



ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№ 31 (4226)
9 октября 2025 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

ИТОГИ КОНКУРСА
«НАСТАВНИК ГОДА»

2

10000 КМ ГАЗОВЫМ
54901 ПО СИЛАМ

4

ЗАГЛЯНУТЬ
В СОКРОВИЩНИЦУ:
ОТКРЫЛСЯ ИСТОРИКО-
ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

2

УПОР НА КАЧЕСТВО



ВОПРОСЫ КАЧЕСТВА НА «КАМАЗЕ» БЫЛИ И ОСТАЮТСЯ НА ОСОБОМ КОНТРОЛЕ. ТО, КАК ОНИ РЕШАЮТСЯ, ПРОВЕРЯЕТ ВЫЕЗДНОЙ СОВЕТ ПО КАЧЕСТВУ С УЧАСТИЕМ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА АВТОГИГАНТА СЕРГЕЯ КОГОГИНА. ПЕРВЫМ ОТЧИТАЛСЯ КУЗНЕЧНЫЙ ЗАВОД

3

СТЕНДЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ РАЗДАТКИ



прошли модернизацию

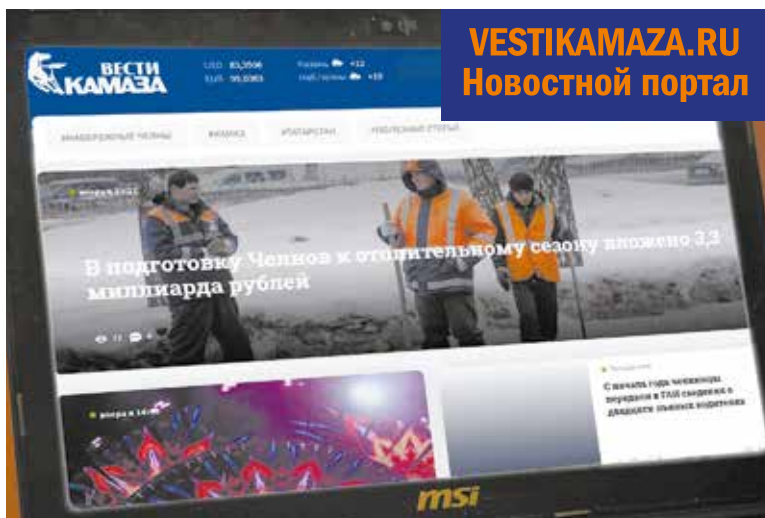
2

ДИЗАЙН — ДЕЛО МОЛОДЫХ:



преобразить облик КАМАЗа

4

VESTIKAMAZA.RU
Новостной порталСамые популярные
материалы недели:

- Капремонт лагеря «Следопыт» планируется закончить к лету 2026 года
- Реанимобиль на базе «КАМАЗа» спас больше сотни бойцов «Ахмата»
- В Челнах после капремонта открыли улицу Маршала Жукова

КАК ЗАКАЛЯЛАСЬ СТАЛЬ:



особенный концерт

8

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ РЕДАКЦИИ: 37-31-99

НАУКА И ПРАКТИКА

Учил читать, учил паять

В профкоме «КАМАЗа» подвели итоги конкурса «Наставник года-2025». Определение лучших педагогов на производстве состоялось в рамках масштабной Всероссийской акции профсоюзов «За достойный труд!», которая в этом году проходит под девизом «За достойный труд наставников!»

Конкурс проводился в два этапа: в августе был объявлен сбор информации о наставниках, а в конце сентября подведены итоги. Всего поступило порядка 500 заявок, в финал прошли 36 наставников. Победители были определены в трёх ключевых номинациях: «Самый опытный наставник», «Самый юный наставник» и «Почётный наставник».

У наладчика КИПиА широкий круг обязанностей — он устанавливает, настраивает, обслуживает и ремонтирует приборы и системы для автоматического контроля и



Станиславу Тенютину стать наставником помог богатый опыт

управления технологическими процессами. Знания для успешного их выполнения тоже должны быть обширными, в первую очередь в области физики и прикладной математики, и, конечно, обязательна техническая грамотность. Наставником в этой профессии может быть только человек с большим опытом работы. У **Станислава Тенютина** он более 45 лет, в цехе ремонта транспортных систем АвЗ работник трудится с октября 1976 года и за это время поставил на крыло немало молодых рабочих.

— Учил читать схемы, паять детали, писать программы для контроллеров, управлять техпроцессами для систем подвесного толкающего конвейера, — поясняет Станислав Иванович, ставший победителем в номинации «Самый опытный наставник». — Радует, когда стажёр начинает задавать вопросы, значит, в нём проснулся интерес к профессии!

Большой профессиональный путь прошла контролёр в литейном производстве департамента качества **Оркия Вильданова**. В августе 1978 года она пришла в отдел технического контроля стального литья на должность контролёра 2 разряда. Уже через два года девушку перевели во входной контроль, где она занималась проверкой поступающих на завод материалов и заготовок. Ещё через год благодаря успешной работе она получила повышение до контролёра 4 разряда, что означало признание её экспертных знаний. Без отрыва от производства закончила машиностроительный техникум при литейном заводе по специальности «Техник-технолог литейного производства чёрных и цветных металлов». Обучила профессии контролёра десятки молодых



Ученики Оркии Вильдановой успешно работают на литейном производстве

камазовцев, многие из которых продолжают работать в отделе технического контроля литейного производства.

Оркия Галиахметовна признана победителем в номинации «Почётный наставник». Это дань уважения человеку, который всегда готов делиться своими знаниями, воспитывая достойную смену на одном из самых сложных производств компании.

— Передавая знания и опыт, вы вдохновляете, поддерживаете и помогаете молодым коллегам найти свой путь в профессии. Благодаря вам они обретают уверенность, учатся преодолевать трудности и достигать новых высот, — подчеркнул, поздравляя победителей, председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов. — Пусть у вас будет больше способных и благодарных учеников! Каждая операция, которую вы помогли освоить, это вклад в развитие и укрепление позиций «КАМАЗа».



Юрий Ерофеев освоил профессию быстро и теперь сам делится знаниями

В номинации «Самый юный наставник» победу одержал **Юрий Ерофеев**, слесарь механосборочных работ цеха сборки кабин АвЗ. Новую для себя профессию молодой человек благодаря помощи опытных коллег освоил быстро, за год из установки 27 рабочих позиций знал 26, и вскоре ему предложили помочь в адаптации новичкам.

— Важно научить стажёра с первых шагов правильно выполнять техпроцесс, чтобы довести навык до автоматизма, — рассуждает молодой рабочий. — В дальнейшем он должен уметь спокойно переключаться между разными этапами сборки. Важно быстро определить по описанию, а на опыте уже и по виду кабины, какие детали нужно подготовить к установке.

Юного наставника радует, когда новый рабочий схватывает знания на лету. Прислушивается к наставнику — значит, будет толк.

К публикации подготовила Татьяна Белоножкина

СДЕЛАЕМ САМИ

Один стенд для всех

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

На заводе двигателей прошли модернизацию стенды для испытания раздаточных коробок. В их конструкцию добавлен насос для проверки гидроусилителя руля — таким образом, в одном месте теперь можно изучить работу всех необходимых систем.

Модернизацией занимались специалисты центральной заводской лаборатории технологической точности. По словам заместителя начальника цеха испытания двигателей по технической части Алмаза Ясавиева, необходимость доработать испытательный стенд в первую очередь возникла из-за изменений и дополнений в конструкции раздаточной коробки (это ключевой компонент трансмиссии для полноприводных автомобилей, благодаря чему грузовики могут эксплуатироваться в любых дорожных условиях).

— До этого проверять работоспособность раздаточной коробки с насосом

ГУР получалось уже после установки на автомобиль. То есть в случае какого-либо отклонения в работе мы теряли много времени: пока увезёшь, установишь, проверишь и определишь неполадку... Решили сэкономить время и модернизировать стенды, чтобы вся «раздатка» проверялась в одном месте, — прокомментировал Ясавиев. — Для этого подготовили проект, подвели соединяющую арматуру и обеспечили нужное давление, установили специальную ёмкость для масла испытываемого насоса ГУР.

Кроме того, испытания проходят в автоматиче-

ском режиме, что тоже помогает получать отличные результаты.

— Стенды мы модернизировали с учётом новых технологий. Прежде многое приходилось делать в ручном режиме, сейчас всё автоматизировано, человеческий фактор исключён. Оператор выбирает нужную программу, под каждую раздаточную коробку она своя, запускает — и дальше получает готовый протокол испытаний. В нём указаны все параметры, мощностные характеристики, дата и время прохождения испытания. Данные хранятся минимум пять лет, так что при необходимости их мож-



Так выглядит модернизированный стенд, на котором можно проверять все имеющиеся виды раздаточных коробок

но отсмотреть, — рассказал Алмаз Ясавиев.

На этих модернизированных стендах сейчас можно

проверять все имеющиеся виды раздаточных коробок, как с ГУР, так и без него — такая универсальность здо-

рово облегчает работу и помогает экономить время. Ведь его на большом производстве всегда не хватает!

ПРОБЛЕМА И РЕШЕНИЕ

Качество как точка отсчёта

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

На кузнечном заводе вопросы качества были и остаются под особым вниманием и контролем. Как показывает опыт, большинство решений «качественных» проблем лежат в области компетенций и возможностей специалистов завода. В том, что победить эти проблемы коллективу завода по силам, смогли убедиться участники выездного совета по качеству с участием генерального директора «КАМАЗа» Сергея Когогина.

По итогам 2024 года одной из браконосных поковок на кузнечном заводе оказался коленвал для рядного двигателя Р6 грузовиков перспективного поколения К5. Основным дефектом была признана изогнутость поковки. Начали разбираться.

«Штамповался коленвал на старой штамповой оснастке, которая не давала нужного качества, — рассказывает директор завода Игорь Малясёв. — Было принято решение изготовить новую оснастку, на которой была проведена

пробная штамповка. И тут обозначилась трудность — увидели, что не справляется с задачей калибровочный пресс: от сильного нагрева он расширяется и не обжимает деталь, что не даёт возможности качественно её сформировать».

Решением проблемы стала установка на калибровочный пресс дополнительного охлаждения. Специалистом завода была разработана и написана управляющая программа, её настройка позволила увеличить цикл охлаждения воды вдвое.

На следующем этапе вновь обнаружился дефект: поковка поступала в термоагрегат, обжигалась и твердела, и только потом, когда уже ничего нельзя было изменить, проверялась на изогнутость, поэтому по факту часто фиксировался брак. Потребовался пересмотр последовательности операций, прописанных в техпроцессе. «Внеся изменения в техпроцесс, мы стали сначала проверять коленвалы на изогнутость и только потом размещать годные поковки в термоагрегаты», — комментирует Игорь Малясёв.

Во время обхода КПК-1, подведя участников совета к линии шатуна на базе ASP-315 № 1, директор «кузницы» рассказал и о проведённой работе над улучшением качества другой браконосной поковки по итогам 2024 года — шатуну: «Шатун, попадая на мехобработку, имел дефекты или по твёрдости, или по мягкости. Проанализировав ситуацию, мы начали с того, что дополнительно обучили операторов настройке термоагрегатов».

Кроме того, был обеспечен 100%-ный контроль всех последующих опе-



Мероприятия, направленные на снижение дефектности коленчатого вала (проект «Тибет»), позволили снизить в 2025 году внутренний брак на 74%, а внешний — на 54%

раций: для определения структуры металла была запущена автоматическая линия с люмконтролем — теперь идёт проверка на трещины, а перемещённый из КПК-3 твердомер позволяет контролировать твёрдость поковки.

«До конца года мы запланировали подключение одного термоагрегата в MES-систему. Что нам это даст? Мы уйдём от пресловутого человеческого фактора и сможем через IT-систему контролировать все параметры нагрева. Нужная температура будет настраиваться не оператором, а автоматически, то есть не выше и не ниже. И весь этот процесс будет отслеживаться установленными видеосканерами».

И ещё в ближайшие месяцы в MES-систему будет стенирована задача для контролёров ОТК. Уже оцифрована вся номенклатура поковок. В планшете у контролёра разместится необходимая докумен-

тация, чертежи, будут и карты наладок. Контролёр после проверки непосредственно в системе даст разрешение или откажет в одобрении партии. При положительном решении он сможет с помощью QR-кода и бирки на таре закрепить эту партию в системе для дальнейшей обработки поковок.

Если же выявится брак, контролёр сможет заблокировать партию в системе. И дальше она уже не продвигается, поковки не попадут на термообработку, так как оператор термоагрегата не получит разрешения из MES-системы.

Поделились кузнецы с Сергеем Когогиным и идеями быстрого контроля качества: с помощью специального сканера, не дожидаясь охлаждения поковки, возможно определять её основные параметры, то есть искусственный интеллект позволит уже на стадии разогретой поковки верно сформировать фак-

тический размер холодной детали. И вся эта информация также будет заноситься в систему оперативного управления производственными процессами.

Снижение уровня брака станет лучшим результатом ежедневной работы кузнецов над качеством. Если по итогам 2024 года коэффициент по браку на КЗ составил 2,1, то по итогам текущего года здесь планируют его снизить до 1,7.

«Опыт показывает, что качество — это своеобразная точка отсчёта. Это ежедневная работа, анализ причин, вовлечение рабочих, обучение, удобные и понятные методы контроля. И только всё это в совокупности позволяет нам снижать издержки от брака, — комментирует Игорь Малясёв. — Внедряя перечисленные мероприятия, мы сумели уйти от дефектов, обусловленных в том числе и технологическими недоработками».



Игорь Малясёв: «На кузнечном активно внедряется программа, позволяющая снижать припуски при механической обработке деталей. Это даёт возможность оптимизировать технологический процесс, уменьшить расход материала и трудоёмкость обработки»

КОНКУРС

Починить за два часа

В Воронеже на базе сервисного центра «ГрузАвто-36» прошёл финал конкурса «Лучший автомеханик дилерской сети «КАМАЗа». Соревнование организовала служба сервиса ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗ».

Конкурс проходил в несколько этапов. На первом, отборочном, заочно участвовали 100 специалистов со всей России. Им предстояло продемонстрировать теоретические знания в слесарном деле, ответив на 60 вопросов, касающихся устройства, диагностики и ремонта автомобилей.

В качестве экспертов на практическую часть конкурса организаторы пригласили преподавателей

Воронежского государственного лесотехнического университета.

В полуфинале за полтора часа 12 участникам нужно было заменить тормозные колодки переднего колеса согласно выданному заказ-наряду. Жюри оценивало соблюдение правил охраны труда, технологии выполнения операций, особое внимание обращало на качество проделанных работ.

Шестеро участников, вышедших в финал соревнования, устраняли восемь неисправностей в электрооборудовании, системах питания двигателя, пневмосистеме тормозного управления и управления трансмиссией, самой трансмиссии и ходовой части грузовика. Причём каждая следующая неисправность обнаруживалась только при устранении предыдущей. Ещё организаторы специально

убрали детали крепления на карданной передаче и направляющих устройствах подвески автомобиля, чтобы участники провели общую диагностику машины. Через два с половиной часа грузовик должен был выехать с рембазы своим ходом.

В итоге представитель челябинской ГК «Луидор» Андрей Дуйловский справился с задачей за 2 часа 30 минут, набрав 108 баллов из 150 возможных, — у него третье место. Вторым стал Алексей Сигналов из тверской организации «РУМОС-Комтранс» (135 баллов, 2 часа 19 минут). Победил в конкурсе работник омского ПСК «Омскдизель» Марсель



Лучшие автомеханики дилерской сети «КАМАЗа». Слева направо: Алексей Сигналов, Марсель Тойзин и Андрей Дуйловский

Тойзин, набравший 137 баллов. Ему на ремонт потребовалось 2 часа 3 минуты.

Все участники получили денежные и памятные призы от спонсоров конкурса.

НОВОСТИ

Заезд — прямиком до форума

Экологичные тягачи КАМАЗ-54901 новейшего поколения К5 приняли участие в автопробеге в рамках Петербургского международного газового форума.

На него грузовики на СПГ приехали на своих колёсах, успешно преодолев маршрут длиной в 10 тысяч километров от Владивостока до Санкт-Петербурга. Значимость этой поездки отметили во время открытия выставки: заместитель председателя Правления «Газпрома» Виталий Маркелов, гендиректор ООО «Газпром газели сервис» Любовь Бриш и замгендиректора «КАМАЗа» Антон Сарайкин лично поблагодарили экипажи водителей за успешное прохождение маршрута.

КАМАЗ-54901 на СПГ — это газомоторная версия флагмана поколения К5. В этой модификации автомобиль оснащён газовым двигателем КАМАЗ Р6 («Евро-5») мощностью 460 л.с., автоматизированной коробкой передач и двумя криобакаами, вмещающими 1060 литров сжиженного природного газа. Использование СПГ значительно снижает расходы владельца на топливо при запасе хода до 1600 км на одной заправке.

«Наши автомобили успешно преодолели маршрут через 25 регионов нашей большой страны. И этот факт подтверждает готовность, во-первых, российского автопрома к массовому производству такой техники, во-вторых, инфраструктуры, сети заправок к массовому обслуживанию этих автомобилей», — подчеркнул в своём обращении Антон Сарайкин.

Символичным завершением автопробега стало торжественное подписание памятной фотографии с изображением карты масштабного маршрута. На форуме экологичные тягачи также приняли участие в работе экспозиции «Газпром — территория технологического лидерства».



Водители успешно прошли путь в 10000 километров

На работу в Беларусь

Официальный дилер автогиганта «ВТК КАМАЗ-авто» продал крупную партию четырёхосных самосвалов КАМАЗ поколения К3+ в Беларусь.

«ВТК КАМАЗавто» реализует самосвалы КАМАЗ-65201 К3+ с 2023 года. За это время машины хорошо зарекомендовали себя: надёжные, грузоподъёмные и полностью соответствующие ожиданиям и запросам клиентов. Они могут перевозить 32,5 тонны, оборудованы прочным цельнометаллическим кузовом объёмом 25 куб. м, двигателем 390 л.с. и мощными задними мостами, которые выдерживают нагрузку в 32 тонны. В кабине тоже комфортно: есть спальное место для отдыха водителя, имеются также кондиционер и отопитель салона.

Покупатель планирует использовать эти грузовики для строительства дорог и транспортировки промышленных и сыпучих материалов в крупных объёмах, а также на крупных строительных объектах и прочей инфраструктуре республики.

ЭТО — ВПЕРВЫЕ

Дизайн — дело молодых

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

В Визит-центре «КАМАЗа» состоялось открытие федерального конкурса «Дизайн молодых/Young design 2025». На нём молодые участники смогут предложить свои идеи в области автомобильного дизайна.

На торжественное открытие приехали представители партнёров конкурса — Фонда «Центр стратегических разработок «Северо-Запад» и Фонда поддержки инноваций молодёжных инициатив, камазовские руководители, кураторы конкурса от «КАМАЗа», студенты-дизайнеры Набережночелнинского института КФУ.

У последних, к слову, есть возможность проявить себя в одной из 12 номинаций: представить экстерьер КАМАЗа будущего или вездехода-покорителя Арктики, презентовать инновационный интерфейс грузовика, интерьер магистрального тягача или разработать автомобиль для «КАМАЗ-мастера». Можно отойти от темы грузовиков и заняться фирменным стилем производителя или придумать концепцию выставочного зала, где будут рассказывать историю челнинского автогиганта.

Директор Фонда «Центр стратегических разработок «Северо-Запад» Марина Липецкая заявила, что у Челнов есть серьёзные предпосылки позиционировать

себя центром автомобильного дизайна: во-первых, в городе работает крупная компания с мировым именем, во-вторых, есть хорошее художественное наследие со своей стилистикой. Всё это позволяет заниматься дизайном — создавать уникальные вещи, растить новые таланты и формировать свой стиль.

— Даже если грузовик будет трижды хорош по своим качествам, но некрасив и неудобен, к нему никто не подойдёт. А дизайн — это не только внешнее восприятие, это ещё и тактильное ощущение, и эргономика. Обращайте внимание на материалы, фактуру и текстуру, на цветовое восприятие, — напутствовал главный конструктор «КАМАЗа» — директор НТЦ Евгений Макаров.

Главный дизайнер автомобилей «КАМАЗа» Семён Фаронов, в свою очередь, вкратце рассказал про этапы конкурса, отметив, что в конце октября в Набережных Челнах намечается международная профессиональная конференция по теме «Наследие и тренды автомобильного дизайна». Завершится конкурс



Кнопка нажата — значит, конкурс стартовал



Гендиректор ФПИМИ Сергей Салкуцан — студентам: «Вы создадите облик будущего КАМАЗа»

16 февраля, в день 50-летия выпуска первого КАМАЗа: на эту дату запланирована выставка работ конкурсантов, а также церемония награждения.

Гендиректор Фонда поддержки инноваций молодёжных инициатив Сергей Салкуцан добавил, что у каждого участника будут два ментора: один — преподаватель вуза, а второй — камазовский куратор. Педагог поможет в разработке дизайна, а представитель автогиганта даст полезные советы по выбранному на-

правлению.

Далее сами кураторы из столичных вузов по видеосвязи поделились своими ожиданиями от конкурса. Ведущий Максим Улюкин представил и камазовских менторов, вышедших на сцену Визит-центра.

В завершение ведущий повторил основную мысль выступающих: конкурс даст не только опыт, но и поможет в карьере. Например, при трудоустройстве можно будет говорить: «А вот эту идею дизайна КАМАЗа предложил я».



Камазовские кураторы помогут молодым дизайнерам хорошим советом

НАША С ТОБОЙ БИОГРАФИЯ

...А за машиной — люди

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Музеи открывают перед посетителями свои фонды очень редко, по какому-то особому случаю. Это становится событием, заслуживающим внимания, ведь именно в фондах хранятся подлинные исторические документы и экспонаты. Теперь шанс заглянуть в сокровищницу есть и у работников «КАМАЗа»: следом за Визит-центром распахнул свои двери историко-технический центр.

Начинается экспозиция с произведений искусства. На стенах картины челнинских художников, посвященные горячим будням, в витринах — стихи поэтов литературного объединения «Орфей», фотографии артистов, выступавших на производственных площадках. А ещё первые афиши «Мастеровых», вокально-инструментальных ансамблей, кинофестивалей «Женский мир». С гастрольями на автогигант приезжали все звёзды страны, сотрудничество было активным и плодотворным, и вдохновляли гостей не только масштабы, но и любознательность камазовцев, их активность, одарённость.

— В основном зале главные герои — машины и те люди, которые стоят за каждым продуктом компании, — распахивает двери руководитель группы музейных ценностей Александр Чухонцев.

Добрую половину пространства, к радости молодых посетителей, занимают настоящие машины, а вторую — фотографии, документы, экспонаты. На первом же стенде портреты титанов — первого гендиректора «КАМАЗа» Льва Васильева и руководителя «Камгэсэнергостроя» Евгения Батенчука.



Фонд музея пополняется в том числе и за счёт подарков

Вот команда первого главного конструктора «КАМАЗа» Владимира Баруна, зилонцев, разработавших первый большегруз страны; исторический кадр, сделанный 13 декабря 1969 года, когда экскаваторщиком Михаилом Носковым был вынут первый ковш земли на строительстве автогиганта. Один из самых значимых документов — акт на право владения землёй, выданный исполкомом Челнинского района. Дирекции строящегося Камского автомобильного завода в постоянное пользование отведено 5276 гектаров. А рядом резиновые сапоги, без которых по этой земле в годы строительства нельзя было сделать ни шагу.

Строители прибывали в Набережные Челны по Каме на метеорах. Вот бодро спускаются с пристани стройотрядовцы, и в руках каждого небольшая сумка с вещами и стопка книг — их везли в город в качестве шефской помощи, открывающимся библиотекам нужна была как техническая, так и художественная литература.

На фотографиях тех лет первый станок, запущенный на РИЗе, первая поковка кузны, первый двигатель. Многие с удивлением узнают, что первой продукцией ПРЗ была напольная плитка.

Отдельный стенд посвящён выпуску первого серийного большегруза КАМАЗ-5320. Вот фото подготовки к торжественному спуску с конвейера, отправка машин в Москву, где они стали подарком XXV съезду КПСС. Тут же газетная публикация «Главный конвейер действует» и снимок подписания акта о приёмке первой очереди, состоявшейся в декабре 1976 года.

В экспозиции представлено множество документов — листовки, «молнии», условия участия в первенствах. Тут же и колонна переходящих знамён, их вручали коллективам — победителям соцсоревнований. Рядом портреты рядовых «КАМАЗа» — слесарей, станочников, наладчиков, чьим трудом завоевывались почётные звания и награды. Их открытые улыбки, гордость за своё дело, радость созидания поймал в объектив именитый фотограф Михаил



Эти кадры были сделаны в первые годы строительства автогиганта

Медведев, с 1974 по 1986 год возглавлявший кинофотослужбу автогиганта. Фамилии этих людей Александру Чухонцеву удалось восстановить, листая подшивки нашей газеты.

Машины в музее «КАМАЗа» можно изучать и даже заглядывать в кабины. Рядом с большегрузами нашлось место для легендарной камазовской малолитражки «Ока» (осталось только раздобыть сам экспонат), и уже сейчас можно погладить по боку её эволюционировавший образец — электро-мобиль «Кама» и его глиняный прототип.

Сейчас в фондах музея более 10000 единиц хранения, и за каждой вместе с инвентарным номером закреплена история по-



Вот они, камазовцы 80-х — открытые, вдохновлённые

явления. Бывает так, что посетители вносят свои коррективы в историю, дополняют её и дарят подарки. Но для начала надо окунуться в этот мир, понять его...



В музее есть место и для других машин

БЕЗОПАСНОСТЬ

Чат с подвохом

Мессенджеры в наши дни здорово выручают: больше не нужно выкраивать драгоценные минуты загруженного дня, чтобы увидеть новое объявление в детском саду, узнать новости в классе или сдать деньги на подарок коллеге. И всё бы ничего, вот только мошенники тоже знают, как сильно мы привыкли полагаться на чаты... О новой преступной схеме рассказали в службе информационной безопасности «КАМАЗа».

Схема

О том, как мошенники связываются с людьми под видом начальника или должностного лица, все уже давно, надемся, знают и помнят. Но злоумышленники пошли

дальше — теперь они не просто прикидываются кем-нибудь из руководства, а создают целые фальшивые рабочие чаты с «коллегам». Жертва получает в мессенджере приглашение в группу, в которой

уже могут присутствовать выдающие себя за коллег жертвы аккаунты. Иногда приглашают реальных коллег сотрудника, что создаёт иллюзию легитимности.

Часто, к слову, мошенники для этих целей выбирают сферы образования и здравоохранения, ведь информация о сотрудниках часто публикуется на официальных сайтах больниц, поликлиник и учебных заведений. Это даёт жуликам «справочник» для создания правдоподобных аккаунтов и персонализации атаки.

Ну а затем «начальник» начинает действовать — призы-

вает быстренько зарегистрироваться в «корпоративном» боте для получения сведений и задач или обновить данные в боте. Для завершения этого действия пользователю присылают на телефон push-уведомление или SMS с кодом подтверждения. В этот же момент поддельные аккаунты «коллег» массово отправляют в чат коды, и «руководитель» хвалит их за оперативность. Видя пример коллег, жертва теряет бдительность и тоже отправляет свои данные. После чего, конечно, теряет доступ к своему аккаунту на Госуслугах или банковской карте.

Избежать этого можно, если следовать рекомендациям.

Рекомендации

- ▶ Не принимайте неожиданных приглашений в какие-либо группы. Если на работе официально не уведомили о планах создать общий чат, с большой вероятностью его создали мошенники.
- ▶ Загляните в настройки конфиденциальности своего мессенджера — в каждом можно ограничить круг лиц, которые могут направлять вам запросы и приглашения. Незнакомцев лучше

лишить этого права.

- ▶ Любые сборы, призывы зарегистрироваться или ввести где-либо свои личные данные — повод насторожиться. Лучше свяжитесь с руководством или коллегами и уточните информацию.
- ▶ Помните, что никому и ни при каких обстоятельствах нельзя передавать коды из SMS или push-уведомлений! Их запрашивают только мошенники.
- ▶ Расскажите о схеме близким и коллегам — возможно, так вы сможете уберечь кого-то из них от неприятностей.

МАСТЕРСКАЯ

Докажите, что можете

Ирина НИЗАМИЕВА. Фото: Ильдар ХУСНУТДИНОВ

Совет мастеров кузнечного завода сегодня представляет и отстаивает интересы более 80 мастеров. Среди них и опытные управленцы среднего звена, и молодёжь, недавно перешагнувшая порог производственных корпусов завода. На прошлой неделе в Совете состоялась очередная встреча.

Первым перед аудиторией мастеров выступил председатель Совета — мастер ЦРиООК № 5 Дмитрий Хрестин. Новичкам он напомнил об основных задачах, которые решает эта общественная организация:

— Вы всегда можете напрямую задать вопросы, сформулировать свои предложения, почерпнуть что-то полезное для себя у других мастеров. Призываю проблемные вопросы не затягивать, не замалчивать, а сразу проговаривать с руководством, и решение обязательно найдётся.

Надежда Шаравьева, главный специалист по развитию персонала и куратор Совета мастеров, сообщила, что разработано новое положение «Лучшие мастера КЗ». Документ призван мотивировать мастеров на эффективную работу, а также на

активные коммуникации между собой. В каждом цехе ежеквартально будет определяться лучший мастер по четырём критериям: наличию обязательного обучения для мастеров, их работе в областях охраны труда и ПСК, также будет дана оценка работы мастеров с подчинёнными — анализ текучести рабочего персонала в бригадах. По итогам года будет определяться лучший

мастер в целом по заводу, а наградой для победителя станет денежная премия.

Итог встречи подвёл директор завода Игорь Малисёв. Он подчеркнул, что мастера как руководители среднего звена ближе всех к производству, поэтому именно от них должны исходить инициативы, которые могли бы запустить изменения в производственном процессе:

— Мастер должен обладать такими качествами как организованность, упорство в достижении поставленных целей, коммуникабельность, уметь вести за собой и прогнозировать ситуацию.

Из ближайших задач, стоящих перед мастерами, станет подготовка и участие сначала в заводском, а затем камазовском конкурсе профмастерства. Директор напомнил, что последние два года лидерами в этом конкурсе были представители кузнечного завода. Молодому поколению мастеров также предстоит достойно представить завод на уровне «КАМАЗа», доказав, что они не хуже своих предшественников.



Дмитрий Хрестин информирует мастеров о предстоящих планах



ЗАБОТЛИВОЕ СЕРДЦЕ

Мячики для солнышек

Добрый поступок совершили футболисты профкома ООО «АвтоЗапчасть КАМАЗа» после чемпионата среди подразделений блока продаж и сервиса «КАМАЗа» по мини-футболу.

Завершив соревнование с серебряными медалями, спортсмены «АЗК» получили от профкома сертификат в магазин «Спортмастер». Свою награду футболисты решили передать в челнинский реабилитационный центр «Солнышко», где воспитываются и развиваются дети с ограниченными возможностями здоровья.

В свою очередь, реацентр отправил благодарственное письмо, в котором директор учреждения Эльвира Нагиманова отметила:

«Выражаем глубокую благодарность за доброту и милосердие. Помощь, оказанная вами, послужила во благо: помогла детям ощутить заботу и внимание. Пусть ваша доброта и щедрость вернутся вам сторицей».

А ещё реацентр прислал фотографию приобретённых товаров: массажных мячиков, ракеток для настольного тенниса, детских волейбольных мячей, набора магнитного дартса и теннисных мячей.



Мячи, ракетки и дартс помогут детям в восстановлении

Держи посылку, боец!

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Инициативная группа «Неравнодушные люди», созданная три года назад в блоке развития для оказания помощи коллегам, воюющим в зоне СВО, свой день рождения отметила сбором очередного гуманитарного груза. На этот раз помощь предназначена для сформированного в Татарстане батальона «Батыр». За три года это уже 15-я посылка, отправленная в зону боевых действий.

— Всё это время мы сотрудничаем с волонтерами группы «Своих не бросаем 16», они держат связь с военнослужащими, по заявкам которых и собирается груз. На этот раз она пришла от батальона «Батыр», — пояснила главный специалист по охране труда и пожарной

безопасности блока развития, координатор группы «Неравнодушные люди» Гульшат Аюпова. — Сразу после её получения в холле НТЦ по утрам устанавливался специальный баннер с информацией об оборудовании, которое ждут на фронте. Необходимую сумму — более

155 тысяч рублей — удалось собрать за пять дней. На эти средства сотрудниками были закуплены антенны, масляные и топливные фильтры, аккумуляторы, пауэрбанки, спальные мешки, рюкзаки, другое оснащение, необходимое бойцам в зоне СВО. Посылки переданы на склад

группы волонтеров «Своих не бросаем 16», и 5 октября они вместе с другими грузами переправлены на место дислокации бойцов.

Обратная связь не заставит себя ждать. Признательность за материальную и духовную поддержку от личного состава воинской части подтвердит, что слоган «Вместе мы сила» инициативной группой выбран не случайно. Участие инженеров, конструкторов, технологов в сборе гуманитарной помощи помогает освобождать города и сёла, спасает жизни бойцов и поддерживает общую веру в победу.

КАМАЗОВЦЫ ШУТЯТ

На сцене машина юмора

Две камазовские команды отправились в финал КВН Лиги работающей молодёжи. Полуфинал прошёл в ДК «КАМАЗа» 27 сентября.

На сцену полуфинала выходили девять команд, в том числе камазовские: «Нелогичные» (логистический центр), «Камазонки» (завод двигателей), «Сборная немалых заводов» и «РД». Кавээнщикам предстояло продемонстрировать визитку, спеть песню и разыграть ситуацию с жюри.

По итогу игры жюри отдало номинацию «Лучшая шутка» «Нелогичным» за миниатюру «КАМАЗы не продаются». Кроме того, камазовские логисты и команда «РД» набрали по 13,7 балла и отправились в финал, который состоится 22 ноября.

* * *

«Нелогичные» стали первыми и на сцене уфимского конгресс-холла «Торатау». Здесь прошёл Всероссийский профсоюзный фестиваль КВН трудящейся молодёжи. В нём приняли участие больше 100 кавээнщиков с 30 предприятий страны. Также жюри отметило логистов специальной наградой в номинации «Машина юмора». Вот несколько миниатюр от победителей:

— Мы — работники одного из самых передовых предприятий России, ведь у нас разработали беспилотный КАМАЗ. А совсем недавно наша компания представила новейшую разработку — бескамазный пилот. Полностью из отечественных деталей.

Не обошли стороной и на тему роли профсоюзов в жизни работников предприятия.

— Как называется, когда тебя заставляют делать то, что ты не хочешь? — задался вопросом один из логистов.

— Профсоюз? — предположил другой кавээнщик.

— Вообще-то профсоюз защищает простых рабочих, как мы с тобой! — возмутился третий участник команды.

— Это как?

— Вот сегодня тебе на работе могла на голову упасть балка (ужас на лицах). Но благодаря профсоюзу (сделал акцент на этом слове) ты в безопасности, потому что ты здесь, на игре КВН.



За неделю «Нелогичные» прошли в финал и заняли первое место в двух играх КВН среди работающей молодёжи

СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ



ВЕСТИ
КАМАЗА

22
кнопка

в кабельных
сетях Летай,
Дом.ру, МТС

24
ЧЕЛНЫ-ТВ

На «Челны-ТВ»
(Татарстан-24) —
в понедельник
и четверг в 18.00

ЭХО ПРАЗДНИКА

Концерт атас как хорош!

В конце сентября на «КАМАЗе» традиционно отмечают День машиностроителя. На заводе двигателей посвящённый ему концерт прошёл 25-го числа в зале «Прогресс».

С тёплыми словами поздравления со сцены перед гостями праздника выступили замдиректора завода по персоналу Аида Газизова и председатель профкома ЗД Хаким Мингалимов.

— Ваш труд — это залог процветания нашей промышленности. Благодаря вашим знаниям, мастерству и преданности делу наша компания собирает грузовые автомобили, которые ездят по дорогам нашей Родины, обеспечивая водителям комфорт и безопасность, делая нашу жизнь удобнее и проще. Ваша работа требует от вас ответственности, постоянного самосовершенствования и точности. Спасибо вам всем за труд, желаю вам крепкого здоровья и неиссякаемой

энергии. Пусть в ваших семьях царит любовь, гармония и благополучие, а каждый день в коллективе дарит только радость, — обратилась к дизайнерам Аида Газизова.

Хаким Мингалимов, в свою очередь, поздравил заводчан на двух языках — татарском и русском.

— Машиностроение — это основа экономики всей страны. Вы своим добросовестным трудом не только поддерживаете экономику нашей страны, но и обороноспособность нашей необъятной России, — подчеркнул в своём обращении.

После руководители отметили самых выдающихся специалистов наградами федерального, республиканского, городского и

корпоративного значения. За добросовестный труд и высокий профессионализм 19 человек наградили почётными грамотами и благодарственными письмами ПАО «КАМАЗ», 20 лучших работников занесены на Доску почёта завода, 40 награждены почётными грамотами и 50 отмечены благодарственными письмами ЗД.

Кроме того, наладчики станков и манипуляторов с ПУ были удостоены званий: Сергей Мыльников стал «Заслуженным машиностроителем РТ», а Альберт Фарваев — «Почётным машиностроителем» Минпромторга РФ. Медалью Госкорпорации «Ростех» наградили испытателя двигателей Радика Валиева, а ещё двое дизе-

листов — Минулла Мухаметдинов и Наил Нигаматьянов — получили звание «Заслуженный работник КАМАЗа». Они получили свои награды на сцене Органного зала.

После официальной части настал черёд выступлений артистов из числа дизелистов и камазовцев. Участницы женского ансамбля «Лири» и мужского ансамбля «Орион», ансамбль серебряного возраста «Ивушка» и танцевальная группа «Энергия ритма» порадовали зрителей номерами, демонстрируя своё артистическое мастерство и энтузиазм. Также перед зрителями выступали Эльмира Зиннатшина, Сергей Золотухин и Андрей Астахов, супруги Резеда и Сергей Имоковы.

Завершился концерт исполнением главного хита «КАМАЗ» — атас» творческого коллектива завода двигателей. С такими яркими номерами и день стал просто незабываемым!

Танцы на «Маяке»

Ремонтно-инструментальный завод не отходит от своей традиции, празднуя День машиностроителя на «Маяке».

«Место встречи изменить нельзя», — в шутку замечали ризовцы, подходя на «Маяк» в обед 25 сентября. Здесь установили стенд с изображением шестерни, логотипа предприятия и надписью «С Днём машиностроителя», украсили его белыми и синими шарами. Атмосферу праздника поддерживала музыка. Словом, всё было готово для торжества.

Мероприятие разделили на официальную и развлекательную части. Концертную программу вела директор Дома культуры ПРЗ Нафиса Ибрагимова. Артисты с прессово-рамного подарили ризовцам композиции на русском и татарском языках. Заводчане снимали их выступления на телефоны, танцевали перед импровизированной сценой, а ещё любовались яркими нарядами исполнителей и с удовольствием им подпевали.

Поздравляли собравшихся с главным праздником директор РИЗа Валерий Алексеев, председатель профкома завода Вероника Степанова, замдиректора по персоналу Алла Жоголева. Руководители пожелали крепкого здоровья, благополучия, новых производственных и личных достижений, а затем отметили лучших работников РИЗа почётными грамотами и благодарностями от министерств и ведомств РФ и РТ, а также наградами корпоративного и муниципального уровня.



Артисты ПРЗ порадовали ризовцев не только песнями, но и яркими нарядами

СПОРТПЛОЩАДКА

Подача в центр

На «КАМАЗе» стартовало соревнование на Кубок автогиганта по волейболу. Состязание организовал профком компании.

В борьбе за главный приз участвуют 10 команд из подразделений «КАМАЗа». Все матчи проходят в спортивном зале Техколледжа им. В. Поташова.

Первая игра прошла вечером 6 октября между прошлогодним чемпионом турнира, волейболистами «Челныводоканала», и спортсменами РИЗа. Победу праздновал «ЧВК» со счётом 2:0. На следующий день состоялись ещё четыре встречи: блок продаж и сервиса померился силами с «РД» (0:2 в пользу «РД»), АвЗ одолел ЗЗЧК (2:0). С тем же счётом ПРЗ обыграл логистический центр. «ЧВК» оказался сильнее ЛЗ (2:0).

Полуфинальные игры запланированы на 13 октября: в первой паре встретятся «ЧВК» и ПРЗ, третьим полуфиналистом стала команда АвЗ. Её соперник определится в матче ЗД — «РД». Финалисты поборются за главный трофей 14 октября.



Выполнить силовую подачу нетрудно, а принять мяч — сложнее



В День машиностроителя лучшие работники удостоиваются наград

ФОТОФАКТ

Ах, эти розы!

Осень радует глаз разноцветьем листвы на кронах деревьев. Для растений на клумбах это пора элегантно увядания, а в цветнике автомобильного завода у АБК-1 лето как будто решило задержаться.

Чайные розы с их аристократическим высокомерием как будто не замечают ночных и утренних заморозков, спешат удивить оттенками фиолетового, нежно-розового и жёлтого цветов. И так будет почти до конца октября, до того самого момента, пока не окажутся они в своих зимних квартирах. Радуют глаз хризантемы: шаровидные мультифлоры и белоснежные корейские. Рядом с ними всегда замедляют шаг заводчане-эстеты.

У Светланы Армашиной, ухаживающей за этой красотой, свои планы — сделать рисунок некоторых цветников построже, посадить хвойников, определить место для новосёлов, которые внесут в эту гармонию новые оттенки цвета и формы. Особо умиляет заводчан нежно-фиолетовый безвременник — близкий родственник подснежника, он выпускает мощные листья ранней весной, потом пропадает и радует нежным цветом уже осенью.

Перед хмурыми осенними вечерами глазу и душе особенно нужна поддержка. «Ничего, перезимует», — обронил кто-то из проходящих мимо заводчан. И то правда, ведь красота тоже греет.



ЭХО ПРАЗДНИКА

Закалялись все!

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

И речь в названии, конечно же, идёт не о бодрящих обливаниях ледяной водой или нырянии в прорубь. Скорее, наоборот — о жарком и зажигательном времяпрепровождении, которое для камазовцев, покорителей металла, умеющих создавать из него мощь и красоту, подходит как нельзя лучше. Недаром и концерт в честь Дня машиностроителя носил поэтичное название «Как закалялась сталь».

В этом году камазовцы отмечали свой профессиональный праздник 2 октября. Он традиционно прошёл в Органном зале, где собрались руководители автогиганта и города и, конечно, работники и ветераны «КАМАЗа», для которых этот день особенный.

«Особенный», кстати, очень верное слово. Именно оно лейтмотивом звучало во вступительном ролике о компании, где труд камазовцев-машиностроителей, благодаря которым по бесконечным дорогам страны резво бегут грузовики, сравнивали с удивительными творцами прошлого: Пушкиным, Суворовым, Покрышкиным... И даже с богом Гефестом, который, согласно древнегреческой мифологии, когда-то принёс людям огонь и научил закалять сталь.

Подчеркнул значимость профессии и гендиректор «КАМАЗа» Сергей Когогин в своём выступлении:

— Разные профессии есть в жизни, все почётные, все интересные, но мы с вами выбрали работу машиностроителя. Думаю, все сидящие в зале любят её и гордятся тем, что они делают. Каждый день сотни тысяч грузовиков выходят на дороги нашей страны, перевозят грузы, помогают в различных строи-



Айгуль Гардисламова выбрала хорошо знакомые каждому песни: подпеть — легко!

тельных работах. Всё это возможно благодаря нам с вами.

Он отметил также, что движение вперёд продолжается, ведь камазовцы, несмотря на все сложности, сумели разработать новую серию автомобилей К5 и добились хороших результатов по характеристикам этих машин.

— Мы стремимся сделать всё, чтобы те, кто пользуется автомобилями, могли гордиться отечественным брендом. Конечно, «КАМАЗ» всегда поддерживает тех, благодаря кому удаётся достигать результатов. Все наши сотрудники — часть трудового коллектива, и мы никогда не отворачиваемся от их проблем. Обширная социальная

программа направлена на то, чтобы наш коллектив чувствовал себя уютнее и комфортнее. Я бы сказал: «КАМАЗ» — это компания с человеческим лицом. И это лицо — вы. Огромное вам спасибо за труд, с праздником вас! — поздравил он машиностроителей.

Председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов, в свою очередь, отдельно обратился к ветеранам автогиганта и напомнил о том, что через несколько месяцев компания ждёт ещё одна важная дата — 50-летие со дня выпуска первого автомобиля:

— За этой датой стоит героический труд сотен тысяч людей. И мы должны об этом помнить! «КАМАЗ» — это не только заводы и машины, это в первую очередь люди. Люди, которые своим трудом обеспечивают безопасность и благосостояние Родины, и мы все — рабочие, инженеры, руководители — составляем единую команду, которая двигает вперёд не только наше предприятие, не только нашу отрасль, но и всю нашу великую страну. Молодёжь — это наше будущее, но ветераны, опытные работники с многолетним стажем, — это опора и фундамент нашего предприятия. Низкий им поклон за труд,



Выступление Государственного камерного хора РТ завораживало зрителей — и для глаз услада, и для ушей



Шоу-балет «Кристалл» под барабаны задал ритм концерту

счастья, здоровья и благополучия!

Поздравил машиностроителей с профессиональным праздником и мэр города Наиль Магдеев.

А после поздравлений лучшим сотрудникам вручили награды федерального, республиканского, городского и корпоративного значения. В общей сложности в этом году их получили 688 камазовцев.

Ну а там и до музыкально-танцевального подарка машиностроителям дело дошло. В рамках программы первым выступил шоу-балет «Кристалл» и джаз-бэнд Just Brass — своим ритмичным танцем под звонкий аккомпанемент барабанов они задали отличный темп концерту, сразу давая настрой гостям: скучно, как всегда, не будет!

Творческий коллектив «КАМАЗа» тоже не остался в стороне и поздравил машиностроителей песней «Колокола». И, конечно, какой праздник в Татарстане без выступления на татарском языке? Правильно, никакой! Красивую песню на нём исполнила лауреат международных конкурсов, артист драмы Татарского государственного академического театра им. Г. Камала Айгуль Гардисламова. Кстати, помни же про заданный темп? Отлично, ведь вместе с солисткой затем выступил уже знакомый духовой бэнд Just Brass. Совместно они исполнили причудливо скроенную воедино «Чёрный кот», «Песенку о медведях», «Наш сосед» и «Песенку о морском дьяволе».

Продолжился вечер 40-минутным выступлением Государственного камерного хора РТ. Они, как говорится, «додали» всем поколениям и возрастам своей программой — и «Это здорово», между прочим! Именно этой песней хор поприветствовал гостей. Ну а дальше... «Беловежская пуща», «Любовь, комсомол и весна», татарские песни о родной земле, «Ну, погоди», объединившийся со знакомыми всем «Мой адрес — Советский Союз», «Сансара», «Матушка-земля», «Джимми, Джимми»... Завершился концерт патриотической песней, под которую весь зал в едином порыве поднялся на ноги. Ведь камазовцы, закалённые годами упорного труда, хорошо знают: сила — в единстве.



В этом году звание «Заслуженный работник КАМАЗа» на сцене Органного зала из рук руководителей получили 19 человек

16+

**ВЕСТИ
КАМАЗА**

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru
При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПЦ «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СМИ-Центр».

Адрес редакции и издателя: 423827, РТ, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.

Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «ЛогоЛ» по адресу: 423800, РТ, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3.

Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов.

Тираж 25 000 экз.

При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.