



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№ 29 (4224)
25 сентября 2025 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

СТУДЕНТАМ-
КАРТИНГИСТАМ
ПОМОГАЮТ КРИЧАЛКИ

6

ВЕЧЕР ЗНАКОМСТВ:
НЕ ХОТЕЛИ
РАСХОДИТЬСЯ

7

С ПРАЗДНИКОМ,
МАШИНОСТРОИТЕЛЬ:
28 СЕНТЯБРЯ —
ТВОЙ ДЕНЬ

2

САМИ СКРОИМ, САМИ СВАРИМ



**ПРОЕКТ «ЛОКАЛИЗАЦИЯ ШТАМПОВАННЫХ ДЕТАЛЕЙ КАБИНЫ К5. ФАЗА 2»
ВЫШЕЛ НА ФИНИШНУЮ ПРЯМУЮ. НА ПРЗ ЗАПУЩЕНА СВАРОЧНАЯ
МАШИНА ПОВЫШЕННОЙ МОЩНОСТИ, ОБНОВЛЕНО ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ НАРЕЗКИ МЕТАЛЛА. КАЧЕСТВО КАБИН ВОЗРАСТЁТ В РАЗЫ**

3

«ЛУЧШИЙ РЕМОНТНИК!» —



так говорят о нём на ПРЗ

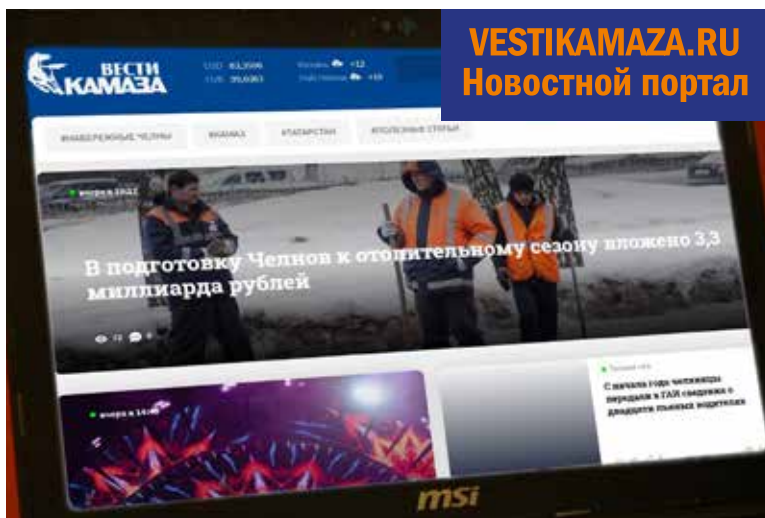
4

ЖИТЬ НЕ МОЖЕТ БЕЗ ДВИЖЕНИЯ



и сыновей к этому приучает

6



VESTIKAMAZA.RU
Новостной портал

Самые популярные материалы недели:

- Большие автобусы выйдут на маршрут № 9 на этой неделе
- Магдеев — мэр, многодетным начнут платить, а «мегасвалка» заморожена: итоги первой сессии нового горсовета
- В Челнах выбрали пять лучших сувениров к юбилею города

ПОДИСКУТИРУЕМ?



Клуб «КАМАЗ 2035» открыт

8

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

ПОЗДРАВЛЕНИЕ

Уважаемые камазовцы! С Днём машиностроителя!

Очередной профессиональный праздник мы встречаем в очень сложных рыночных условиях. Существующий спрос не обеспечивает условий для стабильной работы компании и смежных предприятий отрасли. Но какими бы ни были внешние факторы, наш замечательный коллектив всегда достоин самых лучших слов.

К этому дню у нас много позитивных примеров развития промышленного производства, преодоления санкционного давления, оказанной нами социальной поддержки тем, кто в ней нуждается. Одним из ёмких, показательных результатов стал тот факт, что даже на фоне существенного падения российского рынка грузовых автомобилей и снижения спроса «КАМАЗ» занимает солидную рыночную долю — 32%.

Достигнутые успехи стали возможны благодаря работе всех подразделений компании: таланту стратегов и маркетологов, профессионализму конструкторов и технологов, золотым рукам рабочих, навыкам и опыту продавцов нашей техники, приверженности общему делу представителей многих других профессий. Компания не только удерживает рыночные позиции, стабильно производит автотехнику для российских регионов, уверенно защищает интересы и границы страны, но и выводит на рынок грузовики, автобусы и электробусы совершенно нового уровня. Мы активно участвуем в формировании облика автомобилей будущего — экологически чистых, автономных и высокоинтеллектуальных. В том числе благодаря труду машиностроителей «КАМАЗа» Россия подтверждает статус одной из самых развитых, технологически независимых и крепких мировых держав.

Дорогие коллеги! Искренне благодарим вас за сплочённость и умение работать в непростых условиях, за патриотизм и ответственность за общее дело. Примите пожелания крепкого здоровья, уверенности в будущем, новых профессиональных достижений и благополучия. Пусть преданность любимому делу позволяет и дальше развивать важнейшую отрасль промышленности страны!

*Генеральный директор ПАО «КАМАЗ»
Сергей Когогин,
председатель профкома ПАО «КАМАЗ»
Ильдар Шамилов*

НОВОСТИ

Свой конёк

Для портовой автотехники будет отдельный логотип — привычного камазовского аргамака на нём заменит другой «конь» — морской.



Сейчас идёт процесс регистрации патента. Соответствующее подразделение для выпуска портовой спецтехники «КАМАЗ Портовые машины» было зарегистрировано автогигантом и партнёрами в Краснодаре в конце лета прошлого года. В частности, на предприятии планируется производство специализированных тягачей, для которых существует даже рабочее название Galleon. По информации Telegram-канала МашТех, его разработка может завершиться уже в следующем году, более того, некоторые его параметры потенциальным потребителям уже назвали в рамках закрытой презентации.

ОФИЦИАЛЬНО

За достижение высоких производственных показателей в работе и многолетний добросовестный труд звания «Заслуженный работник КАМАЗа» удостоиваются:

1. **Василенко Валерий Иванович**, токарь-расточник 6 разряда цеха ремонтнообслуживания оборудования № 2 АвЗ;
2. **Виноградова Альбина Васильевна**, слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования 4 разряда энергоремонтного цеха АвЗ;
3. **Нургатин Рафик Мингалиевич**, наладчик автоматов и полуавтоматов 6 разряда цеха тормозов АвЗ;
4. **Мухаметдинов Миннулла Нагимуллович**, директор базы отдыха ЗД;
5. **Нигаматьянов Наил Карамович**, слесарь-инструментальщик 6 разряда цеха по производству новых изделий производства «Мотор» ЗД;
6. **Латыпов Насых Фатихович**, наладчик кузнечно-прессового оборудования 6 разряда кузнечно-прессового корпуса № 3 КЗ;
7. **Арзамасов Сергей Ильич**, слесарь-ремонтник 6 разряда цеха ремонтнообслуживания оборудования № 2 (ПСЛ) ЛЗ;
8. **Лагунов Анатолий Александрович**, электрогазосварщик 5 разряда литейного цеха № 2 производства стального литья ЛЗ;
9. **Харитонов Раиса Нурмухаметовна**, оператор-литейщик на автоматах и автоматических линиях 4 разряда литейного цеха № 2 производства чугунного литья ЛЗ;
10. **Музафаров Атлir Закиевич**, слесарь-ремонтник 6 разряда ремонтно-механического цеха ПРЗ;
11. **Рахматуллин Илгиз Наилевич**, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда цеха сборки рам завода рам ПРЗ;
12. **Нигматуллина Гельнур Рафаиловна**, токарь 6 разряда цеха режущего инструмента РИЗа;
13. **Тазиева Фидания Рифкатовна**, контролёр станочных и слесарных работ 5 разряда отдела технического контроля механического производства департамента технического контроля;
14. **Нургалеев Рафис Шамсеевич**, мастер цеха обеспечения металлом департамента логистики центра закупок и центра непроизводственных закупок ЛЦ;
15. **Самарханов Рамиль Махмутович**, водитель погрузчика 4 разряда цеха транспортно-складских работ департамента обслуживания ЛЦ;
16. **Халтобин Владимир Александрович**, главный специалист по инженерной инфраструктуре Центра информационных и коммуникационных технологий блока заместителя генерального директора — финансового директора;
17. **Вахницкая Анна Петровна**, начальник отдела организации труда и заработной платы АО «ТФК «КАМАЗ»;
18. **Лернер Лидия Александровна**, начальник производственно-технического отдела — главный технолог ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ»;
19. **Дмитриев Евгений Васильевич**, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 6 разряда сборочно-сварочного цеха № 2 ПАО «НЕФАЗ».

ГЛАВНЫЙ ПРАЗДНИК

Идеи прогресса

На этой неделе камазовцы отметят свой профессиональный праздник — День машиностроителя. Работники этой важнейшей для экономики страны отрасли генерируют и воплощают самые смелые идеи.

По уже сложившейся традиции в Набережных Челнах — центре машиностроения — будет отмечаться республиканский праздник. 26 сентября приглашение на торжество в Органный зал получают гости со всего Татарстана, ветераны отрасли, лучшие работники предприятий, представители трудовых династий. С приветствием и поздравлением в этот день на празднике ждут раиса Татарстана Рустама Минниханова. В числе награждённых будут и камазовцы — руководитель службы конструкторских и научно-исследовательских

расчётов НТЦ Владимир Карабцев, удостоенный медали ордена «За заслуги перед Республикой Татарстан», и династия Шляхтиных с ПРЗ.

Череду праздников в подразделениях компании открыл 23 сентября коллектив прессово-рамного завода. 25 сентября концерты пройдут на заводах «КАМАЗа». Кульминацией торжеств станет проведение общекамазовского Дня машиностроителя в Органном зале 2 октября. Сотрудников автогиганта поздравят генеральный директор «КАМАЗа» Сергей



К празднику на заводах уже готовы жизнеутверждающие инсталляции

Когогин, председатель профкома Ильдар Шамилов, мэр Набережных Челнов Наиль Магдеев. Награды федерального, республиканского и корпоративного уровней будут вручены 688 работникам компании. В программе вечера будут музыкальные номера от казанского джаз-бэнда Just Brass, шоу-балета

Crystal, певицы Айгуль Гардисламовой. Выйдут в этот вечер на сцену камазовские артисты. Своей зажигательной программой порадует зрителей и Государственный камерный хор Татарстана — один из ведущих профессиональных коллективов России, исполняющий песни народов мира на 18 языках.

ПРОЕКТ ГОДА

Своё скроем и сварим

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На финишную прямую вышел один из масштабных проектов «КАМАЗа» — «Локализация штампованных деталей кабины К5. Фаза 2». На прессово-рамном заводе под задачу массового выпуска моделей большегрузов этого поколения при участии Фонда развития промышленности модернизируется имеющееся и закупается новое оборудование. Новое оснащение и технологии на глазах меняют производственную площадку, на которой изготавливаются детали и узлы для каркаса кабины основного продукта компании.

Вот так карусель!

Освоение выпуска деталей для большегрузов поколения К5 на ПРЗ началось с цеха штамповки и сварки деталей кабин, поскольку требовалось обеспечить уровень качества, соответствующий продукту, который должен занять на рынке автопрома позиции лидера.

— Активно взявшись за решение весьма непростых задач, этот коллектив под руководством Ярослава Василенко добился больших успехов, — считает руководитель подпроекта «Локализация штампованных деталей кабины К5. Фаза 2» Антон Крюков. — Наладчики, сварщики, операторы осваивали новые технологии, шаг за шагом повышая качество изделий.

Главная тема этого года — организация выпуска сварных узлов. В мае в этом цехе была введена в эксплуатацию сварочная машина повышенной мощности. Её производительность более чем на 50% выше, чем у действующих на производстве. На ней изготавливаются сварные узлы с гайками большого диаметра и крепёжные изделия с цинковым покрытием.

— Для полной локализации каркаса кабины К5 необходимо было организовать серийное производство ещё 17 сваренных узлов, при этом обеспечить высокое качество соединений и их точность, ведь все они расположены внутри каркаса головы большегруза. Если на финише сборки линия завода «Тракс Восток Рус» обнаружит несоответствие параметрам, ничего поправить уже будет невозможно, — пояснил главный специалист по организации производства Радим Гайсин. — Именно поэтому для решения этой задачи в рамках проекта был закуплен робот с пакетом оснастки.

Проходящие мимо этого железного сварщика заводчане не скрывают удивления: «Вот так карусель!» Робот, окружённый различными видами оснастки, по очереди наклоняет «голову» к каждой из них, чтобы сварить очередной узел. Оснащение меняется в зависимости от плановых задач. Сейчас рабочий управляет сваркой шести разных по сложности узлов, при этом необходимо правильно закрепить в приспособлении каждую заготовку — если фиксация выполнена с нарушением, машина встанет. Влияние человеческого фактора сведено к минимуму, а значит, качество



Этот робот сейчас сваривает сразу шесть видов узлов



После модернизации линия поперечной резки металла стала гораздо функциональнее

сварки будет одинаково высоким. С запуском в эксплуатацию этого оборудования в июне реализация проекта на площадке цеха штамповки и сварки деталей кабин была успешно завершена.

Гладкий крой

Сейчас основные работы в рамках проекта ведутся в заготовительном цехе ПРЗ. Здесь под выпуск большегрузов поколения К5 кардинально обновили ключевое оборудование, обеспечивающее нарезку металла.

— Большая часть машин и линий закупалась во время запуска завода более 50 лет назад, и линия поперечной резки Komatsu как раз из их числа, — вводит в курс дела заместитель начальника заготовительного цеха по технической части Андрей Дудкин. — Всё это время на заводе старались поддерживать её работоспособность, закупались и менялись запчасти, но, к сожалению, в её конструкции есть узлы, которые невозможно восстановить, поэтому и было принято решение о модернизации агрегата. Работы, ход которых руководители проекта постоянно держали в фокусе внимания, длились почти восемь месяцев, и теперь на мощной станине, привезённой из Японии в 70-е годы, работает современная автоматическая линия.

— Сручной наладки она переведена на программное управление с простым понятным интерфейсом. Появилась такая важная функция как ввод в память номенклатуры продукции, а значит, время на перевод с одной задачи на другую сведено к минимуму, — поясняет Радим Гайсин. — Были заменены все системы, обеспечивающие функционирование установки: насосы, моторы, гидравлика, системы смазки и, конечно, рабочие части — от мойки до правильной машины, она в три раза мощнее прежней. Теперь после размотки металл разравнивается валками, после них не остаётся царапин, наколов, других дефектов, которые могут повлиять на износостойкость кузовных деталей после окраски.

После модернизации полностью обеспечена безопасность работников — по периметру ограждения установлены датчики, которые в случае обнаружения человека в зоне работающего оборудования блокируют агрегат. Линия была запущена в эксплуатацию в феврале, и всё это время она работает отлично.

Сейчас в заготовительном цехе с нетерпением ждут запуска трёх лазерных установок производства «Юнимаш» из Санкт-Петербурга. Представители фирмы ведут тонкую наладку мощных машин под задачи производства. Предназначены



Радим Гайсин, Андрей Дукин и наладчик Рашит Эзизов уверяют, что обновлённая линия стала проще в управлении



На лазерах ведётся наладка под задачи производства



Под новую линию продольной резки готовится мощный фундамент

лазеры для резки деталей на мелкосерийные вариативные каркасы кабин поколения К5, и простаивать на ПРЗ, где обрабатываются десятки тонн металла, они точно не будут.

Ещё одна площадка в заготовительном цехе поражает масштабом: строительные работы — на фундаменте, который сейчас возводится, будет смонтирована новая линия продольной резки.

— Большинство заготовок усилителей и других деталей каркаса кабин К5 получают из узких полосок металла, но в техническом парке завода были только устаревшие маломощные линии, а закупка рулонов с уже порезанным металлом — это дополнительные расходы, — поясняет руководитель проекта Антон Крюков. — Производительность новой линии практически в два раза выше имеющегося на заводе оборудования. После её запуска в эксплуатацию все ограничения по выпуску заготовок нужной ширины будут сняты.

Руководители проекта вместе с заводчанами ждут появления линии у ворот ПРЗ со дня на день, оборудование изготовлено и уже в пути. Строительные работы должны закончиться до конца октября, запуск намечен на конец года.

Введение новых мощностей увеличит скорость выпуска всей необходимой для производства К5 продукции. Проект, рассчитанный на выпуск более 30 тысяч большегрузов в год, реализуется по графику, а значит, уже в следующем году в компании будут созданы все условия для мощного старта продукции нового уровня качества.

ЧЕЛОВЕК ДЕЛА

Отремонтирует, не беспокойтесь

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

В ремонтно-механическом цехе, да и на всём производстве ПРЗ этого основательного мужчину с застенчивой улыбкой знают все. «Он лучший ремонтник!» — уверены в цехе. Если Атлир Музафаров берётся за дело, станок будет работать как новенький. Такой он человек — не привык пасовать перед трудностями.

На «КАМАЗ» из башкирской деревни Лемез-Тамак Атлир прибыл сразу после службы в армии. Профессии у парня не было, специального образования тоже. Зато был пример старшего брата Байраса. Тот приехал на набравший

мощь автогигант в 1978 году тоже после службы в армии, устроился токарем в цех ремонта и обслуживания технологического оборудования, нашёл девушку по душе в том же цехе, женился — и через пять лет у него было трое детей и

новенькая трёхкомнатная квартира.

— Позвал меня Байрас в Набережные Челны, я и подумал: раз у него так удачно судьба сложилась, может, и мне повезёт, — улыбается, вспоминая юность, Атлир Закиевич.

В отделе кадров ПРЗ его направили в тот же цех, где трудился старший брат, правда, предложили освоить другую специальность — слесаря-ремонтника. В коллективе встретили тепло, как родного, к опытному наставнику Николаю Трофимовичу Попову прикрепили. Тогда оборудование хоть и было новым, но тоже часто ломалось, планы-то у «КАМАЗа» были гигантскими. Вхождение в профессию шло без спешки, устройство станков и принцип их работы изучал, помогал наставнику с ремонтом, выполнял его мелкие поручения — проверить, нет ли утечки воздуха, работу системы смазки, гидравлики. А потом пришло время разбирать огромные редукторы, устранять поломки в них, восстанавливать механизмы.

— Чтобы стать настоящим ремонтником, надо не менее пяти лет трудиться, а то и все десять, а ещё упёртым быть, чтобы основательно разобраться в причинах неисправности. Учиться же приходится всю жизнь, — рассуждает Атлир Закиевич.

Самой сложной задачей для него было перемещение 60-тонного горизонтально-обрабатывающего центра Skoda. Его надо было разобрать на составляющие части, смонтировать и запустить на новом месте и при этом выполнять и другие заявки. Наш герой уверен: у отечественного оборудования большой запас прочности, поэтому до сих пор и трудятся наши установки на площадке ПРЗ, хотя и они страдают от усталости металла.

В 1993 году, когда сгорел завод двигателей, Атлир Музафаров вместе с другими добровольцами был направлен на эту площадку для восстановления кровли. Через полгода, когда самые сложные работы по восстановлению были выполнены, он вернулся на ПРЗ. Со временем у опытного ремонтника появились свои ученики.

— Часто повторяю им, что важно соблюдать требования охраны труда, отключать оборудование, выставлять стенд, предупреждающий, что ведётся ремонт оборудования, а уж потом браться за работу, — делится рабочий. — Учу читать и составлять чертежи, прислушиваться к рокоту мотора — по нему тоже можно определить неисправность.

Шесть лет назад Атлир Музафаров возглавил работу бригады № 224 ремонтно-механического цеха. Под её надзором около 600

единиц оборудования — металлорежущие станки, а также лазерные и плазменные установки.

— Бригада у нас хорошая, каждый своё дело знает. Если и обращаются ко мне, то только за советом или с вопросом по поставкам запчастей. Смена опять же растёт из молодых ребят. Если будут стараться, всё у них получится, — уверен Атлир Закиевич.

У него самого, как и у старшего брата, всё сложилось самым наилучшим образом. С супругой Гаухар познакомился здесь же, на заводе, вместе вырастили двоих детей, а сын Ильнар — продолжатель камазовской династии, работает сейчас в НТЦ. В прошлом году Атлир Закиевич перешагнул важную веху — 40-летие работы на «КАМАЗе».

— Мне моя профессия нравится. Приходишь по заявке, допустим, к токару, у которого станок сломался, тот расстроен — работа не идёт. Зато сколько радости в его глазах, когда все механизмы отлажены! — улыбается он.

Труд Атлира Музафарова оценён по заслугам: слесарь-ремонтник удостоен высшей награды автогиганта — звания «Заслуженный работник «КАМАЗа». Компании он желает развития и процветания, а за станки на ПРЗ просит не беспокоиться, они будут отремонтированы.



Атлира Музафарова на ПРЗ ценят

ЗНАЙ НАШИХ!

Люди труда

Камазовцы стали победителями в двух номинациях на республиканском этапе национальной премии «Человек труда». Торжественное награждение лауреатов состоялось 22 сентября в Казани.

Региональный (второй) этап проходил с 30 июля по 15 сентября. За этот период предприятия РТ подготовили и направили организаторам подробные характеристики на каждого участника. В материалы вошли все значимые профессиональные достижения, награды и успехи конкурсантов, которые были затем представлены на суд жюри. В каждой номинации определили по три победителя.

По итогам высокой судейской оценки были удостоены два работника литейного завода. Так, в номинации «Технологический лидер» победителем стал главный технолог ЛЗ Виталий Мартемьянов, а в номинации «Лучший наставник» — стерженщик ручной формовки 4 разряда Мария Волкова. Ей также выпала честь представлять Татарстан на третьем этапе премии, всероссийском.



Стерженщик Мария Волкова получила признание на республиканском уровне

ФОТОФАКТ

Тех, кто поможет, знаем в лицо

На заводе двигателей в рамках проекта «Развитие системы наставничества «КАМАЗа» в АБК-306/2 открыли выставочный стенд.

На фотографиях здесь представлены главные помощники для всех новичков «движков» — профессиональные наставники, передающие свой опыт молодому поколению. 10 человек из числа лучших — каждый прошёл специальное обучение и может похвастаться своими учениками.

Лучшие наставники будут выбираться ежегодно на конкурсной основе. Стенд планируется обновлять к Дню наставника.



ЗОЛОТОЙ ФОНД

Он — фундамент коллектива

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

Совсем скоро «КАМАЗ» отметит День машиностроителя. В преддверии этого события компания по традиции чувствует своих лучших работников. Один из них — наладчик кузнечно-прессового оборудования 6 разряда КПК № 3 кузнечного завода Насых Латыпов.

Насых Латыпов — уроженец села Адаево Актанышского района Татарстана. После школы отправился в Бугульму, чтобы выучиться на тракториста в ПТУ № 1. Затем на протяжении 10 лет работал по специальности в колхозе родного села. На «КАМАЗ» героя публикации позвал младший брат Ильгам, трудившийся в кузнечно-прессовом корпусе № 1 кузнечного завода. На предприятие 30-летний Насых устроился в марте 1987 года кузнецом-штамповщиком в КПК-3.

— Захожу в цех, а там много автоматических линий, которые тянутся в глубь завода, прессов. Первые мысли: что это такое, ведь я раньше подобного не видел. Постепенно привык к производству, а наставник Леонид Гладких всему обучил, — рассказывает Латыпов.

Будучи кузнецом Насых Фатихович осваивал новое штамповочное оборудование, участвовал в его запуске. Руководство убедилось в том, что Латыпов и наладчик хороший. Далее было участие в наладке стана

клиновой прокатки. В итоге, выработав «горячий» стаж, в 2004 году Насых Фатихович перевёлся в наладчики на участок малых стремянок КПК-3, где и трудится больше 20 лет. Рабочий день начинается с рубки металлического прута, затем идёт накатка, необходимо, как положено, снять фаску, выполнить резбонакатку и произвести штамповку.

— Здесь я всё самостоятельно изучал. Больше года потребовалось, чтобы понять, как правильно всё надо настраивать. Допустим, если что-то не так сделал, может случиться провал резьбы, при штамповке необходимо смотреть, чтобы «ноги» стремянки были одинаковыми. Много нюансов в работе, — замечает Латыпов, добавляя, что малая стремянка — важная деталь автомобиля, она держит рессоры, которые без неё просто рассыплются по дороге.

Секретами своей профессии Насых Фатихович охотно делится с учениками. Под его руководством порядка 70 молодых специа-

листов стали высококвалифицированными рабочими, мастерами и продолжают трудиться на предприятии. Да и сам герой материала за время работы наладчиком освоил профессию слесаря-инструментальщика. Объясняет: благодаря полученной специальности можно самостоятельно, не прибегая к помощи, восстановить, например, резьбу на стремянке.

В бригаде 241 герой материала пользуется уважением и авторитетом. О нём отзываются как о профессионале высокого класса, инициативном работнике, способном самостоятельно решать поставленные перед ним задачи. А при освоении новых моделей Латыпов с его опытом просто незаменим, поэтому ему всегда поручают самую ответственную работу.

— Насых Фатихович — старожил и фундамент нашего коллектива, обладает глубокими знаниями в профессиях кузнеца и наладчика. К нему можно подойти с любым вопросом, он всегда поможет делом или хорошим советом, — характеризует Латыпова



В зоне ответственности Насыха Латыпова находится 10 единиц кузнечно-прессового оборудования

старший мастер участка Руслан Маликов.

Ещё Насых Фатихович постоянно работает над усовершенствованием оборудования. Его воплощённые идеи позволили увеличить производительность, улучшить качество и условия труда. Он внёс больше полусотни кайдзен-предложений. К примеру, выдвинул идею смастерить приспособление, чтобы исключить коробление штанг стабилизатора, что позволило убрать из процесса операцию правки.

Отвечая на вопрос о дальнейших планах, 68-летний Насых Фатихович твёрдо заявляет, что сидеть дома он не

собирается, будет работать, пока есть силы. При этом, замечает, находит время для пяти подрастающих внуков и работы на дачном участке.

Насых Латыпов за добросовестный многолетний труд и большой личный вклад дважды — в 2016 и 2020 году — оказывался на Доске

почёта кузнечного завода. Кроме того, был награждён заводской Почётной грамотой в 2017 году, годом ранее отмечен Благодарностью Минпромторга РТ. А в этом году к списку наград добавится присвоенное ему звание «Заслуженный работник «КАМАЗа».

СПОРТПЛОЩАДКА

Осенние баталии

Профком «КАМАЗа» анонсировал спортивный календарь на октябрь. Камазовцев ждут состязания по боулингу, волейболу, шахматам, сразятся спортсмены и на онлайн-площадке.

5 октября на капитанский мостик выйдут камазовские адмиралы, чтобы выяснить, чья флотилия сильнее. В этот день состоится кибертурнир в дисциплине «Мир кораблей». Организаторы приглашают на него команды из пяти человек.

8 октября в спортивном зале Технического колледжа им. Поташова стартует Кубок «КАМАЗа» по волейболу. Организаторы соревнования ждут заявки от команд из подразделений автогиганта до 30 сентября.

На **18 октября** запланировано первенство по боулингу. В каждом коллективе должно быть по шесть спортсменов.

А **23-24 октября** на «КАМАЗе» пройдёт личное первенство компании по шахматам. Лучшие спортсмены представят автогигант на соревнованиях ГК «Ростех» в декабре.



Камазовцы покажут своё мастерство на разных площадках

шенные аккаунты лучше удалить или скрыть ото всех, чтобы они не попали на глаза недоброжелателю, который решит «нарыть» информацию.

- Отключите геотеги на фотографиях — по ним, особенно если посещённые места регулярно повторяются, очень легко составить ваш будничный маршрут.
- Скройте информацию о своих контактах — так вы не дадите потенциальному злоумышленнику выйти на ваших родных и близких.
- Конечно, хочется похвастаться на весь мир крупной покупкой или удачной сделкой... Но не забывайте, что увидеть это могут не только доброжелатели. Чем меньше информации о вашей жизни на виду, тем лучше и безопаснее.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Страничка нараспашку

Современные будни практически невозможно представить без сотни фотографий в соцсетях, записанных с друзьями роликов и приложенной к снимкам геолокации. Ведь надо же «засветиться», что был там и делал это, иначе не поверят! Вот только порой такая открытость может и навредить — об этом предостерегают в службе информационной безопасности «КАМАЗа».

Схема

Все мы помним, что злоумышленники в первую очередь стараются выманить у своей жертвы личную информацию. В ход идёт всё: история покупок и поездок, неосторожно оброненный на «стене» в открытом доступе факт из жизни, круг знакомых и родственников. Даже малейшая зацепка, бережно уложенная в копилку, пригодится мошеннику, который попытается выдать себя за человека в разговоре.

Так, собрав подробный портрет жертвы, злоумышленник может затем

позвонить её родным и попросить перевести деньги, чтобы помочь «в тяжёлой ситуации», в которую она якобы попала. А уж те самые письма, в которых мошенники требуют денег за добытый «компромат», наверное, приходили всем. И хорошо, если вы точно уверены, что ничего сомнительного не выкладывали... А если было когда-то дело? Тут и растеряться недолго, пойдя на поводу у злоумышленников.

Избежать всего этого можно, если следовать рекомендациям.

Рекомендации

- Помните: всё, что попадает в интернет, остаётся там навсегда! Так что не выкладывайте ничего потенциально компрометирующего, иначе есть риск, что в будущем неоднозначное высказывание или «интересный» снимок всплывут в самый неподходящий момент.
- Отрегулируйте настройки конфиденциальности — лучше, если к вашим постам будет иметь доступ только ближний круг, незнакомцам это ни к чему.
- Неиспользуемые и забро-

МЫ — МОЛОДЫЕ

Жизнь в движении

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН, из архива Марсила Ялалова

«КАМАЗ», живой, кипучий и с уникальным характером, уже многие годы притягивает к себе таких же людей. И, конечно, у каждого здесь — своя, совершенно особенная история успеха.

Взять, к примеру, нашего нового героя из «КАМАЗ-Энерго», начальника цеха газоснабжения Марсила Ялалова, которого в День молодёжи руководство предприятия признало лучшим молодым специалистом 2024–2025 года.

Конечно же, первым делом «ВК» всегда интересуются — как же дорога в принципе привела на «КАМАЗ»? Ведь, как показывает практика, далеко не каждый с юности знает, к чему лежит душа. И так...

— О, я по первому образованию учитель информатики, — не разочаровывает вот это поворотом Марсил. — Учился в Мензелинском педагогическом колледже, подумывал даже программистом стать. Вот только провёл в школе несколько занятий и понял — не моё. После оконча-

ния учёбы дал себе время на раздумья, сходил в армию, а потом в 2012-м приехал в Челны к родственникам. Они сами камазовские, вот и мне посоветовали попробовать, мол, предприятие мощное, стабильное.

— В отделе кадров не удивились тому, что педагог решил так кардинально сменить сферу деятельности?

— Ещё как удивились, — смеётся Марсил. — Даже напомнили, что учителей и так не хватает, может, всё-таки в школу надо?.. Но с готовностью поддержали, когда я сказал, что хочу попробовать себя в другой профессии. Сказали — медведя в поговорке плясать научили, из тебя слесаря тоже сделаем!

— Судя по тому, что сегодня вы уже начальник цеха, народная мудрость не врёт!

— Я быстро втянулся, — подтверждает Марсил. — Родом из Актанышского района, так что к работе руками с детства приучен. И родители наставляли: если за что берёшься — выкладывайся полностью, ведь всё, что сделаешь ты, потом останется твоим детям. Я уж не говорю о том, что работа у меня всегда была ответственная — сначала слесарь-ремонтник по обслуживанию газового оборудования и эксплуатации сетей природного газа, мастер той же бригады (тогда же, кстати, окончил Институт социальных и гуманитарных знаний по направлению «Экономика»), потом замначальника цеха, а с июля 2024-го уже начальник цеха газоснабжения.

— Газ — звучит угрожающе...

— Ну, не без этого, но рецепт спокойствия прост: пару раз ремонт сделаешь и поймёшь, что невыполнимых задач нет, всё решаемо. Главное — держать себя в руках и сохранять хладнокровие. Тем более что наш цех обеспечивает весь «КАМАЗ»: мы занимаемся транспортировкой природного и углекислого газа, аммиака, азота, кислорода, сжатого воздуха высокого и низкого давления, обеспечиваем своевременный ремонт. Объекты у нас на всех заводах, так что регулярно стараюсь бывать на каждом — нужно быть в

курсе дел, иначе, если упустить момент, маленькая проблема незаметно станет большой. Да и с людьми нужно пообщаться, под моим началом почти сто человек, у нас дружный коллектив, и я стараюсь поддерживать эту дружелюбную атмосферу.

— Да вас, наверное, в «КАМАЗ-Энерго» знает буквально каждый!

— Да и не только здесь, думаю. Меня практически на каждом камазовском соревновании увидеть можно — с начала трудоустройства играл в волейбол и футбол, катался на лыжах, бегал... Мне с детства это всё легко давалось, считаю, что движение — жизнь. Так что и на работе люблю эти разряды по объектам, и в свободное время на месте не сижу.

— У постоянного участника соревнования, наверное, уже и группа поддержки имеется?

— И самая лучшая! Супруга Лейсан и сыновья Марат и Рамиль обязательно за меня болеют, с удовольствием ждут очередных соревнований. Плакаты рисуют, на финише встречают бурными аплодисментами, — улыбается Марсил. — Обычно хотя бы в десятку вхожу и не расстраиваюсь. Главное, в конце концов, поучаствовать, отлично провести время в кругу семьи и друзей и достойно представить своё подразделение.

— Что ж, после таких производственных успехов и непроизводственной активности, пожалуй, совсем неудивительно, что вы стали лучшим молодым специалистом!

— А я, кстати, удивился! Не знал даже толком, что проходил какой-то конкурс, видел мельком в разных груп-



Марсил Ялалов — лучший молодой специалист «КАМАЗ-Энерго»

пах, но не думал, что меня это как-то коснётся. Получить признание от нашего гендиректора Рамиля Хамбаловича Вахитова, конечно, было

очень приятно. Рад, что мой труд заметили, — гордится достижением Марсил Ялалов. — Буду стараться и дальше!



Супруги Ялаловы защищают честь предприятия во всех соревнованиях



Коллектив поддерживает Марсила и на работе, и вне её

АВТОСПОРТ

Гудели моторы

В субботу 20 сентября картодром имени Олега Кухаренко в Набережных Челнах оглушал рёв моторов. Здесь прошёл VIII студенческий турнир по картингу на Кубок «КАМАЗа».

Соревнование посетили замгендиректора «КАМАЗа» по безопасности Сирень Галиакберов, замгендиректора «КАМАЗа» по управлению персоналом Жанна Халиуллина, директор по экономике — директор центра экономики Борис Модестов, директор департамента развития персонала «КАМАЗ» Лениза Хурматуллина, замдиректора НП «КАМАЗ-Автоспорт» по развитию

детского автоспорта Айрат Мардеев, начальник ГИБДД Набережных Челнов Радий Кадиков. Перед началом заездов прошла торжественная часть, на которой почётные гости пожелали картингистам хорошей гонки с красивой борьбой и успешного финиша.

Болельщики из всех сил поддерживали своих сокурсников. Одни демонстрировали плакаты с надписями, например, «Булат, алга», другие заряжали

кричалками, как это сделали студенты Технического колледжа им. Поташова:

*Быстрее мысли,
быстрее слова
мчит к победе
Техколледж Поташова.*

К слову, студенты Техколледжа подготовили кричалки не только для своих одноклассников, но и для руководителя суза Эльмиры Ахметовой, которая участвовала в заездах среди ректоров:

*Поташовцы сегодня
на картинг пришли.
Директор у нас
всегда впереди!*

Из 17 картингистов до финала добрались шестеро, в том числе одна девушка — Тансылу Шарипова, заняв-

шая в итоге пятое место. Ребята поборолась в двух заездах так, что интрига с победителем сохранялась вплоть до финишной черты. Итак, тройку замкнул Рамиль Гайсин (Техколледж им. Поташова), второе место занял Адель Нугуманов (Набережночелнинский политехнический колледж), а победителем стал поташовец Булат Сингатуллов. Призы вручал Айрат Мардеев.

Среди ректоров «золото» завоевала Ирина Фролова (Набережночелнинский филиал Казанского инновационного университета им. В.Г. Тимирязева). Она обогнала Эльмиру Ахметову (Техколледж



Студенты-картингисты с уверенностью профессионалов входили в повороты

им. Поташова), а также Альфинур Галиакберову (Набережночелнинский педагогический университет).

Подготовил Кирилл Свиридов. Фото: «Техногород»

В СВОЁМ КРУГУ

С шуткой-прибауткой

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Первыми на «КАМАЗе» День машиностроителя отметили на ПРЗ. Перед началом праздника, состоявшегося в рабочий полдень, заводчане оценили таланты детей сотрудников, представивших работы на конкурс рисунков «Я б в рабочие пошёл» и моделей большегрузов «КАМАЗ: взгляд в будущее».

Многие идеи ребят конструкторы и инженеры автогиганта уже воплотили, правда, не добралась ещё наша техника до других планет. Главное, чтобы «КАМАЗ» оставался помощником везде и всегда на все времена — такое пожелание было в одной из инсталляций, представленных на выставке.

Праздник начался с признания в любви к Татарстану — солисты художественной самодеятельности ПРЗ исполнили песню на сцене и показали кадры её съёмки для клипа, приуроченного к Дню ре-

спублики. А ещё на экранах были фотографии монтажа нового оборудования — завод меняется на глазах, здесь применяются самые передовые технологии.

— Какими бы сложными ни были времена, «КАМАЗ» остаётся флагманом машиностроения в России, а без деталей, изготовленных на ПРЗ, большегруз не собрать, — приветствовал сотрудников директор завода Сергей Кленько. — Желаю вам крепкого здоровья, благополучия, а ещё доказать своим трудом, что мы самый сплочённый, активный и передовой завод «КАМАЗа».

Председатель профкома Рустем Фасахов поблагодарил всех за вклад в развитие предприятия и пожелал новых трудовых достижений.

В этот день под аплодисменты коллег четырьмя заводчанам были вручены Почётные грамоты Минпромторга РФ, троим объявлена благодарность руководителя исполкома Набережных Челнов. Труд пресоворамщиков был также отмечен знаками отличия Ростеха и корпоративными наградами.

А слесарю-инструментальщику цеха гибких технологий Рифкату Азизову за большой личный вклад в развитие промышленности, многолетний добросовестный труд было присвоено звание «Почётный машиностроитель» Минпромторга РФ». Чествовали на ПРЗ и трудовые династии с самым большим стажем. Так, у Тихоновых он составляет 108 лет, а у Шарифуллинных — 101 год.

В честь праздника на сцене представили «Заводские байки». Со своеобразного конвейера сходили шутки, песни и поздравления. Сначала на общие темы — в чём смысл жизни, что такое любовь и счастье, а потом о

делах на производственной площадке и вечном стремлении первым попасть на обед в столовую. На этот раз вместе с вокалистами ПРЗ любимые песни исполнили представители других камазовских подразделений: Ирина Яшина (КЗ) и Ирина Федотова (ЛЦ). Поддержка бывает нужна не только коллегам по творческому цеху, и очень важно, что заводчане всегда и везде готовы её оказать. А оптимизм и профессионализм, как известно, помогут решить любую задачу и реализовать самый сложный проект.



Хорошая песня и порадует, и вдохновит

АВТОСПОРТ

За поворотом жми на газ!

В прошлые выходные на картодроме определились не только самые быстрые студенты Набережных Челнов. Совет молодёжи «КАМАЗа» при поддержке профкома 21 сентября провёл своё соревнование по картингу.

В турнире приняли участие 23 команды, в каждой из которых было по два участника возрастом до 35 лет. После прохождения инструктажа им предстояло преодолеть дистанцию в 866 метров. Всего в этот день организаторы провели по пять заездов в женском и мужском зачётах. Главным судьёй турнира выступил председатель Совета молодёжи «КАМАЗа» Алексей Тарабукин.

В финал вышли девять картингистов. По итогам соревнования в женском зачёте тройку сильнейших замкнула Ирина Жук («КАМА-Дизель»), на втором месте расположилась Анастасия Рачкина (центр экономики), быстрее всех оказалась Аделина Чернова (аэропорт Бегишево). В мужском зачёте на третьем месте разместился Делюс Фаттахов (ЗЗЧИК). Вторым стал Михаил Будный, а победил Данил Серебренников (оба из БЗГД — ДР).

В общем зачёте победу праздновала команда БЗГД — ДР, вторыми стали представители аэропорта Бегишево, тройку замкнули сотрудники центра экономики. А за самую активную поддержку своей команды организаторы отметили призом болельщиков компании «КАМА-Дизель».

Призёров наградили дипломами, медалями, кубками, вручили подарочные сертификаты. Команды-победители получили сувениры «КАМАЗа».



Сильнейшие картингисты представят «КАМАЗ» на официальных турнирах в России

Холмы на горизонте

Спортивная команда «КАМАЗ-мастер» примет участие в четвёртом этапе чемпионата России — бахе «Холмы России».

«Синяя армада» выставила на гонку четыре экипажа — Эдуарда Николаева, Дмитрия Сотникова, Богдана Каримова и Алмаза Ахмедова.

Соревнования пройдут с 25 по 29 сентября в Ульяновской области и Мордовии. В первый день гонщиков ждут официальные тесты. Спортсмены проверят болиды и настроят их под особенности трассы. 26 сентября состоится старт гонки, за которым последует скоростной спецучасток. Он и определит стартовые позиции следующего этапа. 27 сентября гонщики отправятся на 320-километровый участок по бездорожью в Ульяновской области, затем переместятся в Мордовию. В общей сложности протяжённость гонки составит около 1300 км со скоростными участками в 950 км.

29 сентября команды финишируют в Саранске. Здесь же пройдёт и торжественная церемония награждения призёров.



«КАМАЗ-мастер» отправился покорять очередной рубез чемпионата России



Труд слесаря-ремонтника Дамира Залялетдинова отмечен медалью «За отличие» корпорации «Ростех»

А ЕСЛИ ЭТО СУДЬБА?

За столиком при свечах

Совет молодёжи автогиганта 18 сентября провёл в молодёжном центре «КАМАЗа» вечер знакомств.

В комнате расположили столы и приглушили свет. Романтичную обстановку создавали зажжённые свечи и обволакивающие мелодии. Парни подсаживались к девушкам и общались в течение трёх с половиной минут на самые разные темы, предложенные ведущим. Рассказывали о себе, говорили о кино, музыке, немного философствовали. А после ребята сели за один большой стол и поделились мнениями о таком формате общения.

— Вечер превзошёл наши ожидания, несмотря на то, что мы отошли от начального сценария. Парни и девушки положительно отзывались о мероприятии. Никто не хотел расходиться, и вечер знакомств мы продолжили игрой в мафию, узнавая друг о друге ещё больше. В итоге вместе мы провели три часа, — рассказала главный специалист по работе с молодёжью СМ Ирина Булаева.

Организаторы планируют внести неболь-



На первый вечер знакомств пришли 12 парней и пять девушек

шие корректировки в следующую встречу. Так, у каждого участника будет карточка, куда он сможет записывать контакт и оставлять свои пометки, поскольку свидания проходят очень быстро и запомнить всю важную информацию о человеке сложно.

— В другой раз мы немного изменим формат: ведущий не будет озвучивать темы, мы сами подготовим стопку карточек с разными вопросами и заданиями. Хотим, чтобы вечер приобрёл форму игры, — поделилась планами Ирина.

Следующий вечер знакомств намечается на середину октября. Заявки на участие присылайте по адресу Bulaeva.IV@kamaz.ru

ЭТО — ВПЕРВЫЕ

Подискутируем?

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

17 сентября в Визит-центре автогиганта прошла первая встреча дискуссионного клуба «КАМАЗ 2035». На неё были приглашены студенты четырёх челнинских ссузов, а также именитые гонщики команды «КАМАЗ-мастер» Андрей Каргинов и Дмитрий Сотников.

Первую дискуссию посетили студенты КГАМТ, Технического колледжа им. В. Поташова, Набережночелнинского политеха и Инженерно-экономического колледжа при НЧИ КФУ. Перед началом события у ребят было время, чтобы познакомиться с экспонатами Визит-центра, открытого в конце июня этого года. Они с удовольствием фотографировались на фоне камазовских грузовиков: первого 5320, двухмиллионного 6522 и самого современного 54901. А в центре зала разместился газодизельный гоночный болид КАМАЗ-43509, на котором этим летом экипаж пилота команды «КАМАЗ-мастер» Антона Шибалова победил в ралли-марафоне «Шёлковый путь». Для создания настроения музыкальная группа профкома «К5» подарила несколько каверов, особенно впечатляюще прозвучали «Поезда» группы «Комната культуры» и «Трава у дома» «Землян».

— Вы знаете, здесь безусловно замечательная экспозиция. Но мы хотим вдохнуть сюда больше жизни,

организовав дискуссионную площадку «КАМАЗ 2035». Из названия понятно, что мы устремлены темами в будущее. Мы хотим, чтобы здесь встречались школьники, студенты профильных специальностей с молодыми камазовцами, лидерами в своих направлениях, чтобы ребята видели, чего могут достичь в компании молодые специалисты, и стремились к этим вершинам. И даже если они получили образование не в нашем городе, пусть возвращаются в Челны, устраиваются на «КАМАЗ», видят перспективы в нашей компании, — объясняет причину создания клуба директор Визит-центра Эрик Хайруллин.

По его словам, темы по большей части будут касаться будущего: к ним можно отнести доклады «Городская среда будущего», «Зелёные технологии: миф или реальность». Любой приглашённый студент может подключиться к дискуссии и озвучить свои идеи.

В начале диалога с публикой для разминки Хайруллин предложил пилотам поделиться впечат-

лениями от прошедшего «Шёлкового пути», вдвоём студенты попросили сравнить это ралли со знаменитым «Дакаром». Продолжая тему, поинтересовались, какие события пройдут между гонками и что спортсмены думают об альтернативных источниках питания двигателя, в том числе о перспективах водорода. Пилоты не обошли стороной тему компьютерного спорта, твёрдо заявив, что он не заменит живые соревнования. Полюбопытствовали ребята, как проходит подготовка спортсменов к гонкам, как правильно нужно настраивать молодых пилотов на борьбу. Говоря о молодёжи, гонщики порассуждали о прогрессе Алмаза Ахмедова, занявшего третье место в «Шёлковом пути».

Речь зашла о выборе молодёжи — поступать в челнинский вуз или ссуз или учиться в других городах. Тема весьма актуальна и для нынешних гостей-сту-



Студенты интересовались всеми аспектами жизни пилотов...

дентов. Андрей Каргинов привёл в пример своего сына Захара, решившего поступать в Передовую инженерную школу, строить карьеру в Набережных Челнах и остаться в автоспорте. Своей историей поделился и начальник конструкторского отдела дизайна автомобилей — главный дизайнер автомобилей «КАМАЗа» Семён Фараносов. Он, уроженец Свердловской области, окончил МГХПА им. Строганова, затем работал в Москве и после стажировки в Набережных Челнах решил вместе с супругой перебраться в город на Каме.

Далее Эрик Хайруллин предложил спортсменам выбрать наиболее понравившиеся вопросы от ребят, на что Дмитрий Сотников заметил: гонщиков двое, а третий вопрос мог бы вы-

брать Эрик. Сам Дмитрий отметил интерес ребят к самому опасному моменту в его спортивной карьере. Он рассказал, что в середине мая этого года во время выступления на бахе «Арчеда» его грузовик подпрыгнул на одном из холмов, не успев затормозить перед ямой. Заднюю часть подбросило вверх, автомобиль проскользил на переднем бампере, сделал оборот вперёд и встал на колёса. К счастью, кабина осталась целой, а экипаж не пострадал.

Андрея Каргинова заинтересовал вопрос с психологическим уклоном: с чем сложнее бороться — с собой, противником или трассой? Он объяснил, что, по мнению большинства пилотов, самая сложная борьба человека как раз происходит с самим собой. А Эрику



...а гонщики с удовольствием делились своими историями

Хайруллину понравилось любопытство относительно автомобиля будущего. При этом Хайруллин отметил, что, во-первых, вопрос носит технический характер, а во-вторых, отвечает тематике клуба. Авторы вопросов поднимались на сцену под аплодисменты, а гонщики и директор Визит-центра «КАМАЗа» вручали подарки.

Затем студенты, не упуская представившейся возможности, просили у пилотов автографы и фотографировались с ними. На снимках ребята устроились между спортсменами и тянули вверх указательный палец, широко улыбаясь. А сделанной фотографией можно будет похвастаться друзьям, упоминая, что был на первой дискуссионной встрече клуба «КАМАЗ 2035».



Авторов лучших вопросов спортсмены отметили подарками



Общая фотография первой встречи останется в истории дискуссионного клуба

16+

ВЕСТИ
КАМАЗА

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция». Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СМИ-Центр».

Адрес редакции и издателя: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.
Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Лого» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3.
Время подписания в печать — 20 часов.
Подписано в печать — в 20 часов.
Тираж 25 000 экз.
При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предоставляемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.