5, их полная локализация у себя на производстве и в целом обновление парка оборудования. В прошлом году мы проделали большую работу. Было высвобождено более 10 тыс. кв. метров разменных площадей и площадей для монтажа оборудования. Полностью законтрактовано новое оборудование — более 100 единиц, первые мосты для К5 будут произведены во втором квартале следующего года. Демонтаж, перемещение и монтаж оборудования, как правило, планируются на длительные праздники или

корпоративный отпуск, поэтому никакого влияния на темповую сборку эти работы не оказывают.

Мы уже начали набирать персонал на новые обрабатывающие центры, станки с ЧПУ — активно взаимодействуем с учебными заведениями, предлагаем будущим наладчикам принять участие в проекте на стадии монтажа оборудования.

— **В феврале ГСК должен держать темп 200 автомобилей в сутки. Как удаётся решать эту задачу?**

— В прошлом году мы доказали всем, что при своевременном обеспечении конвейер может стабильно удерживать темп 200-210 автомобилей в сутки. На заводе была проделана большая работа по расшивке узких мест и перебалансировке конвейеров. Для увеличения темпа сборки К5 был реализован ряд организационных, конструкторских и технических решений: так, время операции установки кабины удалось сократить в 2,5 раза. В частности была синхронизирована работа опускных секций при установке кабины и силового агрегата, но при сборке автомобилей с разной длиной темп сбивается. Решением этой задачи мы продолжим заниматься в этом году.



Антон Сарайкин: «Сегодня конвейер способен стабильно собирать 210 автомобилей в сутки, было бы обеспечение»

— **В планах компании дальнейшее увеличение темпа сборки...**

— Прежде всего надо стабилизировать обеспечение ГСК всем необходимым исходя из показателя 200 автомобилей в сутки. Увеличение сборки до 220 автомобилей намечено на четвёртый квартал этого года. Далее необходимо подготовиться к следующему году на выпуск 240 машин, будем двигаться всё быстрее и быстрее.

— **Какие модели большегрузов в очереди на освоение?**

— Первоочередная задача на этот год — освоение тяжёлого семейства автомобилей поколения К5. Первые такие большегрузы — трёхосники 6595, 65952 и четырёхосник 65951 — собраны, сейчас ведётся выпуск опытных партий. Эту технику очень ждёт потребитель. За этим следует освоение транспортного семейства.

— **Как решается на АвЗ проблема нехватки персонала?**

— В ближайшее время необходимо будет расширять географию рекрутинга. «КАМАЗ» сейчас предлагает хорошие условия по вахтовым методам доставки, размещению в общежитиях, предоставлению жилья в арендных домах. Будем активизировать работу с учебными заведениями, в том числе по подготовке рабочих и специалистов по целевым договорам.

— **Кто получит приглашение на заводской праздник?**

— По традиции почётными гостями станут ветераны завода и бывшие директора. Они с удовольствием встречаются с коллегами, осматривают производственные цеха, подмечают произошедшие перемены, ностальгируют по прошлому, порой критикуют.

На АвЗ работают активные, ответственные, трудолюбивые люди, которым порой приходится жертвовать своим свободным временем. Все понимают: легко нам в этом году точно не будет. Главное, чтобы у каждого было всё хорошо с его родными и близкими. Хочется пожелать всем здоровья и, конечно, производственных успехов.

Уже начался обратный отсчёт дней до 55-летия «КАМАЗа», но до этого события нас ждёт ещё один праздник. С ГСК с начала запуска сошло более 2 миллионов 478 тысяч автомобилей, не за горами КАМАЗ № 2500000. Пора готовиться к встрече.



Масштабный рестарт сборки магистральных тягачей К5 — успех 2023 года

## ИСТОРИЯ С ФОТОГРАФИЕЙ

## К великим целям

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Фотография первого большегруза, сходящего под аплодисменты участников митинга 16 февраля 1976 года, облетела весь мир. Известно, что машины собирали заранее, они прошли обкатку и снова въехали на конвейер задним ходом, чтобы повторить спуск перед тысячами зрителей.

Накануне митинга на кабине первого большегруза появилась памятная надпись, а внизу самодельный номер. Директор музея «КАМАЗа» Александр Чухонцев сопоставил несколько фотографий легендарной машины и обратил внимание на то, что некоторые из них с номерным знаком 00-01 КАМ, а другие 00-01 ТАТ.

«Всё дело в том, что первые фотографии были сделаны 15 февраля. Журналисты и фотокорреспонденты различных изданий сделали снимки и заблаговременно отправили их в свои редак-

ции, — пишет Александр Николаевич в блоге «Музей КАМАЗа». — Однако когда готовность главного сборочного конвейера пришлось проверять высокое начальство, кто-то из гостей заметил, что у нас на машине непонятный какой-то номер? — строго спросил высокий гость. — Руководство Социалистической Татарии много сделало для того, чтобы комплекс заводов появился именно в Набережных Челнах, в Татарии... Номера должны быть с буквами «ТАТ». Пришлось спешно

искать художника, который изготовил номерной знак с другими буквами.

Далеко не всех устроила и надпись на кабине большегруза «КАМАЗ № 000001 XXV съезду КПСС». Руководство посчитало, что 100000 автомобилей — это легкодостижимый рубеж для автогиганта, по проекту рассчитанного на выпуск 150000 автомобилей в год. И приказало буквально накануне 16 февраля добавить ещё один нолик. Если приглядеться, он расположен чуть выше остальных цифр. Хорошо, что было место для

внесения такой корректировки.

В первый год существования «КАМАЗ» собрал в режиме пуска наладки 5000 автомобилей, а рубеж в миллион был преодолен в 1988 году, через 12 лет после запуска главного сборочного конвейера.

Но история, судя по воспоминаниям первого главного конструктора «КАМАЗа» Владимира Баруна, на этом не закончилась: «Не успели мы поставить первый большегруз на вечную стоянку в парк опытных автомобилей, как уфимская газета сообщила, что транспортники Башкирии получили от «КАМАЗа» знаменитый автомобиль № 000001. Потом об аналогичном событии, но уже в Иркутске, сообщила сибирская газета.

Это повторялось несколько раз, и никто не



Вот он, легендарный КАМАЗ № 000001

мог ничего понять. И только случайно выяснилось, что камазовские маляры с автосборочного завода сохранили трафарет надписи, которая была представлена на первом автомобиле

«КАМАЗ № 000001 — XXV съезду КПСС», и теперь преспокойно продолжают окрашивать его, если их попросят. Так на «КАМАЗе» чуть не появились свои «дети лейтенанта Шмидта».



ПРОЕКТ ГОДА

Собирать мосты по-новому

На автомобильный завод прибыла первая партия оборудования, закупленного в рамках инвестиционного проекта «Производство мостов». Организация выпуска ведущих мостов для большегрузов поколения К5 положила начало глобальным преобразованиям практически всего агрегатного производства Ав3.

— Уже высвобождено 10 тыс. кв. метров площадей под монтаж оборудования, произведён демонтаж 11 единиц оборудования в цехах картеров и тормозов, 50 станков перенесены в другие цеха агрегатного производства, — вводит в курс дела администратор проекта, главный специалист проектной группы Ав3 Ильяс Ганиев. — В этом году планируется освободить ещё 5000 кв. метров производственных площадей и перемонтировать 45 единиц оборудования. На обновлённых площадках до конца года предполагается залить бетонные полы на площади 10 тыс. кв. метров, 2000 «квадратов» уже готовы под перемонтаж действующего оборудования.



В следующем году этот конвейер будет выглядеть по-другому



Новые станки уже прибыли на Ав3

Начались работы по санации и окраске металлоконструкций. После того как перекрытия под крышей окрасят в светлые тона, в обновлённых цехах станет намного светлее. Уже прибыли три токарных станка с ЧПУ с роботизированным комплексом для изготовления фланцев. Они будут установлены в цехе передних осей. Ждут распаковки и установки два горизонтально-фрезерных обрабатывающих центра с ЧПУ для изготовления крышек подшипников, рычагов, кронштейнов. Запуск этого оборудования намечен на апрель. В ближайшие два месяца ожидается прибытие ещё одного токарного станка с ЧПУ, а также моечной машины для полуосей ведущих мостов большегрузов. Всего в этом году Ав3 примет 71 единицу оборудования (большая часть во втором полугодии), в следующем ожидается 29 станков и агрегатов. На обновлённых участках будут организованы эргономичные рабочие места, появится новое помещение для персонала, планируется создание комнат наладки, оборудованных измерительными машинами. Начались преобразования и в цехе мостов. Завершён перенос линии сборки передних мостов модели 6522 на новый участок. На освобождённой площади организуется зона логистики. В первом полугодии начнётся модернизация двух ниток конвейера. На третьей ленте после преобразований будут соби-



В рамках реализации проекта изношенные станки и автоматические линии будут заменены на прогрессивное оборудование

раться мосты для К3 и К5, а на четвёртой — мосты для автомобилей тяжёлого семейства поколения К5. На линиях сборки мостов планируется замена всей транспортной системы — мотора редуктора, электрооборудования, движущего настила, появятся стойки, адаптированные под сборку новой конструкции мостов. С помощью удобных в управлении крановых систем с плавным ходом можно будет легко установить и снять громоздкие комплектующие для узлов. Важно обеспечить прослеживаемость и идентификацию сборки продукции. На линии ведущих гипоидных мостов для К5 планируется внедрить систему MES. Качество и прослеживаемость особо ответственных соединений обеспечат гайковерты с фиксированным моментом затяжки и обратной связью. Все данные о процессе затяжки будут стекаться в автоматическую систему управления линии и отображаться вместе с плановыми и фактическими показателями на андмониторах цеха в режиме реального времени. Команда проекта вместе с технологами агрегатного производства подводит первые итоги: — Все договоры на закупку оборудования, предусмотренного проектом, заключены. Большая часть станков и обрабатывающих центров будет запущена уже в этом году. И это только начало преобразований!

СЕМЕЙНЫЕ ЦЕННОСТИ

«Лучше «КАМАЗа» нет!»

В профкоме Ав3 подвели итоги конкурса династий, приуроченного к дню рождения Ав3. Победителем стала семья Галеевых-Бахметовых, её общий трудовой стаж — 168 лет.

Собраться всем её членам накануне праздника очень сложно даже в обеденный перерыв, каждый из семи человек — ценен и уникален. Первым на завод в 1980 году устроился Хамит Галеев. Молодой электрогазосварщик получил направление в цех ремонта и обслуживания технологического оборудования, а сейчас работает на участке ремонта зданий и сооружений. Он и привёл на Ав3 сначала старшего брата Султана, а потом младшую сестру Гулсину. — А всё почему? Рука у меня лёгкая, да и по душе пришлась атмосфера, которая в то время царил на «КАМАЗе», — улыбается основатель династии. — Перспективы у молодёжи хорошие, семью создали — получите ключи от мало-семейки, сын родился — место в садике. А ещё мы с

Второе место в конкурсе династий заняла семья Вотинцевых с общим трудовым стажем в 154 года. «Бронза» у семьи Магдиных, представители этой фамилии трудятся на Ав3 91 год.

Султаном баянистами были, в ансамбль ходили, на сцене выступали. Здесь же, на автомобильном, Хамит познакомился со своей будущей супругой Разией. Его направили стеллажи для склада монтировать, а она, будучи мастером в производственно-диспетчерском отделе механосборочного производства, его работу принимала. Разия Нургалеевна и сейчас трудится в этом подразделении. Их сын Данис Галеев в 2007 году тоже пришёл ра-

ботать на автомобильный. Начинать в цехе шестерён оператором автоматических линий, после получения высшего образования в 2016 году перешёл ведущим диспетчером в планово-диспетчерский отдел производства мостов. Старший брат Султан Галеев трудится на агрегатке с 1982 года, вырос с оператора автоматической линии в цехе передних осей до наладчика 6 разряда. Самый длинный путь на завод был у младшей



сестры Гулсины Галеевой. Она свою судьбу встретила, работая на одном из предприятий Челябинска. Вместе с мужем Радиком Бахметовым уехала жить на его родину, в Узбекистан. Но уже через год с небольшим семья решила перебраться в Набережные Челны. В 1981 году на Ав3 устроился супруг Радик Джавдарович, а через два года и Гулсина Закиевна. После пожара на заводе двигателей он, опытный бригадир монтажного участка, был одним из первых призван на ликвидацию последствий пожара. Гулсина Бахметова более 40 лет трудится ведущим инженером в отделе анализа и планирования ремонта оборудования, с 1993 года возглавляет профсоюзную организацию своего подразделения. Она уверена: ей как профлидеру важно оказать поддержку всем, кто в ней нуждается. Когда своё первое место работы выбирал после окончания КФУ и службы в армии их сын Ривал, никаких сомнений у него не было. — Сколько себя помню, мама всегда говорила, что лучше «КАМАЗа» в городе предприятия не найти, — улыбается продолжатель династии, мастер цеха шестерён. — Мне по душе перемены в нашем цехе. После завершения реинжиниринга агрегатное производство выйдет на новый уровень. Присоединилась к камазовской семье и дочь Гулсины и Радика Бахметовых Регина Джалалова. Она трудится главным специалистом по конструкторским разработкам отдела социального развития ПРЗ, но на автомобильный заглядывает и по рабочим вопросам, и чтобы с семьёй повидаться. — Это только кажется, что на Ав3 площадь большая, мы практически каждый день видим друг друга, а ведь улыбка родного человека сердце согревает, — уверены Галеевы-Бахметовы. — Да и работать всем вместе радостнее, семья — это сила!

Материалы подготовила Татьяна Белоножкина. Фото Виталия Зудина и Талгата Гирфанова



## «ЛИДЕР PSK»

# Чтобы искры не летели

Татьяна ПАРАМОНОВА. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

На кузнечном заводе подвели итоги первого этапа конкурса «Лидер PSK» по итогам IV квартала 2023 года.

При порезке секторов на абразивно-отрезном станке от взаимодействия металла с абразивным кругом в рабочей зоне разлетаются искры, а вокруг станка оседает абразивная пыль. По кайдзен-предложению станочника широкого профиля штампово-инструментального корпуса **Антон Квещеня** на рабочий стол станка изготовлен и установлен защитный кожух с окошком для просмотра рабочего процесса. Так уда-

лось устранить травмоопасную ситуацию и сократить время на уборку. Условный экономический эффект составил 6000 рублей.

Мастер участка штампово-инструментального корпуса **Николай Тютюк** обратил внимание на то, что в процессе штамповки в зазор между колонкой и поверхностью втулки набивается графитная смесь с окалиной, из-за чего колонки задираются и приходят в негодность. Он предложил

изготовить колонки с продольными пазами по всей рабочей длине глубиной 6 мм. Теперь шлак и окалина в процессе работы сползают по этим шести пазам, а срок эксплуатации колонок увеличился. Условный экономический эффект составил 32 тыс. рублей.

Ведущий инженер-технолог отдела контроля и анализа технологических процессов **Сергей Шилов** своим кайдзен-предложением сократил время на опера-

ционную наладку оборудования при штамповке в КПК-3 поковок «полуось». Он разработал и ввёл в применение при наладке задних упоров переходное универсальное приспособление. Условный экономический эффект составил 94 тыс. рублей.

Слесарь-ремонтник ЦРиООК № 5 **Сергей Павлов** сократил время на ремонт оборудования. На прессе LZK 4000 N 2 из-за заклинивших подшипников произошло проворачивание внутренних обойм по валу, что привело к износу вала. Он предложил проточить изношенные участки вала и запрессовать горячим методом предварительно подготовленные втулки, затем произвести окончательную

обработку под чистовые размеры. Условный экономический эффект составил 106 тыс. рублей.

Заместитель начальника отдела — начальник бюро проектирования новых технологий ТООМД **Владимир Кияшов** разработал единую электронную базу данных о СОЖ для горячей объёмной штамповки КЗ. В ней отражены все необходимые параметры для быстрого поиска информации, а для общего доступа сотрудников завода её разместили на сервере КОИиО.

Лидером PSK среди руководителей НЗУ стал начальник бюро по технологическому сопровождению

КПК-3 и КРМ отдела контроля и анализа технологических процессов **Вячеслав Балобанов**, а среди руководителей СЗУ — начальник ШИКа **Игорь Маторов**.

Лучшей командой проекта PSK стал коллектив под руководством главного инженера КЗ Азата Салимова.

Звание «Лучший эталонный офисный участок» получил кабинет № 202 в АБК-211, здесь работает коллектив отдела трудовых отношений под руководством Ирины Лукиной. А лучшим эталонным производственным участком назван участок мастера Андрея Левина в корпусе рубки металла.



Защитный кожух на абразивно-отрезном станке не позволит искрам разлетаться



## ЭТО – ВПЕРВЫЕ

## Щёлкай мышкой до победы

На «КАМАЗе» состоялся первый киберспортивный турнир. Организатором соревнований выступил профком автогиганта.

Показать свои умения на виртуальных футбольных полях в FIFA24 вызвался 21 игрок, в том числе две девушки. А вот проверить сплочённость своего дуэта в шутере от первого лица Counter-Strike 1.6 заявила 21 команда.

Фиферы выбирали предложенные организаторами сильнейшие клубы мира. А любители «контры» отправились состязаться на знакомые карты, например, de\_dust2, inferno, train.

Соревнования проходили по олимпийской системе: проигравшая команда или участник выбывали из турнира. Четыре финалиста по обоим дисциплинам сыграли между собой по разу.

В итоге самым сильным киберфутболистом признан Артур Хамидулин (логистический центр). Второе место досталось Павлу Туманову (ЦИТ), третьим стал Радик Фаттахов (ЛЦ).

«Золото» в Counter-Strike 1.6 завоевал дуэт Рината Зиятдинова и Сергея Другина (БЗГД — ДР); Теймур Самыгин и Данис Закиров (ЛЦ) добыли «серебро». А Салават Хайрутдинов и Марат Мингазетдинов (ТФК) забрали «бронзу».



Концентрация и командная работа — залог успеха в киберспорте

## БЛАГОДАРНОСТЬ

Семья работницы логистического центра Ксении Ефремовой выражает благодарность руководству и коллективу ЛЦ, а также Фонду благотворительной и социальной помощи «КАМАЗа» за оказанную поддержку при прохождении ею курса лечения в Центре реабилитации «Клинический институт мозга» в Свердловской области и в закупке необходимых лекарств.

## СПОРТПЛОЩАДКА

## Ход конём

Блок развития всегда славился своей шахматной школой, поэтому здесь открытый чемпионат по шахматам — мероприятие традиционное. Однако в этот раз не обошлось без «новинки» — впервые участники собрались в шахматно-шашечном клубе.

Турнир состоялся 7 февраля, он был приурочен сразу к двум предстоящим праздникам: Дню защитника Отечества и 55-летию с начала строительства «КАМАЗа». Открывая соревнование, председатель профкома БЗГД — ДР Илья Казачков отметил, что впервые оно проводится на территории ШШК, и такой формат будет поддерживаться профсоюзом в дальнейшем.

Сразиться в шахматных баталиях собрались 17 мужчин и четыре девушки. Главный судья Игорь

Князев разъяснил регламент проведения самих соревнований, провёл жеребьевку, и турнир начался.

Мужчины играли по швейцарской системе, где сильнейшего игрока выявляли по итогам пяти туров борьбы, а дамы — по круговой системе. Через два часа захватывающих поединков выявились тройки сильнейших. Особенно приятным сюрпризом стало то, что в лидеры вырвались игроки, которые совсем недавно устроились на работу в блок развития.

Итак, среди девушек победу одержала Ильяша Шишова, «серебро» досталось Екатерине Нургалиевой, а «бронза» — Ирине Молостовой. Среди мужчин сильнейшим шахматистом стал Роман Барданов, на втором месте Андрей

Питеркин, на третьем — Марат Ханнанов.

Победителей наградили медалями и кубками, вручили памятные подарки от профсоюза блока развития. Теперь они составят костяк сборной блока развития в шахматном турнире «КАМАЗа».



Андрей Питеркин, Роман Барданов и Марат Ханнанов — шахматная гордость блока развития



СЛУЖУ РОССИИ!

# Не покидать поста

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН, архив автора

Февраль — месяц для наших сильных, нестигаемых воинов особенный. Сначала 15 числа — День вывода советских войск из Афганистана, а за ним и День защитника Отечества 23 февраля.

И в преддверии этих двух дат хотелось бы рассказать о работнике завода двигателей Илсуре Бадертдинове. Он каждый год ждёт наступления февраля с трепетом и светлой грустью — ведь и сам побывал в далёком 1987-м в Афганистане, а теперь ведёт активную деятельность в качестве председателя Совета ветеранов боевых действий ЗД. Каждого помнит и ценит!

Но обо всём по порядку. Началась история Илсура с пришедшей на дом повестки — так 18-летний молодой человек из деревни Атысево Актанышского района оказался сначала в призывном пункте Казани, а потом и в Сызрани, где проходило распределение.

— Тогда никто толком не знал о том, что происходило в Афганистане, информация медленно распространялась. Это сегодня у каждого телефон с камерой и интернетом, одна секунда — уже на другом конце света всё известно. Тогда с этим было куда сложнее, — говорит он.

Первое впечатление от другой страны — очень, очень жарко.

— Больше 30 градусов было точно, и это в ноябре! Мы к такому климату непривычные, — делится Илсур. — Ну и обстановка, конечно... Поначалу страшно было, но человек, оказываясь, ко всему привыкает.

Служил Илсур Бадертдинов в батальоне охраны. Нужно было стеречь разные

За день после этого выпали волосы, его комиссовали сразу — нервный срыв.

Самого Илсура, как он сам говорит, Аллах уберёт и позволит вернуться домой целым и невредимым. Удостоен звания Героя Советского Союза.

— Наверное, на роду мне было написано пройти этот путь. Я горжусь тем, что служил и выполнил свой интернациональный долг! — уверяет он.

Оставшиеся несколько месяцев двухлетней службы Илсур провёл в Мурманске. И жару повидал, и стужу — побывал везде. А там и мирной жизни вернулся в родную деревню.

— А там-то работы полно по хозяйству, я в неё сразу и



Ежегодно 15 февраля воины-интернационалисты отдают дань памяти погибшим товарищам

вспоминает Илсур. — Я же деревенский, мы всегда всё своё выращивали, и овощи, и мясо. Продукты в те времена и выручили!

По счастью, после таких испытаний жизнь вошла в спокойную колею. Одно только сейчас Илсура Бадертдинова беспокоит — благополучие ветеранов, прошедших Афган и Чечню. Со всеми наш герой ведёт работу, всегда старается помочь и поддержать, организывает встречи, заглядывает в школы, чтобы поделиться с ребятами рассказами.

— Мы не должны забывать свою историю. Если мы промолчим, откуда новые поколения её узнают? У меня душа просит заниматься проблемами ветеранов. С Айбулатом Якуповым мы устанавливаем мемориальные доски погибшим афганцам, каждый год навещаем их семьи, родителей, жён с подарками. Ведь им важно знать, что их ветерана помнят, не забывают. Я каждого подопечного помню, — говорит Илсур.

Очень волнуется он и за наших солдат, которые сейчас находятся в зоне



Илсур Бадертдинов гордится тем, что выполнил свой интернациональный долг



Илсур (в центре) в годы службы

проведения СВО.

— Пусть Бог их убережёт, пусть вернутся живыми и здоровыми. Верю, что придут к нам с победой! — горячо надеется Илсур.

Есть у него пожелание и к 35-летию со дня вывода советских войск из Афганистана.

— Хочу поздравить с этой датой афганцев завода и «КАМАЗа». Желаю здоровья, благополучия, спокойствия. Пусть наш «КАМАЗ» всегда работает стабильно, процветания нам и заказов побольше! И мира во всём мире. Без булдырабиз!

## У председателя Совета ветеранов боевых действий завода двигателей Илсура Бадертдинова на попечении 174 ветерана войны в Афганистане и 172 ветерана чеченских войн.

— Умудрился повидать несколько городов и даже стран, для мальчишки из деревни это был новый, очень интересный опыт. После Сызрани поездом отправились через Саратов, Волгоград, Баку и Тбилиси до Батуми, — вспоминает причудливую географию своих служебных переездов Илсур.

В Батуми же его ждали полгода серьёзной муштры и тренировок. Три месяца — в мотострелковых войсках, ещё три — обучение на механика-водителя. Ну а после Илсура перевели в Кабул.

объекты: госпиталь, буровые, дворец Амина, жилища советников. И ни в коем случае постов не покидать — никаких увольнений, всегда стояли на страже.

— Время непростое было, конечно. Предупреждали нас, чтобы никуда в одиночку не ходили — был риск не вернуться обратно, — рассказывает Илсур. — К местам взрывов не приближаться, говорили: нечего глазеть. Один из сослуживцев, помню, не послушался. В здании рядом взрыв прогремел, он туда пошёл, увидел... страшное.

окунулся с головой, времени переживать себе не оставил, отвлеклся. Потом решил следом за родственниками на «КАМАЗ» податься.

Цель Илсур поставил — и сделал! Выучился в СПТУ № 61 на токаря-универсала и устроился работать в цех ремонта оборудования и мелких серий.

— Недолго, конечно, спокойно жилось, пожар на «движках» случился, я в тот вечер как раз на смене был. Выбежать успел... Потом помогал восстанавливать завод, уходить не захотел, —

БЕЗОПАСНОСТЬ

## Мошенники атакуют Telegram

Мошенники, используя новые схемы, продолжают атаковать аккаунты в Telegram, представляя администрацию мессенджера и службой поддержки. Служба информационной безопасности «КАМАЗа» даёт рекомендации, как не стать жертвой преступников.

### Схема

Мошенники утверждают, что проводят обновление системы безопасности для защиты данных. Чтобы подтвердить проверку, предлагают перейти по указанным ссылкам и последовать инструкциям. Фишинговые страницы злоумышленников используют в URL похожие на официальные ресурсы Telegram имена: telegram, telegramin, telegramn, telegrami, tefegram. Если пользователь выполняет эти действия, то лишается своего аккаунта или канала.

Также, чтобы завладеть учётными записями Telegram, мошенники используют приманки, например, просьбу проголосовать за участника конкурса или получить подарочную подписку на Telegram Premium.

### Рекомендации

**1. Чтобы защитить аккаунт Telegram от злоумышленников, нужно выполнить несколько условий:**

- настроить двухфакторную аутентификацию;
- проверить список подключённых устройств;
- настроить блокировку с кодом-паролем;
- удалить данные о платежах и доставке;
- при смене номера телефона поменять его в настройках.

**2. Чтобы уберечь личные данные в Telegram от посторонних:**

- скройте номер телефона;
- скройте время последнего посещения;

- закройте доступ к фотографиям и видео своего профиля;
- запретите Telegram сохранять медиафайлы в галерею;
- запретите пользователям ссылаться на вас при пересылке сообщений.

**3. Чтобы защититься от спамеров и троллей в Telegram:**

- заблокируйте навязчивых пользователей;
- ограничьте возможность звонить вам через Telegram;
- ограничьте возможность приглашать вас в группы и каналы;
- удаляйте информацию об авторизованных сайтах.

**4. Будьте бдительны!**

Необходимо немедленно сообщать информацию о любых попытках мошеннических действий на [sb@kamaz.ru](mailto:sb@kamaz.ru) (в глобальном списке адресов «Блок безопасности ПАО «КАМАЗ»).

Следующий номер газеты «Вести КАМАЗа» выйдет 1 марта 2024 года



## В МИРЕ ПРЕКРАСНОГО

# Вечер бисов и сюрпризов

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

Народный артист России Денис Мацуев поздравил камазовцев с 48-летием выпуска первого грузовика. Концерт пианиста-виртуоза состоялся в Органном зале 14 февраля. В этот вечер со сцены звучала не только классика, но и джаз.

Выйдя на сцену, маэстро отметил, что приезды в Набережные Челны стали доброй традицией, он не представляет начала года без Автограда, где на концертах царит милая семейная атмосфера. По словам виртуоза, на «КАМАЗе» работают потрясающие люди, понимающие музыку. Именно для них он пообещал сюрприз в середине концерта, а первая часть

была посвящена небольшим композициям — бисам. Такие произведения обычно играют в завершение концерта, но здесь маэстро сделал исключение.

— В моей голове 200 бисов. Интрига заключается в том, что я решаю, что буду играть только тогда, когда сажусь за фортепьяно, — поделился перед концертом Денис Мацуев с корреспондентами «ВК».

Вернёмся в Органный зал. Зазвучала «Ария с вариациями» Генделя. Затем публика услышала сонату № 17 «Буря» Бетховена, «Вальс» Шопена, «Прелюдию до-диез минор» Рахманинова. А «Сонату для фортепиано № 5» Скрябина маэстро подарил камазовцам впервые. Быстрые и ритмичные композиции сменялись лиричными. А в исполнении виртуозного пианиста на фортепиано всё звучало особенно красиво. Дополняли атмосферу небольшие пояснения мэтра, как тот или иной бис вошёл в его программу.

Подождал черёд сюрпризов. Ими стали молодые звёздочки, открытые совсем недавно. Сначала виртуоз доверил свой инструмент 13-летнему коллеге Льву Бакирову. Молодой талант из Перми, стипендиат Фонда «Новые имена», к примеру, уже стал лауреатом «Синей птицы». А в Челнах он исполнил «Летучую мышь» Штрауса; «Футбол» Шостаковича и вариацию «Турецкого марша» Моцарта.

— Я семь лет в жюри конкурса «Синяя птица». Вы знаете, когда в прошлом году на сцену вышел Лука Моромов... — начал Денис Мацуев, но зал прервал маэстро аплодисментами. Тот, сделав паузу, продолжил: — Я услышал его вживую. У меня отпали все сомнения, кто победит. Понимаете, это

феноменальное дарование. Впервые в истории программы мы отдали гран-при одному участнику.

Лука на скрипке и Лев на фортепьяно сыграли «Элегию» Массне. Публика, затаив дыхание, слушала лиричное произведение. Многие доставали телефоны и снимали уникальный дуэт, а затем искупали в аплодисментах исполнителей, дарили им цветы и игрушки.

— Здорово, что в нашей стране рождаются такие самородки, которые уже в начале своего пути очень серьёзно относятся к делу, — с удовольствием констатировал Денис Мацуев, дополнив: — Вы можете гордиться Лукой, который учится у маэстро Игоря Лермана.

Концертную программу продолжила джазовая импровизация. Мэтру в этом деле помогли музыканты Андрей Иванов (контрабас) и Александр Зингер (ударные). В завершении вечера к джаз-бэнду присоединился виолончелист Борислав Струлёв. Появились некоторые вкрапления классики, например, узнавалась «В пещере горного короля». Получился своеобразный реверс на тему этого вечера «От классики до джаза». Ещё музыканты исполнили композицию Георгия Свиридова «Время, вперёд!». Кстати, о ней.

— Мы с гендиректором «КАМАЗа» Сергеем



Сергей Когогин: «Я благодарен Денису Мацуеву за то, что в своём графике он всегда находит время для «КАМАЗа»



Настоящему пианисту-виртуозу Денису Мацуеву ноты не нужны



«Элегия» Массне в исполнении победителей конкурса «Синяя птица» разных лет Луки Моромова и Льва Бакирова околдовала публику

Когогиным вспоминали выступление на автомобильном заводе, посвящённое 45-летию выпуска первого грузовика. Это стало знакомым событием в моей гастрольной жизни, в том числе благодаря тому, что локация у главного конвейера была необычной для концерта, — поделился Денис Мацуев с залом. — Помню тишину, непривычную для того места. Атмосфера завораживала. Никогда не забуду, как мы играли «Время, вперёд!» вместе с классонами.

Да и нынешний концерт прошёл на одном дыхании. Даже не поверилось, что два часа стремительно пролетели. Все действующие лица появились на сцене, а публика поспе-

шила к ним с букетами. «Спасибо», «Замечательный концерт», — слышались слова благодарной публики, адресованные музыкантам. Денис Мацуев пригласил на сцену Сергея Когогина.

— Шёл на сцену и думал, какие эпитеты можно подобрать к этому концерту: здорово, замечательно, феерично, — поделился своими впечатлениями Сергей Анатольевич. Его слова были встречены громкими аплодисментами. — В феврале накануне дня рождения нашего первого грузовика Денис Леонидович и его компания всегда приезжают в Набережные Челны и дарят нам эту замечательную музыку. И для нас это особенно ценно.



Все ребята получили в подарок детские книги «Путешествие по КАМАЗу» и раскраски



Потрясающая джазовая импровизация создавалась ударными, контрабасом и фортепьяно

16+

## ВЕСТИ КАМАЗА

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗ».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА  
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru  
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СМИ-Центр».

Адрес редакции и издателя: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.  
Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Лого» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3.  
Время подписания в печать — 20 часов.  
Подписано в печать — в 20 часов.  
Тираж 25 000 экз.  
При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.