



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№ 39 (4193)
13 декабря 2024 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

АНТИТОП-3
УХОДЯЩЕГО ГОДА

5

ТРИ ЗОЛОТА, СЕРЕБРО
И БРОНЗА

6

ЧЕМ УДИВЛЯЛИ НАШИ
НА «АВТОГРАДЕ»?

8



РОВНО 55 ЛЕТ НАЗАД



ЭКИПАЖУ МОЛОДОГО КОММУНИСТА М.НОСКОВА БЫЛА ДОВЕРЕНА ВЫСОКАЯ ЧЕСТЬ ВЫЕМКИ ПЕРВОГО КОВША; ЭТО СЛУЧИЛОСЬ 13 ДЕКАБРЯ 1969 Г.; С ТЕХ ПОР И ВЕДЕТСЯ ОТЧЕТ ИСТОРИЧЕСКОЙ ХРОНИКИ КАМАЗА

НАЧАЛАСЬ ОФИЦИАЛЬНАЯ ИСТОРИЯ АВТОГИГАНТА.
ПЕРВЫЙ КОВШ ЗЕМЛИ НА МЕСТЕ БУДУЩЕЙ СТРОЙКИ
БЫЛ ВЫНУТ МАШИНИСТОМ ЭКСКАВАТОРА «ПИОНЕРСКИЙ»

2

СБОР ЦЕЛЕУСТРЕМЛЁННЫХ



и сильных духом людей

4

ПРОФЕССИЯ — ЗАТЫЛОВЩИК



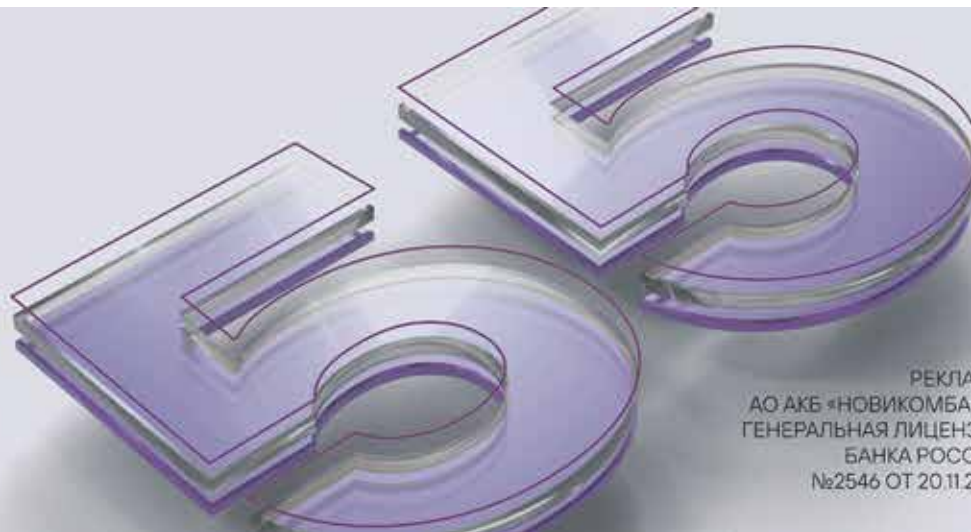
А вы бы такую осилили?

5



НОВИКОМ

НОВИКОМ поздравляет
КАМАЗ с 55-летием!



РЕКЛАМА
АО АКБ «НОВИКОМБАНК»
ГЕНЕРАЛЬНАЯ ЛИЦЕНЗИЯ
БАНКА РОССИИ
№2546 ОТ 20.11.2014

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Уважаемые камазовцы!
Дорогие ветераны!

Примите поздравления с 55-летием с начала строительства «КАМАЗа»!

В эти юбилейные дни уже многое сказано о «КАМАЗе», его истории и достижениях. И сегодня мы с гордостью можем отметить, что представляем не просто компанию с мировым именем, а прежде всего огромный коллектив, который своим ежедневным трудовым подвигом сохраняет лучшее и строит будущее «КАМАЗа». Благодаря вам наша компания сегодня известна не только как производитель современных грузовиков, без которых не может быть обеспечена транспортная безопасность страны, но и как источник инноваций и передовых идей.

За последние 20 лет мы открыли десятки современных производств, внедрили технологии, которые до этого не применялись, вывели на дороги страны комфортабельные автобусы, электробусы, грузовики-беспилотники. И это не предел для нас.

Отдельно стоит отметить нашу военную технику. Там, где сегодня идут бои, где куётся наша победа и будущее страны, наши КАМАЗы сохраняют жизни бойцов, обеспечивают их боеприпасами и продуктами, являясь платформой для вооружений. Это всё наши с вами достижения. Спасибо вам за труд!

Особые слова благодарности нашим ветеранам. Мы, дети и внуки, с гордостью несём знамя, поднятое вами 55 лет назад. Созданный вами фундамент стал прочной основой для развития, и, как показало время, никакие политические или экономические бури не могут его пошатнуть.

С такой командой единомышленников, которая есть у «КАМАЗа», нам по плечу любые дела на благо нашей Родины. История «КАМАЗа» доказывает, что нет преград, способных нас остановить. Поэтому мы будем уверенно двигаться по намеченному пути и достигнем всех поставленных целей.

**Генеральный директор ПАО «КАМАЗ»
Сергей Когогин,
председатель профкома ПАО «КАМАЗ»
Ильдар Шамилов**

СЛАВНАЯ ДАТА

Первым посвящается

Сегодня, 13 декабря, «КАМАЗ» отмечает свой 55-й день рождения. Официальная история автогиганта начинается с первого ковша земли, вынутого машинистом экскаватора «Пионерский» Михаилом Носковым.

У историков принято вести отсчёт от даты выхода документа, и им могло стать 16 ноября 1967 года. В этот день было подписано постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР о строительстве комплекса заводов по производству грузовых автомобилей и автопоездов большой грузоподъёмности. В нём были обозначены проектные мощности по выпуску автомобилей грузоподъёмностью восемь тонн. Осталось определиться с местом на карте.

Но предложение Госплана СССР, Министерства автомобильной промышленности, Министерства энергетики и электрификации СССР о его возведении в районе города Набережные Челны было принято только в 1969 году. На рассмотрении было 70 площадок, в финал вышли три — в Поволжье, Западной Сибири и на Алтае. Руководитель «Камгэсэнергостроя» Евгений Батенчук считал, что главным фактором стало

наличие в городе крупной строительной организации с 10-тысячным коллективом, возводившей такие объекты энергетики как ГРЭС в Заинске, ТЭЦ-1 в Нижнекамске, ГЭС в Набережных Челнах.

Дальше события начинают развиваться стремительно. 26 сентября 1969-го министр автомобильной промышленности СССР Александр Тарасов подписал приказ о наименовании нового строящегося автозавода Камским — КАМАЗ, им же подписан приказ о создании дирекции комплекса заводов. 30 сентября назначен генеральный директор КАМАЗа — заместитель министра автомобильной промышленности СССР Лев Васильев. Началось формирование отделов и подразделений КАМАЗа, прежде всего подбирались руководители и главные специалисты дирекции. Вскоре после Льва Васильева пришли заместитель главного инженера Борис Клепацкий и главный металлург Александр Тананин. В штатном расписании дирекции строящегося комплекса, утверждённом в сентябре 1969 года, значатся отдел труда и заработной платы, юридический отдел, главная бухгалтерия, финансовый отдел, отдел кадров, бюро технической документации, отдел научной организации труда и канцелярия.

17 сентября 1969 года была создана временная оперативная группа для развёртывания работ в Набережных Челнах. Формирование дирекции строящегося комплекса заводов в Набережных Челнах началось через месяц. В те годы её сотрудники занимали часть кабинетов в дирекции «Камгэсэнергостроя».

1 ноября 1969 года на строительство

КАМАЗа прибыла первая партия рабочих. А через неделю в городской газете «Знамя коммунизма» публикуется рассказ Льва Васильева о будущем КАМАЗе под заголовком «Быть автомобильному гиганту!» Картина, нарисованная им, поражала воображение жителей небольшого городка: «Камский гигант будет производить автомобили грузоподъёмностью 8-11 тонн и 14-тонные типа КраЗ с прицепом от 16 до 20 тонн (так называемые автопоезда). Площадь, которую займёт весь промышленный комплекс, составит 5000 гектаров. Комплекс будет состоять из семи крупных заводов, насчитывающих десятки тысяч работающих».

В ближайшее десятилетие будет возведено два миллиона квадратных метров жилой площади. Поднимутся первоклассные дома с полным комплексом благоустройства, необходимые культурно-бытовые учреждения».

15 ноября 1969 года изыскатель Александр Андреев вбил на пахотных совхозных землях к северо-востоку от старых Набережных Челнов первый геодезический знак — обыкновенный кол. Вообще изыскатели-топографы работали в Челнах всю осень 1969-го. Вместе с проектировщиками они выбрали площадку под завод. Необходимо было детально изучить ситуацию и рельеф участка земли, на котором он будет возводиться. В любой точке будущего завода можно было встретить машины с буровыми установками. Это работники геологической экспедиции изучали структуру грунтов на глубинах до 15-20 метров. Гигант должен был стоять крепко! Полевая документация под площадку строительной базы была подготовлена к началу первого зимнего месяца.

В морозный день 13 декабря лучший машинист «Камгэсэнергостроя» Михаил Носков вынул первый ковш земли на месте площадки производственной базы Камского комплекса заводов по производству большегрузных автомобилей.

С днём рождения, «КАМАЗ»!

По материалам музея «КАМАЗа» подготовила Татьяна Белоножкина

НАЗНАЧЕНИЕ

У руля центра закупок



С 10 декабря директором центра закупок ПАО «КАМАЗ» назначен Алексей Соболев.

Алексей Соболев родился 24 июня 1982 года в Набережных Челнах. Окончил Камский государственный политехнический институт. Трудовую деятельность на «КАМАЗе» начал в 2007 году с должности экономиста по материально-техническому

снабжению департамента закупок и логистики.

В разные периоды своей карьеры работал ведущим экономистом, главным специалистом департамента закупок и логистики, департамента закупок металлов и материалов центра закупок. В 2016–2020 годах возглавлял департамент закупки вспомогательных изделий и материалов центра непроизводственных закупок компании. С 2020 года до нового назначения Алексей Соболев занимал должность директора департамента закупок автокомпонентов центра закупок ПАО «КАМАЗ».

Виктор Бурасов, с 2012 года возглавлявший центр закупок и более 40 лет посвятивший автогиганту, ушёл на заслуженный отдых.



13 декабря 1969 года. Вынут первый ковш на стройплощадке автогиганта



НОВИКОМ

ПОЗДРАВЛЯЕМ ПАО «КАМАЗ» С 55-ЛЕТИЕМ!

Уважаемый Сергей Анатольевич! Дорогие сотрудники ПАО «КАМАЗ»!

Примите наши самые теплые и искренние поздравления по случаю 55-летия со дня основания предприятия!

«КАМАЗ» – это национальная гордость и символ индустриальной мощи России. Благодаря профессионализму и преданности делу многих поколений трудового коллектива, предприятие стало лидером отечественного машиностроения.

Ваш вклад в развитие высокотехнологичного автомобилестроения трудно переоценить. Современные грузовики «КАМАЗ» успешно конкурируют на мировых рынках, а команда «КАМАЗ-мастер» уже 19 раз становилась победителем легендарного ралли «Дакар», подтверждая лидерство российского автоспорта. Эти достижения вдохновляют и доказывают, что отечественная инженерная школа способна решать самые амбициозные задачи.

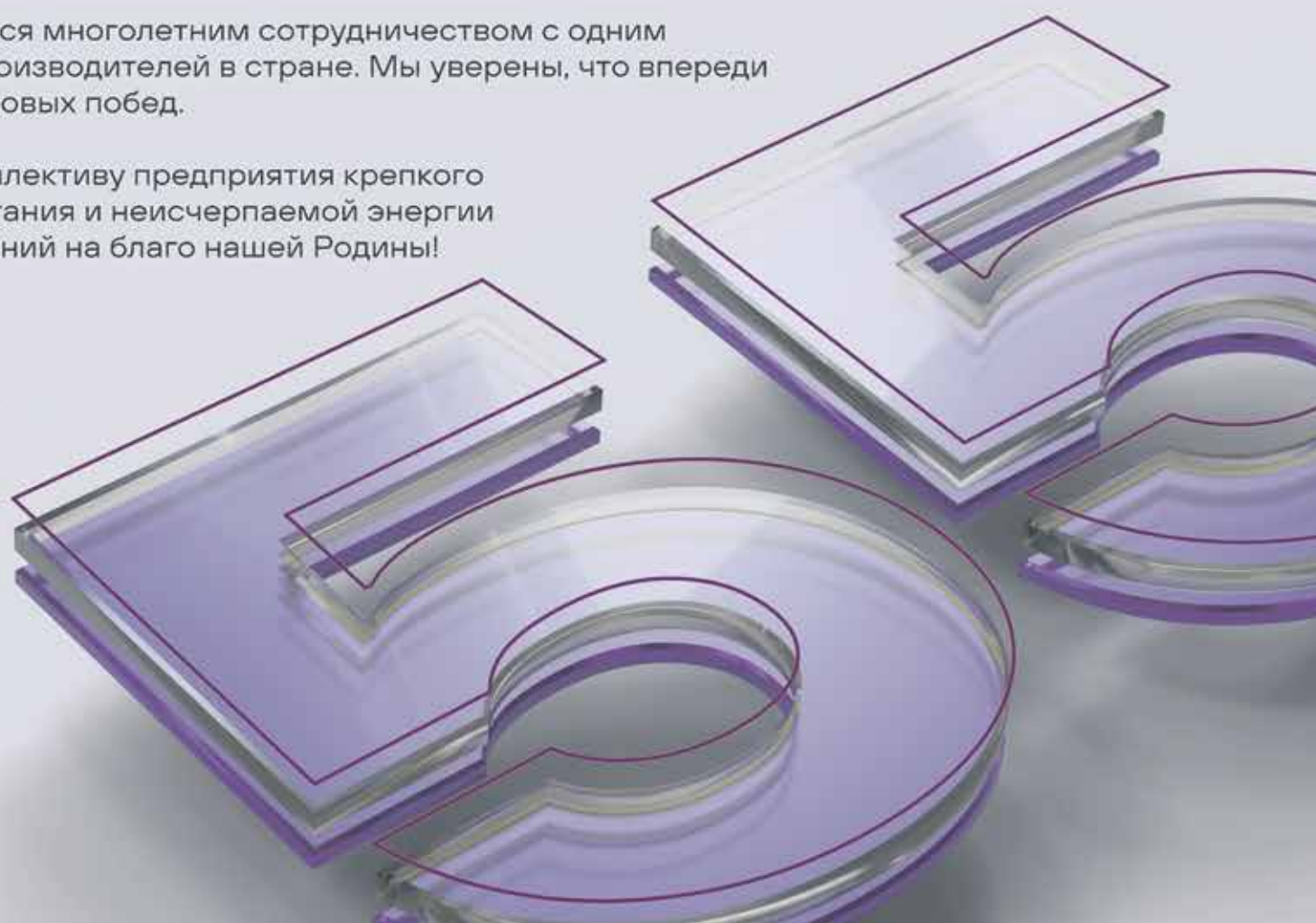
Сегодня «КАМАЗ» — это не только локомотив промышленного прогресса, но и драйвер социальной и экономической трансформации России. Ваши инициативы способствуют созданию новых рабочих мест, развитию инфраструктуры и популяризации инженерных профессий среди молодежи.

НОВИКОМ гордится многолетним сотрудничеством с одним из крупнейших производителей в стране. Мы уверены, что впереди у вас множество новых побед.

Желаем всему коллективу предприятия крепкого здоровья, процветания и неисчерпаемой энергии для новых свершений на благо нашей Родины!

Ваш НОВИКОМ

РЕКЛАМА
АО АКБ «НОВИКОМБАНК»
ГЕНЕРАЛЬНАЯ ЛИЦЕНЗИЯ
БАНКА РОССИИ
№2546 ОТ 20.11.2014



СЛОВО — МАСТЕРАМ

Путь наверх

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В этом году работа IX конференции мастеров и бригадиров «КАМАЗа» началась с экскурсии по музею легендарной команды «КАМАЗ-мастер». Приглашение на неё они получили на прошлой конференции, где познакомились с победителями гонок и узнали, какой труд стоит за каждым успехом. Эта тема близка каждому участнику конференции — настоящим мастером стать непросто, это призвание целеустремлённых и сильных духом людей.

Проект на завтра

Конференция накануне 55-летия «КАМАЗа» должна была стать особенной. Так и получилось: вместо привычного прямого диалога первый заместитель генерального директора «КАМАЗа» — исполнительный директор Ирек Гумеров предложил подумать над тем, как изменить к лучшему производство автогиганта, взаимоотношения в коллективах, сам продукт. После 15-минутной подготовки команды мастеров и бригадиров вместе с руководителями подразделений должны были представить проблему и варианты её решения. Камазовцы приняли вызов и по истечении времени презентовали 30 проектов. Темы были самые актуальные: от адаптации до повышения ритмичности производства, причём представляли их как сами мастера, так и директора заводов.

Руководители выслушивали друг друга с большим интересом и брали на карандаш идеи коллег. Так, на любом заводе можно использовать предложение, озвученное директором КЗ Игорем Малясёвым: внедрить видеoinструкции для новичков, которые можно получить, перейдя по QR-коду. Мастер департамента планирования логистического центра Наталья Сергеева уверена: если воспользоваться для оформления нарядов сервисом «Электронный работодатель», легче будет отследить оплату по ним. Создать электронную площадку для регистрации заявки на склад предложила председатель Совета мастеров АвЗ Виктория Покидько, она считает, что этот инструмент сделает процесс прозрачным, а поставки более ритмичными.

Для реализации проекта ризовчанки Татьяны Бобоназаровой — формирование единой базы проблем и решений — необходимо участие всех подразделений компании. По душе пришлось мастерам предложение директора ПРЗ Сергея Кленько активнее включать в кадровый резерв инициативных и опытных мастеров. Все согласились с тем, что управленцам начального звена надо чаще бывать на участках-потребителях, куда отгружается их продукция, изучать опыт мастеров других предприятий автопрома.

— Диалог мастеров и руководителей подразделений получился очень продуктивным, все представленные идеи реалистичны и предметны. Такой формат общения необходимо развивать, — подвёл итог Ирек Гумеров.

Чек-лист для мастера

Деловую часть конференции, посвящённую Году научно-технологического развития в Республике Татарстан, открыло интервью с андроидом. Ответы ИИ пророчили новые пере-



Татьяна Бобоназарова уверена, что мастерам необходима единая база проблем и решений



Звание «Почётный мастер КАМАЗа» присваивается самым опытным руководителям

мены в мире технического прогресса, но без мастера их не осуществить.

Опытот по повышению производительности труда поделилась команда кузнечного завода, которую представил победитель конкурса в личном зачёте Дамир Мухаметов. Молодой руководитель рассказал о создании на заводе эталонных участков: порядок и эргономичные условия труда — первый шаг к сокращению потерь. Только в этом году удалось снизить тяжесть труда на 62 рабочих местах. Известны успехи кузнецов и по переходу на новую систему оперативного управления производственными процессами. Благодаря цифровому формату появилась возможность табелировать часть персонала непосредственно на рабочих участках с помощью электронных терминалов, расположенных на производстве.

Через систему оперативного управления наладчики и кузнецы получают задания на смену от мастеров. Успешно интегрированы в неё задачи по отладке оборудования и штамповке, а цифровые заявки на ремонт избавили от бумажной волокиты. Повысить производительность труда удалось, снизив простой штамповочных линий и прессов и внедрив в штампово-инструментальном корпусе многостаночное обслуживание, оптимизацию режимов резания и подбор высокопроизводительного инструмента.

Очень предметным был доклад четырёхкратного победителя в личном зачёте конкурса мастеров «КАМАЗа» Татьяны Бобоназаровой с РИЗа. Тот, кто не поленился делать заметки, мог составить чек-лист по повышению качества продукции. Возглавляя участок по ремонту пневмоинструмента инструментального цеха № 3, Татьяна Станиславовна прошла весь путь от создания эталонного участка до поиска корневых причин дефектов и их устранения.

— Качество для нашего участка — это соответствие момента затяжки требованиям конструкторской документации, — пояснила мастер, — а от этого показателя в особо ответственных соединениях напрямую зависит надёжность большегруза. В 2013 году ежегодно выявлялось 20-25 таких дефектов. Через четыре года их уровень снизился до одного-двух случаев, а с 2021 года стал нулевым.

Чтобы этого добиться, работники каждые два часа вели проверку и регулировку момента затяжки на особо ответственных резьбовых соединениях. Установили, что на этот показатель влияет давление воздуха в сети, и взяли вопрос под контроль. Ризовцы также усовершенствовали запасные части к пневмоинструменту, установили более надёжные замки на статистических гайковёртах.

Всё это удалось сделать благодаря системной работе и доверительным отношениям, сложившимся на участке, которые опять-таки во многом зависят от мастера. Татьяна Бобоназарова посоветовала молодым мастерам учиться, делиться опытом и знаниями, делегировать рабочим свои полномочия, внедрять и поощрять наставничество и инициативу. «Мастер — это не работа, а состояние души!» — заключила она.

Виват победителям!

В праздничную атмосферу участников конференции вернули кадры хроники сборки 2,5-миллионного автомобиля, сошедшего с конвейера в сентябре. Каждый работник автогиганта вложил в него частичку своей души, а мастера — те самые люди, которые закручивают шестерёнки большого камазовского механизма. Сначала



Кубок «КАМАЗа» снова у команды кузнечного завода

участники конференции приветствовали коллег, которым было присвоено звание «Почётный мастер», а затем и своих главных помощников — почётных бригадиров.

Поздравляя победителей конкурса профессионального мастерства, заместитель исполнительного директора по автосборочному производству — директор АвЗ Антон Сарайкин подчеркнул:

— Каждый из вас вложил в победу на этом конкурсе все свои силы. Желаю вам, чтобы ступенька мастера была промежуточной в карьерном и профессиональном росте!

Дипломы и значки были вручены призёрам в личном первенстве: прессоворамщице Ирине Валиновой, ризовчанке Айгуль Хайрулиной и представителю кузнечного завода Дамиру Мухаметову. Кубок победителя впервые за всю историю конкурса был второй год подряд завоёван командой мастеров кузнечного завода.

— За пугёвки на корпоративный уровень конкурса на заводе развернулась серьёзная конкуренция, — прокомментировал Игорь Малясёв, сжимая в руках заветный кубок, — однако завоевать победу удалось как раз благодаря командной работе. Эти ребята будут работать над задачей выпуска 240 автомобилей в сутки, а там и до 300 недалеко!

Как только смолкли звуки гимна в честь победителей, настала пора напутствий себе и «КАМАЗу», стоящему накануне 55-летия. Участники конференции желали развития, процветания, побед и, конечно, счастья. Пусть всё сбывается!



Победители конкурса мастеров в личном зачёте (слева направо): Ирина Валинова, Дамир Мухаметов и Айгуль Хайрулина

ГЕРОЙ КАЧЕСТВА

Затыловка по чертежу

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

«Рустем — моя палочка-выручалочка: любое задание со своей бригадой выполнит, и по качеству к нему нет вопросов», — так отзывается о токаре-затыловщике 5 разряда ремонтно-инструментального завода Рустеме Закирове замначальника цеха режущего инструмента по производству Ольга Михайлова. О нём наш рассказ.

Закончив школу в 2001 году, вспоминает Рустем, пришёл в профессиональный лицей № 64. На приёмной комиссии его заинтересовала специальность станочника широкого профиля, на которую он и учился три года. Потом освоил профессию технолога, производственную практику проходил на РИЗе. В 2006 году устроился токарем-расточником 4 разряда в цех нестандартного оборудования, где занимался запчастями. С переездом завода на новые площади в 2009 году попал в цех режу-

щего инструмента токарем 4 разряда, с 2012-го трудится токарем-затыловщиком. Но на этом Рустем не останавливается, в зоне его внимания сейчас — более точное оптико-шлифовальное оборудование. Герой качества объясняет своё стремление получать новые знания просто:

— Новые умения мне в копилку. Мне хочется попробовать потрудиться на другом оборудовании, чтобы вникать во все тонкости работы, чтобы понимать, как с ними справляются мои

коллеги.

У Закирова есть высшее образование по направлению «Управление качеством», полученное им в Казанском инновационном университете им. Тимирязева в 2022 году. Знания, приобретённые в вузе, признаётся герой, помогают ему в работе с коллективом, ведь он ещё и бригадир. Его бригада 221, состоящая из восьми человек, изготавливает дисковые и червячные фрезы, долбки, шеверы — весь зубообразующий инструмент используется на заводе двигателей, автомобильном, пресово-рамном, кузнечном заводах. Рустем подмечает, что за время работы на РИЗе у него накопилось около 300 резцов под каждый профиль выпускаемой продукции.

— В камазовском грузовике много шестерёнок и деталей, в изготовлении которых применяется разный режущий инструмент. А мы, бригада, — важное звено этой цепочки, выпускающее продукцию, без которой грузовика просто не будет.



За 18 лет работы на РИЗе у Рустема Закирова не было ни единого возврата

В вышедшем с конвейера КАМАЗе есть частица и моего труда, — объясняет Рустем, почему любит свою профессию.

Говоря о качестве работы Закирова, Ольга Михайлова поясняет: Рустем делает затыловку рабочей части, то есть формирует профиль зуба. Если это выполнить неверно, зашлифовка тоже будет сделана неправильно, и фреза станет непригодна к использованию.

— К Рустему ни разу не было претензий со стороны контролёров, да и возвратов тоже. Качество работы его бригады стопроцентное, — с гордостью говорит Ольга Сергеевна, добавляя, что сам Закиров — трудолюбивый и ответственный человек.

— Я всегда стараюсь сделать всё по чертежу. Потом проверяю, предъявляю инструмент контролёру, чтобы дал мне добро, что фреза годная и может идти на следующий этап. Два контролёра лучше, чем один. Такого подхода требую от каждого работника моей бригады, — дополняет слова своего руководителя наш герой.

Рассуждая о дальнейших планах, Закиров говорит о поступающих ему предложениях стать мастером. Для начала, считает он, нужно воспитать смену себе — научить человека работать за его станком.

— Мы в бригаде работаем цепочкой, если выпадет какое-то звено, цепь разо-

рвётся, и инструмент мы не выпустим. Этого нельзя допускать. Просто так бросить место и идти дальше я не могу, — объясняет свою позицию ризовец.

Рустем женат, вместе с супругой Анастасией воспитывают сына Тимура. Девятилетний мальчик с неподдельным любопытством расспрашивает папу о его работе, а у отца уже появилась идея взять сынишку на экскурсию для детей сотрудников, которая проходит ежегодно в июне.

За свой труд в 2018 году Рустем Закиров получил почётную грамоту РИЗа, а совсем недавно, в ноябре 2024 года, ему присвоено звание «Почётный бригадир КАМАЗа».



За смену Рустем изготавливает пять-шесть червячных фрез безупречного качества

КОМПЛАЕНС

Перенимайте опыт, студенты

На минувшей неделе специалисты службы комплаенс встретились со студентами юридического факультета Набережночелнинского института (филиала) Казанского (Приволжского) федерального университета.

Встреча в рамках семинара на тему «Комплаенс как инструмент нивелирования рисков в деятельности склада временного хранения товаров, перемещаемых через границу» состоялась по инициативе службы комплаенс ПАО «КАМАЗ» при поддержке руководства кафедры конституционного, административного и международного права НЧИ К(П)ФУ.

«Сегодня у нас есть уникальная возможность, как говорится, вживую рассмотреть опыт развития комплаенс-мер и правил компаний-участников встречи, получить незаменимые и обширные знания по столь значимому вопросу и увидеть роль специфики таможенного законодательства в совокупности с антикоррупционными мерами», — приветствовал участников семинара завкафедры Анатолий Курочкин.

О важности внедрения системы комплаенс и антикоррупционных мероприятий, а также о деятельности группы организаций ПАО «КАМАЗ» рассказал руководитель службы комплаенс Александр Евграфов.

Терминология и основные методы комплаенс-системы в части таможенного законодательства были освещены в выступлении заместителя руководителя службы Елены Каримовой и главного юрисконсульта-комплаенс ООО «Логикам» Натальи Юнусовой.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Антитоп-3

К концу года итоги, как правило, подводят все. И служба информационной безопасности «КАМАЗа» не стала исключением — её специалисты решили рассказать, с какими мошенническими схемами по статистике россиянам пришлось чаще всего сталкиваться в уходящем 2024-м.

«Госуслуги»

Прежде всего злоумышленники пытались взломать аккаунт именно на этом сайте. На какие только ухищрения они не шли! Звонили россиянам от лица сотрудников различных ведомств и компаний, отправляли также письма или SMS-сообщения, в которых сообщали о подозрительной попытке входа на портал, и просили перезвонить на указанный номер. Запутавшийся человек, уверенный, что говорит со службой безопасности портала, выполнял инструкции мошенников и терял доступ к своему аккаунту.

Всего около 40% случаев оказалось связано с «Госуслугами».

«Я из ФСБ!»

Достаточно активно злоумышленники звонили россиянам, представляясь сотрудниками ФСБ, МВД и Центробанка. Дальше вариантов

было несколько: или всё ту же информацию для «Госуслуг» пытались выманить, или данные банковских карт, или другую личную информацию, чтобы использовать её позже, когда человек уже забудет об этом звонке и не будет ждать подвоха.

«На проводе — начальник»

Нередко мошенники связывались с жертвой, прикидываясь руководителем или топ-менеджером компании, в которой та трудится. Выяснить место работы несложно — в открытых источниках и соцсетях люди часто сами выкладывают всё необходимое. А дальше схема похожа — попытаться заполучить данные или деньги. При этом «руководитель» может предупредить и о том, что скоро позвонят представители МВД и ФСБ. Многоходовочка!

Защититься от мошенников можно, если следовать рекомендациям.

Рекомендации

- Если телефонный разговор начинается со слов «ФСБ», «МВД», «Следственный комитет», «представитель службы безопасности банка», «безопасный счёт», «единый расчётный счёт Центрального банка России», «ваш гражданский долг», «сообщите код из SMS/данные вашей карты/паспорта/СНИЛС», лучше сразу бросайте трубку. Это мошенники!
- Всю информацию лучше уточнить в службе поддержки самостоятельно. Звонят из банка или ведомства? Положите трубку и перезвоните по официальному номеру сами — так вы точно попадёте к настоящим сотрудникам.
- Личная информация — только ваша тайна. Ни в коем случае не сообщайте никому персональные данные, номера банковских карт, коды и пароли от приложений.
- Не следуйте инструкциям незнакомцев. Не звоните на номера, указанные в подозрительных SMS-сообщениях, не переводите деньги незнакомцам и не переходите по ссылкам, если сомневаетесь в их безопасности.



УЧЕНИЕ – СВЕТ

Мастерство доказано

Эльвира ГАЛЛЯМОВА

Студенты Технического колледжа им. Поташова вновь с блеском выступили на Всероссийском чемпионате по профмастерству «Профессионалы». В копилке колледжа благодаря им на этот раз сразу пять медалей: три золотых, одна серебряная и одна бронзовая.

Всего до финального этапа в Санкт-Петербурге в этом году добрались восемь студентов. Одним из наставников выступил замдиректора колледжа по учебно-производственной работе Равиль Загртдинов — в прошлом сам участник и победитель WorldSkills, член сборной России, а ныне верный помощник талантливых студентов. С 2016 года в качестве эксперта-наставника он подготовил шесть чемпионов России и больше 10 призёров по разным направлениям.

— У образования одна цель — сделать детей умнее. И помочь им проявить эти знания, доказать свою компетентность. Для колледжа это не пустые слова — недаром в этом году по всей России мы оказались на втором месте по показателям чемпионатного движения, наши ребята занимают огромное количество призовых мест на федеральном уровне, — отмечает он.

Как и прежде, в этом году отлично проявили себя поташовцы в компетенции «Реверсивный инжиниринг». В общем зачёте первое место занял студент 4 курса Зуфар Александров, а в корпоративном второе место у выпускника колледжа Ленера Саттарова. Последний вместе с наставником Равилем

Загртдиновым представлял завод двигателей «КАМАЗа», где оба трудились по совместительству.

— Задания по направлению оказались непростыми, но у двух победителей разрыв был всего в четыре балла, ребята шли нога в ногу. Во-первых, участники должны были отсканировать бампер и представить его схему в 3D-формате комиссии. Затем предстояло провести сканирование форсунки и элемента швейной машинки со сложными формами и маленькими зазорами. Так проверялось умение участников пользоваться стационарным сканером. Занимались и точным измерением — выводили размеры детали и изображали её в 3D-формате, схемы при этом не имелись, всё самостоятельно. И, наконец, изготовление детали: ребятам предстояло создать переходную пластину для электромотора и редуктора. При этом нужно было соблюсти соосность, требования к безопасности проводов, продумать технологическое охлаждение и учесть усадку материала при печати, — делится подробностями прошедшего чемпионата Равиль Искандарович.

Ленар Саттаров, к слову, занимался подготовкой золотого призёра этого года —

Зуфара Александрова, за плечами которого многократный опыт участия в международных чемпионатах, а также успешное наставничество — его подопечная в прошлом году завоевала второе место.

— Думаю, в «Профессионалах» поучаствовал последний раз, этакий завершающий аккорд. Это морально тяжело — переживания, стресс, а я в этом с первого курса, — признаётся четверокурсник Зуфар. — К тому же по правилам победители и призёры не могут выступать больше одного раза, нужно давать дорогу новым талантам!

Кстати, есть в Техколледже и двукратные чемпионы — в компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» в этом году снова победил ученик школы № 75 Сергей Косарев. Два «золота» подряд! Совершенно неудивительно, впрочем — ведь Серёжа по-прежнему очарован работой с металлом, которую называет настоящим волшебством. Превратить брусок металла в самую настоящую деталь, которая потом окажется, к примеру, в автомобиле... Это ли не чудо, которым хочется поделиться с друзьями?



Команда поташовцев привезла с Всероссийского чемпионата «Профессионалы» пять медалей

Третье место в этой же компетенции в корпоративном зачёте занял Раиль Абдуллин. А ещё одно «золото» в новой компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ» завоевал Адель Айдаширов.

Как же готовят чемпионов?

— В первую очередь на победу влияет желание самого участника стать лучшим. Заставить тут нельзя, только время зря потеряем, но если ученик хочет быть чемпионом, проявить себя на всю страну, мы поможем, — говорит Равиль Загртдинов. — Для ребят подготовка к соревнованиям и участие дают колоссальный опыт и массу практических знаний. Наставники делятся секретами и нюансами, подготовка ведётся годами. Результат даётся непросто, но тем ценнее победа.

На Всероссийский чемпионат «Профессионалы» в Техколледже ребят готовят по 14 направлениям в разных возрастных группах. Это «Обслуживание грузовой техники», «Обслуживание тяжёлой техники», «Водитель грузовика», «Управление складированием», «Командная работа на производстве», «Ревер-

сивный инжиниринг», «Промышленная робототехника», «Монтаж и обслуживание промышленных роботов»... Вариантов много, и каждый будущий технар может выбрать компетенцию по душе, если решит зажечь свою «звезду». А с остальным в колледже помогут! Было бы, как говорится, желание.

МЕЖДУ ДЕЛОМ

В десятку!

Отличный глазомер, ловкость рук и никакого обмана — именно с таким настроением 5 декабря на заводе двигателей прошёл турнир по дартсу, организованный при поддержке профкома предприятия.

Между собой соревновались семь команд от разных подразделений. Судьёй выступил опытный Валерий Балыков — от его взгляда не укрылось ни одно попадание в мишень. Он же, подсчитав итоговые очки, определил победителей.

Первое место заняла команда ремонтников, показавшая высокий уровень точности. Всего её участники набрали 474 очка, оставив своих ближайших соперников позади с небольшим преимуществом. Служба главного инженера заняла второе место, набрав 469 очков. А третье место досталось команде цеха 119, заработавшей 415 очков.

Вот так и в меткости посоревновались, и время вместе провели. Отличный вышел, как говорится, тимбилдинг!

ПОЗДРАВЛЕНИЕ

С днём рождения, «КАМАЗ»!

Уже целых 55 лет мы наблюдаем за успехом «КАМАЗа» — крупнейшего производителя тяжёлых грузовых автомобилей в России. Это невероятный успех, к которому стремятся все. Хочется поблагодарить коллектив ПАО «КАМАЗ» за непрерывный труд. Благодаря тесной кооперации «КАМАЗа» с партнёрами удача всегда будет с вами. Все эти 55 лет предприятия холдинга «Автокомпоненты» являются вашими поставщиками и надёжными партнёрами. Уверены, что наше сотрудничество и дальше будет таким же плодотворным и полезным. Желаем дальнейшего всестороннего развития!

Генеральный директор ОАО «БАТЭ» — управляющая компания холдинга «Автокомпоненты» А.А. Марченко



А ты сможешь прикоснуться к мадагаскарским тараканам?

и отдельно выделила тех, кто активно участвовал в мероприятиях в течение всего года.

ОТДЫХАЕМ ВМЕСТЕ

Активному году — активное завершение

Совет молодёжи завода двигателей 8 декабря организовал для своих сотрудников незабываемый день в квест-шоу «Тайны форта». Заводчане-активисты получили возможность окунуться в мир захватывающих приключений и испытаний, проверить свои силы и почувствовать себя частью большой семьи.

Участники разделились на две команды — красные и синие. Им предстоял нелёгкий путь в духе одноимённого телевизионного шоу. Больше всего запомнилось дизайнерское задание, в котором нужно было найти таблички с цифрами среди тараканов. Самый смелый даже попробовал насекомое на вкус! А в других испытаниях участникам довелось погладить крысу и символ наступающего года — змею, показав смелость и готовность к любым жизненным поворотам.

Организаторы подготовили до того непростые соревнования, что в конце концов двум командам при-

шлось объединиться в одну — только совместными усилиями получилось разгадать последнюю тайну и забрать всё золото форта.

После напряжённых испытаний наступило время для отдыха и танцев. Короткая дискотека стала прекрасным завершением дня, позволив участникам расслабиться и насладиться общением в непринуждённой обстановке.

А завершилось мероприятие подведением итогов года. Специалист по работе с молодёжью Алия Спиридонова поблагодарила всех за вклад в развитие молодёжного движения на заводе

НАША С ТОБОЙ БИОГРАФИЯ

Штамповой оснастке — полвека

Ирина НИЗАМИЕВА

10 декабря исполнилось 50 лет с того дня, как в штампово-механическом цехе (ШМЦ) корпуса вспомогательных цехов (сегодня штампово-инструментальный корпус) кузнечного завода «КАМАЗа» была изготовлена первая штамповая оснастка.

Как известно, корпус вспомогательных цехов стал первенцем «кузницы». Он начал строиться в 1972 году. Завершилось строительство через два года, тогда же начался монтаж оборудования. К декабрю 1974-го в ШМЦ уже было смонтировано 72 единицы технологического оборудования. Стояла задача до конца года изготовить штамповую оснастку на восемь деталей автомобиля.

Старт выпуску штамповой оснастки был дан 10 декабря. Первый директор завода Алексей Суббота понимал особое значение цеха и говорил: «Не будет штампово-механического производства — не будет «кузницы», поэтому и в последующие годы он уделял большое внимание его становлению и развитию.

В числе тех, кто своим трудом завоевал право изготовить первую оснастку, были токари В. Марасин, С. Петров, Ю. Драгоруб, В. Калашин; фрезеровщики В. Колкотин, Г. Клинцов, А. Конов; слесарь-инструментальщик В. Волков, контролёр С. Щукина. 10 декабря в ШИЦе был организован торжественный митинг.

...Прошли годы, десятилетия. Сегодня в ШИКе штамповая оснастка изготавливается порядка для 1200 поковок. Значительно изменилась и технология её изготовления, причём на всех этапах производства. Например, оснащение заготовительного участка ленточнопильными станками позволило получать заготовки с минимальными припусками за счёт точного реза, что сокращает

время выставления заготовки на оборудование и обработку до требуемых размеров.

Свою лепту внесло и новое обрабатывающее оборудование с ЧПУ, которое приходит в последние годы в ШИК на смену универсальному — токарному, фрезерному, расточному. Обладая превосходными техническими параметрами, центры и станки с ЧПУ позволяют значительно улучшить качество штамповой оснастки, повышают производительность выхода годной продукции.

— За эти десятилетия в ШИКе научились и восстанавливать изношенную штамповую оснастку, — рассказывает инженер-технолог Ильдар Хуснутдинов. — Например, методом выдувки гранитным электродом и наплавки сварочной проволокой до необходимых размеров. Это стало возможным с закупкой нового наплавочного оборудования и создания сварочного участка. Если раньше мы отправляли отработанную оснастку на переплавку на литейный завод, сегодня после её восстановления вторично запускаем в работу.

И на этапе контроля произошли изменения: качество крупногабаритной штамповой оснастки контролируется с помощью координатно-измерительной машины, то есть компьютера, обрабатывая все замеры, выдаёт результат с просчитанными отклонениями. А это всегда оперативно и точно.



К декабрю 1974 года в ШМЦ уже было смонтировано 72 единицы технологического оборудования



Обновлённый новейшими обрабатывающими центрами участок изготовления штампов «круглые в плане». Идёт процесс обработки крестовины



Момент обработки и готовая оснастка

КАМАЗОВЦЫ ШУТЯТ

Логичная победа

Команда логистического центра «Нелогичные» стала победителем X сезона Лиги КВН работающей молодёжи Челнов. Финал состоялся 7 декабря в ДК «КАМАЗа».

В заключительной игре 2024 года приняли участие пять команд, среди них три камазовские — «Нелогичные», «Мои красавицы» (литейный завод) и RD («РД»). Их ждали три конкурса — приветствие, ситуация с жюри и фристайл на тему «Юбилей» в честь X сезона Лиги.

Камазовских юмористов приехали поддержать руководитель казанского представительства автогиганта Александр Ушенин и директор департамента развития персонала компании Лениза Хурматуллина.

В финальной игре «Нелогичные» набрали 15,6 балла, став чемпионами сезона, и получили путёвку на

36-й международный фестиваль «КиВиН-2025» в Сочи. Кавээнщики логистического центра также взяли награду «Лучшая шутка». Вот она:

Героиня вампирской саги «Сумерки» Белла отправилась поступать не в американский, а в челнинский колледж, и оттуда её отправили на практику на «КАМАЗ».

— А это кто такие? У них там, похоже, весело, — показала пальцем на группу людей Белла, поинтересовавшись у наставника.

— Это профком. Держись от них подальше, — посоветовал камазовец и спросил: — Ты умеешь петь или танцевать?



«Нелогичные» — чемпионы юбилейного X сезона Лиги работающей молодёжи Челнов

— Да, умею.

— Никогда никому об этом не говори, иначе закончишь свои дни на фестивале «Безнен заман».

Второе место досталось RD (15,4 балла). Тройку замкнул «Коктейль», представляющий «Челны-Бройлер»

(15,3 балла). Четвёртыми стали «Мои красавицы» (15,2 балла). Литейщицы победили в номинации «Народная команда». Приз за лучшую мужскую роль забрал Артём Арменков (RD), а за лучшую женскую — Ксения Архипова («Нелогичные»).

СПОРТПЛОЩАДКА

Профи за доской

Камазовцы вошли в пятёрку сильнейших шахматистов чемпионата госкорпорации «Ростех», который проходил в Москве в Центральном доме шахматиста 4 декабря.

В соревновании приняли участие 43 шахматиста с 23 предприятий России. «КАМАЗ» представляли слесарь-инструментальщик ПЛО литейного завода Сергей Максимов и слесарь МСР завода двигателей Гульназ Гарипова, которые в октябре выиграли камазовское первенство.

По ходу турнира Сергей шёл вторым, но уступил будущему трёхкратному победителю соревнования Роману Новосёлову из металлургической компании ВСМПО-АВИСМА. Гульназ до последнего тура была в тройке сильнейших, но, даже победив в заключительном поединке, она уступила соперницам по дополнительным показателям. Первое место среди женщин в итоге заняла представительница концерна «Радиоэлектронные технологии» Елена Кузьменко.

Сергей Максимов называет прошедший турнир сложным, но интересным, ведь в нём приняли участие сильнейшие шахматисты своих предприятий. Организация события оказалась на высоком уровне. В свою очередь, Гульназ считает соперниц профессионалами за доской, и рада, что ей удалось выиграть пять из семи партий. Камазовские шахматисты уверены: в следующем году они обязательно придут из Москвы с победой.

ЭХО ПРАЗДНИКА

Впустили музыку

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

Вечером 9 декабря камазовские артисты, будто знаменитости, оказались в центре внимания — они блистали на сцене, а на них были направлены сотни фотокамер из зала ДК «КАМАЗа», где прошёл фестиваль творчества «Автоград-2024».

В этот день камазовские артисты отыграли сразу два концерта. На первый, который начинался в 15 часов, они пригласили пенсионеров автогиганта, а спустя три часа ждали своих коллег, пришедших после смены во Дворец культуры.

Концерт стартовал с номера «55 лет в едином ритме», занявшего на республиканском фестивале «Новое время — Безнен заман» первое место в номинации «Минута славы». 40 человек в чёрном синхронно выполняли движения, а в завершение, когда погас свет, у троих в руках появились шестиугольники, на них спроецировался аргамак и надпись КАМАЗ. Заворожённый зритель будто ждал финального аккорда, чтобы искупать артистов в овациях. Яркое начало подогревало интерес у публики. «Какое же выступление будет следующим?» — читалось на лицах. Но в этом году организаторы сначала провели официальную часть, а затем предложили другие номера, не менее захватывающие.

На сцену поднялись зампреда профкома «КАМАЗа» Владислав Гаврилов и директор отдела

поразвитию розничного бизнеса банка «ВТБ» Светлана Фенченко. Они вручили благодарности за высокое качество подготовки фестиваля, творческую инициативу, профессионализм и высокий уровень исполнительского мастерства художественным руководителям заводов и подразделений «КАМАЗа».

— Уже в течение 24 лет мы проводим «Автоград». Он стал для нас традиционным любимым праздником, на котором творческие коллективы показывают все свои таланты. И очень приятно, что в этом году событие проходит в канун 55-летия «КАМАЗа», — подчеркнул Владислав Анатольевич, поблагодарив всех участников фестиваля и пожелав им удачи в творчестве, добавил: — Хотелось бы, чтобы такие вечера и в будущем были для души, а вы, камазовцы, увидев выступления наших артистов, уходили домой довольными и счастливыми.

В свою очередь, Светлана Фенченко пожелала всем гостям фестиваля хорошего настроения и подчеркнула, что очень рада побывать на таком событии и проникнуться его атмосферой.

А дальше камазовцы де-

монстрировали весь свой артистизм и таланты в пении и танцах. Тон программе задавала представительница АвЗ Анастасия Сидельникова с композицией Ёлки «Впусти музыку». И в зал действительно вошла музыка — мелодичная, как песня с восточным колоритом «Ноктюрн» работника кузнечного завода Жасурбека Исакова, или философская «Человек, не любивший меня», исполненная представителем «Челныводоканала» Ренатом Минабутдиновым. А задорные мелодии так и звали в пляс. По душе зрителю пришлись вокальные и хореографические номера народной тематики: «Ромашковое поле», «Матушка земля», «Береги берега России», «Русь моя». Прозвучали на татарском песни о родине, о Сабантуе.

Особый шарм концерту придавало погружение в другую культуру: литейщицы продемонстрировали вокально-хореографический номер «Жизнь — это кабаре», а дизелисты вновь порадовали индийским танцем и соответствующими нарядами. Публика восторженно встречала каждый яркий, элегантный или запомина-



Худруки заводов и подразделений получили не только благодарности за свой труд, но и аплодисменты зала



Композиция «Впусти музыку» в исполнении Анастасии Сидельниковой открывала песенную программу



Песня «Человек, не любивший меня» заставила поразмышлять каждого

ющийся образ. «Какая красота», — слышалось из зала.

Ещё зрителя поразили хорошо поставленные голоса коллег. Очень тепло были приняты цоевская «Кукушка» в исполнении Елены Мухамедьяновой из блока закупок, «Город влюблённых людей» Ирины Яшиной (КЗ), Ave Maria литейщицы Резеды Голушевой, «Яратам тормышны» («Люблю жизнь») Лилии Хасановой (АвЗ), «Нарисовать мечту» от вокалистов ЛЦ. Каждого артиста зритель щедро одаривал громкими аплодисментами и громогласным «Браво!» А затем вдохновлённый зал вместе с творческим коллективом ПРЗ спел знаменитую магомаевскую «Луч солнца золотого».

Отдельно звучала тема защиты Отечества. Шестиминутное выступление ведущего специалиста НТЦ Олеси Шлеменковой со стихотворением «Ты меня

прикрой» никого не оставило равнодушным. Артисты кузнечного исполнили хореографическую композицию под песню «Месяц май», в которой показали судьбу девушки-водителя времён Великой Отечественной. А молодёжь «КАМАЗа» продемонстрировала номер «Сакчылар» («Защитники»), получивший «серебро» на фестивале «Новое время —

Безнен заман» в номинации «Хореография. Малые формы».

Фестиваль завершился на мажорной ноте. На сцену вышли все камазовские артисты и спели песню «Вперёд, Россия», а зрители поднялись со своих мест и горячо аплодировали не только этому номеру, но и всем выступавшим в этот вечер.



Задорные литейщицы немного похулиганили на сцене



Номер «В ритме родной земли», взявший «серебро» на фестивале «Новое время — Безнен заман», восхитил и камазовскую публику

16+

ВЕСТИ
КАМАЗА

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СМИ-Центр».

Адрес редакции и издателя: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.
Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «ЛогоЛ» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3.
Время подписания в печать — 20 часов.
Подписано в печать — в 20 часов.
Тираж 25 000 экз.
При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предоставляемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.