www.kamaz.ru

ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№ 9 (4244)
13 марта 2026 г.

ВЕСТИ КАМАЗА

АЗАРТ НАЛАДЧИКА НЕ ДАСТ УЙТИ ИЗ ПРОФЕССИИ 4

МАСТЕРА И ИХ СЕКРЕТЫ: НАМАТЫВАЙТЕ НА УС 5

ОСЛЕПИТЕЛЬНОЕ ДЕФИЛЕ ОТ РАБОТНИЦ АВЗ 7

НАЧНЁМ С МОСТОВ

НА ЗАВОДЕ МОСТОВ ПОБЫВАЛ ВЫЕЗДНОЙ СОВЕТ ПО КАЧЕСТВУ ВО ГЛАВЕ С ГЕНДИРЕКТОРОМ «КАМАЗА» СЕРГЕЕМ КОГОГИНЫМ. РУКОВОДСТВО ОЦЕНИЛО ВНЕДРЁННЫЕ С НАЧАЛА ГОДА УЛУЧШЕНИЯ, ПРИДЯ К ВЫВОДУ, ЧТО ОБЛИК ЗАВОДА ПОМЕНЯЛСЯ, ВЫРАБОТКА ВЫРОСЛА, А ЛЮДИ РАБОТАЮТ РАВНОМЕРНО

2

СЛОВНО АРХЕОЛОГИ,

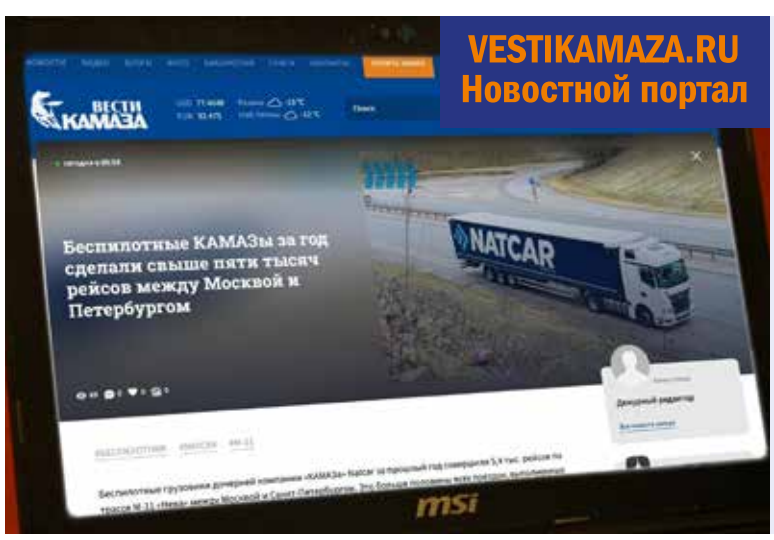
литейщики откапывают стержни из песчаной смеси

3

МЕДАЛЬ ЗА ВОЛОНТЁРСТВО

получил неравнодушный камазовец

3



Самые популярные материалы недели:

- «Если российский автопром будет таким, я готов ему доверять»: первый «Москвич М70» достался бойцу СВО
- «Без диспансеризации не продлевают больничный…» В Челнах пожаловались на самоуправство поликлиники
- «КАМАЗ» выступил ключевым заказчиком исследований для ряда федеральных университетов

«ГРАЦИЯ», «ЖЕНСКИЕ ЧАРЫ»...

В начале марта всё внимание — дамам

8

НОВОСТИ

Совсем скоро — новый двигатель

На Тутаевском моторном заводе, дочернем предприятии «КАМАЗа», продолжается освоение производства нового двигателя Р6.

Первая поставка двигателей намечена на июль

В этом году запланирована реализация первого этапа проекта, который носит название «Организация производства двигателей Р6 рабочим объёмом 13 литров». Сейчас на участке по производству будущих моторов ведутся строительные работы, которые должны быть завершены в мае. В частности, продолжается подготовка участка сборки и испытания рядных двигателей Р6 в механосборочном цехе — здесь смонтированы освещение, инфракрасный обогрев, сборочный стенд, идёт монтаж подстанции.

Первая поставка продукции на конвейер Петербургского тракторного завода запланирована на июль. После организации серийной поставки двигателей Р6 (13 л) потребителям коллектив завода приступит к реализации проекта «Опытно-конструкторские работы и организация производства двигателей Р6 рабочим объёмом 15,2 и 18 литров».

Водителям полезно

Специалисты учебного центра «КАМАЗа» МИТТУ провели для водителей из Научно-технического центра практическую презентацию программ обучения эффективному и безопасному вождению.

В рамках «круглого стола» слушателям рассказали о ключевых особенностях контраварийной подготовки. Навыки вождения в экстремальных условиях невозможно сформировать в обычной автошколе или в процессе повседневных поездок, поэтому программы безопасного и эффективного вождения от МИТТУ основаны на контролируемых экстремальных тренировках и подаются на специализированном полигоне.

Для участников также провели тестовые заезды и представили специальные предложения для корпоративных автопарков, направленные на повышение мастерства водителей.

Машины всё умнее

Правительство РФ провело обновление концепции безопасности при использовании высокоавтоматизированных транспортных средств (ВАТС).

В свежей версии концепции водители по-прежнему обязаны управлять ВАТС первого уровня и присутствовать в кабинах машин второго и третьего уровней. А вот в беспилотниках четвёртого уровня теперь допускается отсутствие водителя в кабине — в случае нештатной ситуации машина должна самостоятельно переходить в режим минимальных рисков, также управление ею может принимать на себя удалённый диспетчер.

Также документ устанавливает строгую сертификацию программного обеспечения, сенсоров и датчиков, обязательное наличие режима безопасного состояния при сбоях, защиту от киберугроз и другие положения.

Логистическая компания NATCAR, которая эксплуатирует беспилотники КАМАЗ на трассе М-11, в настоящее время использует ВАТС второго поколения «Маяк-2». В апреле прошлого года генеральный директор «КАМАЗа» Сергей Когогин сообщал, что предсерийную версию «Маяк-3» компания планирует презентовать в 2027 году, а серийное производство ВАТС открыть к 2028-му.

ТЕРРИТОРИЯ БЕРЕЖЛИВОСТИ

Начнём с мостов

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

На заводе мостов 5 марта побывал выездной совет по качеству во главе с гендиректором «КАМАЗа» Сергеем Когогиным. Здесь руководители оценили внедрённые с начала года улучшения и новый проект по повышению производительности и качества мостов, благодаря которому ожидается рост темпа производства и качества готовой продукции.

Колоссальный опыт директора кузнечного завода Игоря Малясёва в области ПСК помог выстроить работу конвейера на заводе мостов более эффективно

На производстве гендиректору и топ-менеджерам автогиганта продемонстрировали разработки, касающиеся эргономики производственного процесса, и представили новый проект, направленный на повышение производительности и качества производства мостов.

В его рамках специалисты завода провели анализ производственных процессов на конвейере и определили операции, требующие оптимизации. Так, в частности, было решено удлинить конвейер подсборки шаровой опоры с корпусом поворотного кулака — это позволило увеличить ёмкость задела подсобранных узлов для обеспечения стабильной работы конвейера сборки мостов.

Позаботились и об эргономичности рабочих мест: организовали зоны комплектации крепёжных элементов в товарные корзины, комплектуемые под сборку мостов, благодаря чему были исключены лишние перемещения, а также обеспечили комплектование деталей ступичной группы на складе и их поставку тележками в цех мостов для исключения затаривания конвейера.

Обнаружили специалисты завода мостов и необходимость интегрировать линию запрессовки манжет в ступицу в общую линию обработки тормозного барабана. Это решение позволило высвободить площади и исключить источник загрязнения на линии сборки мостов. Теперь ступица поступает на линию сборки мостов полностью скомплектованная и готовая к установке на мост.

Изменения внесли и в программу работы электронных сборочных систем Atlas Copco, что дало возможность исключить некоторые технологические переходы и повысить производительность без ущерба качеству сборки мостов.

Всё вышеперечисленное позволило выйти на односменный график для сборки мостов, а во вторую смену организовать работу для подсборки комплектующих изделий с наименьшим количеством персонала. Таким образом удалось исключить простои и повысить ритмичность в начале первой смены.

Кроме того, на встрече был поднят вопрос о необходимости обучения персонала в специальном тренинг-классе, оснащённом необходимым оборудованием и приближенном к реальным производственным процессам. Он будет решаться в ближайшее время, а сейчас персонал проходит обучение на производственных линиях с прикреплением наставников.

В целом в рамках проекта планируется добиться повышения производительности в среднем на 20%. Это позволит максимально закрыть потребности в камазовских мостах и эффективно организовать работу заводчан. Оценив увиденное, Сергей Когогин отметил, что ситуация на конвейере изменилась в лучшую сторону: эргономичность повысилась, ощутимо вырос темп сборки.

— Это та самая производительность, которая сегодня нужна нам, как воздух. Ведь дополнительные издержки производства, которые связаны с ростом цен на энергоносители и материалы нам необходимо перекрывать хоть в какой-то степени нашими внутренними ресурсами. Приятно видеть, что на заводе мостов с этим справляются, — подвёл он итог встречи. — Здесь с последнего визита поменялся облик завода, выросла выработка, люди работают равномерно, их труд стараются облегчить. Каждое наше производство должно следовать этим путём, чтобы быть эффективным.

На ближайшее время гендиректор «КАМАЗа» запланировал подобные совещания на каждом из заводов автогиганта.

Новый проект, представленный гендиректору, направлен на повышение производительности труда и качества производства мостов

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ СЛУЖБЫ КОМПЛАЕНС: 8-800-551-80-08, +7 (960) 070-61-11

E-mail: compliance@kamaz.ru

ТЕХНОЛОГИИ

Стержни можно вырастить

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

В производстве стального литья литейного завода появился 3D-принтер, позволяющий изготавливать больше стержней, к тому же высокой точности.

Как рассказывает начальник технологического отдела ПСЛ Рафил Нуруллин, оборудование расположилось на участке изготовления стержней методом 3D-печати. Специально для него подготовили новое помещение с определённым микроклиматом: здесь поддерживается температура от 18 до 26 °С и влажность не более 40%. Такие параметры важно соблюдать, чтобы не производить брак.

— Во-первых, 3D-принтер позволяет нам изготавливать стержни высокой точности (оборудование обеспечивает точность порядка 300 микрометров). Во-вторых, у него достаточно высокая производительность. Раньше стержни делали вручную — подготавливалась оснастка, модельные комплекты и стержневые ящики. За смену выходило около 10 стержней. На принтере же получаем 80-100 единиц. Третий плюс — принтер может печатать стержни сложной конфигурации, которые нельзя получить другими способами, — перечисляет преимущества Нуруллин.

Сейчас на принтере печатаются (как выражаются литейщики, выращиваются) порядка 100 различных стержней для отливок в основном к автомобилям поколения К5. Если нужно, в программе к 3D-модели вносятся необходимые корректировки, в том числе и конструкторские изменения, отрабатывается технология. И обновлённый стержень можно получить уже на следующий день.

У 3D-принтера два стола габаритами 1800x1000x800 мм. Пока один работает, второй подготавливают к процессу. Литейщики отмечают, что можно напечатать любую модель в пределах этих границ. Но есть и свои ограничения: например, для стального производства толщина стержней должна быть не менее 10 мм.

Литейщики, словно археологи, откапывают стержни из песчаной смеси

Нуруллин добавляет, что оборудование достаточно технологичное, оно защищает персонал от ошибок. Если же возникают какие-то вопросы, можно обратиться в техподдержку, которая на связи круглосуточно.

При монтаже оборудования в октябре минувшего года литейщики прошли обучение. В смену 3D-принтер обслуживают два человека. Один из них — стерженщик машинной формовки 4 разряда Денис Петров.

— Я сам работаю на литейном заводе 23 года, из них 20 лет наладчиком стержневых машин. Поначалу было непросто понять все эти программы на новом оборудовании, постепенно вник, сейчас работаю без проблем, — рассказывает Петров. — 3D-модель стержня разрабатывает конструктор, технолог приносит раскладку в бункер. Моя задача — загрузить программу, подготовить и запустить оборудование. На последнее уходит около двух часов. Стержни печатаются от двух до 16 часов в зависимости от их сложности. В это время я контролирую процесс. Важно следить, чтобы портал не засорялся, тогда песок перестаёт наноситься. В таком случае нужно поставить на паузу 3D-принтер и пропылесосить оборудование, прочистить засор. Когда всё готово, мы с коллегой выкапываем из песка стержни.

Как пояснил Рафил Нуруллин, стержни отправляются на производства цветного и стального литья. При необходимости изготавливают стержни и для производства чугунного литья.

Как работает 3D-принтер?

Мешок мелкодисперсного сферического песка (фракция 0,1 мм) весом в тонну с помощью кран-балки загружается в бункер. Песок, проходя через пневмоцилиндр, перемешивается со смолой и подаётся в бункер принтера. На стол наносится первый очень тонкий, в 0,2 мм, слой песка. Затем печатающая головка капает кислотой в нужные точки, начинается химический процесс, и участок будущего стержня отвердевает. Затем стол опускается, наносится ещё слой песка, процесс повторяется, пока не напечатается весь стержень.

ЗНАЙ НАШИХ!

Медаль за волонтёрство

В начале марта в мэрии Набережных Челнов прошло награждение челнинцев за добровольческую и волонтёрскую деятельность. Среди отмеченных оказался и работник «КАМАЗ-Энерго».

Медаль «Волонтёру России» машинист автовышки «КАМАЗ-Энерго» Рауф Н. (*фамилию не называем по понятным причинам*) получил из рук мэра города Наиля Магдеева.

— У меня больше 1000 контактов с военнослужащими, командирами частей, местными жителями в зоне СВО. Порой переписываюсь с ними до трёх часов ночи. По их просьбам формирую гуманитарный груз здесь, в Закамье, мне помогают предприятия и профком «КАМАЗа», активисты и неравнодушные жители всего Прикамского региона и Башкортостана. Стараюсь выполнить все пожелания, — рассказывает о своей деятельности Рауф и добавляет: — Это награда не только моя, а наша общая.

Эта медаль стала для Рауфа девятой за помощь в СВО

Медаль «Волонтёру России» круглой формы серебряного цвета с выпуклым бортиком. На лицевой стороне изображены три волонтёра на фоне символа «Z». В верхней части расположилась надпись «Волонтёру России». На реверсе — надпись «Специальная военная операция на Украине» с красной звёздочкой над ней. Медаль соединяется с пятиугольной колодкой. К ней прилагается удостоверение. Награда вручается за добровольческую деятельность, благотворительность или формирование гуманитарной или иной помощи в зону СВО.

Огромное спасибо всем, кто поддерживает ребят на СВО.

В зону СВО камазовский волонтёр совершил уже больше 30 поездок в различных направлениях и поучаствовал в 113 отправках гуманитарного груза.

НОВОСТИ

Почти 40% — за «КАМАЗом»

По итогам февраля автогигант занял более трети рынка тяжёлых грузовиков, реализовав больше автомобилей, чем китайские конкуренты.

По информации агентства «Автостат» за месяц «КАМАЗ» продал 1063 автомобиля массой свыше 16 тонн, второй по объёму продаж бренд Faw смог реализовать 316 машин, а следующий за ним Sitrak — 298 единиц грузовой техники. В модельном рейтинге тяжёлых грузовиков первое место занял КАМАЗ-43118.

В общей сложности в России за февраль было продано 2,9 тыс. новых грузовиков — «КАМАЗ», таким образом, занял 36,7% отечественного рынка.

В столице пополнение

«КАМАЗ» передал в Москву ещё 40 электробусов нового поколения А5. Всего автопарк ГУП «Мосгортранс» пополнился на 440 единиц инновационной пассажирской техники.

Договор был заключён в феврале 2025 года и успешно исполнен. В ведении ГУП «Мосгортранс» таким образом оказалась крупная партия новых электробусов КАМАЗ-52222.

Новая модель имеет запас хода до 90 км. Инженерами «КАМАЗа» также была проведена серьёзная работа по улучшению условий труда водителя, появились и новые опции — например, подогрев руля и «электронный» ручной тормоз. Полностью низкопольный салон рассчитан на перевозку 85 человек, для сидящих пассажиров предусмотрено 35 мест.

В ближайшие годы в столице прибавится нового транспорта: согласно контракту, который предполагает поэтапную поставку 700 электробусов КАМАЗ-52222 в столицу, в 2026-м в адрес заказчика будет передано 400 единиц инновационного транспорта, а в 2027 году — ещё 300 единиц. Как и прежде, документ предусматривает сервисное обслуживание и ремонт всей поставленной техники со стороны производителя в течение 15 лет.

ГЕРОЙ КАЧЕСТВА

Шестерни по протоколу

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

«К вопросу качества отношусь максимально серьёзно. Если в работе возникает неполадка, анализирую, ищу причины и делаю всё, чтобы ситуация не повторялась», — так отзывается о своей работе новый герой рубрики, наладчик станков с ПУ 6 разряда цеха 201 завода двигателей Сергей Лазаренко.

Челнинец Сергей Лазаренко родился 20 декабря 1984 года. Поступил в ИНЭКА на специальность «Автоматизация и прогрессивные технологии». Выбор объясняет так: его мама Валентина Сергеевна трудилась в НТЦ и видела работу станков с программным управлением. Говорила, что наладчик станков с ПУ — профессия перспективная, поэтому советовала её сыну.

— На тот момент было оборудование, которым управляли вручную. Но мне понравилась сама идея — ты занимаешься наладкой станка, а программа повторяет детали один в один с нужными параметрами, — добавляет Сергей.

В 2005 году Лазаренко устроился на автомобильный завод оператором автоматических линий, трудился в цехе малых серий. Потом отучился на наладчика станков с ПУ, отслужил в армии и вернулся на своё рабочее место.

В 2014 году перевёлся на завод двигателей, трудился на участке изготовления деталей КПП ЦФ «КАМА» — занимался обработкой валов раздаточных коробок на токарном обрабатывающем центре. Сергею было интересно узнать что-то новое для себя. Вскоре представилась такая возможность: в цехе шестерён обновилось оборудование, в монтаже и освоении которого он поучаствовал. Здесь герой рубрики трудится и по сей день, изготавливает детали мостов грузовиков и автобусов, в том числе коническую пару, включающую ведущую и ведомую шестерни.

— Наладчик станков с ЧПУ — многогранная профессия. Чтобы эффективно работать на станке, нужно знать не только резание, но и электроавтоматику, электрику, материаловедение, конечно, владеть языками программирования, уметь читать чертежи и пользоваться инструментом, — подчёркивает Сергей и добавляет: — Мне в моей работе нравится азарт, который появляется у меня при освоении незнакомого оборудования и запуске новых деталей. Ради этого я и остаюсь в профессии много лет.

Рабочий день Лазаренко начинается в 7.00 с осмотра станков и механизмов роботизированного комплекса (в него входят токарный и фрезерный обрабатывающие центры, маркератор), потом следует задание мастера. При необходимости производится наладка станков. После Сергей делает первую деталь, контролирует все параметры на измерительной машине, вносит корректировки и, если всё хорошо, запускает серию. В течение дня следит за процессом. Если планы на АвЗ меняются, то можно оперативно переналадить оборудование на нужную деталь.

Сергей Лазаренко: «В моей работе важна точность»

— У меня всё точно: если деталь выходит в нужных параметрах, всё по протоколу, значит, моя работа выполнена правильно, — уверенно говорит Лазаренко, отвечая на вопрос, в чём заключается качество его работы.

— Сергей довольно скромный человек, дело знает прекрасно и умеет заразить своим отношением к качеству коллег и студентов. Он уже подготовил 25 молодых специалистов. Терпеливо и грамотно всё объясняет: как изготовить добротную деталь, как правильно переналадить оборудование, какие задачи стоят перед предприятием. Консультирует и коллег из других бригад цеха, — характеризует Лазаренко начальник цеха шестерён Рамиль Хафизов.

Коэффициент бригады 121 по качеству стабильно держится на уровне 1.0. Высоких результатов удаётся достигать благодаря освоению новых опытных деталей, культуре производства и грамотному обслуживанию оборудования.

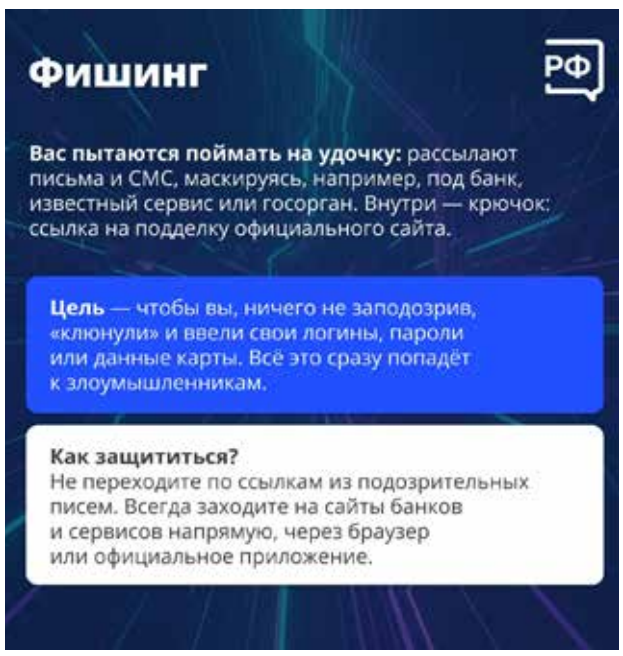
Сергей Лазаренко женат, его супруга Валерия — ведущий специалист группы методологии и развития производственной системы АвЗ. У пары двое детей: 14-летний сын Богдан и пятилетняя дочь Аня. Сын уже выражает желание быть инженером 3D-печати, и отец передаёт ему свои знания в программировании, ведь процесс на станке с ЧПУ и на 3D-принтере похож.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Да что за слово-то такое?

Видов мошенничеств в наше время стало столько, что голова кругом идёт. Тут и интернет задействован, и телефонные звонки, и SMS-сообщения... Ко всему прочему каждому новому варианту ещё и своё название дают! Как же всё это запомнить?

В службе информационной безопасности «КАМАЗа» приходят на помощь! И знакомят с новыми определениями и понятиями, чтобы точно знали: от этого лучше держаться подальше.



БУДЕМ ЗНАКОМЫ!

Пусть робот соберёт

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

В блоке закупок не расстаются надолго со своими подшефными из кадетской школы полиции «Калкан». В конце прошлого года вместе с учениками работники этого подразделения собирали бумажные КАМАЗы. Новая встреча с семиклассниками состоялась на прошлой неделе.

Специалист по молодёжи Алсу Коноплёва вместе с со специалистом по претензионной работе Алиной Закировой сначала рассказали школьникам об истории компании, её структуре, технологиях, которые применяются при производстве легендарных грузовиков. Особенно интересовали ребят профессии, которые востребованы на «КАМАЗе», ведь скоро каждому из них предстоит выбирать свой путь в жизни. Широкие горизонты открывает и работа в блоке закупок: чтобы стать настоящим профессионалом в этой сфере, надо много знать и в области продаж, и в инженерном деле.

Такую одёжку для роботов придумали семиклассники «Калкана»

Сразу несколько профессий ребята вместе с наставниками изучили в ходе интерактивной игры — школьникам предложили попробовать себя в роли дизайнера, технолога и… робота. Класс разделили на две команды, в каждой из которых определили желающих попробовать на себе новую миссию. Пока дизайнеры изготавливали для своих роботов подходящую «спецодежду», главный технолог изучал задание. Он должен был на отдельных листочках записать команды для робота, то есть программу действий. В случае сбоя у команд было две попытки исправить инструкцию.

После мозговых штурмов, работы над ошибками роботам удалось собрать схемы домика, собаки, кораблика, телевизора. По итогам соревнования победила дружба и интерес к знаниям, в том числе по программированию, а все усилия были щедро вознаграждены памятными призами.

Следующей встречи долго ждать не придётся. Интересно, что шефы придумают, чем удивят? На «КАМАЗе» много интересного.

ПАО «КАМАЗ» В СОЦИАЛЬНЫХ СЕТЯХ: kamaz_officialgroup kamazgroup Rutube

«ЛИДЕР PSK»

Прогресс — в деталях

Карина ПРОКУДИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

На ремонтно-инструментальном заводе подвели итоги конкурса «Лидер PSK» за IV квартал 2025 года. Идеи ризовцев вновь порадовали комиссию: они создали универсальный кондуктор из отходов металла, заборное устройство для шлифовального станка, форму автоматического формирования отчётов и многое другое. Заводчане знают: прогресс — в деталях.

С подачи замначальника по техчасти цеха изготовления оснастки **Павла Горбовского** было спроектировано и создано заборное устройство для шлифовального станка. Решение позволило исключить попадание абразивной пыли и микрочастиц на шлифовщиков и пространство вокруг них, сведя к минимуму возникновение травмоопасных ситуаций. Его идея — лучшая в номинации «Безопасность».

Электрогазосварщика цеха запасных частей **Константина Кудрявцева** отметили как лидера в направлении «Качество». Раньше при изготовлении корзин и тар в цехе использовали прутки слишком большой длины. При сварке с полосой происходила сильная деформация изделия, в итоге персонал тратил много времени на рихтовку (к тому же к делу привлекался ещё один работник). Кудрявцев предложил изготовить из отходов металла универсальный кондуктор для сборки корзин и тар. Теперь она проходит в разы быстрее, качественнее и выполняется всего одним электрогазосварщиком.

Слесарь-инструментальщик **Владислав Сайфаталов** и мастер **Айгуль Хайруллина** победили в номинации «Исполнение заказа». В инструментально-раздаточной кладовой № 682 не хватало пригодных к использованию слесарных тисков, а у имеющихся на складе был изношен винт. Ремонтно-механическому цеху 52046 ШИКа кузнечного завода грозил простой. Применив смекалку, ризовцы предложили изготовить винты из металлолома. Таким образом цех своевременно получил качественную оснастку.

Инициатива начальника бюро инструментального отдела-5 ПРЗ **Рамзии Ибрагимовой** стала лучшей в номинации «Затраты». При изнашивании втулок, прокладок и шайб в цехе сварки шасси ПРЗ она предложила менять лишь их, а электрод, применяемый в процессе сварки, использовать до полного износа. Раньше его заменяли полностью, а теперь срок службы инструмента значительно вырос. Экономический эффект составил 239 тыс. рублей.

Начальник отдела маркетинга и развития **Валентина Кулеш** и начальник бюро ОМиР **Ильнура Хазеева** обратили внимание на ежедневные потери рабочего времени сотрудниками при заполнении отчёта по отправленным коммерческим предложениям и проработанным заявкам. Им стало очевидно: процесс должен проходить быстрее. Благодаря форме автоматического формирования отчётов и итоговой аналитики, разработанной женщинами, теперь работникам нужно лишь ввести ключевые данные. 20 минут — и можно заниматься другими задачами. А ранее это дело отнимало в среднем два часа. Идея принесла ризовчанкам победу в номинации «Корпоративная культура».

Лучшей командой проекта PSK был признан производственно-диспетчерский отдел под руководством **Виктора Кучтраева**. Отдел управления инструментообеспечением отметили как лучший эталонный офисный участок, а инструментальный цех-3 — как лучший производственный. В номинации «Лидер PSK среди руководителей начального звена управления» победу взяла мастер ИЦ-3 **Татьяна Бобоназарова**, а среди руководителей среднего звена управления — начальник инструментального отдела-7 **Ильсур Сабиров**.

Экономический эффект от предложения электрогазосварщика Константина Кудрявцева изготовить универсальный кондуктор составил 446 тыс. рублей

СЕКРЕТЫ МАСТЕРСТВА

Доверяю бригаде

Кирилл СВИРИДОВ. Фото: Виталий ЗУДИН

Мастера — важное связующее звено между рабочими и руководителями заводов. Об их способности управлять коллективом, договариваться и обходить острые углы — новая рубрика «Вестей КАМАЗа».

Первым её героем стала председатель Совета мастеров «КАМАЗа» Татьяна Бобоназарова. Она работает на автогиганте с 2000 года, а последние 15 лет трудится мастером. Сейчас занимает эту должность в ИЦ-3 ремонтно-инструментального завода. В её подчинении 32 человека в четырёх бригадах.

Как заработала авторитет

— Стараюсь быть примером для рабочих — всегда надевать спецобувь, СИЗ, строго соблюдаю режим работы. Обязательно слежу за работниками, не боюсь делать замечания, разъяснять, какие последствия могут быть из-за неодетых очков или перчаток. Не устаю повторять, что несоблюдение правил угрожает здоровью и жизни.

Мои принципы

— Всегда составляю план работы на день, месяц, квартал, год, слежу за его выполнением и анализирую результаты. Доверяю рабочим, например, делегирую часть своих полномочий, слушаю и слышу подчинённых, поддерживаю наставничество и поощряю инициативы, помогаю в реализации их идей. Кроме того, обучаю свои бригады техпроцессам, СОК, регулярно проверяю их знания.

Секреты общения

— Ставлю перед собой и подчинёнными конкретные, достижимые задачи. Важно давать задания в твёрдой, но корректной и вежливой форме. Качество работы у меня в приоритете: контролирую подчинённых на всех этапах, помогаю им в преодолении возникших трудностей. Ещё не забываю хвалить и благодарить за работу. Каждый разговор заканчиваем на позитиве, даже когда речь шла о недочётах.

Маленькая победа

— Один из моих рабочих хотел уволиться, его не устраивала зарплата. Я рассказала о дополнительных льготах для сотрудников завода, привела примеры из личного опыта, когда люди уходили на другую работу и возвращались обратно, упомянула перспективы роста на «КАМАЗе»… В итоге работник остался.

В жизни пригодилось

— Опыт руководящей должности помог мне научить сына и дочь ставить перед собой конкретные, достижимые задачи, планировать и анализировать свою работу, жить по принципу: «Если не я, то кто же?». Учу их не искать виноватых, а начинать с себя.

ПРИЯТНОГО АППЕТИТА!

По салатику?

В обеденном зале столовой № 7 прессово-рамного завода приятные перемены — там появился салат-бар. Традиционную форму обслуживания сотрудников с линии раздачи дополнили новой.

Полюбившийся многим камазовцам салат-бар теперь появился и на ПРЗ. Посетители по своему выбору могут приобрести блюда салатной группы в необходимом им количестве. Каждый день сотрудники iFCM Group предлагают гостям столовой разные позиции. Цена за 100 граммов одинакова для всех из них: от знакомых помидоров, огурцов и болгарского перца до маслин и квашеной капусты. Тарелочки получаются яркими и очень полезными.

Нововведение заводчане оценили: разве овощи бывают лишними? В период весеннего авитаминоза салат-бар приобрёл особую актуальность: дополнительная порция витаминов, содержащихся в овощах, поможет камазовцам выстоять в сезон простудных заболеваний. Вирусы не пройдут!

Зелень в рационе — забота о себе

СМОТРИТЕ ТЕЛЕПРОГРАММУ
ВЕСТИ КАМАЗА
22 кнопка
24
На «Челны-ТВ» (Татарстан-24) — в понедельник и четверг в 18.00
в кабельных сетях Летай, Дом.ру, МТС

ЭХО ПРАЗДНИКА

Всё лучшее — прекрасным

Эльвира ГАЛЛЯМОВА. Фото: Виталий ЗУДИН

8 Марта всегда занимает особенное место в женских сердцах, ведь выпадает на исключительное время года. Тут и природа понемногу оживает, теплеют лучи долгожданного солнышка, и так хочется чего-то яркого, пышного, чтобы прямо ух!..

И на «КАМАЗе», конечно, хорошо знают своих работниц, поэтому в этом году празднование 8 Марта началось аж 3-го числа с большого концерта в Органном зале.

Открывая мероприятие, организаторы в созданном с помощью нейросети ролике сделали отсылку на ещё одну важную дату 2026-го: 400-летие Челнов. На большом экране расцветали юные девушки, возводившие город и автогигант, росли вместе с ними, заводили семьи, становились сильнее и крепче.

Особый вклад женщин в развитие предприятия отметил и первый замгендиректора «КАМАЗа» — исполнительный директор Ирек Гумеров.

— Ролик в начале показал, как наши прекрасные женщины строили «КАМАЗ». И сегодня именно благодаря вам создаются прекрасные автомобили. Я хотел бы поблагодарить вас за ту особенную рабочую атмосферу, которую вы создаёте. И мы, мужчины, с интересом работаем рядом с вами. В этот день хочется пожелать вам здоровья, будьте любимы и счастливы. С праздником! — обратился он к гостьям вечера.

Председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов, в свою очередь, поблагодарил собравшихся в зале дам за ту неизменную теплоту, которой они наполняют жизнь.

— Без вашего душевного и сердечного подхода невозможно работать и жить. Вы наполняете теплом дома, делитесь им с близкими, с семьёй. Это очень важно, ведь только так можно сохранить мир и свет. От имени мужского трудового коллектива, от имени профкома поздравляю вас с праздником весны! Счастья, здоровья, благополучия и любви вам, — поздравил он.

В этот торжественный вечер поздравить заводчанок на сцену поднялась и депутат Госдумы РФ Альфия Когогина. Она подчеркнула незаменимый вклад работниц автогиганта в непростое для всей страны время и выразила признательность за их труд и патриотизм:

— Женщина «КАМАЗа», прекрасная камазонка — это не только труженица и созидатель. Она ещё и источник любви, тепла и заботы. Именно на вас, мои надёжные подруги, выпало исполнение гособоронзаказа. И я знаю, что многие из вас после работы формируют гуманитарные грузы — вяжут маскировочные сети, режут лапшу, пишут письма, собирают посылки для бойцов на передовой. Буквально на днях я вернулась после отправки очередного груза в зону проведения СВО, и бойцы просили передать вам огромное спасибо. Они знают, что мы с вами — надёжная опора для наших мужчин. Милые женщины, я искренне желаю, чтобы в вашей жизни было больше моментов для улыбок, чтобы каждый день дарил вам всё больше уверенности в будущем.

Вечер продолжился вручением самым достойным представительницам автогиганта почётных грамот «КАМАЗа». Признательность за труд женщинам «КАМАЗа» передал и руководитель исполкома города Фарид Салахов, вручивший им благодарственные письма.

Затем героинь вечера ожидала насыщенная концертная программа. Ансамбль танца «Татарстан» выступил со зрелищными танцами, которые зрительницы смотрели, затаив дыхание. Вокальная группа «Премьер» спела «Очей прекрасных огонь я обожаю» сразу на двух языках — итальянском и русском, затем артисты дополнили список композиций неторопливой «Ты неси меня, река», а потом и на татарском спели. Камазовцы, к слову, тоже внесли свою лепту: солистка Лилия Муртазина и творческий коллектив работников «КАМАЗа» исполнили песню про Челны, вновь подчеркнув лейтмотив всего концерта — единство города и автогиганта.

А главным подарком для камазовских дам стало выступление народного артиста РТ Филюса Кагирова, который выступил в сопровождении инструментального ансамбля «Мирас». Поздравив женщин с наступающим праздником на двух языках, он добавил огня: исполнил зажигательную «Ямайку», «Синюю вечность» Магомаева, «Кантаре», «Вологду» «Песняров»... Конечно, не обошлось без известных всем «Мечта сбывается» и «Трава у дома». Особый шарм выступлению артиста добавляло инструментальное сопровождение и даже элементы танцевальной постановки — зажгли так, что почти летним зноем повеяло, не то что весной!

Награды самым достойным вручали Ирек Гумеров и Ильдар Шамилов

От женщины — женщине: благодарность за труд из рук депутата Госдумы РФ Альфии Когогиной получить особенно приятно

Народный артист РТ Филюс Кагиров пел на разных языках о любви

Ансамбль танца «Татарстан» заворожил зал — за обманчиво хрупкими юношами и девушками в национальных костюмах следили все

Мелодии весны

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА

Праздник весны на ПРЗ отметили с размахом. Главным подарком для прекрасной половины коллектива стал концерт в заводском Доме культуры.

За преданность профессии и добросовестную работу заводчанок поблагодарили почётные гости — депутат Госдумы РФ Альфия Когогина и председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов. Заместитель исполнительного директора по прессовому производству — директор ПРЗ Сергей Кленько и председатель профкома ПРЗ Рустем Фасахов под аплодисменты коллег вручили заслуженные награды самым активным работницам завода.

Специально к этому дню свои музыкальные поздравления подготовили и представители сильной половины творческого коллектива ПРЗ. Кульминацией праздника стало выступление духового оркестра детской музыкальной школы № 3. Знакомые мелодии навеяли приятные воспоминания, порадовали теплотой и проникновенностью исполнения.

Продолжился праздник 6 марта на «Маяке». В рабочий полдень эта производственная площадка превратилась в сцену, на которую вышли заводские артисты, работающие в цехах и отделах, и снова разбудили вокалом самые светлые чувства. Программа концерта сложилась из самых любимых песен о весне и красоте, многие хиты тут же подхватывал хор зрителей, были и номера на бис. Общая распевка, длившаяся ровно час, и согрела, и подняла настроение, да и на производстве стало как будто уютнее.

Награда к празднику — лучший подарок!

Архив выпусков газеты и телепрограммы «Вести КАМАЗа» — на сайте www.kamaz.ru

И продефилировать можем

Татьяна БЕЛОНОЖКИНА. Фото: Талгат ГИРФАНОВ

На автомобильном заводе и заводе мостов 5 марта началось с поздравлений дам всех возрастов с Международным женским днём. Молодые люди сыпали комплиментами, дарили лотерейные билеты и приглашали всех на конкурс «А ну-ка, девушки!»

«Паиньки-бабоньки» ещё и подготовили подарок самому активному зрителю

Представительницы прекрасного пола к ответному ходу после спортивно-креативных соревнований мужчин подготовились основательно. Заявки на участие подали 10 команд, и каждая из них пришла на конкурс с выполненным со всей ответственностью домашним заданием. Организаторы — Совет молодёжи и профком АвЗ и завода мостов — предложили всем сделать визитку и сочинить весенний наряд из подручных материалов.

В обеденный перерыв площадка около ворот № 38 превратилась в подиум. Приятно удивили «Мостовички» и «Лаборанты-гиганты», успевшие подготовить наряд не только для модели, но и для всей команды. В презентациях дамы блистали в исполнении песен и частушек. Из ряда названий женских экипажей выбивалась команда «Неприятные люди» отдела охраны труда и пожарной безопасности — её представительницы давно поняли, что их встречают на рабочих местах без особой радости…

Дефиле получилось ослепительным. Как на настоящем показе мод, зрители восхищались, аплодировали, пытались зафиксировать чудесные мгновения на камеры телефонов. Вот с улыбкой сделала круг почёта представительница команды «Девчата» в платье «Нежность», фишка которого — длинный шлейф, украшенный россыпью цветов. Принадлежность к цеху пучков проводов подчеркнула шляпка, украшенная проводами. «Паиньки-бабоньки» из цеха сборки кабин КЗ подготовили четыре наряда для своих манекенщиц и при этом заставили задуматься об экологии, представив платье «Весна», собранное из того, что остаётся после пикника. А сборная команды «Красивый патруль» собрала восхитительный «Букет» из фольги, гофрированной бумаги, ленточек и обаяния модели.

Кому-то, может, и сложно переключиться с роли королевы бала на решение бытовых проблем, но только не заводчанкам, имеющим стальной характер, отличное чувство юмора и умение выкручиваться из любых ситуаций. Вот они на время пришивают пуговицы, а вот уже гонят веником, обходя все препятствия, комок бумаги.

Но по-настоящему излить душу каждая участница смогла на музыкальном батле. Чтобы выиграть здесь, нужно было не только первой поднять руку, но и продолжить песню слово в слово. Зачастую у солистов команды, споткнувшейся на половине пути, перехватывали «эстафету» соперники, но главным в этот момент было допеть во весь голос.

Победителем конкурса «А ну-ка, девушки!» стала команда «Паиньки-бабоньки», они и получили главный приз. По рейтингу баллов «серебро» у «Девчат», на третьем месте — «Неприятные люди» и «Соблюдаем правила» (отдел анализа эффективности сборки автомобилей). Организаторы вручили всем командам поощрительные призы, а у самых удачливых был ещё шанс на выигрыш в лотерею, организованную профкомом.

Этот очаровательный «Букет» придумала и собрала команда «Красивый патруль»

Платье «Нежность» для тех, кто очень ждёт весну

4 марта в актовом зале АБК-1 состоялся концерт, посвящённый 23 февраля и 8 Марта. Поздравления и пожелания руководителей были подкреплены музыкальными подарками творческого коллектива АвЗ и завода мостов и шутками команды КВН «Полный привод».

Да здравствует искусство!

К весенним праздникам профком Лизинговой компании «КАМАЗ» подготовил для коллектива особенный подарок — приглашение в обновлённый драматический театр Liberta на спектакль «Свободная пара».

В современном ритме жизни, когда каждому необходимы яркие эмоции и впечатления, подобные встречи с искусством становятся настоящей отдушиной для сотрудников. Совместные выходы в театр помогают лучше узнать друг друга, способствуют укреплению дружеской атмосферы, что особенно ценно в год 50-летия сборки первого автомобиля КАМАЗ и накануне 25-летия компании «КАМАЗ-лизинг».

Спектакль поразил гостей не только виртуозной актёрской игрой, но и оригинальным форматом. Вместо традиционных театральных рядов зрителей встречали уютные банкетные столики с фруктами и напитками, что создавало тёплую атмосферу итальянской гостиной. Такой нестандартный ход позволил сотрудникам почувствовать себя не просто зрителями, а долгожданными друзьями труппы.

Восторженные крики «Браво!» не смолкали на протяжении всей постановки, сочетающей смешные диалоги с глубоким философским подтекстом о любви и ответственности. Зрители благодарили талантливых актёров за их блестящую игру, а профком — за отличный подарок к любимым праздникам.

Для вас, дизелистки

Эльвира ГАЛЛЯМОВА

4 марта и на заводе двигателей отгремело праздничное мероприятие, посвящённое Международному женскому дню. Чарующая атмосфера, хорошая музыка и зажигательные танцы — что ещё нужно для отличного настроения?

Разве что тёплые слова поздравлений! Но за этим, конечно, дело не стало: перед дизелистками выступили директор завода Анатолий Филин, председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов, депутат Госдумы РФ Альфия Когогина и председатель профкома ЗД Хаким Мингалимов.

— Я рад, что весна начинается с такого прекрасного праздника. Весной зарождается жизнь, а вы, наши любимые женщины, эту жизнь всем нам дали. Огромное спасибо за всё, что вы делаете, прекрасного настроения, крепкого здоровья и счастья вам! — поздравил работниц своего завода Анатолий Филин.

Альфия Когогина, в свою очередь, поблагодарила за труд и профессионализм всех дизелисток и подчеркнула, что именно женщины всегда были надёжной опорой для мужчин. А Ильдар Шамилов отметил, что заводчанки на предприятии создают не только продукт, но и атмосферу, благодаря чему коллектив крепок и устойчив.

По традиции в честь празднования 8 Марта и за добросовестный труд и высокий профессионализм наградили самых достойных работниц. Почётные грамоты ЗД вместе с денежными премиями отправились в руки к 40 заводчанкам, а ещё 50 была объявлена благодарность — также с выплатой премии.

Настоящее представление разыгрывается, когда танец дополняет песня

Ну а после официальной части начался концерт, который стал настоящим подарком для всех гостей праздника. Поздравляли дизелисток в этот день и коллеги — мужской вокальный ансамбль «Орион» исполнил песню «Мечта сбывается», а Андрей Асташов спел «Я люблю тебя до слёз». И, конечно, приглашённые артисты: танцевальная группа под руководством Татьяны Франчук зажигала на сцене, дополняя номера певцов: заслуженного артиста РТ Фёдора Кузнецова, челнинской певицы Айсылу Сайфуллиной и лауреата международного фестиваля памяти Михаила Круга в Твери Дмитрия Старцева.

Прекрасная половина «движков» от такого праздника осталась в восторге — концертный зал дамы покидали в отличнейшем настроении. Весна началась шикарно!

Следующий номер газеты «Вести КАМАЗа» выйдет 27 марта 2026 года.

ЭХО ПРАЗДНИКА

Их собрала весна

Карина ПРОКУДИНА. Фото: Виталий ЗУДИН

Улыбками, цветами и музыкой встретили Международный женский день на ремонтно-инструментальном заводе. Накануне 8 Марта на площадке «Маяка» организовали праздничный концерт, где чествовали прекрасную половину коллектива. Корреспондент «ВК» побывал там.

На площадке «Маяка» было удивительно людно. Десятки ризовчанок пришли на концерт, чтобы вместе с коллегами отметить главный весенний праздник. В этот день в адрес работниц РИЗа прозвучали слова благодарности и добрые пожелания от руководителей предприятия.

— Я поздравляю прекрасную половину нашего коллектива с замечательным праздником. Желаю, чтобы работа всегда была вам в радость, а дом был полной чашей. Мирного неба над головой, цветов, улыбок и прекрасного настроения! Благодарю за труд, — обратился к ризовчанкам главный инженер Николай Васильев.

Слова поздравления произнесла и председатель профкома Вероника Степанова:

— Дорогие, бесценные женщины! В вас заключена невероятная сила — вы дарите любовь, заботу, поддержку, уверенность в завтрашнем дне. Будьте здоровы и счастливы.

Также дам поздравили заместитель директора по производству Александр Загородных и заместитель директора по персоналу Алла Жогалева. Александр Анатольевич пожелал, чтобы заводчанки всегда были счастливы, а Алла Авхатовна поблагодарила женщин за энергию, которую они вкладывают в общее дело.

По традиции в этот день чествовали лучших работниц, отметив их благодарственными письмами и почётными грамотами завода и «КАМАЗа», исполкома города Набережные Челны.

Хорошее настроение главным героиням праздника подарили творческие коллективы Дворца культуры ПРЗ. Эти ребята могут составить достойную конкуренцию современным звёздам эстрады. В исполнении артистов прозвучали яркие музыкальные композиции: от лиричного хита Luna tu из сериала «Клон» до зажигательной песни «Одного». Зрительницы аплодировали музыкантам, подпевали и пританцовывали: отвлечься от суеты рабочих будней получилось на ура.

Выступления артистов ПРЗ раскачали публику

СПАРТАКИАДА-2026

300 лыжников

Лыжная гонка, как правило, открывает на «КАМАЗе» соревнования в рамках Спартакиады. В этом году профком автогиганта решил не отходить от этой традиции и организовал в парке «Прибрежный» первенство.

На торжественном открытии председатель профкома «КАМАЗа» Ильдар Шамилов подчеркнул, что лыжные соревнования стали доброй традицией, объединяющей коллективы разных предприятий, а также отметил пользу спорта, пожелал всем удачи на дистанции.

Дистанция для женщин составила два километра, мужчины пробежали на километр больше. Спортсменов поделили на четыре возрастные группы: 18-29 лет, 30-39 лет, 40-49 лет, 50 лет и старше. Всего на старт в этот день вышло порядка 300 лыжников, причём не только камазовцы. К ним присоединились спортсмены «НЕФАЗа», «ТЗА», компании «Автосвет» из Димитровграда. Погода в этот день решила внести свои коррективы в гонку: снег то шёл хлопьями, то прекращался. Тем не менее, он не помещал спортсменам в борьбе с соперниками на дистанции.

Поддержать лыжников пришли коллеги, родственники с детьми. Для маленьких гостей спортивного события организаторы подготовили развлекательную программу с аниматорами.

По итогу соревнований гонку среди мужчин в своих возрастных группах выиграли Айнур Ханнанов (ТФК «КАМАЗ»), Ирек Мубаракшин (БЗГД — ДР), Денис Шелкопляс («НЕФАЗ») и Айрат Сарваров (АвЗ). Среди женщин отличились Анастасия Беляева и Назира Низамова (обе из БЗГД — ДР), Мария Алексеева («Росгвардия») и Танзиля Мешкова (АвЗ).

Кроме того, на мероприятии наградили победителей командной эстафеты по лыжным гонкам. Тройку замкнула команда АвЗ, вторыми стали спортсмены ПРЗ, а первое место завоевал БЗГД — ДР.

Снежная погода не помещала лыжникам успешно дойти до финиша

СПОРТПЛОЩАДКА

Быстро и метко

Первый день весны камазовцы провели на лыжах. В чаше Майдана Набережных Челнов собрались 60 биатлонистов из подразделений «КАМАЗа», чтобы выяснить, кто из них быстрее бегает и стреляет без промаха.

Организатор спортивного события, профком «КАМАЗа», подготовил для биатлонистов трассу протяжённостью в 2,5 км и два огневых рубежа. Спортсмены бежали дистанцию без винтовок, а у стойки стреляли из положения лёжа, в случае же промаха уходили на штрафной круг.

В результате гонку среди мужчин в возрастной группе 18-35 лет выиграл Ирек Мубаракшин (БЗГД — ДР). Он оказался самым быстрым спортсменом соревнования — пробежал три круга за восемь с половиной минут. Среди биатлонистов в группе 36 лет и старше победу праздновал Марат Садыков («Росгвардия»). Быстрее и точнее всех женщин оказались Анастасия Беляева (БЗГД — ДР) и Лейсан Матвеева (ЦИТ) в своих возрастных группах.

Каждый промах — дополнительный круг в 50 метров

ФОТОФАКТ

К дамам — с вниманием

«Грация, «Симфония вкуса», «Женские чары», «Рафаэлло» — что скрывается за этими оригинальными названиями? Это дополнительные блюда от специалистов iFCM Group, которыми они встречали посетителей столовых завода и гендирекции в тематический день 6 марта. К главному весеннему празднику повара приготовили особые угощения — от оригинального супа и горячего до десерта из зефира с киви. В тему оказался шоколад «С 8 Марта!» и «Аленький цветочек»: в качестве подарка его расхватали мужчины. Да и среди дам нашлось немало желающих подсластить себе жизнь. Необычно украшенные тематические столы и нарядный персонал с веночками на голове, приветливо встречающий тех, кто пришёл подкрепиться, задал тон празднику. Камазовчанки улыбались: как здорово чувствовать себя особенными! Спасибо!

16+ ВЕСТИ КАМАЗА

Газета «Вести КАМАЗа» зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Республике Татарстан (Татарстан).

Рег. ПИ № ТУ 16-01726 от 7.04.2021 г.

Выходит с 1973 года, до 1992 года под названием «Рабочий КАМАЗа».

Главный редактор: Е.Н. ШЕЯНОВА
e-mail: SheyanovaEN@kamaz.ru

При вёрстке использованы шрифтовые гарнитуры ООО НПП «ПараТайп», предоставленные по лицензии ООО «Издательский центр «Редакция».

Периодичность выпуска — один номер в неделю.

Учредитель, издатель, редакция — ООО «СМИ-Центр».

Адрес редакции и издателя: 423827, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр-т Автозаводский, 2, каб. 150.

Телефоны редакции: 45-21-14, 45-21-95, 37-19-54, 37-31-99, 6-87-16.

Распространяется бесплатно.

Газета отпечатана офсетным способом с готового оригинал-макета редакции «ВК» в типографии ООО «Глагол» по адресу: 423800, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, Альметьевский тракт, д. 10, помещение 3.

Время подписания в печать — 20 часов. Подписано в печать — в 20 часов.

Тираж 25 000 экз.

При перепечатке ссылка на «Вести КАМАЗа» обязательна.

Рукописи, присланные в редакцию, не рецензируются и не возвращаются. Мнения авторов газетных публикаций могут не совпадать с мнением редакции. За достоверность предлагаемой информации несут ответственность авторы материалов. За содержание рекламных объявлений редакция ответственности не несёт. Все скидки, акции, спецпредложения действуют на момент выхода газеты.

Заказ 121