



ВЕСТИ КАМАЗА

ХРАНИМ ПАМЯТЬ
О ПЕРВОМ «ГЕНЕРАЛЕ»

4

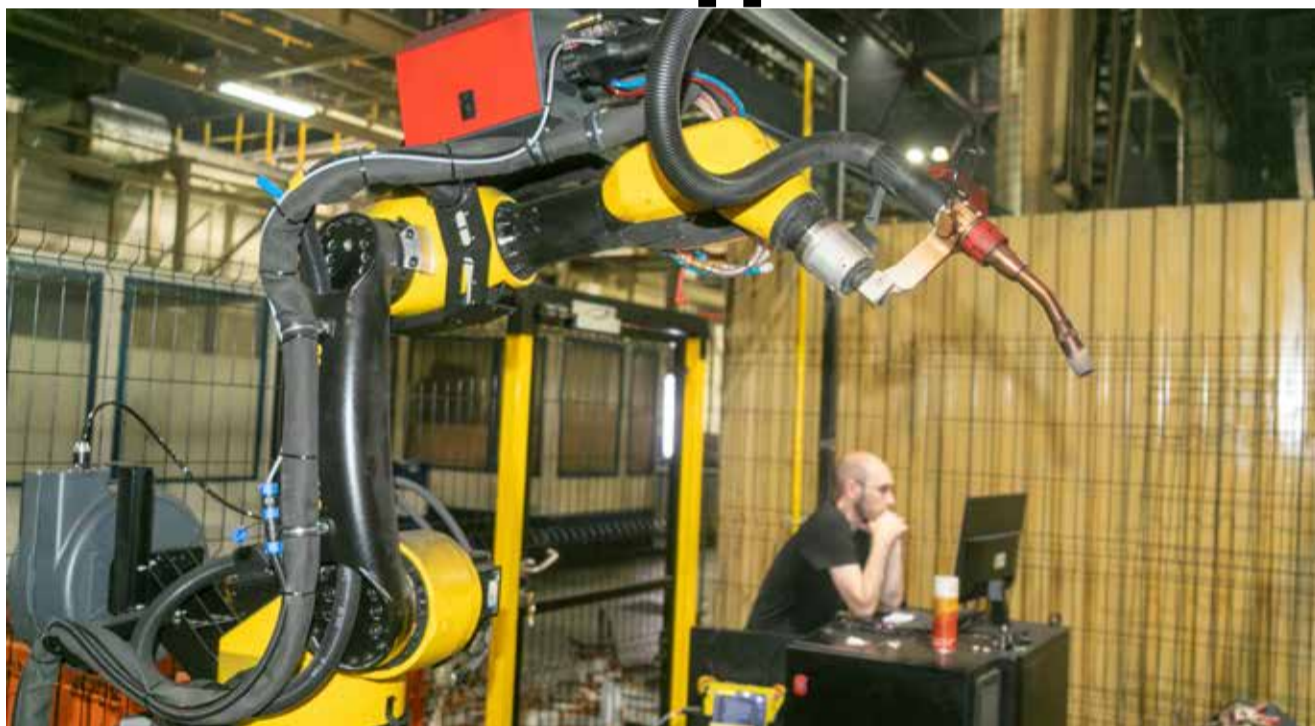
НАЛАДЧИК
С ИСКОРКОЙ
ТВОРЧЕСТВА

6

ТУРФЕСТИВАЛЬ
ЗАКОНЧИЛСЯ БУНТОМ

8

ПОПОЛНЕНИЕ В РОБОКОМАНДЕ



НА ПРЗ ПРОДОЛЖАЕТСЯ РОБОТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА. НА ЭТОТ РАЗ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОМОЩНИКИ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПОЯВИЛИСЬ В ЦЕХЕ СБОРКИ РАМ. ПОСЛЕ ИХ ВНЕДРЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЗДЕСЬ ВЫРАСТЕТ ПОЧТИ В ДВА РАЗА

2

ТЕКСТ + КАРТИНКИ = ПРОШЛЫЙ ВЕК,



сегодня в тренде видеоконтент

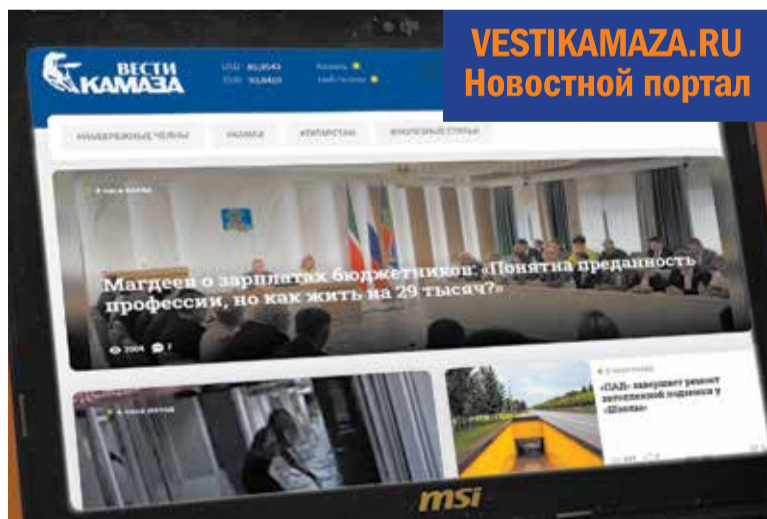
3

ВЫРУЧАЮТ ВЕЛОСИПЕДЫ:



ноу-хау по-нефазовски

6



VESTIKAMAZA.RU
Новостной портал

Самые популярные
материалы недели:

- «Из-за низкой зарплаты молодые специалисты не идут»: город утвердил смету на развитие культуры
- После ремонта занятия в «Олимпийском» начались для 1,6 тыс. детей и подростков
- За посещение аттракционов челнинцев награждают картами парка с депозитом до 5 тысяч

ЛЕТНИЙ СЕЗОН ФИНИШИРОВАЛ,



следом стартует школьный

7

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

НОВОСТИ

Дивиденды выплачены

ПАО «КАМАЗ» выплатил дивиденды акционерам, акции которых учитываются у регистратора ПАО «КАМАЗ», в соответствии с решением, принятым на годовом Общем собрании акционеров 27 июня 2024 года.

Размер дивиденда на одну акцию по итогам 2023 года составил 4 рубля 49 копеек, что почти в 2,5 раза больше, чем размер дивидендов по итогам 2022 года.

На фронт добровольцем

С начала СВО свыше 300 камазовцев отправились на фронт. Из них больше половины — добровольцы, и почти треть от общего числа приняли решение в этом году. Так поступил и первый представитель руководящего звена компании — консультант замгендиректора по безопасности Николай Баннов.

Как рассказывают коллеги Баннова по блоку безопасности, свою готовность 50-летний Николай Иванович чётко обозначил сразу после начала СВО. Руководство отговаривало — Баннов курирует вопросы антитеррористической защищённости. Сам он систематически сопровождал камазовские конвои с гуманитарной помощью для фронта, ездил в зону СВО постоянно. Коллеги полагают, что наблюдения и выводы из этих поездок переросли в решимость. Баннов заявил: далее откладывать отъезд не может.

Сейчас Баннов на передовой. Опыт позволил ему влиться в ряды солдат, возглавив подразделение в звании полковника, до которого он дослужился на родине. Участие в боевых действиях ему не в новинку. Срочную службу проходил в начале 1990-х в ВДВ, был в Югославии в составе миротворческих сил. Сказалось и воспитание: отец Баннова прошёл Великую Отечественную. Сам он — младший сын в большой семье, и здесь, в тылу, тоже оставил четверых. Ему однозначно понятно, ради чего стоит брать оружие.

Коллеги знают Баннова как человека волевого, дисциплинированного и вдохновляющего своё окружение на сложные решения. Заявление сослуживца об уходе на фронт не удивило никого.

СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ



**ВЕСТИ
КАМАЗА**

22
кнопка

24

На «Челны-ТВ» (Татарстан-24) —
в понедельник и четверг
в 18.00

в кабельных сетях
Летай, Дом.ру, МТС

ТЕХНОЛОГИИ

Испытываем лазерную сварку

Текст и фото: Евгений ИЗИБАЕВ

В рамках мероприятий, направленных на модернизацию производства и внедрение новых технологий, а также расширение компетенций в области лазерной сварки, на «НЕФАЗе» проводятся испытания системы ручной лазерной сварки.

«Мы всегда стараемся идти в ногу со временем и применять современные технологии в производстве, — подчеркивает заместитель главного технолога по сопровождению производства спецтехники — главный сварщик Рамиль Гафиятов. — Когда появилась возможность испытать новую для нас систему ручной лазерной сварки, мы, конечно же, согласились».

Сейчас на заводе применяется несколько типов сварки: ручная электродуговая сварка

(ММА), полуавтоматическая сварка в среде защитных газов (MIG-MAG), аргонодуговая сварка (TIG), сварка под слоем флюса (SAW), контактно-точечная и контактно-шовная. Лазерная сварка используется на «НЕФАЗе» впервые и обладает рядом преимуществ. При её использовании значительно уменьшается время на шов из-за высокой концентрации энергии в лазерном луче, во многих случаях не требуется предварительная разделка

кромки, не нужно дожидаться остывания шва между проходами. Лазерная сварка имеет меньшую зону термического влияния, за счёт чего деформация и коробления сведены к минимуму. Процесс сварки лазерным аппаратом бесконтактный. В металлический расплав не попадают частицы флюса или электрода. Это обеспечивает более чистый и аккуратный сварной шов, который практически не требует правки и очистки.

«Тестовая эксплуатация

сварочного оборудования позволит выполнить сварку различных материалов, проверить работу аппарата в реальных условиях, с реальными нагрузками, оценить эффективность и качество сварочных процессов, — отмечает начальник бюро разработки технологических процессов сборочного и сварочного производств Алмаз Рашитов. — Повышенные требования к свариваемым деталям и пока недостаточная готовность производства не позволяют внедрить эту технологию повсеместно, но на отдельных участках это вполне осуществимо».

Испытания нового оборудования продлятся в течение месяца. Сейчас оно тестируется в автобусном производстве на сварке поручней. Затем с



Лазерная сварка используется на «НЕФАЗе» впервые

его помощью планируется выполнять сварку оцинкованных листов для повышения производительности при сварке каркаса рабочего места водителя и других узлов для замены менее производительных способов сварки.

После «НЕФАЗа» оборудование для лазерной сварки ждёт испытание ещё на одном дочернем предприятии «КАМАЗа» в Башкирии — Туймазинском заводе автобетоновозов.

ПРОЕКТ ГОДА

Вари, робот!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На ПРЗ продолжается за роботизация производства. Вслед за цехом шасси, где сейчас трудятся четыре робототехнические ячейки, механические помощники с программным управлением появились в цехе сборки рам.

Ячейку из двух робототехнических комплексов разместили на участке сварки узлов поперечин. За несколько месяцев они должны освоить изготовление детали рамы, которая используется для многих моделей большегрузов поколения КЗ.

— В месяц в цехе изготавливается порядка 10-12 тысяч таких узлов как буксирная и третья поперечина на рамы, и если новым помощникам удастся взять на себя сварку значительной части этой номенклатуры, это будет хороший вклад в

выполнение коллективом плана производства, — считает начальник цеха сборки рам Артём Баширов. — Обслуживать две робототехнические ячейки будет один оператор, он будет по очереди закладывать и закреплять заготовки на специальной оснастке, выбирать и запускать программу сварки.

— Деталь имеет солидный вес, и чтобы облегчить труд оператора, здесь будет установлен консольный кран для подъёма и установки поперечины и стеллажи для оснастки, — дополняет



Один оператор будет обслуживать две робототехнические ячейки

картину будущего рабочего места исполняющий обязанности начальника технологического отдела реализации проектов Александр Димеев. — Сейчас специалисты фирмы-изготовителя запускают разработанную ими программу сварки одной модели поперечины. По расчётам весь цикл работы займёт пять минут, получается, после внедрения



Роботу будет доверена сварка места крепления узла

автоматизации производительность вырастет почти в два раза.

Перечень операций, выполняемых железными помощниками, будет расширяться. В перспективе освоение сварки порядка 38 различных поперечин — программы для них разработают специалисты Технологического центра. Кстати, авторы оснастки для этого робототехнического комплекса трудятся в конструкторском отделе проектирования новых производств ТЦ, а изготовлена она была на РИЗе.

Запуск в эксплуатацию двух сварных ячеек в цехе сборки рам запланирован на декабрь, но роботизация на ПРЗ будет продолжена. В 2025 году появятся новые помощники, специализирующиеся на сварке бортов, нужны они и на участке оригинальных деталей цеха шасси.

Специалисты фирмы-изготовителя трудятся над запуском программы для роботов

МОЛОДЁЖНЫЙ ПРОЕКТ

Лучше увидеть

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Команда инженера-конструктора НТЦ Антона Александрова изменила формат документации по ремонту и обслуживанию КАМАЗов. Теперь она подаётся не в текстовом виде, а как видеоконтент, что гораздо доступнее и понятнее для потребителей.

— Идея проекта давно витала в воздухе, ведь как бы тщательно ни прорабатывалась документация в бумажном варианте, сейчас для изучения ремонта агрегатов активно используется видеоформат. Он лучше воспринимается и позволяет клиентам значительно сократить время на ознакомление с инструкцией, снизить число возникающих вопросов, — уверен руководитель проекта, инженер-конструктор КО эксплуатационно-технической документации и надёжности Антон Александров.

Пазл сложился, когда работать в отдел пришёл молодой специалист Дмитрий Сергеев. Будучи его наставником, Антон Анатольевич узнал, что парень увлекается графикой и созданием видеоконтента. Тут же была подготовлена и представлена на руководителю презентация. Оценив идею, начальник отдела Тимур Галимов оказал всю необходимую техническую поддержку.

Инструкции в новом формате решили разместить на портале электронно-эксплуатационной документации (ЭЭД). Персоналу для выполнения задачи было

предоставлено необходимое программное обеспечение. Начав работу, команда рассчитывала снизить на четверть количество заявок на техническую поддержку потребителей и значительно сократить время на подготовку технологических карт по ремонту.

На начальном этапе были подготовлены видеoinструкции для четырёх операций, включая трудоёмкий процесс по разборке и сборке раздаточной коробки КАМАЗ-6522 с использованием специального инструмента и соблюдением технических требований.

— Разработка документации в новом формате возможна только для автомобилей, узлов и агрегатов, имеющих трёхмерные модели, — пояснил Антон Александров. — Они доступны для автомобилей поколений К3, К4 и К5. Сложности возникают при «разбивке» моделей на более



Инструкция в видеоформате клиентам ближе и понятнее

мелкие детали из-за того, что некоторые поставщики комплектующих предоставляют только внешнюю обложку трёхмерной детали с габаритными чертежами, а этого недостаточно, так как отсутствует внутренняя структура модели.

Тем не менее количество документов в новом формате будет постепенно увеличиваться. В приоритете — разработка видеoinструкций по наиболее востребованным ремонтным работам, актуальным для клиентов «КАМАЗа». Определяются они благодаря обратной связи с потребителем, который уже протестировал предоставленные видеoinструкции и дал предложения по их улучшениям.

Команда в ходе проекта утвердила инструкцию по разработке мультимедийной ремонтной документации, акт её тестирования на портале электронно-эксплуатационной документации и передала их в промышленную эксплуатацию. Со всеми задачами специалисты справились за три месяца. Экономический эффект проекта составил порядка 250 тыс. рублей.

Это уже второй проект на счету инженера-конструктора Антона Александрова, по достоинству оценившего условия, созданные в компании для воплощения идей в жизнь. Есть у него и другие замыслы, более масштабные и требующие детальной проработки и анализа. Придёт и их час.

С интересными идеями по оптимизации производства молодых работников компании ждут в департаменте проектного и инвестиционного управления «КАМАЗа». Необходимую информацию по подготовке проекта к защите и его продвижению можно получить у главного специалиста по координации проектов Вероники Бессоновой.

НОВОСТИ

В ожидании юбилеев

На Федеральном портале проектов нормативных правовых актов появился проект указа Президента России о праздновании 50-летия со дня выпуска первого КАМАЗа и 400-летия основания Набережных Челнов.

Документ опубликовал Минпромторг России 21 августа. Владимир Путин поручил Правительству РФ в течение трёх месяцев образовать и утвердить состав оргкомитета по подготовке и проведению этих двух юбилеев.

Напомним, 50-летие со дня схода с конвейера первого КАМАЗа будет праздноваться в феврале 2026-го. Отмечать 400-летие Набережных Челнов планируется в том же году.

КОНКУРС

Кто лучший диагност?

В Омске состоялся финал конкурса профмастерства «Лучший диагност дилерской сети «КАМАЗа»-2024». Соревнование организовали сотрудники подразделения по сервису ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ».

В минувшем году лучшим диагностом признан специалист «Омскдизеля» Евгений Таран, поэтому местом проведения очередного конкурса был выбран именно этот город.

На первом этапе 102 специалиста дилерской сети «КАМАЗа» проходили теоретический тест. В заключительную часть попали 12 участников. Им предстояло продемонстрировать свои практические навыки — найти неисправность на автомобилях поколений К3 и К5 и оперативно её устранить.

По итогу конкурса лучшим диагностом стал сотрудник челнинской ГК «Кориб» Тимур Насибуллин. Второе место занял Павел Вакушин из курганского «Автоцентра 29». Третьим стал представитель красноярского «Орион Сервис» Сергей Фёдоров. Четвёрку замкнул специалист иркутского «Байкал-Авто Трак-Сервис» Сергей Федотов.



Четвёрка лучших диагностов (слева направо): Тимур Насибуллин, Павел Вакушин, Сергей Фёдоров и Сергей Федотов

К школе готовы!

ЧЕСТНАЯ ЦЕНА
25⁹⁰
Тетрадь в клетку, 48 л.

ЧЕСТНАЯ ЦЕНА
85⁹⁰
Маркеры-текстовые выделители, 4 шт.

ЧЕСТНАЯ ЦЕНА
99⁹⁰
Набор канцелярский «CENTRUM»

ЧЕСТНАЯ ЦЕНА
139⁹⁰
Папка детская на шнурке, А4, в ассортименте

г. Набережные Челны → Комсомольская Набережная, 28 → ул. Шамиля Усманова, 130а → ул. Ахметшина, 106

Предложение ограничено и действует при наличии товара по 28 августа 2024 года во всех магазинах «Победа» формата продсклад, кроме Московской области и г. Венёв, Тульской области. Адреса всех магазинов «Победа» на магазинпобеда.рф. Все товары имеют необходимые сертификаты. Изображение товаров может отличаться от представленных в магазине. На странице каталога с товаром изображён возможный вариант сервировки. Условия могут быть изменены без предварительного объявления. Все цены указаны в рублях РФ. Организатор: ООО «ТК Лето». Юр. адрес: г. Ульяновск, Московское шоссе, 6М, помещение 3.

ДЛЯ ПОЛЬЗЫ ДЕЛА

Интересная идея? Записал!

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

На кузнечном заводе немало рабочих и специалистов, кого по праву называют новаторами. Изобретать или предлагать идеи по улучшению производства для них — дело привычное. В числе активных новаторов завода — Ильсур Харисов, начальник бюро конструкторского отдела инструмента и оснастки. За 17 лет работы на «КАМАЗе» Ильсур подал больше полусотни рацпредложений.

На «КАМАЗ» Ильсур Харисов пришёл в 2006 году после окончания ИНЭКА. Он — квалифицированный инженер по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением». Харисов получил предложение начать работать в конструкторском отделе инструмента и оснастки кузнечного завода уже на защите диплома.

В начале своей конструкторской карьеры Ильсур больше работал по направлению производства КПК-1, занимаясь поиском решений для улучшения штамповки круглых поковок. Его наставником в то время был нынешний главный технолог

завода, а тогда начальник бюро Александр Карнилов.

Затем Ильсур стал сотрудничать с КПК-3, в призме конструкторского внимания молодого специалиста оказались крупногабаритные детали — коленвал и балка передней оси. Профессиональными помощниками для Ильсура в то время стали корифеи конструкторско-технологической службы завода: руководитель отдела Виктор Мартюгин и начальник бюро Росина Ильченко. Именно от них Ильсур узнал все тонкости производства и технологии штамповки поковок. А через год Виктор Семёнович и Росина Растямовна помогли ученику в оформлении его

первого рацпредложения «Конструкция универсального штампа для гибки поковок стремянок на прессе К-3534А».

За 17 лет работы на «КАМАЗе» Ильсур Харисов инициировал больше полусотни рацпредложений. Общий экономический эффект от них перевалил за 2,6 млн рублей.

Так как же рождается новаторская идея? В 2018 году на опытной штамповке балки передней оси столкнулись с проблемой укладки поковки на транспортную тележку из-за облоя (излишков металла) на шкворневых головках, который задевал станину и мешал укладке.

— С командой, которая осваивала эту поковку, посчитали, что решить задачу можно, уменьшив параметры заготовки, требовавшие дополнительных изменений в инструменте, — отмечает Ильсур. — Выполнив виртуальное моделирование (симуляцию процесса) с изменениями, удалось получить нужный результат, который воплотили в производстве. Так родилось предложение «Изменение параметров

заготовки балки передней оси» с реальным экономическим эффектом — более 800 тыс. рублей.

В 2018 году Ильсур Харисов возглавил бюро. Несмотря на значительный профессиональный опыт, он с уверенностью говорит, что многие удачные новаторские идеи — это итог командной работы. Поэтому активно сотрудничает с технологами завода, кузнецами и наладчиками оборудования.

— У нас на заводе много рационализаторов. Один из них — главный специалист по внедрению и развитию САМ-систем Камил Тазеев. Я с ним часто обсуждаю те или иные проблемы, которые предстоит решить в производстве, и делюсь своими идеями, а он — своими. Так приходим к общему варианту.

Наиболее удачным своим новаторским решением



Решение разделить вставку на поковку полуоси оказалось простым и эффективным

Харисов считает разделение вставки окончательного перехода на две составные части на поковку полуоси. Раньше вставка была цельной и часто ломалась по слабому сечению из-за большой нагрузки, не отработав свой ресурс. Приходилось запасать несколько комплектов для замены, а отсутствие запасных вставок грозило простоями линии в ожидание их изготовления. После воплощения идеи в жизнь проблема была решена.

— Производственники, непосредственно кузнецы, оценили результат: так как ломаться было уже нечему, заполнение фланца стало лучше и стойкость увеличилась, — подчёркивает новатор.

Последнее на сегодняшний день рацпредложение Ильсура Харисова — изменение конструкции деревянных ящиков для перемещения коленвала с кузнечного на завод двигателей. Таким образом удаётся окончательно избежать брака доработанных на кузнечном заводе по излишнему дисбалансу поковок без рисков получить сколы и царапины в процессе их транспортировки.

И на этом 39-летний конструктор Ильсур Харисов останавливаться не собирается. Новаторство для него стало уже образом жизни, когда искренне хочется предлагать, удивлять, убеждать и делать открытия на благо дела и кузнечного завода.



На производстве Ильсур Харисов проводит 40% своего рабочего времени

ДАТА

Память сохраним в сердцах

21 августа, в годовщину кончины первого гендиректора «КАМАЗа» Льва Васильева, руководство компании возложило цветы к его бюсту, установленному у генеральной дирекции.

Почтить память Льва Борисовича приехали первый замгендиректора «КАМАЗа» — исполнительный директор Владимир Курганов, замгендиректора — директор по развитию Ирек Гумеров, замгендиректора по управлению персоналом Жанна Халиуллина, замгендиректора по автокомпонентам Юрий Герасимов, председатель профкома Ильдар Шамилов, ветераны автогиганта.

— До последних своих дней Лев Борисович постоянно интересовался тем, как живёт и развивается наш завод, — отметил Владимир Курганов. — Мы очень благодарны за его вклад в жизнь страны, потому что наш «КАМАЗ» — крупнейшее предприятие отечествен-

ного автопрома. Память о Льве Борисовиче сохраним в сердцах.

— Мы всегда будем помнить Льва Борисовича и его вклад в создание компании. Он до последних дней помогал нам советами и делился опытом. Постараемся быть достойными продолжателями его дела, — сказала Жанна Халиуллина.

Ильдар Шамилов, подчеркнув, что ему посчастливилось общаться с первым гендиректором «КАМАЗа» на протяжении 20 лет, поделился:

— Когда меня назначили на должность председателя профкома «КАМАЗа», Лев Борисович рассказал мне, какую роль сыграл трудовой коллектив в строительстве и запуске завода. Это произо-

шло с опережением плана. «Если бы не поддержка трудящихся, активная работа профсоюза, комсомольской и партийной организаций, такого результата бы не достигли. Тебе поручили вести общественную работу, потому что без поддержки людей решить задачи невозможно», — сказал Васильев мне.

Председатель Совета ветеранов «КАМАЗа» Александр Коган вспомнил черты характера первого «генерала»:

— Лев Васильев был разным. С одной стороны, жёсткий, но без этой жёсткости невозможно было решить те грандиозные задачи, которые перед ним стояли. С другой — простой и человечный, к рабочим он относился с пониманием. Ситуации возникали разные, и его по-



Руководители «КАМАЗа» почтили память первого гендиректора компании

ведение всегда оказывалось уместным.

В годовщину ухода Льва Борисовича из жизни в Москве на Троекуровском кладбище, где он похоронен, в присутствии представителей «КАМАЗа» — замген-

директора по безопасности Сиреня Галиакберова и директора по взаимодействию с органами власти РТ Александра Ушенина — состоялось открытие мемориала. Скульптура в целом повторяет ту, что установлена в

Набережных Челнах, но ещё и сообщает о почётном звании Героя Социалистического Труда, которого был удостоен Васильев в 1977 году за выдающиеся успехи, достигнутые при сооружении первой очереди «КАМАЗа».

ТЫ МОЖЕШЬ

Что нужно машине, подберёт

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Перенести детское увлечение техникой во взрослую жизнь удаётся не каждому. Мечты маленького человечка часто так и остаются мечтами... Но только не у новой героини нашей рубрики из центра закупок Рузили Закировой. Она словно всегда знала, что станет технарём, тем более что и семья у девушки камазовская.

— Папа работал слесарем-ремонтником на литейном заводе, а мама — гальваником на заводе двигателей. Да и тётя тоже на наших производствах трудилась, — перечисляет свою династию Рузиля. — Я всегда держалась рядом с отцом, когда он что-нибудь ремонтировал. Ну и машинки любила!

А в школьные годы открыла в себе ещё и тягу ко всему техническому: математика, геометрия, физика... Неудивительно, что и будущую профессию Рузиля выбирала соответствующую внутреннему стремлению.

— Поступила в КФУ на бакалавриат по специальности «Управление качеством». При подаче заявления привлекла именно она, в дальнейшем только укре-

пилась в мысли, что ни капельки не ошиблась. После поступила в магистратуру на «Технологию транспортных процессов», — вспоминает она.

С «КАМАЗом» Рузиля познакомилась лично, а не по рассказам родителей, тоже во время обучения — дважды проходила практику на прессово-рамном заводе. Сначала была транспортёрщиком, потом контролёром в цехе окраски в отделе технического контроля. Но о работе на автогиганте, по собственному признанию, тогда, в 2018 году, ещё не думала.

— Когда после окончания института выложила своё резюме, откликнулись и пригласили на собеседования именно с «КАМАЗа», из генеральной дирекции,

НТЦ и блока закупок. И вот последнее прямо ёкнуло! Диплом я написала по теме «Документированная процедура закупочной деятельности», как раз связано с закупками, плюс мой нынешний руководитель присутствовал на защите. Всё сложилось, — улыбается Рузиля.

Так и стала она специалистом 3 категории в отделе выбора и инжиниринга комплектующих кабины и импортных комплектующих изделий департамента стратегических закупок. Поначалу, как признаётся, было очень трудно: работа ответственная, нюансов много, номенклатура огромнейшая.

— Даже неловко было в первое время, потому что свою наставницу я дёргла

буквально каждую минуту, постоянно задавала вопросы. Очень благодарна руководителю и коллегам, они всегда поддерживали, — говорит Рузиля.

Стремление узнать больше очень помогло молодому специалисту на новом месте. Совсем скоро, освоившись, Рузиля, как говорится, стала «зажигать». Первой из своего департамента поучаствовала в конкурсе «Лидер PSK» и заняла призовые места. Оформила несколько кайдзен-предложений и проектов. Неудивительно, что на очередной оценке силы коллектива ей присвоили 1 категорию.

— Когда что-то постоянно делаешь, видишь, где можно оптимизировать процесс работы, сократить трудозатраты, добавить удобства. Идеи приходят сами, главное, внимательно смотреть, — улыбается Рузиля.

В копилку достижений добавились участие в молодёжном проекте — внедрили атермальные стёкла в автомобили поколения K3, ещё множество кайдзен-предложений и проектов. Обучать новичков ей тоже доверяют с готовностью — знают, что не подведёт.

Тут и новая должность подросла: с 2021-го Рузиля Закирова — главный специалист по выбору и инжинирингу комплектующих изделий.

— Задача нашего отдела — обеспечить производство комплектующими изделиями. Это многогранный и очень интересный процесс. К примеру, когда мы получаем конструкторско-технологическую документацию на необходимые детали, есть несколько вариантов. Порой можно подобрать подходящую из уже имеющихся, я чертежи читать умею, и это в деле мне помогает. Или целенаправленно ищем поставщиков, проводим анализ и



Рузиля Закирова не боится ответственности и чувствует в себе силы для дальнейших свершений

выясняем, кто сможет нам изготовить необходимое в срок и с минимальной стоимостью. Ну а дальше детали проходят долгий путь от испытаний до серийных поставок, — делится подробностями Рузиля.

Нюансов здесь действительно очень много, да и ответственность большая. Ведь каждая, даже самая маленькая деталь в автомобиле крайне важна. И как только совместить такие непростые задачи с кайдзенами и наставничеством?

— Весь секрет — в планировании. Грамотно распределив время и выставив дела в порядке приоритетности, сумеешь и ориентироваться легко. Конечно, бывает, что навалится всё сразу, но это решается. Если заинтересован, болееешь «КАМАЗом» и работой — время найдётся! — приоткрывает завесу тайны Рузиля.

Вот и весь секрет — любить своё дело.

— Когда, получив хороший результат, понимаешь, что приложил руку к частичке машины, чувствуешь гордость, — улыбается наша героиня. — Мне очень нравится моя работа. Здесь постоянное общение с людьми, возможность учиться, командировки и поездки... Да, объём большой, порой и понервничать приходится, но меня это не пугает. Скорее наоборот, мотивирует расти и учиться!

Кстати, о росте — Рузиля мечтает попробовать себя и в руководящей должности. Говорит, уже дошла до того момента, когда чувствует: могу! И проконтролировать, и грамотно распределить задачи, и выслушать, если необходимо. Что ж, будем надеяться, что скоро это желание исполнится.

* * *

Через 10 лет я... надеюсь, что начальник отдела, супруга и мама.

Я мечтаю... о мире. А ещё очень хочу вживую увидеть китов и панд!

Если бы мне снова было 20 лет... я бы, наверное, пошла работать сразу во время учёбы, а не ждала окончания института.

Чтобы добиться успеха... нужно стремиться к лучшему, идти к своей цели.

Любимое место в Челнах... мой дом.

Авторитетные люди на «КАМАЗе»... начальник отдела Сергей Софронов. Он всегда поддержит и направит, я сумела вырасти специалистом во многом благодаря ему. И руководители блока закупок, они восхищаются своими знаниями, умениями вести переговоры и добиваться высоких результатов. У всех есть чему поучиться.

БЕЗОПАСНОСТЬ

А царь-то ненастоящий!

Технологии в наше время не стоят на месте. Уже можно «оживлять» статичные снимки, подделывать голоса или создавать фейковые фотографии. Может показаться, что опасаться этого должны только звёзды и известные артисты, однако это заблуждение. Мошенники не дремлют и могут попытаться использовать нашу поддельную личность для обмана. О том, как этого избежать, рассказали в службе информационной безопасности «КАМАЗа».

Схема

После взлома аккаунта в социальных сетях или мессенджерах в руки злоумышленников попадает огромный объём информации. В том числе это фото,

видео и записи голоса, которые они могут использовать для создания дипфейка. Дипфейк — это подделка внешности и/или голоса с помощью нейросетей. Сгенерированный в про-

грамме образ рассылаётся мошенниками друзьям или родным. В коротком фальшивом видеоролике виртуальный клон реального человека рассказывает якобы о своей проблеме

(болезнь, ДТП, увольнение) и просит перевести деньги на определённый счёт.

Иногда злоумышленники создают дипфейки работодателей, сотрудников госорганов или известных личностей из той сферы деятельности, в которой трудится их потенциальная жертва, рассчитывая, что отказать таким персонам в помощи человек не сможет.

Обезопасить себя можно, если следовать рекомендациям.

Рекомендации

- Если вам пришло сообщение от знакомого с просьбой о помощи, не спешите переводить деньги. Учитывайте, что аккаунт могли взломать мошенники. Помните: иногда для рассылки таких сообщений злоумышленники создают поддельные страницы с именем и фото человека.
- Обязательно позвоните тому, от чьего лица просят деньги, и перепроверьте информацию.

- Если вдруг возможности позвонить нет, задайте в сообщении личный вопрос, ответ на который знает только ваш знакомый.
- Внимательно просмотрите видеосообщение. Монотонная речь собеседника, неестественная мимика и дефекты звука — это наиболее заметные признаки дипфейка.
- Расскажите о дипфейках и этой схеме близким, чтобы уберечь их от мошенничества.



НОВОСТИ

Четыре мастера спорта РФ

Четверым представителям гоночной команды «КАМАЗ-мастер» присвоено звание «Мастер спорта России».

Награды удостоены три механика «Синей армады»: Ильгиз Ахметзянов, Вадим Ахметов и Иван Татаринов, а также штурман Дмитрий Никитин. Приказ о присвоении звания членам команды «КАМАЗ-мастер» подписан Министерством спорта России в начале августа. К слову, помимо четверых челнинских гонщиков, такую награду получили ещё восемь спортсменов из Татарстана.

Напомним, Ильгиз Ахметзянов входит в состав экипажа пилота Дмитрия Сотникова, Вадим Ахметов участвует в гонках в экипаже Андрея Каргинова, Иван Татаринов выступает в составе экипажа Сергея Куприянова, а Дмитрий Никитин представляет экипаж Богдана Каримова.

СПОРТПЛОЩАДКА

Три победы и третье место

Сборная профкома «КАМАЗа» заняла третье место в турнире на кубок президента Федерации волейбола Татарстана в зоне «Закамье». Состязание проводилось среди трудовых коллективов промышленных предприятий в Елабуге в середине августа.

На участие заявили команды из Альметьевска, Елабуги, Набережных Челнов, Нижнекамска и Чистополя. Камазовская команда состояла из 11 спортсменов, представляющих литейный завод, завод двигателей, «ТФК», ЗЗЧИК, «Челныводоканал» и «РД». Сборная челнинского автогиганта обыграла волейболистов нижнекамского «СИБУРа» и дважды брала вверх над коллективом из Чистополя.

По итогу первое место заняли спортсмены «Татэнерго», на второй позиции разместились волейболисты «Татнефти». Обе команды представят зону «Закамье» в республиканском финале.



Сборная профкома «КАМАЗа» выиграла три матча на турнире

МЕЖДУ ДЕЛОМ

У вас клюёт?

18 августа в Муслюмовском районе близ деревни Татарская Мушага собрались попытать удачи камазовские рыбаки. Соревновались работники завода двигателей и завода запасных частей и компонентов в ловле поплавочной удочкой.

Не помешал любителям ловли даже дождь — «бои» за рыбу развернулись нешуточные. В результате в командном зачёте победила команда завода двигателей. В общей сложности здесь все участники поймали 10,2 кг карасей. Улов ЗЗЧИК составил 8,7 кг.

А в личном зачёте в номинации «Крупный улов» победил дизелист Валерий Ильичёв, ему удалось поймать добычу весом в 3,5 кг.

МИР УВЛЕЧЕНИЙ

Наладчик с искрой творчества

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

Энергичность — качество, которое заскучать никогда не даст. Ведь столько всего интересного вокруг! Можно попробовать и то, и это, и напомниме-ка, на какое мероприятие вы там звали?

Именно такой молодой активист Ильдар Шарапов работает на заводе двигателей. В обычной, так сказать, жизни он трудится наладчиком станков с ЧПУ 4 разряда, а

затем по зову души отправляется участвовать в самых разнообразных заводских мероприятиях.

Профессию он выбирал, опираясь во многом на опыт

мужской части семьи. Оба дедушки работали и строили «КАМАЗ», отец был сварщиком.

— Да и мне самому всегда нравилось покопаться в станке, повозиться с инструментами, сделать что-то своими руками. В деревне частенько доводилось помогать по хозяйству. Сначала я выучился в политехническом колледже на слесаря МСР, а после армии одноклассник предложил мне попробовать в наладчике. Я переучился в МЦПК, мне понравилось, — вспоминает Ильдар свой путь на «КАМАЗ».

Но ведь не работой единой, верно? Всегда хочется разбавить новыми впечатлениями непростые будни, проведённые у станка.

— Часто бываю на Днях «КАМАЗа» или на днях открытых дверей. Особенно нравится общаться с детьми, мне всегда легко было находить с ними общий язык. Нянчился с двумя младшими братьями, в пришкольных лагерях работал, — делится Ильдар. — Приятно знать, что мы, как говорится, «делаем день». Ребята радуются нашему приходу, участвуют в играх и мастер-классах, потом провожают аплодисментами. Это даёт заряд энергии.

Этот заряд тоже идёт в дело: есть у Ильдара увлечения и помимо заводских



Ильдар Шарапов и станки наладит, и с детьми поладит

активностей. Во-первых, это алмазная мозаика — в ней молодой человек «выгуливает» свою тягу к творчеству.

— С детства нравилось рисовать, что-нибудь собирать, раскрашивать. Сейчас в работе большая картина с изображением Кул-Шарифа. А в планах заказать мозаику с исторической фотографией «КАМАЗа». Она будет в серо-чёрных тонах, архивный же снимок. Надеюсь, что смогу подарить её потом Музею «КАМАЗа». Если мозаику повесят там стену, буду очень рад, — улыбается парень.

А второй пункт в списке его любимых занятий — готовка. Мама и прабабушка — дипломированные повара-кондитеры, так что Ильдар просто не смог удержаться, когда в 11 лет увидел, как мама творит на кухне чудеса. Решил научиться тоже!

— Первое и второе у меня выходят отлично, — уверяет он. — Хочу заняться выпечкой и десертами. Вот тесто пока даётся с трудом, надо совершенствоваться.

Поступить на курсы повара-кондитера, кстати, план Ильдара Шарапова на ближайшую пару лет. Так что скоро в числе коронных блюд у него наверняка окажется ещё и какой-нибудь роскошный торт.



Парень может и обед приготовить...



...и картину создать

ПРОСТОЕ РЕШЕНИЕ

По «НЕФАЗу» на велосипеде

Текст и фото: Евгений ИЗИБАЕВ

На «НЕФАЗе» приобретены велосипеды для работников предприятия.

Площадь «НЕФАЗа», дочернего предприятия «КАМАЗа» в Нефтекамске, насчитывает более 90 гектаров. Внушительные размеры завода имеют свои особенности: порой перемещение из одной точки в другую может занимать длительное время. Это особенно критично для работников различных ремонтных служб.

«Для повышения мобильности наших ремонтников и сокращения времени их пере-

мещения по заводу мы решили закупить велосипеды, — поясняет заместитель главного инженера Александр Шайхетдинов. — Сейчас наш велопарк составляет 12 велосипедов: шесть двухколёсных и шесть трёхколёсных».

Все велосипеды оборудованы багажником и корзиной спереди, чтобы перевозить необходимое оборудование и инструменты общим весом до 20 кг. Регулируемые седло и руль обеспечива-



Сел — и через несколько минут на месте

ют удобную и комфортную вертикальную посадку. Ведущий инженер отдела главного механика Василий Мерзляков разработал инструкцию по безопасной эксплуатации велосипедов, с которой знакомятся все, кто использует и обслуживает

этот транспорт.

Теперь ремонтники «НЕФАЗа» могут быстрее выезжать на вызовы и оперативно устранять неисправности. Это положительно сказывается на всём производстве, ведь простой оборудования уменьшаются.

БУДЕМ ЗНАКОМЫ

А у нас есть КАМАЗ!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Последний в этом сезоне День «КАМАЗа» в оздоровительном комплексе «Саулык» проходил под аккомпанемент совсем не летнего дождя, но разве это повод отменять праздничное настроение? Представители Корпоративного университета и команды профориентаторов подразделений часть конкурсов оперативно переместили в здание столовой — в тесноте, да не в обиде, да и надежда согревала, что должно же наконец выглянуть солнце!

Дети в короткие паузы морозящего дождя спешили сделать фото на память с гигантским фламаном К5, а заодно поближе рассмотреть багги и спортивный кат от проекта «Техногород». Там научат ремонтировать эти машины и управлять ими на солидных скоростях.

На Дне «КАМАЗа» у ребят есть шанс попробовать себя как в самом простом деле — закручивании гаек, так и в креативных — рисование 3D-ручкой, изготовление закладок (они точно пригодятся в школе), изучить основы моделирования. Представители Центра

детского технического творчества № 5 привезли с собой пенопластовые фюзеляж, крылья, хвост — из этих заготовок на мастер-классе можно сделать самолёт, который при правильном старте способен пролететь 23 метра! Педагог по авиамоделированию Александр Парамонов помогал регулировать угол крыла, а боевой раскрас ребята придумывали сами. И, конечно, каждый надеялся на победу во время летних испытаний.

Кипела работа и на втором этаже, где велась сборка большегрузов из конструктора «Лего». На создание шедевра отведено всего 10 минут, но молодых людей такой лимит времени не смущал, они работали не торопясь, в отличие от девчонок, которые генерировали идеи и тут же пытались их воплотить. Интересно, что на испытаниях самым надёжным и быстроходным оказался грузовичок, сделанный одной из девичьих команд.

На квизе свои испытания — для эрудитов. Детям нужно ответить на 25 вопросов, в которых вся история «КАМАЗа» — от становления его традиций и ценностей до успешного развития. Здесь никак нельзя давать волю эмоциям, ведь на обдумывание ответов отводится всего 30 секунд. Никаких скидок на возраст не делалось. На большинство вопросов ребята дали правильные ответы, а с таким багажом знаний больше шансов одержать победу, и не только в викторине.

С азартом мальчишки и девчонки управляли машинками, спроектированными и запрограммированными в ПИШ «КиберАвтоТех». — Это первый шаг к знакомству с автомобилями нового поколения, робототехническими комплексами, — вводит в курс дела



«Лети дальше, мой самолёт!»

молодой преподаватель Никита Герасин. — Мы приглашаем всех на Дни открытых дверей в КФУ, там школьники узнают много интересного и, может быть, захотят решать задачи по проектированию мирового уровня.

Ведущий специалист департамента развития персонала Корпоративного университета Анна Голодяева уверена, что с соревнований



Один грузовичок хорошо, а два лучше!

по закручиванию болтов и сборке простейших образцов транспорта и начинается путь в машиностроение.

— Во время летних смен в «Саулыке» было организовано восемь встреч на Днях «КАМАЗа», которые превратились в настоящие праздники для 6000 детей. Каждый из них может попробовать себя в новом деле, а главное — познакомиться, поговорить с молодыми

сотрудниками «КАМАЗа».

Следующая встреча с камазовцами в «Саулыке» запланирована на осенние каникулы, но скучать школьникам будет некогда. В новом учебном году День «КАМАЗа» начнёт шествие по школам города. Будет много новых интересных встреч, игр, состязаний. И красавец большегруз тоже обязательно будет, готовые идеи для селфи!



Фото с КАМАЗом должно быть особенным



Это не просто машинка, а робототехнический комплекс

ТЁПЛАЯ СТРОКА

Наш голос

На следующей неделе, 29 августа, в центральной лаборатории измерительной техники ПРЗ будут поздравлять Владимира Гритчина с событием, которое во многом определило его судьбу. 50 лет назад этот замечательный человек, которого знают и ценят не только заводчане, но и многие челнинцы, приехал на «КАМАЗ». Учителю по образованию, поэту по призванию, поклоннику точных наук в 1974-м с местом работы помогло определиться хобби. Владимир с детства хорошо рисовал, а на ПРЗ позарез нужен был художник. Позже он перешёл в отдел обучения, отвечал за организацию технической, преддипломной и дипломной практики, готовил программу занятий для бригадиров и мастеров, сам читал лекции по физике в школе рабочей молодёжи.

В центральной лаборатории измерительной техники этот замечательный

человек трудится с момента её создания в 1982 году. Тогда же он возглавил бригаду слесарей по КИПиА. Новую профессию освоил быстро, ведь принцип работы манометров, вакуумметров, расходомеров основан на законах физики.

Владимир Николаевич и сейчас руководит бригадой № 114 КИПиА по обслуживанию средств измерений оборудования всего завода, является уполномоченным по охране труда. Его знают не только по высоким показателям работы, но и по голосу — твёрдому, как сталь, повелительно, а когда надо — проникновенному. Заводчане по праву называют Гритчина «Наши Левитан» — он много лет ведёт городские мероприятия. Уникальный тембр помогает ему передать размах Сабантуя, честовать строителей, провести парад к Дню Победы.

Под руководством опытного бригадира, знатока и профессионала прошли стажировку более тысячи студентов со

всего Советского Союза. Будучи профессиональным педагогом (он закончил физмат Орловского пединститута), доходчиво объяснял принципы функционирования приборов, учил молодых людей относиться к работе ответственно, с любовью.

А в душе Владимир Гритчин всегда оставался лириком. Свои стихи он посвящал отцу Николаю Васильевичу — участнику Великой Отечественной войны, историческим перипетиям, красоте родной природы, первому директору ПРЗ Валерию Соколову, камазовцам, возводившим автогигант. Коллеги особенно благодарны ему за строки о метрологах.

Владимир Николаевич вдохновляет и словом, и невероятной преданностью своему делу. И коллеги очень надеются, что узнаваемый голос этого интеллигентного, отзывчивого человека ещё долго будет звучать в центральной лаборатории измерительной техники и в цехах завода.



Полвека на ПРЗ дали Владимиру Гритчину возможность применить все таланты

С МЕСТА СОБЫТИЙ

Дождь туризму не помеха

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Александр МИХАЛЬЧЕНКО

Пасмурная и дождливая погода на выходных не испугала камазовских туристов, которые на три дня отправились на поляну вблизи села Тихоново Менделеевского района. Здесь прошёл Фестиваль туризма, культуры и спорта «КАМАЗа».

На турслёт 362 участника в составе 23 команд отправились 16 августа. В этом году профком «КАМАЗа», организатор события, пригласил на праздник туризма, культуры и спорта представителей тольяттинской Группы «ОАТ», Туймазинского завода автобетоновозов, «НЕФАЗа», московской «СЭТтранс», банка ВТБ, сборную челянинского исполкома.

Туристы поселились в палатках. К оформлению своих лагерей команды подошли с креативом. К примеру, сотрудники «АвтоЗапчастьКАМАЗ» стилизовали его под реалити-шоу «Дом-2», логисты на входе в лагерь поставили гоночный болид команды «КАМАЗ-мастер», проложили небольшой участок трассы со стартом и финишем, установили светофор и набросали покрывало. А литейщики разместили на своём пространстве огромную надпись «This is liteyka». Свои лагеря требовалось содержать в чистоте и порядке, за это в конкурсе «Экология бивуака» начислялись баллы.

В первый день прошло открытие фестиваля, где каждая из команд представляла визитку. На это отводилось по четыре минуты. Жюри оценивало оригинальность и мастер-



Кубок чемпиона второй год подряд оказывается у БЗГД — ДР

ство выступающих. Ещё важно было связать свой перформанс с темой туризма. После ужина собравшиеся веселились под песни в исполнении кавер-группы Safari. Выступление музыкантов стало одной из новинок фестиваля.

Следующий день начинался с бодрой зарядки и завтрака. Затем шли спортивные состязания, команды проходили полосу препятствий — поднимались по склону, проходили по качающемуся бревну, преодолевали навесную и наклонные переправы. Интересным этапом стало спортивное ориентирование, где за 40 минут требовалось посетить восемь контрольных пунктов. До

полудня участники успели посоревноваться в ловкости рук: один бросал сырое яйцо, другой должен был его поймать. После обеда команды состязались в прыжках в длину. Состоялся кросс-поход с элементами ориентирования, включавший лазание по деревьям, установку палатки и разжигание костра, завязывание самых разных узлов, оказание первой помощи и рыбалку.

Вечером субботы команды собрались у сцены, чтобы написать письмо будущему туристу. Этот творческий номер стал второй новинкой фестиваля. Ребята подошли к конкурсу с изрядной долей юмора. Одни зачитывали письмо в стиле рэпа, другие выходили на сцену с гитарой и, расположившись на кресле для отдыха на природе, пели душевные песни. Перед сном туристы повеселились на дискотеке.

В воскресенье Менделеевский район опять накрыли серость и сырость. Но на третий день фестиваля на это перестали обращать внимание. На состязание по перетягиванию каната вышли команды в составе не больше шести человек общим весом 480 кг. Публика, укрывшись зонтами и цветными дождевиками, активно

болела за коллег, которыми правил азарт.

Впечатлений у туристов было много, тем более у тех, кто оказался на фестивале впервые. Например, инженер-технолог отдела методов обработки и перспективных технологий завода двигателей Зарина Шайхутдинов работает на «КАМАЗе» год. Когда девушка услышала, что намечается Фестиваль туризма культуры и спорта, загорелась целью испытать себя и попробовать что-то новое. Как рассказывает Зарина, команда дизелистов училась вязать туристические узлы, определять азимут, ориентироваться по компасу. Кроме того, готовили декорации для украшения участка команды, репетировали сценки.

— Самым запоминающимся этапом для меня стало спортивное ориентирование. Было немного тревожно бежать по незнакомой местности и искать точки, но всё прошло куда лучше, чем я думала. Не меньше понравилась полоса препятствий. Во время всего соревнования чувствовался командный дух, все подбадривали друг друга, помогали.

В событии принимали участие и представители «Российских студенческих отрядов». Мария Чутова из Казани оставила от-



Каждое утро начиналось с бодрой разминки



Плавание на катамаране — часть обязательной программы



Без слаженности маршрут не одолеть

зыв об этом фестивале: «Я впервые на таком событии. Несмотря на плохую погоду, турслёт удался. Это крутое и здоровское мероприятие! На протяжении всех трёх дней эмоции захлёстывали меня. Сейчас мне приятно смотреть фотографии и переживать моменты снова и снова».

По итогам соревнований прошло награждение. Призы вручали замгендиректора «КАМАЗа» по управлению персоналом Жанна Халиуллина, замгендиректора автогиганта — директор по развитию Ирек Гумеров, председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов, директор ОРРБ банка «ВТБ» Светлана Фенченко и замуково-

дителя исполкома Челнов Вилер Харисов. Итак, кубок культуры достался логистическому центру, кубки спорта и туризма завоевали представители БЗГД — ДР, малый кубок над головой подняли туристы из БЗГД по УПОРИКУ. На третьем общекомандном месте расположилась команда «НЕФАЗа». Второе место занял коллектив литейного завода. Кубок победителя забрал БЗГД — ДР.

А после фестиваля случился БУНТ — в такую аббревиатуру уложились важное дело под названием «Большая уборка нашей территории». Домой камазовцы и гости фестиваля вернулись в прекрасном настроении.



Ну-ка, поднажмите!

16+

**ВЕСТИ
КАМАЗА**

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СМИ-Центр».

Адрес редакции и издателя: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.
Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Лого» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3.
Время подписания в печать — 20 часов.
Подписано в печать — в 20 часов.
Тираж 25 000 экз.
При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.